

TC 壓花入門套件

關於壓花入門套件

使用壓花工具配搭裁切機可經下列方式創作壓花：將花樣壓入布料*以產生下凹效果；或翻轉材料以產生凸起效果。使用本套件可創作自訂的壓花作品。

* 僅能使用布料專用的紙張及金屬膜片。

安全須知

注意

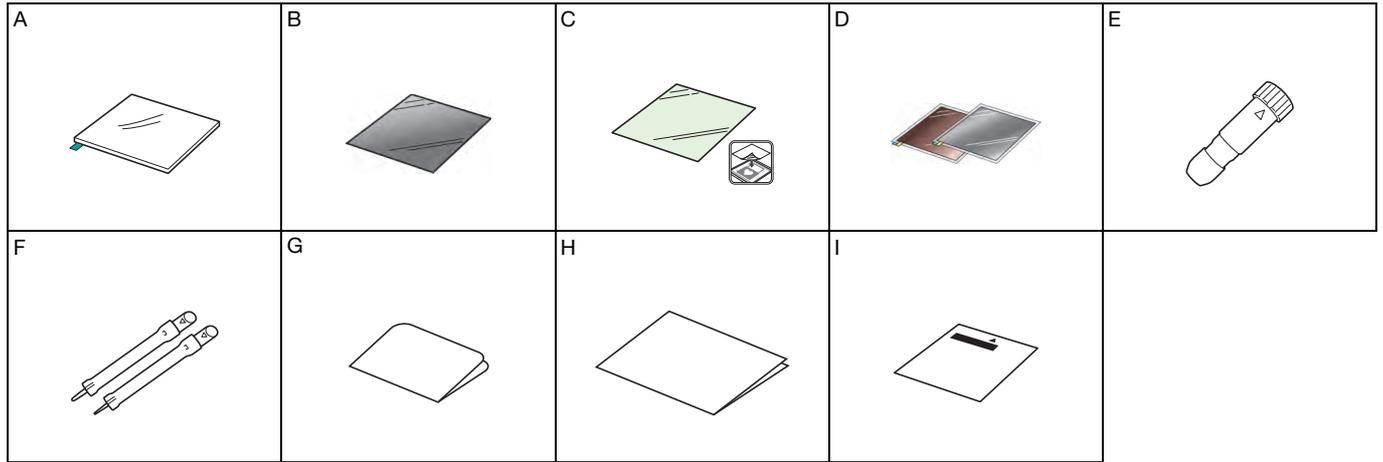
- 請勿用裁切機裁切金屬膜片，否則刀片可能斷裂或使機器損壞。
- 請勿用手或手指劃壓金屬膜片邊緣，否則可能受傷。

注意事項

- 請勿將壓花工具以外的任何物體插入壓花工具固定器。
- 使用壓花襯墊時，請勿進行裁切。
- 請勿摺疊或彎折模板或掃描襯紙。
- 若壓花襯墊的黏性降低，請以濕布（最好不含酒精）等工具稍微擦拭，清除所有污漬或灰塵。擦拭壓花襯墊後，務必待其乾燥。如果壓花襯墊潮濕，其表面將變得易碎。
- 如果布料已無法黏至壓花襯墊，請更換新的壓花襯墊。
- 如果模板或掃描襯紙髒汙或受損，請更換新品，否則可能影響掃描結果。
- 收納襯墊之前，請先在裁切襯墊上黏上保護襯紙，過程中無需撕下壓花襯墊。
- 撕下掃描襯紙後，請勿將背襯丟棄；收納襯墊前請重新貼回背襯。
- 請勿將本產品存放在暴露於直射陽光下、高溫或高濕的地方。
- 請在 10-35°C 的環境下使用。
- 如需使用裁切機的詳細指示，請參閱隨附的使用說明書。
- 本文檔的內容如有更改，恕不另行通知。
- 本說明書所顯示畫面僅供參考，可能與實際顯示畫面略有不同。

配件

購買該套件後，請確認包裝內容物品。



名稱	
A	壓花襯墊 305 mm × 241 mm ^{*1}
B	模板 305 mm × 305 mm ^{*1}
C	掃描襯紙 305 mm × 305 mm ^{*1}
D	金屬膜片含自黏保護襯紙（銀色與黃銅色）200 mm × 155 mm（厚度 0.1 mm） ^{*1*2*3}
E	壓花工具固定器
F	壓花工具（直徑 1.5 mm 與 3 mm）
G	存取 50 種壓花花樣的啟動卡片
H	插頁
I	區域壓花的調整板

*1 此配件為耗材。全部用完後，請購買 CAEBMAT1（壓花襯墊）、CAEBSTS1（壓花模板）、CAEBSSMS1（壓花銀金屬膜片）或 CAEBBMS1（壓花銅金屬膜片）。若要補充掃描襯紙，請購買 CASTCL1（模板紙）。如需購買選購件，請洽詢您購買此套件的經銷商。

*2 為獲得最佳效果，請用隨附或選購的 ScanNCut 金屬膜片，其兩面均有保護襯紙，可避免壓花工具或裁切機損壞。

*3 銀色金屬膜片是由鋁製成，黃銅色金屬膜片是由銅製成。

啟動壓花功能

CanvasWorkspace 提供大量的壓花花樣選擇，可供立即使用。

在 CanvasWorkspace 上啟動壓花花樣

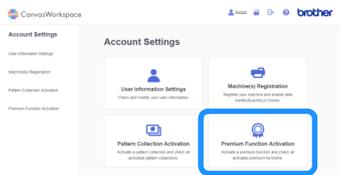
1 從電腦登入 CanvasWorkspace。
(<http://CanvasWorkspace.Brother.com>)

- 初次登入用戶應取得免費帳戶。

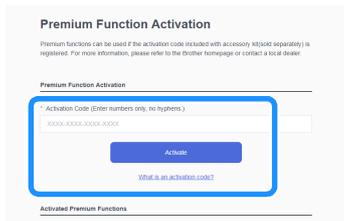
2 按一下網頁頂部的 。



3 按一下 <Premium Function Activation (進階功能啟用)>。

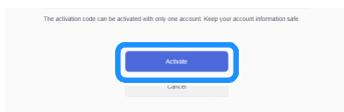


4 輸入隨附啟動碼卡片上的啟動碼，然後按一下 <Activate (啟動)>。



- 啟動碼中的大寫字母「I」和「O」不使用。
- 一個啟動碼只對應一個 CanvasWorkspace 登入 ID。
- 同一個啟動碼無法再次使用。

5 檢查啟動確認畫面的內容，確認該內容沒有問題，然後按一下 <Activate (啟動)>。

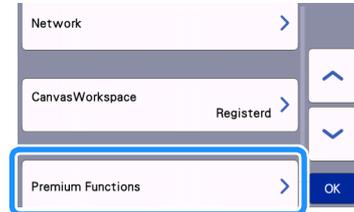


- ▶ 按一下 <OK (確定)>，啟動完成。

用於壓花的花樣類別已新增至 CanvasWorkspace。如需使用 CanvasWorkspace 的詳細指示，按一下畫面右上角的  以參閱「Help (說明)」。

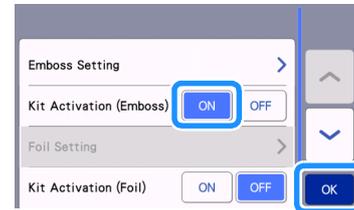
在機器上啟動壓花功能

1 在設定畫面輕觸「Premium Functions (進階功能)」。



2 在「Kit Activation (Emboss) (套件啟動 (壓花))」旁，選擇「ON (開啟)」。

- 此功能預設為「OFF (關閉)」。



在機器上讀取壓花花樣

如需使用裁切機的詳細指示，請參閱隨附的使用說明書。

線條壓花

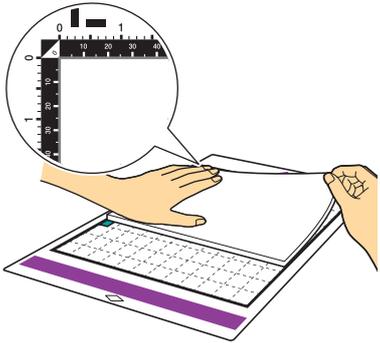
本說明書中，使用花樣線條產生的壓花效果稱為線條壓花。

■ 注意事項

- 製作線條壓花時，只能使用厚度 0.5 mm 或以下的紙張或厚度 0.2 mm 或以下的金屬膜片。
- 金屬膜片的程序是使用 Brother 原廠金屬膜片。

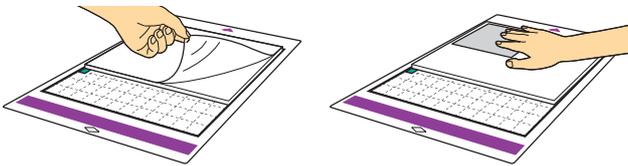
1 將壓花襯墊的標籤對齊左下角，將綠色面黏至標準粘度背膠襯墊或低粘度背膠襯墊上。

- 建議貼在新的裁切襯墊上。
- 貼上壓花襯墊，避免其超出裁切襯墊的黏貼區。



2 撕下壓花襯墊上的保護襯紙，然後將布料（壓花面朝下）貼於壓花襯墊上。

- 對準布料，將要壓花的區域放在壓花襯墊內。

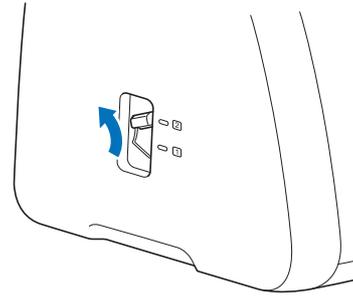


2 (使用金屬膜片時) 撕下壓花襯墊上的保護襯紙，然後將金屬膜片（已貼妥保護襯紙，且突出處在下方）貼於壓花襯墊上。

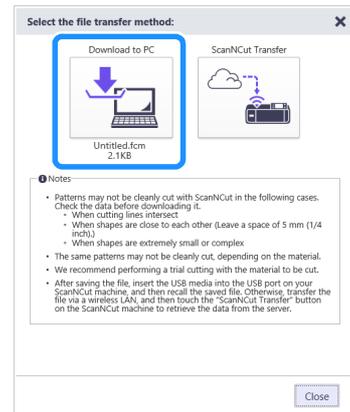
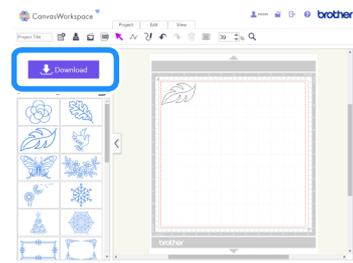
- 使用未貼妥保護襯紙的金屬膜片可能使壓花工具或裁切機損壞。
- 裁切金屬膜片之前，請先完成壓花，然後撕下雙面的保護襯紙。完成金屬膜片其餘部分的壓花之前，請在雙面貼上保護襯紙。



3 將機器左側的掃描器桿升起至「2」位置。

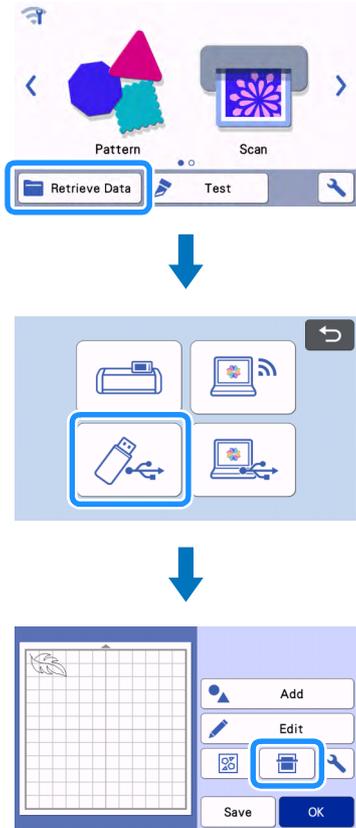


4 從 CanvasWorkspace 下載壓花花樣。



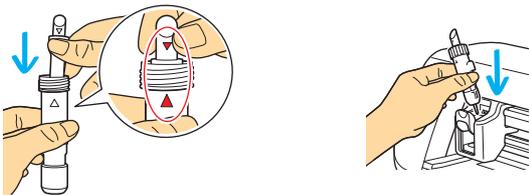
5 在機器上讀取花樣，送入襯墊，然後輕觸  掃描材料。

- 若要在布料正面產生壓花效果，請翻轉非對稱（鏡像）花樣。
- 放入花樣，避免其超出布料。如果壓花工具接觸壓花襯墊，壓花襯墊可能會損壞。
- 如果花樣超出 LCD 螢幕所顯示的掃描材料，輕觸「Edit（編輯）」鍵調整花樣的位置或尺寸。

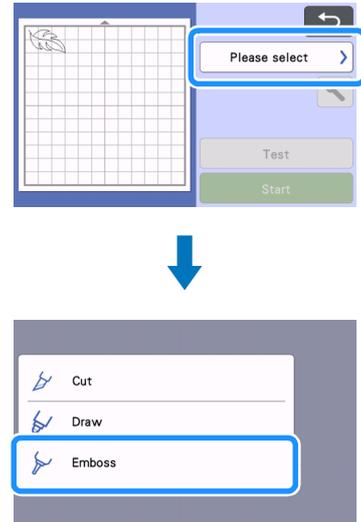


6 取下壓花工具固定器蓋帽。依照壓花所需線條厚度選擇壓花工具，然後將壓花工具插入壓花工具固定器，使工具上的▼對齊固定器上的▲。蓋妥固定器蓋之後，將固定器插入卡座。

- 將固定器插入卡座之前，檢查工具是否會在固定器內上下移動。如果工具會移動，請拿下蓋子，然後重新接上。



7 在預覽畫面選擇「Emboss（壓花）」。

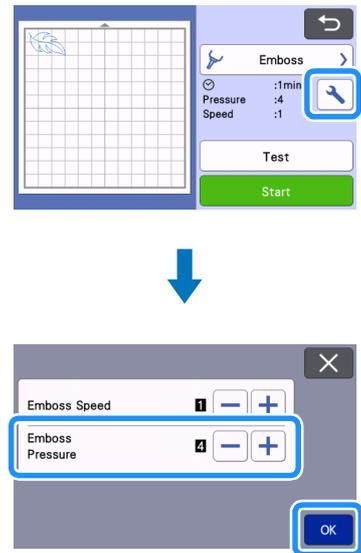


8 輕觸 ，然後指定「Emboss Pressure（壓花壓力）」。

- 建議的壓花壓力因布料及壓花工具直徑而異。請參閱下表以調整設定。

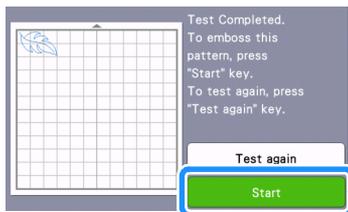
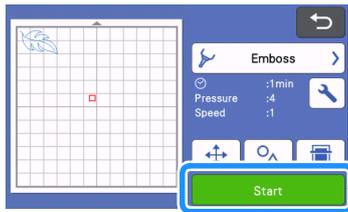
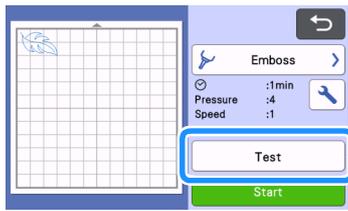
布料	厚度	壓花壓力	
		1.5 mm 工具	3 mm 工具
紙張（厚）	0.25 mm	4	4
金屬膜片（隨附）	-	0	0
紙張（薄）	0.1 mm	-6	-4

- 此數值表僅提供一般性準則。在創建專案之前，請使用相同的布料進行壓花測試。



9 輕觸「Test（測試）」鍵進行壓花測試。檢查壓花測試的結果，如果該結果沒有問題，然後輕觸「Start（開始）」鍵。

- 如果未達到所要的壓花效果，請調整壓花壓力。壓花效果會因布料的類型及厚度而異。
- 如果壓花壓力過大或壓花速度過快，有些布料可能會撕裂。



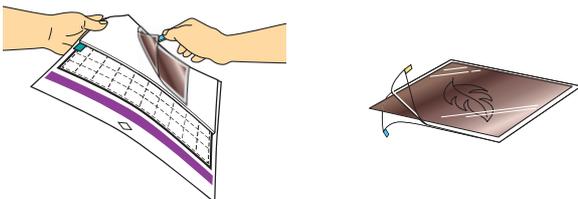
10 用刮刀小心撕下壓花襯墊上的布料。

- 使用後，務必從托架取下壓花工具固定器，然後關閉機器的前隔間板。



10 (使用金屬膜片時) 將金屬膜片 (已貼妥保護襯紙) 從壓花襯墊取下，然後從突出處撕下金屬膜片兩面的保護襯紙。

- 撕下金屬膜片上的保護襯紙時，請勿接觸金屬膜片邊緣，否則可能受傷。



如果無法正確完成掃描或壓花，請參閱本說明書第 10 頁的「故障排除」。

局部壓花

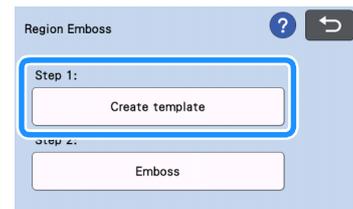
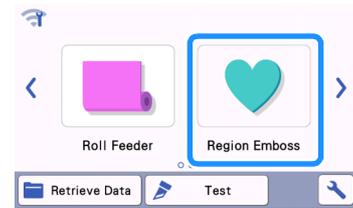
本說明書中，使用花樣局部產生的壓花效果稱為局部壓花。

■ 注意事項

- 布料的最大可用尺寸為 305 mm × 305 mm。

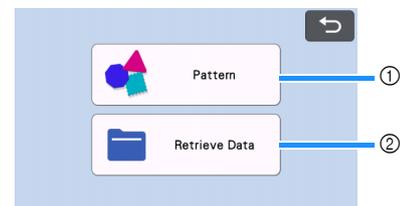
1 在主頁畫面的第 2 頁選擇「Region Emboss（局部壓花）」，然後選擇「Step 1 Create template（步驟 1 創建模板）」並依照畫面指示執行局部壓花初始設定。選擇「Create template（創建模板）」開始創建模板。

- 若要再次執行初始設定，請參閱 Brother Solutions Center 的 FAQ (<http://s.brother/cfoag/>)。
- 若要創建局部壓花，必須先創建模板。如果已經有模板，請選擇「Step 2 Emboss（步驟 2 壓花）」並從步驟 9 繼續操作。



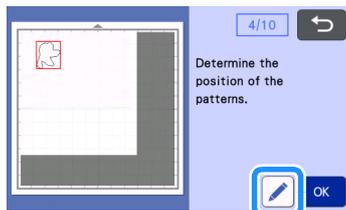
2 讀取壓花花樣。

- 也可從 CanvasWorkspace (<http://CanvasWorkspace.Brother.com>) 下載壓花花樣。
- 調用內建花樣時，輕觸「Pattern（花樣）」鍵 (①)。調用從 CanvasWorkspace、機器上儲存的或從 USB 隨身碟傳輸的花樣時，輕觸「Retrieve Data（讀取資料）」鍵 (②)。
- 如果花樣的寬度較窄或線條較細，最終壓花效果將有所不同。
- 若要在布料正面產生壓花效果，請翻轉非對稱（鏡像）花樣。

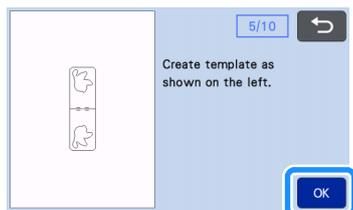


3 將所要壓花的材料黏至低粘度背膠襯墊，然後依照畫面指示加以掃描。

- 按照畫面指示完成相關程序。
- 如果使用高粘度襯墊，布料表面可能會不平順。
- 貼上布料，避免其超出裁切襯墊的黏貼區。
- 如果花樣超出 LCD 螢幕所顯示的掃描布料，請調整花樣位置，或輕觸  並調整花樣尺寸。

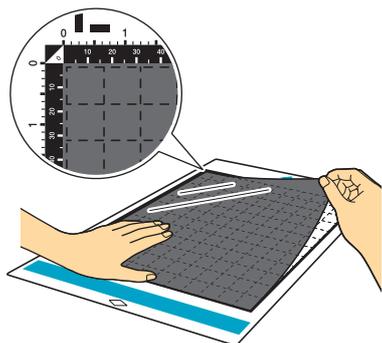


4 檢查模板，然後輕觸「OK（確定）」鍵。

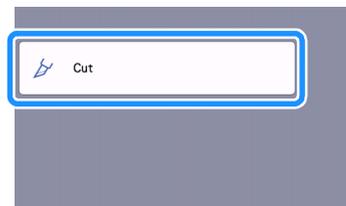
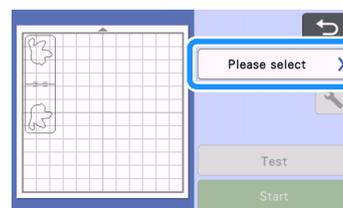


5 將所要壓花的布料從襯墊上移開。將模板穩固貼妥於裁切襯墊。

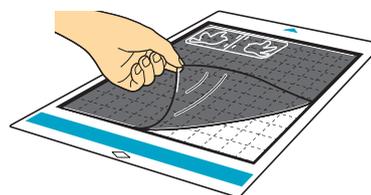
- 模板不分正反面。



6 使用自動刀片（黑色固定座）裁切模板。

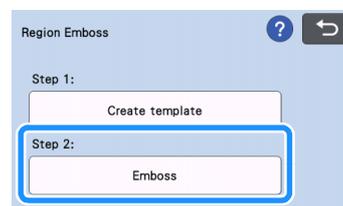


7 拉出襯墊，撕下裁切模板，然後移除襯墊上任何的多餘裁片。



▶ 依照畫面指示進行操作，並完成模板製作。

8 選擇「Step 2: Emboss（步驟 2：壓花）」。



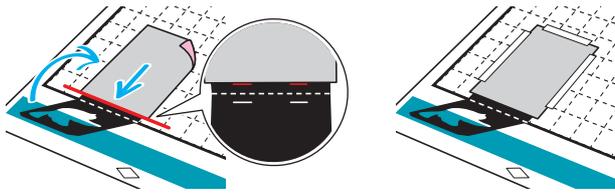
9 將模板沿著裁切虛線對折，然後將模板貼到襯墊上，將對折處對齊襯墊黏貼區的底邊。

- 如果將模板對齊襯墊左側或右側黏貼，可能會無法掃描。

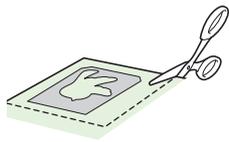


10 將布料（壓花面朝下）夾在對折的模板內，並將花樣放在所需位置。

- 局部壓花不適用於金屬膜片。
- 夾住布料時，將布料對齊模板對折處上方 3 mm 的虛線。
- 如有必要，使用市售紙膠帶等用品固定布料。貼上紙膠帶時請勿蓋住花樣。

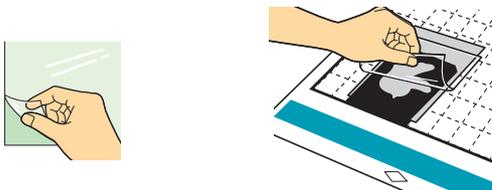


11 將掃描襯紙裁切成可以覆蓋模板的尺寸。



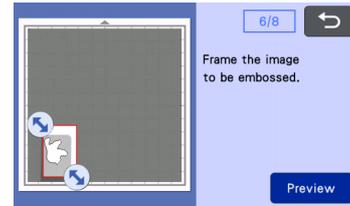
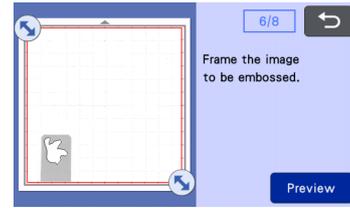
12 撕下掃描襯紙背襯，然後貼於襯墊，使其覆蓋模板。

- 貼上掃描襯紙，避免襯紙與模板間出現氣泡或皺摺。如果有氣泡或皺摺或模板未貼牢，將無法正確完成掃描。



13 送入襯墊，然後依照螢幕上的指示掃描。在 LCD 螢幕上選擇區域，使其只偵測到所要壓花的線條。

- 如果無法正確完成掃描，請參閱本說明書第 10 頁的「故障排除」。

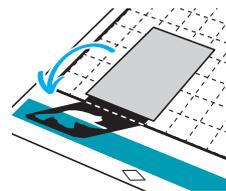


14 在襯墊尚未拉出時，緩慢朝外撕下掃描襯紙，小心避免手指誤動或壓下襯墊。

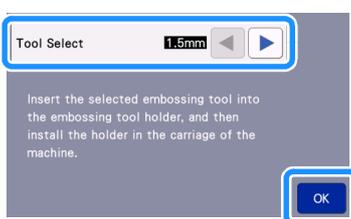
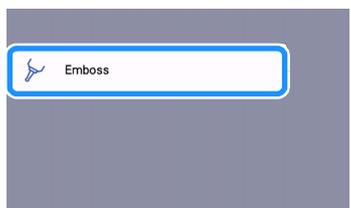
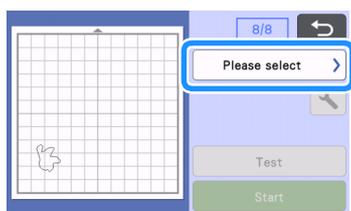
- 如果襯墊已拉出，壓花資料將無法對齊，也無法正確完成壓花。
- 若要重複使用撕下的掃描模板，將步驟 12 中撕下的背襯重新貼上之後，再行收納。



15 將模板朝您的方向打開。

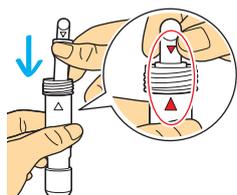


- 16 在預覽畫面選擇「Emboss（壓花）」，然後從顯示的畫面選擇要使用的工具，輕觸「OK（確定）」鍵。



- 17 卸下固定器蓋，將 1.5 mm 壓花工具插入壓花工具固定器，使工具上的▼對齊固定器上的▲。蓋妥固定器蓋之後，將固定器插入卡座。

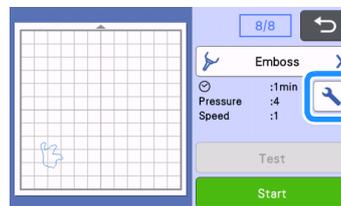
- 使用 3 mm 壓花工具可產生更柔和的壓花效果。
- 將固定器插入卡座之前，檢查工具是否會在固定器內上下移動。如果工具會移動，請拿下蓋子，然後重新接上。



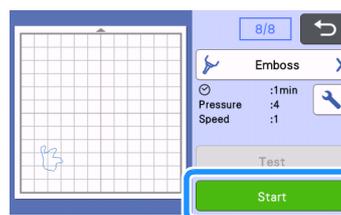
- 18 輕觸 ，然後指定壓花壓力。

布料	厚度	壓花壓力	
		1.5 mm 工具	3 mm 工具
紙張（厚）	0.25 mm	4	4

- 此數值表僅提供一般性準則。
- 如果壓花壓力過大或壓花速度過快，有些布料可能會撕裂。
- 如有必要，請調整「Inward Offset（內偏移）」設定。
- 如果未達到所要的壓花效果，請調整壓花壓力。壓花效果會因布料的類型及厚度而異。



- 19 輕觸「Start（開始）」鍵開始壓花。



- 20 用刮刀小心撕下襯墊上的布料。

- 使用後，務必從托架取下壓花工具固定器，然後關閉機器的前隔間板。



故障排除

1. **無法正確偵測所要掃描的花樣。**
 - 如果模板和布料的顏色相近或布料已有花樣，請在布料上放置白紙以利偵測模板，並將其夾在對折的模板中間再重新掃描。
 - 如果掃描襯紙或模板髒汙或彎曲，請更換新品。
 - 如果模板未貼牢，請重新貼上掃描襯紙使其覆蓋模板，然後重新掃描。
 - 掃描器的掃描區可能髒汙。請清潔機器內部的掃描器玻璃。如需詳細資料，請參閱機器隨附或可從 Brother Solutions Center 取得的使用說明書中的「清潔掃描器玻璃」。
2. **壓花不清楚。**
 - 如果壓花深度不足，請增加壓花壓力。
 - 如果邊緣不夠整齊，請至局部壓花設定畫面降低向內偏移量。但是如果偏移過小，將無法正確完成壓花。
3. **布料撕裂。**
 - 如果布料撕裂，請降低壓花壓力。

如果需要補充說明，Brother Solutions Center 可提供最新的 FAQ 和故障排除技巧。請瀏覽「<http://s.brother/cfoag/>」。