

TC 箔轉印入門套件

關於箔轉印入門套件

您可以使用壓印工具搭配裁切機來貼上箔，以創作高品質設計作品。

安全須知

⚠ 警告

窒息的危險。

- 本產品包含許多小零件。本產品不適合任何年齡的兒童使用。請將本產品放在兒童無法觸及之處，否則可能導致窒息或受傷。

⚠ 注意

窒息或其他傷害

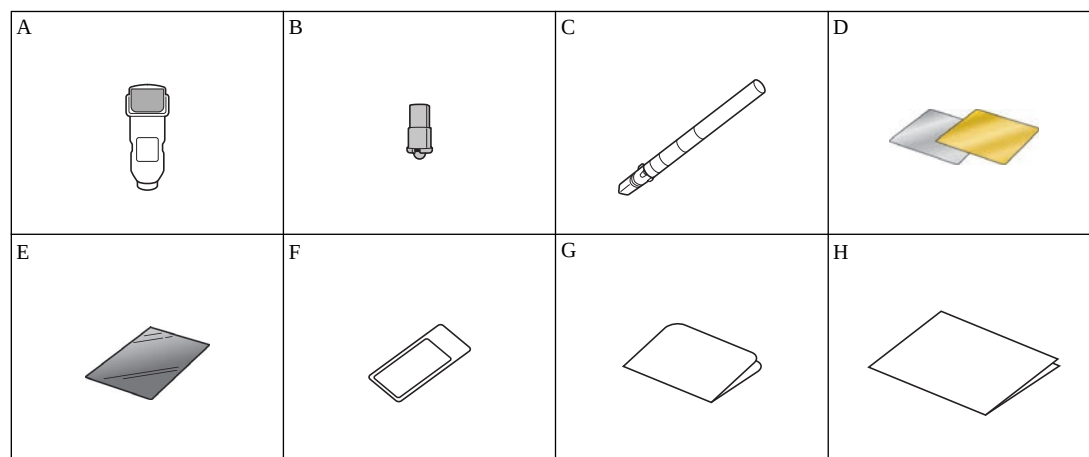
- 不要將箔轉印紙或膠筆放進嘴裡，否則可能導致窒息或受傷。

注意事項

- 請勿將膠筆或壓印工具以外的任何物體插入膠筆座。
- 請使用表面光滑的紙張。箔無法貼到吸水性強的材料上，如布料，或是表面極粗糙或有塗層的材料。
- 貼上箔時，只能使用厚度 0.5 mm 或以下的紙張。
- 若除塵紙的黏性降低，請以濕布等工具稍微擦拭，清除所有髒污或灰塵。擦拭除塵紙後，務必待其乾燥。
- 如果多餘的箔已無法黏至除塵紙，請更換新的除塵紙。
- 請勿摺疊或彎折保護襯紙。
- 如果保護襯紙髒污或受損，請更換新品，否則可能無法正確貼上箔。
- 請勿將膠筆、箔轉印紙或除塵紙存放在直射陽光下、高溫或高濕的地方。此外，使用後務必將筆蓋置於膠筆上。
- 請在 5 - 35°C 的環境下使用。
- 無法使用 12" x 24" (305 mm x 610 mm) 裁切襯墊。
- 如需使用裁切機的詳細指示，請參閱隨附的使用說明書。
- 本文檔的內容如有更改，恕不另行通知。
- 本說明書所顯示畫面僅供參考，可能與實際顯示畫面略有不同。

配件

購買此套件後，請檢查配件。



名稱	
A	膠筆座
B	壓印工具
C	膠筆 *1
D	箔轉印紙 3.9" × 7.8" (100 mm × 200 mm) (金色和銀色) *1
E	保護襯紙 8.6" × 12" (220 mm × 305 mm) *1
F	除塵紙 1.9" × 2.9" (50 mm × 75 mm) (搭配儲存紙) *1
G	存取 50 種箔轉印花樣的啟動卡片
H	插頁

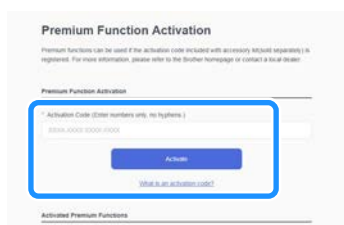
*1 這些配件為耗材。全部用完後，請購買 CAFTGP1 (箔轉印入門套件用膠筆)、CAFTSGLD1 (金色箔轉印紙) 或 CAFTSSIL1 (銀色箔轉印紙)。若要更換保護襯紙，請購買 CAEBSTS1 (壓花模板)。如需購買選購件，請洽詢您購買此套件的經銷商。

啟動箔功能

CanvasWorkspace 提供大量的箔轉印花樣選擇，可供立即使用。
為了將圖案傳送至您的機器，必須事先完成機器的網路設定和機器註冊設定。有關設定的詳細資訊，請參閱您機器的操作手冊。

在 CanvasWorkspace 上啟動箔轉印花樣

- 1 在電腦上安裝 CanvasWorkspace 並登入。
 - 您可以從 Brother 支援網站 (<https://s.brother/cuoad/>) 下載 CanvasWorkspace。
 - 使用與機器註冊設定中使用的相同帳戶。
 - 如果您沒有免費帳號，請按一下 [Sign up] (註冊)，並依照螢幕上的指示建立帳號。建立的帳號可與 Artspira App 搭配使用。
- 2 從「Help」(說明) 選單中點擊「Account Settings...」(帳戶設定)。
- 3 按一下  「Premium Function Activation」(進階功能啟用)。
- 4 輸入隨附啟動碼卡片上的啟動碼，然後按一下「Activate」(啟動)。



- 啟動碼中的大寫字母「I」和「O」不使用。
- 啟動碼只對一個帳戶 ID 有效。相同的啟動碼不能再次使用。

- 5 檢查啟動確認畫面的內容，確認該內容沒有問題，然後按一下「Activate」(啟動)。

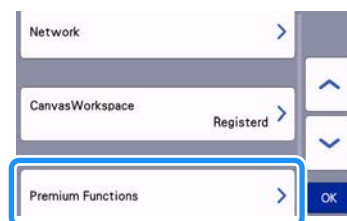


► 按一下「OK」(確定)，啟動完成。

用於箔轉印的花樣類別已新增至 CanvasWorkspace。如需瞭解 CanvasWorkspace 的使用詳細資訊，請參閱 CanvasWorkspace 中的 [Help](說明) 功能表。

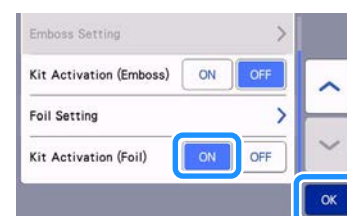
在機器上啟動箔功能

- 1 在設定畫面輕觸「Premium Functions (進階功能)」。



- 2 在「Kit Activation (Foil) (套件啟動 (箔))」旁，選擇「ON (開啟)」。

* 預設設定為「OFF (關閉)」。

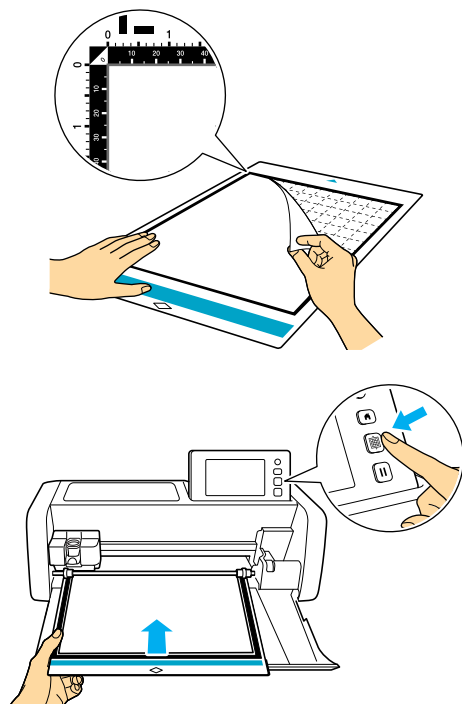


在機器上讀取箔轉印花樣

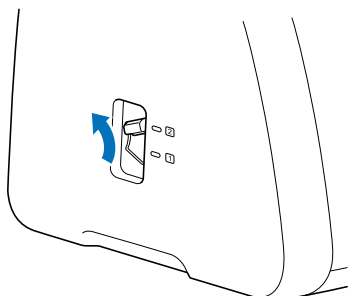
如需使用裁切機的詳細指示，請參閱隨附的使用說明書。

1 將要貼上箔的材料黏至低粘度背膠襯墊，然後放入襯墊。

- 如果使用高粘度襯墊，材料撕下時可能會受損。
- 貼上襯墊，避免其超出裁切襯墊的黏貼區。



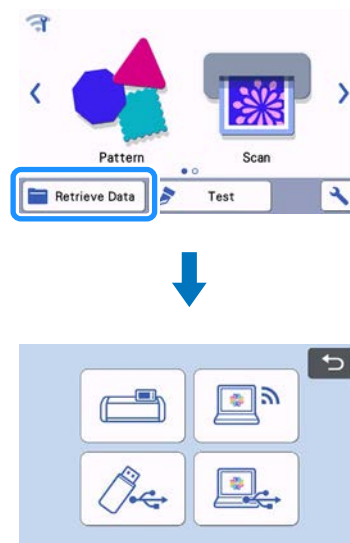
2 將機器左側的掃描器桿調至「2」位置。



3 從 CanvasWorkspace 轉移箔花樣

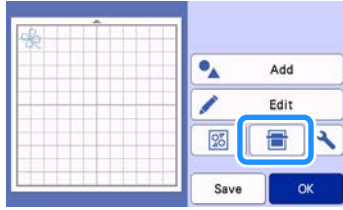
- 極小或複雜的花樣可能難以獲得良好的箔效果。

4 在裁切機上讀取花樣。



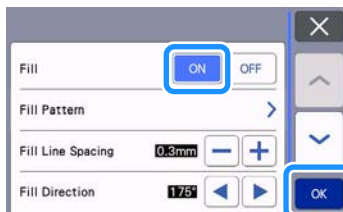
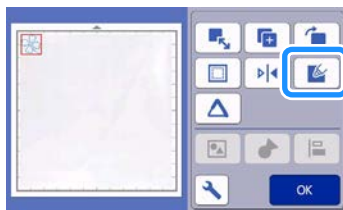
- 5 輕觸  掃描材料。放入花樣，避免其超出材料和箔的邊緣。

- 確定花樣小於箔 (3.9" × 7.8" (100 mm × 200 mm))。

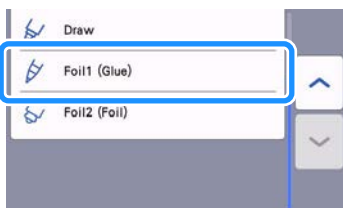
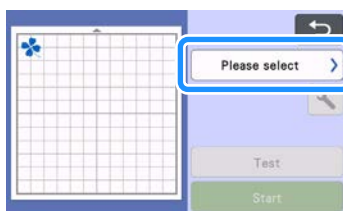


- 6 在物件編輯畫面輕觸 ，設定花樣填充設定並為花樣塗膠。如果不想填充花樣，請繼續進行步驟 7。

- 建議使用填充花樣「001」。
- 建議使用填充線間距的預設設定。
- 只在線條上塗膠時，調整「Additional Line (更多線條)」的設定以增加膠線條的粗度。建議使用其他線間距的預設設定。如需指定設定的詳細指示，請參閱機器隨附使用說明書中的「Using Drawing Functions to Fill Patterns/Make Outlines Thicker (使用描繪功能填充花樣/使外廓更粗)」。

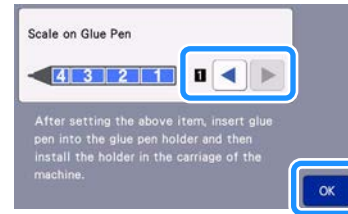
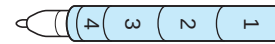


- 7 在預覽畫面選擇「Foil 1 (Glue) (箔片 1 (塗膠))」。

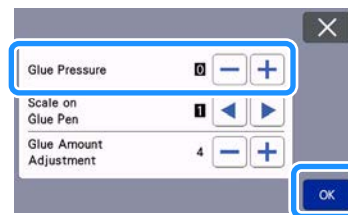
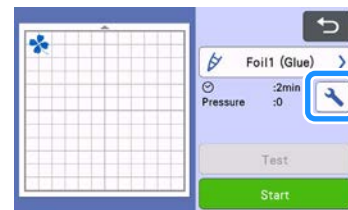


- 8 檢查膠筆中剩餘膠量。在「Glue Pen Scale (膠筆上的刻度)」確認畫面將刻度設定為與剩餘膠量相匹配的數值。

- 使用膠筆前，確定從膠筆尖端取下樹脂球。

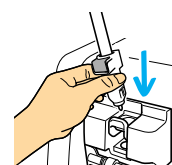
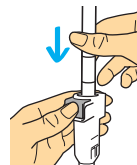


- 9 輕觸 ，將塗膠壓力設定為「0」，然後輕觸「OK (確定)」鍵。



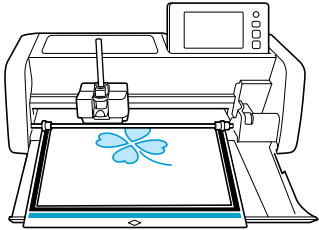
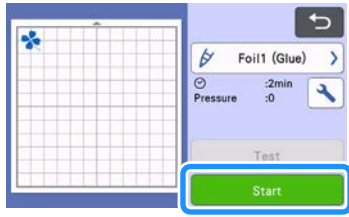
- 10 按壓膠筆座上的金屬突出處，然後將膠筆蓋取下後插入。膠筆卡入位置後，放開突出處，即可固定筆。如果沒有聽到卡嗒聲，則膠筆尚未正確置於筆座內。在筆座內輕輕上下移動膠筆，確保其位置固定。

- 插入膠筆前，確定壓印工具未裝於膠筆座上。
- 注意不要將取下的壓印工具弄丟。
- 用手執行測試描繪，確認膠筆的出膠量適量。如果筆尖的黏膠已變乾，在測試描繪期間會被溶解。
- 立即開始塗膠。



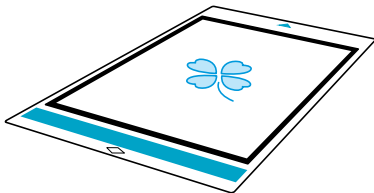
11 輕觸「Start (開始)」鍵開始塗膠。

- 如果「Scale on Glue Pen (膠筆上的刻度)」設定值大，筆可能會緩慢移動，並產生異常且過大的操作聲。
- 塗膠時，請勿暫停操作或變更任何設定，如筆中剩餘膠量。否則可能會產生較粗的線條。
- 如果塗膠壓力太大，紙張可能會撕裂。使用薄紙前，請降低壓力。



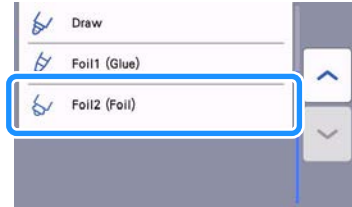
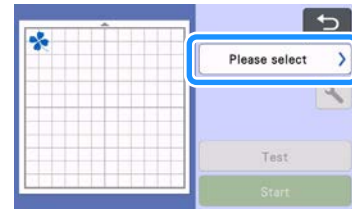
12 塗膠後，從機器中拉出襯墊，然後待膠乾燥。如果膠未乾燥，將無法正確執行箔應用。

- 請勿關機或移動 LCD 中的花樣。否則箔位置可能無法對齊。
- 確認膠變乾的依據是塗膠之後經過的時間。請參考大約乾燥時間表。如果所用膠量過多或環境濕度過高，黏膠乾燥所需的時間可能較長。
- 請勿觸摸膠表面。否則其黏性將降低，而且箔可能無法附著。
- 如果沒有塗膠，請輕觸 ，然後調整「Glue Pressure (膠壓力)」的設定。
- 適當的塗膠壓力因材料而異。
- 塗膠後，將筆從筆座內取下，然後將筆蓋裝回筆上。



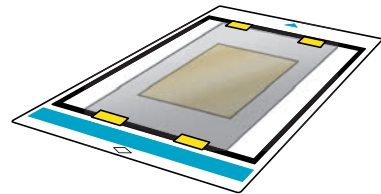
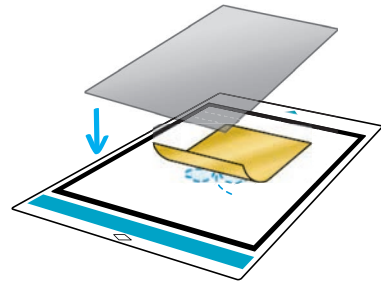
	線條花樣	5 分鐘或以上
	填充花樣	20 分鐘或以上

13 選擇「Foil 2 (Foil) (箔片 2 (貼箔))」。

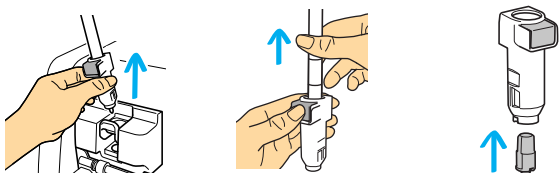


14 然後依照畫面指示將箔放在已塗膠的花樣上。將保護襯紙放在襯墊上，用市售膠帶等固定到位，然後將襯墊送入機器。

- 將箔輕輕放在塗膠區域上，使其有顏色 / 有光澤的一面向上。
- 小心放置箔，以免產生皺摺。如果您嘗試在放置箔後撫平皺摺，箔可能會撕裂。
- 務必使用保護襯紙，以免損壞箔。放置保護襯紙前，確定保護襯紙與箔之間沒有灰塵。
- 放入襯墊時，如果保護襯紙未貼牢，可能會使機器受損。務必用市售膠帶等將保護襯紙固定到襯墊上。
- 貼上保護襯紙，避免其超出裁切襯墊的黏貼區。



- 15 將膠筆座從卡座上取下，然後取下膠筆。將壓印工具裝於膠筆座尖端上，然後將筆座插入卡座。

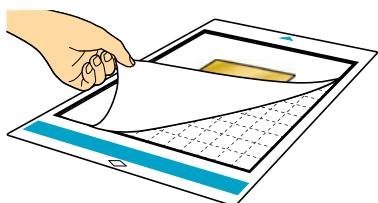


- 16 輕觸「Start (開始)」鍵貼上箔。

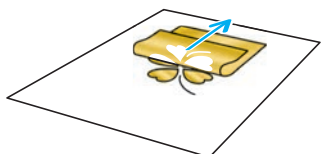


- 17 拉出襯墊，撕下保護襯紙，然後小心撕下襯墊上的材料。

- 撕下箔轉印紙時，確認箔附著。
- 如果箔沒有完全附著，不要撕下整個箔轉印紙，請回到原始位置，再次覆蓋保護襯紙，然後用硬物在襯紙上摩擦。

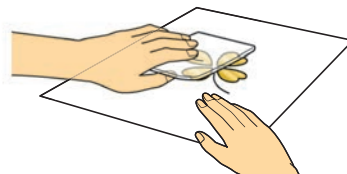


- 18 將材料放在平面上，然後以與材料水平的方式慢慢撕下轉印紙。



- 19 用除塵紙反覆輕拍箔頂部，以清除多餘的箔。

- 請勿用除塵紙摩擦箔，否則箔可能會受損。
- 儲存時，將除塵紙黏至儲存紙，以免遺失。



故障排除

- 如果塗膠量太多或太少，在塗膠畫面輕觸 ，變更「Glue Amount Adjustment (膠量調整)」設定。
- 如果線條太粗，請降低「Glue Amount Adjustment (膠量調整)」設定。如果線條太淡，請調高設定。
- 如果膠痕明顯或膠線條太粗，請降低「Glue Pressure (膠壓力)」設定。
- 如果箔完全沒有附著，箔轉印紙可能上下顛倒。
- 如果箔沒有附著，在箔應用畫面輕觸 ，然後調整「Foil Pressure (箔壓力)」的設定。