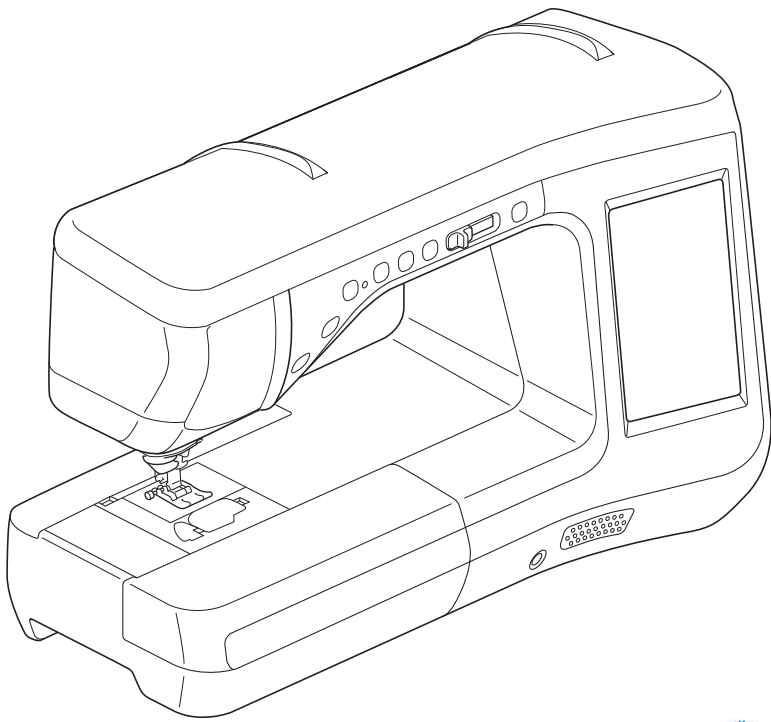


使用说明书

电脑绣花·缝纫一体机

Product Code (产品编号): 882-C53



使用本产品前，请仔细阅读本使用说明书，并妥善保管。
要获取产品支持和常见问题（FAQ）答案，请访问<http://support.brother.com/>。

为了创造更加美好的环境

请您协作

首先对您使用 Brother 产品表示衷心的感谢！

Brother 公司致力于关爱地球环境，制定了“从产品开发到废弃，关爱地球环境”的基本方针。当地的公民在环境保护活动中也应该对当地社会，环境两方面尽每个人的微薄之力。

因此，希望您能配合这个计划，作为环境保护活动的一环，在平时处理废弃物时能多加注意。

1. 不用的包装材料，为了能再次回收利用，请交付给当地的回收公司进行处理。
2. 产品保养或修理需要更换零部件时，以及产品废弃时，请按照法律法规处理。
3. 为了节约能源，在不使用本机器的情况下，请关闭开关并拔下电源插头，此时机器的耗电量为零。

注：零部件的更换请联系就近的兄弟（中国）商业有限公司授权代理商处进行咨询及维修。

产品中有害物质名称及含量

部件名称	有害物质					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr(VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
缝纫机：树脂覆盖物	○	○	○	○	○	○
缝纫机：机械部件	×	○	○	○	○	○
缝纫机：电气部件	×	○	○	○	○	○
缝纫机：马达	×	○	○	○	○	○
绣花单元：树脂覆盖物	○	○	○	○	○	○
绣花单元：机械部件	×	○	○	○	○	○
绣花单元：电气部件	×	○	○	○	○	○
配件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装材料	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

（由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化）

概述

感谢购买此机器。在使用本款绣花机前，请仔细阅读“安全须知”，然后阅读本使用说明书以便正确操作各种功能。

此外，阅读完本使用说明书后，请将其保存在可快速拿取的地方以供日后参考。

安全须知

使用机器之前，请先阅读这些安全须知。

危险

- 为了降低触电的危险

1 在使用完本机，清理本机时，进行任何在本说明书中提到的用户保养调整操作时，或当机器无人看管时，请务必从电源插座中拔出机器的电源插头。

警告

- 为了降低灼伤、火灾、触电或人身伤害的危险。

2 进行本说明书中提到的任何调整操作时，请务必从电源插座中拔出机器的电源线插头。

- 要拔出机器的电源插头，请先将主开关转至符号“O”关闭机器，然后再握住电源插头部分将其从电源插座中拔出。请勿拉拽电源线。
- 请务必将电源插头直接插入电源插座。请勿使用拖线板接插电源。
- 如果电源被切断，请务必拔出机器的电源插头。

3 电气危险：

- 本机应连接至铭牌标示范围内的交流电源。请勿连接至直流电源或变频器。如果不确定您的电源类型，请联系专业的电气技师。
- 本机仅供在购买国家使用。

4 当电源线或插头破损、机器不能正常工作、发生过跌落或损坏或机器溅上水时，切勿继续使用。请将机器送到最近的授权经销商，请专业人员对其进行检修，或者进行电气或机械调整。

- 存放或使用机器时，如果您发现任何异常情况，如发出气味、发热、变色或变形时，立即停止使用机器并拔出电源线。
- 运输本缝纫机时，请务必用提手携带。从其他位置抬起本缝纫机可能会损坏本机或造成机器掉落，可能会造成人身伤害。
- 抬起本缝纫机时，注意不要大意，不要做出不小心的动作，否则您的背部或膝盖可能会受伤。

5 请务必保持工作区域清洁：

- 操作机器时切勿堵塞任何通风口。要确保本缝纫机的通风口和脚踏控制器中不要堆积任何飞绒、灰尘或碎布。
- 请勿在脚踏控制器上存放任何物品。
- 请勿使用拖线板接插电源。请务必将电源插头直接插入电源插座。
- 切勿让任何异物掉进机器开口处或将异物插入任何开口的地方。
- 请勿在使用喷雾剂或存放氧气的场所使用本机。
- 请勿在炉子或熨斗等热源附近使用机器；否则，机器、电源线或缝制的衣物可能会点燃，导致火灾或触电。
- 请勿将本缝纫机放置在不平表面，例如放在不稳定或倾斜的桌上，否则可能会造成缝纫机掉落，造成人身伤害。

6 缝制时需特别注意：

- 请务必注意针。请勿使用弯曲或损坏的针。
- 请勿用手指触碰任何移动部件。在机针附近要特别小心。
- 在针的部位进行任何调整时，请将缝纫机切换到符号“O”位置将其关闭。
- 请勿使用损坏的或不正确的针板，否则会导致针断裂。
- 缝制时请勿拉拽布料，并且进行自由缝制时请注意遵循说明，以免导致针歪斜或断裂。

7 请勿将本机作为玩具使用：

- 当儿童使用本机或使用本机时附近有儿童时，请务必悉心看护。
- 切勿让儿童靠近本缝纫机提供的包装塑料袋并且随意弃置。切勿让儿童玩耍塑料袋，否则有窒息的危险。
- 请勿在室外使用。

8 延长使用寿命的注意事项：

- 存放机器时，请避免阳光直射或湿度高的场所。请勿在有室内暖气、熨斗、卤素灯或其它高温物体附近使用或存放机器。
- 清洁外壳时只能使用中性肥皂或洗涤剂。苯、稀释剂和洗涤粉等可能会损伤机器，切勿使用。
- 当更换或安装任何组件、压脚、针或其它部件时，请务必参考本使用说明书以确保正确安装。

9 修理或调整注意事项：

- 如果照明灯损坏，必须由授权经销商进行更换。
- 当本机发生故障或需要进行调整时，首先请参考使用说明书末尾的故障排除表，自己进行检查和调整。如果自己无法解决问题，请向购机时的销售代理商或者技术服务中心咨询。

只能将本机用于本说明书规定的用途。

只能使用厂商在本说明书中推荐的配件。

只能使用本机中附带的接口电缆（USB 电缆）。

只能使用专门为这台机器设计的鼠标。

本说明书的内容和本产品的规格若有变更，恕不另行通知。

关于更详细的产品信息或升级，请访问浏览我们的网站 www.brother.com

请妥善保管本说明书
本产品仅供家庭服装、布料、手工创作等的缝纫、
绣花用途，不适用于工业批量生产。

商标

IMPORTANT:

READ BEFORE DOWNLOADING, COPYING, INSTALLING OR USING.

By downloading, copying, installing or using the software you agree to this license. If you do not agree to this license, do not download, install, copy or use the software.

Intel License Agreement For Open Source Computer Vision Library

Copyright © 2000, Intel Corporation, all rights reserved. Third party copyrights are property of their respective owners.

Redistribution and use in source and binary forms, with or without modification, are permitted provided that the following conditions are met:

- Redistribution's of source code must retain the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- Redistribution's in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.
- The name of Intel Corporation may not be used to endorse or promote products derived from this software without specific prior written permission.

This software is provided by the copyright holders and contributors "as is" and any express or implied warranties, including, but not limited to, the implied warranties of merchantability and fitness for a particular purpose are disclaimed. In no event shall Intel or contributors be liable for any direct, indirect, incidental, special, exemplary, or consequential damages (including, but not limited to, procurement of substitute goods or services; loss of use, data, or profits; or business interruption) however caused and on any theory of liability, whether in contract, strict liability, or tort (including negligence or otherwise) arising in any way out of the use of this software, even if advised of the possibility of such damage.

有关提供的未来 Intel 产品和计划的所有信息均为初步信息，若有变更，恕不另行通知。

SD 是 SD-3C, LLC 的注册商标或商标。

CompactFlash 是 Sandisk Corporation 的注册商标或商标。

Memory Stick 是 Sony Corporation 的注册商标或商标。

SmartMedia 是 Toshiba Corporation 的注册商标或商标。

MultiMediaCard (MMC) 卡是 Infineon Technologies AG 的注册商标或商标。

xD-Picture Card 是 Fuji Photo Film Co. Ltd. 的注册商标或商标。

IBM 是 International Business Machines Corporation 的注册商标或商标。

Microsoft、Windows 和 Windows Vista 是微软公司的注册商标或商标。

拥有本说明书中所提及软件名称的各个公司针对其版权所有程序均具有软件许可协议。

本说明书中提及的所有其他品牌和产品名称为其各自公司的注册商标。但在正文中并未对这些标记如[®]和[™]进行明确的说明。

可以用本机做什么

B 基本操作

购买本机后，请务必先阅读本部分的内容。本节详细说明了初始设置步骤以及本机的许多有用功能。

第 1 章 准备工作

了解主要部件和画面的操作

第 B-18 页

S 缝纫

本节介绍了使用各种实用针迹的步骤以及其它功能。它详细介绍了基本缝制功能以及本机的特色功能，包含从缝制管状裁片和钮孔到缝制文字和装饰针迹花样的各种功能。

第 1 章 缝制基础知识

了解如何准备缝制以及基本缝制操作

第 S-2 页

第 2 章 实用针迹

预编程 100 多种常用针迹

第 S-20 页

第 3 章 文字 / 装饰针迹

介绍各种针迹，帮您拓展创造力

第 S-76 页

第 4 章 My Custom Stitch (自定义针迹)

创建原创的装饰针迹

第 S-102 页

E 绣花

本节介绍使用本机绣制绣花花样的说明。

第 1 章“绣花”对绣制本机上存储的绣花花样及导入的花样进行了详细说明。第 2 章“绣花编辑”对如何编辑绣花花样来创建自定义花样进行了详细说明。

第 1 章 绣花

大尺寸绣花设计最大为 30 厘米 × 20 厘米 (约 12 英寸 × 8 英寸)

第 E-2 页

第 2 章 绣花编辑

可以组合、旋转或放大设计

第 E-56 页

A 附录

本节介绍操作本机的重要信息。

第 1 章 如何运用特殊梭芯工作

了解如何运用特殊梭芯工作

第 A-2 页

第 2 章 维护和故障排除

查找故障排除提示，以及如何将本机保持在最佳工作状态。

第 A-18 页

目录

概述	1
安全须知	1
商标	4
可以用本机做什么	5
绣花机部件名称及其功能	9
绣花机	9
针和压脚部分	10
绣花单元	11
操作按钮	11
使用附加工作平台	12
附带的配件	13
某些国家或地区附带的附件	15
选购件	15
B 基本操作	
第 1 章 准备工作	18
打开 / 关闭机器	19
首次设置机器	20
LCD 屏幕	22
使用机器模式设置键	26
使用缝纫机帮助键	34
使用操作指南功能	35
使用缝制指南功能	36
使用花样说明功能	37
底线穿线	38
梭芯绕线	38
设置梭芯	43
上拉梭芯线	45
面线穿线	46
面线穿线	46
使用双针模式	49
使用特殊绣花线	51
更换压脚	53
卸下压脚	53
安装压脚	53
使用附带的适配器安装压脚	53
更换针	55
关于针和布料	56
关于针	56
布料 / 线 / 针组合	57
绣花之前	58
绣花步骤	58
安装绣花压脚 “W”	59
使用带有 LED 指针的选购绣花压脚 “W+”	60
安装绣花单元	62
通过将配件连接到机器来使用功能	65
使用 USB 介质或绣花卡读卡器 / USB 写卡器模块 *	65
将机器连接至计算机	65
使用 USB 鼠标	66
使用选购的双推布压脚	67

S 缝纫

第 1 章 缝制基础知识	2
缝制	3
缝制针迹	3
缝制加固针迹	5
自动加固针迹	5
缝制曲线	7
更改缝制方向	7
缝制重质布料	7
缝制钩环搭扣	8
缝制轻质布料	9
缝制伸缩布料	9
针迹设置	10
设置针迹宽度	10
设置针迹长度	10
设置 “L/R 档位”	11
设置线张力	12
有用的功能	14
自动切线	14
使用压脚抬杆	15
枢轴	15
自动布料传感器系统（自动压脚压力）	17
机针位置 - 针迹对齐	18
锁定画面	18
第 2 章 实用针迹	20
选择实用针迹	21
选择针迹	21
保存针迹设置	22
缝制针迹	24
直线针迹	24
褶皱缝	28
皱褶	29
明包缝	29
细褶	30
曲折针迹	31
弹性曲折针迹	33
包边	33
绗缝	35
暗缝针迹	45
贴布绣	48
贝壳状针迹	49
扇形针迹	50
不规则绗缝	50
衣褶装饰针迹	51
花式针迹	52
缝制松紧带	52
祖传	53
一步式锁钮孔	55
织补	58
套结	59
钮扣缝制	61
针眼	62
多方向缝制（直线针迹和曲折针迹）	63
安装拉链	64
针迹设置表	67

第 3 章 文字 / 装饰针迹	76
选择针迹花样	77
选择装饰针迹花样 / 7 毫米装饰针迹花样 / 缎纹针迹花样 / 7 毫米缎纹针迹花样 / 交叉针迹 / 实用装饰针迹花样	78
文字	78
缝制针迹花样	81
缝制漂亮的外观	81
基础缝制	81
调整	82
编辑针迹花样	84
更改大小	86
更改长度 (仅针对 7 毫米缎纹针迹花样)	86
创建垂直镜像	86
创建水平镜像	86
连续缝制花样	86
更改线密度 (仅针对缎纹针迹花样)	87
返回花样的开始处	87
检查图像	88
组合针迹花样	89
组合前	89
组合各种针迹花样	89
组合大小针迹花样	90
组合水平镜像针迹花样	91
组合不同长度的针迹花样	91
创建阶式针迹花样 (仅针对 7 毫米缎纹针迹花样)	92
使用存储功能	94
使用针迹数据时的注意事项	94
在机器存储器中保存针迹花样	95
将针迹花样保存到 USB 介质	96
在计算机中保存针迹花样	97
从机器存储器中检索针迹花样	98
从 USB 介质中调出	99
从计算机中调出	100
第 4 章 My Custom Stitch (自定义针迹)	102
设计针迹	103
输入针迹数据	105
使用保存的自定义针迹	110
在列表中保存自定义针迹	110
检索保存的针迹	111
E 绣花	
第 1 章 绣花	2
选择花样	3
选择绣花花样 / Brother “独家” / 花纹字母 / 特殊梭芯工作花样	4
选择字符花样	5
选择框架花样	7
选择绣花卡中的花样	7
选择 USB 介质 / 计算机中的花样	8
查看绣花画面	9
准备布料	11
将熨烫的衬纸 (背衬) 放在布料上	11
将布料箍在绣花框中	13
缝制小块布料或布料边缘	16
安装绣花框	17
确认花样位置	19
检查花样位置	19
预览完整花样	20
绣制绣花花样	21
绣制漂亮的外观	21
绣制绣花花样	22
绣制使用贴布绣的绣花花样	23

绣花过程中的调整	26
如果梭芯线用尽	26
如果在绣制时断线	27
从起点重新开始	28
关机后继续绣花	28
进行绣花调整	30
调整面线张力	30
调整内旋梭 (螺丝上无颜色标记)	31
使用自动切线功能 (每种颜色线绣制结束后)	32
使用剪线功能 (一种颜色内多处跳线处)	32
调整绣花速度	33
更改线色显示	34
更改“绣花框显示”	35
修正花样	36
移动花样	36
花样精确定位	36
更改花样尺寸	37
旋转花样	38
创建水平镜像	39
放大编辑画面	39
更改密度 (仅适用于字母字符和框架花样)	40
更改字母字符花样颜色	40
绣制连接的字符	41
不间断绣花 (单色 - 使用单色)	43
使用存储功能	44
使用绣花数据时的注意事项	44
在机器存储器中保存绣花花样	45
将绣花花样保存到 USB 介质	46
在计算机中保存绣花花样	47
从机器存储器中检索花样	48
从 USB 介质中调出	49
从计算机中调出	50
绣花应用	51
使用框架花样创建贴布绣 (1)	51
使用框架花样创建贴布绣 (2)	52
绣制拆分绣花花样	53
第 2 章 绣花编辑	56
功能说明	57
选择要编辑的花样	58
选择绣花花样 / Brother “独家” / 花纹字母花样 / 框架 / 特殊梭芯工作花样	59
选择字母字符花样	59
编辑花样	61
移动花样	63
旋转花样	63
更改花样尺寸	63
删除花样	63
在屏幕中显示放大 200% 的花样	63
更改字符花样配置	64
更改字符间距	64
缩小字符间距	65
分离组合的字符花样	65
更改花样中每个字母字符的颜色	66
绣制连接的字符	67
更改线色	67
创建自定义线表	68
从自定义线表中选择一种颜色	71
设计重复花样	72
重复绣制花样	76
复制花样	78
编辑后	79
组合花样	80
编辑组合花样	80
绣制组合花样	83
多种绣花功能	84
不间断绣花 (单色 - 使用单色)	84
疏缝绣花	84
使用存储功能	85

A 附录

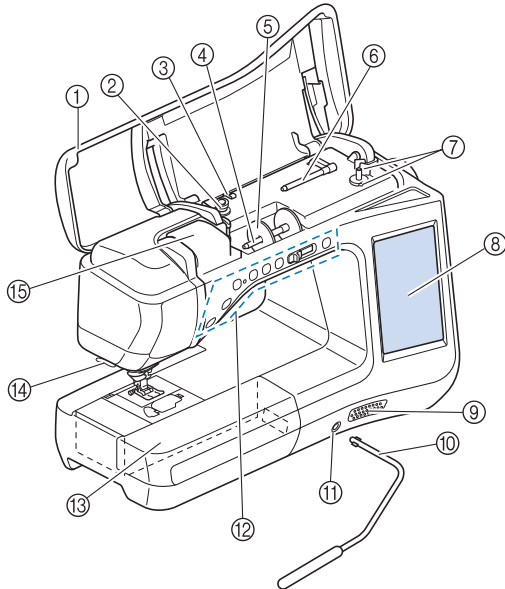
第 1 章 如何运用特殊梭芯工作	2
关于特殊梭芯工作	3
特殊梭芯工作的准备	3
所需材料	3
面线穿线	4
准备梭芯线	5
运用特殊梭芯工作（缝制）	9
放置布料并缝制	9
梭芯工作自由缝制	11
运用特殊梭芯工作（绣制）	12
选择花样	12
开始绣花	14
调整线张力	16
故障排除	17
第 2 章 维护和故障排除	18
维护和维修保养	19
加机油时的限制	19
存放机器的注意事项	19
清洁 LCD 屏幕	19
清洁机器外壳	19
清洁旋梭	19
清洁内旋梭区域中的切线刀	21
有关维修保养信息	21
调整画面	22
调整画面显示的亮度	22
触摸面板出现故障	22
故障排除	23
常见故障排除主题	23
面线拉紧	23
布料的反面有缠线	24
线张力不正确	26
布料夹在机器中，无法取出	27
症状列表	30
错误信息	34
规格	37
升级机器软件	38
使用 USB 介质的升级步骤	38
使用计算机的升级步骤	39
索引	40

绣花机部件名称及其功能

绣花机各个部件的名称及其功能如下所述。使用绣花机前，请仔细阅读这些说明以了解绣花机各个部件的名称。

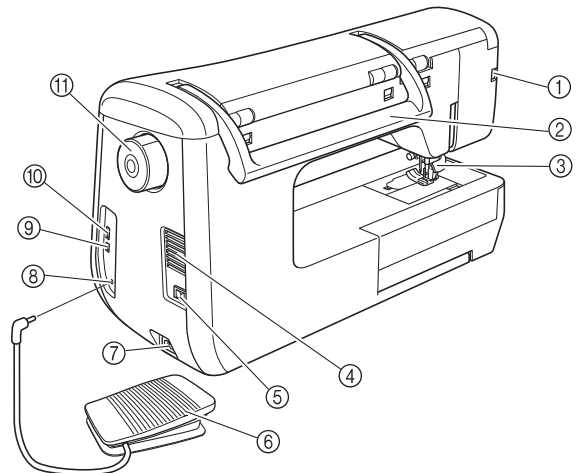
绣花机

■ 主视图



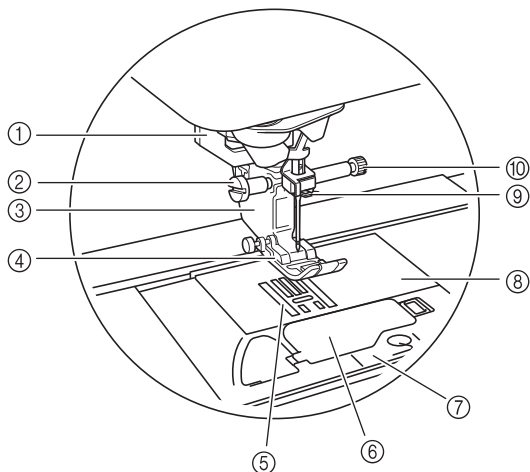
- ① **顶盖**
打开顶盖，可为绣花机穿线并为梭芯绕线。
- ② **预张力盘**
卷绕梭芯线时将线绕在预张力盘上。(第 B-38 页)
- ③ **梭芯绕线的导线槽**
卷绕梭芯线时将线穿过导线槽。(第 B-38 页)
- ④ **线筒轴**
将线筒放在线筒轴上。(第 B-46 页)
- ⑤ **线筒盖**
使用线筒盖将线筒固定到位。(第 B-46 页)
- ⑥ **辅助的线筒轴**
使用此线筒轴为梭芯绕线，或者使用双针进行缝制。(第 B-38 页, 第 B-49 页)
- ⑦ **梭芯绕线器**
卷绕梭芯时，请使用梭芯绕线器。(第 B-38 页)
- ⑧ **LCD (液晶显示屏)**
LCD 中显示所选针迹的设置以及错误信息。(第 B-22 页)
- ⑨ **扬声器**
- ⑩ **压脚抬杆**
用压脚抬杆抬升和放低压脚。(第 S-15 页)
- ⑪ **压脚抬杆槽**
将压脚抬杆插入槽内。(第 S-15 页)
- ⑫ **操作按钮 (7 个按钮) 和缝制速度控制器**
使用这些按钮和滑块操作缝纫机。(第 B-11 页)
- ⑬ **包含附件盒的附加工作平台**
将压脚和梭芯储存在附加工作平台的附件盒中。缝制筒型布料时，取下附加工作平台。(第 B-12 页)
- ⑭ **切线刀**
将线穿过切线刀可剪断线。(第 B-48 页)
- ⑮ **导线槽导板**
面线穿线时，将线从导线槽导板中穿过。(第 B-46 页)

■ 右视图 / 后视图



- ① **选购压脚接口**
连接带有 LED 指针的双推布压脚或绣花压脚。(第 B-60 页, 第 B-67 页)
- ② **手柄**
抓住缝纫机的手柄来移动缝纫机。
- ③ **压脚拨杆**
通过升降压脚拨杆可以升降压脚。(第 B-53 页)
- ④ **通风口**
此通风口可以使马达周围的空气流通。缝纫机正在运行时请勿盖住通风口。
- ⑤ **主电源开关**
使用主电源开关来打开或关闭缝纫机。(第 B-19 页)
- ⑥ **脚踏控制器**
踩下脚踏控制器可控制绣花机的速度。(第 S-4 页)
- ⑦ **电源线插座**
将电源线插入绣花机插座。(第 B-19 页)
- ⑧ **脚踏控制器插口**
将脚踏控制器插头插入缝纫机上的插口。(第 S-4 页)
- ⑨ **用于计算机的 USB 端口**
为了在计算机和绣花机之间导入或导出绣花花样，将 USB 电缆插入 USB 端口。(第 B-65 页, 第 S-97 页, 第 E-47 页)
- ⑩ **用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)**
为了将绣花花样传入或导出 USB 介质，将 USB 介质直接插入 USB 端口。(第 B-65 页, 第 S-96 页, 第 E-46 页)
连接 USB 鼠标以使用鼠标操作。(第 B-66 页)
- ⑪ **手轮**
向自身方向 (逆时针) 旋转手轮，可以升起下降机针。手轮只能向 (机器) 前面转。

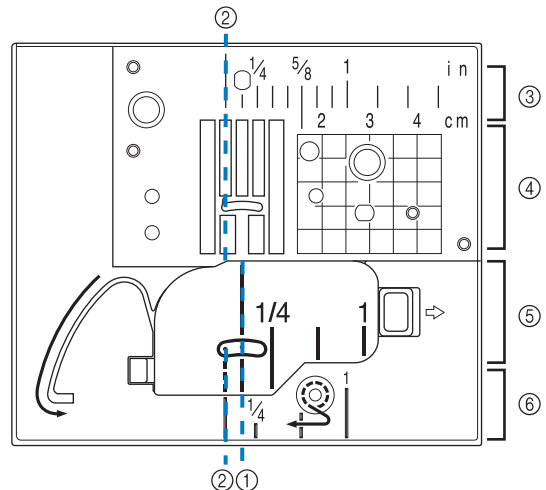
针和压脚部分



- ① **钮孔拨杆**
钮孔拨杆与一步式钮孔压脚配合使用来创建钮孔。(第 S-55 页)
- ② **压脚支架螺丝**
使用压脚支架螺丝将压脚固定到位。(第 B-53 页, 第 B-59 页)
- ③ **压脚支架**
压脚安装在压脚支架上。(第 B-53 页)
- ④ **压脚**
缝制时压脚给布料施加均匀的压力。请为选择的针迹安装合适的压脚。(第 B-53 页)
- ⑤ **送布牙**
送布牙沿缝制方向推动布料。
- ⑥ **梭芯盖**
打开梭芯盖可装入梭芯。(第 B-43 页, 第 S-32 页)
- ⑦ **针板盖**
卸下针板盖可清洁旋梭。(第 S-26 页, 第 E-22 页)
- ⑧ **针板**
针板上标有用于直线接缝的导线槽。(第 S-26 页)
- ⑨ **针杆导线钩**
将面线从针夹导线槽中穿过。(第 B-46 页)
- ⑩ **针夹螺丝**
使用针夹螺丝将针固定到位。(第 B-53 页)

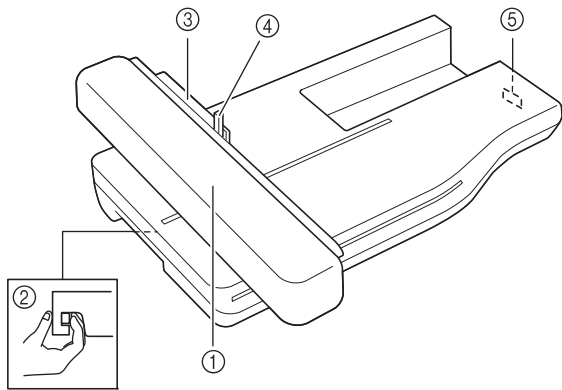
针板、梭芯盖（带标记）和针板盖上的度量

梭芯盖上的度量用作带中间（中心）针位置花样的参考。针板和针板盖上的度量用作带左针位置针迹的参考。



- ① 用于中间（中心）针位置针迹
- ② 用于左针位置的针迹
- ③ 针板上的左针位置 < 英寸 >
- ④ 针板上的左针位置 < 厘米 >
- ⑤ 梭芯盖（带标记）上的中间（中心）针迹位置 < 英寸 >
- ⑥ 针板盖上的左针位置 < 英寸 >

绣花单元

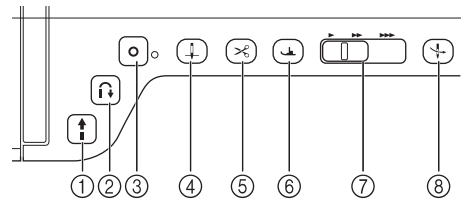


- ① **导轨**
绣花时导轨会自动移动绣花框。(第 B-62 页)
- ② **释放按钮 (位于绣花单元下方)**
按释放按钮可卸下绣花单元。(第 B-62 页)
- ③ **绣花框支架**
将绣花框插入绣花框支架以将框架固定到位。(第 E-17 页)
- ④ **框架固定杆**
向下按框架固定杆可固定绣花框。(第 E-17 页)
- ⑤ **绣花单元连接件**
安装绣花单元时, 将绣花单元连接件插入连接件端口。(第 B-62 页)

⚠ 注意

- 插入或卸下绣花单元前, 请关闭主电源。
- 绣花框固定在框架支架中后, 请务必正确降下框架固定杆。

操作按钮



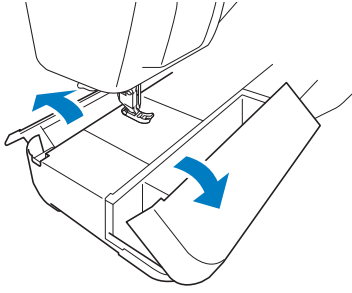
- ① **“开始 / 停止”按钮** 
按此按钮, 机器将以低速缝制几针, 然后开始以缝制速度控制器设置的速度进行缝制。再次按该按钮停止机器。按住该按钮以机器的最低速度缝制。按钮颜色会根据绣花机操作模式不同而改变。
绿色: 缝纫机准备缝制或正在缝制。
红色: 机器无法缝制。
- ② **“反向针迹”按钮** 
对于使用反向针迹的直线、曲折和和松紧曲折针迹花样, 只有在按住“反向针迹”按钮时机器才会以低速缝制反向针迹。这些针迹将反向缝制。
对于其它针迹, 使用此按钮可在绣制的开始和结束阶段缝制加固针迹。按此按钮, 然后机器在相同的点缝制 3 个针迹并自动停止。(请参阅第 S-5 页)
- ③ **“加固针迹”按钮** 
使用此按钮可重复缝制一个针迹并关闭加固。
对于文字 / 装饰针迹, 按此按钮可通过完整的针迹结束, 而不是在中间点结束。此按钮旁的 LED 灯在机器缝制完整图案时将亮起, 在缝制停止时将自动熄灭。(请参阅第 S-5 页)
- ④ **“针位置”按钮** 
此按钮可用于更改缝制方向或在小区域进行细致的缝制。按此按钮可以将针升高或降低针位置。此按钮可用于降低和抬高针来缝制单个针迹。
- ⑤ **“切线刀”按钮** 
缝制后按此按钮可自动修剪多余的线头。
- ⑥ **“压脚抬杆”按钮** 
按此按钮放低压脚并向布料施加压力。再次按此按钮可抬起压脚。
- ⑦ **缝制速度控制器** 
使用此控制器可调整缝制速度。将滑块移动到左侧可以最低速度缝制。将滑块移动到右侧可以最高速度缝制。初学者应以较低的速度进行缝制。
- ⑧ **“自动穿线”按钮** 
用此按钮自动穿线。

⚠ 注意

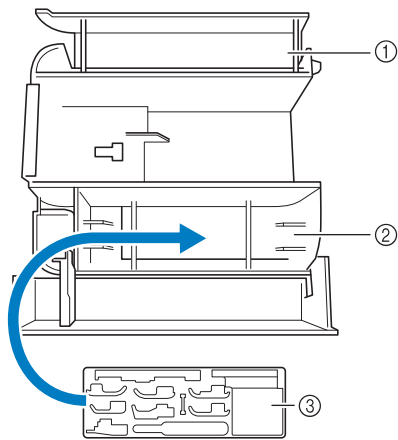
- 请勿在切线后按切线刀按钮。否则可能会发生断针、缠线或损坏本绣花机。

使用附加工作平台

拉动附加工作平台的顶部打开附件盒。

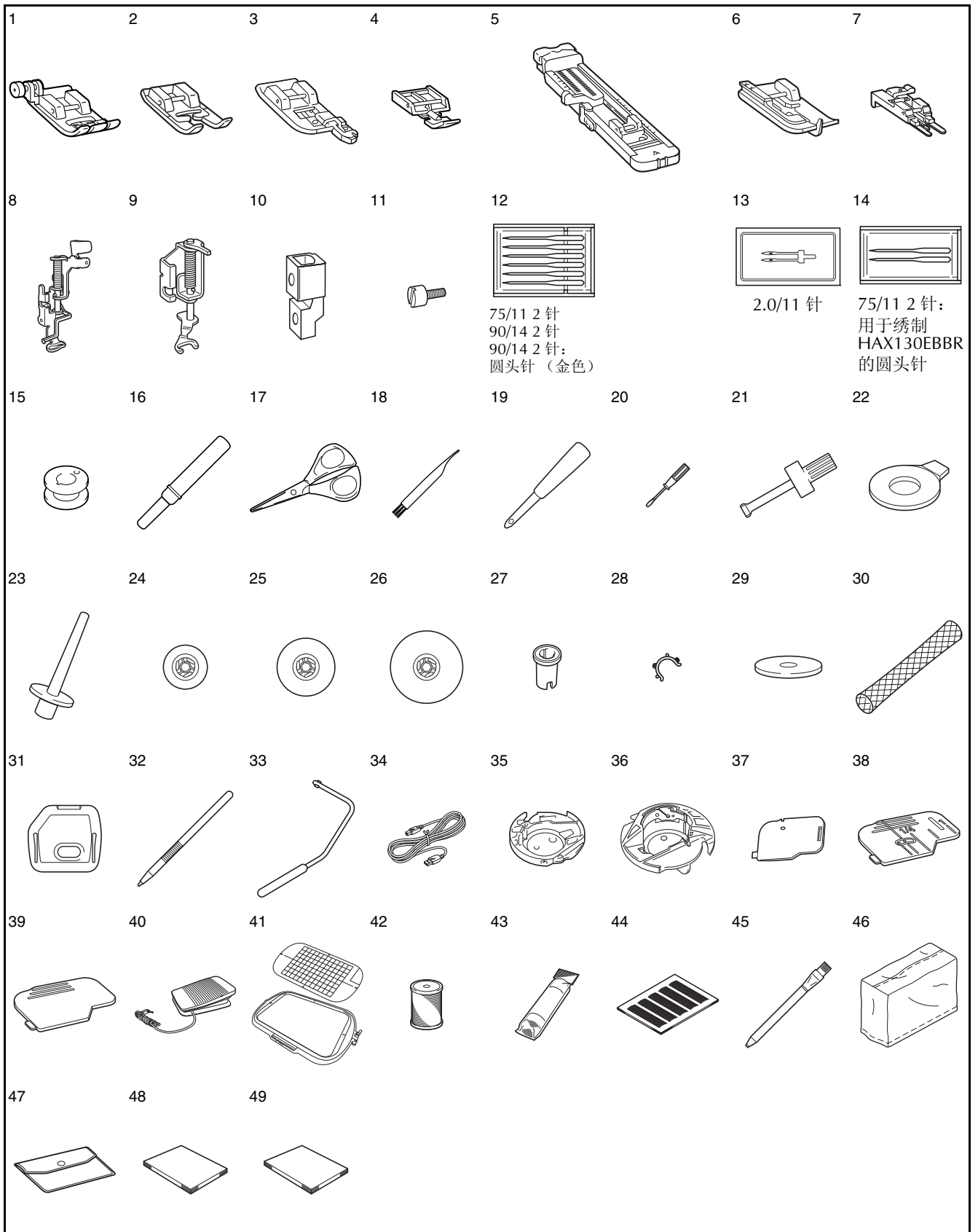


压脚配件盘储存在附加工作平台的附件盒中。



- ① 附加工作平台的储存空间
- ② 附加工作平台的压脚储存空间
- ③ 压脚储存盘
选购压脚也有储存空间，如垂直针迹对齐压脚“V”。

附带的配件



编号	零件名	零件号	
		美洲	其它
1	曲折压脚“J”(机器已装)	XF3022-001	
2	字母组合压脚“N”	X53840-351	
3	包边压脚“G”	XC3098-051	
4	拉链压脚“I”	X59370-051	
5	钮孔压脚“A”	X57789-251	
6	暗缝针迹压脚“R”	X56409-051	
7	钉钮压脚“M”	130489-001	
8	绣花压脚“W”	XF4012-001	
9	自由开口缩缝压脚“O”	XF4873-001	
10	适配器	XF3613-001	
11	螺丝(小)	XA4813-051	
12	针组*1	X58358-051	
13	双针*2	X59296-151	
14	圆头针组*3	XD0705-051	
15	梭芯(10个) (机器上已装有一个。)	SA156	SFB: XA5539-151
16	拆线刀	XF4967-001	
17	剪刀	XF2052-001	
18	清洁刷	X59476-051	
19	打孔器	XZ5051-001	
20	螺丝刀(小)	X55468-051	
21	螺丝刀(大)	XC4237-021	
22	盘状螺丝刀	XC1074-051	
23	垂直线筒轴	XC8619-052	
24	线筒盖(小)	130013-154	
25	线筒盖(中)(2个) (机器上已装有一个。)	X55260-153	
26	线筒盖(大)	130012-054	
27	线筒盖(专用)	XA5752-121	
28	梭芯夹(10个)	XE3060-001	
29	线筒毡(在机器上)	X57045-051	
30	线筒网(2个)	XA5523-050	
31	绣花针板盖	XE5131-001	
32	触摸笔(指示笔)	XA9940-051	
33	压脚抬杆	XA6941-052	
34	USB 电缆	XD0745-051	
35	可替换梭壳 (螺丝上无颜色标记)	XC8167-551	
36	内旋梭(灰色,用于梭芯工作)	XE8298-001	
37	线绳引导梭芯盖(带单孔)	XE8991-101	
38	梭芯盖(带标记)	XF0750-101	
39	梭芯盖(在机器上)	XE8992-101	
40	脚踏控制器	XD0501-151 (欧盟地区) XC8816-051 (其他地区)	
41	绣花框组 (超大) 30 厘米(高) × 20 厘米(宽) (12 英寸(高) × 8 英寸(宽))	SA447	EF92: XE5071-001
42	绣花梭芯线	SA-EBT	XC6283-001
43	衬纸	SA519	BM3: XE0806-001
44	方格纸	SA507	GS3: X81277-151
45	粉笔	XE8568-001	
46	防尘盖	XF4569-001	*4 XF4113-001
47	配件包	XC4487-021	
48	使用说明书	本说明书	
49	快速操作指南	XH4414-001	XH4912-001

*1 75/11 2 针
90/14 2 针
90/14 2 针: 圆头针(金色)

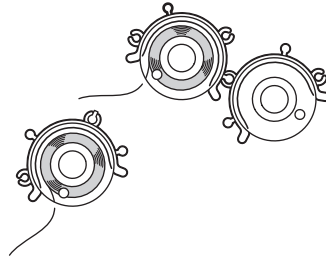
*2 2.0/11 针

*3 75/11 2 针:
用于绣花的圆头针
HAX130EBBR

*4 附带的配件因国家或地区而异。

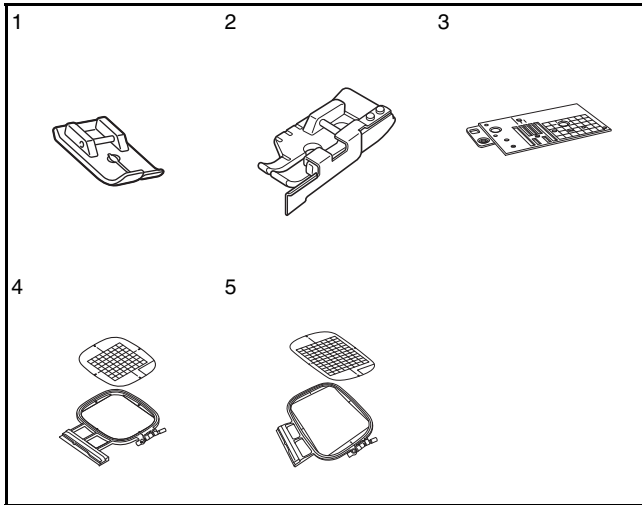
 **备注**

- 请务必使用本机所要求的配件。
- 在梭芯上放置梭芯夹可帮助防止梭芯脱线。此外,将梭芯卡扣到一起可以方便存放梭芯并能防止梭芯在掉落时四处滚动。



某些国家或地区附带的附件

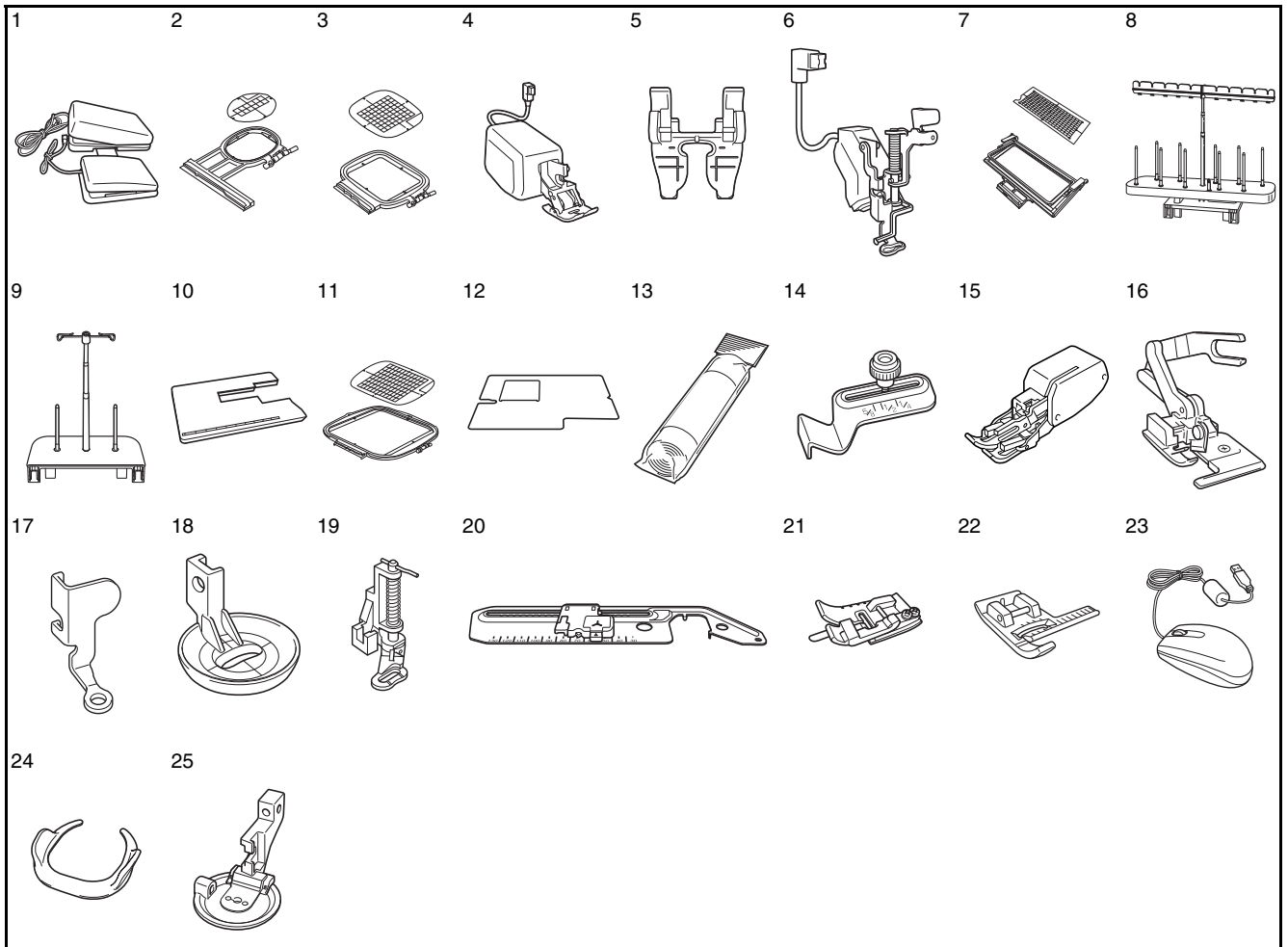
如果机器不附带这些附件，可作为选购附件进行购买。



编号	零件名	零件号	
		美洲	其它
1	直线针迹压脚	SA167	F042N: XC1973-052
2	1/4 英寸绗缝压脚 (带导线槽)	SA185	F057: XC7416-252
3	直线针迹针板	XF3076-001	
4	绣花框架组 (中) 10 厘米 (高) × 10 厘米 (宽) (4 英寸 (高) × 4 英寸 (宽))	SA438	EF74: XC8480-152
5	绣花框架组 (大) 18 厘米 (高) × 13 厘米 (宽) (7 英寸 (高) × 5 英寸 (宽))	SA439	EF75: XC8481-152

选购件

下列为可用的选购配件，需从 Brother 授权的销售代理商处单独购买。



编号	零件名	零件号	
		美洲	其它
1	多功能脚踏控制器	SAMFFC (美国) SAMFFCC (加拿大)	MFFC1: XF4159-001 MFFC1OC: XF4471-001 (澳大利亚)
2	绣花框架组 (小) 2 厘米 (高) × 6 厘米 (宽) (1 英寸 (高) × 2-1/2 英寸 (宽))	SA437	EF73: XC8479-152
3	方形绣花框 15 厘米 (高) × 15 厘米 (宽) (6 英寸 (高) × 6 英寸 (宽))	SA448 (美国) SA448C (加拿大)	SEF150: XF4163-001
4	双推布压脚	SA196 (美国) SA196C (加拿大)	DF1: XF4166-001 (欧盟地区) DF1AP: XF6843-001 (其他地区)
5	双推布开口压脚	SA195	F070: XF6096-001
6	带有 LED 指针的绣花压脚 “W+”	SA197 (美国) SA197C (加拿大)	FLED1CN: 115C05E600W (中国) FLED1: XF4168-001 (欧盟地区) FLED1AP: XF6845-001 (其他地区)
7	边框绣花框 30 厘米 (高) × 10 厘米 (宽) (12 英寸 (高) × 4 英寸 (宽))	SABF6200D1 (美国) SABF6200D1C (加拿大)	BF3: XF4170-001
8	10 个线筒底座	SA561 (美国) SA561C (加拿大)	TS5: XF4175-001
9	单锥形线筒线架	SA562 (美国) SA562C (加拿大)	TS6: XF4180-001
10	扩展台	SAWT6200D (美国) SAWT6200DC (加拿大)	WT10: XF4184-001
11	绣花框组 20 厘米 (高) × 20 厘米 (宽) (8 英寸 (高) × 8 英寸 (宽))	SA446	EF91: XE5068-101
12	保护片	SAPS6200D	PS2: XF8196-001 PS2AP: XF8197-001
13	衬纸	SA519	BM3: XE0806-001
	水溶性衬纸	SA520	BM5: XE0615-001
14	接缝导板	SA538	SG1: XC8483-052
15	同步压脚	SA140	F033N: XC2214-052
16	裁边器压脚	SA177	F054: XC3879-152
17	自由绗缝压脚 “C”	XF4737-001	
18	自由波纹绗缝压脚 “E”	XE0766-001	
19	自由绗缝压脚	SA129	F005N: XC1948-052
20	环形附件	SACIRC1	CIRC1: XE3527-001
21	落针压脚	SA191	F065: XF2339-001
22	垂直针迹对齐压脚 “V”	SA189	F063: XE5224-001

编号	零件名	零件号	
		美洲	其它
23	USB 鼠标	XE5334-101	
24	自由引导夹	SAFMGRIP	FMG2: XF6266-001 (欧盟地区) FMG2AP: XF6267-001 (其他地区)
25	贴线缝压脚	SA199V (美国) SA199VC (加拿大)	F073: XF8185-001 F073AP: XF8188-001



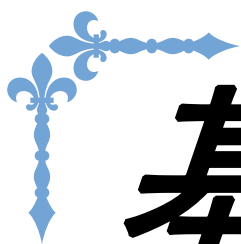
备注

- 截至印刷时，所有规格均为正确的。规格若有变更，恕不另行通知。



注意

- 在国外购买的绣花卡可能无法在您的机器中使用。
- 请向 Brother 授权的销售代理商或技术服务中心索取您所购买机器的可用选购配件和绣花卡的完整列表。



基本操作

本节详细说明了初始设置步骤以及本机的许多有用功能。

本节的页码以“B”开头。

第 1 章 准备工作	B-18
-------------------------	-------------

B 基本操作

第 1 章 准备工作

打开 / 关闭机器	19	通过将配件连接到机器来使用功能	65
首次设置机器	20	使用 USB 介质或绣花卡读卡器 /USB 写卡器模块 *	65
LCD 屏幕	22	将机器连接至计算机	65
■ 主页画面	22	使用 USB 鼠标	66
■ 实用针迹画面	23	■ 单击按键	66
■ 按键功能	24	■ 更改页面	66
使用机器模式设置键	26	使用选购的双推布压脚	67
■ 选择“生态模式”或“关闭支持模式”	30	■ 安装双推布压脚	67
■ 使用 USB 鼠标时, 更改指针形状	30	■ 安装 / 卸下压脚前端	67
■ 选择初始画面显示	30	■ 使用双推布位置拨杆	68
■ 选择显示语言	31	■ 调整双推布压脚的送布量	68
■ 更改绣花花样的背景颜色	31		
■ 指定花样缩略图的大小	32		
■ 将设置画面图像保存到 USB 介质	33		
使用缝纫机帮助键	34		
使用操作指南功能	35		
使用缝纫指南功能	36		
使用花样说明功能	37		
底线穿线	38		
梭芯绕线	38		
■ 使用辅助的线筒轴	38		
■ 使用线筒轴	41		
■ 从梭芯绕线座下方解开线头	42		
设置梭芯	43		
上拉梭芯线	45		
面线穿线	46		
面线穿线	46		
使用双针模式	49		
使用特殊绣花线	51		
■ 使用线筒网	51		
■ 使用垂直线筒轴	52		
更换压脚	53		
卸下压脚	53		
安装压脚	53		
使用附带的适配器安装压脚	53		
■ 安装同步压脚	54		
更换针	55		
关于针和布料	56		
关于针	56		
布料 / 线 / 针组合	57		
绣花之前	58		
绣花步骤	58		
安装绣花压脚“W”	59		
使用带有 LED 指针的选购绣花压脚“W+”	60		
■ 安装带有 LED 指针的绣花压脚“W”	60		
■ 使用带有 LED 指针的绣花压脚检查落针点	61		
■ 调整 LED 指针	61		
■ 调整 LED 指针的亮度	62		
安装绣花单元	62		
■ 关于绣花单元	62		
■ 卸下绣花单元	63		

打开 / 关闭机器

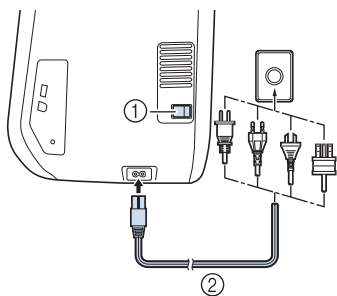
警告

- 只能使用普通家用电源作为机器电源。使用其它电源可能会引起火灾、触电或损坏机器。
- 确保电源线上的插头牢固地插入机器上的家用电源插口和电源线插座。否则可能会导致火灾或触电。
- 切勿将电源线上的插头插入状态不良的电源插座。
- 在如下情况下，请务必关闭主电源开关，拔出电源线插头：
当离开机器时
使用机器之后
使用过程中断电时
由于连接不良或连接断开，机器无法正常运转时
遇到雷雨天气时

注意

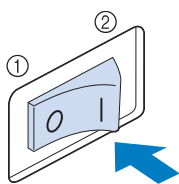
- 只能使用本机附带的电源线。
- 请勿使用拖线板接插电源，或与其它电气设备共用多插孔适配器。否则可能会导致火灾或触电。
- 请勿用湿手触摸电源线插头。否则可能会引起触电。
- 当拔出电源线插头时，请先关闭主电源开关。拔出电源线插头时，请务必抓住插头部分。直接拉电源线可能会损坏电源线，引起火灾或触电。
- 请勿剪断、损坏、改造、弯折、拉伸、扭曲或捆扎电源线。请勿在电源线上放置重物。请勿让电源线受热。上述情况下可能会损坏电源线，引起火灾或触电。若电源线或插头破损，继续使用之前，请先将机器送到授权经销商处进行修理。
- 若长时间不使用机器，请务必拔出电源线。否则可能会引起火灾。
- 当绣花机无人照看时，请务必关闭绣花机主电源开关，或者将电源线插头从电源插座拔出。
- 当维修绣花机或卸下外壳时，请务必拔出绣花机的电源线插头。

- 1 将电源线插入电源线插座中，然后将插头插入到墙上的电源插座中。



- ① 主电源开关
- ② 电源线

- 2 将主电源开关拨到“1”位置可打开机器。



- ① 关闭
- ② 开启

注意

- 当机器上放置直线针迹针板时，针将自动移动到中间位置。

备注

- 机器开启时，机针和送布牙在移动时会发出声音，这并非故障。

- 3 当机器打开时，会显示开机动画。触摸显示屏上任意位置会显示主页画面。

⚠ 注意

- 仅可使用手指或附带的触摸笔触摸屏幕。请不要使用尖锐的铅笔、螺丝刀或者其他硬质或锋利的物体。触按屏幕时无需过分用力。过分用力或使用尖锐的物体可能会损坏屏幕。

- 4 将主电源开关拨到“0”位置可关闭机器。

备注

- 如果机器在使用“缝制”功能进行缝制时关闭，操作在再次打开电源后不会继续。

首次设置机器

首次打开机器时，请将语言以及时间 / 日期设为您使用的语言和当地的时间 / 日期。自动出现设置画面时，请按照以下步骤操作。

- 1 按 和 设置您的语言。

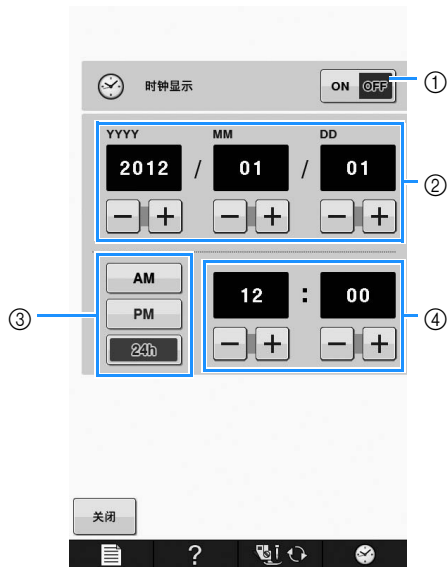


- 2 按 。

- 3 将出现信息画面，确认您是否想要设置时间 / 日期。若要设置时间 / 日期，按 ；若要取消设置，按 。

→ 出现设置时间 / 日期的画面。

4 按 **-** 或 **+** 设置时间 / 日期。



- ① 按此键在屏幕上显示时间。
- ② 设置年 (YYYY)、月 (MM) 和日期 (DD)。
- ③ 选择使用 24 小时制还是 12 小时制显示时间。
- ④ 设置当前时间。

5 按 **关闭** 开始使用机器。

→ 时钟将从所设置时间的 0 秒开始计时。



注意

- 如果一段时间没有打开机器，则设置的时间 / 日期可能会清除。

LCD 屏幕

⚠ 注意

- 仅可使用手指或附带的触摸笔触摸屏幕。请不要使用尖锐的铅笔、螺丝刀或者其他硬质或锋利的物体。触控屏幕时无需过分用力。过分用力或使用尖锐的物体可能会损坏屏幕。

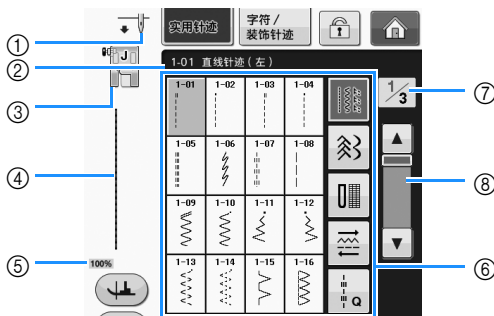
■ 主页画面



编号	显示	键名	说明	页码
①		“缝纫”键	按此键可缝制实用针迹或者文字或装饰针迹花样。	请参见“按键功能”表。 第 B-24 页
②		“绣花”键	安装绣花单元并按此键可绣制花样。	第 E-3 页
③		“绣花编辑”键	按此键可组合绣花花样。使用“绣花编辑”功能，还可以创建原创的绣花花样或框架花样。	第 E-57 页

■ 实用针迹画面

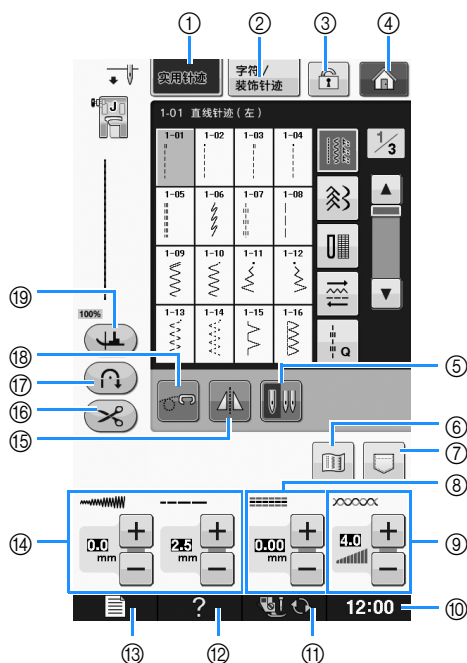
用手指按键选择针迹花样、机器功能或键上指示的操作。键显示为浅灰时表示功能当前不可用。



编号	显示	键名	说明	页码
①		针位置设置显示	显示单针或双针模式设置和针的停止位置。 单针 / 下位置 单针 / 上位置 双针 / 下位置 双针 / 上位置	-
②	1-01 直线针迹 (左)	所选针迹显示	显示所选针迹的名称和代码。	第 S-3 页
③		压脚显示	显示压脚代码。缝制前安装此显示中所显示的压脚。	第 B-53 页
④		针迹预览	显示所选针迹的预览。当以 100% 比例显示时, 画面中显示的针迹接近其实际尺寸。	第 S-21 页
⑤	100%	花样显示尺寸	显示所选花样的近似尺寸。 100% : 与缝制花样的尺寸几乎相同 50% : 缝制花样尺寸的 1/2 25% : 缝制花样尺寸的 1/4 * 缝制花样的实际尺寸可能会因所使用的布料和线的类型而异。	第 S-21 页
⑥		针迹选择画面	按下要绣制花样的键。使用 可改为不同的针迹组。	第 S-21 页
⑦	1/3	页面显示	显示可呈现的其它页面。	-
⑧		滚动键	按 或 , 一次移动一页, 或者按滚动条上的任何位置向前跳到针迹的其它页。	-

* LCD 键的所有功能在下页的“按键功能”表中说明。

■ 按键功能







编号	显示	键名	说明	页码
①		“实用针迹”键	按此键选择直线针迹、曲折针迹、钮孔、暗缝针迹或服装结构中常用的其它针迹。	第 S-21 页
②		“文字 / 装饰针迹”键	按此键可选择文字或装饰针迹花样。	第 S-77 页
③		屏幕锁定键	按此键可锁定屏幕。屏幕锁定后，针迹宽度和针迹长度等各种设置将锁定，无法更改。再次按此键可解锁设置。	第 S-18 页
④		主页画面键	按此键时可返回到主页画面并选择其他类别 - “缝纫”、“绣花”或“绣花编辑”。	第 B-22 页
⑤		针模式选择键 (单 / 双)	按此键选择双针缝制模式。每次按该键缝制模式将在单针模式和双针模式之间切换。键显示为浅灰时表示所选针迹花样无法在双针模式中缝制。	第 B-49 页
⑥		图像键	按此键可显示所选针迹花样的放大图像。	第 S-22 页
⑦		机器存储器键	按此键从 3 个存储器功能中进行选择：检索、储存或重置。	第 S-22 页， 第 S-95 页， 第 S-97 页
⑧		“L/R 档位”键	显示原始曲折针迹当前所选针迹花样的中心线的左 / 右趋势。	第 S-11 页
⑨		线张力键	显示当前所选针迹花样的自动线张力设置。可以使用加号和减号键更改线张力设置。	第 S-12 页
⑩		时钟键	按此键将时钟设置为当地时间。	第 B-20 页
⑪		压脚 / 换针键	更换针、压脚等前按此键。此键会锁定所有按键和按钮功能以防误操作机器。	第 B-53 页 到 第 B-55 页
⑫		缝纫机帮助键	按此键可查看如何使用机器的说明。	第 B-34 页
⑬		机器设置模式键	按此键可更改针停止位置、更改操作音的音量、调整花样或画面，以及更改机器的其他设置。	第 B-26 页
⑭		针迹宽度和针迹长度 键	显示当前所选针迹花样的曲折针迹宽度和针迹长度设置。可以使用加号和减号键调整曲折针迹宽度和针迹长度设置。	第 S-10 页

编号	显示	键名	说明	页码
15		镜像键	按此键可创建所选针迹花样的镜像图像。键显示为浅灰时表示无法缝制所选针迹花样的镜像图像。	第 S-21 页
16		自动切线键	按此键设置自动切线功能。缝制前将自动切线功能设置为让机器在缝制的开始和结束处自动缝制加固针迹（取决于花样，机器可能会缝制反向针迹）并在缝制后剪线。	第 S-14 页
17		自动反向 / 加固针迹键	按此键使用自动反向 / 加固针迹设置。 如果在缝制前选择此设置，机器将在缝制的开始和结束处自动缝制反向针迹或加固针迹（取决于花样）。	第 S-5 页
18		自由模式键	按此键进入自由缝制模式。 压脚抬升到合适的高度，送布牙降低以进行自由绗缝。	第 S-40 页
19		枢轴键	按此键选择枢轴设置。选择枢轴设置时，停止机器会自动放低针并稍稍抬起压脚。此外，重新开始缝制时压脚会被自动放低。 <ul style="list-style-type: none"> • 如果此键显示为 ，无法使用枢轴功能。 • 确保第 B-27 页上机器设置的针位置设置为下位置。 	第 S-15 页

有关更多的操作信息，请参见上面列出的参考页码。

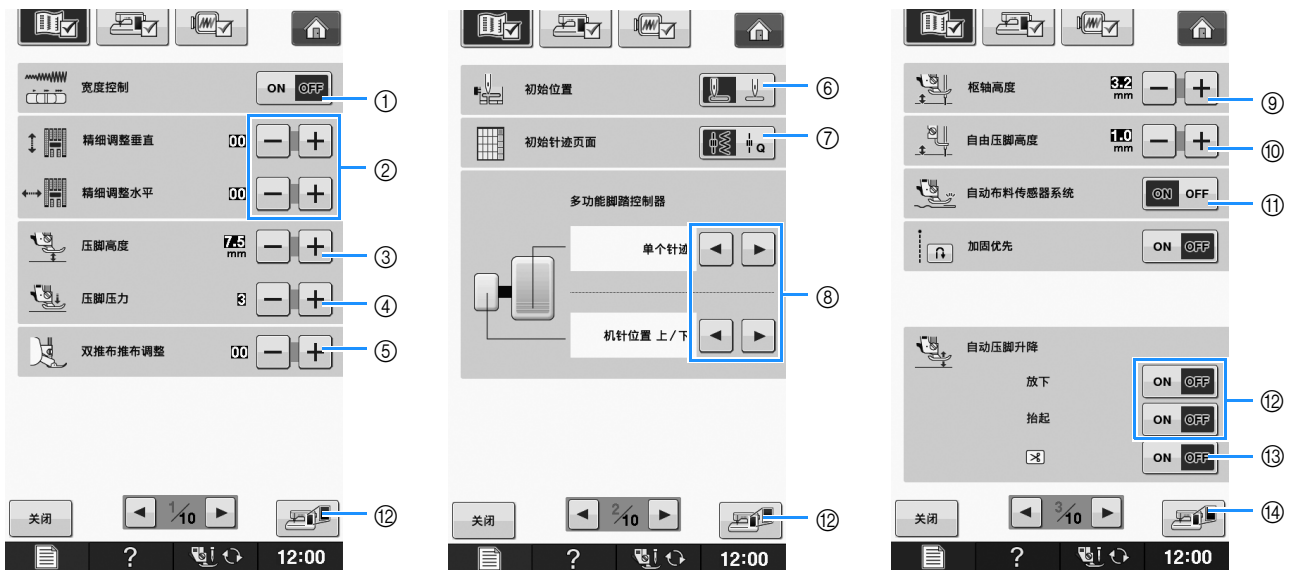
使用机器模式设置键

按  可更改默认的机器设置（针停止位置、绣花速度、打开显示等）。若要显示不同的设置画面，按  显示“缝制设置”、按  显示“一般设置”或者按  显示“绣制设置”。

备注

- 按页码旁的  或  可显示其他设置画面。

缝制设置



- ① 选择是否使用缝制速度控制器确定曲折针迹宽度（请参阅第 S-39 页）。
- ② 调整文字或装饰针迹花样（请参阅第 S-82 页）。
- ③ 调整压脚高度。（选择抬起压脚时的压脚高度。）
- ④ 调整压脚压力。（数值越大，压力越大。正常缝制的压力设置为“3”。）（请参阅第 S-17 页）
如果安装了双推布压脚并放低了其辊子，压力设置会固定为“2”，无法更改。
- ⑤ 微调双推布压脚的送布（请参阅第 B-67 页）。
- ⑥ 选择打开机器时是自动选择“1-01 直线针迹（左）”还是“1-03 直线针迹（中）”作为实用针迹。（请参阅第 S-21 页）
- ⑦ 选择在选中“缝纫”时首先在针迹选择画面中显示“实用针迹”还是“绗缝针迹”。
- ⑧ 连接选购的多功能脚踏控制器后可激活此设置。（只有将选购多功能脚踏控制器安装到机器后，才能使用这些设置。）

控制器	可以指定的功能
主脚踏控制器	开始 / 停止
脚跟控制开关	选择以下任意一项：
侧踏板	切线、机针位置 上 / 下、单个针迹、反向针迹（加固针迹）、压脚抬起 / 放下、无设置

- ⑨ 选择枢轴设置时更改停止缝制时的压脚高度（请参阅第 S-15 页）。
- ⑩ 机器设置为自由缝制模式时更改压脚的高度（请参阅第 S-40 页）。
- ⑪ 设置为“ON”时，缝制期间内部传感器将自动检测布料的厚度。这可以保证平稳地送入布料（请参阅第 S-8 页和第 S-17 页）。
- ⑫ 开始缝制前，按“开始 / 停止”按钮或踩下脚踏控制器可自动降低压脚（如果已抬高）。松开脚踏控制器的踏板或按下“开始 / 停止”按钮停止缝制时，将自动抬起压脚。
- ⑬ 在切线前按“切线刀”按钮将自动降低压脚。在切线后将抬起压脚。
- ⑭ 按此键可将当前设置画面图像保存到 USB 介质（请参阅第 B-33 页）

一般设置

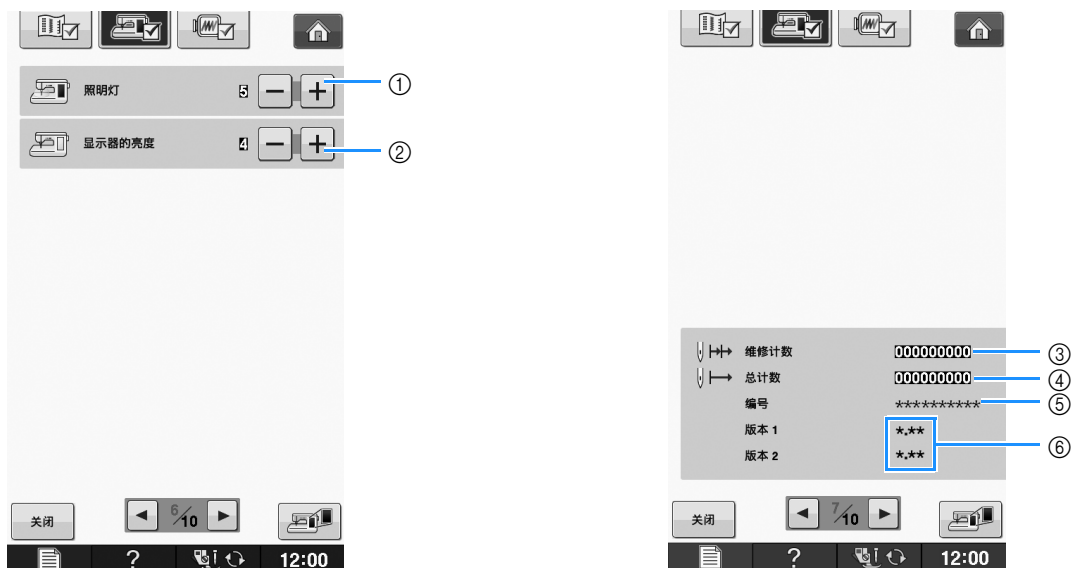


- ① 选择针停止位置（机器不操作时的针位置）在最高位还是在最低位。使用枢轴键时请选择最低位位置。（请参阅第 S-15 页）
- ② 从下面的两种顺序中选择“机针位置 - 针迹对齐”按钮的操作（请参阅第 S-18 页）。
每按“机针位置 - 针迹对齐”按钮一次：
“ON” - 将针抬起，在接近下部位置时停止，然后降下
“OFF” - 将针抬起，然后降下
- ③ 使用 USB 鼠标时，可更改鼠标指针形状（请参阅第 B-30 页）。
- ④ 将“面线和梭芯线传感器”设置为“ON”或“OFF”。如果设置为“OFF”，机器相关检测功能关闭。（请参阅第 S-4 页，第 E-26 页）

⚠ 注意

- 如果将“面线和梭芯线传感器”设置为“OFF”，请取下面线。如果在面线穿线时使用机器，则机器将不能检测出面线是否打结。缠线时继续使用机器可能会导致损坏。

- ⑤ 更改扬声器音量。数字越大音量越大，反之亦然。
- ⑥ 通过设置“生态模式”或关闭支持模式可节省机器功耗（请参阅第 B-30 页）。
- ⑦ 选择机器打开时显示的初始画面（请参阅第 B-30 页）。
- ⑧ 更换显示语言（请参阅第 B-31 页）。



- ① 更改针区和工作区域灯的亮度。
- ② 更换画面显示亮度（请参阅第 A-22 页）。
- ③ 显示实际绣制的针数，不包含测试模式。定期保养可供参考。（有关详细信息，请咨询授权经销商。）
- ④ 显示本机已缝制针迹的总数。
- ⑤ “编号”是绣花机和缝纫机的内部机器编号。
- ⑥ 显示程序版本。“版本 1”表示 LCD 面板的程序版本，“版本 2”表示本机的程序版本。

备注

- 本机中已安装最新版本的软件。请咨询 **Brother** 授权的销售代理商或登陆“<http://support.brother.com>”查看可用更新（请参阅第 A-38 页）。

绣花设置

B
1

准备工作



- ① 从 16 种绣花框显示中进行选择（请参阅第 E-35 页）。
- ② 更改“绣花”画面上的线色显示、线编号、颜色名称（请参阅第 E-34 页）。
- ③ 选择线编号“#123”时，从六种绣花线品牌中进行选择（请参阅第 E-34 页）。
- ④ 调整最大绣花速度设置（请参阅第 E-33 页）。
- ⑤ 调整绣制的面线张力（请参阅第 E-30 页）。
- ⑥ 选择绣制过程中的绣花压脚高度（请参阅第 E-11 页）。
- ⑦ 更改显示的初始模式（绣花 / 绣花编辑）（请参阅第 E-4 页）。
- ⑧ 更改绣花显示区域的背景颜色（请参阅第 B-31 页）。
- ⑨ 更改缩略图区域的背景颜色（请参阅第 B-31 页）。
- ⑩ 按此键可指定花样缩略图的大小（请参见第 B-32 页）。
- ⑪ 更换显示单位（毫米 / 英寸）。
- ⑫ 调整花样与疏缝针迹之间的距离（请参阅第 E-84 页）。
- ⑬ 调整带有 LED 指针的绣花压脚“W+”的位置和亮度（请参阅第 B-61 页）。

■ 选择“生态模式”或关闭支持模式

通过设置生态模式或关闭支持模式可以节省机器功耗。

如果在指定的时间段内没有使用机器，机器会进入其中任何一种模式。

“生态模式”；





机器将进入睡眠模式。触摸画面或按“开始/停止”按钮继续缝制。

关闭支持模式；

经过设置的时间段后，机器将进入低功耗模式。将机器关闭后重新打开即可重新开始缝制。

条件	生态模式	关闭支持模式
可用时间	OFF, 1 - 120 (分钟)	OFF, 1 - 12 (小时)
“开始/停止”按钮	呈绿色闪烁	呈绿色缓慢闪烁
暂停的功能	机器灯、画面显示、LED 指针	所有功能
恢复后	机器从上一操作开始操作。	需要关闭机器。

按“开始/停止”按钮或触摸画面显示可从这些模式中恢复。

- 1 按 。
→ 出现设置画面。
- 2 按 。
→ 出现一般设置画面。
- 3 显示一般设置画面的第 5 页。
- 4 使用  或  选择进入模式之前要经过的时间。



注意

- 如果在机器处于“生态模式”或关闭支持模式时将其关闭，请等待约 5 秒钟后再打开机器。








■ 使用 USB 鼠标时，更改指针形状

在设置画面中，可以选择连接 USB 鼠标时出现的光标形状。根据背景颜色，从三种可选形状中选择所需形状。



备注

- 有关更改背景颜色的详细信息，请参见第 B-31 页上的“更改绣花花样的背景颜色”。

- 1 按 。
→ 出现设置画面。
- 2 按 。
→ 出现一般设置画面。
- 3 显示一般设置画面的第 4 页。
- 4 使用  或  从三种可用设置（、 和 ）中选择光标形状。



- 5 按  恢复到原始画面。





备注

- 即使关闭机器的电源，所选择的设置仍能保留。

■ 选择初始画面显示

可以更改机器上显示的初始画面。

- 1 按 。
→ 出现设置画面。
- 2 按 。
→ 出现一般设置画面。
- 3 显示一般设置画面的第 5 页。

4 使用 ◀ 或 ▶ 选择初始画面显示的设置。



- * **开机画面:** 当机器打开时, 触摸开机动画画面后显示主页画面。
- * **主页:** 当机器打开时, 显示主页画面。
- * **缝纫 / 绣花画面:** 当机器打开时, 如果机器安装了绣花单元, 则显示“绣花”画面; 如果机器未安装绣花单元, 将显示缝制画面。

5 按 恢复到原始画面。

■ 选择显示语言

1 按 。

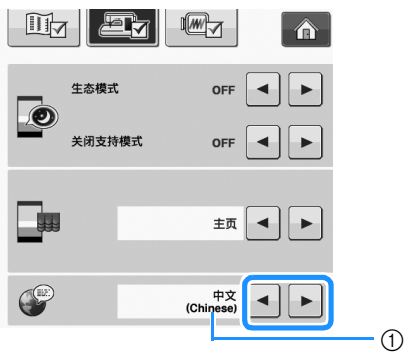
→ 出现设置画面。

2 按 。

→ 出现一般设置画面。

3 显示一般设置画面的第 5 页。

4 使用 ◀ 和 ▶ 选择显示语言。



① 显示语言

5 按 恢复到原始画面。

■ 更改绣花花样的背景颜色

在设置画面中, 可以更改绣花花样和花样缩略图的背景颜色。根据花样颜色, 可从 66 种可用设置中选择所需的背景颜色。可以为绣花花样和花样缩略图选择不同的背景颜色。


1 按 。

→ 出现设置画面。

2 按 。

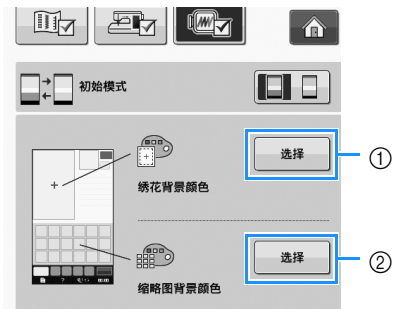
→ 出现绣花设置画面。

备注

- 使用“绣花”或“绣花编辑”时, 触摸  将直接进入绣花设置画面。

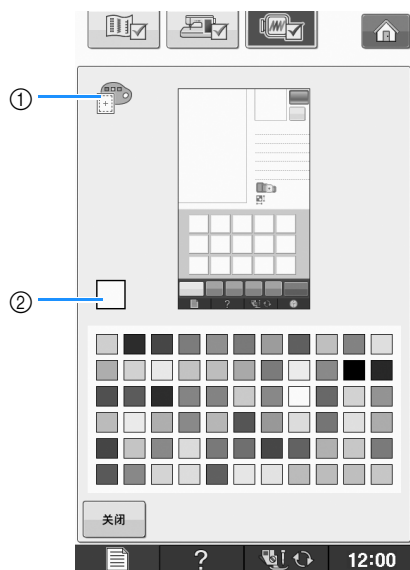
3 显示绣花设置画面的第 9 页。

4 按 。

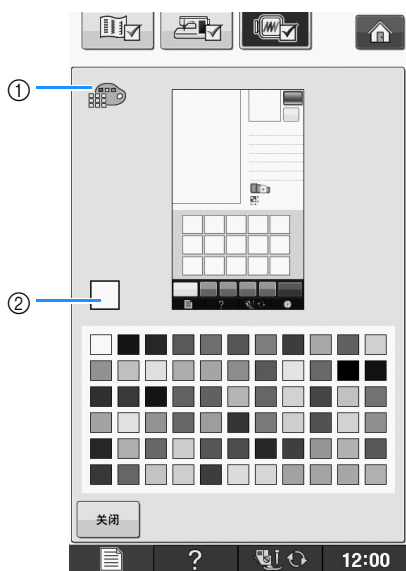


- ① 绣花花样背景
- ② 绣花缩略图背景

5 从 66 种可用设置中选择背景色。



- ① 绣花花样背景
- ② 所选颜色



- ① 绣花缩略图背景
- ② 所选颜色

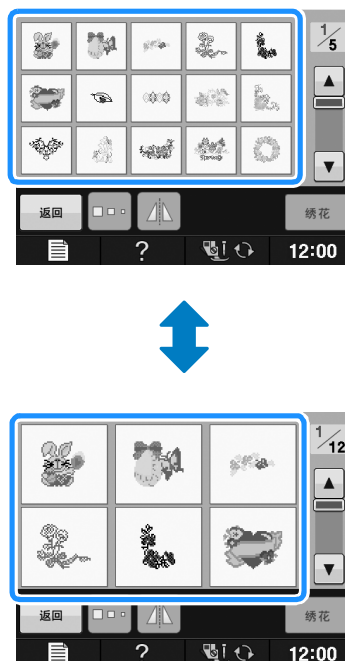
6 按 **关闭** 恢复到原始画面。

备注

- 即使关闭机器的电源，所选择的设置仍能保留。

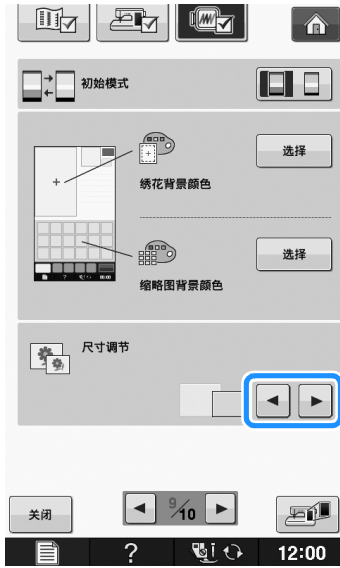
指定花样缩略图的大小

可以设置选择绣花花样时显示缩略图的大小。大尺寸是小尺寸的 1.5 倍。



- 1 按 **返回**。
→ 出现设置画面。
- 2 按 **绣花**。
→ 出现绣花设置画面。
- 3 显示绣花设置画面的第 9 页。

4 按 ◀ 或 ▶ 选择所需的缩略图大小。



注意

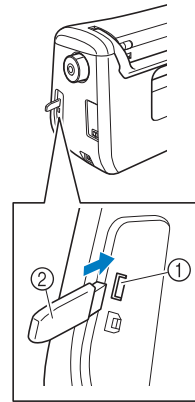
- 缩略图大小设置已更改时，花样选择画面将不会立即反映所选的大小。若要使用新的缩略图大小查看花样，请返回类别选择画面，然后重新选择花样类别。

■ 将设置画面图像保存到 USB 介质

可以将设置画面的图像另存为 BMP 文件。

一次最多可以在一个 USB 介质上保存 100 张图像。

1 将 USB 介质插入机器右侧的 USB 端口中。



- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② USB 介质

2 按 [菜单]。

→ 出现设置画面。选择设置画面页，根据需要进行设置，然后保存画面图像。

3 按 [保存]。

→ 图像文件将保存到 USB 介质中。

4 取下 USB 介质以供以后参考，可以使用计算机查看保存的图像。

设置画面图像文件以“S##.BMP”的名称保存。

- * “S##.BMP”名称中的“##”会使用 S00 至 S99 间的数字自动替换。




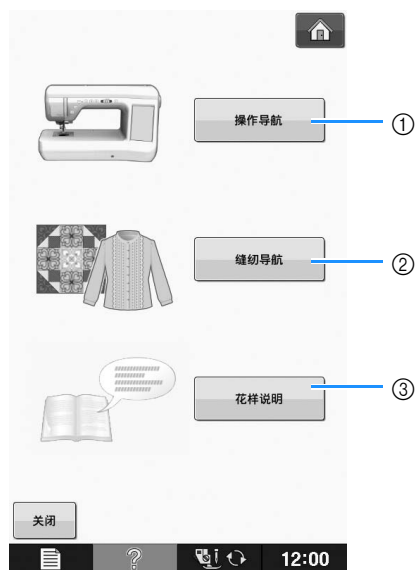
注意

- 如果 USB 介质上已保存有 100 张图像文件，将出现以下信息。在这种情况下，请从 USB 介质删除文件，或者使用其他 USB 介质。



使用缝纫机帮助键 ?

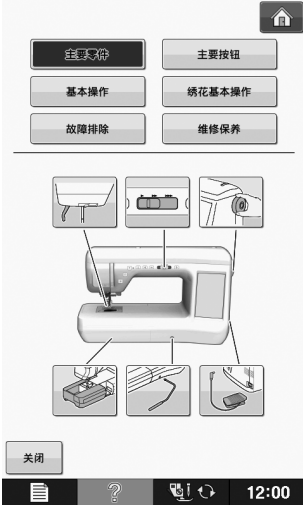
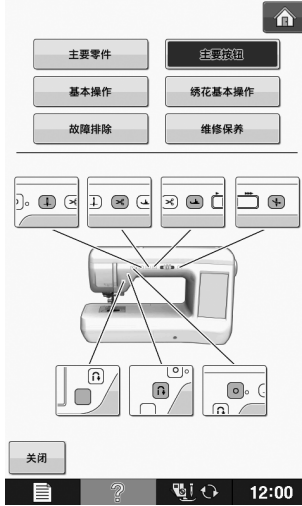
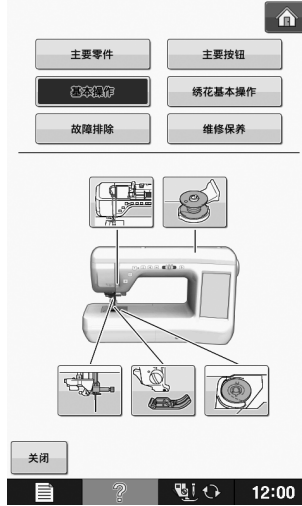
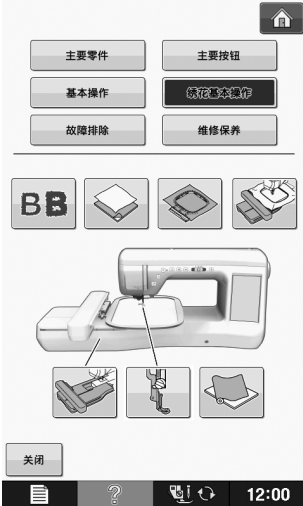

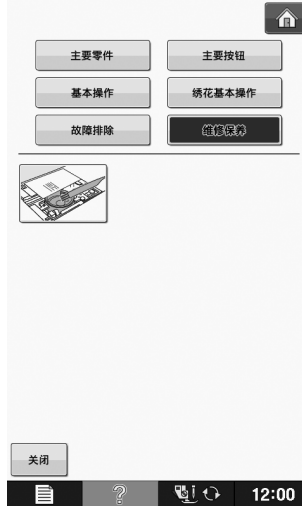
按  可打开缝纫机帮助画面。以下画面中有三个功能可用。



- ① 按此键可查看有关面线、梭芯绕线、更换压脚、准备绣制花样以及如何使用机器的说明（请参阅第 B-35 页）。
- ② 在不确定要使用哪种针迹或者如何缝制针迹时，按此键可选择实用针迹（请参阅第 B-36 页）。
- ③ 按此键可查看所选针迹的说明（请参阅第 B-37 页）。

使用操作指南功能

按 **操作导航** 打开以下画面。画面顶部会显示六个类别。按下按键可查看有关该类别的详细信息。

 <p>主要零件 显示有关机器各部分及其功能的信息。这是按 操作导航 时显示的第一个画面。</p>	 <p>主要按钮 显示有关操作按钮的信息。</p>	 <p>基本操作 显示有关机器穿线、更改压脚等的信息。某些功能会以视频方式说明。观看这些视频可以更好地理解功能。一些个别的穿线画面会以动画显示。</p>
 <p>绣花基本操作 显示有关安装绣花单元、准备绣花布料等的信息。</p>	 <p>故障排除 显示故障排除信息。</p>	 <p>维修保养 显示有关清洁机器等的信息。</p>

示例：显示有关面线穿线的信息

1 按 **?**。

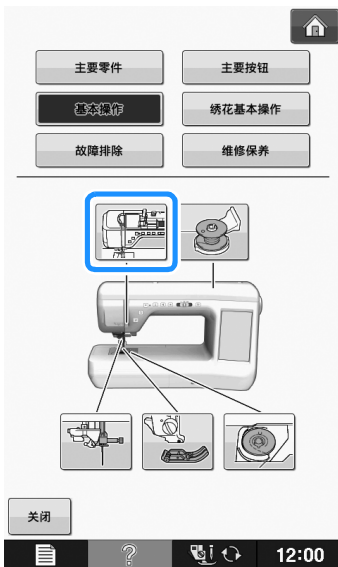
2 按 **操作导航**。



3 按 **基本操作**。

→ 画面的下半部分将变化。

4 按 **面线穿线** (面线穿线)。



→ 画面将显示机器穿线的说明。

5 请阅读这些说明。

* 若要查看视频，按所显示说明的 **视频**。

按视频下方的 **返回** 可返回开头。按 **暂停** 可暂停。

按 **播放** 可在暂停后重新开始。按 **关闭** 可关闭视频。

* 按 **右** 查看下一页。

* 按 **左** 查看前一页。

6 按 **关闭** 恢复到原始画面。

使用缝制指南功能

缝制指南功能可用于从实用针迹画面选择花样。如果不确定应用中要使用哪种针迹或者要获取有关缝制特定针迹的建议，可使用此功能。例如，如果要缝制包边，但是不了解要使用哪种针迹或者如何缝制针迹，可以使用此画面获取帮助。我们建议初学者使用此方法选择针迹。

1 从主页进入实用针迹类别。

2 按 **?**。

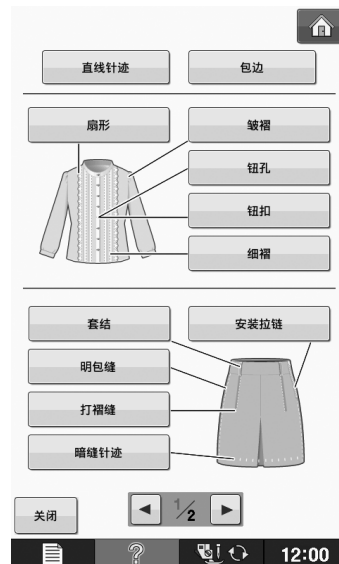
3 按 **缝纫导航**。

→ 显示建议画面。



4 按要查看缝制说明的类别键。

* 按 **关闭** 恢复到原始画面。





5 阅读说明并选择合适的针迹。

→ 画面会显示缝制方向和所选针迹。请按照说明缝制针迹。

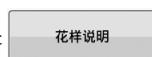
* 按  查看下一页。


* 按  查看前一页。


使用花样说明功能

如果要了解使用针迹花样的更多信息，选择花样并按  和  查看针迹选择的说明。

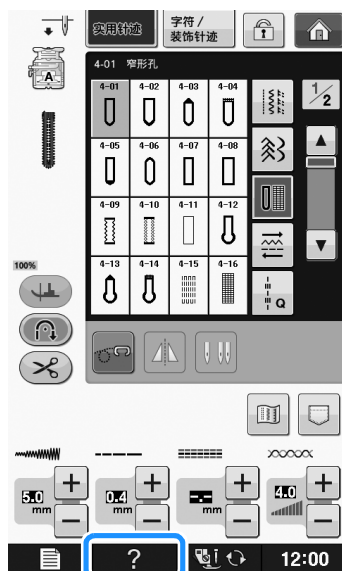
**注意**

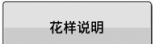
- 通过花样说明功能，可显示实用针迹和文字 / 装饰针迹画面上可用花样的说明。
- 会为实用针迹画面中的每个花样显示说明。还会显示文字 / 装饰针迹类别的说明。
- 如果  键灰显，无法使用花样说明功能。

示例：显示有关  的信息

1 按  。

2 按  。



3 按  。



→ 画面将显示信息。

4 按  **恢复到原始画面。**

**备注**

- 设置仍会显示以便您可以微调针迹。

底线穿线

梭芯绕线

依次按 **?** → **操作导航** → **基本操作** →

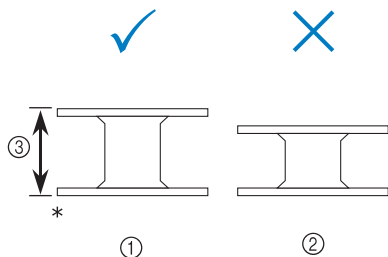


→ **可在 LCD 上显示梭芯绕线的视**

频示例（请参阅第 B-35 页）。请按照下述步骤完成操作。

⚠ 注意

- 附带的梭芯是本缝纫机专用的梭芯。若使用其它型号的梭芯，机器可能无法正常工作。只能使用所附带的或同类型的梭芯（零件号：SA156，（SFB：XA5539-151））。



* 实际尺寸

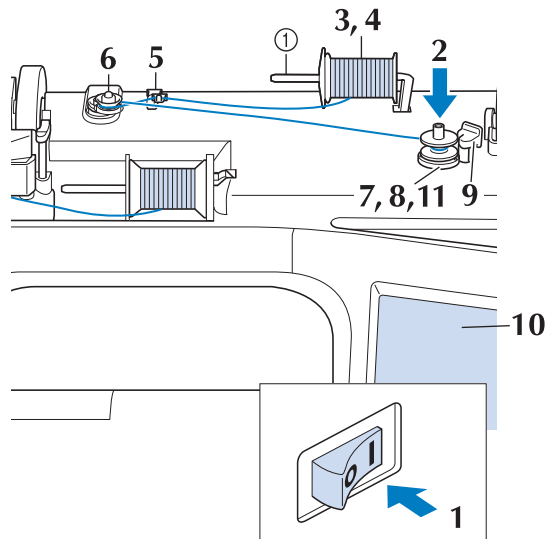
① 本型号

② 其它型号

③ 11.5 毫米（约 7/16 英寸）

■ 使用辅助的线筒轴

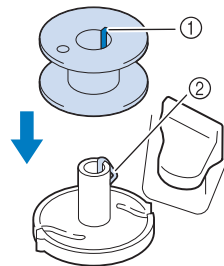
使用本机时，无需为本机脱线即可为梭芯绕线。使用主线筒轴缝制时，可以使用辅助的线筒轴方便地为梭芯绕线。



① 辅助的线筒轴

1 打开主电源，然后打开顶盖。

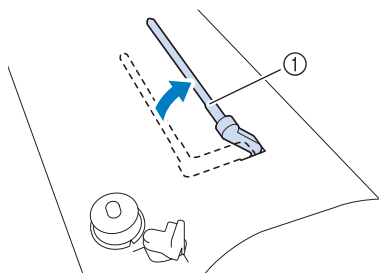
2 将梭芯上的凹槽与梭芯绕线轴上的弹簧对齐，然后将梭芯放在轴上。



① 梭芯上的凹槽

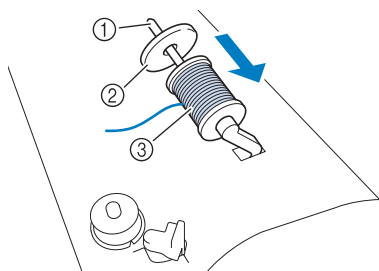
② 绕线轴上的弹簧

3 将辅助的线筒轴放在“上部”位置。



① 辅助的线筒轴

4 将线筒放在辅助的线筒轴上，使线从前部展开。将线筒盖推到底压住线筒，将线筒固定。



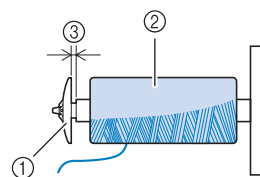
① 线筒轴
② 线筒盖
③ 线筒

注意

- 如果线筒和 / 或线筒盖安装不正确，线可能会缠结在线筒轴上，导致断针。
- 请使用最接近线筒尺寸的线筒盖（大、中、小或迷你插入）。如果线筒盖小于所使用的线筒，线可能会缠在线筒末端的线槽上并导致断针。

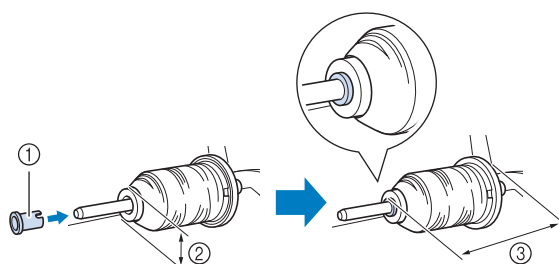
备注

- 使用交叉缠绕的细线缝制时，请使用小线筒盖，并在盖和线筒间保持较小的空隙。



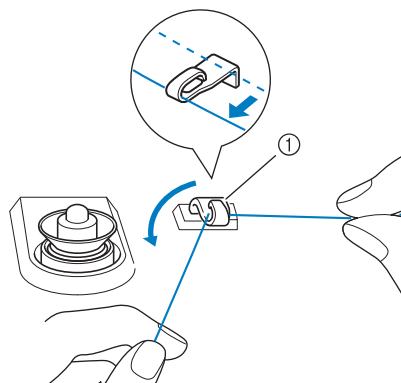
① 线筒盖（小）
② 线筒（交叉缠绕的线）
③ 空隙

- 如果在线筒轴上插入了内核直径为 12 毫米（1/2 英寸），高度为 75 毫米（3 英寸）的线筒，请使用专用线筒盖。



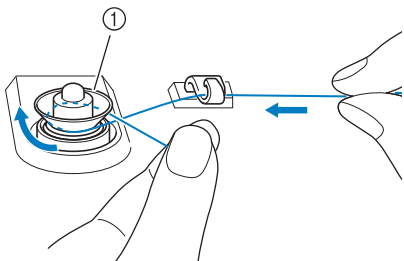
① 线筒盖（专用）
② 12 毫米（1/2 英寸）
③ 75 毫米（3 英寸）

5 用右手抓住线筒上拉出的线。用左手抓住线头，然后用双手将线穿过导线槽。

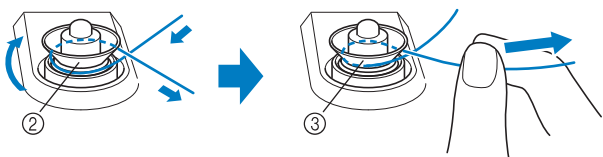


① 导线槽

6 将线绕在预张力盘上，确定线在预张力盘下。

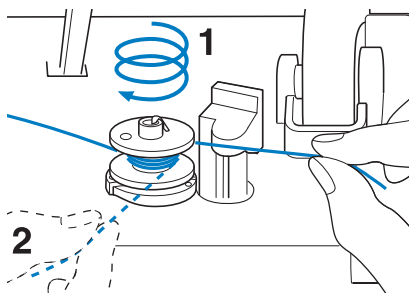


① 预张力盘
→ 确认线从预张力盘下穿过。

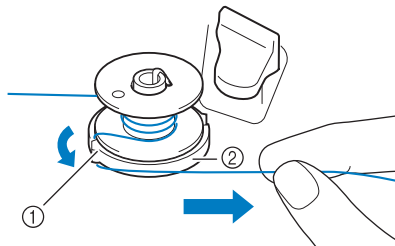


② 预张力盘
③ 尽量将线拉紧。
→ 确保线牢固地在预张力盘间拉紧。

7 在梭芯上顺时针将线卷绕 5 - 6 次。



8 让线头穿入梭芯绕线座的线槽，然后将线拉到右侧，用切线刀剪断线。

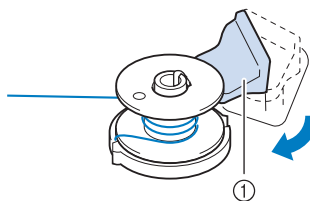


① 线槽（附带内置切线刀）
② 梭芯绕线座

注意

- 请务必遵照所述步骤操作。如果梭芯绕线时没有用切线刀剪断线，则当梭芯线不足时，线可能会缠绕在梭芯上并造成断针。

9 将梭芯绕线开关设置到左侧，直到咔嗒一声就位。



① 梭芯绕线开关

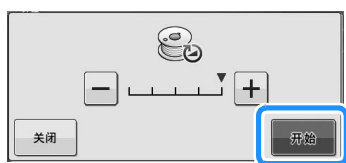
备注

- 将梭芯绕线开关滑动到左侧，可将机器切换到梭芯绕线模式。

→ 显示梭芯绕线窗口。

10 按 **开始**。

→ 梭芯开始自动绕线。梭芯绕线完成后，梭芯停止旋转。梭芯绕线开关将自动恢复到原始位置。

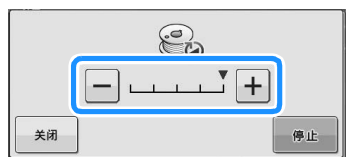



注意

- 梭芯绕线时，**开始** 会变为 **停止**。
- 梭芯绕线时请留在机器附近以确保梭芯正确绕线。如果梭芯绕线不正确，请立即按 **停止** 以停止梭芯绕线。
- 使用硬线（如用于绗缝的尼龙线）进行梭芯绕线时所发出的声音可能与使用一般线绕线时发出的声音不同，这并非故障。

备注

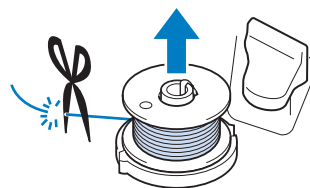
- 在梭芯绕线窗口中按 **-**（减小）或 **+**（增大）可以更改绕线速度。



- 按 **关闭** 可最小化梭芯绕线窗口。然后，您可以在梭芯正在绕线时执行其他操作，如选择针迹或调整线张力。
- 按 （LCD 屏幕的右上角）可再次显示梭芯绕线窗口。



11 用剪刀剪断线并取下梭芯。

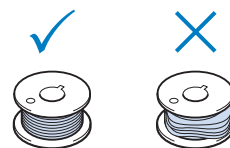


备注

- 取下梭芯时，不要推梭芯绕线座。否则可能会造成梭芯绕线座松弛或脱落，造成机器损坏。

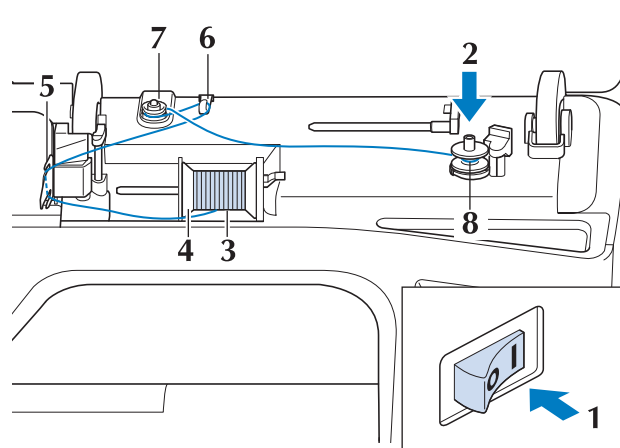
注意

- 梭芯安装不当可能会导致线张力不足、断针并可能导致受伤。



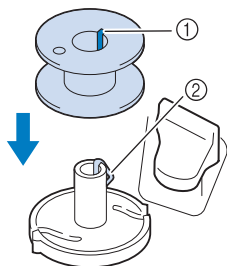
■ 使用线筒轴

缝制前可以使用主线筒轴为梭芯绕线。缝制时无法使用此线筒轴为梭芯绕线。



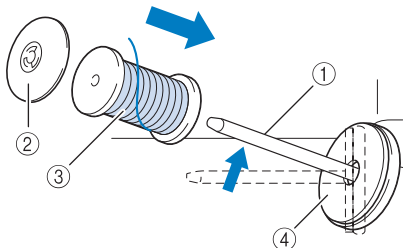
1 打开主电源，然后打开顶盖。

2 将梭芯上的凹槽与梭芯绕线轴上的弹簧对齐，然后将梭芯放在轴上。



- ① 梭芯上的凹槽
- ② 绕线轴上的弹簧

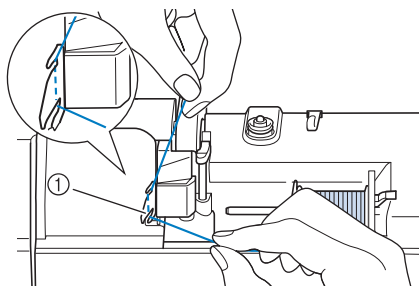
3 抬起线筒轴的一端。将线筒放在线筒轴上，使线从线筒前部展开。



- ① 线筒轴
- ② 线筒盖
- ③ 线筒
- ④ 线筒毡

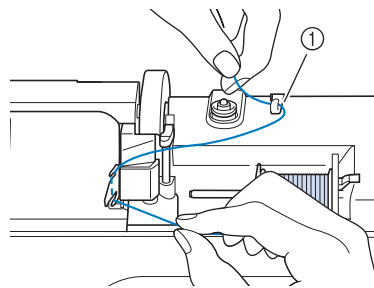
4 将线筒盖推到底压住线筒，然后将线筒轴返回原始位置。

5 用双手抓住线，将线从导线槽导板下向上拉起。



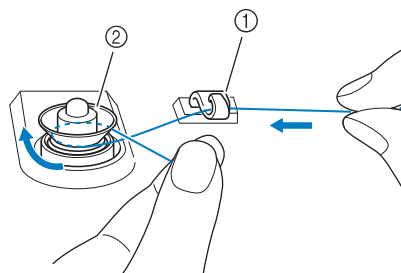
- ① 导线槽导板

6 将线从导线槽穿过。



- ① 导线槽

7 将线绕在预张力盘上，确定线在预张力盘下。

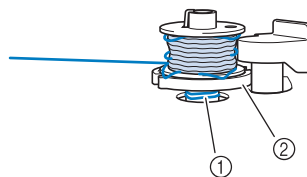


- ① 导线槽
- ② 预张力盘

8 按照第 B-40 页至第 B-41 页上的步骤 7 至 11 进行操作。

从梭芯绕线座下方解开线头

如果在线没有正确从预张力盘下穿过时即开始绕线，则可能会在梭芯绕线座下发生缠线。请根据下列步骤将线松开。




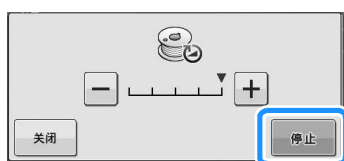
- ① 线
- ② 梭芯绕线座

注意

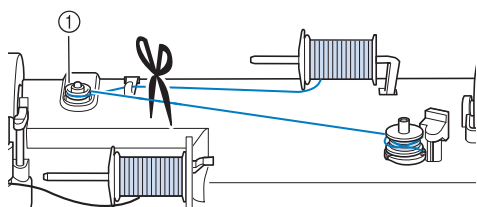
- 即使在梭芯绕线座下发生缠线，也不要卸下梭芯绕线座。否则可能会导致受伤。

1 如果在梭芯绕线座下发生缠线，按一下

 以停止梭芯绕线。

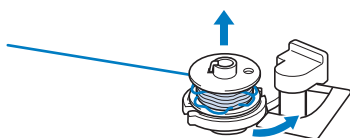


2 用剪刀剪断预张力盘周围的线。

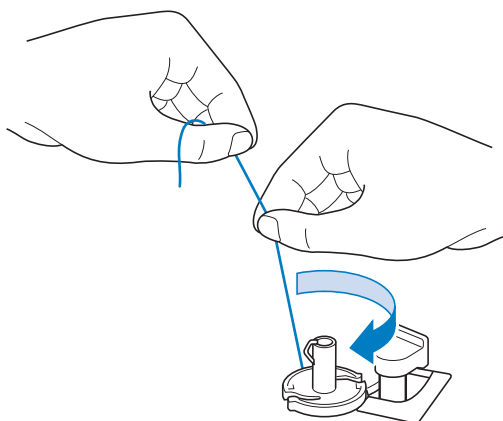


① 预张力盘

3 将梭芯绕线开关推到右侧，然后将梭芯从绕线轴抬起至少 10 厘米（4 英寸）。



4 剪断梭芯周围的线，然后用左手抓住线头。如下图所示，用右手顺时针松开梭芯绕线座周围的线。




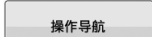

5 重新为梭芯绕线。

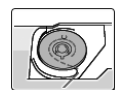


注意

- 确保线正确穿过预张力盘（第 B-40 页）。

设置梭芯

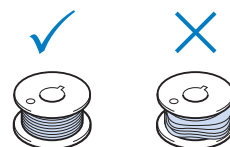
依次按  →  →  →



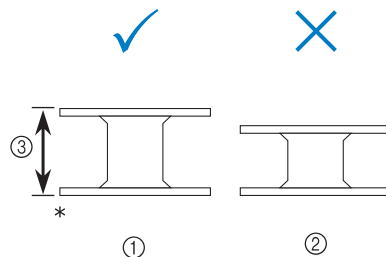
可在 LCD 上显示操作的视频示例（请参阅第 B-35 页）。请按照下述步骤完成操作。

注意

- 使用正确缠绕的梭芯线。否则可能会断针或者线张力可能会不正确。



- 附带的梭芯是本缝纫机专用的梭芯。若使用其它型号的梭芯，机器可能无法正常工作。只能使用所附带的或同类型的梭芯（零件号：SA156，（SFB：XA5539-151））。




* 实际尺寸

① 本型号

② 其它型号

③ 11.5 毫米（约 7/16 英寸）

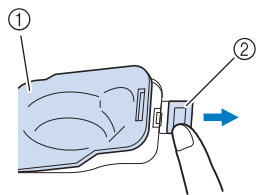
- 插入或更换梭芯之前，请务必按 LCD 上的  锁定所有键和按钮，否则如果按下“开始/停止”按钮或其它按钮导致机器开始缝制，可能会导致受伤。

1 按 锁定所有键和按钮。

* 如果 LCD 屏幕上出现“是否要自动放低压脚？”信息，按 OK 继续。

→ 整个画面变白，并且所有按键和操作按钮被锁定。

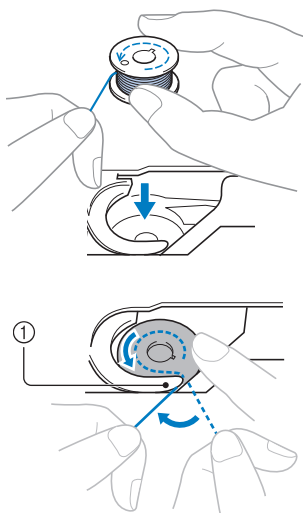
2 将梭芯盖插销滑到右侧。



- ① 梭芯盖
- ② 插销
- 梭芯盖打开。

3 取下梭芯盖。

4 用右手插入梭芯使线头位于左侧，然后如图所示用左手将线在突起部位上拉牢后，将线从线槽中轻轻拉出。



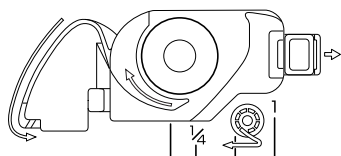
- ① 突起部位
- * 请务必正确放入梭芯。

⚠ 注意

- 请务必安装梭芯，使线按照正确方向展开，否则可能会断线或者底线张力可能会不正确。

备注

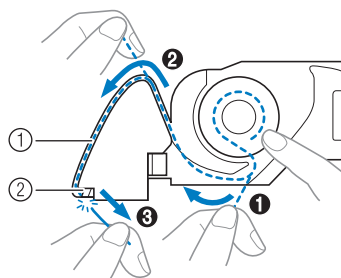
- 内旋梭周围的标记指示梭芯线应穿过内旋梭的顺序。请务必按指示给机器穿线。



5 如图所示用右手轻轻压住梭芯时，将线穿过线槽（①和②）。

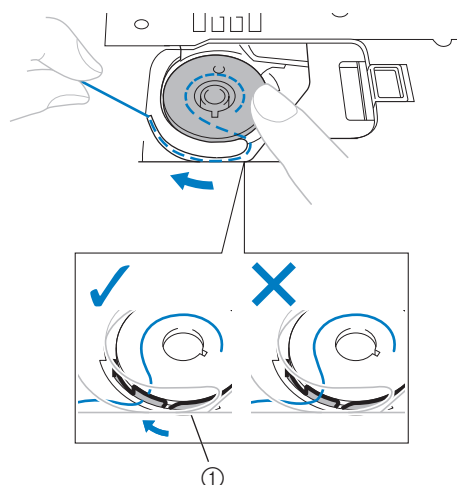
* 此时，确认梭芯可自由逆时针旋转。

然后，朝自身方向拉线，再用切线刀将线剪断（③）。



- ① 线槽
- ② 切线刀（用切线刀将线剪断。）
- 切线刀将线剪断。

请务必将线正确穿过内旋梭的扁平弹片。如果未正确穿入，请重新穿线。

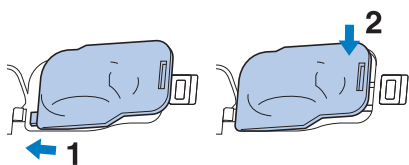


- ① 扁平弹片

⚠ 注意

- 请务必用手指按住梭芯并正确松开梭芯线。否则可能会断线或者线张力可能会不正确。

- 6 将梭芯盖左下角的突起部位插入 (1)，然后轻轻地按下右侧将盖关闭 (2)。



- 7 按  解除所有按键和按钮的锁定。

上拉梭芯线

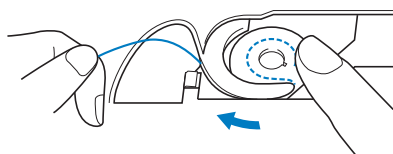
有一些缝制应用需要您拉起梭芯线；例如，在打褶皱、进行自由绉缝或绣制时。

备注

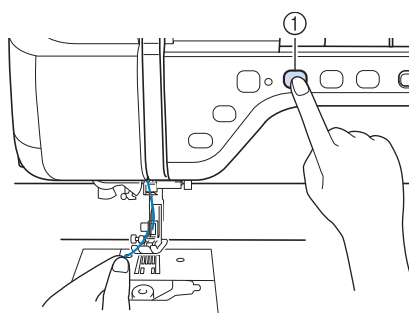
- 可以在穿面线后拉起梭芯线（第 B-46 页上的“面线穿线”）。

- 1 如图中的箭头所示，将梭芯线穿过凹槽。

- * 请勿用切线刀剪断线。
- * 请勿更换梭芯盖。



- 2 在抓住面线的同时，按“针位置”按钮将针放低。

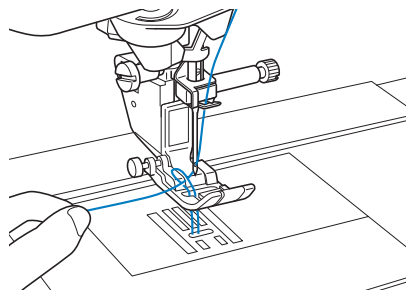


① “针位置”按钮

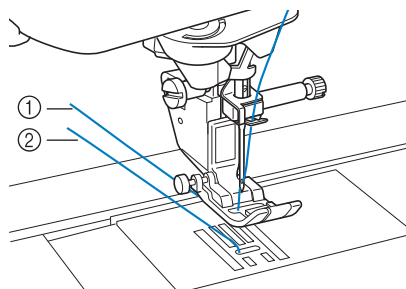
- 3 按“针位置”按钮将针抬起。

- 4 按  锁定所有键和按钮。

- 5 轻拉面线。梭芯线圈将从针板上的孔穿出。

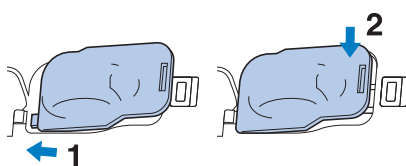


- 6 上拉梭芯线，然后将线头通过压脚下面拉向机器后部 100 毫米（约 4 英寸），使其与面线水平。



- ① 面线
② 梭芯线

- 7 更换梭芯盖。

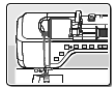


- 8 按  解锁所有键和按钮。

面线穿线

面线穿线

依次按 **?** → 操作导航 → 基本操作 →



可在 LCD 上显示操作的视频示例（请参阅第 B-35 页）。请按照下述步骤完成操作。

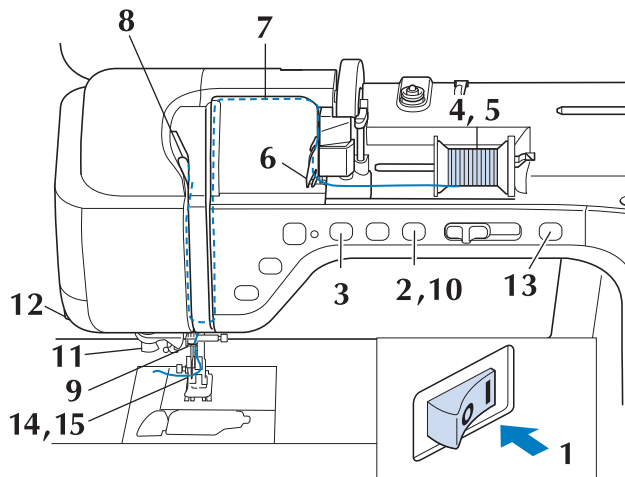
注意

- 请务必为机器正确穿线。穿线不当可能会造成缠线和断针，从而导致受伤。
- 使用同步压脚、裁边器或本机不附带的附件时，在为机器穿线后安装附件。



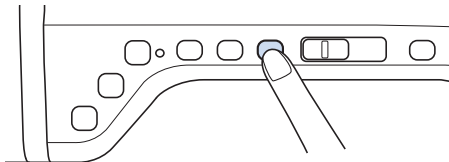
备注

- 自动穿线功能可用于 75/11 到 100/16 大小的缝纫机针。
- 如透明尼龙单丝线等线和粗细为 130/20 或更粗的线无法使用自动穿线功能。
- 翼针或双针不能使用自动穿线功能。

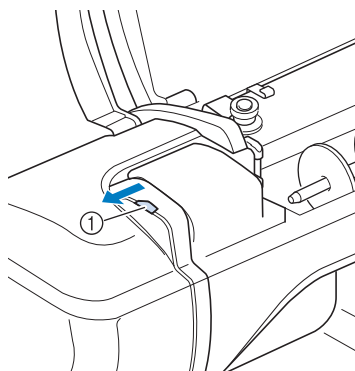


1 打开主电源。

2 按“压脚抬杆”按钮可以将压脚抬起。



→ 面线挡板打开，可以为机器穿线。



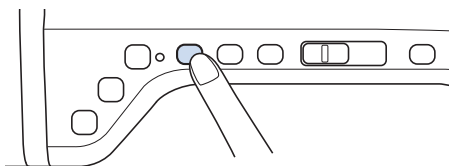
① 面线挡板



备注

- 本机配有面线挡板，可以用来确认是否正确执行面线穿线。

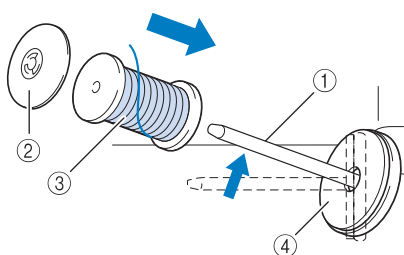
3 按“针位置”按钮将针抬起。



注意

- 如果尝试不抬起针即自动为针穿线，则可能无法正确穿线。

- 4 抬起线筒轴的一端。将线筒放在线筒轴上，使线从线筒前部展开。



- ① 线筒轴
② 线筒盖
③ 线筒
④ 线筒毡

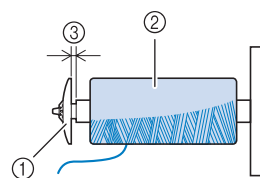
- 5 将线筒盖推到底压住线筒，然后将线筒轴返回原始位置。

⚠ 注意

- 如果线筒和 / 或线筒盖安装不正确，线可能会缠结在线筒轴上，导致断针。
- 请使用最接近线筒尺寸的线筒盖（大、中或小）。如果线筒盖小于所使用的线筒，线可能会缠在线筒末端的线槽上并导致断针。

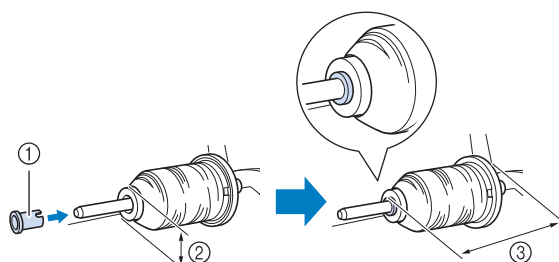
📖 备注

- 使用交叉缠绕的细线缝制时，请使用小线筒盖，并在盖和线筒间保持较小的空隙。



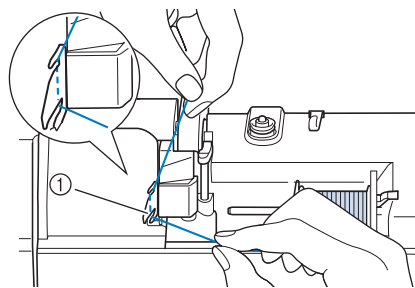
- ① 线筒盖（小）
② 线筒（交叉缠绕的线）
③ 空隙

- 如果在线筒轴上插入了内核直径为 12 毫米（1/2 英寸），高度为 75 毫米（3 英寸）的线筒，请使用专用线筒盖。



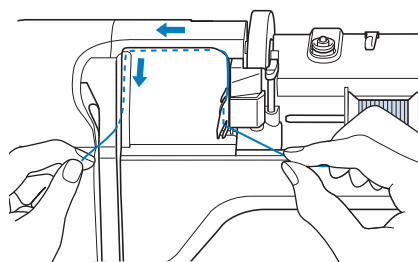
- ① 线筒盖（专用）
② 12 毫米（1/2 英寸）
③ 75 毫米（3 英寸）

- 6 用双手抓住线，将线从导线槽导板下向上拉起。

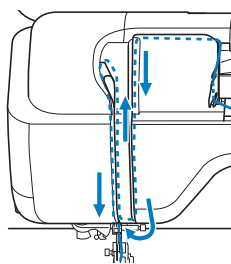


- ① 导线槽导板

- 7 用右手抓住线，然后按所示方向将线穿过导线槽。

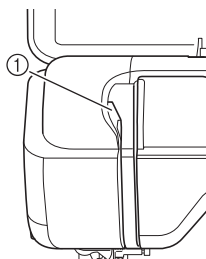


8 如图所示，将线向下、向上，然后再向下穿过凹槽。



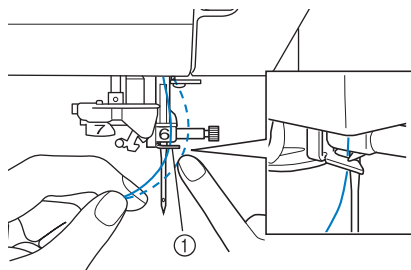
备注

- 从上部凹槽区域向内看，确认线是否已挂在凹槽区域内部中可见的挑线杆上。



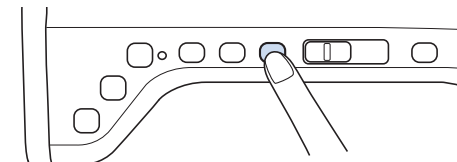
① 从上部凹槽区域向内看

9 用双手抓住线并如图所示穿线，然后将线从针夹导线槽（标记“6”）中穿过。

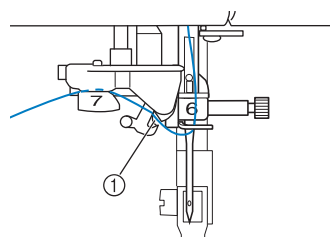


① 针杆导线钩

10 按“压脚抬杆”按钮降下压脚。

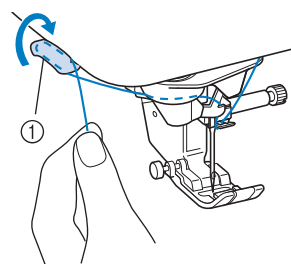


11 将线穿过导线槽盘（标记“7”）。确认线从导线槽的凹槽中穿过。



① 导线槽中的凹槽

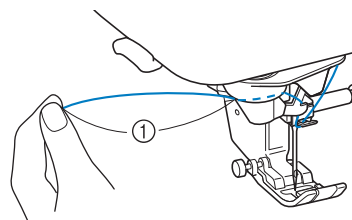
12 如图所示，将线拉到切线刀上，将其切断。



① 切线刀

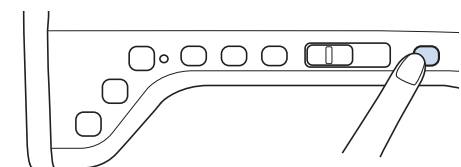
注意

- 使用金属线等易松开的线时，如果将线剪断可能会很难将线穿入针眼。因此，不要使用切线刀，而要将线穿过导线槽盘（标记“7”）后，拉出约 80 毫米左右（约 3 英寸）。



① 80 毫米（约 3 英寸）或更多

13 按“自动穿线”按钮让机器自动穿线。



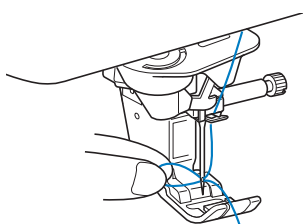
→ 线从针眼中穿过。

备注

- 按“自动穿线”按钮时，压脚会被自动放低。穿线完成后，压脚会返回按下“自动穿线”按钮前的位置。

14 拉动从针眼中穿过的线时请小心。

- 如果从针眼中穿过的线形成线圈，请小心地将线圈拉至针的后部。

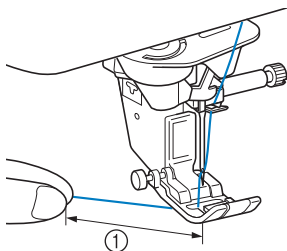


注意

- 轻轻拉动线圈可避免断针。

15 将线拉出 5 厘米（约 2 英寸）左右，然后将线头通过压脚下面拉向机器后部。

→ 如果压脚为降下状态，请抬起压脚拨杆。



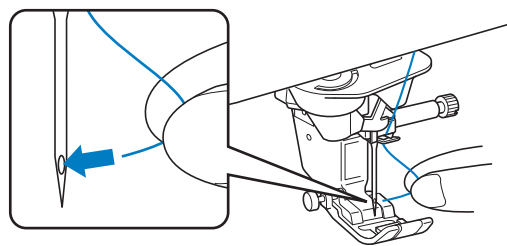
① 约 5 厘米（约 2 英寸）

备注


- 如果无法穿线或者线未从针杆导线钩中穿出，请从步骤 ③ 开始重新操作。然后，在执行步骤 ⑨ 后，将线穿过针眼。

注意


- 某些针无法使用穿线器进行穿线。在这种情况下，将线穿过针夹导线槽（标记“6”）后不要使用穿线器，请手工将线从前向后穿过针眼。




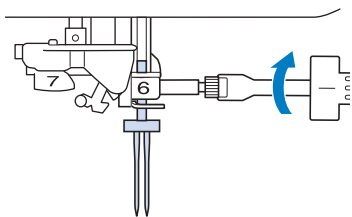
使用双针模式

双针只能用于在选择后显示  的花样。选择针迹花样前，确保针迹可在双针模式中缝制（请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”）。

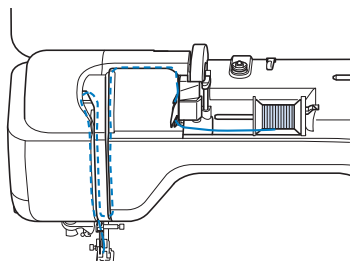
注意

- 建议为本机器使用双针（零件号 X59296-151）。有关更换针的信息，请咨询授权经销商（建议的尺寸为 2.0/11）。
- 确保在使用双针时设置双针模式。如果在机器处于单针模式时使用双针，可能导致断针或损害。
- 请勿使用弯曲的针缝制。针可能会断裂，导致受伤。
- 当使用双针时，建议使用压脚“J”。
- 使用双针时，取决于所用布料和线的类型，针迹可能会皱在一起。为装饰针迹使用字母组合压脚“N”。
- 更换针或为机器穿线之前，请务必按 LCD 画面上的  锁定所有键和按钮，否则如果按下“开始/停止”按钮或任何其它按钮导致机器开始缝制，可能会导致受伤。

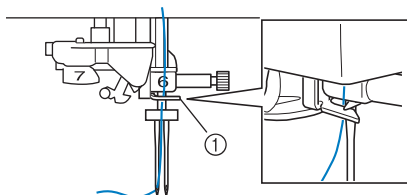
1 按  锁定所有按键和按钮并安装双针 (第 B-55 页上的“更换针”)。



2 按照为单针穿线的步骤为第一个针穿线 (第 B-46 页上的“面线穿线”)。



3 从针杆导线钩穿线，然后手动为左侧的针穿线。

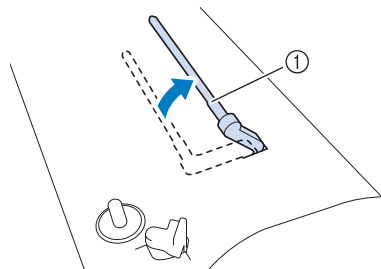


① 针杆导线钩

 **注意**

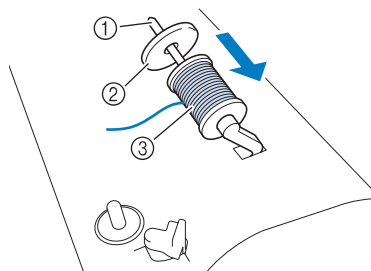
• 无法使用“自动穿线”按钮。从前到后为双针手工穿线。使用“自动穿线”按钮可能导致机器损坏。

4 上拉辅助的线筒轴，将其放在上部位置。



① 辅助的线筒轴

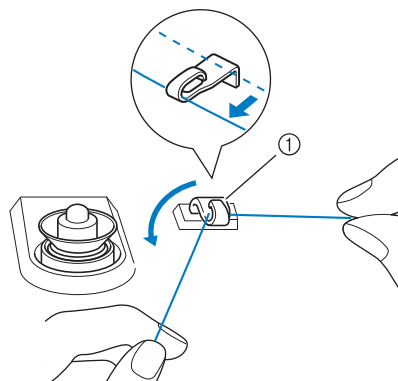
5 将附加线筒放在辅助的线筒轴上，使线从前部展开。将线筒盖推到底压住线筒，将线筒固定。



- ① 线筒轴
- ② 线筒盖
- ③ 线筒

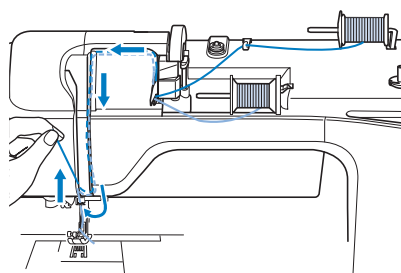
6 用双手抓住线筒中的线，将线放在导线槽中。

* 请勿将线放置在预张力盘中。

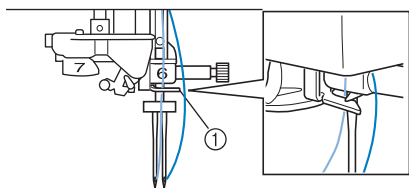


① 导线槽

7 抓住线筒中的线，将线从导线槽导板中的下切槽穿过，然后再穿过上切槽。用左手抓住线头，然后如图中的箭头所示，将梭芯线穿过凹槽。



- 8 继续穿线，但不要从针杆上的针杆导线钩“6”穿线。为右侧的针穿线。



① 针杆导线钩

- 9 按 解锁所有键和按钮。

- 10 选择针迹花样。（例如：）

* 请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”，了解压脚“J”使用的正确针迹。

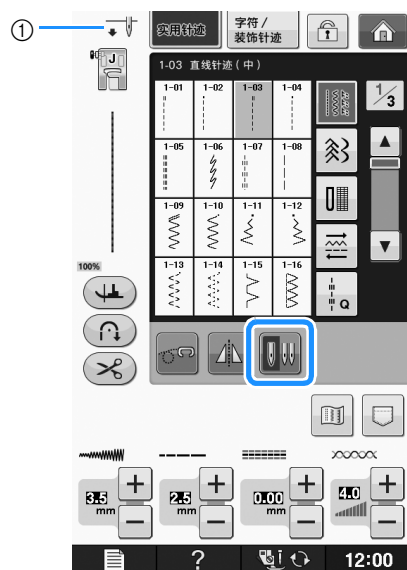
→ 显示所选的针迹。



注意

- 如果选择针迹后 键显示为浅灰，则表示所选针迹无法在双针模式中缝制。

- 11 按 选择双针模式。



① 单针 / 双针位置

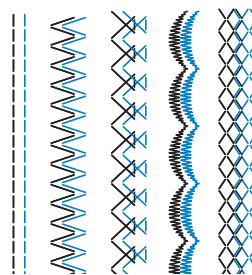
→ 显示 。

注意

- 确保在使用双针时设置双针模式。如果在机器处于单针模式时使用双针，可能导致断针或损害。

- 12 开始缝制。

双针缝制示例



备注

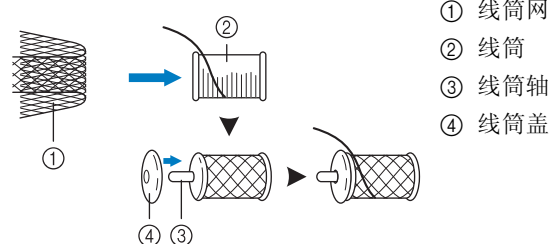
- 使用双针缝制时要更改方向，从布料上抬起针、抬起压脚拨杆，然后转动布料。

使用特殊绣花线

■ 使用线筒网

如果使用透明尼龙单丝线、金属线或其他硬线时，使用之前请在线筒上使用自带的线筒网。使用特殊线时，必须手工穿线。

如果线筒网太长，请折叠一次以适合线筒尺寸再放在线筒上。



- ① 线筒网
- ② 线筒
- ③ 线筒轴
- ④ 线筒盖



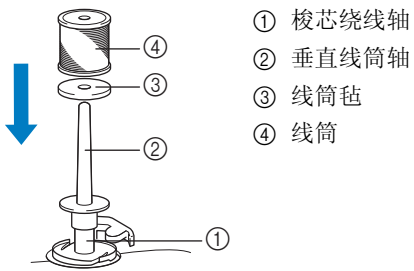
备注

- 为带有线筒网的线筒穿线时，确保将线拉出 5 厘米 - 6 厘米（约 2 英寸 - 2-1/2 英寸）。
- 使用线筒网时可能需要调节线张力。

■ 使用垂直线筒轴

在使用不规则形状的线筒以及在使用金属线缝制或绣制时，应使用垂直线筒轴。

1 将垂直线筒轴插入到梭芯绕线轴上。





2 以上述顺序安装线筒毡和线筒，然后穿面线。

📖 备注

- 放置线筒时，使线从线筒前部展开。
- 如果使用金属线，建议使用 90/14 家用缝纫机针。
- 此方法可防止线从线筒中展开时缠结。

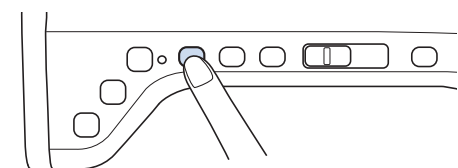
更换压脚

⚠ 注意

- 更换压脚前，请务必按画面上的  锁定所有按键和按钮。如果没有按 ，并意外按下了“开始/停止”按钮或其他按钮，机器将意外启动并可能导致受伤。
- 请务必为选择的针迹花样使用正确的压脚。如果使用了错误的压脚，针可能会碰到压脚，导致断针或弯针，进而造成人身伤害。
- 仅可使用专为本机制造的压脚。使用其他压脚可能会导致事故或受伤。

卸下压脚

- 1 按“针位置”按钮将针抬起。

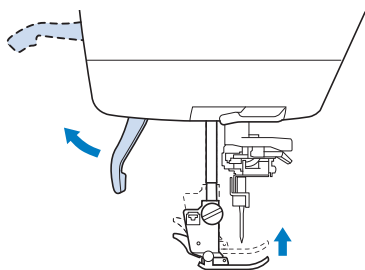


- 2 按  锁定所有按键和按钮。

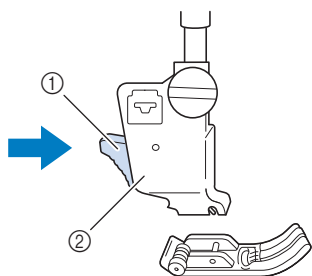
* 如果 LCD 屏幕上出现“是否要自动放低压脚？”信息，按 OK 继续。

→ 整个画面变白，并且所有按键和操作按钮被锁定。

- 3 抬起压脚拨杆。



- 4 按压脚支架上的黑色按钮并卸下压脚。



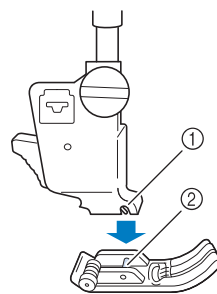
- ① 黑色按钮
- ② 压脚支架

安装压脚

⚠ 注意

- 请务必以正确的方向安装压脚，否则针可能会碰到压脚，导致断针和受伤。

- 1 在支架下面放置新的压脚，使压脚轴与支架中的切槽对齐。放低压脚拨杆，使压脚轴卡到支架切槽中。



- ① 切槽
- ② 销钉

- 2 按  解除所有按键和按钮的锁定。

- 3 抬起压脚拨杆。

使用附带的适配器安装压脚

可以使用附带的适配器和螺丝安装选购压脚。例如，同步压脚、自由波纹绗缝压脚“E”、自由绗缝压脚等等。

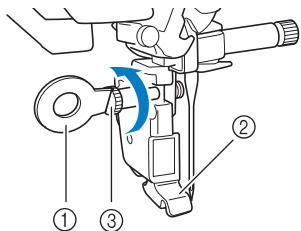
以下步骤介绍如何安装同步压脚。



■ 安装同步压脚

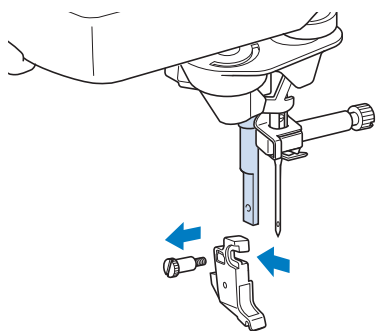
同步压脚是通过固定住位于压脚和送布牙之间的面料实现同步送布。这允许您在缝制难于操作的布料（如绉缝布料或天鹅绒）或易于滑落的布料（如塑料涂层、皮革或人造革）时更好地控制布料。

- 1 按照前一页中“卸下压脚”的步骤操作。
- 2 松开压脚支架上的螺丝卸下压脚支架。

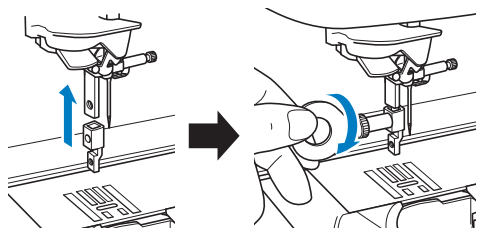


- ① 盘状螺丝刀
- ② 压脚支架
- ③ 压脚支架螺丝

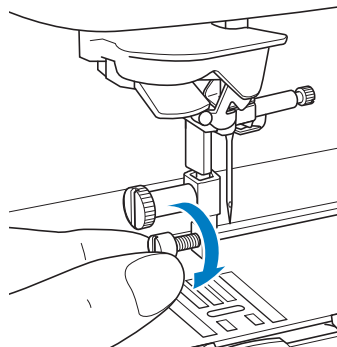
- 3 从压脚轴上完全取下压脚螺丝。



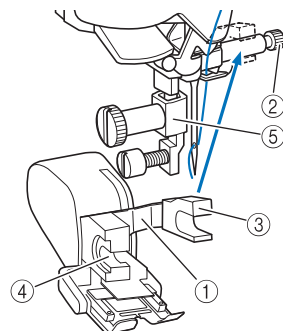
- 4 在压脚杆上安装适配器，将适配器开口的扁平侧与压脚的扁平侧对齐。尽可能地上推，然后用螺丝刀牢牢拧紧螺丝。



- 5 用手旋转附带的小螺丝 2 或 3 次。

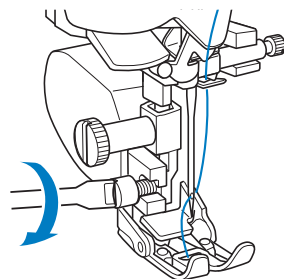


- 6 安装同步压脚的操作杆，使针夹螺丝位于连接叉之间。将同步压脚的柄放置在压脚杆上安装的适配器上。





- ① 操作杆
- ② 针夹螺丝
- ③ 连接叉
- ④ 同步压脚柄
- ⑤ 适配器

- 7 放低压脚拨杆。用大螺丝刀将小螺丝牢牢拧紧。



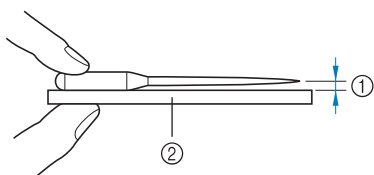
更换针

注意

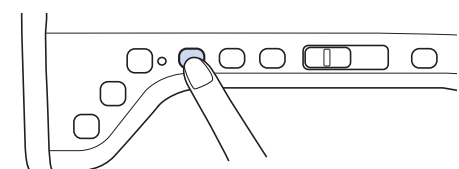
- 更换针前，请务必按画面上的  锁定所有按键和按钮。如果没有按 ，并意外按下了开始/停止按钮或其他操作按钮，机器将意外启动并可能导致受伤。
- 仅可使用专为家庭使用制造的缝纫机针。使用其他针可能会导致针弯曲或断裂，或导致受伤。
- 切勿使用弯曲的针进行缝制。弯曲的针容易断裂，并可能导致受伤。

备注

- 正确检查针的方法为：让针平坦的一面放在平面上。从上面和侧面检查针。请将弯针丢弃。



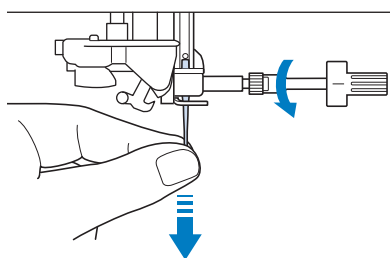
- ① 平行空隙
② 水平面（梭芯盖，玻璃等）

1 按“针位置”按钮将针抬起。**2** 按  锁定所有按键和按钮。

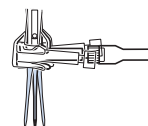
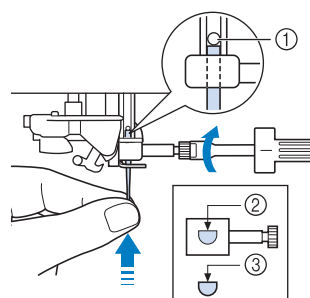
- * 如果 LCD 屏幕上出现“是否要自动放低压脚？”信息，按 OK 继续。
- 整个画面变白，并且所有按键和操作按钮被锁定。

注意

- 更换机针之前，用布料或纸盖住针板中的孔，防止针掉入机器中。

3 用螺丝刀将螺丝朝机器前面转动将螺丝松开。将针取下。**注意**

- 请勿向针夹螺丝施加压力。这样可能会损坏针或机器。

**4** 让针的平坦面朝向后面，将新针一直插到针夹螺丝中的针挡底部（查看窗口）。用螺丝刀拧紧针夹螺丝。

- ① 针挡
② 针插入孔
③ 针的平坦面

注意

- 推入针时，请务必插到顶住针挡为止，并用螺丝刀牢固地拧紧针夹螺丝。如果针没有完全插入或者针夹螺丝松弛，可能会导致断针或机器损坏。

5 按  解除所有按键和按钮的锁定。

关于针和布料

关于针

缝纫机针可能是缝纫机中最为重要的部分。为缝制工作选择适当的针可获得漂亮的产品并能减少问题发生。下面是关于针必须牢记的一些事项。

- 针号越小，针越细。随着针号增大，针也就越粗。
- 轻质布料使用细针，重质布料使用粗针。
- 为了避免缝纫伸缩布料时发生跳针，请使用圆头针（金色）90/14。
- 为了避免跳针，请在缝制文字或装饰针迹时使用圆头针（金色）90/14。
- 请使用75/11号针进行绣制。开启剪线功能时，请使用75/11号的圆头针绣制出现较短跳针的绣花花样，如字母、字符等。
- 在厚重布料或加衬布料（例如粗斜纹棉布、泡棉等）上绣花时，建议使用90/14号针。75/11号针可能会弯折或断裂，从而导致受伤。



注意

- 请勿使用20号或以下的线。否则可能会导致故障。

布料 / 线 / 针组合

下表提供有关各种布料适用的线和针的信息。为希望使用的布料选择线和针时，请参见此表。

布料种类 / 应用		线		针号
		类型	粗细	
中质布料	宽布料	棉线	60 - 90	75/11 - 90/14
	塔夫绸	合成线		
	法兰绒、华达呢	丝线	50	
薄布料	上等细布	棉线	60 - 90	65/9 - 75/11
	乔其纱	合成线		
	薄型平纹毛织物、 缎纹布料	丝线	50	
厚布料	棉布	棉线	30	90/14 - 100/16
		灯芯绒	合成线	
	粗呢	丝线		
伸缩布料	平针织物	针织线	50 - 60	圆头针（金色） 75/11 - 90/14
	经平织物			
易磨损布料		棉线	50 - 90	65/9 - 90/14
		合成线		
		丝线	50	
用于针迹线		合成线	30	100/16
		丝线	50 - 60	90/14 - 100/16

备注

- 请务必为透明尼龙单丝线使用 90/14 或 100/16 大小的机针。
梭芯线和面线通常使用相同的线。

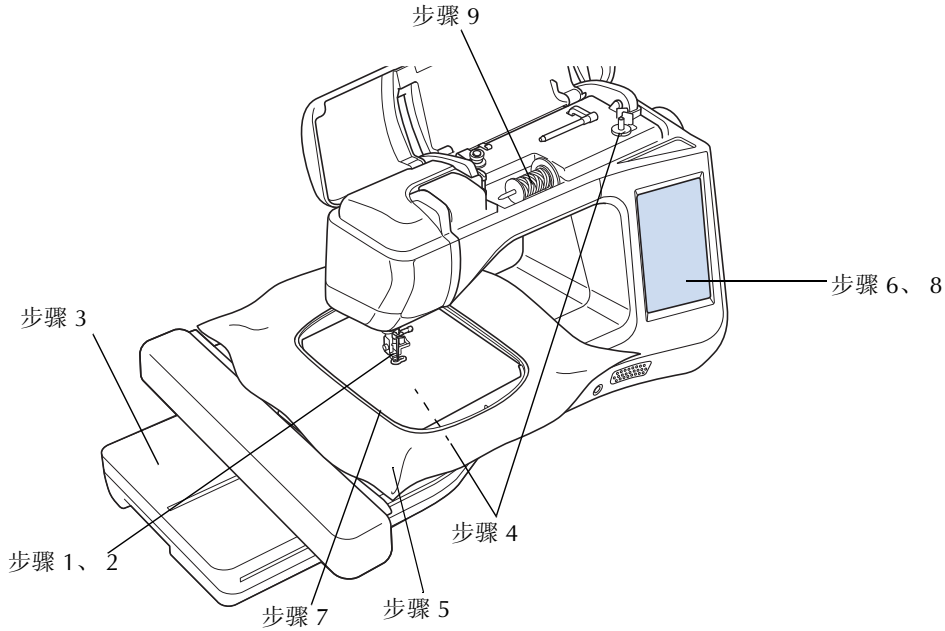
注意

- 请务必按照表中所述的针、线和布料组合操作。如果组合不正确，尤其在使用细针（即针号为 65/9 到 75/11）缝制厚布料（如粗斜棉布）时，针可能会弯曲或断裂，并导致人身伤害。而且，接缝可能会不平、布料可能会起褶皱或者机器可能会跳针。

绣花之前

绣花步骤

请按照下面步骤准备绣花。




步骤 #	目标	操作	页码
1	压脚安装	安装绣花压脚“W”或“W+”。	第 B-59 页
2	检查针的状况	请使用 75/11 号针进行绣制。*	第 B-56 页
3	绣花单元安装	安装绣花单元。	第 B-62 页
4	梭芯线安装	对于梭芯线，请卷绕绣花梭芯线并将其安装到位。	第 B-38 页
5	布料准备	将衬纸装到布料上，然后将其箍在绣花框中。	第 E-11 页 到第 E-16 页
6	花样选择	打开主电源，然后选择绣花花样。	第 E-3 页
7	绣花框安装	将绣花框安装到绣花单元。	第 E-17 页
8	检查版式	检查并调整绣花的大小和位置。	第 E-19 页
9	绣花线安装	根据花样安装绣花线。	第 E-21 页

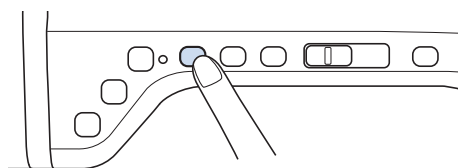
* 在厚重布料或加衬布料（例如粗斜纹棉布、泡棉等）上绣花时，建议使用 90/14 号针。不建议在绣花时使用圆头针（金色）90/14。

安装绣花压脚 “W”

⚠ 注意

- 安装压脚时，请务必按画面上的  锁定所有按键和按钮。您可能会意外按下“开始/停止”按钮，造成人身伤害。
- 绣花时请务必使用绣花压脚。如果使用了其它压脚，针可能会碰到压脚，导致弯针或断针，进而造成人身伤害。


1 按“针位置”按钮将针抬起。



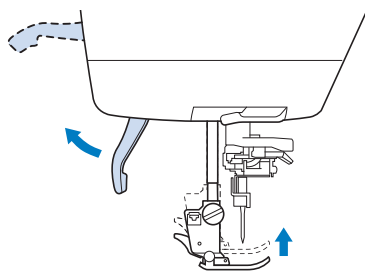
2 按 锁定所有按键和按钮。

→ 整个画面变白，并且所有按键和操作按钮被锁定。

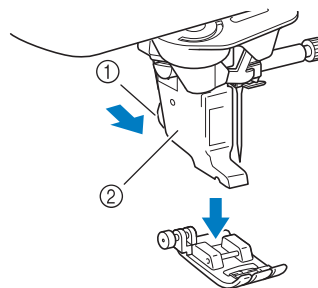
⚠ 注意

- 安装压脚时，请务必按画面上的  锁定所有按键和按钮。您可能会意外按下“开始/停止”按钮，造成人身伤害。

3 抬起压脚拨杆。

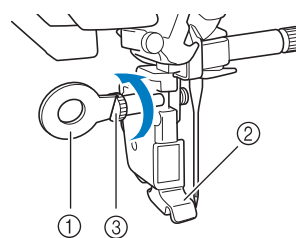


4 按压脚支架上的黑色按钮并卸下压脚。



- ① 黑色按钮
 - ② 压脚支架
- 从压脚支架卸下压脚。

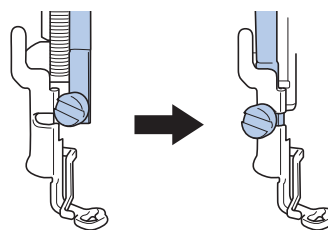
5 用附带的螺丝刀松开压脚支架的螺丝，然后卸下压脚支架。



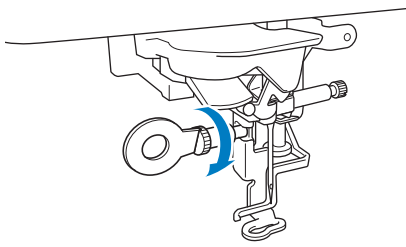
- ① 螺丝刀
 - ② 压脚支架
 - ③ 压脚支架螺丝
- 卸下压脚支架。

6 将压脚的切槽与大螺丝对齐，然后将绣花压脚“W”放在压脚杆上。

侧视图



- 7 用右手固定绣花压脚，然后使用附带的螺丝刀牢固地拧紧压脚支架螺丝。



⚠ 注意

- 用附带的螺丝刀牢固地拧紧绣花压脚的螺丝。如果螺丝松弛，针可能会碰到压脚，并可能会导致受伤。

- 8 按  解锁所有键和按钮。


→ 所有按键和操作按钮已解锁，并显示之前的画面。

使用带有 LED 指针的选购绣花压脚 “W+”

将插头插入机器背面，会在布料上指示绣花落针点，允许您准确地放置花样。

■ 安装带有 LED 指针的绣花压脚 “W+”

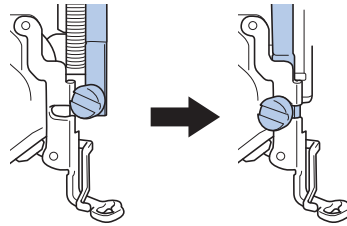
⚠ 注意

- 安装压脚时，请务必按画面上的  锁定所有按键和按钮。您可能会意外按下“开始/停止”按钮，造成人身伤害。
- 绣花时请务必使用绣花压脚。如果使用了其它压脚，针可能会碰到压脚，导致弯针或断针，进而造成人身伤害。

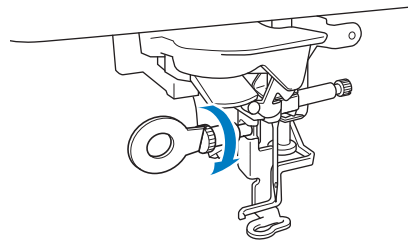
- 1 按照第 B-59 页上的“安装绣花压脚 “W””中的步骤 ① 到 ⑤ 操作。

- 2 将压脚的切槽与大螺丝对齐，然后将带有 LED 指针的绣花压脚 “W+” 放在压脚杆上。

侧视图



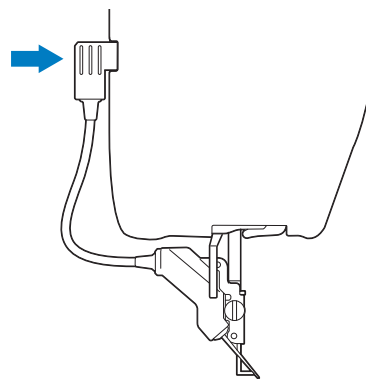
- 3 用右手固定绣花压脚，然后使用附带的螺丝刀牢固地拧紧压脚支架螺丝。




⚠ 注意

- 用附带的螺丝刀牢固地拧紧绣花压脚的螺丝。如果螺丝松弛，针可能会碰到压脚，并可能会导致受伤。

- 4 将带有 LED 指针的绣花压脚 “W+” 的插头插入机器后面的插孔。



- 5 按  解锁所有键和按钮。

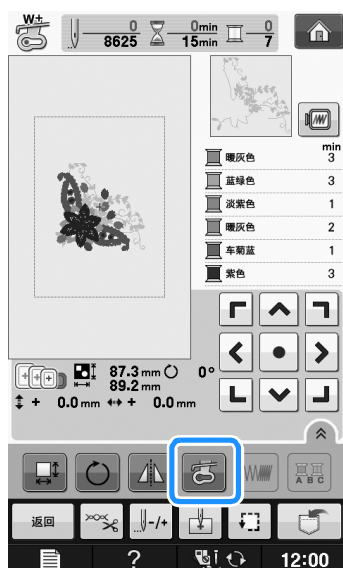
→ 所有按键和操作按钮已解锁，并显示之前的画面。

■ 使用带有 LED 指针的绣花压脚检查落针点


使用带有 LED 指针的绣花压脚“W+”时，在开始绣制前，请仔细阅读“绣花”和“绣花编辑”章节中所述的步骤。

1 安装绣花框架后，在绣花画面中按 。

→ LED 指针指示落针点。



备注

- 打开 LED 指针时，压脚高度会根据布料的厚度自动调整。
- 如果再次按下 ，会测量布料的厚度然后将压脚设置到最佳高度。

* 降下压脚或者返回上一页面时，LED 指针会自动关闭。

注意

- 对于厚的弹性布料，位置仅会在布料的凸起部分歪斜。此时，根据布料的厚度手动调节位置。
- 对于具有极不平整表面（如绉缝）的布料，未正确对齐位置。此时，光标指示应仅作为参考。

■ 调整 LED 指针

如果 LED 指针指示的点与实际落针点不同，请进行调整。

调整 LED 指针前，在要绣制的布料上标记实际落针点，然后箍住布料并安装绣花框。

注意

- 默认情况下，下述步骤中提及的某些按键会以浅灰色显示并无法使用。若要启用这些按键来指定设置，请在机器上安装带有 LED 指针的绣花压脚“W+”。检测该绣花压脚后，这些按键将启用。


1 按 。

→ 出现设置画面。

2 按 。

→ 出现绣花设置画面。

备注

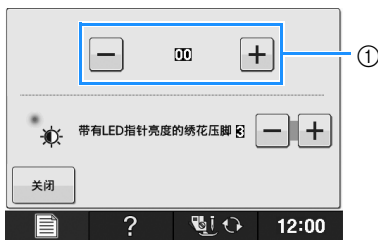
- 使用“绣花”或“绣花编辑”时，触摸  将直接进入绣花设置画面。

3 显示绣花设置画面的第 10 页。



4 按 **开始**。

→ 出现带有 LED 指针的绣花压脚 “W+” 调整画面。



① LED 指针调整



注意

- 指定的设置会保存在机器存储器中。这在连续绣制期间进行定位很有用。
- 若要正常使用，请将设置恢复为“00”。

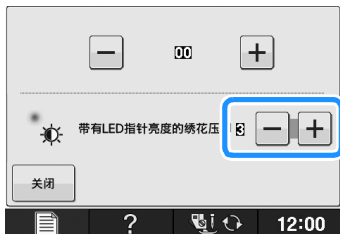
5 使用 **-** 或 **+** 调整 LED 指针，使其指示实际的落针点。

6 按 **关闭** 两次可返回到原始画面。

■ 调整 LED 指针的亮度

1 按照步骤 **①** 至 **④** 显示带有 LED 指针的绣花压脚的调整画面。

2 使用 **-** 或 **+** 调整 LED 指针的亮度。



3 按 **关闭** 两次可返回到原始画面。

安装绣花单元



■ 关于绣花单元

⚠ 注意

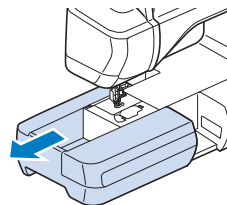
- 请勿在绣花单元安装到位时移动绣花机。绣花单元可能会掉落并导致受伤。
- 机器正在绣制时，请将手和其它物体远离绣花导轨和框架。否则可能会导致受伤。
- 为避免扭曲绣花设计，机器正在绣制时，请勿触摸绣花导轨和框架。



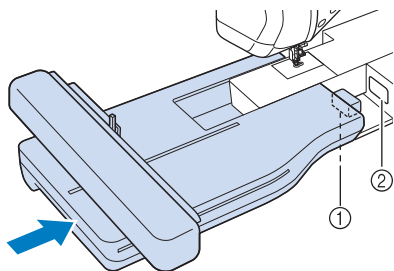
注意

- 您还可以在安装绣花单元的情况下缝制实用 / 装饰针迹。触摸  和 。送布牙将自动抬起以缝制实用针迹或装饰针迹。
- 安装绣花单元之前，请务必关闭电源。否则可能会损坏机器。
- 请勿触摸绣花单元的内部接口。否则可能会损坏绣花单元连接件上的针脚。
- 请勿对绣花单元导轨过分用力，或者抓握导轨提起单元。否则可能会损坏绣花单元。
- 在合适的储藏箱中储放绣花单元。

1 关闭主电源，取下附加工作平台。



- 2** 将绣花单元连接件插入机器的连接端口。通过连接端口上的弹簧铰链可轻松进入端口。轻轻推连接端口盖直到单元发出咔嗒一声就位。



- ① 绣花单元连接件
② 机器连接端口



注意

- 请确保在绣花单元与缝纫机间没有间隙。如果存在间隙，绣制绣花花样时将出现对位问题。
- 在机器上安装绣花单元时，请勿推导轨。移动导轨可能会损坏绣花单元。

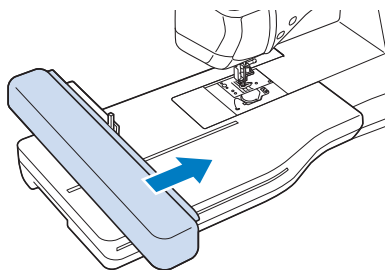
- 3** 打开主电源。

→ 出现以下信息。

- 4** 按 。



→ 绣花导轨将移动到初始位置。



注意


- 根据在设置画面中选择的设置，将出现“绣花”画面或“绣花编辑”画面。

卸下绣花单元

- 1** 按下  或 ，然后按下 。

→ 导轨将移动到卸载位置。

注意

- 按  之前，请务必卸下绣花框。否则，绣花框可能会碰到压脚，并可能导致受伤。
- 如果未执行此步骤，绣花单元将无法放入储存箱内。

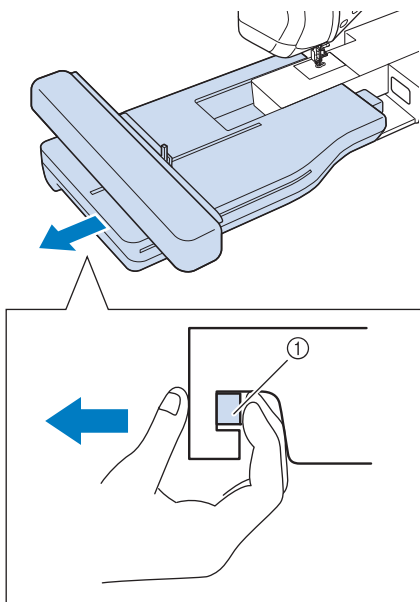
- 2** 关闭主电源。



注意

- 卸下绣花单元前请务必先关闭机器，否则可能会导致机器损坏。

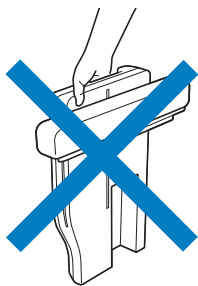
- 3 按下释放按钮，然后将绣花单元从机器拉开。



① 释放按钮

⚠ 注意

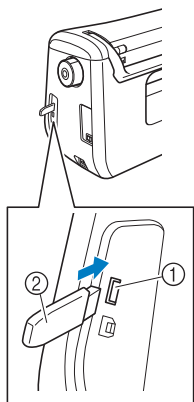
- 请勿握住释放按钮台移动绣花单元。



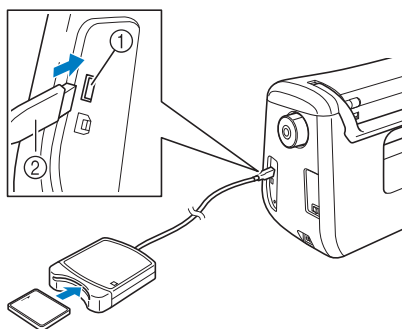
通过将配件连接到机器来使用功能

使用 USB 介质或绣花卡读卡器 / USB 写卡器模块 *

* 如果购买了 PE-DESIGN Ver5 或更新版本、PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite、PED-BASIC 或 PE-DESIGN PLUS，可以将附带的 USB 写卡器模块作为绣花卡读卡器插入到机器，并调用花样。



- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② USB 介质



- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② 绣花卡读卡器 / USB 写卡器模块 *

注意

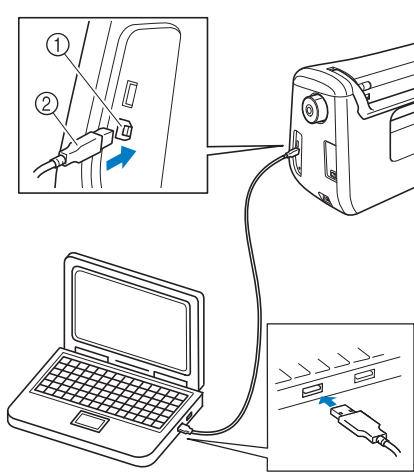
- 只能使用专门为本机设计的绣花卡读卡器。使用未经授权的绣花卡读卡器可能会导致机器运行出错。
- 不能将绣花花样从机器保存至插入到连接的 USB 写卡器模块的绣花卡中。

备注

- 虽然 USB 介质广泛使用，但本机可能不能使用某些 USB 介质。有关详细信息，请访问我们公司网站。
- 根据正在使用的 USB 介质类型，可直接将 USB 设备插入本机 USB 端口或者将 USB 介质读卡器 / 写入器插入本机的 USB 端口。

将机器连接至计算机

使用附带的 USB 电缆可以将缝纫机连接到您的计算机。



- ① 用于计算机的 USB 端口
- ② USB 电缆插口

注意

- USB 电缆上的插口只可从一个方向插入端口。如果难以插入插口，请不要用力插入。检查插口的方向。
- 有关计算机上 USB 端口 (或 USB 集线器) 位置的详细信息，请参见相应设备的使用说明书。

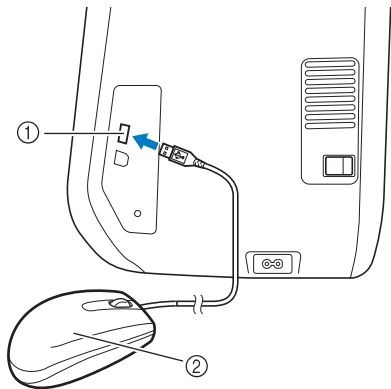
使用 USB 鼠标

连在缝纫机上的 USB 鼠标可以在画面上执行多种操作。



注意

- 如果使用选购 USB 鼠标之外的其他鼠标，则可能无法如本使用说明书中所述般操作。



- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② USB 鼠标



注意

- 请不要在用手指或附带的触摸笔触摸屏幕的同时使用鼠标操作。
- USB 鼠标可以在任何时候连接或断开。
- 只有左侧鼠标按钮及其滚轮可用于执行操作。不能使用其它按钮。
- 鼠标光标不会出现在开机画面中。

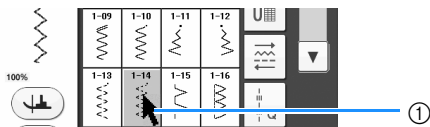
单击按键

连接鼠标时，光标会出现在画面中。将鼠标光标移动到所需按键上，然后单击鼠标左键按钮。



备注

- 双击没有任何效果。



- ① 光标

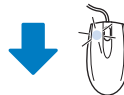
更改页面

旋转鼠标滚轮可在花样选择画面的各个选项卡之间切换。



备注

- 如果显示附加页的页面数和垂直滚动条，旋转鼠标滚轮或将光标点在 ◀ / ▶ 或 ▲ / ▼ 上单击鼠标左键按钮来显示上一页或下一页。



使用选购的双推布压脚

双推布压脚允许您在缝制难于操作的布料，如绉缝布料等易于滑落的布料或者塑料涂层、皮革或人造革等易于粘到压脚底部的布料时更好地控制布料。



注意

- 当使用双推布压脚进行缝制时，请以中低速进行缝制。



备注

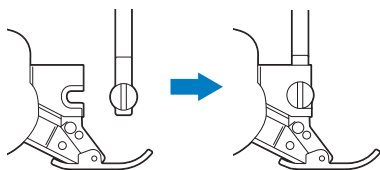
- 选择要用于双推布压脚的针迹时，只有允许的针迹才会在显示屏上激活。
- 缝制易于粘到一起的布料时，在缝制的开头处进行疏缝可获得更加美观的效果。

■ 安装双推布压脚

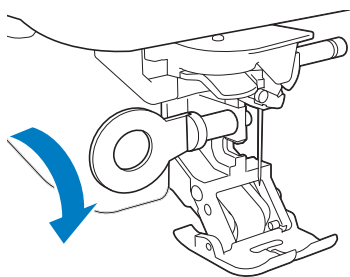
1 按照第 B-59 页上的“安装绣花压脚“W””中的步骤 ① 到 ⑤ 操作。

2 将双推布压脚的切槽与大螺丝对齐，然后将双推布压脚放在压脚杆上。

侧视图



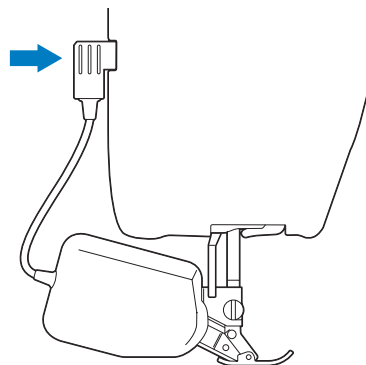
3 用右手固定双推布压脚，然后使用附带的螺丝刀牢固地拧紧大螺丝。




⚠ 注意

- 用附带的螺丝刀牢固地拧紧大螺丝。如果螺丝松弛，针可能会碰到压脚，并可能会导致受伤。

4 将双推布压脚的插头插入机器后面的插孔。

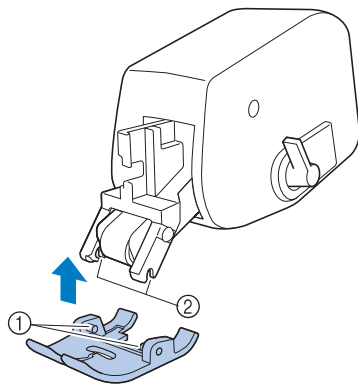


5 按  解锁所有键和按钮。

→ 所有按键和操作按钮已解锁，并显示之前的画面。

■ 安装 / 卸下压脚前端

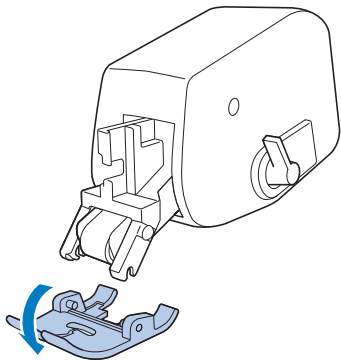
将连接销与切槽对齐来安装压脚前端，然后将其锁定到位。



① 连接销

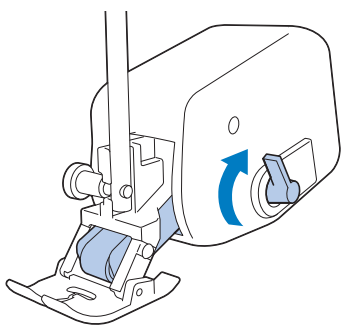
② 切槽

如果按下双推布压脚的前部，双推布压脚的前端将断开连接。

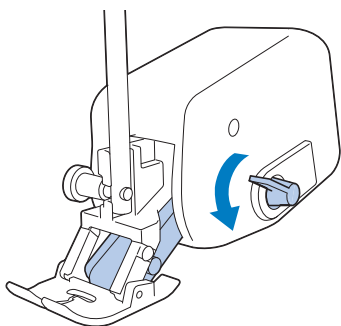


■ 使用双推布位置拔杆

当推布位置拔杆向上时，双推布装置上的黑色滚动带不会接合。



当推布位置拔杆向下时，双推布装置上的黑色滚动带会接合。



注意

- 缝制过程中请勿操作拔杆。

■ 调整双推布压脚的送布量

双推布机制会根据设置的针迹长度拉动顶部布料。对于难以操作的布料，更改设置画面中的双推布调节值可微调设置的长度。



注意

- 默认情况下，下述步骤中提及的某些按键会以浅灰色显示并无法使用。若要启用这些按键来指定设置，请在机器上安装双推布压脚。检测到双推布压脚后，这些按键将启用。

1 按 。



→ 出现设置画面。

2 按 。

→ 出现缝纫设置画面。

3 显示缝纫设置画面的第 1 页。

4 使用  或  增加或减少顶部布料的送布量。

- * 在大多数情况下，选择“00”进行缝制。
- * 如果顶部布料的送布量太小，导致顶部布料比底部布料长，按  增加顶部布料的送布量。
- * 如果顶部布料的送布量太多，导致顶部布料比底部布料短，按  减少顶部布料的送布量。



5 按  恢复到原始画面。



缝纫

本节介绍了使用各种实用针迹的步骤以及其它功能。它详细介绍了基本缝制功能以及本机的特色功能，包含从缝制管状裁片和钮孔到缝制文字和装饰针迹花样的各种功能。本节的页码以“S”开头。

画面显示和机器插图可能会因国家或地区而稍有不同。

第 1 章 缝制基础知识	S-2
第 2 章 实用针迹	S-20
第 3 章 文字 / 装饰针迹	S-76
第 4 章 My Custom Stitch （自定义针迹）	S-102

第 1 章

缝制基础知识

缝制	3
缝制针迹	3
■ 使用脚踏控制器	4
缝制加固针迹	5
自动加固针迹	5
缝制曲线	7
更改缝制方向	7
■ 缝制 0.5 厘米或更窄的缝边	7
缝制重质布料	7
■ 如果布料不适合放在压脚下	8
■ 如果布料不推送	8
缝制钩环搭扣	8
缝制轻质布料	9
缝制伸缩布料	9
针迹设置	10
设置针迹宽度	10
设置针迹长度	10
设置“L/R 档位”	11
设置线张力	12
■ 正确的线张力	12
■ 面线太紧	12
■ 面线太松	13
有用的功能	14
自动切线	14
使用压脚抬杆	15
枢轴	15
自动布料传感器系统（自动压脚压力）	17
机针位置 针迹对	18
锁定画面	18

缝制

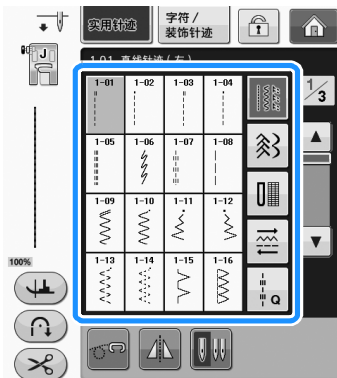
⚠ 注意

- 操作机器时，请特别注意针的位置，以避免人身伤害。机器运行时将手远离移动部件。
- 缝制过程中请勿拉伸或拉拽布料。这样可能会导致受伤。
- 请勿使用弯曲或损坏的针。这样可能会导致受伤。
- 缝制期间请勿尝试在珠针或其它物体上进行缝制。否则针可能会断裂，导致受伤。
- 如果针迹皱在一起，在继续缝制前增加针迹长度设置。否则针可能会断裂，导致受伤。

缝制针迹

1 打开主电源并显示实用针迹，然后按“针位置”按钮将针抬起。

2 按下要缝制针迹的键。



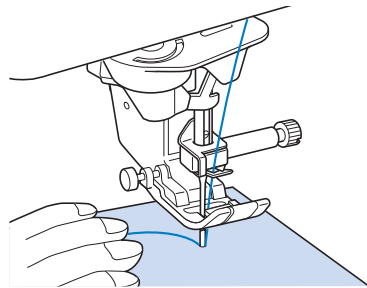
→ 适用压脚的符号将显示在 LCD 画面的左上角。

3 安装压脚（“基本操作”的“更换压脚”）。

⚠ 注意

- 请始终使用正确的压脚。如果使用了错误的压脚，针可能会碰到压脚，导致断针或弯针，进而造成人身伤害。
请参见第 S-67 页了解推荐的压脚。

4 将布料放在压脚下。用左手握住布料和线，然后旋转手轮将针放在缝制开始位置。



📖 备注

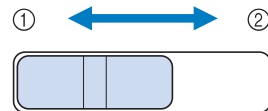
- 只有在无法送入布料或缝制厚接缝时才需要按下压脚“J”左侧的黑色按钮（请参阅第 S-8 页）。通常，不按黑色按钮便可直接缝制。

5 放低压脚。

- * 无需拉起梭芯线。

6 使用速度控制滑块来调整缝制速度。

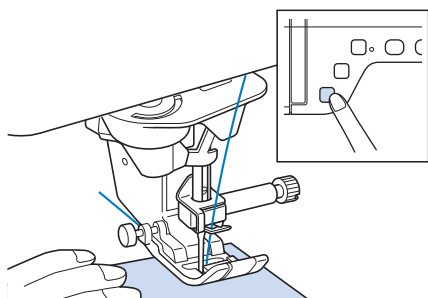
- * 缝制期间可以使用此滑块调整缝制速度。



- ① 慢
- ② 快

7 按“开始/停止”按钮开始缝制。

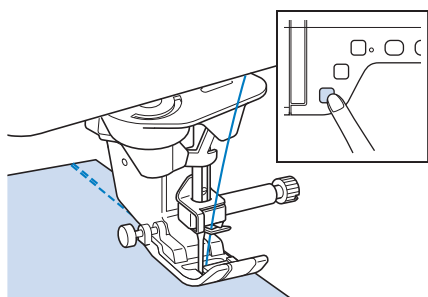
* 用手轻轻引导布料。



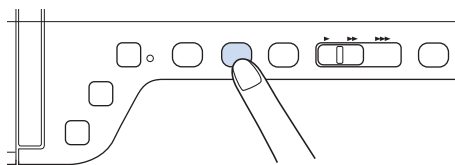
备注

• 使用脚踏控制器时，无法通过按“开始/停止”按钮开始缝制。

8 再次按“开始/停止”按钮停止缝制。



9 按“切线刀”按钮修剪面线和底线。



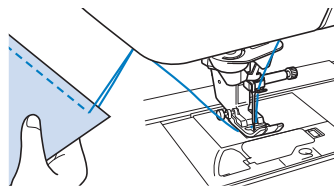
→ 针将自动恢复到上方位置。

注意

- 请勿在切线后按“切线刀”按钮。否则可能会发生缠线、断针或损坏本机。
- 请勿在机器中未放置布料或机器运行时按（“切线刀”按钮）。线可能会缠绕，导致损坏。

注意

- 剪断尼龙单丝线或其它装饰线等线粗超过30号的线时，请在缝纫机侧部使用切线刀。



10 针停止移动时，抬起压脚并取下布料。

备注

- 本缝纫机配有梭芯线传感器，在梭芯线即将用尽时会发出警告。在梭芯线即将用尽时缝纫机将自动停止。但是，如果按“开始/停止”按钮可能会缝制几个针迹。警告显示时，请立即为机器重新缠线。

使用脚踏控制器

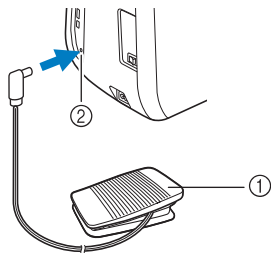
还可以使用脚踏控制器开始和停止缝制。

注意

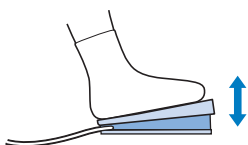
- 请勿让布料裁片和灰尘在脚踏控制器上聚集。否则可能会导致火灾或触电。

备注

- 使用脚踏控制器时，无法通过按“开始/停止”按钮开始缝制。（仅限绣花机和缝纫机）
- 绣花时无法使用脚踏控制器。
- 在安装绣花单元后，脚踏控制器可用于缝制实用程序和装饰性针迹。

1 将脚踏控制器插头插入缝纫机上的插口。

- ① 脚踏控制器
② 脚踏控制器插口

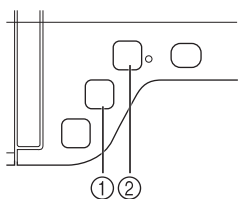
2 慢慢地踩下脚踏控制器开始缝制。**备注**

- 使用缝制速度控制器设置的速度是脚踏控制器的最大缝制速度。

3 松开脚踏控制器可停止机器。**缝制加固针迹**

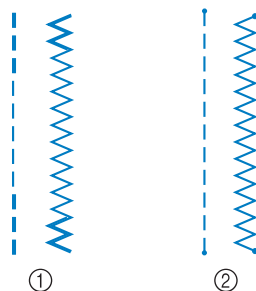
在缝制的开始和结束处通常需要反向 / 加固针迹。可以使用“反向针迹”按钮缝制反向 / 加固针迹。

按住“加固针迹”按钮时，机器将在该点缝制 3 到 5 个加固针迹，然后停止。



- ① “反向针迹”按钮
② “加固针迹”按钮

如果在画面上选择自动加固针迹，在按下“开始 / 停止”按钮时，将在缝制开始处自动缝制反向针迹（或加固针迹）。按“反向针迹”按钮或“加固针迹”按钮在缝制的结束处自动缝制反向针迹或加固针迹。



- ① 反向针迹
② 加固针迹

按下按钮时执行的操作因所选花样而异。（请参见第 S-5 页上的“自动加固针迹”中的表格。）

备注

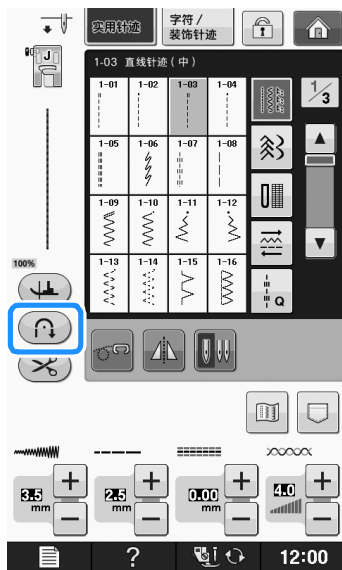
- 在缝制文字 / 装饰针迹花样时按下“加固针迹”按钮，可通过完整的针迹而不是在针迹的中间点结束缝制。
- “加固针迹”按钮右侧的绿灯在机器缝制完整图案时将亮起，在缝制停止时自动熄灭。


自动加固针迹

选择针迹花样后，在缝制前打开自动加固针迹功能，机器将在缝制的开始和结束处自动缝制加固针迹（或反向针迹，取决于针迹花样）。


1 选择针迹花样。

2 按  设置自动加固针迹功能。

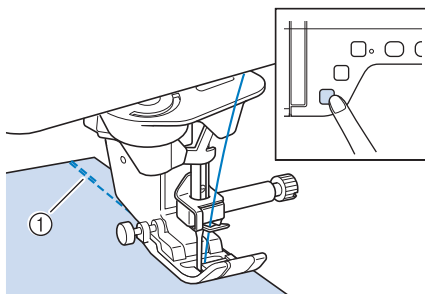


→ 按键显示为 。

备注

- 某些针迹如钮孔针迹和套结针迹需要在缝制开始处使用加固针迹。如果选择了这些针迹，机器将自动开启此功能（选择针迹后该键显示为 ）。

3 将布料放置在开始位置，开始缝制。

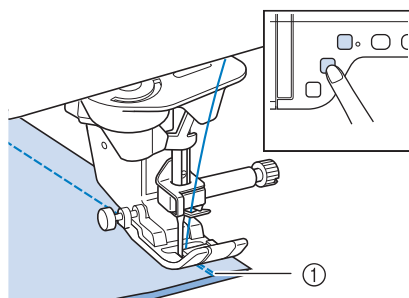


① 反向针迹（或加固针迹）
→ 机器将自动缝制反向针迹（或加固针迹），然后继续缝制。

备注



- 如果按“开始/停止”按钮暂停缝制，再次按该按钮可继续。机器将不再缝制反向/加固针迹。

4 按“反向针迹”按钮或“加固针迹”按钮。























① 反向针迹（或加固针迹）
→ 机器将缝制反向针迹（或加固针迹），然后停止。

备注

- 若要关闭自动加固针迹功能，请再次按 ，使其显示为 。

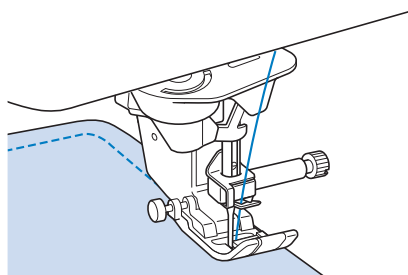
按下按钮时执行的操作因所选花样而异。请参见下表了解按下按钮时所执行操作的详细信息。

	“反向针迹”按钮 	“加固针迹”按钮 
实用针迹 + 	机器开始缝制针迹，只在按住“反向针迹”按钮时才会缝制反向针迹。	机器开始缝制针迹，在按住“加固针迹”按钮时会缝制3到5个加固针迹。
1-01 1-03 1-09   		
实用针迹 + 	机器开始缝制针迹，只在按住“反向针迹”按钮时才会缝制反向针迹。	机器开始缝制针迹，在按住“加固针迹”按钮时会缝制3到5个加固针迹。
1-02 1-04 1-10   		
实用针迹 + 	机器在缝制的开始和结束处缝制反向针迹。	机器在缝制的开始处缝制反向针迹，在结束处缝制加固针迹。
1-01 1-03 1-09   		
实用针迹 + 	机器在缝制的开始处缝制加固针迹，在结束处缝制反向针迹。	机器在缝制的开始和结束处缝制加固针迹。
1-02 1-04 1-10   		

	“反向针迹”按钮 	“加固针迹”按钮 
字符 / 装饰针迹 + 	机器开始缝制，然后在按住“反向针迹”按钮时缝制加固针迹。	机器在开始处开始缝制，然后完成花样并在缝制结束处缝制加固针迹。
字符 / 装饰针迹 + 	机器在开始处缝制加固针迹，在触摸“反向针迹”按钮时缝制加固针迹。	机器在开始处缝制加固针迹，然后完成花样并在缝制结束处缝制加固针迹。

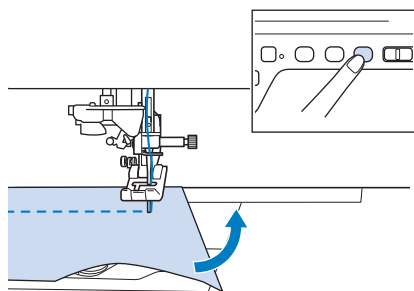
缝制曲线

沿曲线引导布料时使接缝与布料边缘平行，慢慢地进行缝制。



更改缝制方向

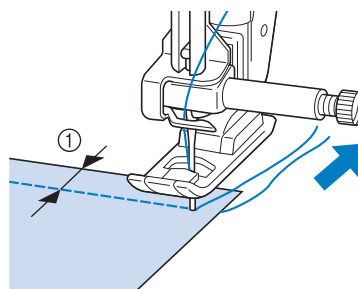
停下缝纫机。将针留在布料中，按“压脚抬杆”按钮可以将压脚抬起。使用针作为枢轴，旋转布料，以在新方向进行缝制。按“压脚抬杆”按钮放低压脚并开始绣制。



可以使用枢轴设置更改缝制方向。机器在布角停止时，机针会留在布料中，压脚将自动抬高，以便用户可以方便地旋转布料（第 S-15 页上的“枢轴”）。

■ 缝制 0.5 厘米或更窄的缝边

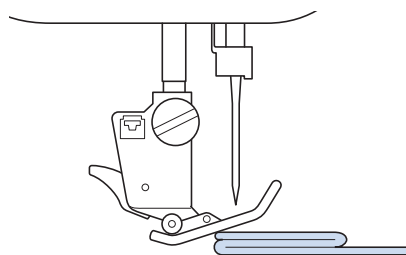
缝制前对布角进行疏缝，在布角处更改缝制方向后，在缝制时向后拉疏缝线。



① 5 毫米（约 3/16 英寸）

缝制重质布料

缝纫机可以缝制厚度不超过 6 毫米（约 1/4 英寸）的布料。如果接缝的厚度导致缝制时出现一定角度，可以用手引导布料并以向下坡度进行缝制。

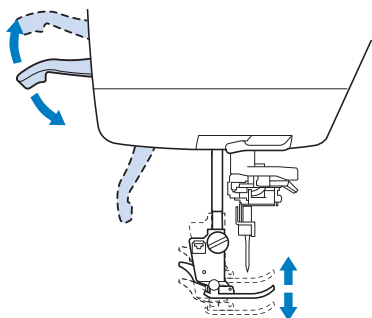


⚠ 注意

- 请勿强制将厚度超过 6 毫米（约 1/4 英寸）的布料推入缝纫机。这可能会导致断针和受伤。
- 厚布料需要较长的针（“基本操作”的“关于针和布料”）。

■ 如果布料不适合放在压脚下

如果压脚位于上位置并且缝制的是难以放在压脚下的重质布料或多层布料，请使用压脚拨杆将压脚抬高到最高位置。此时，布料便能够放在压脚下。



备注

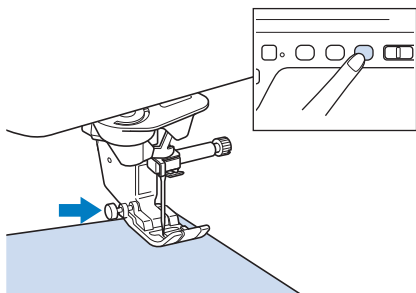
- 使用“压脚抬杆”按钮抬起压脚后无法使用压脚抬杆。

■ 如果布料不推送

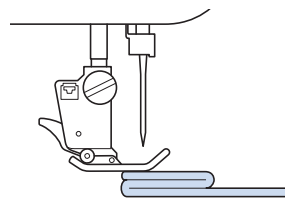
如果在开始缝制或缝制厚接缝时布料不推送，按下压脚“J”左侧的黑色按钮。

1 抬升压脚。

2 按下压脚“J”左侧的黑色按钮时，按“压脚抬杆”按钮可放低压脚。



3 松开黑色按钮。



→ 压脚保持水平，允许送入布料。

备注

- 一旦通过困难部位，压脚将返回到正常位置。
- 当机器设置画面中的“自动布料传感器系统”（自动压脚压力）设置为“ON”时，内部传感器将自动检测布料的厚度，允许布料平稳地推入，实现最佳缝制结果。（有关详细信息，请参阅第 S-17 页。）

缝制钩环搭扣

注意

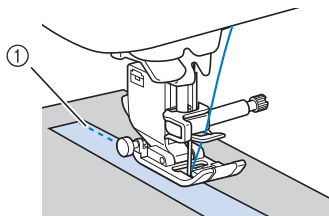
- 请勿使用缝制专用的粘钩环搭扣。当布胶附着到针或旋梭沟槽上时，可能会导致故障。
- 如果用细针 (65/9-75/11) 缝制钩环搭扣，可能会导致弯针或断针。

注意

- 开始缝制前，将布料与钩环搭扣疏缝到一起。

确保旋转手轮将针穿过钩环搭扣，并在缝制前将针放低到钩环搭扣中。以低速缝制钩环搭扣的边缘。

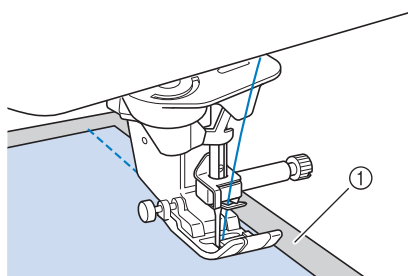
如果针未穿过钩环搭扣，用适合厚料的针替换当前针（“基本操作”的“布料/线/针组合”）。



① 钩环搭扣的边缘

缝制轻质布料

在薄布料下放置薄纸或手撕型绣花衬纸，可使缝制变得简便。在缝制后轻轻撕下纸或衬纸。



① 薄纸

缝制伸缩布料

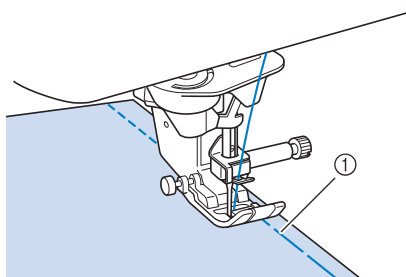
首先，将多块布料疏缝在一起，然后在不伸缩布料的情况下进行缝制。

此外，使用针织线或伸缩针迹可获得更好地效果。



备注

- 为在缝制伸缩布料时获得最佳效果，可减少压脚的压力（“基本操作”的“使用机器模式设置键”）。



① 疏缝针迹

针迹设置

选择针迹时，机器会自动选择合适的针迹宽度、针迹长度、“L/R 档位”和面线张力。但是，如有必要，可以更改任一单个设置。

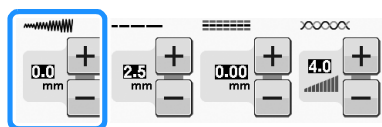


注意

- 某些针迹的设置无法更改（请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”）。
- 如果关闭机器或选择另一针迹时未保存针迹设置更改（第 S-22 页上的“保存针迹设置”），针迹设置将恢复为默认设置。

设置针迹宽度

若要更改曲折针迹花样宽度，请按照以下步骤操作。

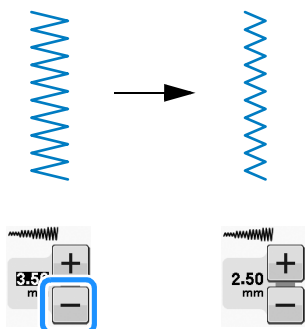


备注

- 有关使用速度控制器更改针迹宽度的备选方法，请参见第 S-39 页。

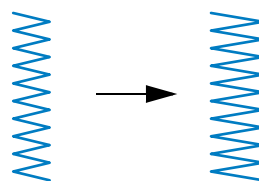
示例：

按 **-** 缩小曲折针迹花样的宽度。



→ 显示画面中的值将变小。

按 **+** 增加曲折针迹花样的宽度。



→ 显示画面中的值将变大。



备注

- 按 **☐** 后再按 **☒** 可恢复到原始设置。

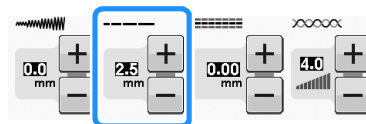


注意

- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲或断裂。

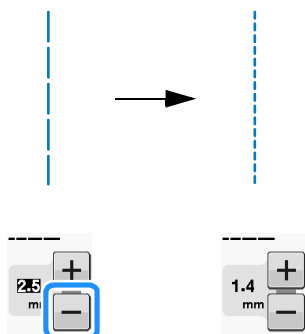
设置针迹长度

若要更改针迹花样长度，请按照以下步骤操作。



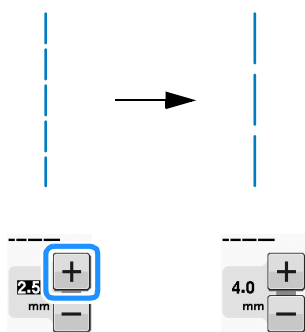
示例：

按 **-** 缩短针迹长度。



→ 显示画面中的值将变小。

按 **+** 增加针迹长度。



→ 显示画面中的值将变大。

备注

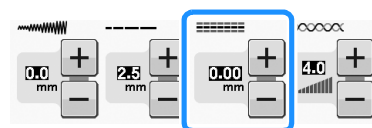
- 按 **□** 检查对针迹所做的更改。
- 按 **□** 后再按 **◇** 可恢复到原始设置。

注意

- 如果针迹皱在一起，请增加针迹的长度并继续缝制。不增加针迹长度请勿继续缝制。否则针可能会断裂，导致受伤。

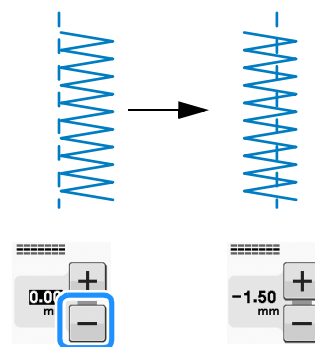
设置“L/R 档位”

若要通过左右移动更改曲折针迹花样的位置，请按照以下步骤操作。



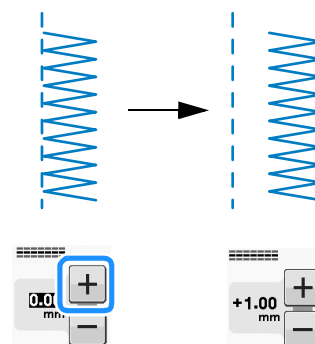
示例：

按 **-** 将花样移到左侧。



→ 显示屏中的值将包含减号。

按 **+** 将花样移到左针位置的右侧。



→ 显示屏中的值将包含加号。

备注

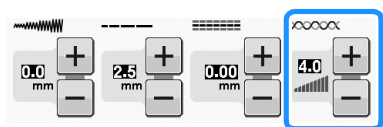
- 按 **□** 后再按 **◇** 可恢复到原始设置。

注意

- 调整“L/R 档位”之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲或断裂。

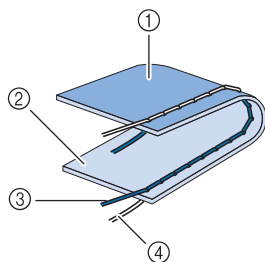
设置线张力

根据使用的布料和线，您可能需要改变线张力。按照以下步骤进行必要更改。



正确的线张力

面线和梭芯线应在布料的中间位置附近交叉。从布料的正面只应看到面线，从布料的反面只应看到梭芯线。



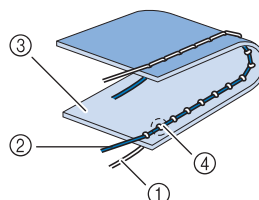
- ① 反面
- ② 正面
- ③ 面线
- ④ 梭芯线

面线太紧

如果从布料的正面可看到梭芯线，则说明面线太紧。



- 如果梭芯线没有正确穿线，面线可能会太紧。在这种情况下，请参见“基本操作”的“设置梭芯”并为梭芯线重新穿线。

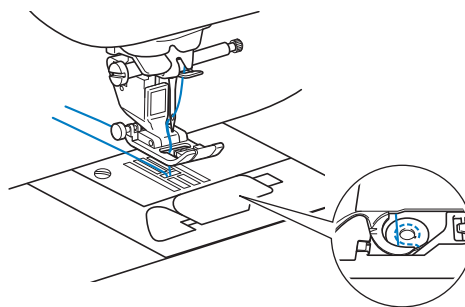


- ① 梭芯线
- ② 面线
- ③ 正面
- ④ 布料正面出现线锁

按  松弛面线张力。



- 完成缝制后，取下梭芯盖，然后确保线如下图所示。如果线的显示与下图不一致，则表示线未正确插入内旋梭上的张力调节弹簧。正确地重新插入线。有关详细信息，请参见“基本操作”的“设置梭芯”。



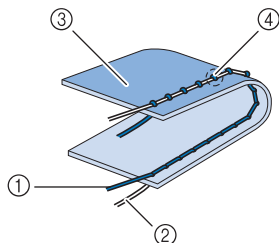
■ 面线太松

如果从布料的反面可看到面线，则说明面线太松。



注意

- 如果面线没有正确穿线，面线可能会太松。在这种情况下，请参见“基本操作”的“面线穿线”并为面线重新穿线。



- ① 面线
- ② 梭芯线
- ③ 反面
- ④ 布料反面出现线锁

按 **+** 拉紧面线。



备注

- 按  后再按  可恢复到原始设置。

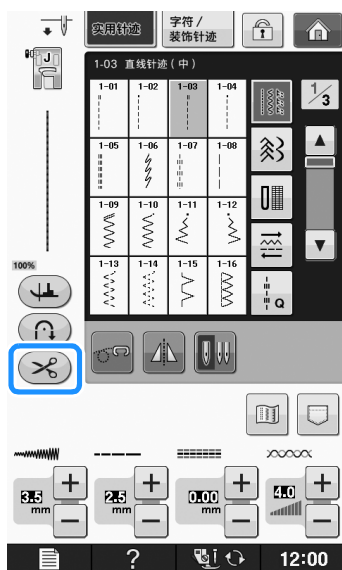
有用的功能


自动切线

选择针迹花样后，在缝制前打开自动切线功能，机器将在缝制的开始和结束处自动缝制加固针迹（或反向针迹，取决于针迹花样），然后在缝制结束后剪断线。此功能可用于缝制钮孔和套结。

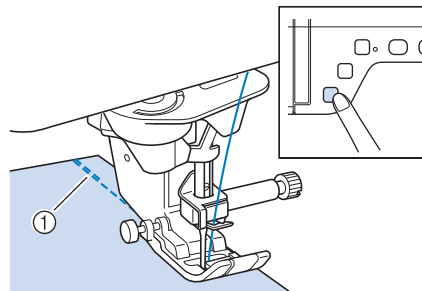
1 选择针迹花样。

2 按  设置自动切线功能。



→ 按键显示为 。

3 将布料放置在开始位置，开始缝制。



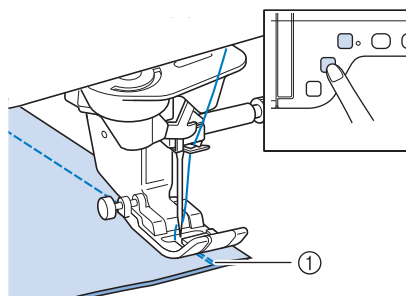
① 反向针迹（或加固针迹）

→ 机器将自动缝制反向针迹（或加固针迹），然后继续缝制。

备注

- 如果按“开始/停止”按钮暂停缝制，再次按同一按钮可继续。将不会再次于开始处缝制反向/加固针迹。



4 按“反向针迹”按钮或“加固针迹”按钮。



① 反向针迹（或加固针迹）

→ 机器将缝制反向针迹（或加固针迹），然后剪断线。

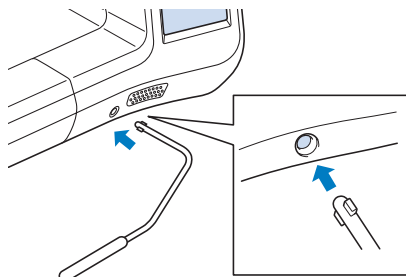
备注

- 若要关闭自动切线功能，请再次按 ，使其显示为 。

使用压脚抬杆

使用压脚抬杆，可以用膝盖抬起和放低压脚，这样便可腾出双手专注于缝纫。

- 1 将压脚抬杆上的凸起与机器正面压脚抬杆安装槽中的切槽对齐。尽可能深地插入压脚抬杆。



⚠ 注意

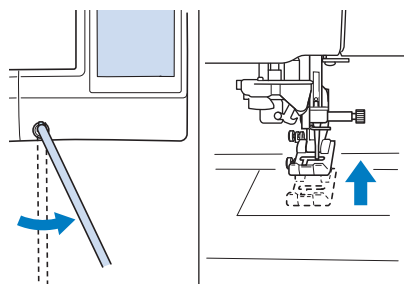
- 只有在压脚抬杆不在机器中时才能更改压脚抬杆手柄的位置，否则压脚将抬起，然后压脚抬杆可能损坏机器正面的安装槽。



注意

- 如果压脚抬杆未尽可能地推入安装槽，它可能会在使用时松脱。

- 2 用膝盖将压脚抬杆移动到右侧可抬起压脚。松开压脚抬杆可放低压脚。



⚠ 注意

- 缝制时，务必将膝盖远离压脚抬杆。如果缝纫机正在运行时压脚抬杆被按下，针可能会断裂或者线张力可能会松弛。



备注

- 当压脚处于上位置时，将压脚抬杆移动到最右，然后松开，压脚将返回下位置。


枢轴

如果选择枢轴设置，机器停止时针将放低（在布料中）并且按“开始/停止”按钮时压脚将自动抬起到适合的高度。再次按“开始/停止”按钮时，压脚会自动放低，缝制将继续。此功能可用于停止机器来旋转布料。

⚠ 注意






- 如果选择枢轴设置，即使抬起压脚，在按“开始/停止”按钮或踩下脚踏控制器时机器仍将开始缝制。请务必将手和其它物体远离机针，否则可能导致人身伤害。

备注

- 选择枢轴设置，缝制停止时的压脚高度可根据缝制的布料类型进行更改。按  显示设置画面中的“枢轴高度”。若要进一步抬高压脚，可增加设置值。（通常，将设置 3.2 毫米。）

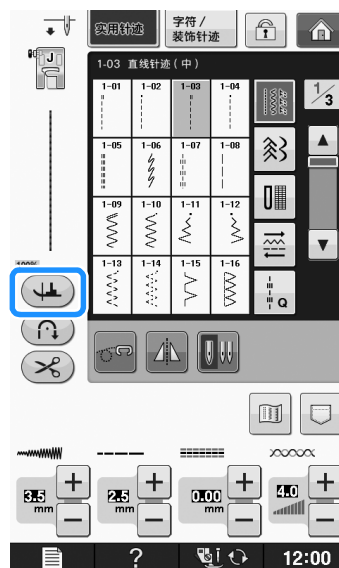



注意

- 设置画面中的“机针位置 上 / 下”必须设置为下位置  才能使用枢轴功能。当在抬起位置设置“机针位置 上 / 下”时， 将以浅灰显示并无法使用。
- 只有画面左上角显示压脚 J 或 N 的针迹，才能使用枢轴功能。如果选择了其它任何针迹， 将以浅灰显示并无法使用。
- 使用“压脚抬杆”按钮确保放低压脚，然后按“开始 / 停止”按钮继续绣制。
- 如果选择枢轴设置，设置画面中“压脚高度”旁的  和  将不可用并且无法更改设置。

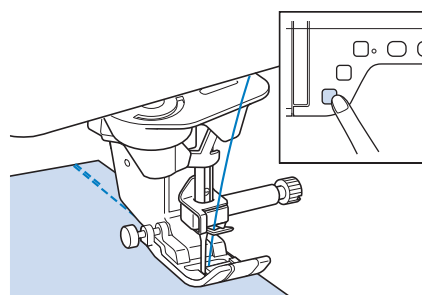
1 选择针迹。

2 按  选择枢轴设置。



→ 按键显示为 。

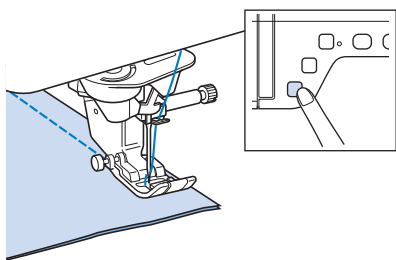
3 将布料放在压脚下，让机针位于针迹开始处，然后按“开始 / 停止”按钮。缝纫机将开始缝制。



备注

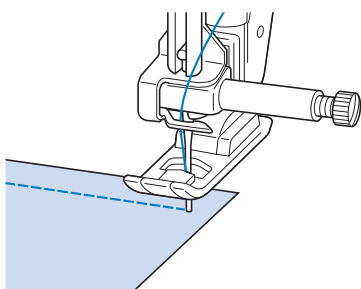
- 如果按“开始 / 停止”按钮暂停缝制，再次按该按钮可继续，将不会缝制反向针迹（或加固针迹）。

- 4 按“开始/停止”按钮在更改缝制方向的位置停止机器。



→ 缝纫机停止工作，针处于布料中，压脚抬起。

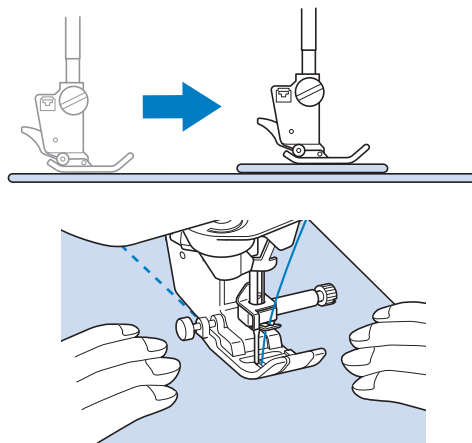
- 5 旋转布料，然后按“开始/停止”按钮。




→ 压脚自动放低，缝制继续。

自动布料传感器系统 (自动压脚压力)

缝制时使用内部传感器可以自动检测布料的厚度并自动调整压脚压力，以确保平稳地送入布料。布料传感器系统在缝制时持续工作。此功能可用于缝制过厚的接缝（请参阅第 S-8 页）或进行绗缝（请参阅第 S-35 页）。



- 1 按  显示设置画面中的“自动布料传感器系统”。
- 2 将“自动布料传感器系统”设置为“ON”。

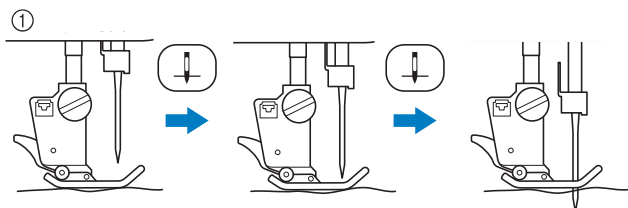


- 3 按  恢复到原始画面。

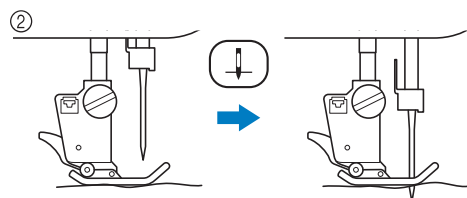
机针位置 - 针迹对齐


“机针位置 - 针迹对齐”开启时，针将部分放低以获得精确的针迹位置，然后再次按“针位置”按钮完全将针放低。每次按“针位置”按钮针将切换到下一个位置。关闭“机针位置 - 针迹对齐”时，每次按“针位置”按钮只会抬起并放低针。

- ① 指针模式为“ON”
- ② 指针模式为“OFF”



* 按“针位置”按钮即将放低针时，送布牙将放低。此时，可移动布料以精确调节落针位置。






- 1 按  显示设置画面中的“机针位置 - 针迹对齐”。
- 2 将“机针位置 - 针迹对齐”设置为“ON”或“OFF”。





- 3 按  恢复到原始画面。

锁定画面

如果在开始缝制前锁定画面，针迹宽度和针迹长度等各种设置将锁定，无法更改。这可以防止画面设置意外更改，也可以防止机器在缝制大块布料或较大作品时停止。缝制实用针迹和文字装饰针迹时，画面可以锁定。

- 1 选择针迹花样。
- 2 必要时，调整针迹宽度和针迹长度等任何设置。
- 3 按  锁定画面设置。
→ 按键显示为  。
- 4 缝制作品。
- 5 完成缝制时，再次按  解锁画面设置。

⚠ 注意

- 如果画面锁定 ()，按  解锁画面。画面锁定时，无法操作任何其它键。
- 关机后再次开机，设置将解锁。

S
1

缝制基础知识

第 2 章 实用针迹

选择实用针迹	21	一步式锁钮孔	55
选择针迹	21	■ 缝制伸缩布料	57
■ 使用镜像键	21	■ 不规则钮扣 / 不能放入钮扣支架板的钮扣	58
■ 使用图像键	22	织补	58
保存针迹设置	22	套结	59
■ 保存设置	22	■ 厚布料上的套结针迹	61
■ 检索保存的设置	23	钮扣缝制	61
■ 检索保存的设置	23	■ 缝制 4 孔按钮	62
缝制针迹	24	■ 安装可活动钮扣	62
直线针迹	24	针眼	62
■ 更改针位置 (仅针对左侧或中间针位置针迹)	25	多方向缝制 (直线针迹和曲折针迹)	63
■ 将布料与针板或梭芯盖 (带标记) 上的标记对齐	26	安装拉链	64
■ 使用直线针迹针板和直线针迹压脚	26	■ 中心拉链	64
■ 疏缝	28	■ 安装侧拉链	65
皱褶缝	28	针迹设置表	67
皱褶	29		
明包缝	29		
细褶	30		
曲折针迹	31		
■ 包边 (使用曲折针迹)	31		
■ 贴布绣 (使用曲折针迹)	31		
■ 拼布 (用于不规则缝迹)	32		
■ 缝制曲线 (使用曲折针迹)	32		
■ 线绳引导梭芯盖 (使用曲折针迹)	32		
弹性曲折针迹	33		
■ 安装松紧带	33		
■ 包边	33		
包边	33		
■ 使用压脚 “G” 包边	33		
■ 使用压脚 “J” 包边	34		
绗缝	35		
■ 拼接	36		
■ 使用带导线槽的 1/4 英寸绗缝压脚拼接 (某些型号需选购)	37		
■ 贴布绣	38		
■ 绗缝	38		
■ 使用缎纹针迹绗缝	39		
■ 自由绗缝	40		
■ 使用自由波纹绗缝压脚 “E” 进行波纹绗缝 (某些型号需选购)	43		
暗缝针迹	45		
■ 如果针抓住太多折缝	47		
■ 如果针没有抓住折缝	47		
贴布绣	48		
■ 贴布绣形状曲线	48		
■ 贴布绣拐角	49		
贝壳状针迹	49		
扇形针迹	50		
不规则绗缝	50		
衣褶装饰针迹	51		
花式针迹	52		
缝制松紧带	52		
祖传	53		
■ 折缝针迹 (1)	53		
■ 折缝针迹 (2) (绘制作业 (1))	54		
■ 折缝针迹 (3) (绘制作业 (2))	54		

选择实用针迹

选择针迹

本机提供 5 个类别的实用针迹。

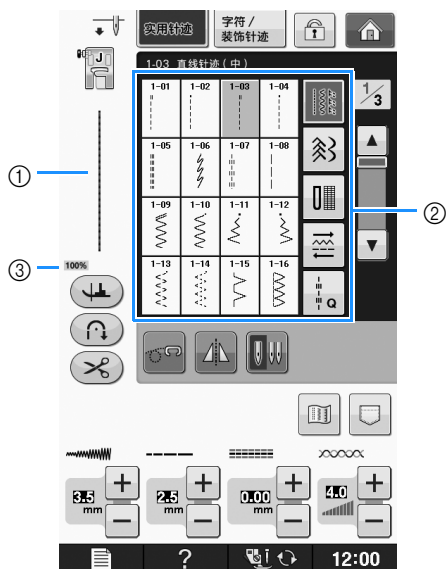
1 打开主电源，然后显示实用针迹。

→ 根据设置画面中所选择的设置，可以选择“1-01 直线针迹（左）”或“1-03 直线针迹（中）”。

2 使用 选择所需类别。

* 按  查看下一页。

* 按  查看上一页。



① 所选针迹的预览

② 针迹选择画面

③ 视图百分比大小

3 按下要缝制针迹的键。




备注

- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。


■ 使用镜像键


取决于所选实用针迹的类型，您可以缝制针迹的水平镜像。


如果选择针迹时  亮起，则表示可以创建针迹的镜像。



注意

- 如果在选择针迹后  灰显，则表示由于建议的针迹类型或压脚类型的限制（针对钮孔、多方向缝制等情况），而无法创建所选针迹的水平镜像。

按  创建所选针迹的水平镜像。

按键显示为 .




■ 使用图像键

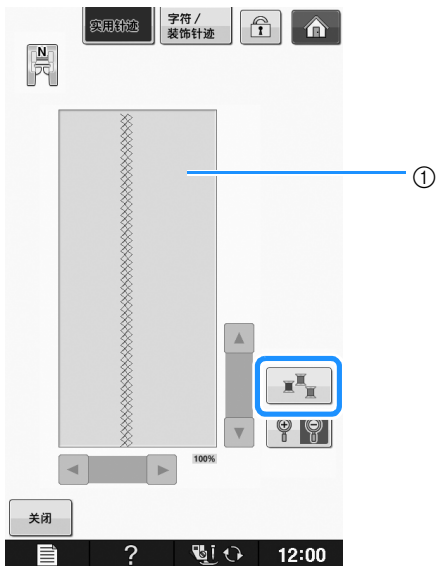
可显示所选针迹的图像。可以查看并更改画面上图像的颜色。

1 按 。

→ 显示所选针迹的图像。

2 按  可更改画面上针迹的线色。

* 按  可显示放大的针迹图像。



① 针迹画面

备注

- 每次按  颜色都将更改。

注意

- 如果针迹比显示画面更宽或更大，按变暗的箭头可移动针迹花样，以获得更好的可视性。

3 按  恢复到原始画面。

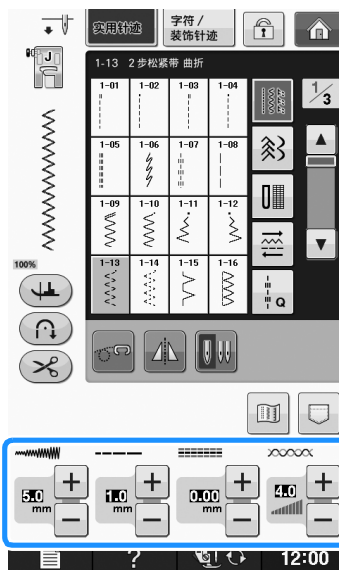
保存针迹设置

本机器预设了每一种针迹的曲折针迹宽度、针迹长度、面线张力、自动切线以及自动加固针迹的设置。但是，如果今后要在某个针迹中重用特定设置，可以改变设置，以便为该针迹保存这些设置。可为单个针迹保存五组设置。

■ 保存设置

1 选择针迹。（例如：）

2 指定所需的设置。



3 按 。

→ 存储器功能画面出现。

4 按 。



→ 保存设置。按  恢复到原始画面。

备注

- 如果在为针迹保存了 5 组设置后仍尝试保存设置，将显示“花样包已满。请删除一种花样。”信息。关闭消息并删除一组设置，请参见第 S-23 页。

检索保存的设置

1 选择针迹。

备注


- 选择针迹后，将显示检索的上一组设置。即使机器已关闭或选择了不同针迹，仍将保留检索的上一组设置。

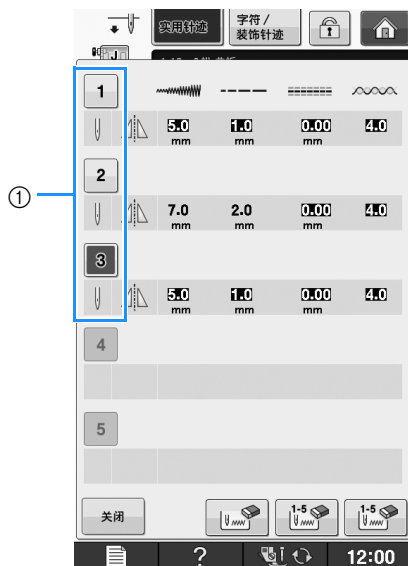
2 按 。

→ 存储器功能画面出现。

3 按 。


4 按下要检索设置的数字键。

* 按  恢复到原始画面而不检索设置。









① 数字键

5 按 。

→ 检索所选设置。按  恢复到原始画面。

备注

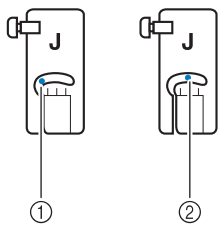
- 若要在为针迹保存了5组设置后保存新设置，在存储器功能画面中按 。按下要删除设置的数字键。按 ，然后按 。按 ，然后按 。保存新设置，替换最近删除的设置。
- 按  可以删除所有保存的设置。

缝制针迹

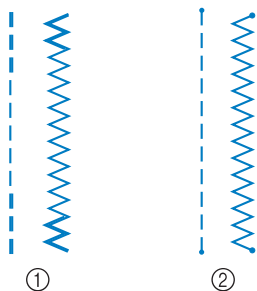
直线针迹

请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚
	直线针迹 (左)	
	直线针迹 (左)	
	直线针迹 (中)	
	直线针迹 (中)	
	三重伸缩针迹	
	直筒针迹	
	装饰针迹	
	绉缝针迹	



- ① 左针位置
- ② 中间针位置

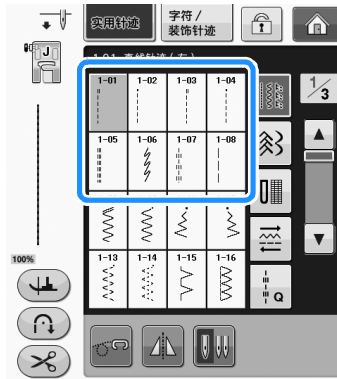


- ① 反向针迹
- ② 加固针迹


备注

- 请参见第 S-5 页上的“缝制加固针迹”了解有关反向针迹和加固针迹的详细信息。

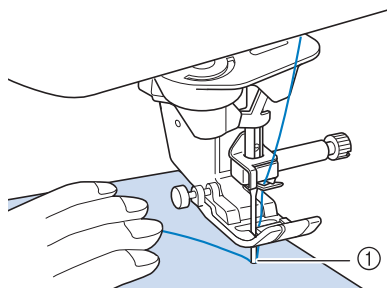
1 选择针迹。



2 安装压脚“J”。

* 选择  时安装压脚“N”。

3 用左手抓住线头和布料，然后用右手转动手轮将针插入布料。

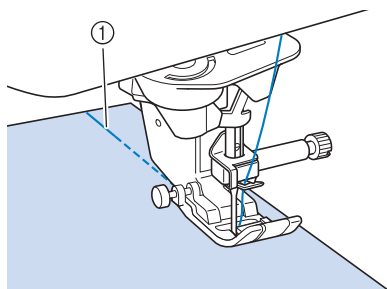


① 缝制开始位置

4 放低压脚，然后按住“反向按钮”或“加固针迹”按钮缝制 3 到 4 针。

→ 机器将缝制反向针迹（或加固针迹）。

5 按“开始/停止”按钮向前缝制。

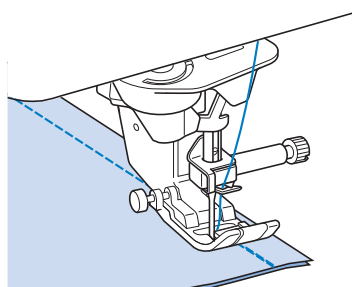


- ① 反向针迹
→ 缝纫机将慢慢地开始缝制。

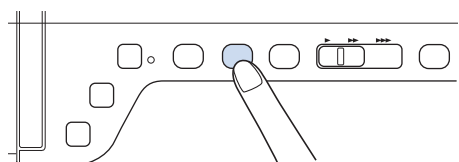
⚠ 注意

- 注意在缝制时不要让针碰到珠针或任何其它物体。这可能会导致缠线或断针，导致受伤。

6 缝制完成时，按住“反向针迹”按钮或“加固针迹”按钮，在缝边末端缝制3到4针反向针迹（或加固针迹）。



7 缝制后，按“切线刀”按钮修剪线头。

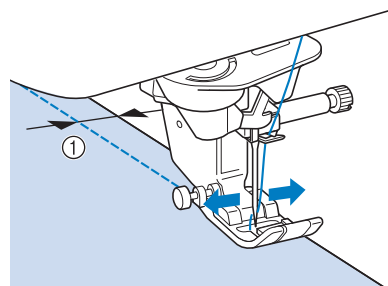


📖 备注

- 选择画面上的自动切线和自动加固针迹键时，按下“开始/停止”按钮后在缝制开始处将自动缝制反向针迹（或加固针迹）。按“反向针迹”或“加固针迹”按钮可缝制反向针迹（或加固针迹）并在缝制结束时自动剪掉线头。

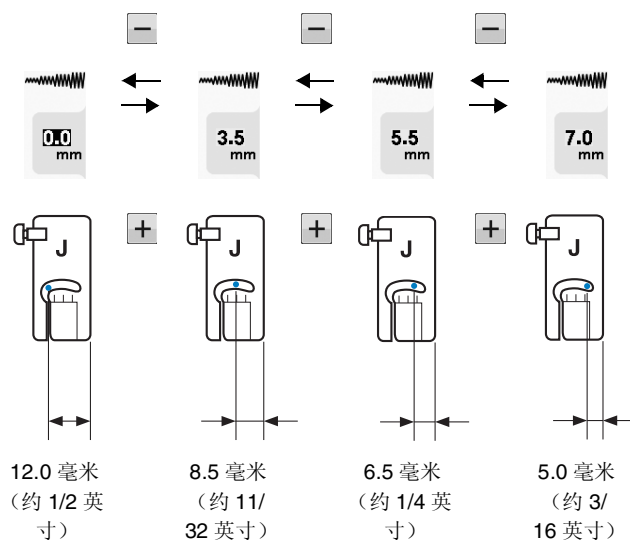
更改针位置（仅针对左侧或中间针位置针迹）

选择左侧或中心针位置针迹时，可以使用针迹宽度画面中的 **-** 和 **+** 更改针的位置。让压脚右边到针的距离与针迹宽度匹配，然后在缝制过程中将压脚边缘与布料边缘对齐以获得漂亮的效果。



① 针迹宽度

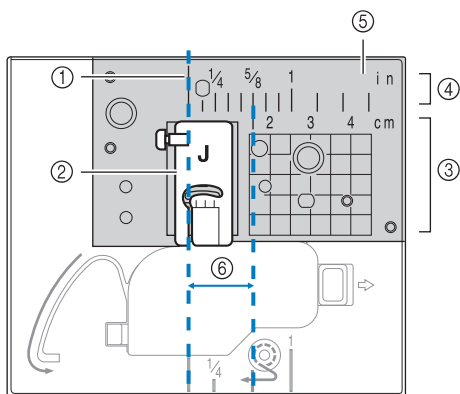
示例：左/中间针位置



■ 将布料与针板或梭芯盖（带标记）上的标记对齐

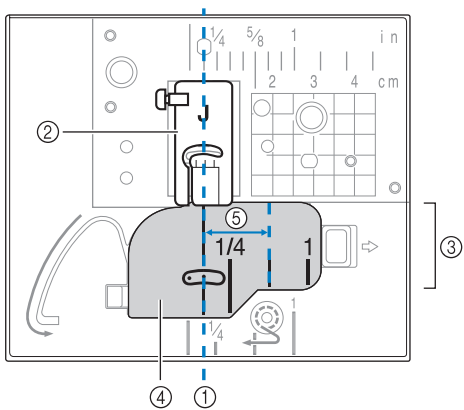
缝制时，根据针位置（仅限左侧或中间（中心）针位置针迹），将布料边缘与针板盖或梭芯盖（带标记）上的 16 毫米（约 5/8 英寸）标记对齐。

对于左针位置的针迹
(针迹宽度: 0.0 毫米)



- ① 接缝
- ② 压脚
- ③ 厘米
- ④ 英寸
- ⑤ 针板
- ⑥ 16 毫米 (5/8 英寸)

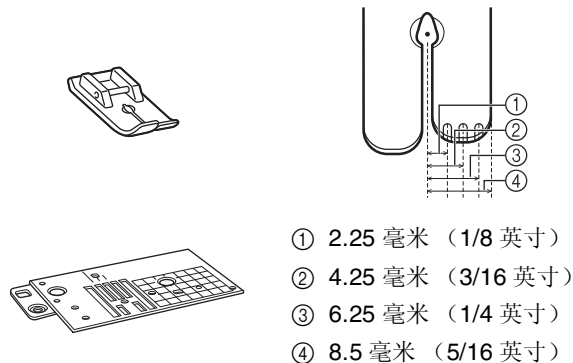
对于中间（中心）针位置针迹
(针迹宽度: 3.5 毫米)



- ① 接缝
- ② 压脚
- ③ 英寸
- ④ 梭芯盖（带标记）
- ⑤ 16 毫米 (5/8 英寸)

■ 使用直线针迹针板和直线针迹压脚

直线针迹针板和直线针迹压脚只能用于直线针迹（中间针位置针迹）。缝制薄料或容易进入正常针板孔的小块布料时，可使用直线针迹针板和直线针迹压脚。直线针迹压脚能够有效减少轻质布料上的褶皱。压脚上的小开口在针穿过布料时为布料提供支持。

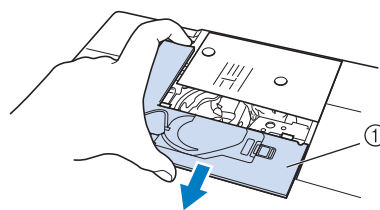


- ① 2.25 毫米 (1/8 英寸)
- ② 4.25 毫米 (3/16 英寸)
- ③ 6.25 毫米 (1/4 英寸)
- ④ 8.5 毫米 (5/16 英寸)

⚠ 注意

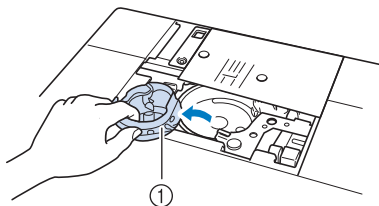
- 使用直线针迹压脚时请务必使用直线针迹针板。

- 1 按“针位置”按钮将针抬起，关闭主电源或按 解锁所有按键和按钮。
- 2 卸下针和压脚支架（“基本操作”的“更换针”）。
- 3 卸下附加工作平台。
- 4 抓住针板盖两侧，向自身方向滑动。



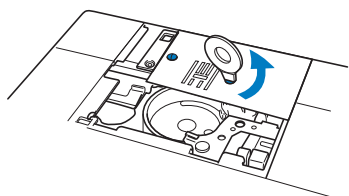
- ① 针板盖

- 5 抓住内旋梭，然后将其拉出。

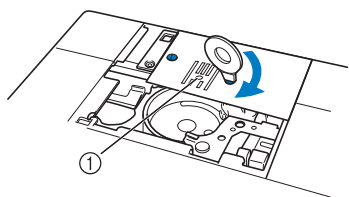


① 内旋梭

- 6 使用机器附带的盘状螺丝刀松开螺丝，取下正常针板。



- 7 将直线针迹针板安装到所需位置，使用盘状螺丝刀拧紧针板。



① 圆孔



注意

- 将针板上的两个螺丝孔与机器上的两个孔对齐。使用机器附带的盘状螺丝刀固定针板上的螺丝。

- 8 将内旋梭插入其原始位置，然后安装针板盖。

- 9 重新安装针板盖后，选择任一直线针迹。

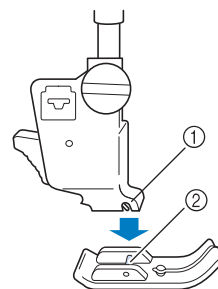
备注

- 使用直线针迹针板时，所有直线针迹将变为中间针位置针迹。无法使用宽度显示画面更改针位置。
- 将内旋梭插入其原始位置前，请务必安装针板。
- 当直线针迹针板位于机器上时“L/R 档位”不工作。

注意

- 选择其它针迹将导致系统显示错误信息。
- 缝制前朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，确保针不会碰到直线针迹压脚和直线针迹针板。

- 10 插入针并安装直线针迹压脚。



- ① 切槽
② 销钉


- 11 开始缝制。

- * 缝制后，确保取下直线针迹针板和直线针迹压脚，并重新安装正常针板、针板盖和压脚“J”。

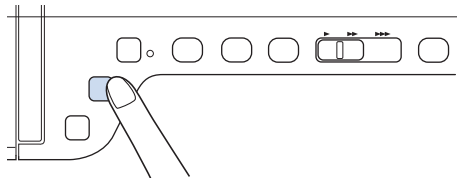
备注

- 为防止细薄织物上出现褶皱，请使用针号为 75/11 的细针和较短的针迹长度。对于厚布料，请使用针号为 90/14 的粗针和较长的针迹。

■ 疏缝

1 选择  并安装压脚“J”。

2 按“反向针迹”按钮可以缝制加固针迹，然后继续缝制。



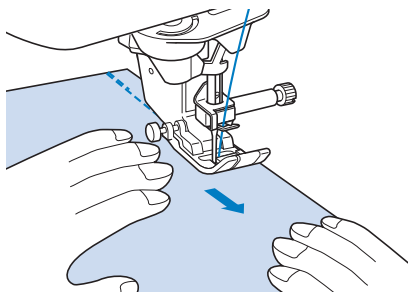
📖 备注

- 使用疏缝针迹缝制褶皱时，请勿在开始处使用加固针迹；您应该抬起压脚、朝自身方向（逆时针）旋转手轮、上拉梭芯线并从机器后部拉出一段面线和梭芯线。
- 您可以将针迹长度设置为介于 5 毫米（约 3/16 英寸）和 30 毫米（约 1-3/16 英寸）之间




① 介于 5 毫米（约 3/16 英寸）和 30 毫米（约 1-3/16 英寸）之间

3 缝制时保持布料平直。



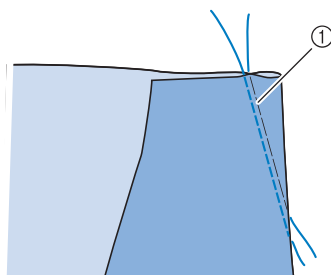
4 以疏缝针迹结束疏缝。

褶皱缝

1 选择  并安装压脚“J”。

2 在褶皱的开头缝制反向针迹，然后在不伸缩布料的情况下从较宽一端向另一端缝制。

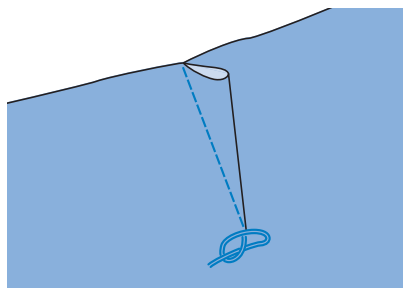
* 如果预设自动加固针迹，将在缝制的开始处自动缝制加固针迹。



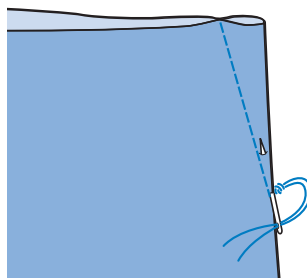
① 疏缝

3 在末端剪断线，保留 50 毫米（约 2 英寸），然后将两端系在一起。

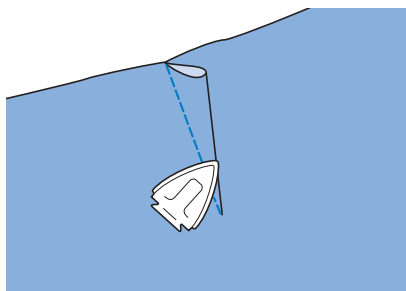
* 不要在末端缝制反向针迹。



4 用手工缝纫针将线头埋入褶皱。



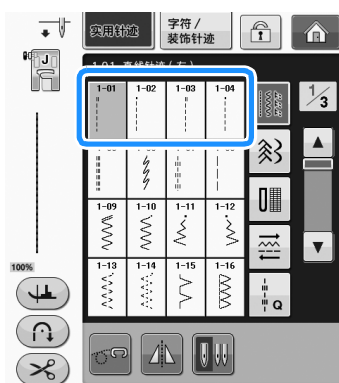
- 5 将褶皱熨烫到一边，使其平整。



褶皱

在衬衫腰部、衬衫袖子等上使用。

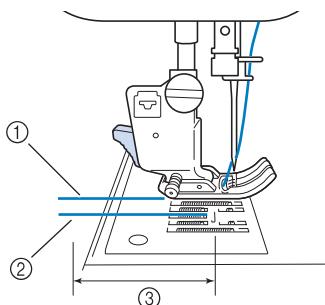
- 1 选择直线针迹并安装压脚“J”。



- 2 将针迹长度设置为 4.0 毫米（约 3/16 英寸），将线张力设置为约 2.0（较松弛的张力）。

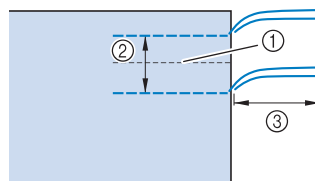
* 如果在按 **?** 后按 **缝纫导航**，再按 **褶皱**，针迹长度将自动设置为 4.0 毫米（约 3/16 英寸），线张力将自动设置为 2.0。

- 3 将梭芯线和面线拉出 50 毫米（约 2 英寸）（“基本操作”的“上拉梭芯线”）。



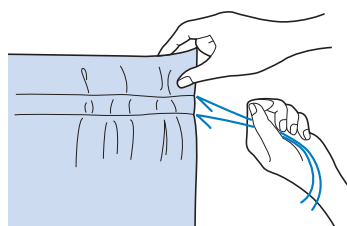
- ① 面线
② 梭芯线
③ 约 50 毫米（约 2 英寸）

- 4 与缝边线平行缝制两行直线针迹，然后修剪多余线头，保留 50 毫米（约 2 英寸）。

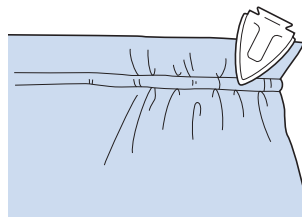


- ① 缝边线
② 10 毫米至 15 毫米（约 3/8 英寸至 9/16 英寸）
③ 约 50 毫米（约 2 英寸）

- 5 拉出梭芯线以获得所需褶皱量，然后系上线头。



- 6 熨烫褶皱使其变平。



- 7 在缝边线上缝制并拆下疏缝针迹。

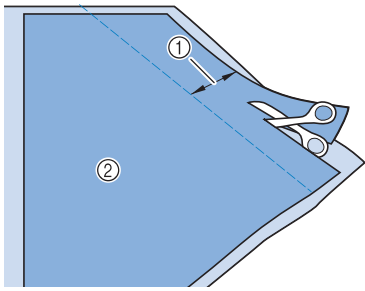
明包缝

用于加固缝和整洁地缝制边缘。

- 1 选择 **1-03** 并安装压脚“J”。

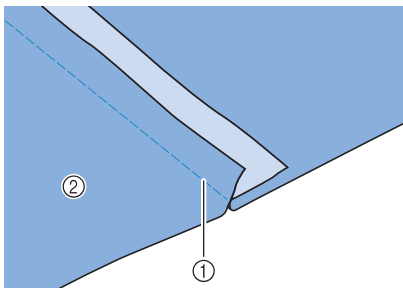
- 2 缝制完成线，然后从明包缝所在一侧切断缝边一半。

* 如果预设自动切线和自动加固针迹，将在缝制的开始处自动缝制加固针迹。按“反向针迹”按钮可缝制加固针迹并在缝制结束时自动修剪线头。



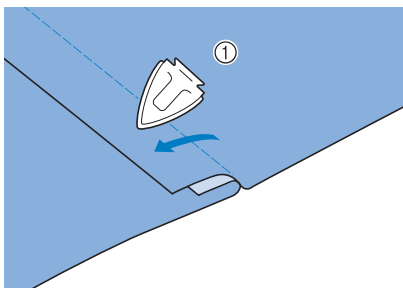
- ① 约 12 毫米 (约 1/2 英寸)
- ② 反面

3 沿着完成线展开布料。



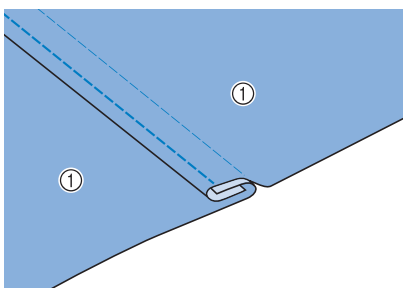
- ① 完成线
- ② 反面

4 在较短缝 (切缝) 一侧放缝边并熨烫。



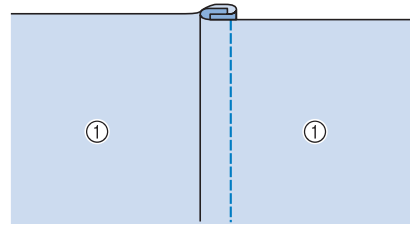
- ① 反面

5 在较短缝边周围折叠较长缝边，然后缝制折边。



- ① 反面

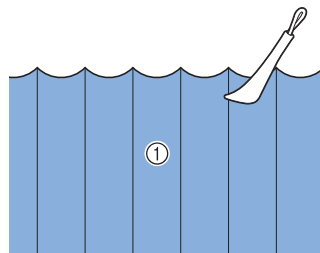
完成的明包缝



- ① 正面

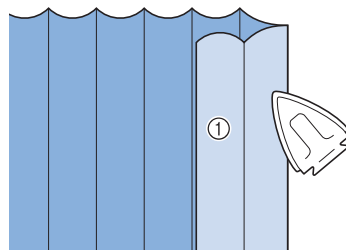
细褶

1 在布料反面沿着折缝作出标记。




- ① 反面

2 转动布料，只熨烫折叠部分。

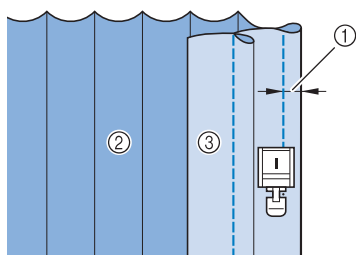


- ① 正面

3 选择  并安装压脚“1”。

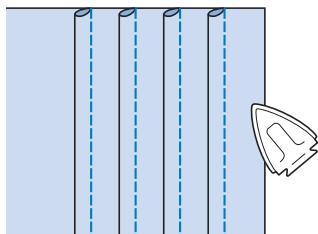
4 沿着折缝缝制直线针迹。

- * 如果预设自动切线和自动加固针迹，将在缝制的开始处自动缝制加固针迹。按“反向针迹”按钮可缝制加固针迹并在缝制结束时自动修剪线头。



- ① 细褶宽度
- ② 反面
- ③ 正面

5 按照同样的方向熨烫折缝。



曲折针迹

曲折针迹可用于包边、贴布绣、拼接和其它多种应用。

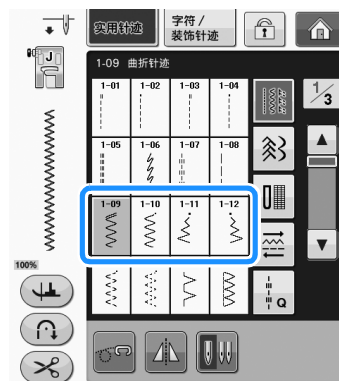
选择针迹并安装压脚“J”。

请参见第 S-5 页了解有关反向针迹和加固针迹的详细信息。

请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚
	曲折针迹	
	曲折针迹	
	曲折针迹 (右)	
	曲折针迹 (左)	

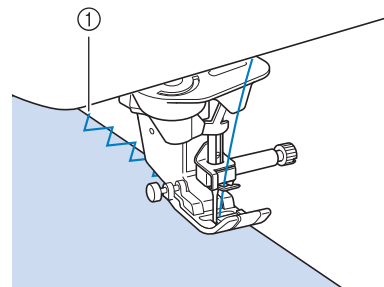
1 选择针迹。



2 安装压脚“J”。

■ 包边 (使用曲折针迹)

沿布料边缘缝制包边，同时将右侧落针点放置到布料边缘的外部。

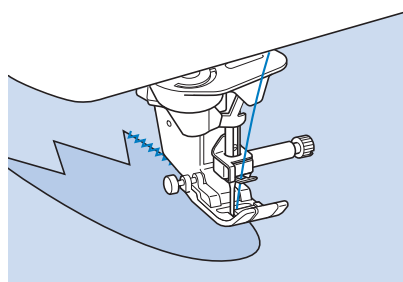


- ① 落针位置

■ 贴布绣 (使用曲折针迹)

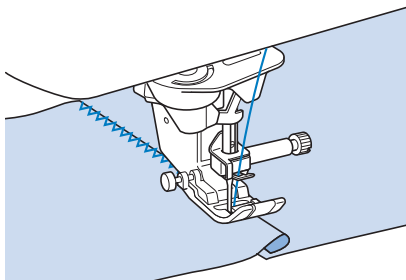
使用临时喷胶或疏缝固定贴布绣材料，然后进行缝制。

- * 缝制曲折针迹，同时将右侧落针点放置到布料边缘的外部。



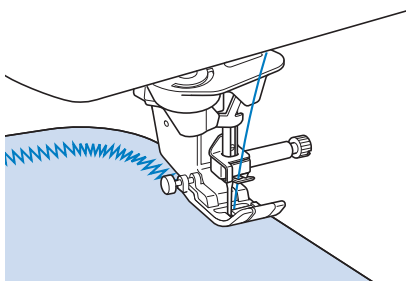
■ 拼布（用于不规则绗缝）

折回所需的布料宽度并将其放置在下方布料之上，然后进行缝制，使针迹连接两块布料。



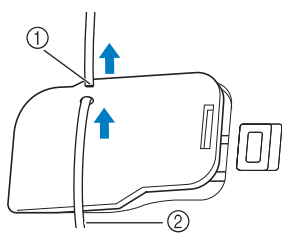
■ 缝制曲线（使用曲折针迹）

缩短针迹长度设置以获得更细的针迹。沿曲线引导布料时使接缝与布料边缘平行，慢慢地进行缝制。



■ 线绳引导梭芯盖（使用曲折针迹）

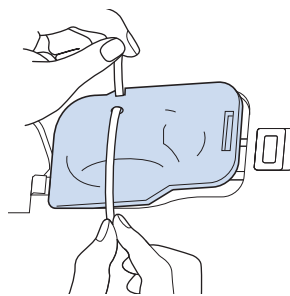
- 1 从机器卸下梭芯盖（“基本操作”的“设置梭芯”）。
- 2 从上至下将绒丝线穿过线绳引导梭芯盖中的孔。将线插入线绳引导梭芯盖背面的凹槽。



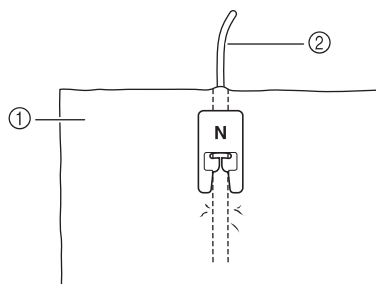
① 切槽
② 绒丝线

- 3 将线绳引导梭芯盖锁定到位，确保可以自由穿过绒丝线。

* 确保穿线时没有阻碍。

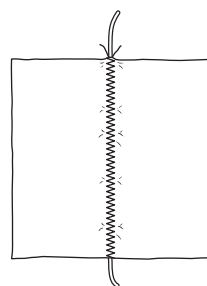


- 4 将曲折针迹宽度设置为 2.0 毫米至 2.5 毫米（约 1/16 英寸至 3/32 英寸）之间。
- 5 安装压脚“N”。
- 6 将布料正面朝上放置到线绳上部，将朝向机器后部的线绳放在压脚下方。



① 布料（正面）
② 绒丝线

- 7 放低压脚并开始缝制，创造装饰性的效果。



弹性曲折针迹

使用弹性曲折针迹安装松紧带、进行包边、织补等。

请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚
	2步松紧 曲折	
	3步松紧 曲折	

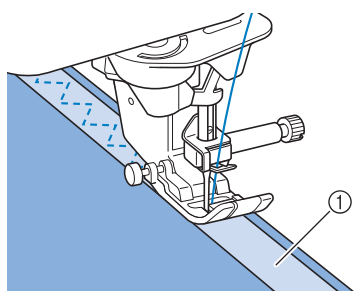
1 选择针迹。



2 安装压脚“J”。

■ 缝制松紧带

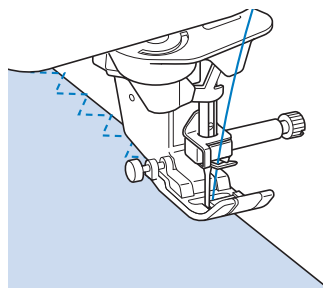
将松紧带展平。在展平松紧带的同时，将松紧带缝制到布料上。



① 松紧带

■ 包边





使用此针迹在伸缩布料边缘缝制包边。沿布料边缘缝制包边，同时将右侧落针点放置到布料边缘的外部。



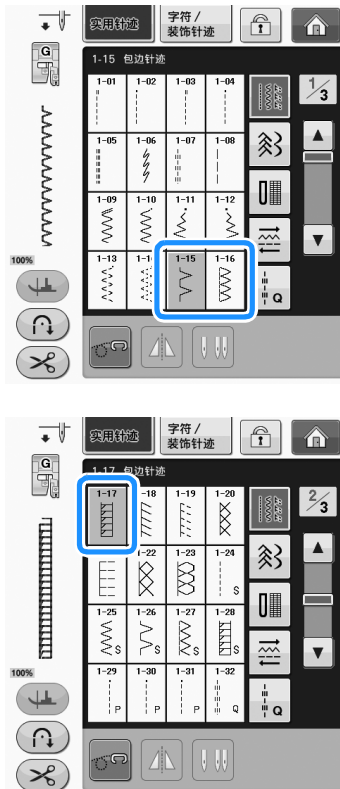
包边

用于衬衫或裤子接缝的边缘以及所有裁切的边缘。根据所选包边针迹的类型，使用压脚“G”、压脚“J”或选购裁边器配件。

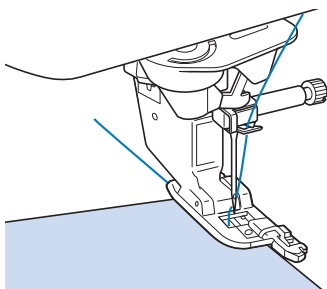
■ 使用压脚“G”包边

针迹	针迹名称	压脚
	包边针迹	
	包边针迹	
	包边针迹	

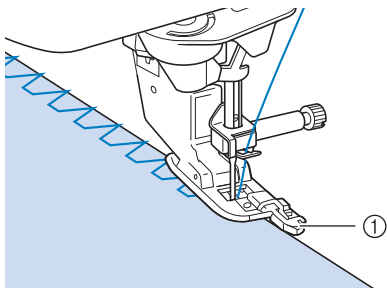
1 选择针迹并安装压脚 “G”。



2 放低压脚，使压脚导线杆与布料边缘齐平。



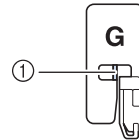
3 沿着压脚导线杆缝制。



① 导线槽

注意

- 调整针迹宽度后，朝自身方向滚动手轮（逆时针）。确认针不会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会断裂并导致人身伤害。



① 针不应接触到中间挡板

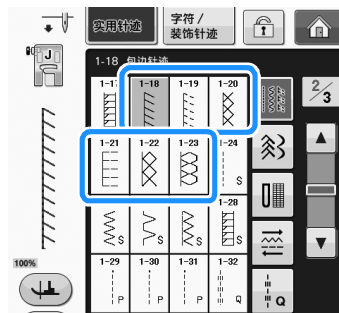
- 如果压脚抬起至最高位置，针可能会碰到压脚。

使用压脚 “J” 包边

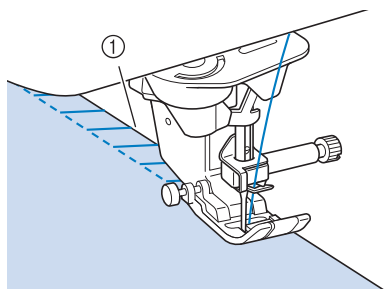
请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚
	包边针迹	
	包边针迹	
	包边针迹	
	包边针迹	
	单针菱形包边	
	单针菱形包边	

1 选择针迹并安装压脚 “J”。



2 当针落在稍稍偏离布料边缘的位置时进行缝制。



① 落针位置



注意













































• 使用“L/R 档位”设置精调针迹位置。确保使用与实际缝制相同的条件试缝制针迹。

绗缝

可以使用本机器快速、简单地创建精美的绗缝。创建绗缝时，您将发现使用压脚抬杆和脚踏控制器很方便，可以腾出双手处理其它任务（第 S-4 页上的“使用脚踏控制器”和 / 或第 S-15 页上的“使用压脚抬杆”）。30 种实用针迹（Q-01 到 Q-30）以及按键上指示“P”或“Q”的实用针迹可用于绗缝。按键显示底部的“P”或“Q”说明这些针迹适用于（“Q”）绗缝和（“P”）拼接。请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚	
	拼接针迹（中）		
	拼接针迹（右）		
	拼接针迹（左）		
	仿手工绗缝（中）		
	疏缝针迹（中）		

针迹	针迹名称	压脚	
	直筒针迹		
	绗缝贴布曲折针迹		
	曲折针迹（右）		
	曲折针迹（左）		
	2 步松紧带 曲折		
	3 步松紧带 曲折		
	绗缝贴布针迹		
	贝壳边		
	穗边锁缝针迹		
	绗缝点画		
	包边针迹		
	装松紧带		
	蛇纹针迹		
	羽状针迹		
	花式交叉针迹		
	贴线刺绣针迹		
	拼接双针锁边针迹		
	绣花针迹		

针迹	针迹名称	压脚	
			
	荷叶针迹		
	装饰针迹		
	装饰针迹		
	折缝针迹		
	折缝针迹		
	单针菱形包边		
	包边针迹		
	拼接针迹 (右)		
	拼接针迹 (中)		
	拼接针迹 (左)		
	仿手工绗缝		
	绗缝贴布曲折针迹		
	绗缝贴布针迹		
	绗缝点画		

备注



- 选择绗缝针迹类别 (Q-02 到 Q-30) 中的针迹花样时, 可以设置比其它类别针迹花样更细的针迹宽度。
例如: Q-03 包含 57 个针位置, 针迹 Q-19 包含 29 个宽度选择。

注意


- 针迹设置的宽度范围只能用于绗缝针迹“Q”绗缝类别。

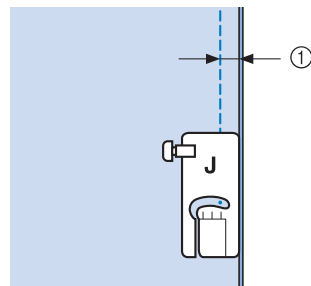
拼接

将两块布料缝制在一起叫做拼接。当裁切用于绗缝块的裁片时, 确保缝边为 6.5 毫米 (约 1/4 英寸)。


1 选择  或 , 并安装压脚“J”。

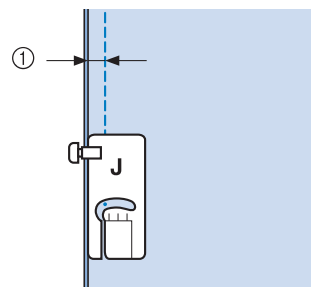
2 将布料边缘与压脚边缘对齐, 并开始缝制。

- * 若要在选择  后沿压脚右侧缝制 6.5 毫米 (约 1/4 英寸) 的缝边, 宽度应设置为 5.50 毫米 (约 7/32 英寸)。



① 6.5 毫米 (约 1/4 英寸)

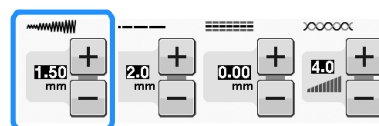
- * 若要在选择  后沿压脚左侧缝制 6.5 毫米 (约 1/4 英寸) 的缝边, 宽度应设置为 1.50 毫米 (约 1/32 英寸)。



① 6.5 毫米 (约 1/4 英寸)

- * 若要更改针位置, 使用宽度显示画面中的  或

.




 备注

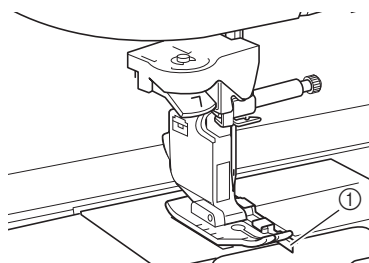
- 使用直线针迹（中针位置）可以更轻松地进行缝制（请参阅第 S-24 页）。
- 对于具有指引标记的型号：
在选择 Q-01（中间，宽度 3.5 毫米）时，如果指引标记设置为 10.0 毫米（3.5 毫米 + 6.5 毫米，接近 1/4 英寸），您可以参考引导标记缝制拼接。

■ 使用带导线槽的 1/4 英寸绗缝压脚拼接（某些型号需选购）

此绗缝压脚可精确缝制 1/4 英寸或 1/8 英寸的缝边。

它可用于拼接绗缝或进行缝制顶部针迹。

- 1** 按 ，然后安装 1/4 英寸绗缝压脚（带导线槽）。

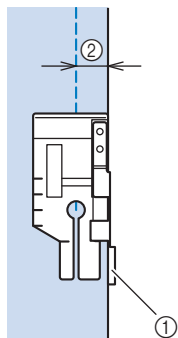


① 导线槽

- 2** 使用压脚上的导线槽和标记缝制精确的缝边。

拼接 1/4 英寸缝边

让布料边缘紧靠导线槽进行缝制。



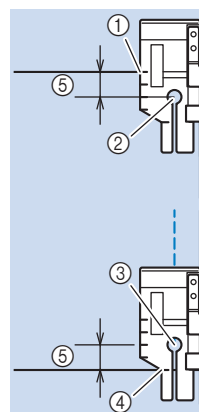
① 导线槽
② 1/4 英寸

 备注

- 有关精确的布料位置，请参见第 S-26 页上的“将布料与针板或梭芯盖（带标记）上的标记对齐”。

创建精确的缝边

通过这些针迹开始，针迹结束或旋转布料的标记便能缝制出精确的 1/4 英寸的缝边。



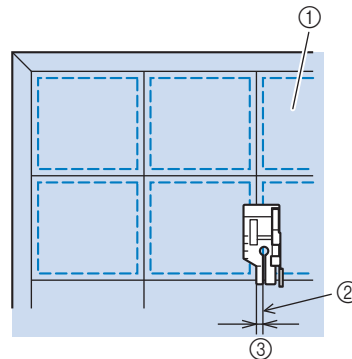
- ① 将此标记与布料的边缘对齐开始缝制。
- ② 针迹的开头
- ③ 针迹的末端
- ④ 针迹结束或布料旋转时布料对边对应的的标记
- ⑤ 1/4 英寸

 备注

- 有关枢轴的详细信息，请参见第 S-15 页上的“枢轴”。

顶部针迹，1/8 英寸

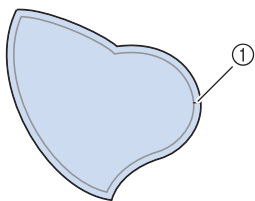
让布料边缘与压脚端的左侧对齐进行缝制。



① 布料表面
② 接缝
③ 1/8 英寸

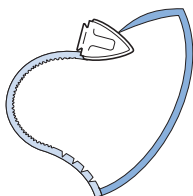
贴布绣

- 1 在贴布绣布料上描绘花样，然后沿着花样进行裁切，留出 3 毫米至 5 毫米（约 1/8 英寸至 3/16 英寸）的缝边。

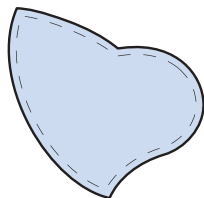



- ① 缝边：3 毫米至 5 毫米
（约 1/8 英寸至 3/16 英寸）

- 2 在布料上放置一张与贴布绣设计成品尺寸相同的衬纸，然后用熨斗折叠缝边。如有必要，可修剪曲线。

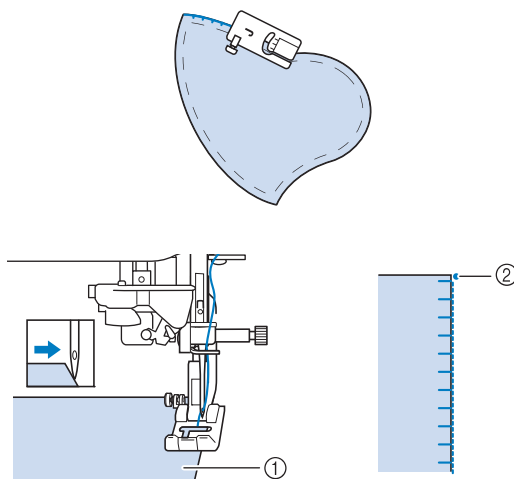


- 3 翻转贴布绣，并用珠针或疏缝针迹固定衬纸。



- 4 选择  并安装压脚“J”。

- 5 使用绗缝贴布绣针迹固定贴布绣。沿边缘进行缝制时，应尽可能地使落针点靠近边缘。

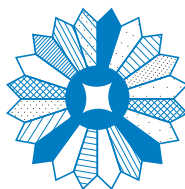


- ① 贴布绣
② 落针位置

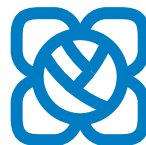
⚠ 注意

- 注意在缝制时不要让针碰到珠针。碰到珠针可能会断针，导致受伤。

可以使用贴布绣技术固定以下三图等贴布绣设计。



①



②






③

- ① 德累斯顿盘子
② 花窗玻璃
③ 苏姑娘

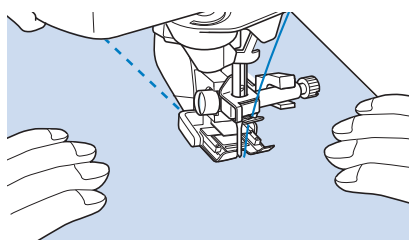
绗缝

将被子正面、棉絮和背面缝制在一起称为绗缝。您可以用选购同步压脚缝制被子，以防止被子正面、棉絮和背面滑动。同步压脚具有一组送布牙，在缝制期间与针板上的送布牙一起移动。

- 1 选择 、 或 。

- 2 安装同步压脚。（“基本操作”的“更换压脚”）

- 3 缝制时将双手放在压脚两侧以保持平稳送布。





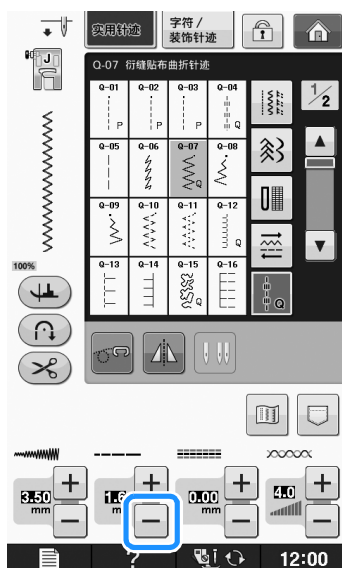
备注

- 以中低速缝制。
- 请勿进行反向缝制或者使用需要侧位置或反向送布的针迹。请务必进行检查，确保在开始缝制前已对其进行牢固地疏缝。机器缝缝也有专业的机器缝针和线。

■ 使用缎纹针迹缝制


为更好地控制布料，使用脚踏控制器缝制缎纹针迹。设置速度控制滑块控制针迹宽度，在缝制时对针迹宽度进行精确地调整。

- 1 安装脚踏控制器（请参阅第 S-4 页）。
- 2 选择  并安装压脚“J”。
- 3 按长度显示画面中的  缩短针迹长度。



备注

- 设置因布料种类和线的粗细而变化，但是适用于缎纹针迹的最佳长度是 0.3 毫米至 0.5 毫米。

- 4 按  使用速度控制滑块控制针迹宽度。

- 5 将“宽度控制”设置为“ON”。



备注

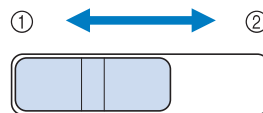
- 可以使用速度控制滑块控制针迹宽度。使用脚踏控制器可调整缝制速度。

- 6 按 。

→ 显示画面将恢复到原始画面。

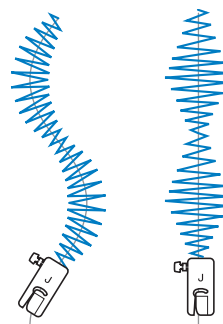
- 7 开始缝制。

- * 移动缝制速度控制器，可在缝制时调整针迹宽度。将拨杆滑到左侧，针迹宽度将变窄。滑到右侧，针迹宽度将变宽。宽度的变化在中针位置的两侧是相等的。




- ① 更窄
- ② 更宽

示例：更改宽度



- 8 缝制完成时，将“宽度控制”设置回“OFF”。

自由绗缝

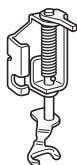
使用自由绗缝时，按  可放低送布牙，使布料可以向任何方向自由移动。
在此模式中，压脚会抬升到自由缝制所需的高度。我们建议安装脚踏控制器并以平稳速度进行缝制。可使用机器上的速度控制滑块调整缝制速度。

⚠ 注意

- 自由绗缝时，控制布料的推入速度使其与缝制速度相匹配。如果布料的移动速度比缝制速度快，针可能会断裂，也可能造成其它损坏。





使用自由开口绗缝压脚“O”

自由开口绗缝压脚“O”用于进行曲折或装饰针迹的自由绗缝或者在厚度不均匀的布料上进行直线自由绗缝。使用自由开口绗缝压脚“O”可缝制各种花样。有关可用针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。



自由开口绗缝压脚“O”

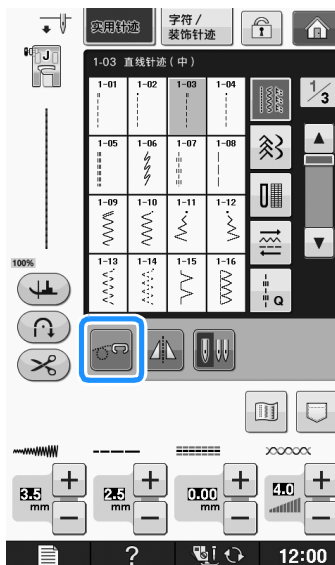
📖 备注


- 开始缝制后，内部传感器会检测布料厚度，绗缝压脚会抬升到机器设置画面中指定的高度。按  显示设置画面中的“自由压脚高度”。按  或  可选择绗缝压脚抬升到布料之上的高度。按  可增加设置的值，在缝制弹性较大的布料时简化缝制。



- 为了在缝制时获得平衡的张力，需要调整面线张力（请参阅第 S-12 页）。使用绗缝布料的样本布料进行测试。

1 按 将机器设置为自由缝制模式。

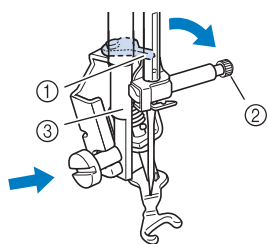


→ 按键显示为 ，绗缝压脚抬升到所需高度，然后送布牙降低以进行自由缝制。

2 选择针迹。

3 卸下压脚支架。

- 4 将绗缝压脚销钉放在针夹螺丝上方并将绗缝压脚的左下部与压脚杆对齐，以此安装自由开口绗缝压脚“O”。

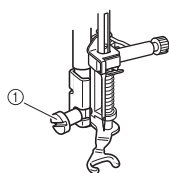


- ① 销钉
② 针夹螺丝
③ 压脚杆

**注意**

- 确保绗缝压脚不倾斜。

- 5 右手固定绗缝压脚，左手使用盘状螺丝刀拧紧压脚支架螺丝。

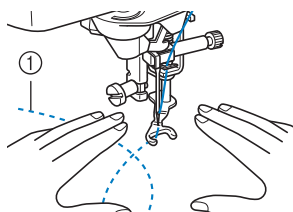


- ① 压脚支架螺丝

注意

- 请务必用附带的螺丝刀将螺丝牢牢拧紧。否则针可能会碰到绗缝压脚，导致弯曲或断裂。

- 6 双手将布料拉紧，然后以匀速移动布料以缝制长度大约为 2.0 毫米 - 2.5 毫米的均匀针迹。



- ① 针迹

- 7 按  取消自由缝制模式。

→ 向自身方向（逆时针）旋转手轮，升起送布牙。

备注

- 如果最初的效果不理想，请不要气馁。熟练的技术需要不断练习。

使用自由绗缝压脚“C”（某些型号需选购）

使用自由绗缝压脚“C”与直线针迹针板进行自由缝制。







自由绗缝压脚“C”

注意

- 使用自由绗缝压脚“C”时，请务必使用直线针迹针板并用中间（中心）针位置的针进行缝制。如果针移动到中间（中心）针位置以外的任何位置，针可能会断裂，进而导致人身伤害。

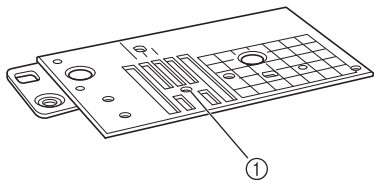
备注

- 开始缝制后，内部传感器会检测布料厚度，绗缝压脚会抬升到机器设置画面中指定的高度。按  显示设置画面中的“自由压脚高度”。按  或  可选择绗缝压脚抬升到布料之上的高度。按  可增加设置的值，在缝制弹性较大的布料时简化缝制。



- 为了在缝制时获得平衡的张力，需要调整面线张力。使用与所选布料相同的样本布料进行测试。

1 安装直线针迹针板（请参阅第 S-26 页）。



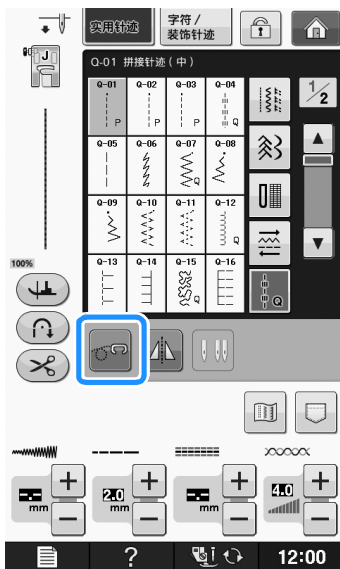
① 圆孔

备注

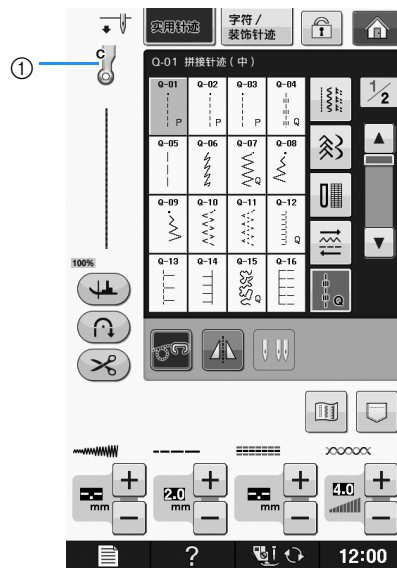
• 注意，此针板具有圆形针孔。

2 选择 或 。

3 按 将机器设置为自由缝制模式。



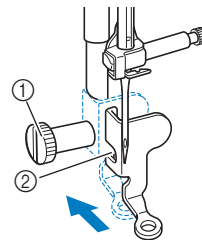
→ 按键显示为 ，绗缝压脚抬升到所需高度，然后送布牙降低以进行自由缝制。



① 自由绗缝压脚“C”

→ 选择针迹 Q-01 或 1-30 时，画面左上角显示自由绗缝压脚“C”。

4 将自由绗缝压脚“C”安装在前面，使压脚支架螺丝与压脚中的切槽对齐。



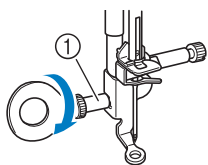
① 压脚支架螺丝

② 切槽

注意

• 确保绗缝压脚正确安全，不倾斜。

- 5 右手固定绗缝压脚，左手使用螺丝刀拧紧压脚支架螺丝。

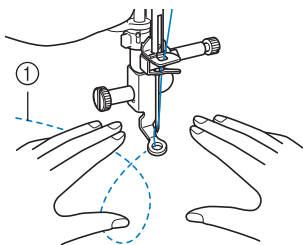


① 压脚支架螺丝

注意

- 请务必用附带的螺丝刀将螺丝牢牢拧紧。否则针可能会碰到绗缝压脚，导致弯曲或断裂。

- 6 双手将布料拉紧，然后以匀速移动布料以缝制长度大约为 2.0 毫米 - 2.5 毫米的均匀针迹。



① 针迹

- 7 按  取消自由缝制模式。

→ 向自身方向（逆时针）旋转手轮，升起送布牙。

- 8 缝制后，确保取下直线针迹针板和压脚“C”，并重新安装正常针板和针板盖。

注意

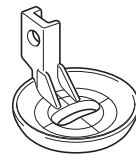
- 自由开口绗缝压脚“O”还可以与直线针迹针板一起使用。我们建议使用自由开口绗缝压脚“O”对厚度不均的布料进行自由缝制。
- 使用直线针迹针板时，所有直线针迹将变为中间针位置针迹。无法使用宽度显示画面更改针位置。

备注

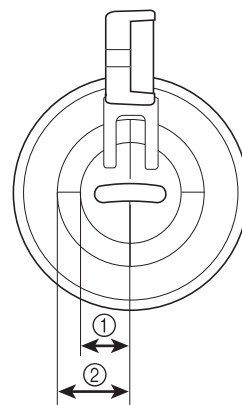
- 通常，送布牙在正常缝制时会抬起。
- 如果最初的效果不理想，请不要气馁。熟练的技术需要不断练习。

■ 使用自由波纹绗缝压脚“E”进行波纹绗缝（某些型号需选购）

主题周围等距离的缝制绗缝线称为波纹绗缝。绗缝线呈现为与主题分离的波纹是此绗缝风格的明显特征。使用自由波纹绗缝压脚“E”进行波纹绗缝。以压脚上的度量为导向，在主题周围以固定间隔进行缝制。我们建议安装脚踏控制器并以平稳速度进行缝制。



自由波纹绗缝压脚“E”的度量







- ① 6.4 毫米
- ② 9.5 毫米

⚠ 注意


- 自由绗缝时，控制布料的推入速度使其与缝制速度相匹配。如果布料的移动速度比缝制速度快，针可能会断裂，也可能造成其它损坏。

📖 备注

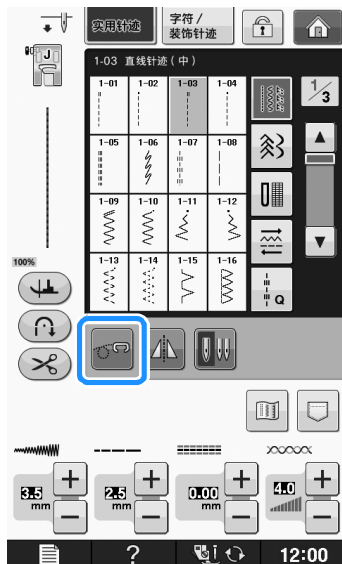
- 开始缝制后，内部传感器会检测布料厚度，绗缝压脚会抬升到机器设置画面中指定的高度。按  显示设置画面中的“自由压脚高度”（请参阅第 S-15 页）。按  或  可选择绗缝压脚抬升到布料之上的高度。按  可增加设置的值，在缝制非常柔软的布料时简化缝制。




- 为了在缝制时获得平衡的张力，需要调整面线张力（请参阅第 S-12 页）。使用绗缝布料的样本布料进行测试。

1 选择 。

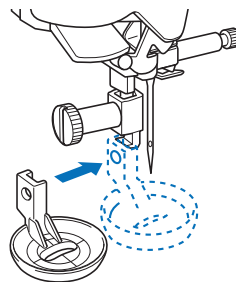
2 按  将机器设置为自由缝制模式。



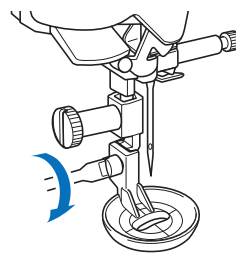
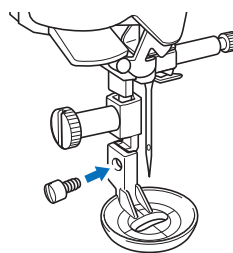
→ 按键显示为 ，绗缝压脚抬升到所需高度，然后送布牙降低以进行自由缝制。

3 安装适配器（“基本操作”的“更换压脚”）。

4 将自由波纹绗缝压脚“E”安装在适配器的左侧，使绗缝压脚中的孔与适配器对齐。



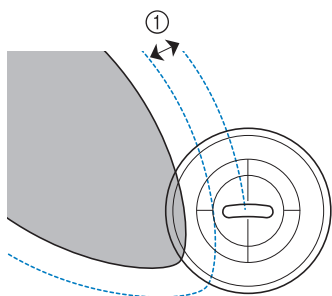
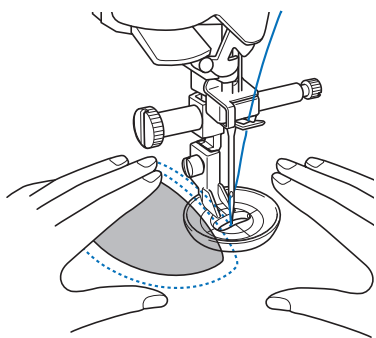
5 用附带的螺丝刀将螺丝拧紧。



⚠ 注意

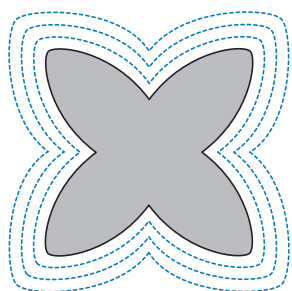
- 请务必用附带的螺丝刀将螺丝牢牢拧紧。否则针可能会碰到绗缝压脚，导致弯曲或断裂。

- 6 以绗缝压脚上的度量为向导，在主题周围进行缝制。



① 6.4 毫米（约 1/4 英寸）

完成的作品







- 7 按  取消自由缝制模式。

→ 向自身方向（逆时针）旋转手轮，升起送布牙。

暗缝针迹

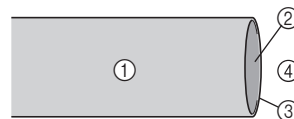
用暗缝加固衬衫和裤子的底部。有 2 种针迹可用于暗缝针迹。

针迹	针迹名称	压脚
2-01 	暗缝针迹	
2-02 	暗缝针迹伸缩	

备注

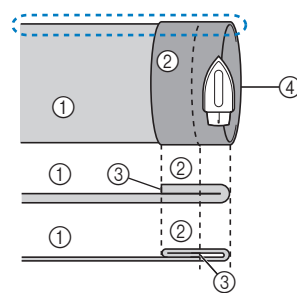
- 当筒型布料的尺寸过小无法滑动到缝制臂或者筒型布料太短，布料将不会送入并且无法获得所需效果。

- 1 将衬衫或裤子的反面翻出。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 底部


- 2 沿所需的折缝边缘折叠布料，然后按压。



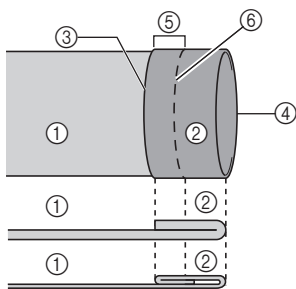
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 折缝的所需边缘

< 厚布料 >

< 正常布料 >

< 从侧面可看到  >

3 使用粉笔在距离布料边缘约 5 毫米处进行标记，然后疏缝。



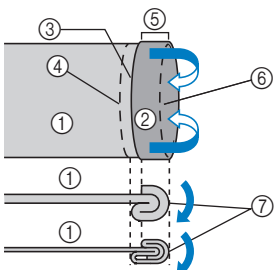
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 折缝的所需边缘
- ⑤ 5 毫米 (3/16 英寸)
- ⑥ 疏缝

< 厚布料 >

< 正常布料 >

< 侧视图 >

4 沿疏缝折出布料内部。



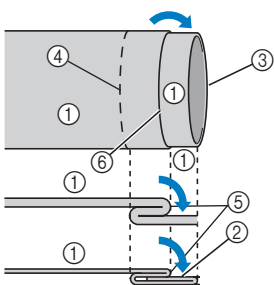
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 折缝的所需边缘
- ⑤ 5 毫米 (3/16 英寸)
- ⑥ 疏缝
- ⑦ 疏缝点

< 厚布料 >

< 正常布料 >

< 侧视图 >

5 展开布料的边缘，然后将布料反面朝上放置。



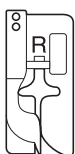
- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 折缝的所需边缘
- ⑤ 疏缝点
- ⑥ 疏缝



< 厚布料 >

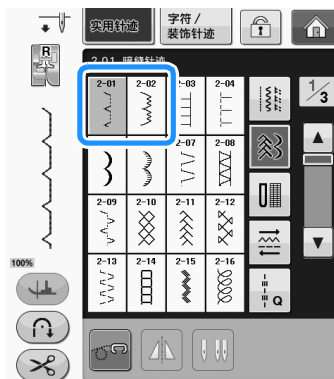
< 正常布料 >

< 侧视图 >

6 安装暗缝压脚“R”。

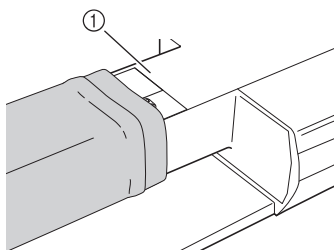


7 选择  或  。



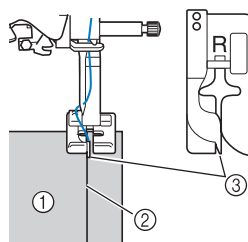
8 卸下附加工作平台，以使用自由臂。

9 将要缝制的项目滑到自由臂上，确保布料正确推入，然后开始缝制。



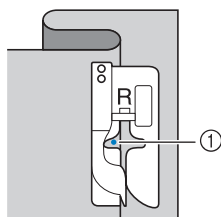
① 自由臂

10 放置布料，使折缝的边缘紧靠压脚的导线杆，然后放低压脚拨杆。



- ① 布料的反面
- ② 折缝
- ③ 导线槽

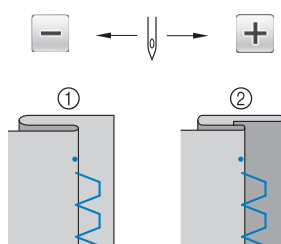
11 调整针迹宽度直到针稍微抓住折缝。



① 落针点

改变落针点时，抬起针，然后改变针迹宽度。

< 针迹宽度 >



① 厚布料

② 正常布料

备注

- 如果左针落针点未能抓住折缝，则无法缝制暗缝针迹。如果针抓住过多的折缝，则布料无法展开，布料右侧出现的缝边会非常大，导致缝制效果不美观。如果遇到以上情况，请按照以下说明解决问题。

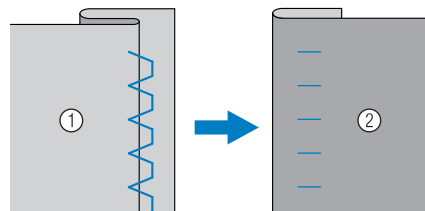
■ 如果针抓住太多折缝

针距离左侧太远。

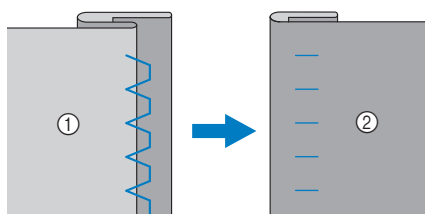
按 **+** 减小针迹宽度，使针稍微抓住折缝。



< 厚布料 >



< 正常布料 >



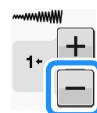
① 布料的反面

② 布料的正面

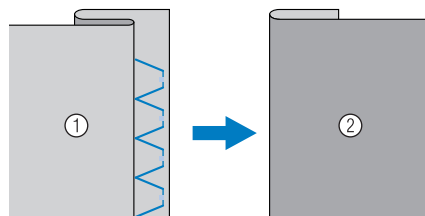
■ 如果针没有抓住折缝

针距离右侧太远。

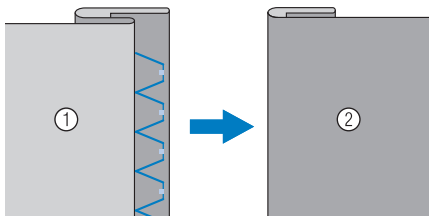
按 **-** 增加针迹宽度，使针稍微抓住折缝。



< 厚布料 >



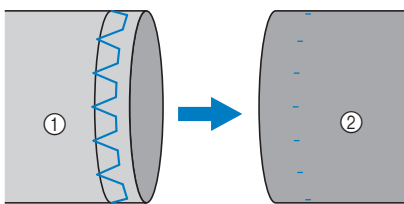
< 正常布料 >



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面

12 让折缝紧靠压脚导线杆进行缝制。

13 拆除疏缝针迹，反转布料。

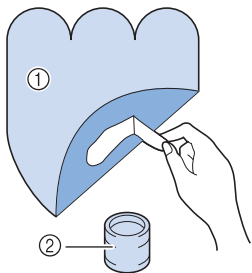


- ① 布料的反面
- ② 布料的正面

贴布绣

1 用临时喷胶、布胶或绗缝针迹为布料贴上贴布绣。

* 这样会防止布料在缝制过程中移动。



- ① 贴布绣
- ② 布胶

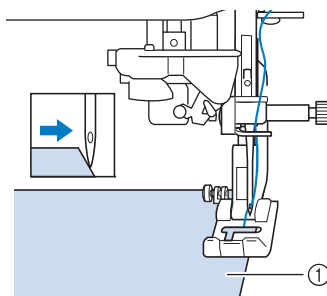
2 选择  或  。

* 调整针迹长度和宽度，使其与贴布绣形状、尺寸和材料质地相匹配（请参阅第 S-10 页）。

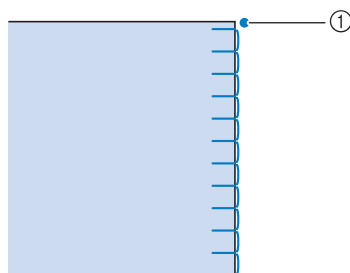
备注

- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

3 安装压脚“J”。确认针落在稍稍偏离贴布花样边缘的位置，然后进行缝制。



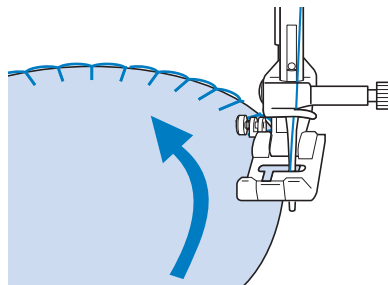
① 贴布绣布料



① 落针位置

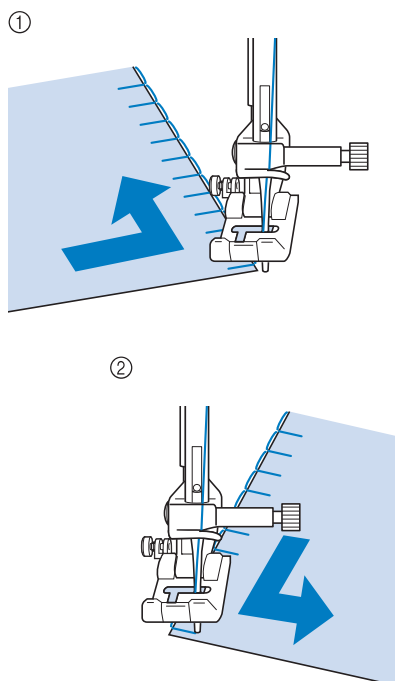
贴布绣形状曲线

针位于贴布绣外部的布料中时，停止机器。抬起压脚并在缝制时每次略微转动布料以获得美观的绗缝效果。



贴布绣拐角

针位于贴布绣外部（或内部）拐角的右侧位置时，停止机器。抬起压脚并旋转布料，以对齐布料边缘。放低压脚，继续缝制。




- ① 外角
② 内角

备注

- 将轻质手撕型衬纸放在缝制区域下方将优化贴布绣布料边缘的针迹位置。

贝壳状针迹

贝壳状针迹可在领部曲线周围呈现优美的贝壳效果。此针迹花样可用于为裙子和女式衬衫的领口缝制边缘。

- 1 选择 。

备注

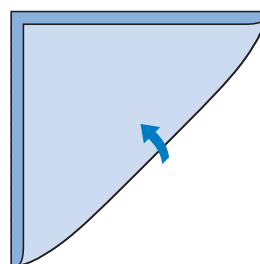
- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

- 2 增大面线张力会使贝壳状针迹呈现漂亮的扇形效果（请参阅第 S-12 页）。

备注

- 如果面线张力太松弛，贝壳状针迹将不会呈现扇形。

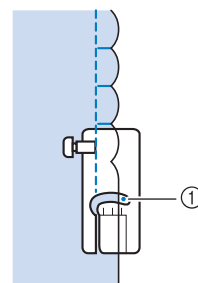
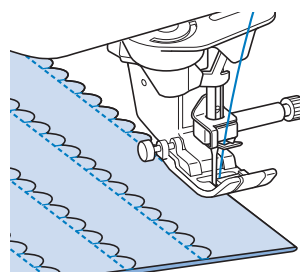
- 3 若要创建多行贝壳状针迹，沿偏线折叠布料。



备注

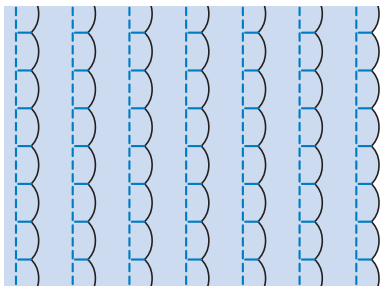
- 使用薄布料。

- 4 安装压脚“J”。将落针点设置在稍稍偏离布料边缘的位置，然后开始缝制。



- ① 落针位置

5 展开布料，将褶皱熨到一边。



备注

- 若要在衣领或领口边缘创建贝壳状针迹，按照花样说明，然后使用此针迹在衣领或领口上创建装饰性效果。

扇形针迹

这种波浪形缎纹针迹称为扇形针迹。用该针迹装饰女式衬衫领子和手帕的边缘或者用作缝边的加强。

备注

- 轻质布料可能需要临时喷胶。在开始缝制作品前对布料进行试缝制。

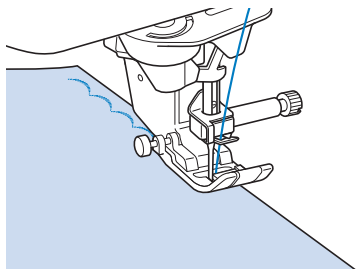
1 选择 。

备注

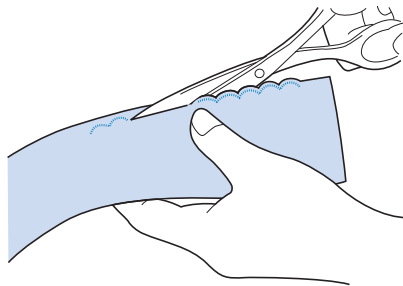
- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

2 安装压脚“N”。沿着布料边缘缝制扇形针迹。

* 不要直接在布料边缘上缝制。



3 沿着缝边修剪，确认不要切到针迹。



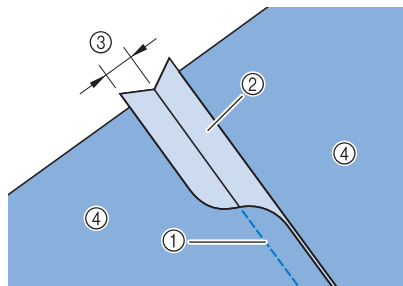
备注

- 使用接缝胶水固定扇形针迹的边缘。

不规则绉缝

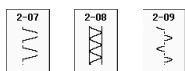
对于称为“不规则绉缝”的装饰性外观，可以在压平的缝边上缝制以下针迹。

- 1 选择直线针迹并安装压脚“J”。**
- 2 正面相对将两块布料缝制在一起，然后通过按压打开缝边。**

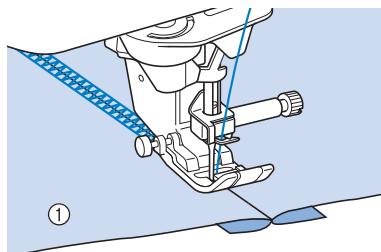


- ① 直线针迹
- ② 缝边
- ③ 6.5 毫米 (约 1/4 英寸)
- ④ 反面

3 选择用于针迹线的针迹。



4 将布料正面朝上放置机器中，缝制时将压脚放置在接缝中央。



① 布料的正面

衣褶装饰针迹

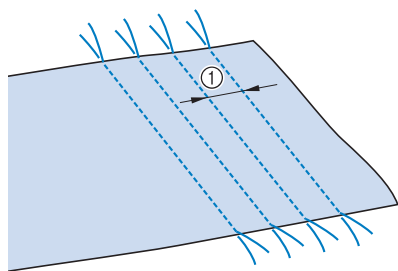
使用衣褶装饰针迹对衣服等进行装饰性缝制。

1 选择直线针迹并安装压脚“J”。

2 将针迹长度设置为 4.0 毫米（约 3/16 英寸），将面线张力放松为约 2.0（请参阅第 S-10 页上的“设置针迹长度”和第 S-12 页上的“设置线张力”）。

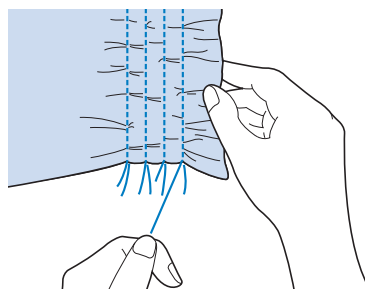

3 将梭芯线和面线拉出 50 毫米（约 2 英寸）。

4 缝制接缝，在接缝之间留出约 10 毫米（约 3/8 英寸），然后剪掉多余的线头，留下 50 毫米（约 2 英寸）。



① 约 10 毫米（约 3/8 英寸）

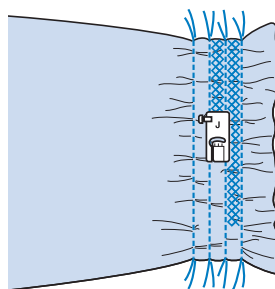
5 拉出梭芯线以获得所需皱褶量，熨烫皱褶使其变平。

6 选择  或 。

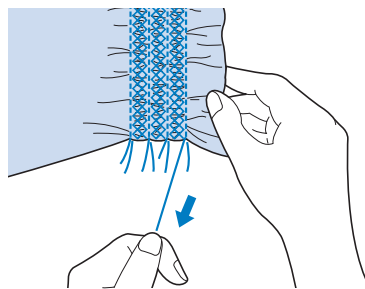
备注

- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

7 缝制直链接缝之间的间隔。



8 拉出直线针迹的线。

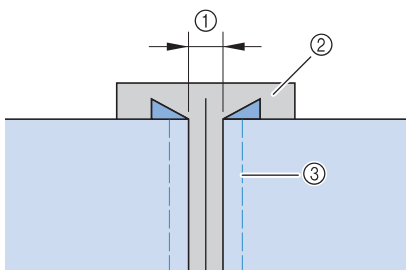


花式针迹

两块布料间有间隔时用线缝制间隔将布料连在一起，称为花式针迹。缝制女式衬衫或儿童服装时可使用此针迹。

- 1 将两块布料疏缝到薄纸上，在其间留出 4 毫米（约 3/16 英寸）的间隔。

* 如果沿薄纸或水溶性衬纸的中间划一条线，缝制会更容易。



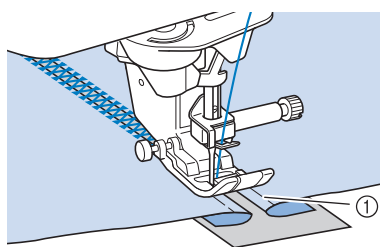
- ① 4.0 毫米（约 3/16 英寸）
- ② 纸
- ③ 疏缝针迹

- 2 选择  或 。

备注

• 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

- 3 安装压脚“J”。将压脚中心与布料间隔的中间对齐，开始缝制。



- ① 疏缝针迹

备注

• 使用粗线。



- 4 缝制完成时，轻轻撕下纸。

缝制松紧带

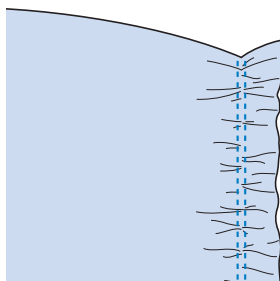
- 1 选择直线针迹并安装压脚“J”。

- 2 将针迹长度设置为 4.0 毫米（约 3/16 英寸），将面线张力放松为 2.0（请参阅第 S-10 页上的“设置针迹长度”和第 S-12 页上的“设置线张力”）。

备注

• 确保不选择自动加固  或者自动切线 。

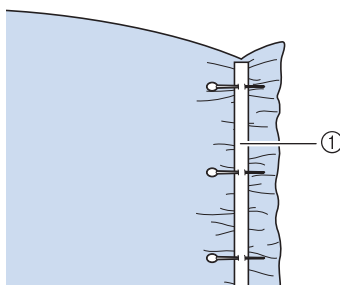
- 3 在布料右侧缝制两行直线针迹，然后拉扯梭芯线，生成所需的褶皱。



备注

• 缝制直线针迹前，朝自身方向（逆时针）旋转手轮，并上拉梭芯线。抓住面线和梭芯线，从机器后部拉出一段线。（确保抬起压脚。）

- 4 将松紧带放置在皱褶上，用珠针固定到位。



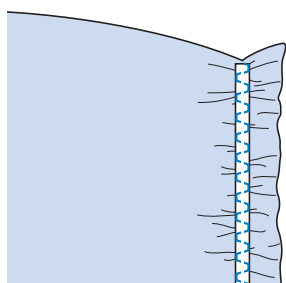
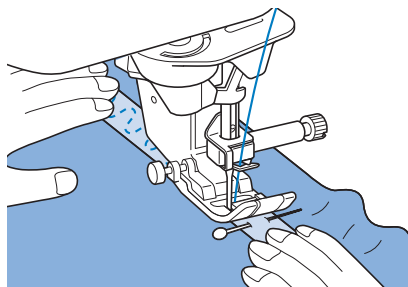
- ① 松紧带

5 选择 或 。

备注

- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

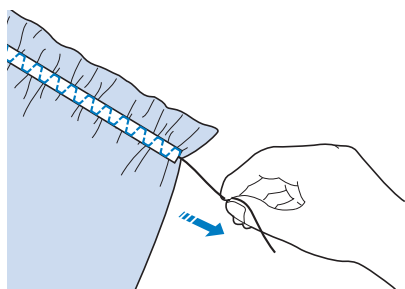
6 在松紧带上进行缝制。



注意

- 注意在缝制时不要让针碰到珠针或任何其它物体。这可能会导致缠线或断针，导致受伤。

7 拉出直线针迹的线。



祖传

■ 折缝针迹 (1)

用于缝制桌布、装饰折缝以及在衬衣正面缝制装饰性针迹。

备注

- 使用稍微有点硬度的轻质到中质手织布料。

1 插入型号为 130/705H、尺寸为 100/16 的翼针。

- * 本机不附带此专业缝纫针。必须另行购买。

注意

- 无法使用“自动穿线”按钮。从前到后为翼针手工穿线。使用“自动穿线”按钮可能导致机器损坏。
- 如果在缝制这些花样时使用“130/705H”翼针，会获得更加美观的效果。如果使用翼针且已手动设置针迹宽度，在开始缝制前小心地朝自身方向（逆时针）转动手轮，检查针是否会碰到压脚。

2 选择针迹并安装压脚“N”。

- * 选择 3-01 和 3-22 之间的任何针迹。

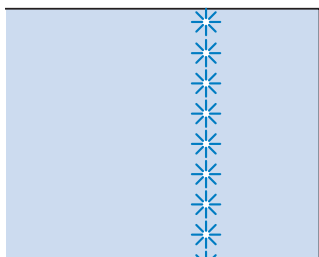


备注

- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

3 开始缝制。

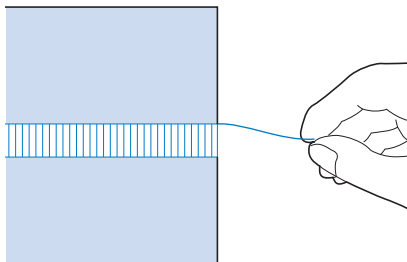
示例：产品的插图



■ 折缝针迹 (2) (绘制作业 (1))

1 从一块布料的一个区域拉出几条线，使该区域露空。

* 拉出 5 或 6 根线，留出 3 毫米 (约 1/8 英寸) 的露空区域。



📖 备注

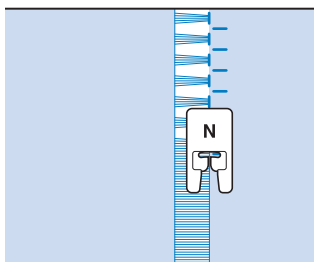
• 此方法比较适合编织松散的布料。

2 选择 。

📖 备注

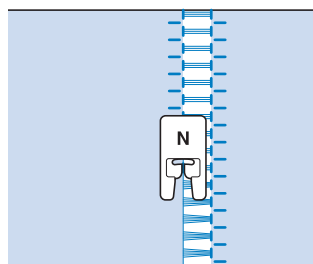
• 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

3 安装压脚“N”。布料的正面朝上时，缝制露空区域的一个边。



4 按 创建针迹的镜像。

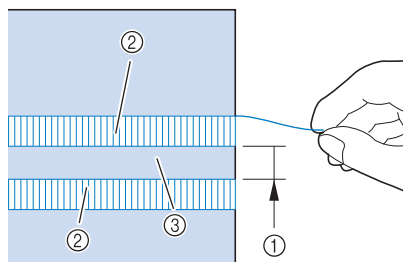
5 将露空区域对边落针点的开头处与露空区域所在一边的对齐，以保持针迹的对称。



■ 折缝针迹 (3) (绘制作业 (2))

1 从尚未露空的 4 毫米 (约 3/16 英寸) 区域的两侧拉出几根线。

* 拉出四根线，留下五根线，然后拉出四根线。五根线的宽度约为 4 毫米 (约 3/16 英寸) 或更窄。



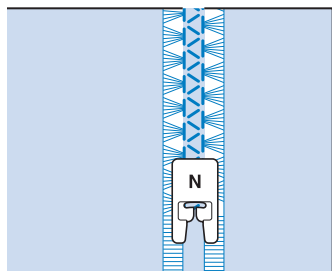
- ① 约 4 毫米 (约 3/16 英寸) 或更窄
- ② 四根线 (拉出)
- ③ 五根线 (留下)

2 选择 。

📖 备注

• 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

3 在以上创建的五条线的中心缝制装饰针迹。



备注

- 可以在折缝针迹中使用翼针 (3)。

一步式锁钮孔

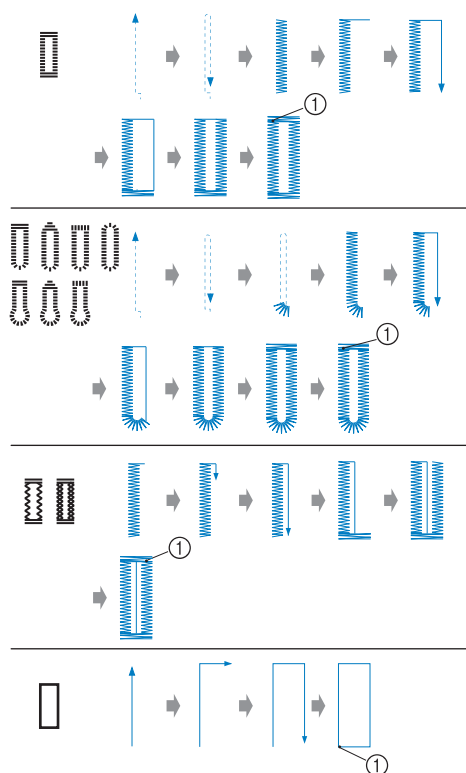
通过一步式锁钮孔功能，您可以创建适合钮扣尺寸的钮孔。

请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚
4-01	窄圆形钮孔	
4-02	宽圆形端钮孔	
4-03	锥形圆形端钮孔	
4-04	圆形端钮孔	
4-05	圆形端钮孔	
4-06	双圆形端钮孔	
4-07	窄方形钮孔	
4-08	宽方形钮孔	
4-09	伸缩钮孔	
4-10	祖传钮孔	

针迹	针迹名称	压脚
4-11	包边钮孔	
4-12	锁眼钮孔	
4-13	锥形锁眼钮孔	
4-14	锁眼钮孔	

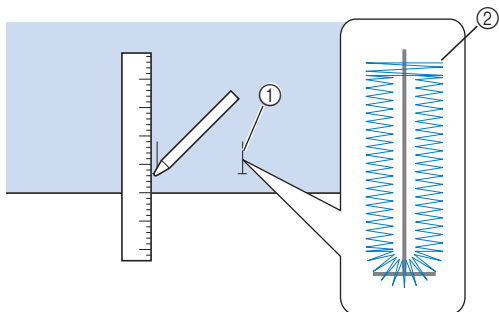
一步式钮孔缝制方向为从压脚前向压脚后缝制，如下图所示。



① 加固针迹

1 选择钮孔针迹并安装钮孔压脚“A”。

2 在布料上标明钮孔的位置和长度。

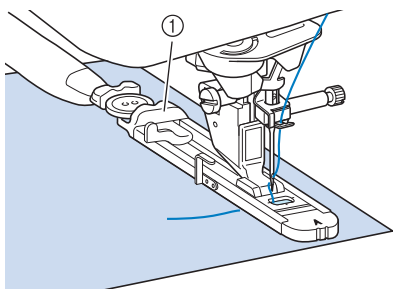


- ① 布料上的标记
- ② 钮孔缝制

备注

- 最大钮孔长度约为 28 毫米（约 1-1/16 英寸）（直径 + 钮扣厚度）。

3 拉出压脚上的钮扣支架板，然后插入要穿过钮孔的钮扣。然后在钮扣上拧紧钮扣支架板。

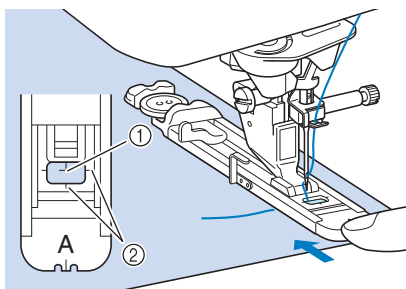


- ① 钮扣支架板

备注

- 钮孔大小根据钮扣支架上钮扣的尺寸确定。

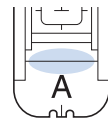
4 将压脚与布料上的标记对齐，然后放低压脚。



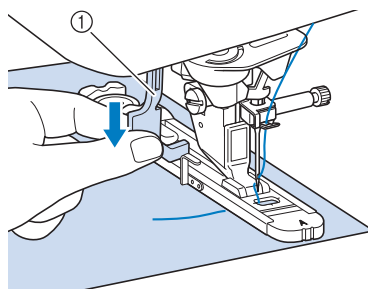
- ① 布料上的标记
- ② 压脚上的标记

注意

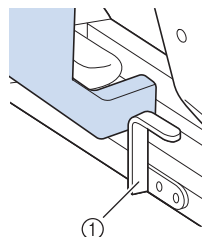
- 将线从压脚下穿过。
- 如图所示，将钮孔压脚的外框尽可能地向后滑动，确保在标记“A”的压脚部分的后部无间隙。如果钮孔压脚未能尽可能地向后滑动，将不会以正确的尺寸缝制钮孔。



5 放低位于钮孔压脚上金属托架后面的钮孔拨杆。



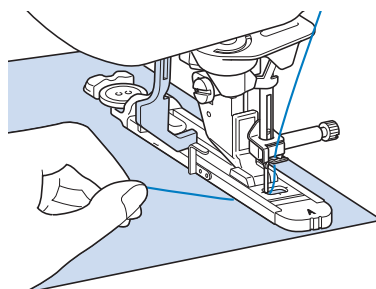
- ① 钮孔拨杆



- ① 金属支架

6 轻轻抓住面线线头，然后开始缝制。

- * 缝制钮孔时用手小心送入布料。

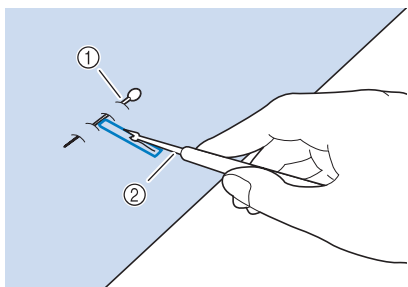


→ 缝制完成时，机器会自动缝制加固针迹，然后停止。

备注

- 如果在开始缝制前开启了自动切线，在缝制加固针迹后机器将自动剪断线。如果无法推进布料（比如布料太厚），增加针迹长度设置值。

- 7 沿着其中一个套结针迹内部插入一根大头针，然后将拆线刀插入钮孔中心并朝大头针切去。



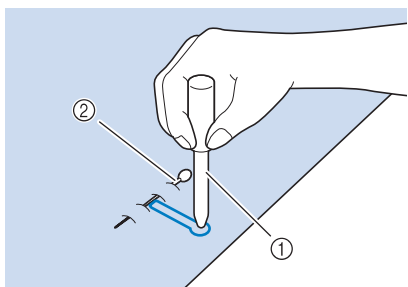
- ① 珠针
- ② 拆线刀

注意

- 使用拆线刀划开钮孔，请勿将手或手指放置在拆线刀路径下。拆线刀可能会脱滑，导致受伤。不要将拆线刀用于可以使用之外的其它方面。



备注

- 对于锁眼钮孔，使用针眼锥在钮孔的圆形端打个孔。然后沿钮孔另一端内侧插一根珠针，将拆缝小刀插入用针眼锥打出的孔中，再朝珠针方向切去。

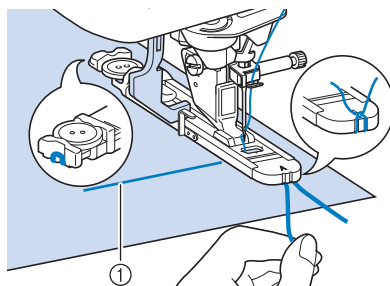


- ① 打孔器
- ② 珠针

缝制伸缩布料

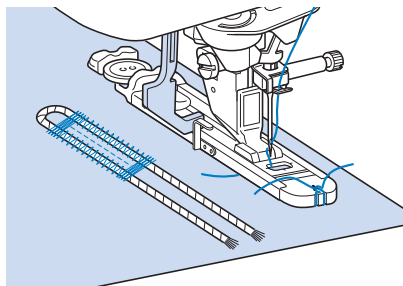
在  或  类型的伸缩布料上缝制时，在绒丝线上缝制钮孔针迹。

- 1 将绒丝线钩到压脚“A”后面。将末端插入压脚前面的凹槽，然后暂时系在该处。



- ① 面线

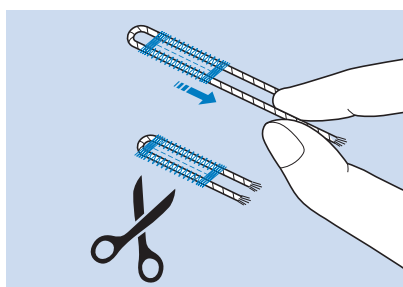
- 2 放低压脚，开始缝制。



备注

- 将缎纹针迹的宽度设置为绒丝线的宽度，将钮孔的宽度设置为绒丝线宽度的2至3倍。

- 3 完成缝制后，轻拉拽绒丝线使其紧绷，并修剪多余部分。

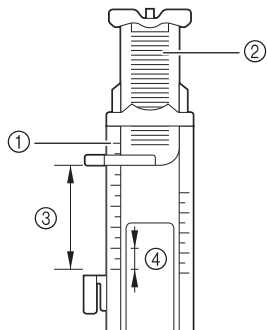


备注

- 在使用拆线刀剪开钮孔上的线后，剪掉线。

■ 不规则钮扣 / 不能放入钮扣支架板的钮扣

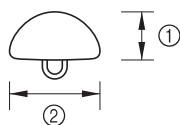
用压脚刻度尺上的标记设置钮孔大小。压脚刻度尺上的一个标记等于 5 毫米（约 3/16 英寸）。将钮扣的直径和厚度相加，然后以计算值设置钮扣导轨。



- ① 压脚刻度尺
- ② 钮扣支架板
- ③ 直径 + 厚度的完整测量值
- ④ 5 毫米（约 3/16 英寸）

📖 备注

- 例如，对于直径为 15 毫米（约 9/16 英寸）、厚度为 10 毫米（约 3/8 英寸）的钮扣，刻度尺应设成 25 毫米（约 1 英寸）。



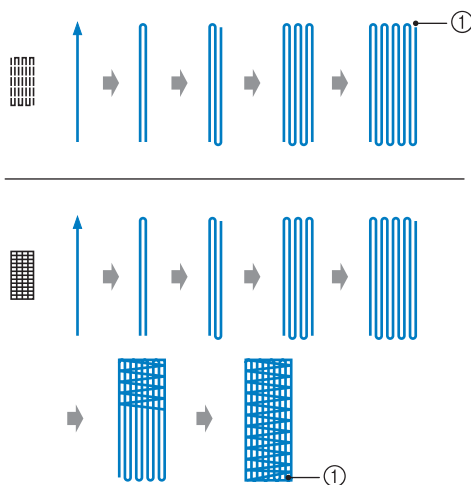
- ① 10 毫米（约 3/8 英寸）
- ② 15 毫米（约 9/16 英寸）

织补

在修补和其它应用中使用织补针迹。请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

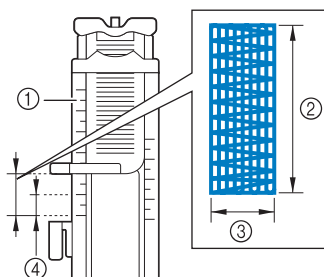
针迹	针迹名称	压脚
	织补	
	织补	

织补从压脚前向压脚后缝制，如下图所示。



① 加固针迹

- 1 选择针迹，并安装钮孔压脚“**A**”。
- 2 将刻度尺设置为织补所需的长度。

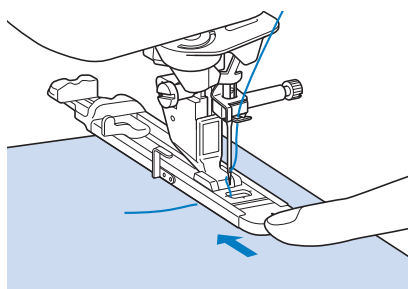


- ① 压脚刻度尺
- ② 完整长度测量值
- ③ 宽度 7 毫米（约 1/4 英寸）
- ④ 5 毫米（约 3/16 英寸）

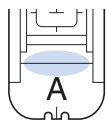
📖 备注

- 织补的最大长度为 28 毫米（约 1-1/16 英寸）。

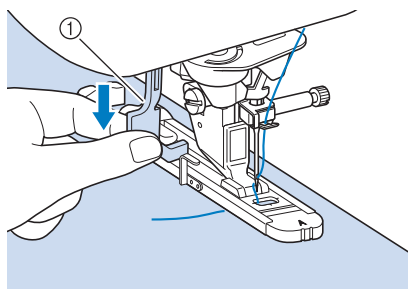
- 3** 检查针是否落在所需位置并放低压脚，确保面线从钮孔压脚下方穿过。

**注意**

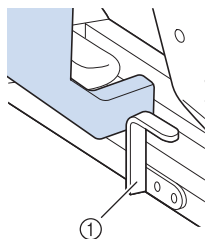
- 将线从压脚下穿过。
- 对压脚进行设置，确保在标记“A”部分的后部无间隙（下图中的阴影区域）。如果存在间隙，织补的尺寸将不正确。



- 4** 放低位于钮孔压脚上金属托架后面的钮孔拨杆。

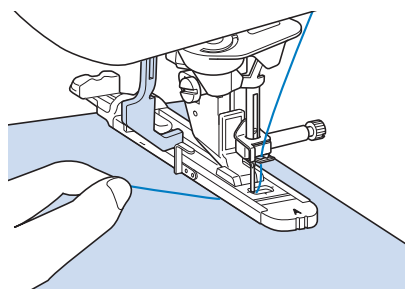


① 钮孔拨杆



① 金属支架

- 5** 轻轻抓住面线线头，然后按“开始/停止”按钮启动机器。




→ 缝制完成时，机器会自动缝制加固针迹，然后停止。


备注

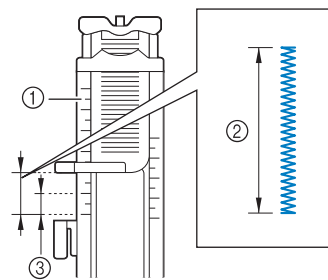
- 如果在开始缝制前开启了自动切线，在缝制加固针迹后机器将自动剪断线。如果无法推进布料（比如布料太厚），增加针迹长度设置值。

套结

用加固针迹加固容易磨损的部位，如兜角。请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚
	加固针迹	

- 1** 选择 。
- 2** 安装钮孔压脚“A”并将刻度尺设置为要缝制加固针迹的长度。

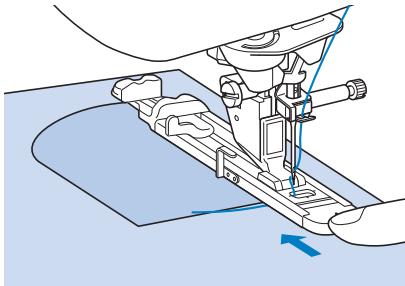


- ① 压脚刻度尺
- ② 完整长度测量值
- ③ 5 毫米（约 3/16 英寸）

备注

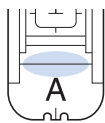
- 套结针迹应介于 5 毫米（约 3/16 英寸）和 28 毫米（约 1-1/16 英寸）之间。套结针迹通常介于 5 毫米（约 3/16 英寸）和 10 毫米（约 3/8 英寸）之间。

3 放置布料，使兜角在缝制过程中朝自身方向移动。

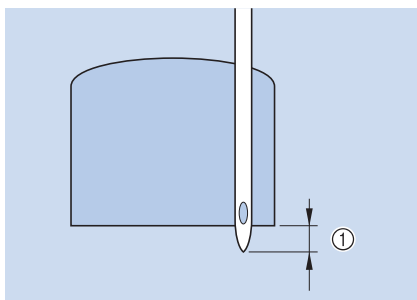


注意

- 将线从压脚下穿过。
- 如图所示，将钮孔压脚的外框尽可能地向后滑动，确保在标记“A”的压脚部分的后部无间隙。如果钮孔压脚未能尽可能地向后滑动，将不会以正确的尺寸缝制套结。

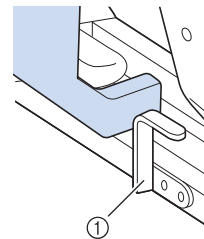
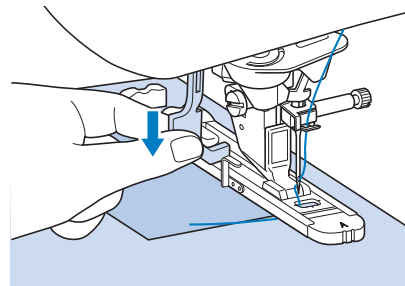


4 检查第一个落针点并放低压脚。



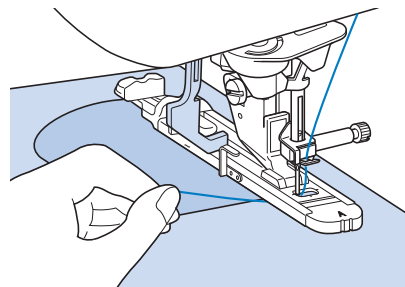
① 2 毫米（约 1/16 英寸）

5 放低位于钮孔压脚上金属托架后面的钮孔拨杆。



① 金属支架

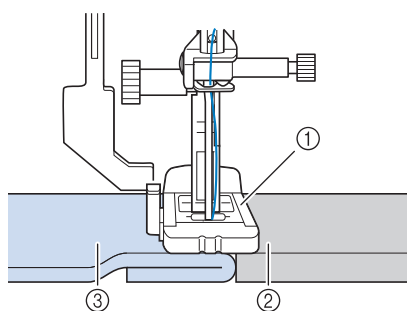
6 轻轻抓住面线线头并开始缝制。



→ 缝制完成时，缝纫机将缝制加固针迹并自动停止。

■ 厚布料上的套结针迹

在正在缝制的布料旁放一块折叠的布料或纸板以将钮孔压脚压平并使送入更加轻松和均匀。



- ① 压脚
- ② 厚纸
- ③ 布料

备注

- 如果在开始缝制前开启了自动切线，在缝制加固针迹后机器将自动剪断线。如果无法推进布料（比如布料太厚），增加针迹长度设置值。

钮扣缝制

使用机器可以缝制带 2 个孔或 4 个孔的钮扣。请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚
4-18 ⊖	钮扣缝制	

注意

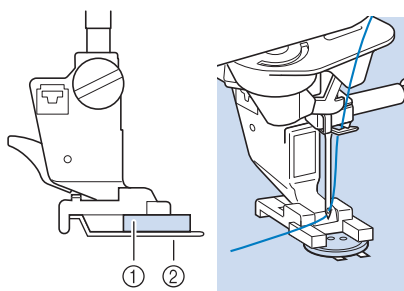
- 缝制钮扣时请勿使用自动切线功能。否则将失去线头。

1 选择 。

→ 自动放低送布牙。

2 抬升压脚。

3 安装钮扣缝制压脚“M”，沿着金属片将钮扣滑动到压脚中，然后放低压脚。



- ① 钮扣
- ② 金属板

4 朝自身旋转手轮（逆时针），确认针已正确地进入每个钮孔。

- * 如果针未接触到左侧的孔，调整针迹宽度。
- * 若要更加牢固地缝制钮扣，请重复该过程。

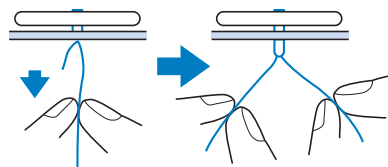
5 轻轻抓住面线线头并开始缝制。

→ 缝制完成时缝纫机自动停止。

⚠ 注意

- 确保在缝制时不要让针碰到钮扣。针可能会断裂并导致受伤。

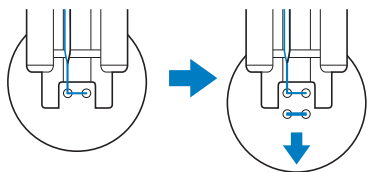
6 从布料的反面，拉出梭芯线线头，使面线拉出到布料反面。将两个线头系在一起并将线剪断。



7 缝制钮扣后，选择另一个针迹，朝自身方向（逆时针）旋转手轮，升起送布牙。

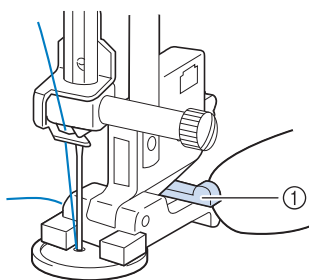
■ 缝制 4 孔钮扣

先缝制最前面的两个孔。然后抬起压脚并移动布料，使针进入下两个孔，然后以相同的方式缝制。



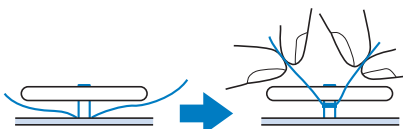
■ 安装可活动钮扣

1 缝制前朝自身方向拉柄杆。



① 柄杆

2 拉钮扣和布料之间面线的两头，缠绕在柄杆上，然后将其牢固地系在一起。



3 请在布料反面将缝制开头和结束处的梭芯线头系在一起。



注意

• 缝制完成后，确保选择其它针迹，朝自身方向（逆时针）旋转手轮，升起送布牙。

4 剪去多余的线头。

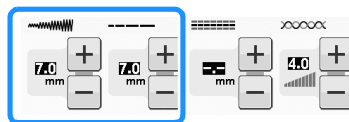
针眼

使用此针迹创建带孔和其它相似应用。
请参见第 S-67 页了解有关针迹的详细信息。

针迹	针迹名称	压脚
	针眼	

1 选择

2 在针迹宽度显示画面或针迹长度显示画面中使用 或 ，选择针眼尺寸。



*

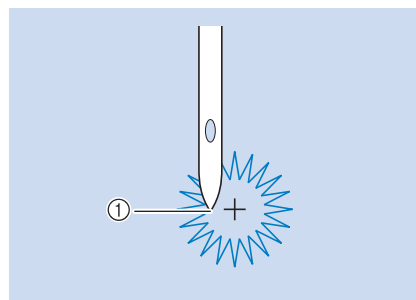
* 实际尺寸

① 大，7 毫米（约 1/4 英寸）

② 中，6 毫米（约 15/64 英寸）

③ 小，5 毫米（约 3/16 英寸）

3 安装字母组合压脚“N”，朝自身方向（逆时针）转动手轮，检查落针位置。



① 落针位置

4 放低压脚，开始缝制。

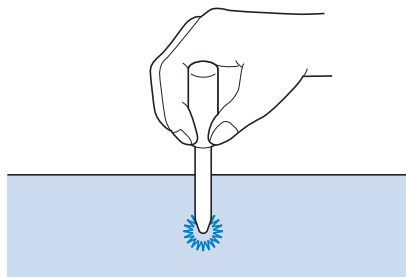
→ 缝制完成时，机器将缝制加固针迹并自动停止。



注意

• 如果针迹花样的效果较差，请调整为第 S-81 页上的“缝制针迹花样”。

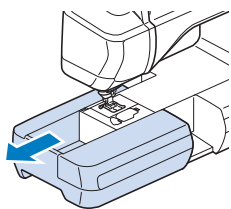
5 使用打孔器在针迹的中心切出一个孔。



多方向缝制（直线针迹和曲折针迹）

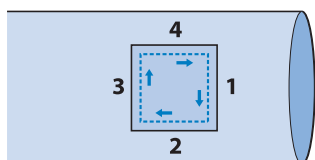
使用这些针迹花样将拼接或徽章缝制到裤腿、衬衫袖上。

1 卸下附加工作平台，以使用自由臂。



备注

- 将管状布料裁片插入自由臂，然后以图中所示的顺序进行缝制。



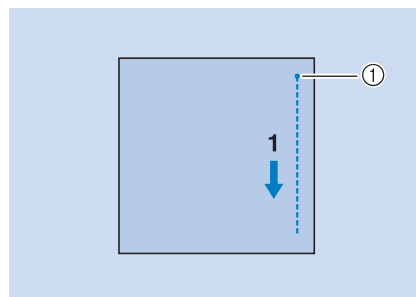
2 选择 并安装字母组合压脚“N”。



备注

- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。

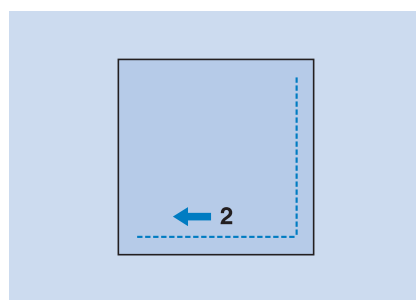
3 在缝制开始处将针插入布料，然后缝制如下所示的接缝“1”。



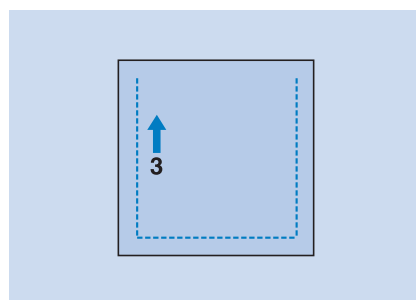
① 开始处

4 选择 ，并缝制如下所示的接缝“2”。

- * 布料将朝侧面移动，用手引导布料，保持缝制的平直。

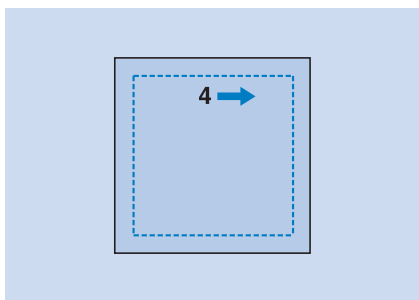


5 选择 ，并缝制如下所示的接缝“3”。



→ 布料向前送入，向后缝制。

6 选择 ，并缝制如下所示的接缝“4”。



→ 接缝将连接到接缝 1 的开始处。

安装拉链

■ 中心拉链

用于书包和其它类似物品。

1 选择 。



备注

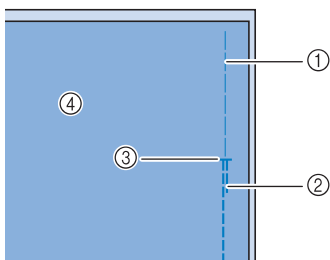
- 有关每个针迹的详细信息，请参见第 S-67 页上的“针迹设置表”。



注意

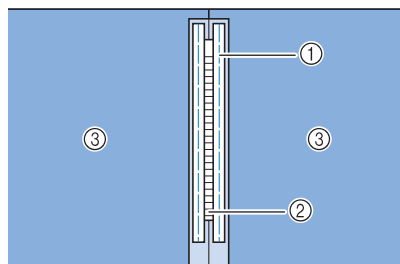
- 确保使用中间针位置缝制。

2 安装压脚“J”并将直线针迹缝制到拉链开口。更改为疏缝针迹（请参阅第 S-28 页）并缝制到布料上方。



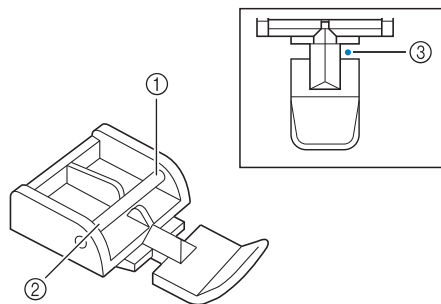
- ① 疏缝针迹
- ② 反向针迹
- ③ 拉链开口的末端
- ④ 反面

3 按缝边开口并在拉链带每侧的中心用疏缝针迹装拉链。



- ① 疏缝针迹
- ② 拉链
- ③ 反面

4 卸下压脚“J”。将拉链压脚“1”的压脚轴的右侧与压脚支架对齐，然后装拉链压脚。

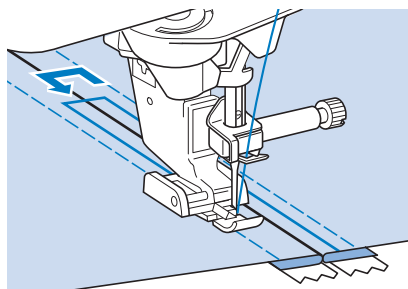


- ① 右
- ② 左
- ③ 落针位置

⚠ 注意

- 使用拉链压脚“1”时，确保选择直线针迹、中间针位置。朝自身方向（逆时针）转动手轮，以确保针不会碰到压脚。如果选择了其它针迹，针可能会碰到压脚，导致断针，进而造成人身伤害。

- 5 从布料的缝边缝制 7 毫米到 10 毫米（约 1/4 英寸到 3/8 英寸）的顶部针迹，然后拆除疏缝。



⚠ 注意

- 确保在缝制时不要让针碰到拉链。如果针碰到拉链，可能会断裂并导致人身伤害。

■ 安装侧拉链

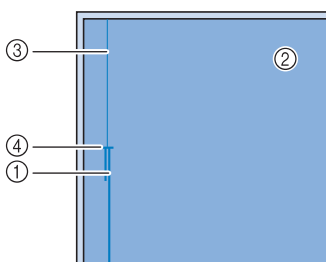
用于衬衫或裙子的侧拉链。

- 1 选择 。

💡 注意

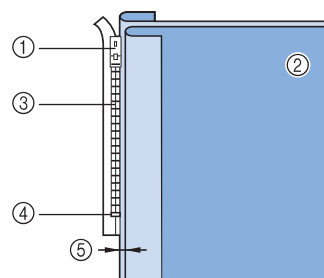
- 确保使用中间针位置缝制。

- 2 安装压脚“J”并将直线针迹缝制到拉链开口。更改为疏缝针迹并缝制到布料上方。



- ① 反向针迹
- ② 布料的反面
- ③ 疏缝针迹
- ④ 拉链开口的末端

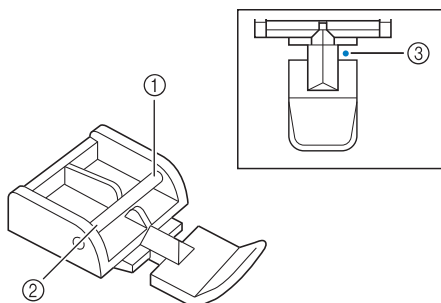
- 3 按缝边开口并沿着拉链牙将折缝对齐，同时保留 3 毫米（约 1/8 英寸）的缝制间隙。



- ① 拉链拉锁
- ② 布料的反面
- ③ 拉链牙
- ④ 拉链开口的末端
- ⑤ 3 毫米（约 1/8 英寸）

- 4 卸下压脚“J”。

- 5 将拉链压脚“1”上的压脚轴的右侧与压脚支架对齐，然后装上压脚。



- ① 右
- ② 左
- ③ 落针位置

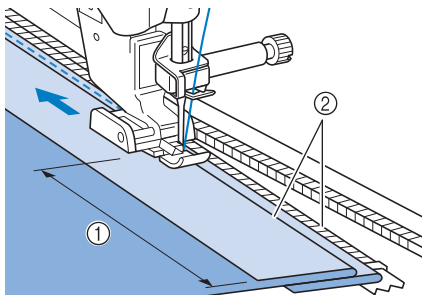
⚠ 注意

- 使用拉链压脚“1”时，确保选择直线针迹、中间针位置。朝自身方向（逆时针）转动手轮，以确保针不会碰到压脚。如果选择了其它针迹，针可能会碰到压脚，导致断针，进而造成人身伤害。

- 6 放下压脚，使压脚边距拉链牙有 3 毫米（1/8 英寸）间隙。

7 从拉链开口的结尾开始，缝制到距布料边缘约 50 毫米（约 2 英寸），然后停止机器。

8 将拉链头向下拉上，然后继续缝制到另一端结束。

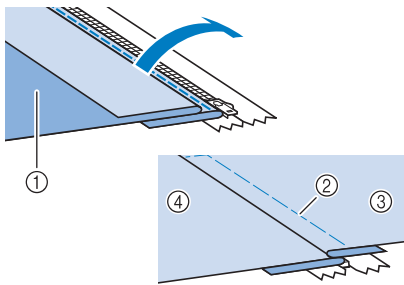


- ① 50 毫米（约 2 英寸）
- ② 3 毫米（约 1/8 英寸）

⚠ 注意

- 确保在缝制时不要让针碰到拉链。如果针碰到拉链，可能会断裂并导致人身伤害。

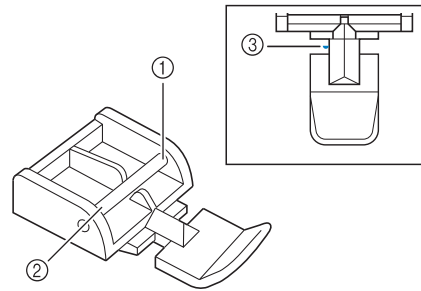
9 合上拉链，将布料翻转，然后缝制疏缝针迹。



- ① 衬衫正面（布料的反面）
- ② 疏缝针迹
- ③ 衬衫正面（布料的正面）
- ④ 衬衫反面（布料的正面）

10 拆下压脚，然后重新安装，使大头针左侧安装到压脚支架。

- * 缝制拉链左侧时，针应落在压脚右侧。缝制拉链右侧时，针应落在压脚左侧。



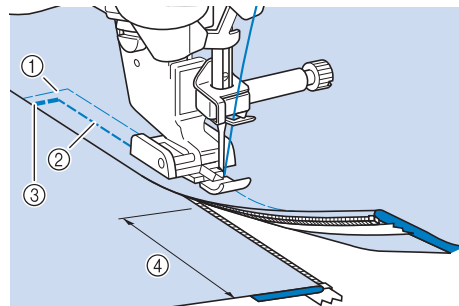
- ① 右
- ② 左
- ③ 落针位置

11 放置布料，使压脚左侧接触拉链牙边缘。

12 在拉链顶部缝制反向针迹，然后继续缝制。

13 在距离布料边缘约 50 毫米（约 2 英寸）的位置停止缝制，将针保留在布料中，然后拆下疏缝针迹。















































14 打开拉链后继续缝制到完成。










































































































- ① 疏缝针迹
- ② 7 毫米至 10 毫米（约 1/4 英寸至 3/8 英寸）
- ③ 反向针迹
- ④ 50 毫米（约 2 英寸）




















































针迹设置表

下表列出了每种实用针迹的有关信息，包括应用、针迹长度、针迹宽度以及是否可以使用双针模式。
















































针迹	针迹名称	压脚		应用	针迹宽度 [毫米]		针迹长度 [毫米]		双针
					自动	手动	自动	手动	
	直线针迹 (左)			一般缝制、缝制皱褶或细褶等	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	直线针迹 (左)			一般缝制、缝制皱褶或细褶等	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	直线针迹 (中)			一般缝制、缝制皱褶或细褶等	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	直线针迹 (中)			一般缝制、缝制皱褶或细褶等	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	三重伸缩针迹			加固和装饰针迹线的一般缝制	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	直筒针迹			加固针迹、缝制和装饰应用	1.0 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	装饰针迹			装饰针迹、针迹线	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	绉缝针迹			疏缝	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	20 (3/4)	5 - 30 (3/16 - 1-3/16)	否
	曲折针迹			用于包边、修补。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 5.0 (0 - 3/16)	是 (J)
	曲折针迹			用于包边、修补。	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 5.0 (0 - 3/16)	是 (J)
	曲折针迹 (右)			从右针位置开始，在左侧进行曲折缝制。	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.3 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	曲折针迹 (左)			从左针位置开始，在右侧进行曲折缝制。	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.3 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	2步松紧曲折			包边(中质和伸缩布料)、松紧带	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	3步松紧曲折			包边(中质、重质和伸缩布料)、松紧带	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	包边针迹			轻质和中质布料的加固	3.5 (1/8)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否

针迹	针迹名称	压脚		应用	针迹宽度 [毫米]		针迹长度 [毫米]		双针
					自动	手动	自动	手动	
	包边针迹			重质布料的加固	5.0 (3/16)	2.5 - 5.0 (3/32 - 3/16)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	包边针迹			中质、重质和易碎布料或者装饰针迹的加固	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	包边针迹			伸缩布料接缝的加固	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	包边针迹			中质伸缩布料和重质布料、装饰针迹的加固	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	包边针迹			伸缩布料和装饰针迹的加固	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	包边针迹			伸缩编织缝边	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	单针菱形包边			伸缩布料加固和接缝	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	单针菱形包边			伸缩布料的加固	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.8 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	带侧切刀			裁切布料时缝制直线针迹	0.0 (0)	0.0 - 2.5 (0 - 3/32)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	带侧切刀			裁切布料时缝制曲折针迹	3.5 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	1.4 (1/16)	0.0 - 5.0 (0 - 3/16)	否
	带侧切刀			裁切布料时缝制包边针迹	3.5 (1/8)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	带侧切刀			裁切布料时缝制包边针迹	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	带侧切刀			裁切布料时缝制包边针迹	5.0 (3/16)	3.5 - 5.0 (1/8 - 3/16)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	拼接针迹 (右)			工件 / 拼接 6.5 毫米右侧缝边	5.5 (7/32)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	拼接针迹 (中)			工件 / 拼接	—	—	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	拼接针迹 (左)			工件 / 拼接 6.5 毫米左侧缝边	1.5 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	仿手工绗缝			缝制与手工绗缝针迹相似的绗缝针迹	0.0 (0)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	绗缝贴布曲折针迹			在贴布绣绗缝布料上使用曲折针迹进行绗缝和缝制	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.0 - 5.0 (0 - 3/16)	否

针迹	针迹名称	压脚		应用	针迹宽度 [毫米]		针迹长度 [毫米]		双针
					自动	手动	自动	手动	
	绗缝贴布针迹			用于隐形贴布绣或附加滚边的绗缝针迹	1.5 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.8 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	绗缝点画			绗缝背景	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	暗缝针迹			卷边机织织物	00	3← - →3	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	暗缝针迹伸缩			卷边伸缩布料	00	3← - →3	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	毯边锁缝针迹			贴布绣、装饰性毯边锁缝针迹	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	贝壳边			布料上的贝壳边针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	缎纹扇形针迹			装饰女士衬衫衣领、手帕边缘	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.1 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	扇形针迹			装饰女士衬衫衣领、手帕边缘	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	拼接针迹			拼接针迹、装饰针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	拼接双针锁边针迹			拼接针迹、装饰针迹	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	贴线缝绣针迹			装饰针迹、装线和贴线缝绣	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	绣花针迹			衣褶装饰针迹、装饰针迹	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	羽状针迹			花式、装饰针迹	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	花式交叉针迹			花式、搭桥和装饰针迹	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	装松紧带			为伸缩布料的缝边安装松紧带	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	梯形针迹			装饰针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	荷叶针迹			装饰顶部针迹	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	装饰针迹			装饰针迹	5.5 (7/32)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)

针迹	针迹名称	压脚		应用	针迹宽度 [毫米]		针迹长度 [毫米]		双针
					自动	手动	自动	手动	
	蛇纹针迹			装饰针迹和松紧带安装	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	装饰针迹			装饰针迹和贴布绣	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	装饰点画针迹			装饰针迹	7.0 (1/4)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	折缝针迹			装饰折缝、左侧直线三重针	1.0 (1/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	折缝针迹			装饰折缝、中心直线三重针	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	折缝曲折针迹			装饰折缝、顶部针迹	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	折缝针迹			装饰折缝、花边装饰细小突出纹饰针迹	3.5 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	折缝针迹			装饰折缝	3.0 (1/8)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.5 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	折缝针迹			装饰折缝花边针迹	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	折缝针迹			祖传、装饰折缝	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.5 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	折缝针迹			祖传、装饰折缝	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.5 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	折缝针迹			祖传、装饰折缝	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.5 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	折缝针迹			祖传、装饰折缝	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	折缝针迹			祖传、装饰折缝	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	蜂窝针迹			祖传、装饰折缝	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	蜂窝针迹			祖传、装饰折缝	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.5 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	折缝针迹			祖传、装饰折缝	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
	折缝针迹			祖传、装饰折缝	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否

针迹	针迹名称	压脚		应用	针迹宽度 [毫米]		针迹长度 [毫米]		双针
					自动	手动	自动	手动	
 3-16	折缝针迹			祖传、装饰折缝	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
 3-17	折缝针迹			祖传、装饰折缝	4.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
 3-18	折缝针迹			祖传、装饰折缝	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
 3-19	折缝针迹			装饰折缝和搭桥针迹	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
 3-20	折缝针迹			装饰折缝。花式、安装丝带	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	是 (J)
 3-21	折缝针迹			装饰折缝、衣褶装饰	6.0 (15/64)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
 3-22	折缝针迹			装饰折缝、衣褶装饰	5.0 (3/16)	0.0 - 7.0 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
 4-01	窄圆形钮孔			轻质到中质布料上的钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
 4-02	宽圆形端钮孔			用于较大钮扣有备用空隙的钮孔	5.5 (7/32)	3.5 - 6.0 (1/8 - 15/64)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
 4-03	锥形圆形端钮孔			加固的腰部锥形钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
 4-04	圆形端钮孔			重质布料中带垂直套结的钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
 4-05	圆形端钮孔			有加固针迹的钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
 4-06	双圆形端钮孔			轻质、中质到重质布料的钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
 4-07	窄方形钮孔			轻质到中质布料的钮孔	5.0 (3/16)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
 4-08	宽方形钮孔			用于较大装饰钮扣有备用空隙的钮孔	5.5 (7/32)	3.5 - 6.0 (1/8 - 15/64)	0.4 (1/64)	0.2 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
 4-09	伸缩钮孔			伸缩或机织布料的钮孔	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.0 (1/16)	0.5 - 2.0 (1/32 - 1/16)	否
 4-10	祖传钮孔			祖传和伸缩布料的钮孔	6.0 (15/64)	3.0 - 6.0 (1/8 - 15/64)	1.5 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	否
 4-11	包边钮孔			制作包边钮孔的第一步	5.0 (3/16)	0.0 - 6.0 (0 - 15/64)	2.0 (1/16)	0.2 - 4.0 (1/64 - 3/16)	否

针迹	针迹名称	压脚		应用	针迹宽度 [毫米]		针迹长度 [毫米]		双针
					自动	手动	自动	手动	
	锁眼钮孔			用于较大扁平钮扣的重质或厚布料的钮孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
	锥形锁眼钮孔			用于较大扁平钮扣的中质到重质布料的钮孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
	锁眼钮孔			重质或厚布料中带有加固的垂直套结的钮孔	7.0 (1/4)	3.0 - 7.0 (1/8 - 1/4)	0.5 (1/32)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
	织补			中质布料的织补	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 2.5 (1/64 - 3/32)	否
	织补			重质布料的织补	7.0 (1/4)	2.5 - 7.0 (3/32 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 2.5 (1/64 - 3/32)	否
	加固针迹			在口袋等开口部位加固	2.0 (1/16)	1.0 - 3.0 (1/16 - 1/8)	0.4 (1/64)	0.3 - 1.0 (1/64 - 1/16)	否
	钮扣缝制			安装钮扣	3.5 (1/8)	2.5 - 4.5 (3/32 - 3/16)	—	—	否
	针眼			用于在带子上缝制菊花眼、打孔等	7.0 (1/4)	7.0 6.0 5.0 (1/4 15/64 3/16)	7.0 (1/4)	7.0 6.0 5.0 (1/4 15/64 3/16)	否
	对角左侧朝上 (直线)			用于在管状布料和斜接角上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	反向 (直线)			用于在管状布料和斜接角上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	对角右侧朝上 (直线)			用于在管状布料和斜接角上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	侧部朝左 (直线)			用于在管状布料上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	侧部朝右 (直线)			用于在管状布料上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	对角左侧朝下 (直线)			用于在管状布料和斜接角上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	前进 (直线)			用于在管状布料和斜接角上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	对角右侧朝下 (直线)			用于在管状布料和斜接角上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	侧部朝左 (曲折)			用于在管状布料上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	侧部朝右 (曲折)			用于在管状布料上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否

针迹	针迹名称	压脚		应用	针迹宽度 [毫米]		针迹长度 [毫米]		双针
					自动	手动	自动	手动	
	前进 (曲折)			用于在管状布料和斜接角上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	反向 (曲折)			用于在管状布料和斜接角上附加贴布绣效果	—	—	—	—	否
	拼接针迹 (中)			工件 / 拼接	—	—	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	拼接针迹 (右)			工件 / 拼接 6.5 毫米 (约 1/4 英寸) 右侧缝边	5.50 (7/32)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	拼接针迹 (左)			工件 / 拼接 6.5 毫米 (约 1/4 英寸) 左侧缝边	1.50 (1/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	仿手工绗缝			缝制与手工绗缝针迹相似的绗缝针迹	3.50 (1/8)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	绗缝针迹			疏缝	3.50 (1/8)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	20 (3/4)	5 - 30 (3/16 - 1-3/16)	否
	直筒针迹			加固针迹、缝制和装饰应用	1.00 (1/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	绗缝贴布绣曲折针迹			在贴布绣绗缝布料上使用曲折针迹进行绗缝和缝制	3.50 (1/8)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.0 - 5.0 (0 - 3/16)	否
	曲折针迹 (右)			从右针位置开始, 在左侧进行曲折缝制	3.50 (1/8)	2.50 - 5.00 (3/32 - 3/16)	1.6 (1/16)	0.3 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	曲折针迹 (左)			从左针位置开始, 在右侧进行曲折缝制	3.50 (1/8)	2.50 - 5.00 (3/32 - 3/16)	1.6 (1/16)	0.3 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	2步松紧带曲折			包边 (中质和伸缩布料)、松紧带	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	3步松紧带曲折			包边 (中质、重质和伸缩布料)、松紧带	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	绗缝贴布针迹			用于隐形贴布绣或附加滚边的绗缝针迹	2.00 (1/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	贝壳边			布料上的贝壳边针迹	4.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	毯边锁缝针迹			贴布绣、装饰性毯边锁缝针迹	3.50 (1/8)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	绗缝点画			绗缝背景	7.00 (1/4)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	包边针迹			伸缩编织缝边	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否


针迹	针迹名称	压脚		应用	针迹宽度 [毫米]		针迹长度 [毫米]		双针
					自动	手动	自动	手动	
	安装松紧带			为伸缩布料的缝边安装松紧带	5.50 (7/32)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.4 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	蛇纹针迹			装饰针迹和松紧带安装	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	羽状针迹			花式、装饰针迹	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	花式交叉针迹			花式、搭桥和装饰针迹	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	贴线缝绣针迹			装饰针迹、装线和贴线缝绣	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.2 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	拼接双针锁边针迹			拼接针迹、装饰针迹	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	绣花针迹			衣褶装饰针迹、装饰针迹	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	荷叶针迹			装饰顶部针迹	4.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.5 (3/32)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	装饰针迹			装饰针迹和贴布绣	6.00 (15/64)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.0 (1/16)	0.2 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	装饰针迹			装饰针迹	5.50 (7/32)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	1.6 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	折缝针迹			祖传、装饰折缝	5.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	折缝针迹			装饰折缝和搭桥针迹	6.00 (15/64)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	2.0 (1/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	单针菱形包边			伸缩布料加固和接缝	6.00 (15/64)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	3.0 (1/8)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	包边针迹			伸缩布料和装饰针迹的加固	4.00 (3/16)	0.00 - 7.00 (0 - 1/4)	4.0 (3/16)	0.4 - 5.0 (1/64 - 3/16)	否
	自由绗缝贴线缝绣针迹			自由绗缝贴线缝绣针迹	3.50 (1/8)	2.75 - 3.75 (7/64 - 9/64)	—	—	否

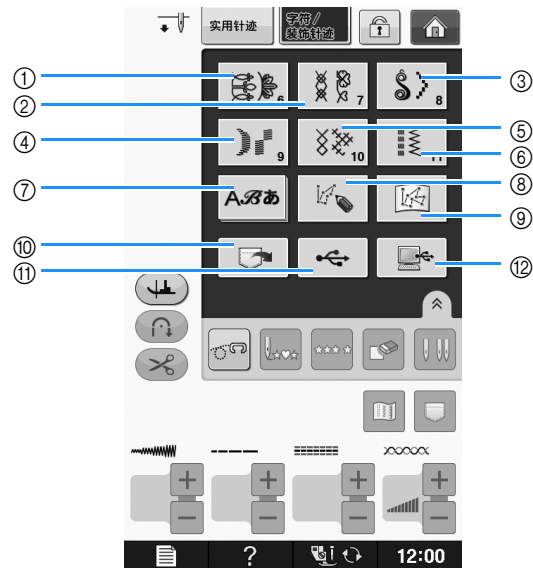
第 3 章

文字 / 装饰针迹

选择针迹花样	77
选择装饰针迹花样 / 7 毫米装饰针迹花样 / 缎纹针迹花样 / 7 毫米缎纹针迹花样 / 交叉针迹 / 实用装饰针迹花样	78
文字	78
■ 删除文字	79
■ 调整文字间距	80
缝制针迹花样	81
缝制漂亮的外观	81
基础缝制	81
调整	82
编辑针迹花样	84
■ 按键功能	84
更改大小	86
更改长度（仅针对 7 毫米缎纹针迹花样）	86
创建垂直镜像	86
创建水平镜像	86
连续缝制花样	86
更改线密度（仅针对缎纹针迹花样）	87
返回花样的开始处	87
检查图像	88
组合针迹花样	89
组合前	89
组合各种针迹花样	89
组合大小针迹花样	90
组合水平镜像针迹花样	91
组合不同长度的针迹花样	91
创建阶式针迹花样（仅针对 7 毫米缎纹针迹花样）	92
■ 更多示例	93
使用存储功能	94
使用针迹数据时的注意事项	94
■ 可以使用的针迹数据类型	94
■ 可以使用的 USB 设备 / 介质类型	94
■ 可以使用下列规格的计算机和操作系统	94
■ 使用计算机创建和保存数据的注意事项	94
在机器存储器中保存针迹花样	95
■ 如果存储器已满	95
将针迹花样保存到 USB 介质	96
在计算机中保存针迹花样	97
从机器存储器中检索针迹花样	98
从 USB 介质中调出	99
从计算机中调出	100

选择针迹花样



按  显示以下画面。本机提供 7 个类别的文字 / 装饰针迹花样。



- ① 装饰针迹花样
- ② 7 毫米装饰针迹花样。您可以设置针迹长度和宽度。
- ③ 缎纹针迹花样
- ④ 7 毫米缎纹针迹花样。您可以设置针迹长度和宽度。
- ⑤ 交叉针迹
- ⑥ 实用装饰针迹花样
- ⑦ 文字 (Gothic 字体、手写字体、轮廓线、Cyrillic 字体、日文字体)
- ⑧ 按此键使用 “My Custom Stitch (自定义针迹)” 功能创建自己的针迹 (请参阅第 S-102 页)
- ⑨ 保存在 “My Custom Stitch (自定义针迹)” 中的花样 (请参阅第 S-102 页)
- ⑩ 保存在机器存储器中的花样 (请参阅第 S-98 页)
- ⑪ 保存在 USB 介质中的花样。(请参阅第 S-99 页)
- ⑫ 计算机上保存的花样 (请参阅第 S-100 页)



注意

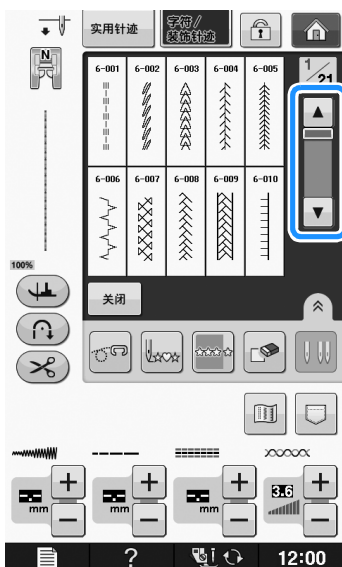
- 如果画面锁定 ()，按  解锁画面。画面锁定时，无法操作其它键。

选择装饰针迹花样 / 7 毫米装饰针迹花样 / 缎纹针迹花样 / 7 毫米缎纹针迹花样 / 交叉针迹 / 实用装饰针迹花样

1 选择要缝制花样的类别。

2 按下要缝制针迹花样的键。

- * 按 查看下一页。
- * 按 查看前一页。
- * 触摸 与 之间显示的滚动条，可一次跳过多个页。
- * 若要选择另外一种针迹花样，请按 。删除当前针迹花样后，选择新的针迹花样。



→ 显示所选的花样。

文字

示例：输入“Blue Sky”。

1 按 。



2 按 、、、 或 选择字体。



备注

- 字母字符针迹有四种字体，日语字符针迹有一种字体。有关可用不同字体选择的详细信息，请参见“快速操作指南”。

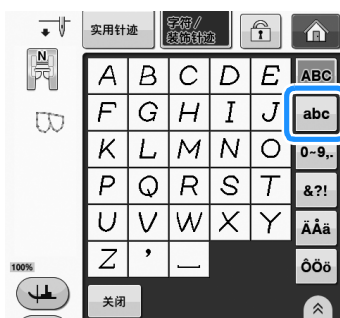
3 按选项卡更改选择画面。



4 按 **ABC**，然后输入“B”。



5 按 **abc**，然后输入“lue”。



6 按 **_** 输入一个空格。



7 再按 **ABC**，然后输入“S”。



① 空格是跳针

* 缝制后拆除跳针。

8 按 **abc**，然后输入“ky”。



* 如果要继续输入不同字体的文字，按 **关闭**，然后从步骤 2 开始重复操作。

删除文字

1 按 **删除** 删除上个文字。



备注

• 将从上次输入的文字开始，单独删除文字。

2 选择正确的文字。



* 一直按 **删除** 将删除所有文字。



■ 调整文字间距



可调整文字间距。

1 按 。



* 按  显示画面上的 。



→ 显示文字间距窗口。

2 按  或  调整文字间距。



* 按  可增加字符间距，按  可减少字符间距。

示例：

* 每种设置相当于文字间的特定距离。

 10
Blue Sky

值	毫米
0	0
1	0.18
2	0.36
3	0.54
4	0.72
5	0.9
6	1.08
7	1.26
8	1.44
9	1.62
10	1.8

备注

- 默认设置是“0”。不能设置小于“0”的数字。
- 所有文字都可以通过此方法更改文字间距。间距更改不仅在输入文字时有效，在输入文字之前和之后也有效。

缝制针迹花样

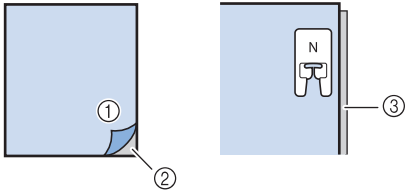
缝制漂亮的外观

若要在缝制文字 / 装饰针迹时获得美观的效果，请查看下表了解正确的布料 / 线 / 针组合。



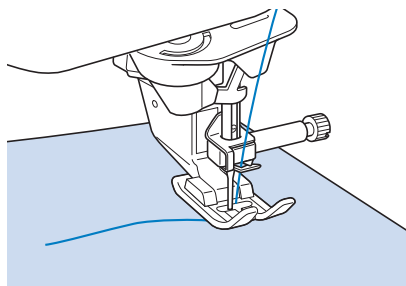
注意

- 布料厚度和衬纸等其它因素也会对针迹产生影响，因此应始终在开始缝制作品前试缝制几个针迹。
- 缝制缎纹针迹花样时，针迹可能会皱缩或褶皱，请务必附加衬纸。
- 用手引导布料，在缝制时确保笔直均匀地推送布料。

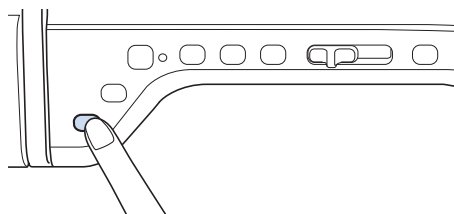
布料	在收缩布料、轻质布料或粗糙编织的布料上缝制时，将衬纸附着在布料的反面。如果不希望这样，可以将布料放置在描图纸等薄纸上。 
线	#50 - #60
针	对于轻质、一般或收缩布料：圆头针（金色）90/14 对于重质布料：家用缝纫机针 90/14
压脚	字母组合压脚“N”。 使用其它压脚可能会影响效果。

基础缝制

- 1 选择针迹花样。
- 2 安装字母组合压脚“N”。
- 3 将布料放在压脚下，将面线拉出到侧面，然后放低压脚。



- 4 按“开始 / 停止”按钮开始缝制。



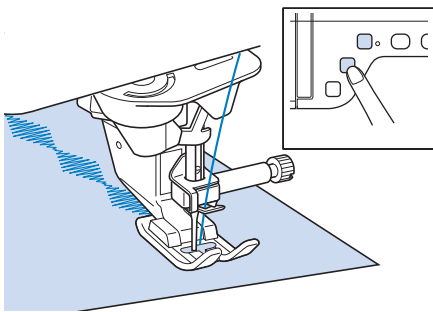
⚠ 注意

- 如果缝制 7 毫米缎纹针迹花样时针迹皱在一起，请增加针迹的长度。如果针迹皱在一起时继续缝制，针可能会弯曲或断裂（第 S-10 页上的“设置针迹长度”）。

备注

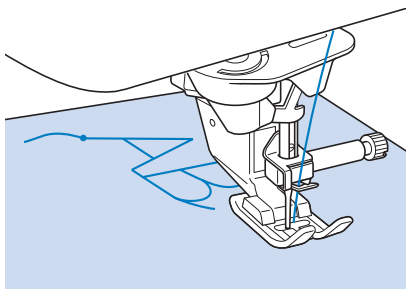
- 如果缝制期间拉推布料，可能无法正确缝制花样。而且，取决于具体花样，还可能前后左右的移动。用手引导布料，在缝制时确保笔直均匀地推送布料。

- 5 按“开始/停止”按钮停止缝制。
- 6 按“反向针迹”按钮或“加固针迹”按钮缝制加固针迹。

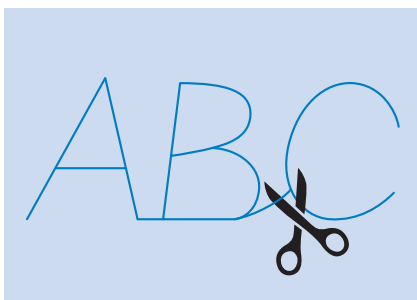


备注

- 缝制文字针迹时，机器自动在每个文字的开始和结束处缝制加固针迹。



- 缝制完成时，剪断字母间的任何多余的线。






注意

- 缝制某些花样时，由于本机使用的针杆分离机构的运行，在推送布料时针将临时暂停在抬升的位置。此时，机器将发出与正常缝制期间不同的咔嚓声。这声音为正常，不表示故障。

调整

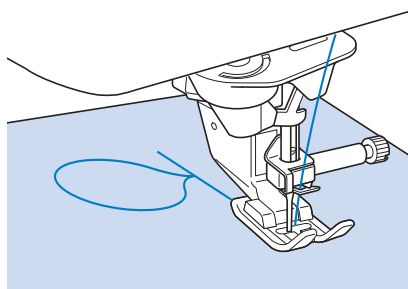
取决于布料厚度类型、所使用的衬纸材料和绣花速度等，针迹花样的效果有时可能较差。如果绣花效果不好，使用与实际缝制相同的条件进行试缝制，然后根据如下所述调整针迹花样。如果按

照  花样调整后花样效果仍不理想，请单独调整每个花样。

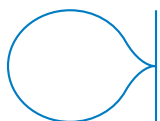
- 1 按 ，然后选择 19/21 上的 。



2 安装字母组合压脚“N”并缝制花样。




3 将完成的花样与以下正确花样的图像进行比较。




4 按 ，然后使用“精细调整垂直”或“精细调整水平”显示画面调整花样。



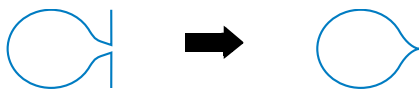
* 如果花样出现褶皱：
按“精细调整垂直”显示屏中的 。


→ 每次按按钮显示值将增加，花样将变长。



* 如果花样存在间隙：
按“精细调整垂直”显示屏中的 。


→ 每次按按钮显示值将减少，花样将变短。



* 如果花样偏到左侧：
按“精细调整水平”显示屏中的 。

→ 每次按按钮显示值将增加，花样将滑倒右侧。



* 如果花样偏到右侧：
按“精细调整水平”显示屏中的 。

→ 每次按按钮显示值将减少，花样将滑倒左侧。



5 再次缝制针迹花样。

* 如果针迹花样的效果仍然较差，请再次进行调整。
调整直到针迹花样正确显示。

备注

- 可以通过显示屏上的设置画面进行缝制。

6 按 恢复到原始画面。

编辑针迹花样

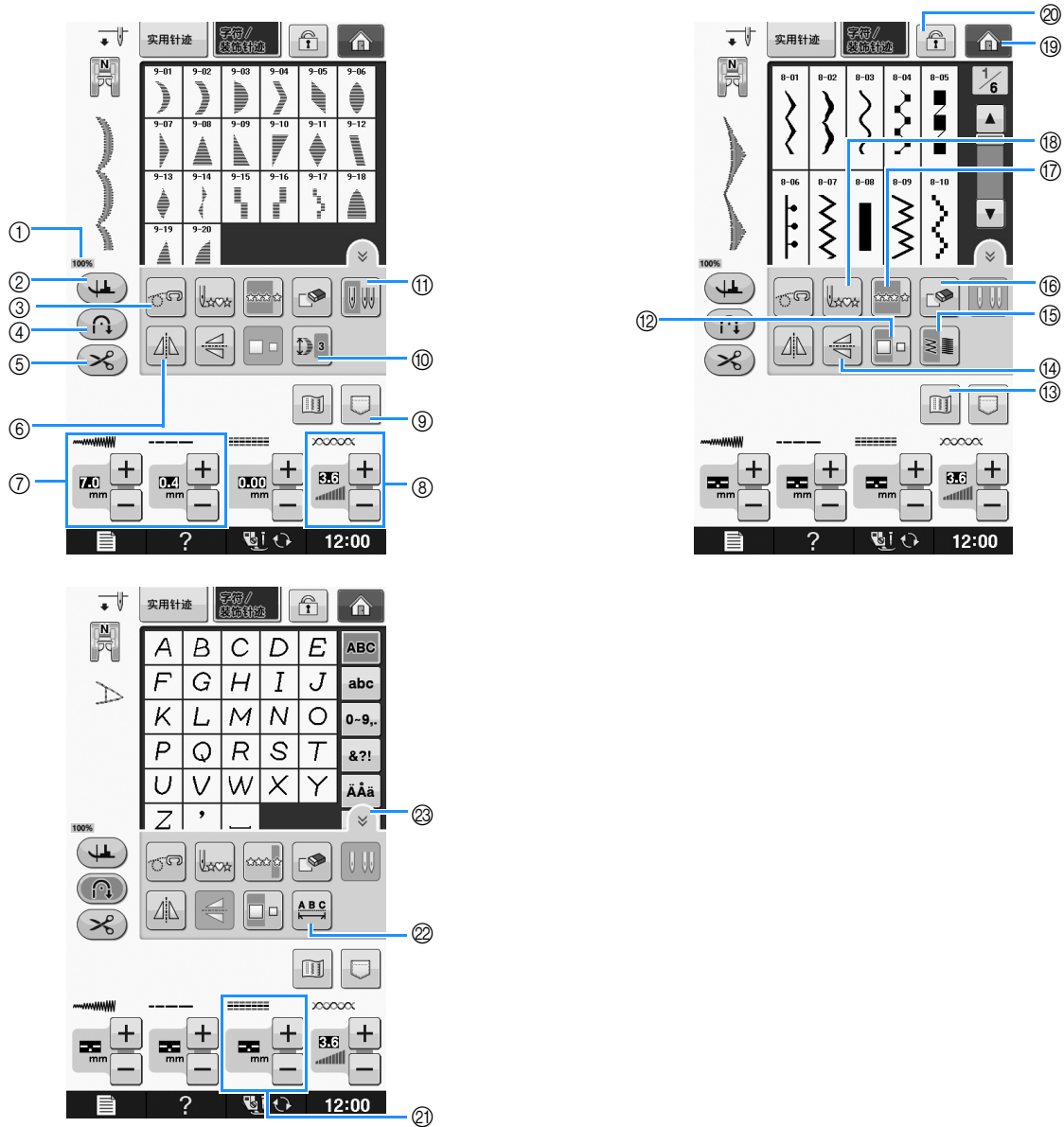
■ 按键功能

使用编辑功能可创建所需的作品。您可以放大或缩小作品、创建镜像等。














注意


- 某些编辑功能无法用于某些针迹花样。选择花样时只有显示键的功能可用。



编号	显示	键名	说明	页码
①	100%	花样显示尺寸	显示所选花样的近似尺寸。 100% ：与缝制花样的尺寸几乎相同 50% ：缝制花样尺寸的 1/2 25% ：缝制花样尺寸的 1/4 * 缝制花样的实际尺寸可能会因所使用的布料和线的类型而异。	第 S-21 页

编号	显示	键名	说明	页码
②		枢轴键	按此键选择枢轴设置。选择枢轴设置时，停止机器会自动放低针并稍稍抬起压脚。此外，重新开始缝制时压脚会被自动放低。 • 如果此键显示为  ，无法使用枢轴功能。 • 确保机器设置上的“机针位置 / 上 / 下”设定为下位置。	第 S-15 页
③		自由模式键	按此键进入自由缝制模式。 送布牙降低，压脚抬升到适合自由缝制的高度。	第 S-40 页
④		自动加固针迹键	按此键开启自动加固针迹模式。	第 S-5 页
⑤		自动切线键	按此键开启自动切线模式。	第 S-14 页
⑥		水平镜像键	选择针迹花样后，使用此键可创建针迹花样的水平镜像。	第 S-86 页
⑦		针迹宽度和针迹长度键	显示所选针迹花样的针迹宽度和针迹长度。机器默认设置将高亮显示。	第 S-10 页 到 第 S-12 页
⑧		线张力键	显示所选针迹花样的线张力设置。机器默认设置将高亮显示	第 S-12 页
⑨		存储键	使用此键保存针迹花样组合。	第 S-95 页 到 第 S-96 页
⑩		伸长键	选择 7 毫米缎纹针迹花样时，按此键可从 5 种自动长度设置中进行选择，无需更改针迹曲折宽度或针迹长度设置。	第 S-86 页
⑪		针模式选择键 (单 / 双)	按此键选择单针缝制或双针缝制。	“基本操作”
⑫		大小选择键	使用此键可选择针迹花样的大小 (大、小)。	第 S-86 页
⑬		图像键	按此键可显示所选针迹花样的放大图像。	第 S-88 页
⑭		垂直镜像键	选择针迹花样后，使用此键可创建针迹花样的垂直镜像。	第 S-86 页
⑮		线密度键	选择针迹花样后，使用此键可更改花样的线密度。	第 S-87 页
⑯		删除键	如果在选择针迹花样时出错，使用此键可删除错误。如果在组合针迹花样时出错，使用此键可删除针迹花样。	第 S-78 页， 第 S-79 页
⑰		单一 / 重复缝制键	按此键选择单个针迹或连续针迹。	第 S-86 页
⑱		返回开始键	缝制停止后，按此键返回花样的开始处。	第 S-87 页
⑲		主页画面键	(仅限绣花机和缝纫机) 按此键恢复到主页画面。	-
⑳		屏幕锁定键	按此键可锁定屏幕。屏幕锁定后，针迹宽度和针迹长度等各种设置将锁定，无法更改。再次按此键可解锁设置。	第 S-18 页
㉑		“L/R 档位”键	按  将针迹花样向右移动，按  将针迹花样向左移动。此功能并非适用于所有花样。只有适用的花样才会移动。机器默认设置将高亮显示。	第 S-11 页
㉒		字符间距键	按此键可更改字符花样的间距。	第 S-80 页
㉓		功能页键	按此键可显示本画面中的所有可用功能。	第 S-80 页

更改大小

选择针迹花样，然后按  可更改针迹花样的大小。针迹花样将以键上高亮显示的大小进行缝制。

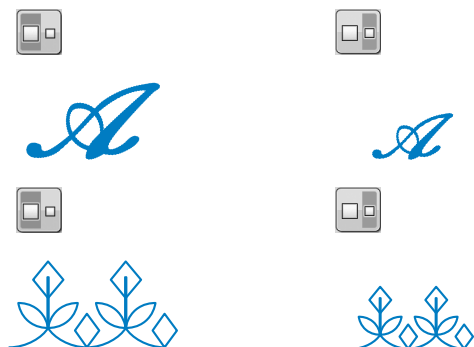


备注


- 如果在更改大小后继续输入针迹花样，这些花样也将以该大小缝制。
- 输入针迹花样后，无法更改组合针迹花样的大小。

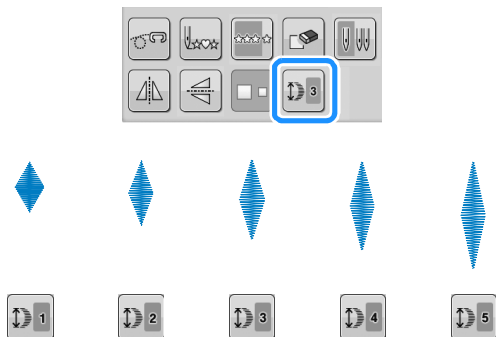
实际针迹花样大小

* 大小因布料和线而异。




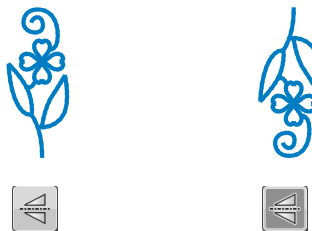
更改长度（仅针对 7 毫米缎纹针迹花样）

选择 7 毫米缎纹针迹花样时，按  可从 5 种自动长度设置中进行选择，无需更改针迹曲折宽度或针迹长度设置。




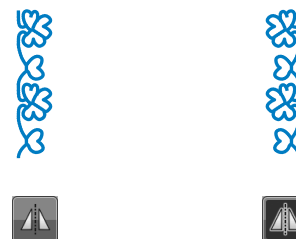
创建垂直镜像

若要创建垂直镜像，选择针迹花样，然后按 。




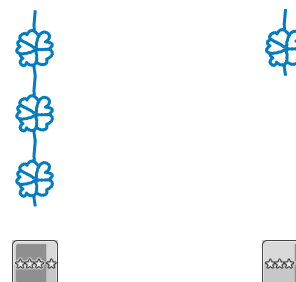
创建水平镜像

若要创建水平镜像，选择针迹花样，然后按 。




连续缝制花样

按  选择连续缝制或单针缝制。

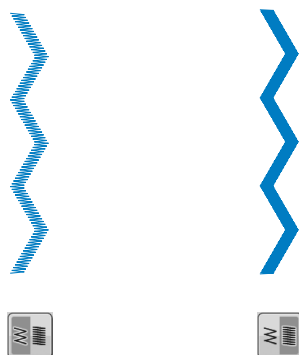


备注



- 若要在连续缝制花样时缝制完整的主题，可以在缝制时按  键。完成主题后机器将自动停止。

更改线密度（仅针对缎纹针迹花样）

选择缎纹针迹花样后，按  选择所需的线密度。



注意

- 如果线密度改为  时针迹出现褶皱，将线密度恢复为 。如果针迹皱在一起时继续缝制，针可能会弯曲或断裂。

备注

- 即使在更改线密度后选择新花样，如不进行更改，线密度仍将保持不变。
- 添加更多花样后，无法更改组合花样的线密度。

返回花样的开始处

缝制文字 / 装饰针迹后，可以在试缝制后或针迹缝制不正确时，返回花样的开始处。

- 1 按“开始 / 停止”按钮停止机器，然后按



→ 缝制从完成位置返回到所选花样（“W”）的开始处。

备注

- 如果在缝制停止时按此键，花样将添加到组合针迹花样的结束处。（本例添加了“!”。）




- 2 按“开始 / 停止”按钮继续缝制。

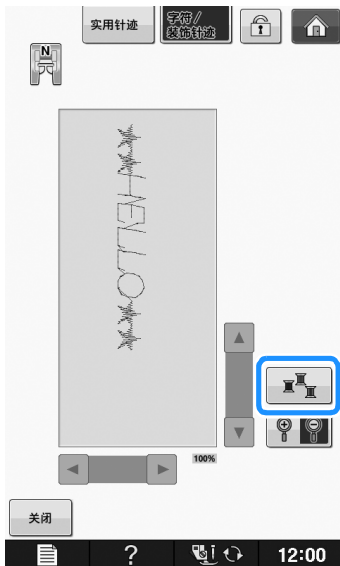
检查图像

可显示所选针迹花样的近似尺寸图像。还可以查看并更改画面上图像的颜色。

1 按 。

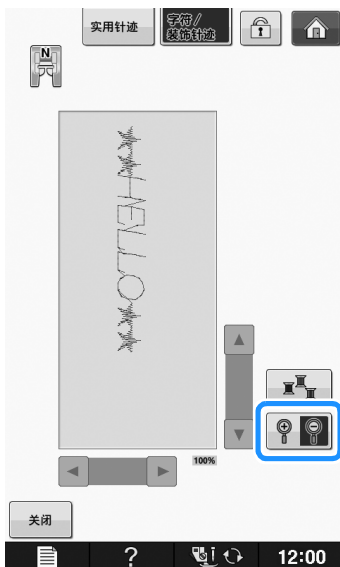
→ 显示所选花样的图像。

2 按  将图像中的线色改为红、蓝或黑。

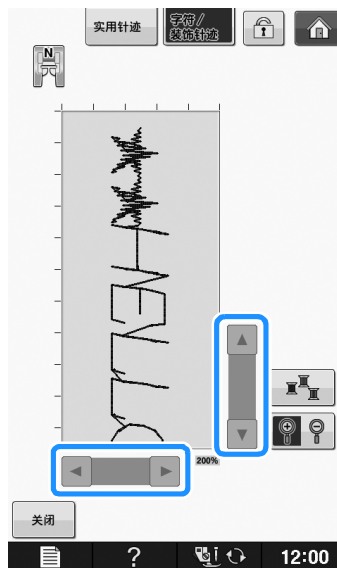


→ 每次按按钮颜色都将更改。

3 按  显示放大图像。



4 使用  /  /  /  查看超出可查看显示区域的任何图像部分。



5 按  恢复到原始画面。


备注

- 显示压脚符号时也可以从此画面缝制。
- 某些花样的图像只能以默认大小显示。

组合针迹花样

您可以组合各种针迹花样，如文字针迹、交叉针迹、缎纹针迹或使用“**My Custom Stitch**（自定义针迹）”功能设计的针迹（请参阅第 S-102 页了解有关“**My Custom Stitch**（自定义针迹）”的信息）。还可以将不同大小的针迹花样、镜像针迹花样和其它花样组合在一起。

组合前

在缝制组合花样时会自动选择单针缝制。如果要连续缝制花样，在完成针迹花样组合后按 。

在更改大小、创建镜像或对组合针迹花样进行其它调整后，请务必在选择下一个针迹花样前编辑所选针迹花样。在选择下一个针迹花样后无法编辑针迹花样。

组合各种针迹花样

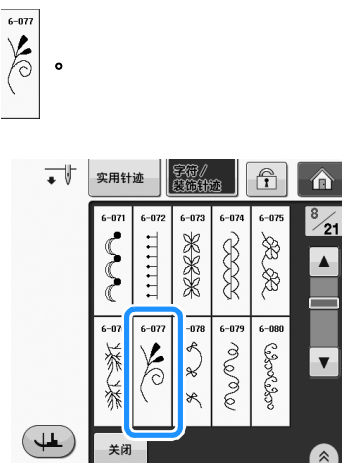
示例：



1 按  。



2 选择  。



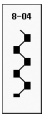
3 按  。

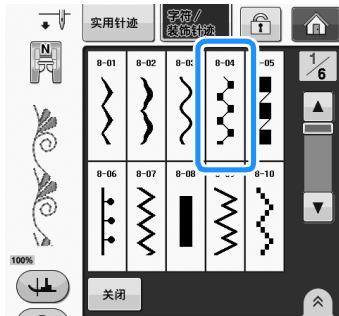


→ 显示画面返回到针迹选择画面。

4 按  。



5 选择 。




6 按  连续缝制花样。

7 按  关闭。



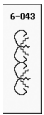
 备注

- 按  从上次输入的花样开始，单独删除花样。

组合大小针迹花样

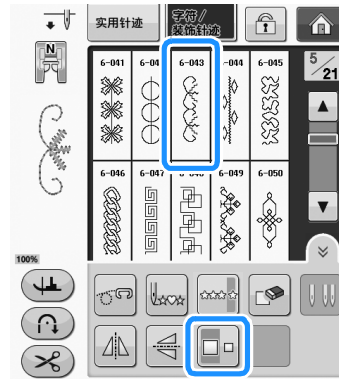
示例：



1 按 。

→ 将选择大尺寸针迹。

2 按 ，然后按  选择小尺寸。



→ 花样以较小尺寸显示。

3 按  连续缝制。




→ 将重复输入的花样。

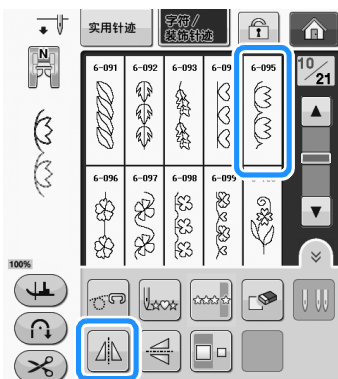
组合水平镜像针迹花样

示例：



1 按 。

2 按下 ，然后按下 。



→ 花样沿垂直轴翻转。

3 按 。






→ 将重复输入的花样。



组合不同长度的针迹花样

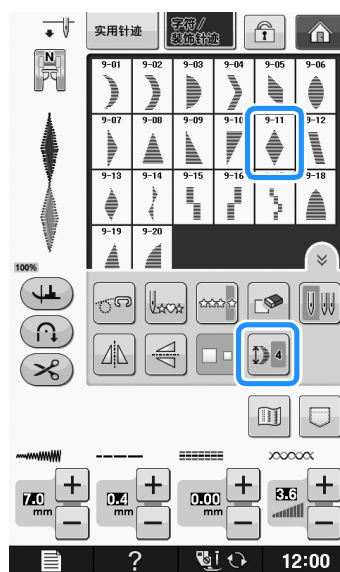
示例：




1 按 ，然后按  一次。

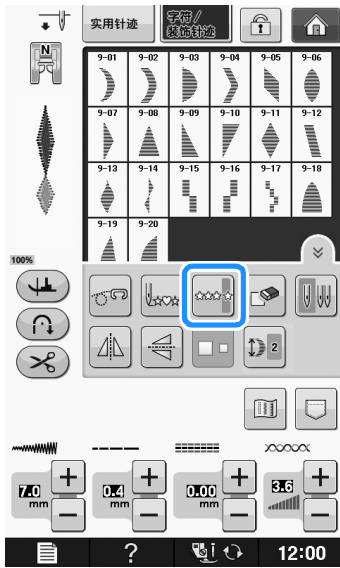
→ 图像的长度设置为 。

2 再次选择 ，然后按  3 次。





→ 图像的长度设置为 。

3 按 





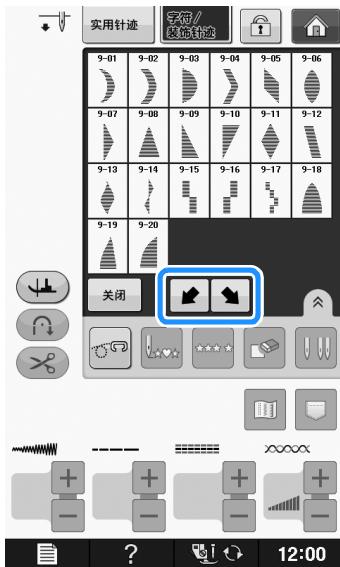
→ 将重复输入的花样。

创建阶式针迹花样（仅针对 7 毫米缎纹针迹花样）

可以使用   键创建 7 毫米缎纹针迹花样，以呈现阶式效果。


缝制的针迹花样呈现出台阶式的效果，称为阶式针迹花样。

- * 按  将针迹花样向左移动其大小的一半。
- * 按  将针迹花样向右移动其大小的一半。



示例：




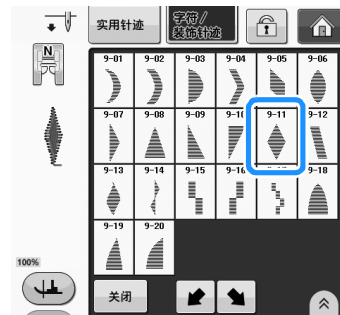
1 按 

2 按 



→ 下一个针迹花样将移到右侧。

3 再次按 

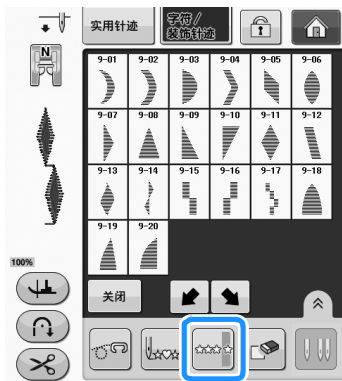


4 按 



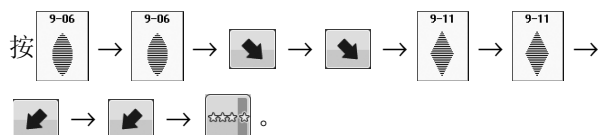
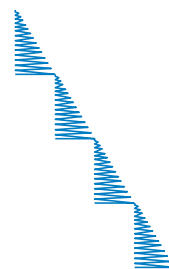
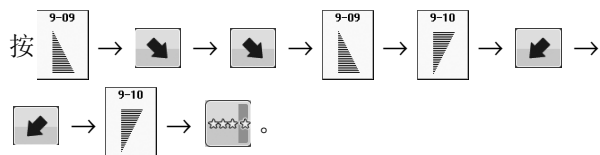
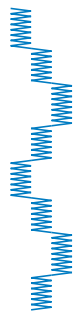
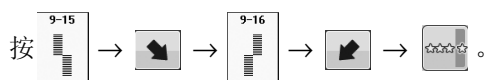
→ 下一个针迹花样将移到左侧。

5 按 。



→ 将重复输入的花样。

更多示例



使用存储功能

使用针迹数据时的注意事项

使用非本机创建和保存的针迹数据时，请遵守下列注意事项。

■ 可以使用的针迹数据类型

- 在文字 / 装饰针迹存储器中，“.pmv”、“.pmx”和“.pmu”针迹数据文件可用于本机。可以检索“.pmx”或“.pmu”针迹数据文件；但是，当机器用于保存文件时，文件将保存为“.pmv”针迹数据文件。使用非我公司数据设计系统或机器保存的数据时可能会导致机器故障。

■ 可以使用的 USB 设备 / 介质类型

针迹数据可保存到 USB 外部介质或从 USB 外部介质中调出。请使用符合下列规格的外部介质。

- USB 闪存驱动器（USB 闪存）
- USB 软盘驱动器

针迹数据只能从以下位置调出：

- USB CD-ROM、CD-R、CD-RW 驱动器

也可以使用下列带有 USB 存储卡读取器 / USB 写卡器模块。

- Secure Digital (SD) Card
- CompactFlash
- Memory Stick
- Smart Media
- Multi Media Card (MMC)
- xD-Picture Card



注意

- 一些 USB 介质可能无法在本机上使用。有关详细信息，请访问我公司网站。
- 插入 USB 设备 / 介质后存取灯将开始闪烁，并且大约 5 到 6 秒后可识别出设备 / 介质。（读取时间会因 USB 设备 / 介质而异）。

- 若要创建文件夹，请使用计算机。

■ 可以使用下列规格的计算机和操作系统

- 兼容型号：
使用 USB 端口作为标准配件的 IBM PC 机
使用 USB 端口作为标准配件的 IBM PC 兼容计算机
- 兼容操作系统：
Microsoft Windows XP、Windows Vista、Windows 7、Windows 8

■ 使用计算机创建和保存数据的注意事项

- 如果无法区分出针迹数据的文件 / 文件夹名，例如，由于名称包含特殊字符而无法显示文件 / 文件夹。如果发生这种情况，请更改文件 / 文件夹名。建议使用字母表中的 26 个字母（大小写）、数字 0 到 9、“-”和“_”。
- 可以检索 USB 介质中创建文件夹包含的针迹数据。
- 请勿在计算机上的“可移动磁盘”中创建文件夹。如果针迹数据保存在“可移动磁盘”的文件夹中，机器无法检索针迹数据。

在机器存储器中保存针迹花样

可以在机器存储器中保存常用针迹花样可以在机器存储器中保存总计约 511 KB 的针迹花样。



注意

- 显示“正在保存…”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的针迹花样。




备注

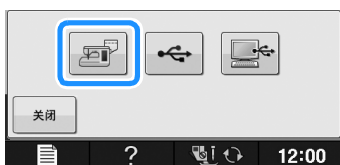
- 保存针迹花样需要几秒钟。
- 有关检索保存的针迹花样的信息，请参见第 S-98 页。

1 按 。



2 按 。

- 按  恢复到原始画面而不保存设置。



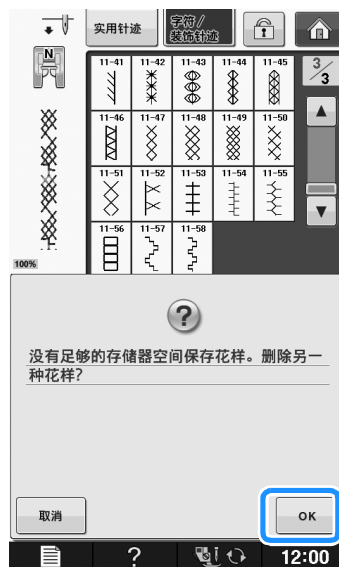
→ 显示“正在保存…”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。

如果存储器已满


如果在尝试将花样保存到机器存储器时显示以下画面，则存储器已满，无法保存当前选择的针迹花样。若要在机器存储器中保存针迹花样，必须删除之前保存的针迹花样。

1 按 。

- 按  恢复到原始画面而不保存设置。



2 选择要删除的针迹花样。

- 如果决定不删除针迹花样，请按 。




① 包含所保存针迹花样的花样包

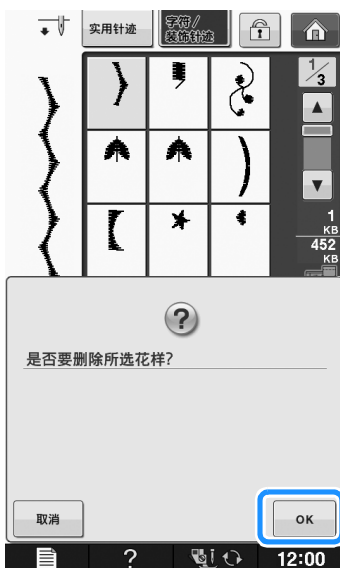
3 按 。



→ 显示确认信息。

4 按 。

* 如果决定不删除针迹花样，请按 。



→ 机器将删除针迹花样，然后自动保存新的针迹花样。

将针迹花样保存到 USB 介质

将针迹花样从机器传送到 USB 介质时，将 USB 介质插入机器顶部的 USB 端口。

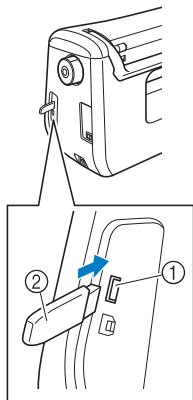
 **备注**

- 虽然 USB 介质可以购买到，但本机可能不能使用某些 USB 介质。有关详细信息，请访问我公司网站。
- 根据正在使用的 USB 介质类型，可直接将 USB 设备插入本机 USB 端口或者将 USB 介质读卡器 / 写入器插入本机的 USB 端口。
- 除非正在保存或删除花样，否则可随时插入或拔出 USB 介质。

1 按 。



2 将 USB 介质插入本机上的 USB 端口。




- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
② USB 介质

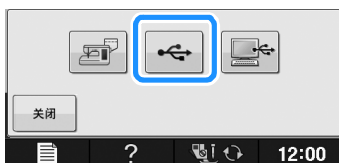


注意

- 处理速度根据数据量而异。

3 按 。

- * 按  恢复到原始画面而不保存设置。



→ 显示“正在保存...”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。



注意

- 在显示“正在保存...”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有花样。

在计算机中保存针迹花样

使用附带的 USB 电缆，机器可连接到计算机，并且针迹花样可以保存在计算机的“可移动磁盘”文件夹内并从中进行临时检索。“可移动磁盘”中可以保存总共约 772 KB 的针迹花样，但是当机器关闭时，保存的针迹花样被删除。



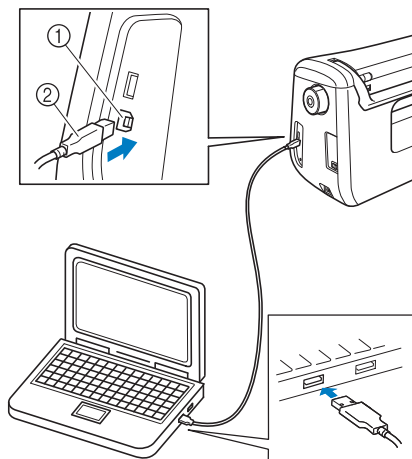
注意

- 显示“正在保存...”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的针迹花样。

1 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。

2 打开您的计算机，选择“计算机（我的电脑）”。

- * 无论计算机和机器是否已经打开，USB 电缆都可以插入其 USB 端口。



- ① 用于计算机的 USB 端口
② USB 电缆插口

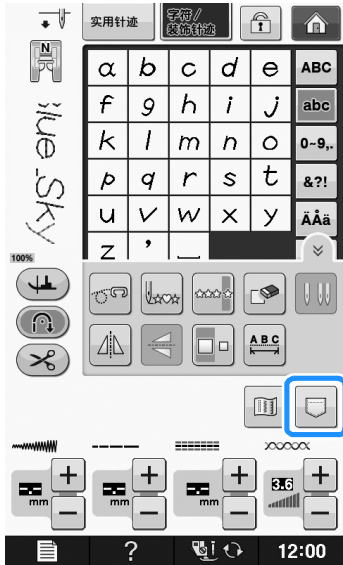
→ 在计算机的“计算机（我的电脑）”中将出现“可移动磁盘”图标。



注意

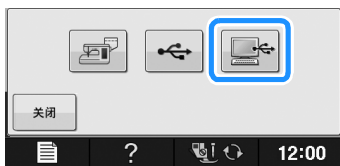
- USB 电缆上的插口只可从一个方向插入端口。如果难以插入插口，请不要用力插入并检查插口的位置。
- 有关计算机上 USB 端口（或 USB 集线器）位置的详细信息，请参见相应设备的使用说明书。

3 按 。



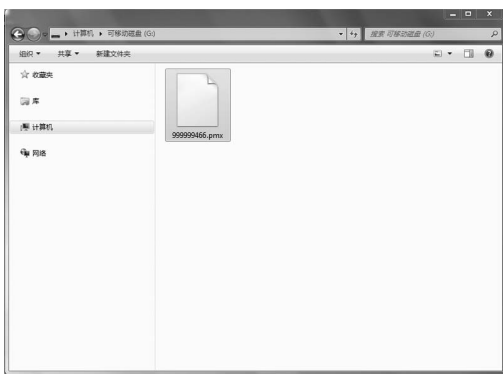
4 按 。

* 按 **关闭** 恢复到原始画面而不保存设置。



→ 花样将被暂时保存在“计算机（我的电脑）”的“可移动磁盘”中。

5 选择针迹花样的 .pmv 文件，将文件复制到计算机。



注意

• 请勿在显示“正在保存…”画面时关闭机器。可能会丢失数据。

从机器存储器中检索针迹花样

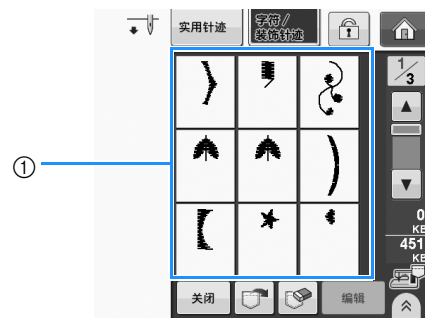
1 按 。



→ 出现绣花包选择画面。

2 选择要检索的针迹花样。

- * 如果未显示保存的完整针迹花样，请按缩略图。
- * 按 **关闭** 恢复到原始画面而不保存设置。



① 保存的针迹花样

3 按 。

* 按 **删除** 删除针迹花样。

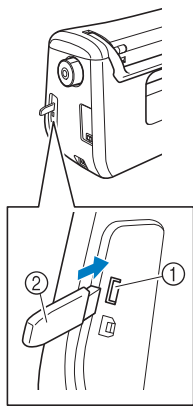


→ 检索所选针迹花样并显示缝制画面。

从 USB 介质中调出

可以直接从 USB 介质或 USB 介质中的文件夹调出特定针迹花样。如果针迹花样位于文件夹中，查看每个文件夹以找到针迹花样。

- 1 将USB介质插入本机上的USB端口(请参阅第 S-96 页)。





- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② USB 介质

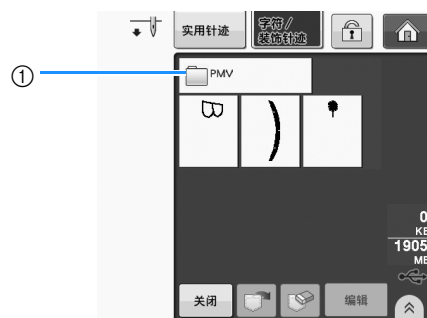
- 2 按 。



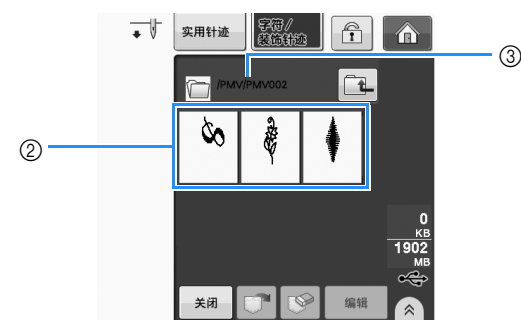
→ 显示针迹花样和顶层文件夹中的文件夹。

- 3 当存在子文件夹时按  针对 USB 介质分类两个或多个针迹花样，子文件夹中的针迹花样将显示。


* 按  恢复到原始画面而不调出。



→ 显示文件夹中的针迹花样和子文件夹。选择要显示其中花样的文件夹。




- ① 文件夹名
- ② 文件夹中的针迹花样仅显示任何组合花样的第一个花样。
- ③ 路径

* 按  返回到上一文件夹。

* 使用计算机创建文件夹。无法通过机器创建文件夹。

- 4 按下要调出针迹花样的键。

5 按 。

* 按  删除针迹花样。花样将从 USB 介质中删除。



→ 调出所选针迹花样并显示缝制画面。

从计算机中调出

- 1 将 USB 电缆插口分别插入计算机和机器的相应 USB 端口（请参阅第 S-97 页）。
- 2 在计算机上，打开“计算机（我的电脑）”然后转到“可移动磁盘”。



3 将花样数据移动 / 复制到“可移动磁盘”中。

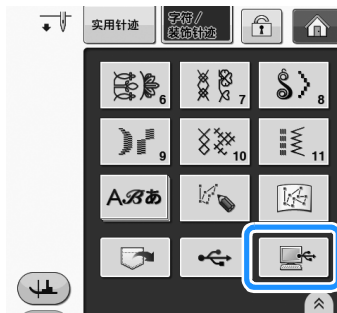


→ “可移动磁盘”中的针迹花样数据被写入到机器中。

注意


- 正在写入数据时，请勿断开 USB 电缆。
- 请勿在“可移动磁盘”中创建文件夹。由于未显示文件夹，无法调出文件夹中的针迹花样数据。

4 按 。




→ 计算机中的针迹花样显示在选择画面上。

5 按下要调出针迹花样的键。

* 按  恢复到原始画面而不调出。

6 按 。

- * 按  删除针迹花样。
花样将从计算机中的“可移动磁盘”文件夹删除。



→ 调出所选针迹花样并显示缝制画面。

 **注意**

- 从计算机中调出的花样只能临时写入到机器。机器关闭时，数据将从机器中删除。如果希望保存针迹花样，请将其储存到机器中（第 S-95 页上的“在机器存储器中保存针迹花样”）。

第 4 章

My Custom Stitch (自定义针迹)

设计针迹	103
输入针迹数据	105
■ 按键功能	105
■ 移动点	107
■ 移动部分或全部设计	108
■ 插入新点	109
使用保存的自定义针迹	110
在列表中保存自定义针迹	110
■ 如果存储器已满	110
检索保存的针迹	111

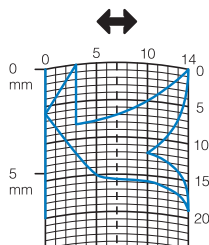
设计针迹

使用“**My Custom Stitch**（自定义针迹）”功能可以注册自己创建的针迹。还可以缝制结合了“**My Custom Stitch**（自定义针迹）”创建花样与内置文字的设计（请参阅第 S-89 页）。

备注

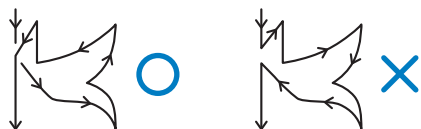
- 使用“**My Custom Stitch**（自定义针迹）”创建针迹的最大宽度为 7 毫米（约 9/32 英寸），最大长度为 37 毫米（约 1-1/3 英寸）。
- 如果首先在附带的方格纸上绘制针迹，使用“**My Custom Stitch**（自定义针迹）”设计针迹可以更轻松。

1 在方格纸上绘制针迹设计（零件号 SA507, GS3:X81277-151）。



备注

- 简化了设计，可作为连续的线进行缝制。为了获得精美的针迹，请以交叉线结束设计。

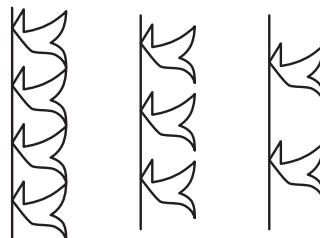
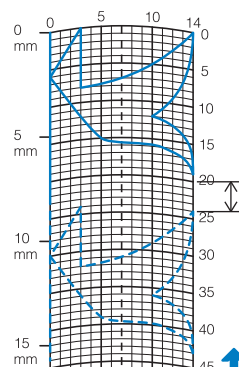


如果要重复并连接设计，设计的起始点和结束点应位于同一高度。

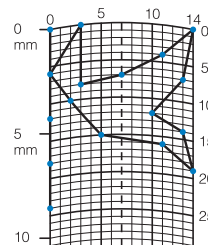


2 确定针迹的间距。

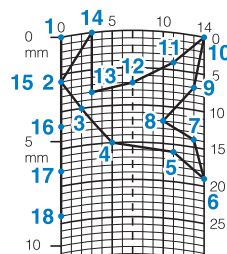
- 通过调整针迹的间距，可以使用一种针迹创建各种花样。



3 在花样与方格的交叉位置放置点，然后将这些点用线连接起来。




4 确定每个标记点的 x 和 y 坐标。





备注


- 这将确定要缝制的针迹设计。

自定义针迹的例子

	针迹	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	↕	0	12	18	22	23	21	17	14	12	9	6	3	1	3	6
	↔	0	0	3	6	10	13	14	13	11	13	14	13	10	6	3
	针迹	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	↕	12	41	43	40	41	38	35	32	30	32	35	41	45	47	44
	↔	0	0	4	7	11	13	14	13	10	6	3	0	0	4	7
	针迹	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
	↕	45	47	50	54	56	55	51	45	70						
↔	11	13	14	13	10	6	3	0	0							

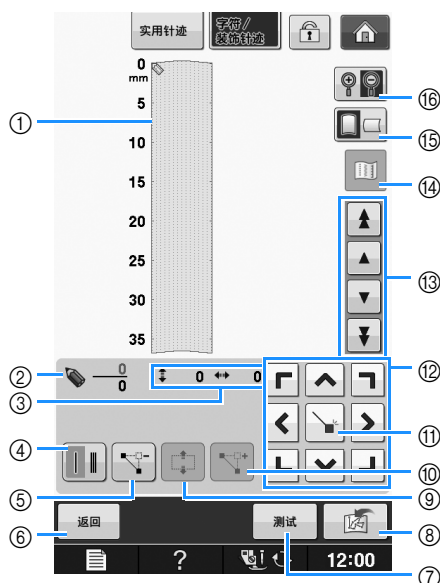
	针迹	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	↕	0	30	32	32	32	33	35	35	37	35	32	30	30	29	26
	↔	0	0	1	7	10	12	11	8	12	14	14	11	5	3	8
	针迹	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	↕	24	18	13	12	13	10	12	8	12	7	12	6	10	5	10
	↔	10	13	14	14	12	11	10	9	8	6	6	3	2	0	2
	针迹	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
	↕	16	19	23	22	17	22	23	19	42						
↔	1	0	0	6	10	6	0	0	0							



	针迹	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	↕	0	3	5	8	12	17	20	24	27	29	31	32	30	27	24
	↔	0	5	8	11	13	14	14	13	12	11	9	6	3	1	0
	针迹	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	↕	21	18	16	15	15	16	18	21	25	28	33	37	41	43	44
	↔	0	1	3	5	8	10	12	13	14	14	13	11	8	5	0
	针迹	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
	↕															
↔																

	针迹	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
	↕	0	5	4	5	8	7	8	11	11	11	16	11	7	4	0
	↔	7	7	3	7	7	0	7	7	3	7	7	3	0	3	7
	针迹	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
	↕	4	7	11	16	21	20	21	24	23	24	27	27	27	32	27
	↔	11	14	11	7	7	11	7	7	14	7	7	11	7	7	11
	针迹	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
	↕	23	20	16	20	23	27	32								
↔	14	11	7	3	0	3	7									


输入针迹数据

■ 按键功能




- ① 此区域显示正在创建的针迹。
 ② 显示当前点编号与针迹中的总点数。
 ③ 显示  的 y 坐标与  的 x 坐标。


编号	显示	键名	说明	页码
④		单一 / 三重针迹键	按此键可选择在两点之间是缝制单一针迹还是三重针迹。	第 S-106 页
⑤		点删除键	按此键可删除所选点。	第 S-107 页
⑥		返回键	按此键退出所进入的针迹数据画面。	—
⑦		测试键	按此键可试缝制针迹。	第 S-107 页， 第 S-110 页
⑧		“My Custom Stitch (自定义针迹)” 存储键	按此键可保存正在创建的针迹。	第 S-110 页
⑨		区块移动键	按此键可对点进行分组，然后一起移动这些点。	第 S-108 页
⑩		插入键	按此键可在针迹设计中插入新点。	第 S-109 页
⑪		设置键	按此键可在针迹设计中设置点。	第 S-106 页 到第 S-108 页
⑫		箭头键	使用这些键在显示区域中移动  。	第 S-106 页 到第 S-109 页
⑬		点到点键	使用这些键在针迹点之间移动  ，或者将其移动到在针迹上输入的第一个或最后一个点。	第 S-107 页 到第 S-109 页
⑭		图像键	按此键可查看针迹图像。	第 S-107 页
⑮		方格方向键	按此键可改变方格纸的方向。	第 S-106 页
⑯		放大键	按此键可查看所创建针迹的放大版本。	第 S-106 页


1 按 。

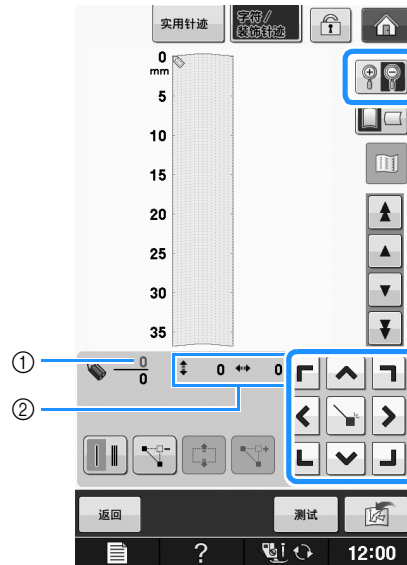
2 按 。



3 使用  将  移动到方格纸上第一个点的坐标。

* 按  可改变方格纸的方向。

* 按  放大所创建针迹的图像。

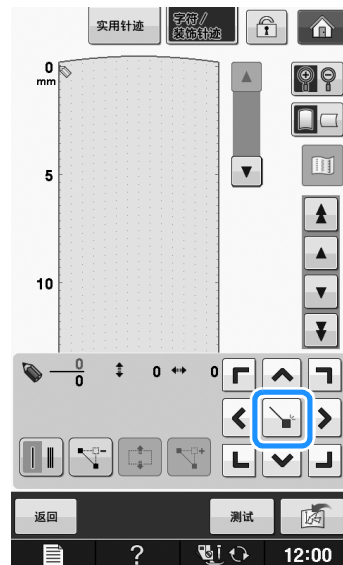


① 当前所选的点 / 总点数


②  的坐标

4 按  添加  指示的点。

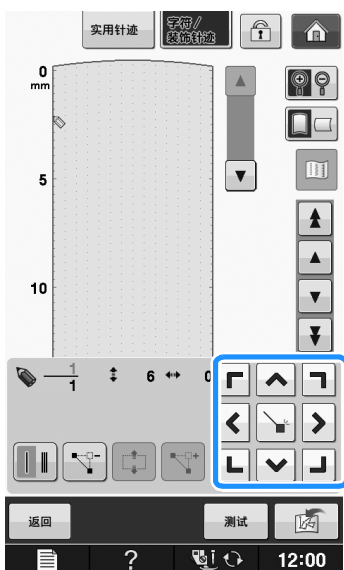
* 若要使用触控笔插入坐标，将笔尖移动到所需点。笔尖离开屏幕后，将在这些坐标构成的图形中输入一个点。将显示当前所选点的编号与点的总数。




5 选择在前两个点之间是缝制一个针迹还是三个针迹。

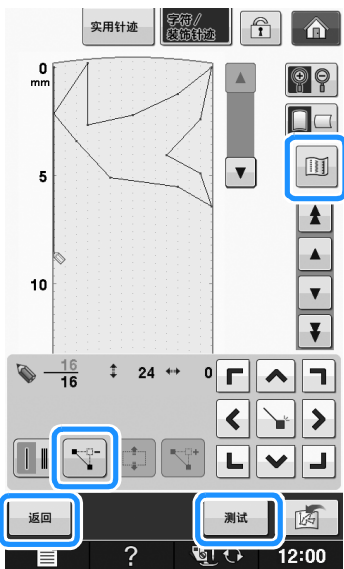
* 若要缝制三个针迹，按该键使其显示为 。

6 使用   将  移动到第二个点并按 。



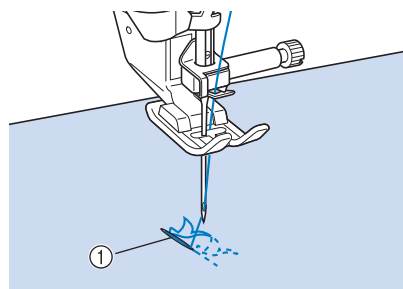
7 为在方格纸上绘制的每个点重复以上步骤，直到在画面上将针迹设计绘制为连续的线。

- * 按  删除输入的选择点。
- * 按  缝制试缝制针迹。
- * 按  恢复到原始画面。
- * 按  查看针迹图像。



 备注





- 如果输入的点距离过近，可能无法正确送入布料。编辑针迹数据增加各点之间的间距。
- 如果要重复并连接针迹设计，请务必添加连接针迹，以便针迹设计不会重叠。

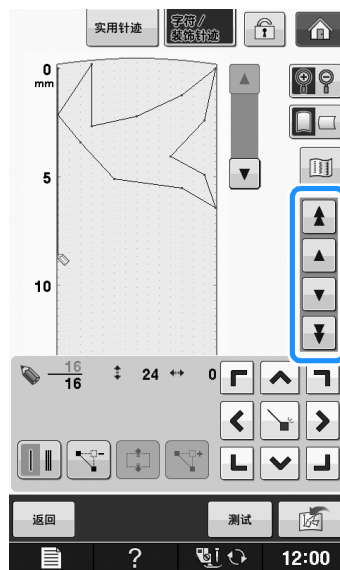



- ① 连接针迹
- 可以触摸方格纸设置点，也可以使用 USB 鼠标进行设置。

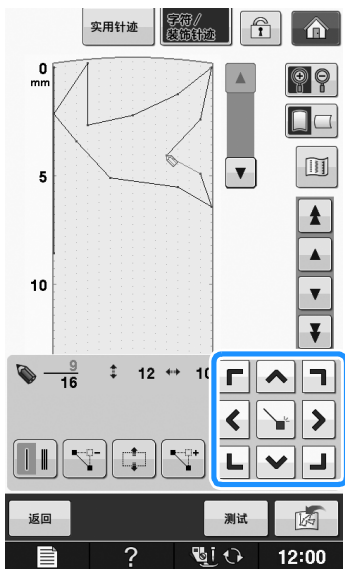
■ 移动点

1 按  或  将  移动到要移动的点。

- * 若要将  移动到第一个点，按 。
- * 若要将  移动到最后一个点，按 。







2 使用  移动点。





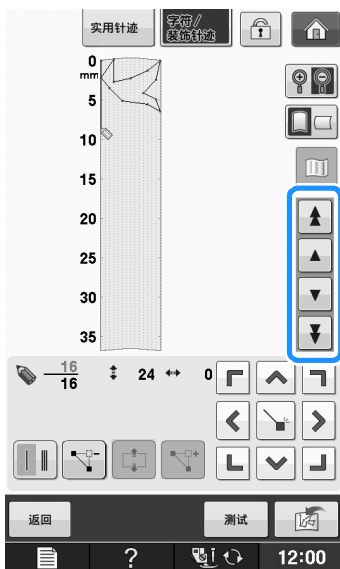
* 使用触控笔还可以移动 。

移动部分或全部设计

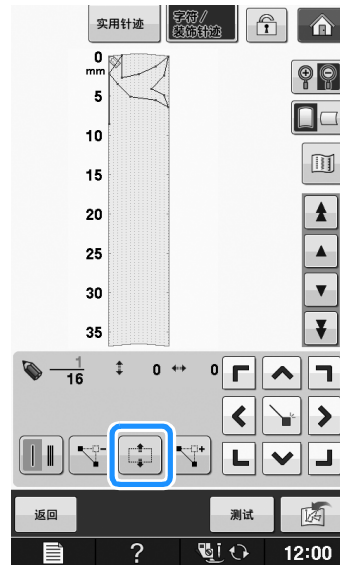
1 按  或  将  移动到要移动部分的第一个点。

* 若要将  移动到第一个点，按 。

* 若要将  移动到最后一个点，按 。

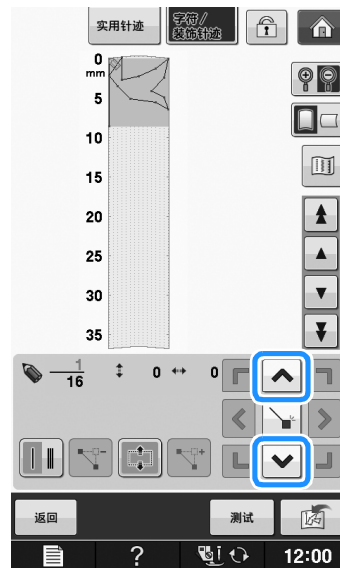


2 按 。

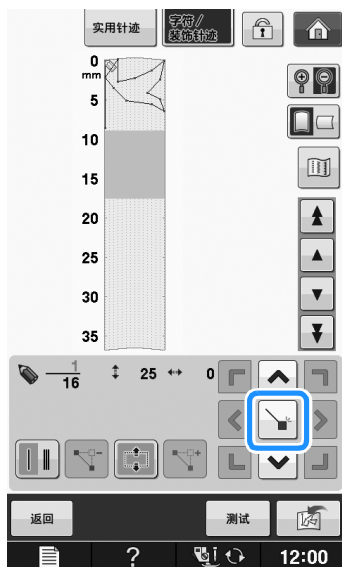


→ 将选择所选点和该点后面输入的所有点。

3 按  或  移动该部分。







4 按 。

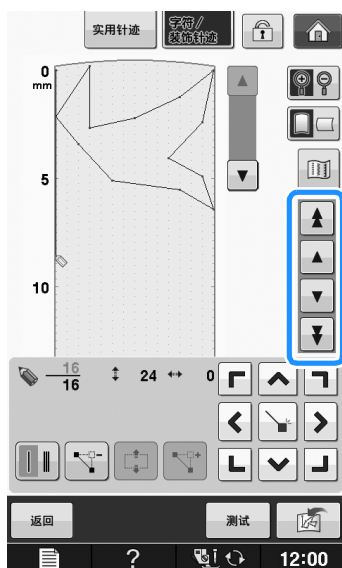


→ 将移动该部分。

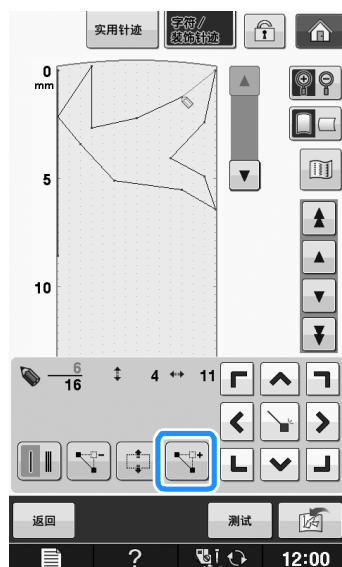
■ 插入新点

1 按  或  将  移动到设计中要添加新点的位置。

- * 若要将  移动到第一个点，按 。
- * 若要将  移动到最后一个点，按 。

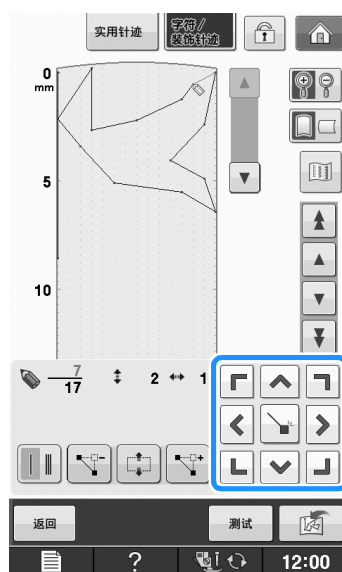



2 按 。



→ 输入新点， 移动到该点。

3 使用  移动该点。



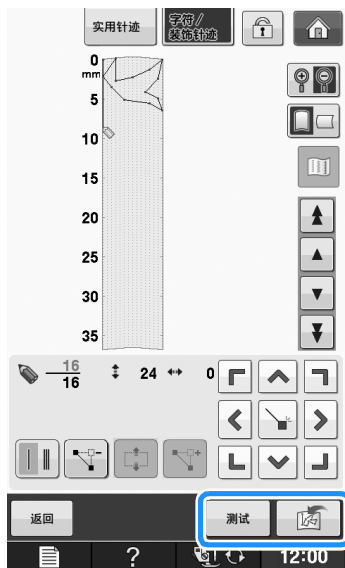
* 使用触控笔还可以移动 。

使用保存的自定义针迹

在列表中保存自定义针迹

可以保存使用“**My Custom Stitch**（自定义针迹）”功能创建的针迹花样以供今后使用。完成输入针迹数据后，按 。将显示“正在保存...”信息并保存针迹。

保存针迹前，按  试缝制针迹。




备注

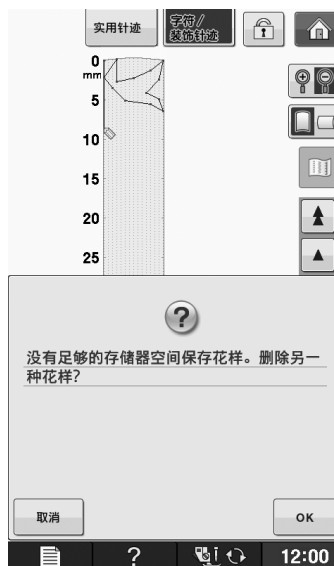
- 保存针迹花样需要几秒钟。
- 有关检索保存的针迹花样的详细信息，请参阅第 S-111 页。

注意



- 显示“正在保存...”信息时请勿关闭机器，否则正在保存的针迹花样数据可能会丢失。

如果存储器已满

如果按  后显示以下信息，由于机器存储器已满或正在保存的针迹花样大于存储器中的可用空间，则无法保存针迹花样。若要在机器存储器中保存针迹花样，必须删除之前保存的针迹花样。



注意

- 若要将自定义针迹保存到 USB 介质或计算机中，按照之前所述的步骤储存自定义针迹并按  选择针迹（请参阅以下“检索保存的针迹”部分）。按  将针迹保存到 USB 介质或计算机。（有关详细信息，请参阅第 S-96 页上的“将针迹花样保存到 USB 介质”和第 S-97 页上的“在计算机中保存针迹花样”。）


检索保存的针迹

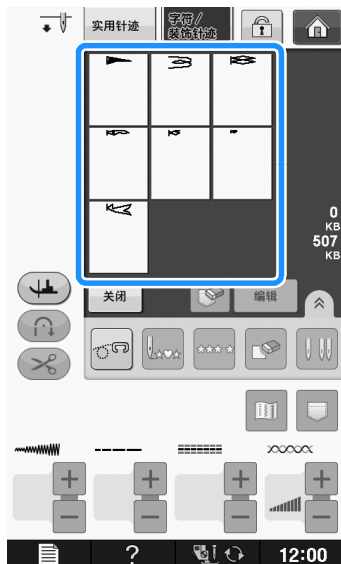
1 按 。





→ 显示所保存针迹花样的列表。

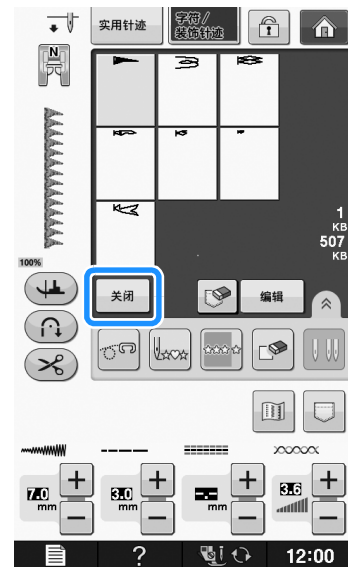
2 选择针迹花样。

* 按  返回到上一画面，不检索。



3 按 。

- * 若要删除保存的针迹花样，请按 。
- * 若要编辑保存的针迹花样，请按 。





绣花

本节介绍使用本机绣制绣花花样的说明。
本节的页码以“E”开头。

画面显示和机器插图可能会因国家或地区而稍有不同。

第 1 章 绣花 E-2

第 2 章 绣花编辑 E-56

第 1 章 绣花

选择花样	3	调整绣花速度	33
■ 版权信息	3	更改线色显示	34
选择绣花花样 / Brother “独家” / 花纹字母 / 特殊梭芯工作花样	4	更改“绣花框显示”	35
选择字符花样	5	修正花样	36
选择框架花样	7	移动花样	36
选择绣花卡中的花样	7	花样精确定位	36
■ 关于绣花卡读卡器（选购）和 USB 写卡器模块	7	更改花样尺寸	37
■ 关于绣花卡（选购）	7	旋转花样	38
选择 USB 介质 / 计算机中的花样	8	创建水平镜像	39
查看绣花画面	9	放大编辑画面	39
■ 按键功能	10	更改密度（仅适用于字母字符和框架花样）	40
准备布料	11	更改字母字符花样颜色	40
将熨烫的衬纸（背衬）放在布料上	11	绣制连接的字符	41
将布料缝在绣花框中	13	不间断绣花（单色 - 使用单色）	43
■ 绣花框类型	13	使用存储功能	44
■ 插入布料	14	使用绣花数据时的注意事项	44
■ 使用绣花定位片	15	■ 可以使用的绣花数据类型	44
绣制小块布料或布料边缘	16	■ 可以使用的 USB 设备 / 介质类型	44
■ 绣制小块布料	16	■ 可以使用下列规格的计算机和操作系统	44
■ 绣制边缘或角落	16	■ 使用计算机创建和保存数据的注意事项	44
■ 绣制丝带或带条	16	■ 田岛 (.dst) 绣花数据	45
安装绣花框	17	在机器存储器中保存绣花花样	45
■ 卸下绣花框	17	■ 如果存储器已满	45
确认花样位置	19	将绣花花样保存到 USB 介质	46
检查花样位置	19	在计算机中保存绣花花样	47
预览完整花样	20	从机器存储器中检索花样	48
■ 画面上显示的绣花框尺寸	20	从 USB 介质中调出	49
绣制绣花花样	21	从计算机中调出	50
绣制漂亮的外观	21	绣花应用	51
■ 绣花针板盖	22	使用框架花样创建贴布绣 (1)	51
绣制绣花花样	22	使用框架花样创建贴布绣 (2)	52
绣制使用贴布绣的绣花花样	23	绣制拆分绣花花样	53
绣花过程中的调整	26		
如果梭芯线用尽	26		
如果在绣制时断线	27		
从起点重新开始	28		
关机后继续绣花	28		
进行绣花调整	30		
调整面线张力	30		
■ 正确的线张力	30		
■ 面线太紧	30		
■ 面线太松	30		
调整内旋梭（螺丝上无颜色标记）	31		
■ 正确的张力	31		
■ 梭芯线太松	31		
■ 梭芯线太紧	32		
使用自动切线功能（每种颜色线绣制结束后）	32		
使用剪线功能（一种颜色内多处跳线处）	32		
■ 选择不剪线的跳针长度	33		

选择花样

■ 版权信息

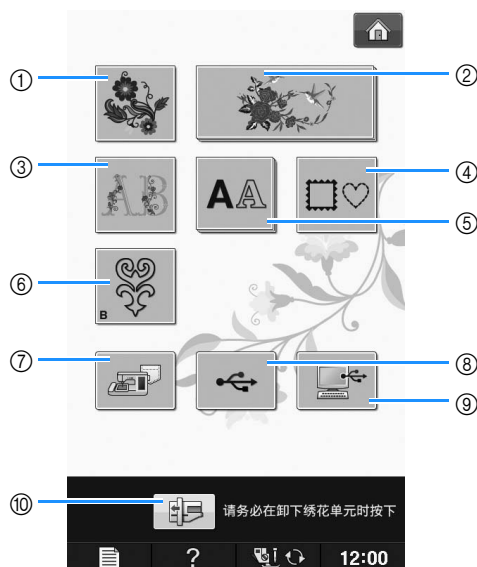
保存在绣花机和绣花卡中的花样仅供个人使用。将受版权保护的花样公布或用于商业用途，被版权法视为侵权行为并严厉禁止。

本机存储器中存有大量字符和装饰性绣花花样（有关机器存储器中花样的完整概述，请参见“快速操作指南”。）您还可以使用绣花卡中的花样（选购）。

机器完成初始化且导轨已移动到开始位置后，将随即显示花样类型选择画面。


如果显示其它画面，按 ，然后再按  将显示以下画面。


本机提供 6 个类别的花样。



- ① 绣花花样
- ② Brother “独家” 花样
- ③ 花纹字母花样
- ④ 框架花样
- ⑤ 字符花样
- ⑥ 特殊梭芯工作花样（请参阅“附录”）
- ⑦ 保存在机器存储器中的花样（请参阅第 E-48 页）
- ⑧ 保存在 USB 介质中的花样。（请参阅第 E-49 页）
- ⑨ 计算机上保存的花样（请参阅第 E-50 页）
- ⑩ 按此键可定位要存储的绣花单元

备注

- 显示为多层的键（如  和

）表示存在子类别，必须选择子类别才能显示花样选择画面。

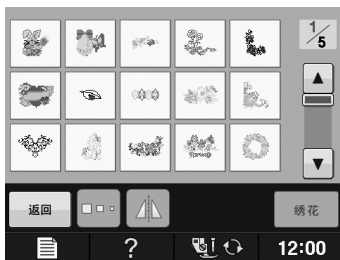
选择绣花花样 / Brother “独家” / 花纹字母 / 特殊梭芯工作花样

1 触摸要绣制花样的类别键。

* 有关梭芯工作花样的信息，请参见“附录”的“如何运用特殊梭芯工作”。



2 按下要绣制花样的键。



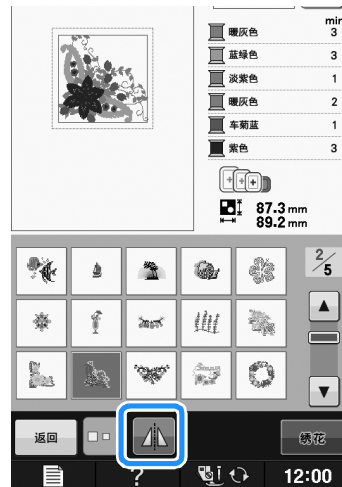
* 按 查看下一页。

* 按 查看前一页。

→ 显示所选的花样。

3 按 创建所需花样的镜像。

* 如果选择花样时出错，按你所要绣制花样的键将显示新选择。

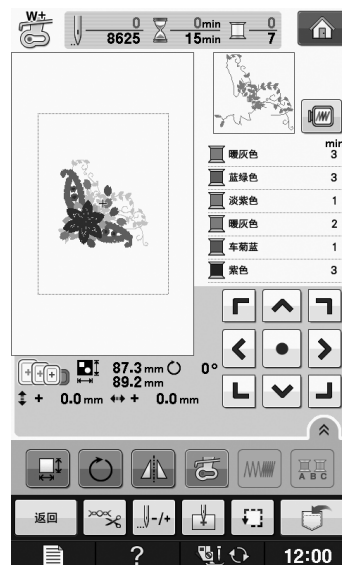


4 按 。

→ 显示绣花画面。

5 前进到第 E-9 页上的“查看绣花画面”绣制花样。

* 若要返回到上一画面来选择其它花样，按 。

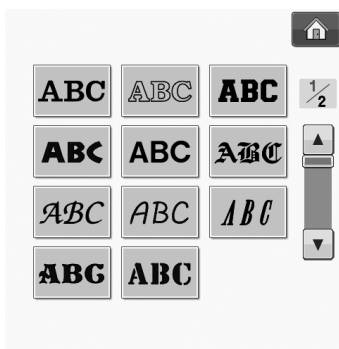


选择字符花样

示例：输入“**We Fly**”。

1 按 **AA**。

2 按下要绣制花样的字体键。



3 按此键以更改选择画面。



4 按 **ABC**，然后输入“**W**”。

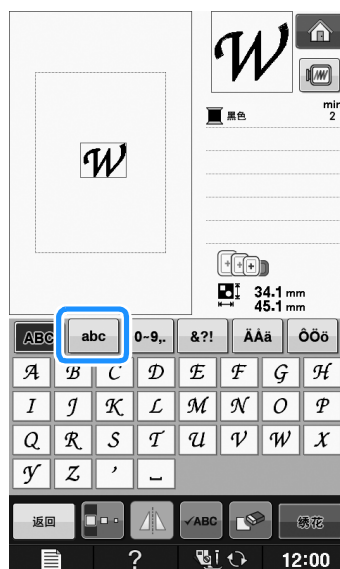


- * 如果要更改字符的尺寸，选择字符，然后按 更改尺寸。每次按此键尺寸都会更改，从大到中再到小。
- * 如果出现错误，按 可删除错误。
- * 如果花样太小看不清，可以使用 键查看它。

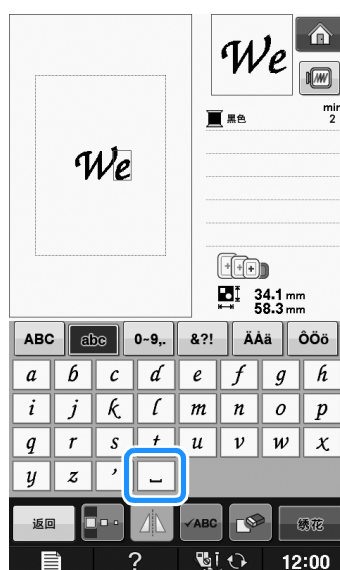
备注

- 如果在更改尺寸后继续添加字符，新字符将以新尺寸输入。
- 不能在组合字符针迹花样后更改输入字符的尺寸。

5 按 **abc** 并输入“**e**”。



6 按 输入一个空格。



7 再按 **ABC**，然后输入“F”。



8 按 **abc**，然后输入“ly”。



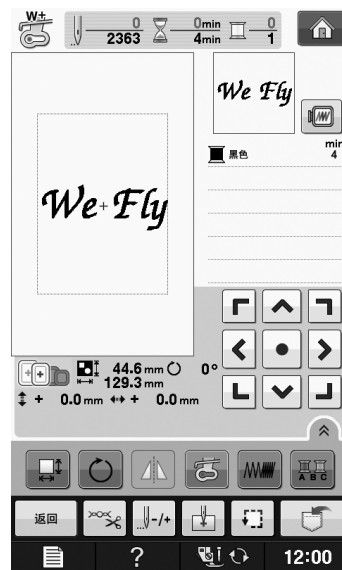
9 按 **绣花**。



→ 显示绣花画面。

10 前进到第 E-9 页上的“查看绣花画面”绣制花样。

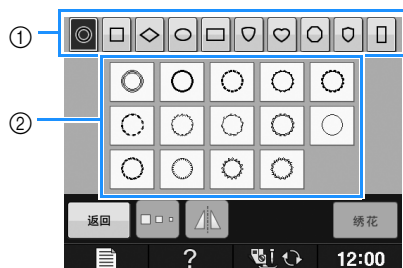
* 若要返回到上一画面来选择其它花样，按 **返回**。



选择框架花样

1 按 。

2 在画面上部按要绣制的框架形状键。



① 框架形状

② 框架花样

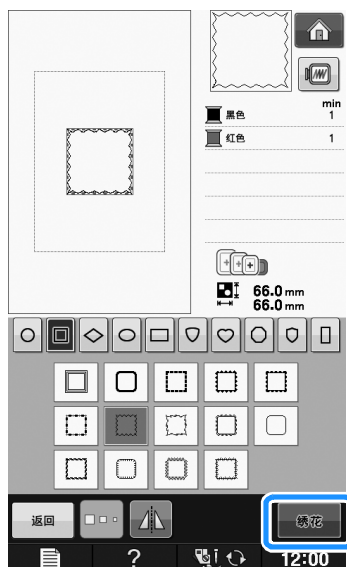
→ 画面下部显示的是各种框架花样。

3 按下要绣制的框架花样的键。

* 如果选择花样时出错，按下要绣制的花样的键。


→ 所选花样将显示在画面上。

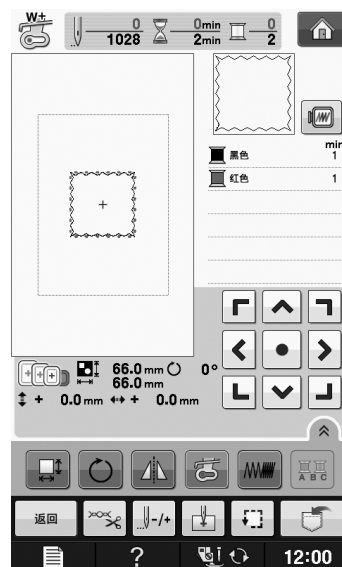
4 按 。



→ 显示绣花画面。

5 前进到第 E-9 页上的“查看绣花画面”绣制花样。

* 若要返回到上一画面来选择其它花样，按 。



选择绣花卡中的花样

■ 关于绣花卡读卡器（选购）和 USB 写卡器模块 *

- 只能使用专门为本机设计的绣花卡读卡器。使用未经授权的绣花卡读卡器可能会导致机器运行出错。
- * 如果购买了 PE-DESIGN Ver5 或更新版本、PE-DESIGN NEXT、PE-DESIGN Lite、PED-BASIC 或 PE-DESIGN PLUS，可以将附带的 USB 写卡器模块作为绣花卡读卡器插入到机器，并调用花样。



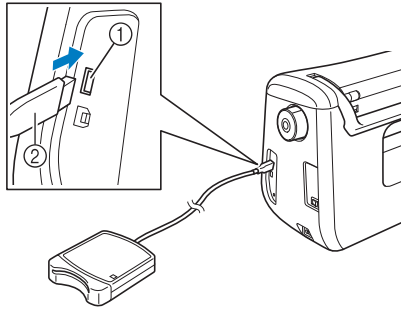
注意

- 不能将绣花花样从机器保存至插入到连接的 USB 写卡器模块的绣花卡中*。

■ 关于绣花卡（选购）

- 仅可使用专为本机制造的绣花卡。使用未授权的绣花卡，可能会导致机器无法正常操作。
- 国外销售的绣花卡无法在本绣花机上使用。
- 将绣花卡存放在硬盒中。

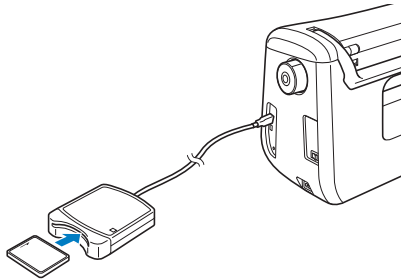
- 1 将选购的绣花卡读卡器 /USB 写卡器模块插入机器的 USB 端口。



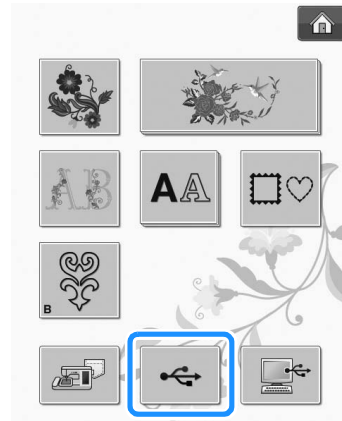
- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② 绣花卡读卡器 /USB 写卡器模块

- 2 将卡完全插入读卡器 /USB 写卡器模块。

* 卡上的印刷箭头朝上插入绣花卡。



- 3 按 USB 端口键。



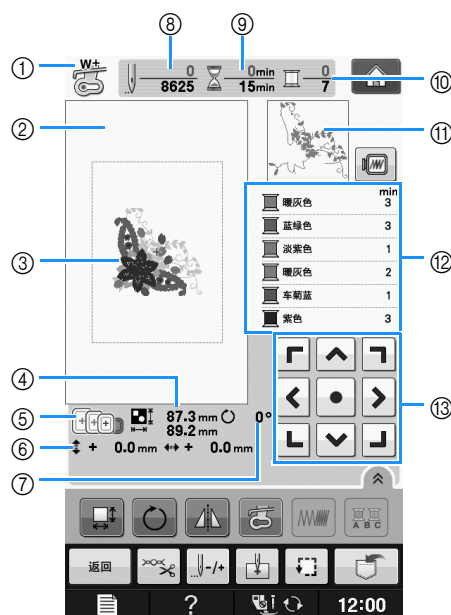
→ 绣花卡上的花样显示在选择画面上。

- 4 按照第 E-4 页中的步骤选择花样。

选择 USB 介质 / 计算机中的花样

若要从计算机或 USB 介质中调出花样，请参阅第 E-49 页到第 E-50 页。

查看绣花画面



- ① 显示压脚代码。
为所有绣花制品安装绣花压脚“W+”或“W”压脚符号显示在屏幕上后，可以开始绣制。
- ② 显示使用超大框绣花时的边缘（30 厘米 × 20 厘米（约 12 英寸 × 8 英寸））
- ③ 显示所选花样的预览。
- ④ 显示所选花样的大小。
- ⑤ 显示可用于所选花样的绣花框。请务必使用正确的绣花框（请参阅第 E-13 页）。
- ⑥ 显示绣制位置与中心的距离（移动绣制位置时）。
- ⑦ 显示花样的旋转角度。
- ⑧ 显示所选花样的针迹数以及目前绣制的针迹数。
- ⑨ 显示绣制花样所需的时间以及已花费的时间（不包括更改和自动剪线的时间）。
- ⑩ 显示所选花样中的颜色数以及当前绣制的颜色数。
- ⑪ 显示将使用第一个线色绣制的绣花部分。
- ⑫ 显示线色更改的顺序和每个线色的绣花时间。
- * 显示的时间是需要花费的大概时间。实际绣花时间可能长于显示的时间，具体取决于所用的绣花框。此外，该时间不包含更改线色所需的时间。
- ⑬ 箭头键（请参见下一页）

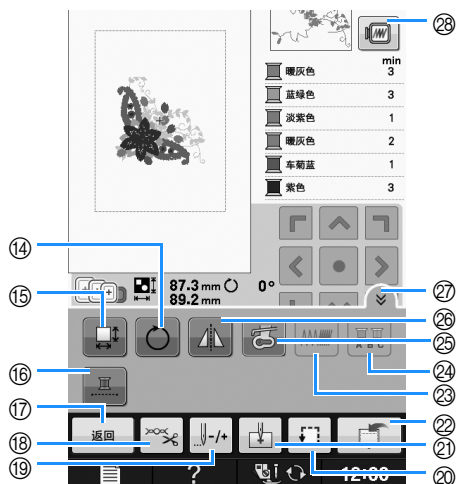


注意

- 下一页将介绍其它按键的功能。

■ 按键功能

使用这些键可更改花样尺寸、旋转花样等。



注意

- 有些花样不支持某些操作或功能。如果键显示为浅灰，则无法在所选花样中使用该功能或操作。




编号	显示	键名	说明	页码
13		箭头键 (● 居中键)	按箭头键可朝箭头方向移动花样。(按居中键可将花样恢复到绣花区域的中心。)	第 E-36 页
14		旋转键	按此键可旋转花样。每次可以将花样旋转 1 度、10 度或 90 度。	第 E-38 页
15		大小键	按此键可改变花样大小。	第 E-37 页
16		不间断绣花键	按此键可用一种颜色绣制所选花样。	第 E-43 页
17		返回键	按此键恢复到花样类型选择画面。	—
18		裁切 / 张力键	按此键可指定自动切线、剪线或线张力。绣花时会自动设置这些功能。	第 E-32 页 到第 E-32 页
19		前进 / 后退键	按此键可在花样中前后移动针；如果绣制时断线或者需要再次从头开始时，会用到此键。	第 E-27 页 到第 E-29 页
20		试绣键	按此键可查看花样位置。绣花框移动到所需位置，您可以检查是否有足够的空间缝制花样。	第 E-19 页
21		开始点键	按此键可移动针开始位置，将针与花样位置对齐。	第 E-36 页
22		存储键	按此键可在机器存储器、USB 介质或计算机中保存花样。	第 E-45 页 到第 E-47 页
23		密度键	按此键可更改字母字符或框架花样的密度。	第 E-40 页
24		多色键	绣制字母字符花样时按此键可改变每个字母的颜色。	第 E-40 页
25		绣花 LED 压脚键	按此键可打开 LED 指针。	“基本操作”
26		水平镜像键	按此键可创建花样的水平镜像。	第 E-39 页
27		功能页键	按此键可显示本画面的所有键。	第 E-40 页
28		图像键	按此键可预览绣制的图像。	第 E-20 页

准备布料

⚠ 注意

- 使用厚度小于 3 毫米（约 1/8 英寸）的布料。使用的布料厚度大于 3 毫米（约 1/8 英寸）时，可能会导致断针。
- 使用具有较厚棉絮等的夹层时，通过调整绣花设置画面中绣花压脚的高度可绣制更漂亮的花样（请参见以下）。
- 如果使用较厚的毛圈织物毛巾，我们建议在毛巾表面放置水溶性衬纸。这将有助于减少毛巾的绒毛，绣出更漂亮的花样。

💡 注意

- 按 。在“绣花压脚高度”画面中，使用设置画面中的  和 。为厚料或膨大的布料调节压脚高度。



- 若要增加压脚和针板间的空间，将绣花压脚高度设置为较大数值，大多数绣花设置为 1.5 毫米。

将熨烫的衬纸（背衬）放在布料上

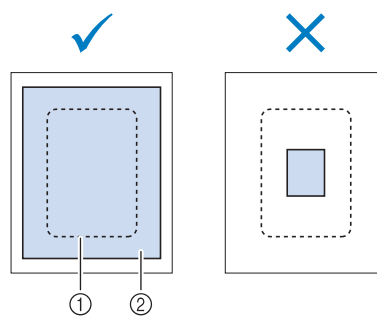
为了让绣花作品获得最佳效果，绣花时请务必使用衬纸。遵循所使用衬纸的包装说明。

使用无法熨烫的布料（如毛巾或者在熨烫时线圈会膨胀的布料）时或者在难以熨烫的位置，将衬纸放在没进行过熨烫的布料下面，然后将布料和衬纸放在绣花框中，或者与授权代理经销商确认可使用的正确衬纸。

⚠ 注意

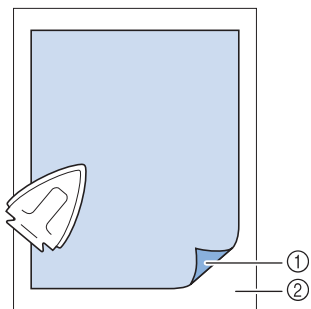
- 对于绣制伸缩布料、轻质布料、粗糙编织的布料或者花样易收缩的布料，请务必使用衬纸。否则针可能会断裂，导致受伤。不使用衬纸可能会导致绣制出质量差的绣花作品。

- 1 请使用比正在使用的绣花框大的衬纸。



- ① 绣花框的大小
- ② 熨烫型衬纸（背衬）

2 将熨烫型衬纸熨烫到布料反面。



- ① 衬纸可熨烫侧
- ② 布料（反面）


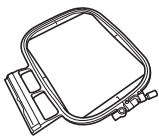
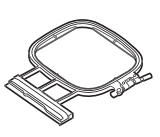
备注

- 在像奥甘迪丝或上等细布的薄布料上，或者在像毛巾或灯芯绒等有绒毛的布料上绣花时，请使用水溶性衬纸（另售）以获得最佳效果。水溶性衬纸可完全在水中溶解，让绣花作品更加漂亮。

将布料箍在绣花框中

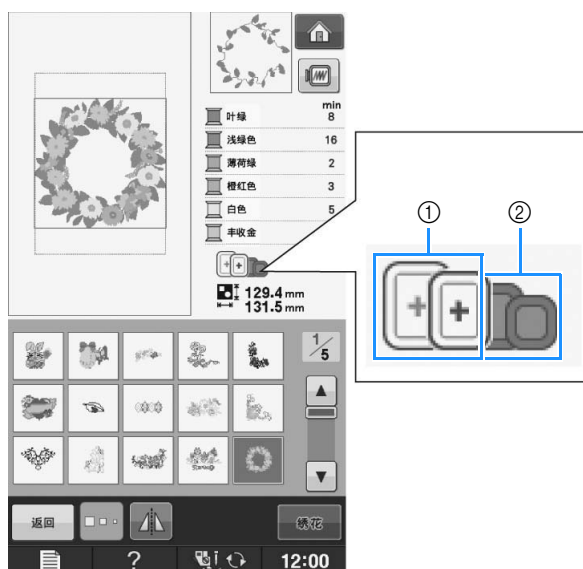
■ 绣花框类型

提供的绣花框的类型和数量因国家和地区而异。

超大	大	中
		
绣花区域 30 厘米 × 20 厘米 (约 12 英寸 × 8 英寸)	绣花区域 18 厘米 × 13 厘米 (约 7 英寸 × 5 英寸)	绣花区域 10 厘米 × 10 厘米 (约 4 英寸 × 4 英寸)
绣制连接或组合字符或花样时，或者绣制较大花样时使用。	绣制花样的尺寸介于 10 厘米 × 10 厘米 (约 4 英寸 × 4 英寸) 和 18 厘米 × 13 厘米 (约 7 英寸 × 5 英寸) 之间时使用。	绣制花样的尺寸小于 10 厘米 × 10 厘米 (约 4 英寸 × 4 英寸) 时使用。

可使用其它选购绣花框。选择画面上没有的框架时，请务必检查选购框架绣花区域的设计尺寸。有关框架兼容性的信息，请咨询授权经销商。

选择与花样大小相匹配的绣花框。自带的绣花框选项显示在 LCD 上。



① 高亮显示：可以使用

② 阴影：无法使用

⚠ 注意

- 如果使用的绣花框太小，压脚可能会在绣制期间碰到绣花框并导致人身伤害。

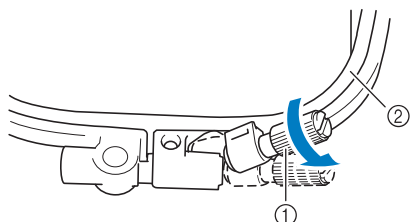
■ 插入布料



注意

• 如果布料未牢固地固定在绣花框中，则绣花设计的绣制质量较差。将布料插入水平的表面，轻轻地在框架中拉紧布料。按照以下步骤正确插入布料。

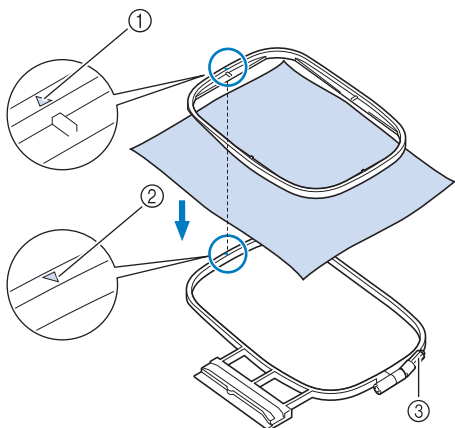
1 抬起并松开绣花框调整螺丝并卸下内部框架。



- ① 框架调整螺丝
- ② 内部框架

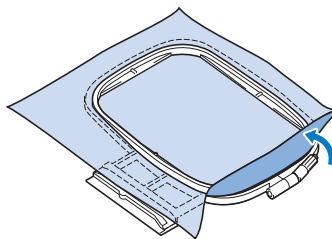
2 将布料正面朝上放在外部框架顶部。

重新插入内部框架，确认将内部框架的△对准外部框架的▽。



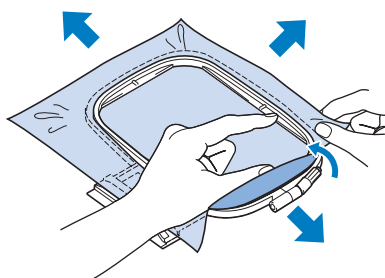
- ① 内部框架的△
- ② 外部框架的▽
- ③ 框架调整螺丝

3 轻轻拧紧框架调整螺丝，然后直接拉边缘和角部使布料紧绷。请勿松开螺丝。

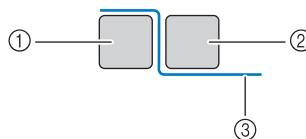


4 轻轻拉紧布料，然后拧紧框架调整螺丝防止拉伸后布料松弛。

* 拉伸布料后，确认布料已拉紧。



* 开始绣花前，确认内部和外部框架均匀。



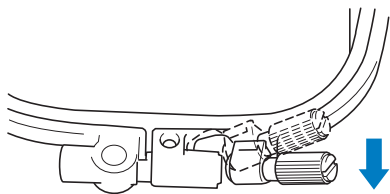
- ① 外部框架
- ② 内部框架
- ③ 布料



备注

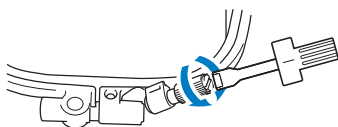
• 拉伸布料所有的四个角部和四边。拉伸布料时，请拧紧框架调整螺丝。

5 将框架调整螺丝恢复到初始位置。



备注

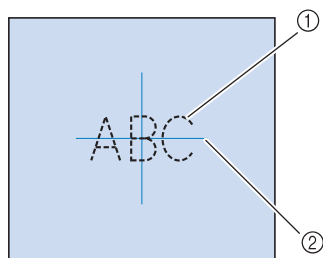
- 松开或紧固框架调整螺丝时可以使用附带的螺丝刀。



■ 使用绣花定位片

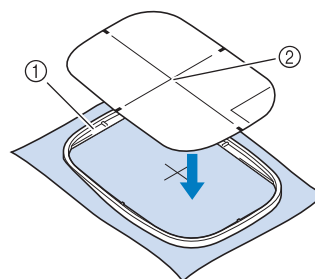
想要在特定部位绣制图案时，请使用带框架的绣花定位片。

1 用粉笔在布料上要绣花的地方作出标记。



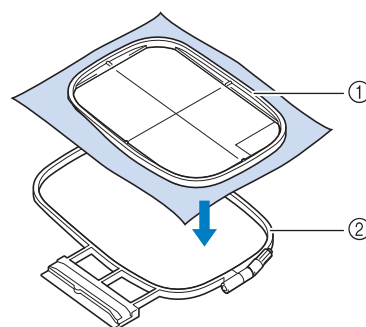
- ① 绣花花样
- ② 标记

2 将绣花定位片放在内部框架中。将绣花定位片上的导线对准布料上作出的标记。



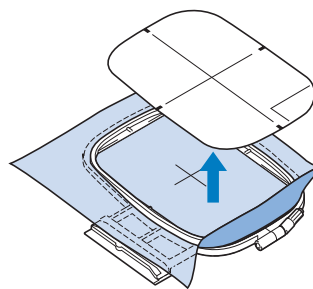
- ① 内部框架
- ② 导线

3 轻轻拉伸布料，使其没有折叠或褶皱，然后将内部框架压入外部框架。



- ① 内部框架
- ② 外部框架

4 取下绣花定位片。

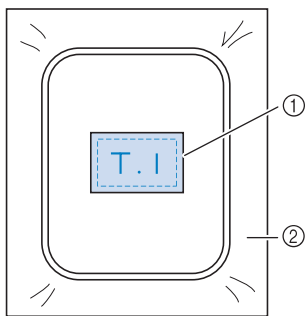


绣制小块布料或布料边缘

使用绣花衬纸提供额外支撑。绣花完成时，请小心取出衬纸。如下例所示粘贴衬纸。建议所有绣花均使用衬纸。

■ 绣制小块布料

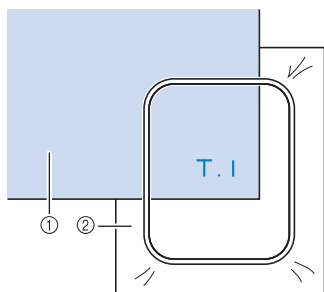
使用临时喷胶将小块布料粘贴到框架中的较大布料上。
如果不想使用临时喷胶，可使用疏缝针迹固定衬纸。



- ① 布料
- ② 衬纸

■ 绣制边缘或角落

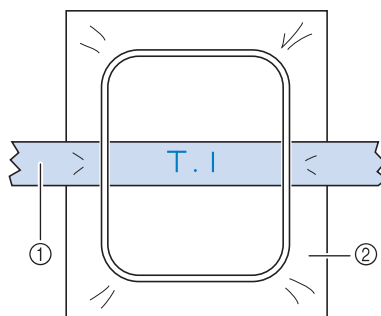
使用临时喷胶将小块布料粘贴到框架中的较大布料上。
如果不想使用临时喷胶，可使用疏缝针迹固定衬纸。



- ① 布料
- ② 衬纸

■ 绣制丝带或带条

用双面胶或临时喷胶固定。



- ① 丝带或带条
- ② 衬纸

安装绣花框

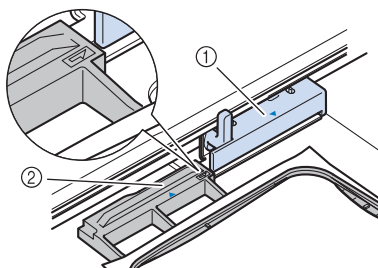


注意

- 安装绣花框之前卷绕并插入梭芯。

1 按“压脚抬杆”按钮可以将压脚抬起。

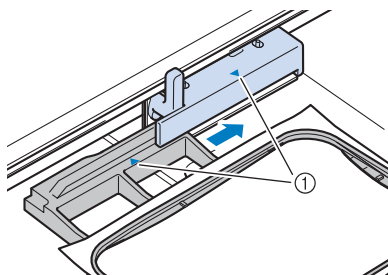
2 将绣花框导杆对准绣花框支架的右侧。



- ① 绣花框支架
- ② 绣花框导杆

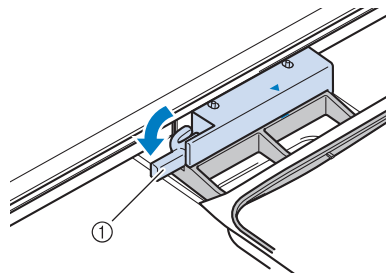
3 将绣花框滑到支架中，确认将绣花框的

△对准支架的▽。



- ① 箭头标记

4 放低框架固定杆使其与框架保持水平，将绣花框固定到绣花框支架中。



- ① 框架固定杆

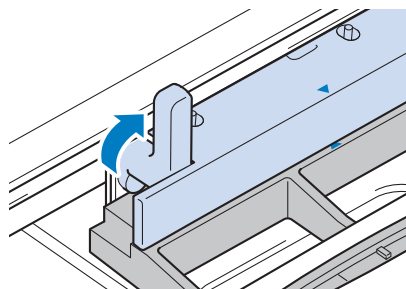
注意

- 如果框架固定杆不放低，将显示下面的信息。必须放低框架固定杆才能开始绣制。

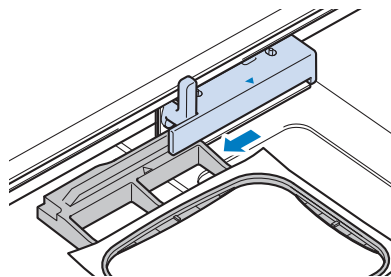


卸下绣花框

1 抬起框架固定杆。



2 朝自身方向拉出绣花框。



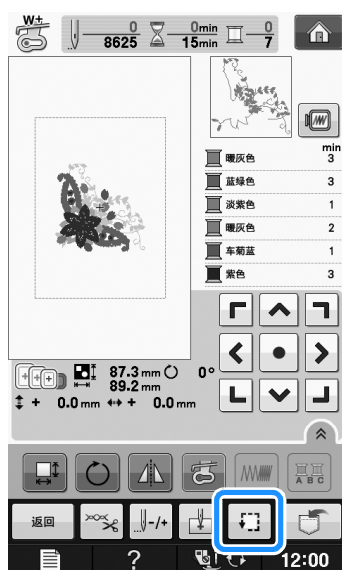
确认花样位置

花样默认位于绣花框的中心。如需调整花样位置使其更好地绣制在衣物上，可以在开始绣花前检查设计。


检查花样位置

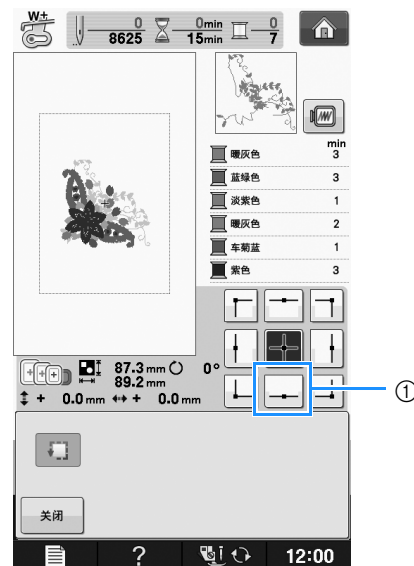
绣花框移动并显示花样位置。仔细观察框架确保花样将绣制在正确的位置。

1 按 。



→ 显示下列画面。


2 从 ，按下要检查的位置的键。

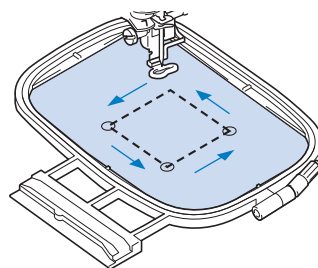


① 选择的位置

→ 针将移动到花样中的所选位置。

备注

- 若要查看整个绣花区域，按 。绣花框移动并显示绣花区域。



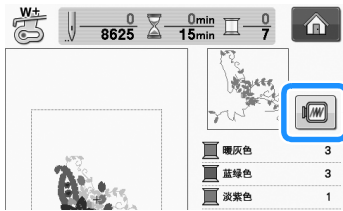
注意

- 确保在移动绣花框时将针抬高。如果针放低，针可能会断裂并引起受伤。

3 按 。


预览完整花样

1 按 。



→ 出现要绣制花样的图像。

2 按  选择预览中使用的框架。

- * 无法选择显示为浅灰的框架。
- * 按  放大花样图像。
- * 将如下列画面所示绣制花样。



■ 画面上显示的绣花框尺寸

图标	名称
绣花区域	
	特大绣花框架
	30 厘米（高）× 20 厘米（宽） （12 英寸（高）× 8 英寸（宽））
	大绣花框架（某些型号需选购）
	18 厘米（高）× 13 厘米（宽） （7-1/8 英寸（高）× 5-1/8 英寸（宽））
	中绣花框架（某些型号需选购）
	10 厘米（高）× 10 厘米（宽） （4 英寸（高）× 4 英寸（宽））
	小绣花框架（选购）
	2 厘米（高）× 6 厘米（宽） （3/4 英寸（高）× 2-3/8 英寸（宽））

备注

- 按“开始 / 停止”按钮可以开始从此画面绣制。

3 按  恢复到原始画面。

绣制绣花花样

绣制漂亮的外观

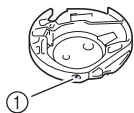
有多种因素可让您绣制出漂亮的花样。使用适当的衬纸（请参阅第 E-11 页）以及将布料箍在绣花框中（请参阅第 E-13 页）是前面提及的两项重要因素。另外重要的一点是所用针、线的适合度。请参见下面关于线的说明。

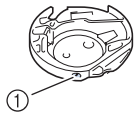
线	面线	请使用本缝纫机专用的绣花线。 其它绣花线可能无法产生最佳效果。
	梭芯线	请使用本缝纫机专用的绣花梭芯线。

备注

- 如果使用了上述之外的线，绣花可能会不正确。

可以使用内旋梭上的螺丝调整线张力。附带的内旋梭因机器类型而异。请参见下面关于内旋梭的说明。

<p>内旋梭（用于绣花机和缝纫机）</p>  <p>① 标准内旋梭：建议在使用附带的 60 号梭芯线缝制和绣制时使用（螺丝上有绿色标记） 可替换内旋梭：用于预缠绕的梭芯线或其他绣花梭芯线（螺丝上无颜色标记）</p>	<p>原来安装在机器中的标准内旋梭（螺丝上的绿色标记）在螺丝上带绿色标记。请勿调整带绿色标记的螺丝。</p> <p>可替换内旋梭（螺丝上无颜色标记）设定了更小的张力以使用不同重量的梭芯线和各种绣花技术进行绣花。梭芯凹槽内侧具有深色标记的就是该内旋梭。如需要可调整该内旋梭上的螺丝（请参阅第 E-31 页）。</p> <p>购买机器时已对此内旋梭进行了调整，以适应 90 号梭芯线。</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

<p>内旋梭（用于绣花机）</p>  <p>① 内旋梭（螺丝上无颜色标记）；建议在使用附带的 90 号梭芯线绣制时使用</p>	<p>本机中装有内旋梭（螺丝上无颜色标记）。我们建议使用附带的绣花梭芯线。如需要可调整该内旋梭上的螺丝（请参阅第 E-31 页）。</p> <p>购买机器时已对此内旋梭进行了调整，以适应 90 号梭芯线。</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------

有关如何卸下内旋梭的信息，请参见“附录”的“清洁旋梭”。

注意

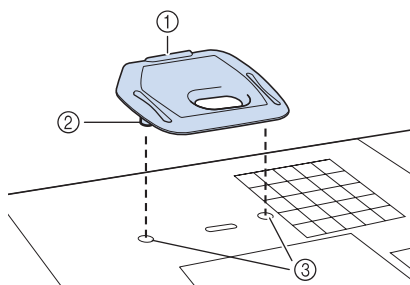
- 在大件衣物上（特别是夹克或其它重布料上）绣花时，请勿让布料从台面垂下。否则，绣花单元可能无法自由活动并且绣花框可能会碰到针，导致弯针、断针和人身伤害。
放置布料时不要让其垂落在工作台上，或者将布料固定不使其垂落。

注意

- 绣制前，请检查梭芯中是否有足够的线。如果开始绣制绣花制品时梭芯中没有足够线，您需要在绣制花样的中间再次为梭芯绕线。
- 请勿在绣花框运动范围内放置物体。绣花框可能会碰到物体，并影响绣花花样的外观。
- 在大件衣物上（特别是夹克或其它重布料上）绣花时，请勿让布料从台面垂下。否则，绣花单元可能无法自由活动，并且绣制出的花样可能会变形。

■ 绣花针板盖

在某些条件下，取决于布料、衬纸或所用线的类型，面线中可能会存在线圈。此时，将附带的绣花针板盖安装到针板上。将针板盖下侧的两个凸起物插入针板上的切槽来安装针板盖，如下所示。



- ① 凹槽
- ② 凸起
- ③ 切槽

若要取下绣花针板盖，将指甲放到凹槽中，抬起针板盖。

⚠ 注意

- 尽可能地按压绣花针板盖将其装上。如果绣花针板盖未牢固安装可能导致断针。

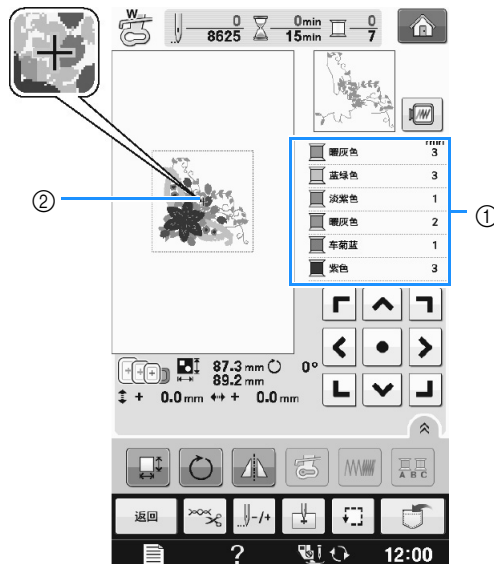


注意

- 请勿将绣花针板盖用于绣花以外的任何应用。

绣制绣花花样

示例：

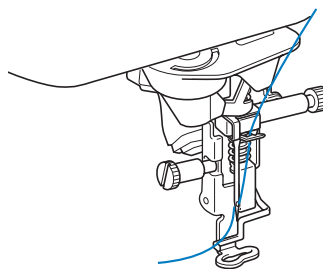


- ① 绣花色序
- ② 指针

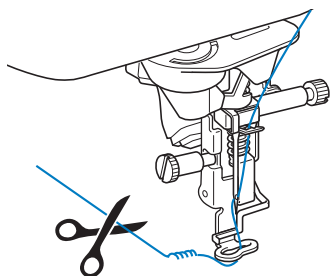
📖 备注

- [+] 指针移动到花样上，显示正在绣制的花样部分。

- 1 用第一种颜色的线为机器穿线，将线穿过绣花压脚中的孔，拉出一些线使其稍有松弛，然后用左手轻轻握住线的末端。



- 2 放低压脚，然后按“开始 / 停止”按钮开始绣花。绣制 5 到 6 针后，再次按“开始 / 停止”按钮停止机器。
- 3 在缝边的末端剪断多余的线。如果缝边在压脚下方，抬起压脚，然后剪去多余的线。



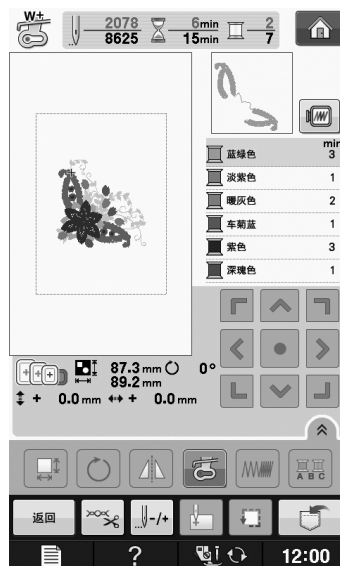
- 4 按“开始 / 停止”按钮开始绣花。
→ 绣完第一种颜色后，机器自动剪线并停止。压脚随即自动抬起。
在绣花色序画面上，下一个颜色将移动到顶部。

备注

- 如果在绣制的开头留有线，继续绣制花样时可能会被重叠绣制，这样绣制完花样后，线会很难处理。请剪下每次换线时开头的线。

- 5 从机器中取下第一种颜色的线。用下一种颜色的线为机器穿线。

- 6 为剩余颜色重复相同的步骤进行绣花。



- 绣制完最后一种颜色后，画面上将出现“已完成缝”。按 **OK**，画面将恢复到原始画面。

备注

- 剪线功能初始设置为修剪多余跳线（花样中线连接的部分等）。根据所用线和布料的类型，面线的线头可能在开始绣制时残留在布料的表面。绣花完成时，剪掉多余的线。如果该设置已关闭，在完成花样后使用剪刀剪掉多余的线。
有关剪线功能的信息，请参阅第 E-32 页。

绣制使用贴布绣的绣花花样

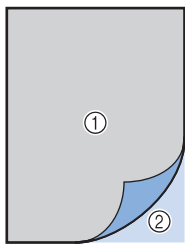
某些花样需要在其中用到贴布绣。准备底布和贴布绣布料（贴布绣片）。

绣制包含贴布绣的绣花花样时，绣制色序画面将显示“绣花布料”、“绣花位置”、“绣花”，以及贴布绣周围颜色的绣制顺序。

备注

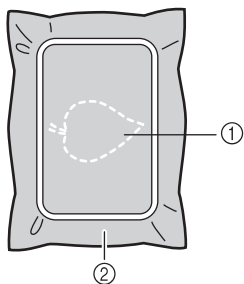
- 根据线色显示设置，可能显示 、 或 。

1 将熨烫型衬纸放到贴布绣布料反面。



- ① 贴布绣布料（棉布、毛毡等）
- ② 熨烫型衬纸

2 将贴布绣布料放置到绣花框中，然后按“开始 / 结束”按钮绣制贴布绣的轮廓。



- ① 贴布绣的轮廓
- ② 贴布绣布料

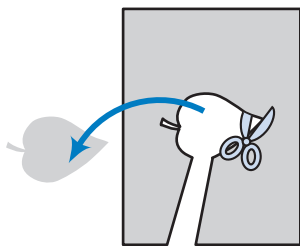
备注

- 绣花步骤与第 E-22 页中所述的基本步骤相同。

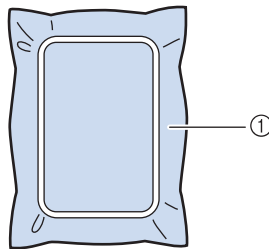
→ 机器将在贴布绣布料轮廓的周围进行绣制，然后停止。

3 从绣花框中取出贴布绣布料，然后沿着针迹小心裁切。剪下后，小心地拆除所有针迹线。

- * 按刚刚绣好的轮廓小心剪下花样。切勿剪到针迹线以内，否则贴布绣布料无法被贴布绣针迹固定住。



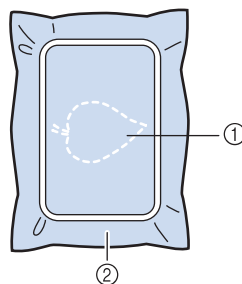
4 将底布放置到绣花框上。



- ① 底布

5 按“开始 / 停止”按钮绣制贴布绣的位置。

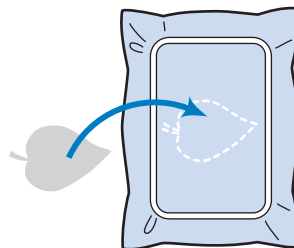
- * 在步骤 7 中放置贴布绣时使用计划使用的相同线色。



- ① 贴布绣的位置
- ② 底布

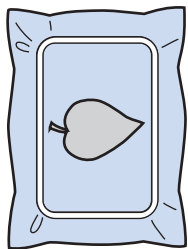
→ 机器将在贴布绣布料位置的周围进行绣制，然后停止。

6 将薄薄一层胶或喷胶涂在贴布绣片的背面，然后将其贴在贴布绣位置上，使其沿着轮廓的接缝。



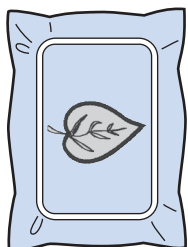
备注

- 如果贴布绣布料是轻质布料，最好在背面使用可熨烫的网膜来支撑布料并放置贴布绣。用熨斗将贴布绣熨烫到正确位置。请勿从绣花框拆下布料来熨烫贴布绣布料。

7 按“开始/停止”按钮。**备注**

- 某些花样不会显示所有三个贴布绣步骤。有时“绣花”步骤会显示为颜色。

→ 贴布绣随即完成。

8 更改面线，然后进行剩余的绣制。**备注**

- 一些布胶可能会洒到压脚、针和针板上。完成贴布绣花样的绣制后，请将布胶清除干净。
- 为获得最佳绣制效果，请剪下色阶之间的所有线头。



绣花过程中的调整



注意

• 请勿在卸下或安装绣花框时碰撞绣花单元导轨或压脚。否则，绣制的花样可能会走样。

如果梭芯线用尽

如果绣花期间梭芯线即将用尽，机器将停止并显示以下信息。按  并遵循以下说明，为底线重新穿线。如果剩余的绣制量非常小，按  可以不为机器重新穿线而绣制最后 10 针。机器在绣制 10 针后将自动停止。



注意

• 如果机器设置模式的设置画面的“面线和梭芯线传感器”设置为“OFF”，将不显示以上信息。

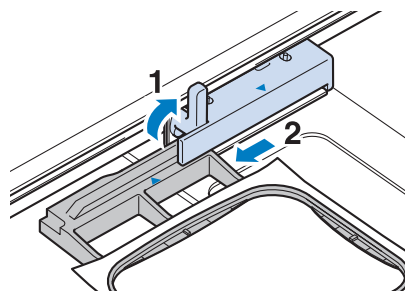
1 按 。



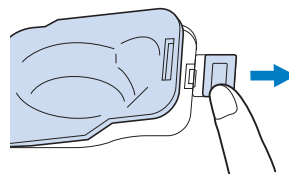
→ 自动切线后导轨将移动。

2 解锁框架固定杆，卸下绣花框。

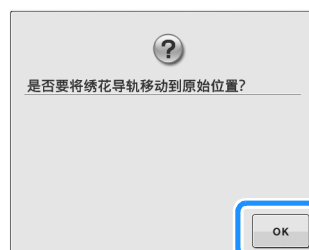
* 此时请勿向布料施加过大的力。否则，布料在绣花框中会松动。



3 将已绕线的梭芯插入机器。（请参见“基本操作”的“设置梭芯”。）



4 按 。





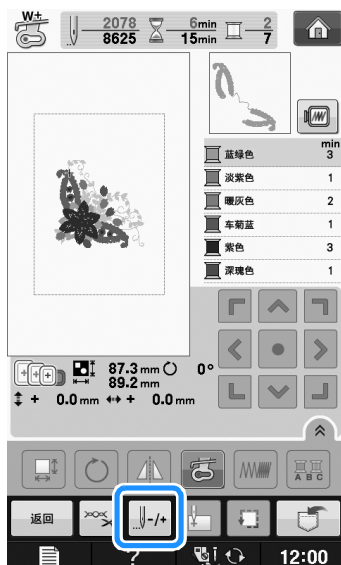
→ 导轨将恢复到原始位置。

5 安装绣花框。






6 若要恢复到花样中停止绣制的点，请遵循本节中的步骤 **3** 到 **6**。

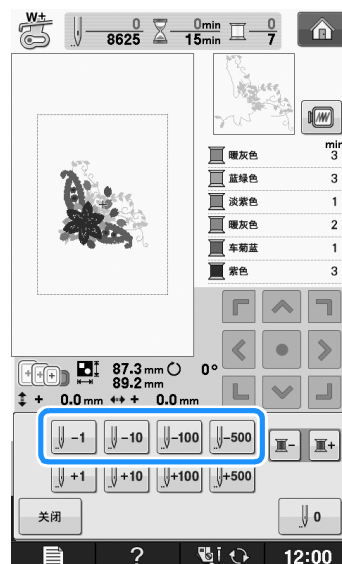
如果在绣制时断线


- 1 按“开始/停止”按钮停止机器。
- 2 如果面线断了，请重新执行面线穿线。如果梭芯线断了，按并按照上节中步骤1到5的说明重置梭芯。
- 3 按。



- 4 按-1、-10、-100、或-500 将针移回到断线点之前的正确针数。

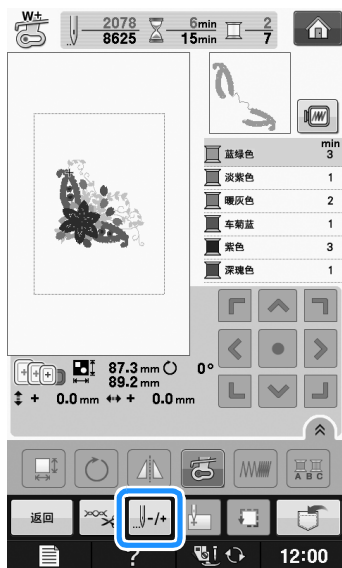
* 如果无法移回到断线点，按选择颜色并移动到该颜色的开始位置，然后使用+1、+10、+100 或+500 向前移动使其稍稍位于断线位置之前。



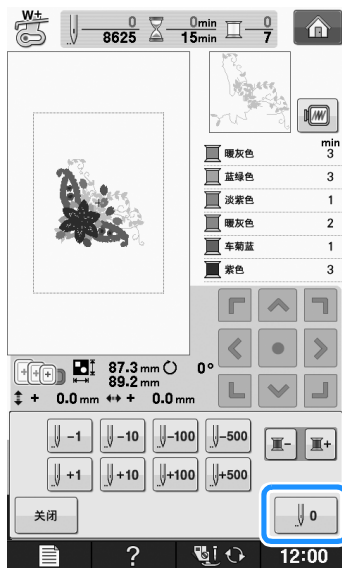
- 5 按 恢复到原始画面。
- 6 按“压脚抬杆”按钮放低压脚，按“开始/停止”按钮继续绣制。

从起点重新开始

1 按 。



2 按 。



→ 绣花框移动，将针恢复到花样的起始位置。

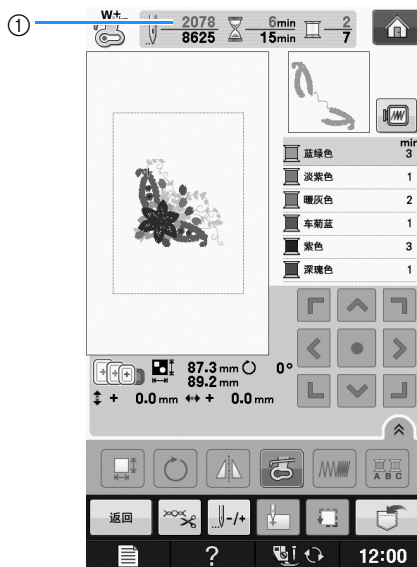
3 按“压脚抬杆”按钮放低压脚并开始绣制。

关机后继续绣花

绣花停止时将保存当前颜色和针数。下次机器开机时，可选择继续还是删除花样。

备注

- 即使在绣花过程中断电，机器再次开启时也会恢复到绣花停止时的点。



① 绣花停止时的针数

注意

- 请勿取下绣花单元，否则存储器将无法记住您的设计。

1 打开主电源。

2 请遵循画面上的说明，卸下绣花框。

→ 出现以下信息。

3 安装绣花框并按 **OK**。

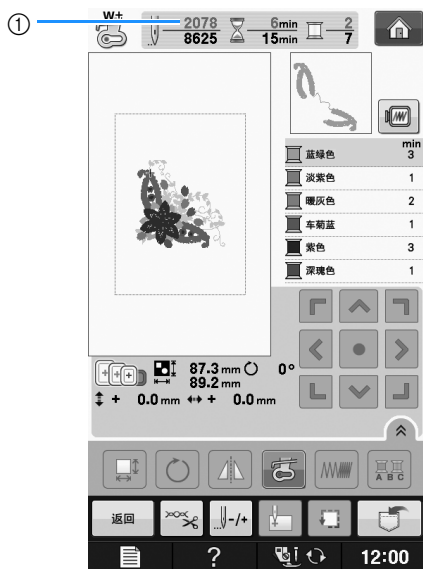


→ 出现关闭机器之前显示的上一个绣花画面。

备注

- 如果要开始绣制新的绣花花样，按 **取消** 将显示花样选择画面。

4 继续绣花。



① 恢复绣花时的针数

进行绣花调整

调整面线张力

绣花时应设置线张力，使从布料反面能略看到面线。

正确的线张力

可从布料反面看到花样。如果线张力设置不正确，则花样效果不会很好。布料可能会起褶皱或者可能会断线。



- ① 正面
- ② 反面

根据情况按照下述操作调整线张力。



注意

- 如果线张力设置太小，机器可能在绣花过程中停止。这并不表示故障。请略增大线张力，然后重新开始绣花。



备注

- 如果关闭主电源或选择不同花样，线张力将重置为自动设置。
- 检索保存的花样时，线张力设置将与保存花样时相同。

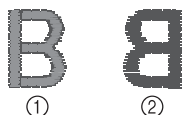
面线太紧

由于面线张力太紧，从布料正面便可看到梭芯线。



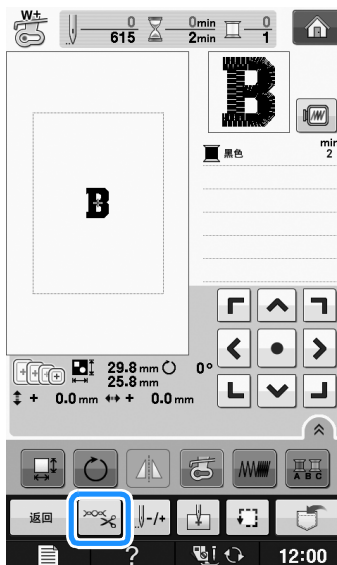
注意


- 如果梭芯线没有正确穿线，面线可能会太紧。在这种情况下，请参见“基本操作”的“设置梭芯”并为梭芯线重新穿线。

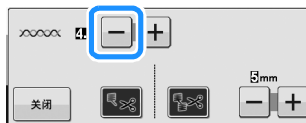


- ① 正面
- ② 反面

1 按 。



2 按  松弛面线张力。（张力数值将减少。）



3 按  关闭。

面线太松

由于面线张力太松，布料正面上出现面线松弛，线锁松弛或有线圈。



注意

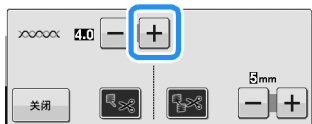
- 如果面线没有正确穿线，面线可能会太松。在这种情况下，请参见“基本操作”的“面线穿线”并为面线重新穿线。



- ① 正面
- ② 反面

1 按 。

2 按 **+** 拉紧面线张力。（张力数值将增加。）



3 按 **关闭**。



注意

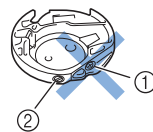
- 通过设置画面上的“绣花张力”，可调整绣花的面线张力。所选设置将应用到所有花样。绣花时，如果面线的总张力过紧或过松，请通过设置画面进行调整。按 **+** 拉紧面线张力，按 **-** 松弛面线张力。如果个别绣花花样需要额外精调，请参见第 E-30 页上的“调整面线张力”。



调整内旋梭（螺丝上无颜色标记）

需要更改梭芯张力以容纳不同梭芯线时，可以调整内旋梭（螺丝上无颜色标记）。请参见第 E-21 页上的“绣制漂亮的外观”。

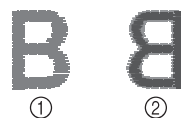
若要调整绣花功能的梭芯张力，请使用内旋梭（螺丝上无颜色标记），用（小）螺丝刀旋转槽头（-）螺丝。



- ① 请勿旋转十字螺丝（+）。
- ② 使用螺丝刀（小）调整。

正确的张力

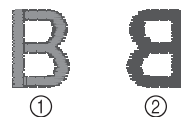
面线会略微出现在布料的反面。



- ① 正面
- ② 反面

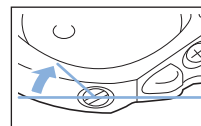
梭芯线太松

梭芯线会略微出现在布料的正面。



- ① 正面
- ② 反面

如果发生这种情况，请顺时针旋转槽头螺丝（-）约 30 到 45 度以增大梭芯张力，但注意不要将螺丝拧得过紧。



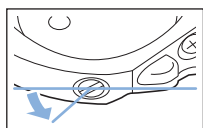
■ 梭芯线太紧

布料正面上的面线看上去翘起 / 缠绕并且梭芯线无法在布料反面上看到。



- ① 正面
- ② 反面




如果发生这种情况，逆时针转动槽头螺丝 (-) 约 30 到 45 度以减小梭芯张力，但注意不要将螺丝拧得过松。




⚠ 注意

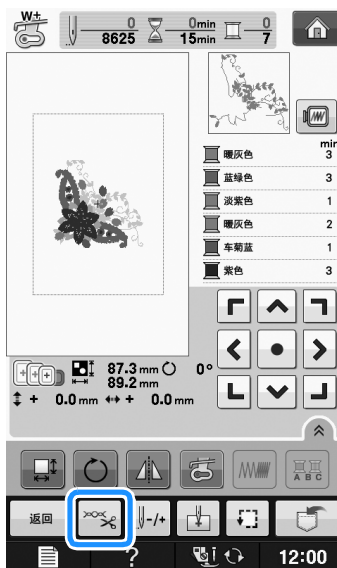
- 调整内旋梭时，请务必从内旋梭卸下梭芯。
- 请勿调整内旋梭上十字 (+) 螺丝的位置，否则可能会造成内旋梭损坏，导致其无法使用。
- 如果槽头螺丝 (-) 难以旋转，请不要用力。旋转螺丝过度或在任意（旋转）方向用力可能会造成内旋梭损坏。如果发生损坏，内旋梭可能无法保持正确的张力。

使用自动切线功能 (每种颜色线绣制结束后)

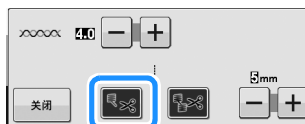
自动切线功能  将在每种颜色的绣制完成后剪断线。此功能初始时打开。若要关闭此功能，按  键，然后再按 。此功能可在绣花期间打开或关闭。


* 机器关闭时此设置恢复默认值 。

1 按 。






2 按 关闭自动切线功能。



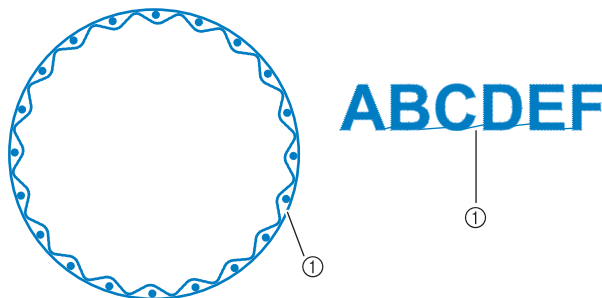
→ 按键显示为 。

* 绣完一种颜色的线后，机器将停止而不剪断线。

使用剪线功能 (一种颜色内多处跳线处)

剪线功能  将自动剪掉该颜色的任何多余跳线。此功能初始时打开。若要关闭此功能，按  键，然后再按 。此功能可在绣花期间打开或关闭。

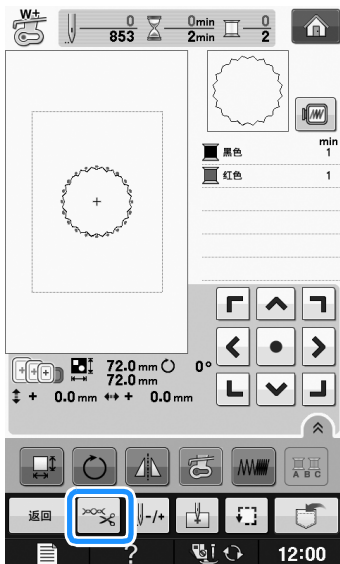
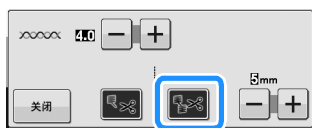
* 关闭机器再次打开后，您的自定义设置仍然保留。



① 跳针

**注意**

- 开启此功能时，使用附带的圆头针 75/11 处理出现较短跳针的绣花花样，如字母字符等。使用其它针可能会导致断线。

1 按 。

2 按 关闭剪线功能。


→ 按键显示为 。

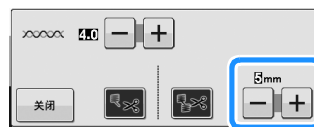
- * 机器在移动到下一针迹前不会剪线。

选择不剪线的跳针长度

剪线功能 开启时，可以选择不剪线的跳针长度。此功能可在绣花期间打开或关闭。在 5 毫米到 50 毫米之间选择一个设置，以 5 毫米为增量。

* 关闭机器再次打开后，您的自定义设置仍然保留。按 **+** 或 **-** 选择跳针长度。

例如，按 **+** 选择 25 毫米（1 英寸），机器在移动到下一针迹前不修剪 25 毫米或以下的跳针。

**注意**

- 如果设计需要很多修剪，建议选择较高的跳针修剪设置，以减少布料背面多余线头的数量。
- 选择的跳针长度数值越高，机器修剪的次数越少。在此种情况下，布料表面会残留较多的跳针。

调整绣花速度

1 按 。

2 在“最大绣花速度”画面中，使用 **+**

- 更改最大绣花速度。

- * 可以选择三种不同速度，350 spm、600 spm 或 1050 spm。



备注

- “spm” 是每分钟绣制的针数。
- 在薄、厚或重布料上绣花时请降低绣制速度。
- 绣制开始后也可以更改绣花速度。
- 最大绣花速度设置在选择新设置之前不会发生变化。关闭电源之前指定的设置在下次打开机器时仍保持为选择状态。
- 使用金属线等专用线时，将绣花速度降低到 600 spm。
- 选择特殊梭芯工作花样时，建议将绣花速度值设置为 “100 spm”；但是可以在 100 spm、200 spm 或 350 spm 之间进行选择。

3 按 。



更改线色显示

可以显示线色名称或绣花线编号。




备注

- 画面上的颜色可能会与实际线筒色略有不同。

1 按 。

2 在“线色画面”中，使用   可以显示线色名称或绣花线编号。



3 线编号  #123 显示时，使用   从以下六种绣花线品牌中进行选择。



EMBROIDERY / 涤纶线 #

-  509 Embroidery
-  804 Embroidery
-  085 Embroidery




COUNTRY / 棉线 #*

-  463 Country
-  604 Country
-  155 Country

MADEIRA / 涤纶线 #

-  1749 Madeira Poly
-  1630 Madeira Poly
-  1921 Madeira Poly


MADEIRA RAYON / 人造丝线 #

-  1050 Madeira Rayon
-  1261 Madeira Rayon
-  1108 Madeira Rayon

SULKY / 人造丝线 #

-  1510 Sulky
-  1193 Sulky
-  1224 Sulky




ROBISON-ANTON / 涤纶线 #

-  5514 R-A Poly
-  5586 R-A Poly
-  5523 R-A Poly

* 根据不同的国家和地区出售棉花类涤纶线。

4 按 。

更改“绣花框显示”

- 1 按 。
- 2 在“绣花框显示”中，使用   更改绣花框显示模式。

* 有 20 种选择。



- 3 按 。

修正花样

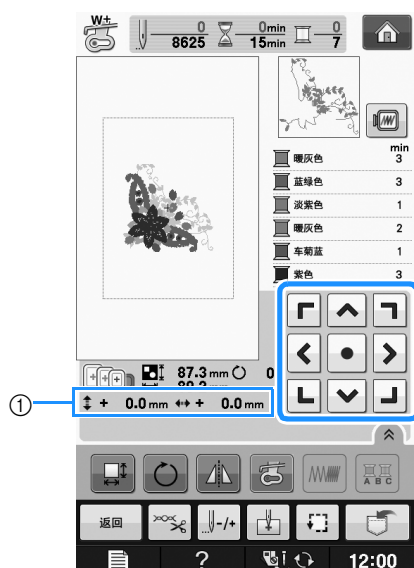
⚠ 注意

- 修正花样时，检查可用绣花框的显示并使用适当的绣花框。如果使用了未显示为可用的绣花框，压脚可能会碰到绣花框并可能会导致受伤。

移动花样

使用 可朝箭头方向移动花样。

按 使花样居中。



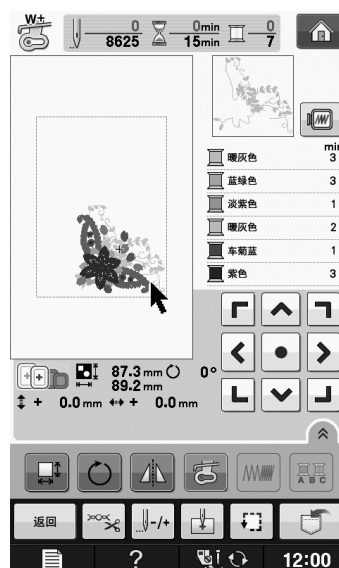
① 离中心的距离

拖拽也可移动花样。

如果连接了 USB 鼠标，将鼠标光标移动到所需花样上，然后选择并拖拽花样。直接用手指或触摸笔在画面中选择也可以拖拽花样。

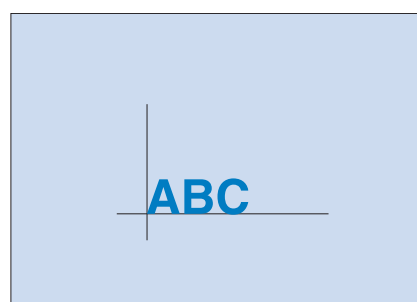
备注

- 无法在不显示 的画面中移动花样。

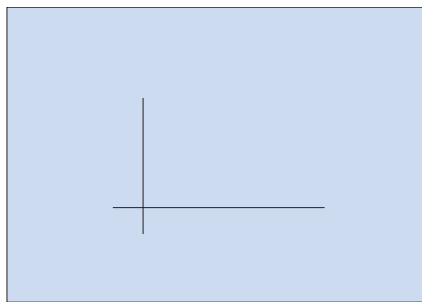


花样精确定位

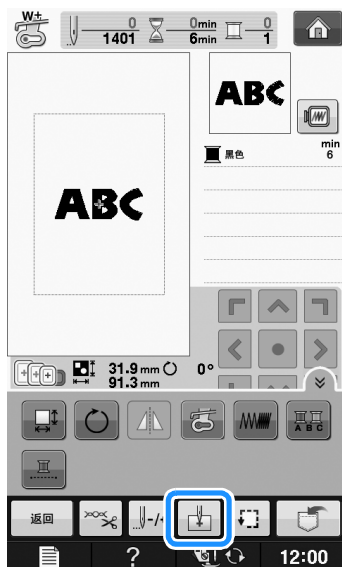
示例：将花样的左下角与针对齐




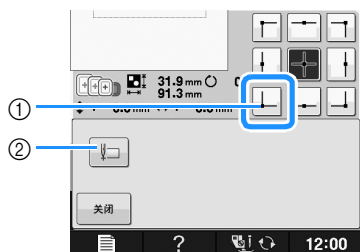
- 1 在布料上标记绣花的起始位置，如下所示。



- 2 按 。




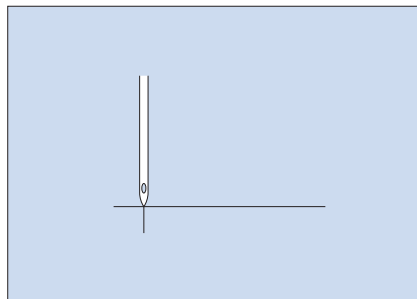
- 3 按 .



- ① 开始位置
② 此键用于对齐连接的字符 (请参阅第 E-41 页)。
→ 针位置移动到花样的左下角 (绣花框移动以正确地定位针)。

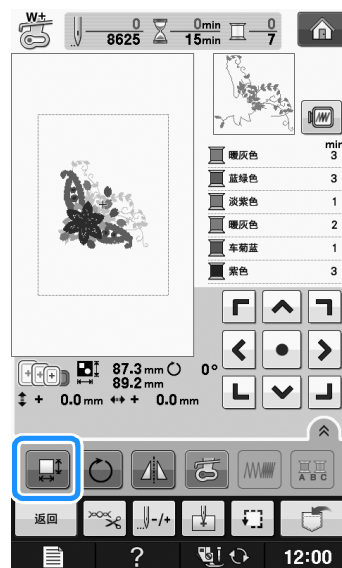
- 4 按 。

- 5 使用  将针与布料上的标记对齐，然后开始绣制花样。










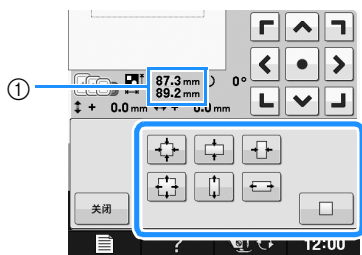
更改花样尺寸

- 1 按 .

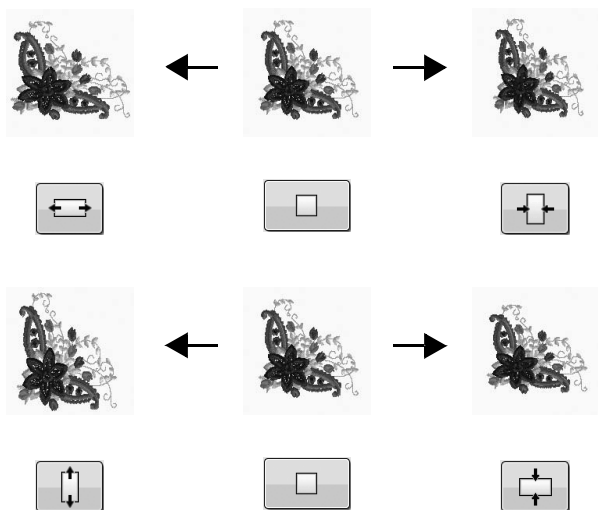


- 2 选择要更改尺寸的方向。

- * 按下  按照比例放大花样。
- * 按下  按照比例缩小花样。
- * 按下  按照水平方向拉伸花样。
- * 按下  按照水平方向压缩花样。
- * 按下  按照垂直方向拉伸花样。
- * 按下  按照垂直方向压缩花样。
- * 按下  将花样恢复到原始外观。



① 花样尺寸



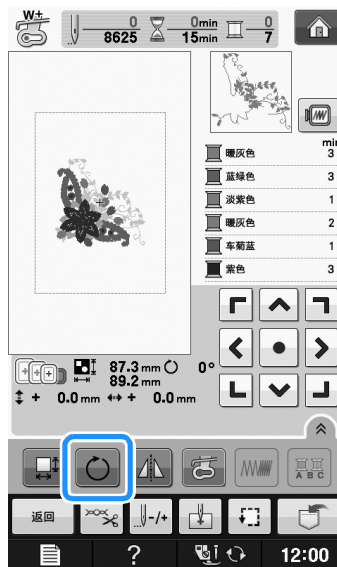
备注

- 某些花样或字符可以放大得比其它花样或字符大。
- 某些花样或字符如果旋转 90 度可以放大得更大。
- 可通过旋转鼠标轮更改花样尺寸。朝自身相反方向滚动鼠标轮可缩小花样。朝自身方向滚动鼠标轮可放大花样。

3 按 **关闭** 恢复到原始画面。

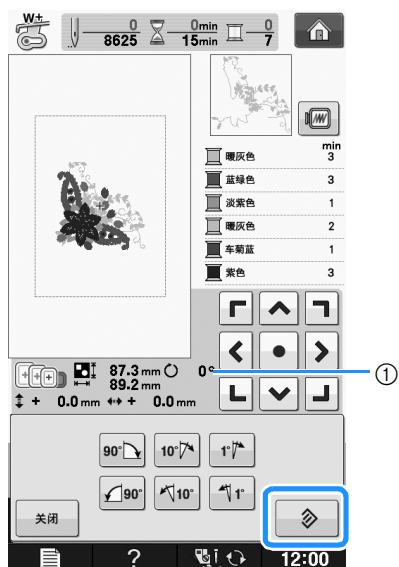
旋转花样

1 按 。



2 选择花样的旋转角度。

- * 按  将花样向左旋转 90 度。
- * 按  将花样向右旋转 90 度。
- * 按  将花样向左旋转 10 度。
- * 按  将花样向右旋转 10 度。
- * 按  将花样向左旋转 1 度。
- * 按  将花样向右旋转 1 度。
- * 按  将花样恢复到原始位置。



① 旋转角度






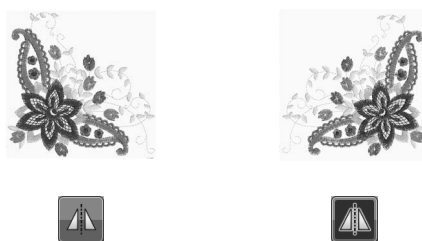
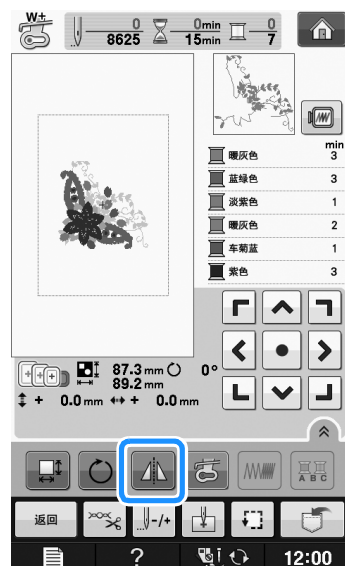
备注

- 可通过旋转鼠标轮旋转花样。朝自身相反方向滚动鼠标轮可将花样向左旋转 10 度。朝自身方向滚动鼠标轮可将花样向右旋转 10 度。

3 按 **关闭** 恢复到原始画面。

创建水平镜像


按  使其显示为 ，可创建所选花样的水平镜像。再次按  可恢复为正常花样。



放大编辑画面

按  放大编辑画面。



按  关闭放大画面。

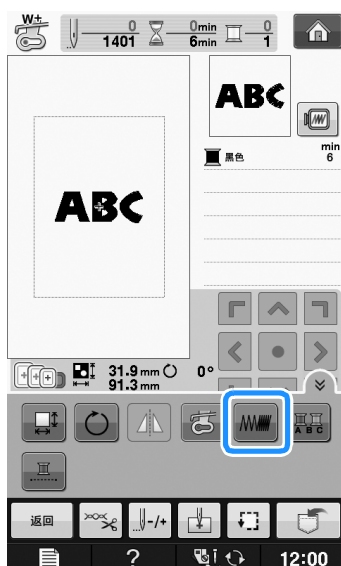


更改密度（仅适用于字母字符和框架花样）


可以更改一些字母字符和框架花样的线密度。
可以5%为增量指定80%到120%之间的设置。


1 按 。

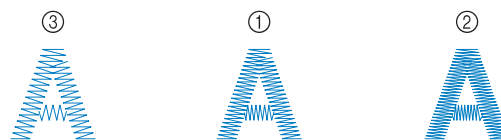
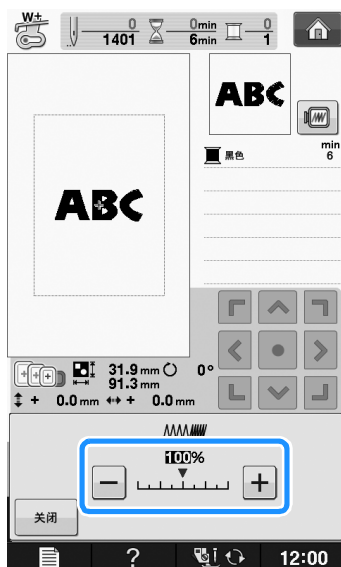
* 按  可以在画面上显示所有功能键。



2 更改密度。

* 按下  使花样针迹更疏。

* 按下  使花样针迹更密。



- ① 正常
 - ② 精细（针迹靠的更近）
 - ③ 粗糙（针迹离的更远）
- 每次按按钮花样密度都会更改。

3 按 返回到花样选择画面。

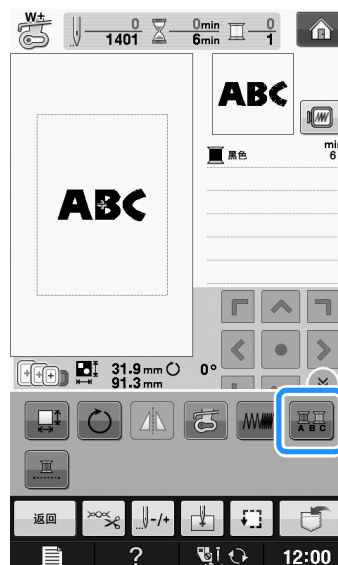
更改字母字符花样颜色

组合字母字符花样的每个字母在绣制时可采用不同颜色。如果设置了“多色”，机器会在每个字符绣完后停止，以便线可以改为不同颜色。

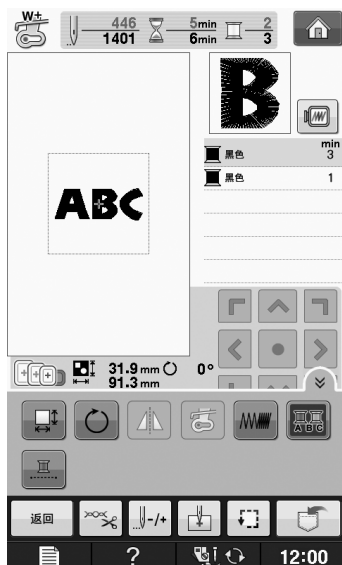
1 按 使其显示为 。

* 按  可以在画面上显示所有功能键。

* 再次按键恢复到原始设置。



- 2 绣制字符后，更改线色，然后绣制下一个字符。



绣制连接的字符

整个花样超出框架的绣花区域时，按照以下步骤绣制在单独一行中的连接字符。

示例：将“DEF”与字符“ABC”相连接

A B C D E F

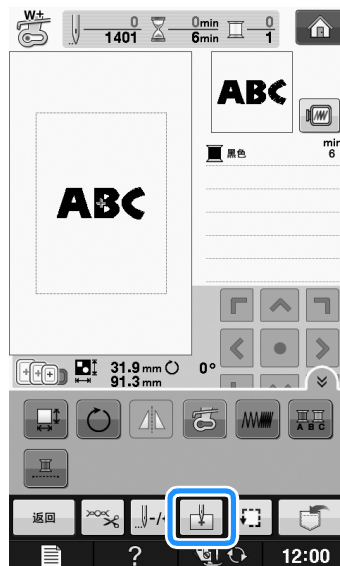
- 1 选择“ABC”的字符花样。



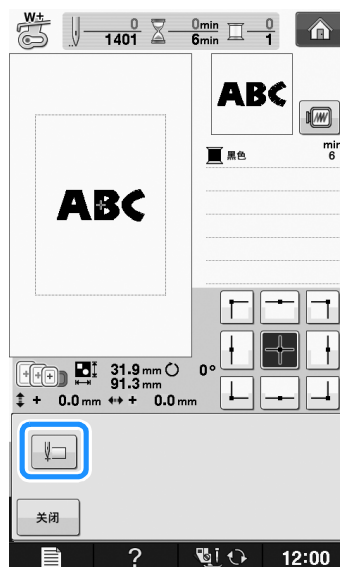
注意

- 有关选择字符花样的详细信息，请参见第 E-5 页上的“选择字符花样”。

- 2 按 。




- 3 按 。




→ 针位于花样左下角的位置。绣花框移动使针在正确位置。



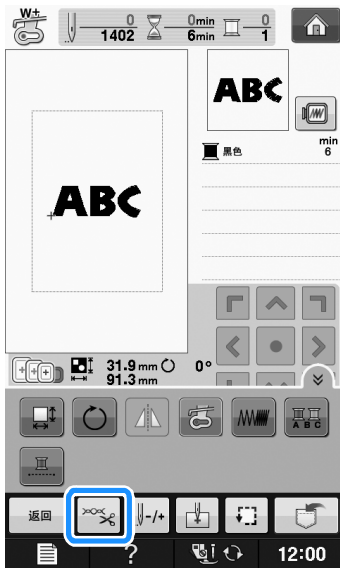
注意



- 要取消开始点设置并将开始点恢复到花样中心，按 。

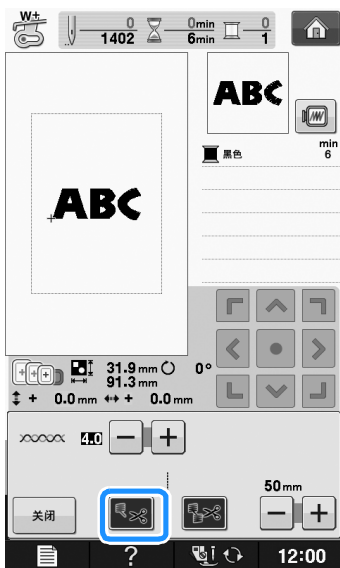
- 使用  选择不同的绣花开始点。

4 按 。

5 按 。

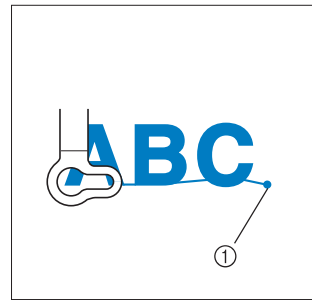


6 按  关闭切线功能，然后按 。



7 按“开始 / 停止”按钮。

8 绣制字符后，将线剪到合适的长度，卸下绣花框然后再次安装绣花框可开始绣制剩余的字符（“DEF”）。

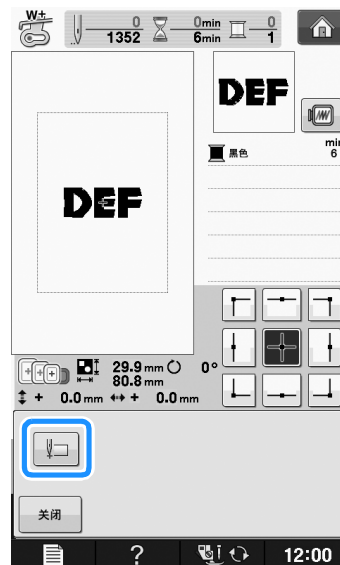


① 绣花结束位置

9 如同步骤 ①，选择“DEF”的字符花样。


10 按 。

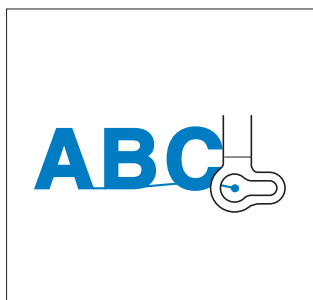
11 按 。



→ 针位于花样左下角的位置。绣花框移动使针在正确位置。

12 按 。



- 13 使用  将针与上一花样的绣花结束位置对齐。



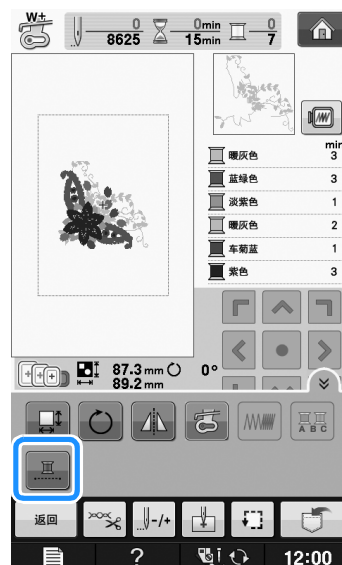
- 14 按“开始/停止”按钮开始绣制剩余的字符花样。



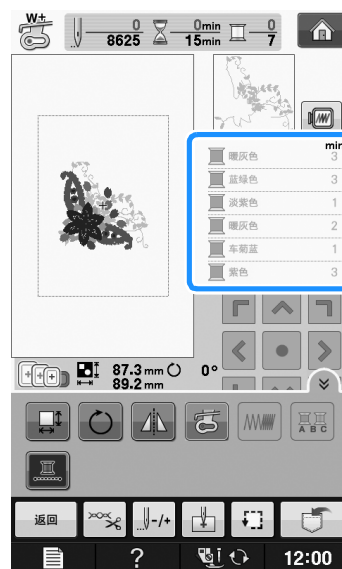
不间断绣花（单色 - 使用单色）

所选花样可以用一种颜色绣制而非使用多种颜色。在颜色分层之间机器会稍停顿但不会停止，然后继续直到完成花样。按  使多种颜色分层变为阴影并且选择的花样会以单个颜色进行绣制，不会在绣制时改变线的颜色。再次按  恢复到花样的原始设置。


- * 按  可以在画面上显示所有功能键。



→ 画面上显示的线色将灰显。



备注

- 即使设置了不间断绣花 ，仍可使用自动切线功能和剪线功能（请参阅第 E-32 页）。

使用存储功能

使用绣花数据时的注意事项

使用非本机创建和保存的绣花数据时，请遵守下列注意事项。

注意

- 使用原始花样之外的绣花数据时，若针迹密度绣制太密或者绣制 3 个或更多重叠针迹，可能会导致断线或断针。在这种情况下，使用原始数据设计系统来编辑绣花数据。

可以使用的绣花数据类型

- 本机只可以使用 .pes、.phc 和 .dst 绣花数据文件。使用非我公司数据设计系统或绣花机保存的数据时可能会导致绣花机故障。

可以使用的 USB 设备 / 介质类型

针迹数据可保存到 USB 介质或从 USB 介质中调出。请使用符合下列规格的介质。

- USB 闪存驱动器（USB 闪存）
- USB 软盘驱动器

针迹数据只能调出

- USB CD-ROM、CD-R、CD-RW 驱动器

也可以使用下列带有 USB 存储卡读取器 / USB 写卡器模块。

- Secure Digital (SD) Card
- CompactFlash
- Memory Stick
- Smart Media
- Multi Media Card (MMC)
- xD-Picture Card



注意

- 处理速度根据存储的数据量而异。
- 一些 USB 介质可能无法在本机上使用。有关详细信息，请访问我公司网站。
- 插入 USB 设备 / 介质后存取灯将开始闪烁，并且大约 5 到 6 秒后可识别出设备 / 介质。（读取时间会因 USB 设备 / 介质而异）。



备注

- 若要创建文件夹，请使用计算机。
- 文件名可使用字母和数字。另外，如果文件名未包含 8 个以上字符，画面上会出现整个文件名。如果文件名为 8 个字符以上，则文件名只会出现头 6 个字符加上“~”和 1 个数字。

可以使用下列规格的计算机和操作系统

- 兼容型号：
使用 USB 端口作为标准配件的 IBM PC 机
使用 USB 端口作为标准配件的 IBM PC 兼容计算机
- 兼容操作系统：
Microsoft Windows XP、Windows Vista、Windows 7、Windows 8

使用计算机创建和保存数据的注意事项

- 如果无法区分出绣花数据的文件 / 文件夹名，例如，由于名称包含特殊字符而无法显示文件 / 文件夹。如果发生这种情况，请更改文件 / 文件夹名。建议使用字母表中的 26 个字母（大小写）、数字 0 到 9、“-”和“_”。
- 如果选择了大于 30 厘米 × 20 厘米（约 12 英寸 × 8 英寸）的绣花数据，会显示一条信息，询问是否要将花样旋转 90 度。即使旋转 90 度后，超过 30 厘米 × 20 厘米（约 12 英寸 × 8 英寸）的绣花数据仍无法使用。（所有设计必须在 30 厘米 × 20 厘米（约 12 英寸 × 8 英寸）的设计区域大小范围内。）
- 保存有针迹数或颜色数的 .pes 文件，超过指定限制时则不会显示。组合的设计不能超过最大针迹数 500,000 针或最大线色更改次数 125 次（上述数字是大概估计数字，具体数字取决于设计的整体大小）。使用我公司的设计软件程序之一来编辑绣花花样以符合规格要求。
- 可以检索 USB 介质中创建文件夹所存储的绣花数据。

- 请勿在计算机上的“可移动磁盘”中创建文件夹。如果绣花数据保存在“可移动磁盘”的文件夹中，机器无法检索绣花数据。
- 即使未安装绣花单元，机器也将管理绣花数据。

■ 田岛 (.dst) 绣花数据

- .dst 数据按文件名称显示在花样列表画面中（无法显示实际图像）。只可以显示文件名的前 8 位字符。
- 由于田岛 (.dst) 数据不包含特定线色信息，这种数据按照默认的线色顺序显示。检查预览并按需要更改线色。

在机器存储器中保存绣花花样

可以保存自定义和经常使用的绣花花样，例如，您的名称、曾旋转过或调整大小的花样，或者是已经更改过绣花位置的花样等等。机器存储器可保存总共容量为 1 MB 的花样。



注意

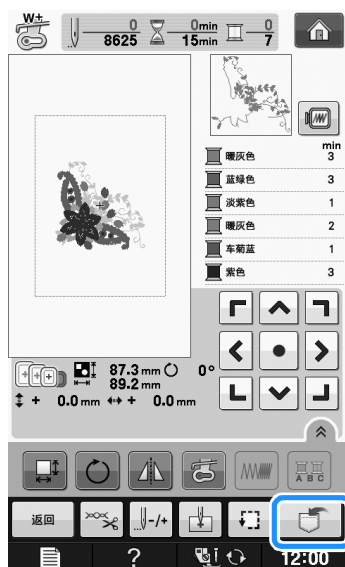
- 显示“正在保存…”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的花样。



备注

- 将花样保存在机器存储器中需要几秒钟。
- 有关检索保存花样的信息，请参阅第 E-48 页。

1 要保存的花样出现在绣花画面中时，请按



2 按



- * 按 **关闭** 恢复到原始画面而不保存设置。



→ 显示“正在保存…”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。

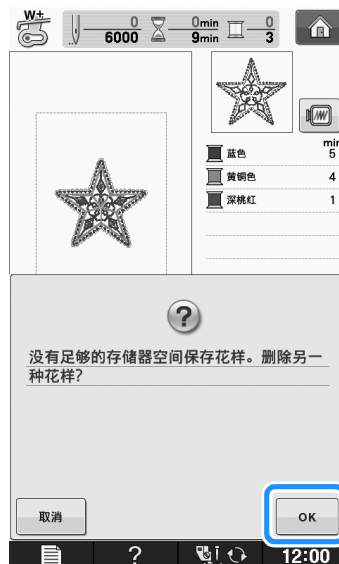
■ 如果存储器已满

如果显示以下画面，则保存的花样已达到最大数量或者要保存的花样占用了大量存储，机器无法再保存花样。如果删除之前保存的花样，便可以保存当前花样。

1 按

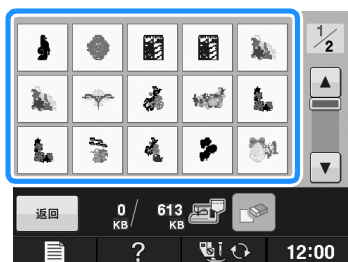


- * 按 **取消** 恢复到原始画面而不保存设置。

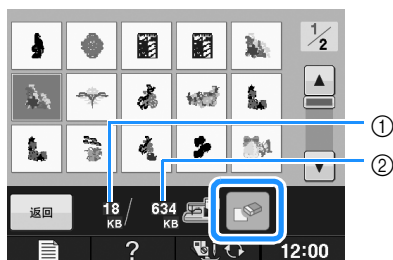


→ 机器显示当前保存的花样。

2 选择要删除的花样。




3 按 。



- ① 待删除花样所占用的存储器容量
- ② 保存当前花样所需的存储器容量

4 按 。

* 如果决定不删除花样，请按 。



→ 显示“正在保存...”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。



注意

- 显示“正在保存...”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的花样。



备注

- 如果删除花样后有足够的存储空间，要保存的花样将自动保存。如果删除花样后没有足够的存储空间，重复以上步骤从机器存储器中删除其它花样。
- 保存花样需要几秒钟。
- 有关检索保存花样的详细信息，请参阅第 E-48 页。

将绣花花样保存到 USB 介质

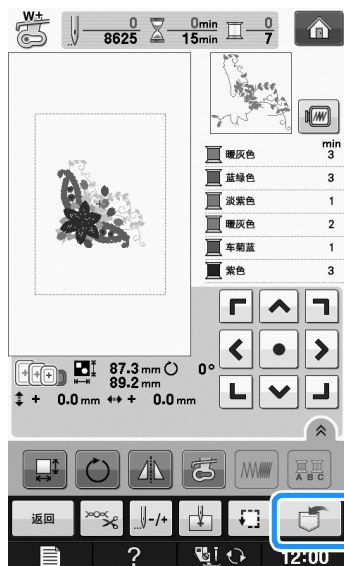
将绣花花样从机器传送到 USB 介质时，将 USB 介质插入机器的 USB 端口。



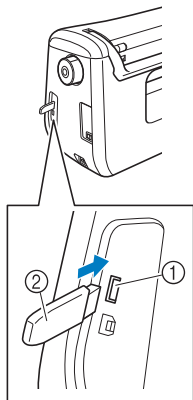
备注

- 虽然 USB 介质可以购买到，但本机可能不能使用某些 USB 介质。有关详细信息，请访问我公司网站。
- 根据正在使用的 USB 介质类型，可直接将 USB 设备插入本机 USB 端口或者将 USB 介质读卡器 / 写入器插入本机的 USB 端口。
- 除非正在保存或删除花样，否则可随时插入或拔出 USB 介质。

1 要保存的花样出现在绣花画面中时，请按



2 将 USB 介质插入本机上的 USB 端口。




- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
② USB 介质



注意

- 处理速度根据数据量而异。
- 不要将 USB 介质之外的任何物体插入 USB 介质端口。否则，USB 介质驱动器可能会被损坏。

3 按 。

- * 按  恢复到原始画面而不保存设置。



→ 显示“正在保存...”画面。花样保存后，画面会自动恢复到原始画面。



注意

- 在显示“正在保存...”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有花样。

在计算机中保存绣花花样

使用附带的 USB 电缆，机器可连接到计算机，并且绣花花样可以保存在计算机的“可移动磁盘”文件夹内并从中进行临时检索。“可移动磁盘”中可以保存总共约 772 KB 的绣花花样，但是当机器关闭时，保存的绣花花样被删除。



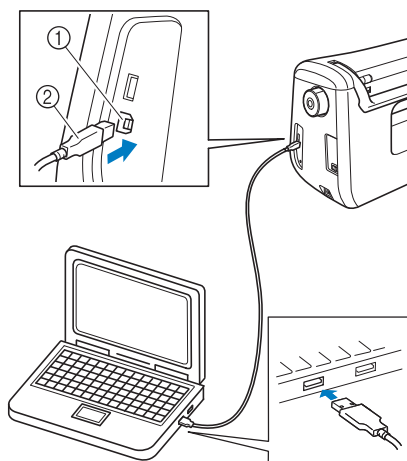
注意

- 显示“正在保存...”画面时请勿关闭主电源。否则将丢失正在保存的花样。

1 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。

2 打开您的计算机，选择“计算机（我的电脑）”。

- * 无论计算机和机器是否已经打开，USB 电缆都可以插入其 USB 端口。



- ① 用于计算机的 USB 端口
② USB 电缆插口

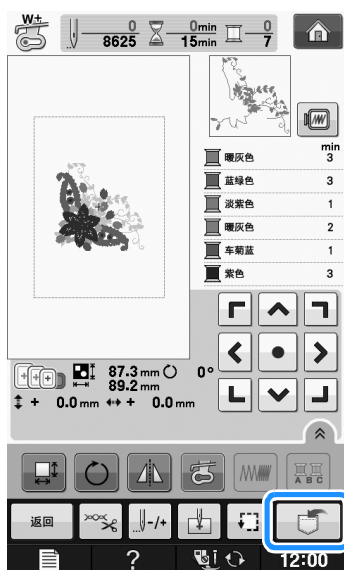
→ 在计算机的“计算机（我的电脑）”中将出现“可移动磁盘”图标。



注意

- USB 电缆上的插口只可从一个方向插入端口。如果难以插入插口，请不要用力插入。检查插口的方向。
- 有关计算机上 USB 端口（或 USB 集线器）位置的详细信息，请参见相应设备的使用说明书。

3 要保存的花样出现在绣花画面中时，请按



4 按

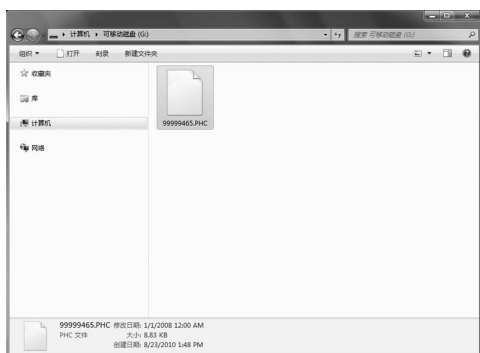


* 按 **关闭** 恢复到原始画面而不保存设置。



→ 花样将被暂时保存在“计算机（我的电脑）”的“可移动磁盘”中。

5 选择“可移动磁盘”中花样的 .phc 文件，将文件复制到计算机。



从机器存储器中检索花样

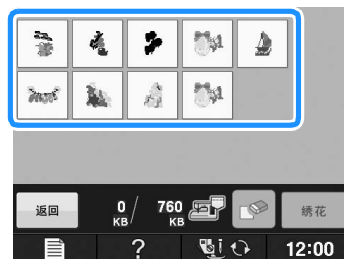
1 按



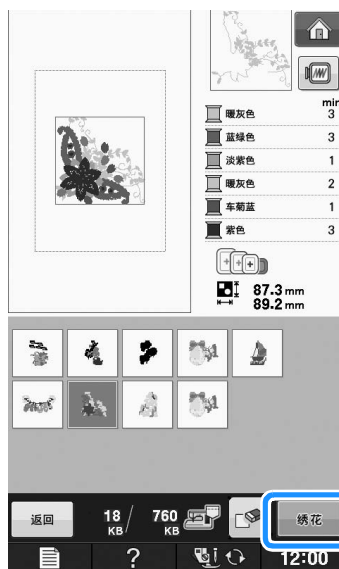
→ 机器显示存储器中当前保存的花样。

2 按下要检索花样的键。

* 按 **返回** 恢复到原始画面。



3 按



→ 显示绣花画面。

从 USB 介质中调出

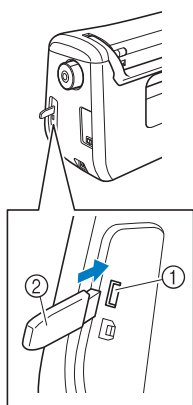
可以直接从 USB 介质或 USB 介质中的文件夹调出特定绣花花样。如果花样位于文件夹中，查看每个文件夹以找到绣花花样。



注意

- 处理速度根据数据量而异。

- 1 将USB介质插入本机上的USB端口(请参阅第 E-46 页)。



- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② USB 介质

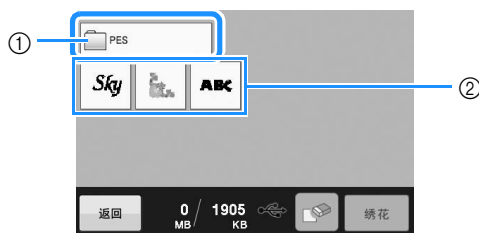
- 2 按 。



→ 显示绣花花样和顶层文件夹中的文件夹。

- 3 当存在子文件夹时按 针对 USB 介质分类两个或多个针迹花样，子文件夹中的绣花花样将显示。

- * 按 恢复到原始画面而不调出。



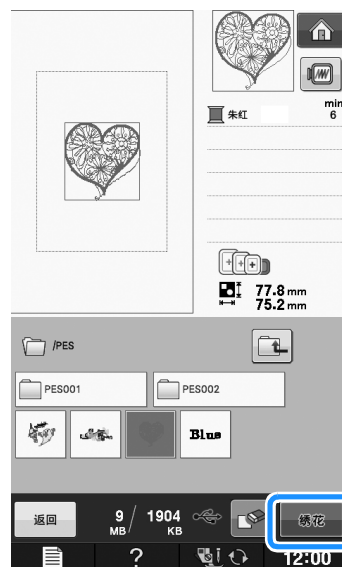
- ① 文件夹名
 - ② USB 介质中的绣花花样
 - ③ 路径
- * 在列表顶部显示当前文件夹的路径。显示文件夹中的绣花花样和子文件夹。
 - * 按 返回到上一文件夹。
 - * 使用计算机创建文件夹。无法通过机器创建文件夹。

- 4 按下要检索花样的键。

- * 按 恢复到原始画面。

- 5 按 。

- * 按 删除花样。花样将从 USB 介质中删除。



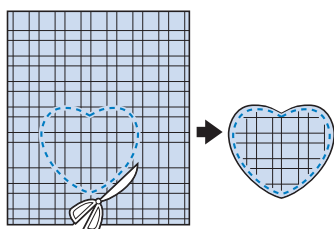
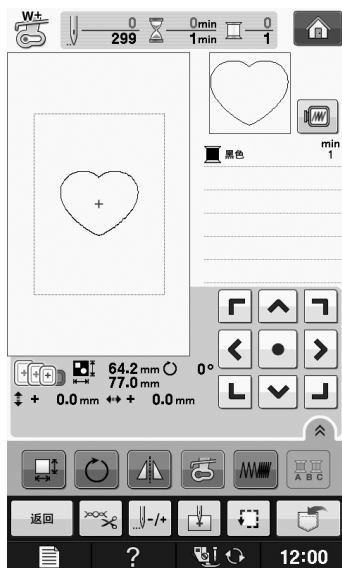
→ 显示绣花画面。

绣花应用

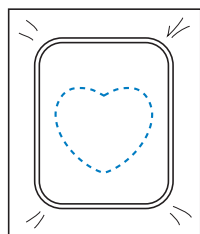
使用框架花样创建贴布绣 (1)

可以使用相同尺寸和形状的框架花样创建贴布绣。用直线针迹绣制一个花样，用缎纹针迹绣制一个花样。

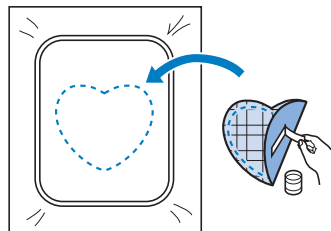
- 1 选择直线针迹框架花样。在贴布绣布料上绣制花样，然后沿形状的外侧整齐地剪下来。



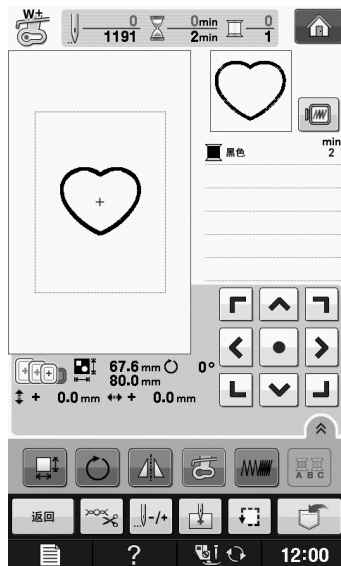
- 2 从步骤 1 在底布上绣制相同的花样。



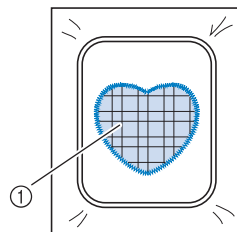
- 3 将薄薄一层布胶或临时喷胶涂在步骤 1 中创建的贴布绣的背面。将贴布绣放到与形状匹配的底布上。



- 4 选择与贴布绣相同外形的缎纹针迹框架花样。从步骤 3 在贴布绣和底布上绣花以创建贴布绣。



- 注意**
- 如果选择花样时更改其尺寸或位置，请记录下尺寸和位置。

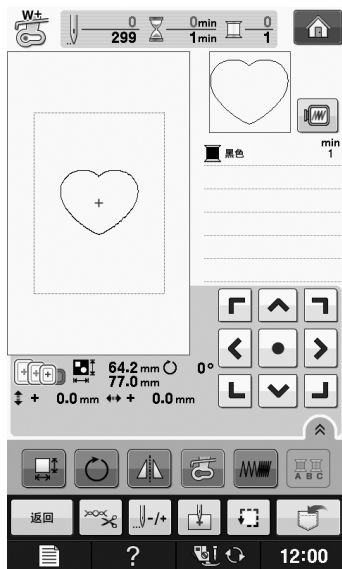


① 贴布绣布料

使用框架花样创建贴布绣 (2)

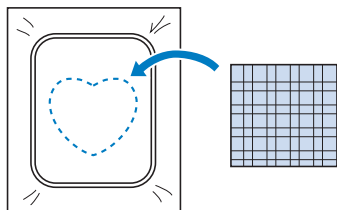
这是使用绣花花样创建贴布绣的第二种方法。使用这种方法，则不需要改变绣花框中的布料。用直线针迹绣制一个花样，用缎纹针迹绣制一个花样。

- 1 选择直线针迹绣花框，将花样绣制在底布上。

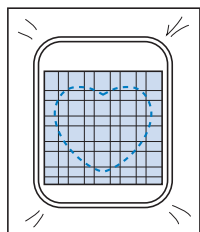


- 2 将贴布绣布料放在步骤 1 中绣制的花样中。

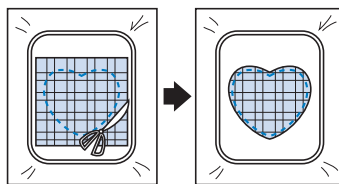
* 确保贴布绣布料完全覆盖针迹线。



- 3 在贴布绣布料上绣制相同的花样。



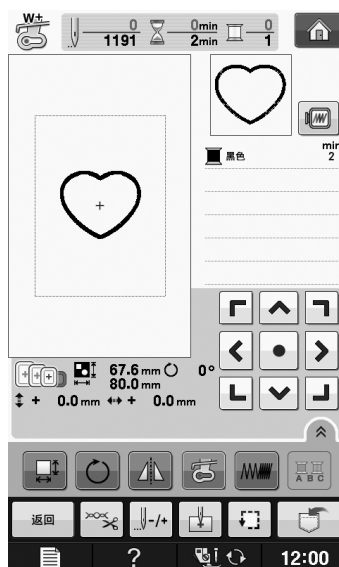
- 4 从绣花单元卸下绣花框，然后在针迹外侧将其剪下来。



注意

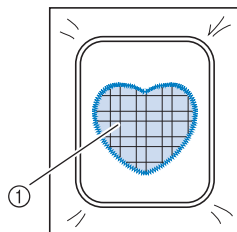
- 请勿从绣花框拆下布料将其剪下。也不要拉拽布料。否则，布料在绣花框中会松动。

- 5 选择与贴布绣相同外形的缎纹针迹框架花样。



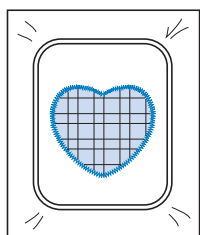
注意

- 请勿更改花样的尺寸和位置。
- 如果选择花样时更改其尺寸或位置，请记录下尺寸和位置。



① 贴布绣布料

- 6 将绣花框重新安装到绣花单元上，绣制缎纹针迹花样来创建贴布绣。

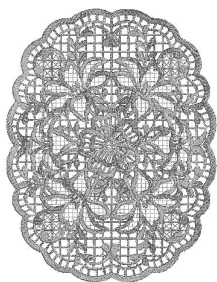


绣制拆分绣花花样

可绣制使用 PE-DESIGN Ver.7 或更新版本或 PE-DESIGN NEXT 创建的拆分绣花花样。使用拆分绣花花样，当绣花设计大于箍框时将其拆分成多个部分的绣花花样，并在每一部分绣制完成之后创建单个花样。

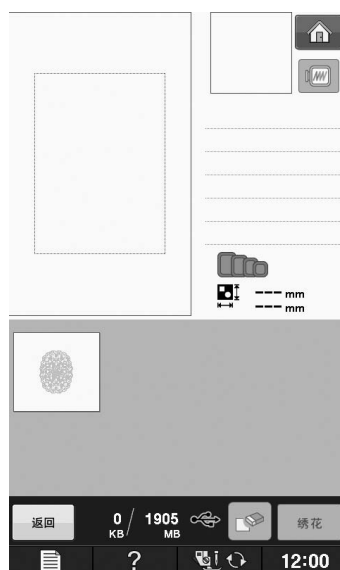
对于创建拆分绣花花样和绣制说明的详细信息，请参见 PE-DESIGN Ver.7 或更新版本或者 PE-DESIGN NEXT 附带的使用说明书。

以下步骤介绍了如何从下面的 USB 介质中读取并且绣制拆分绣花花样。






- 1 将包含所创建的拆分绣花花样的介质连接到机器，然后选择要绣制的拆分绣花花样。

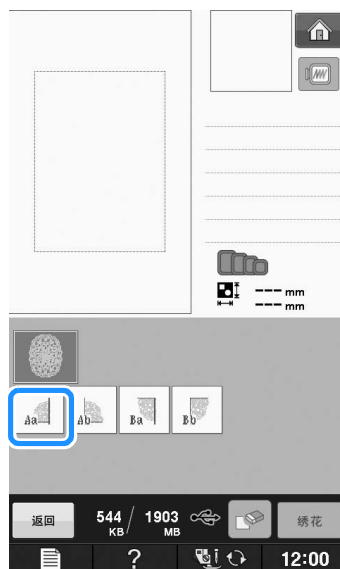
- * 有关调用花样的详细信息，请参见第 E-7 页上的“选择绣花卡中的花样”、第 E-49 页上的“从 USB 介质中调出”或第 E-50 页上的“从计算机中调出”。



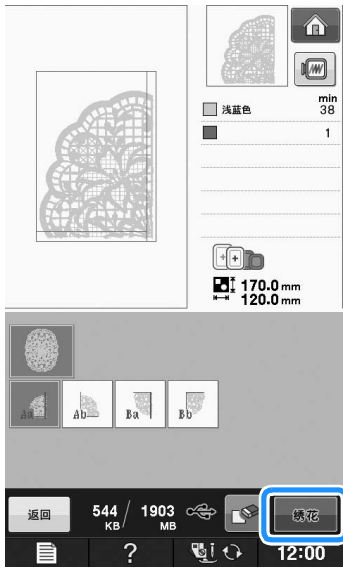
→ 出现画面时可选择拆分绣花花样的一部分。

- 2 选择要绣制的部分 。

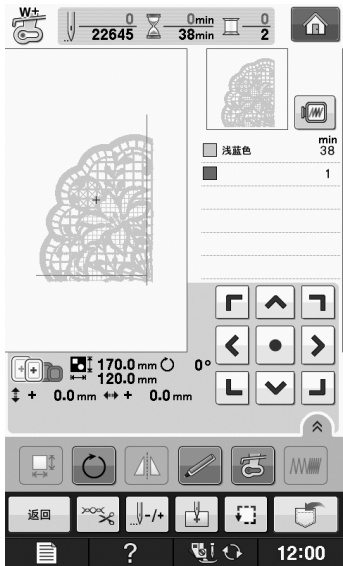
- * 按照字母顺序选择各部分。
- * 在一页中可以显示最多 12 个部分。如果花样中有 13 个或更多部分，按  或  显示上一页或下一页。



3 按 。



4 如果需要，请编辑花样。




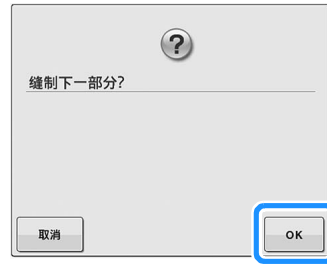
* 有关详细信息，请参见第 E-36 页上的“修正花样”。

 备注

- 按  时，花样可以向左右旋转 90 度。

5 按“开始 / 停止”按钮绣制花样部分。

6 绣花完成后，出现下面画面。按 。



→ 出现画面时可选择拆分绣花花样的一部分。

7 重复步骤 2 到 6 以绣制花样的剩余部分。

E
1

绣花

第 2 章

绣花编辑

功能说明	57
选择要编辑的花样	58
选择绣花花样 / Brother “独家” / 花纹字母花样 / 框架 / 特殊梭芯工作花样	59
选择字母字符花样	59
编辑花样	61
■ 按键功能	62
移动花样	63
旋转花样	63
更改花样尺寸	63
删除花样	63
在屏幕中显示放大 200% 的花样	63
更改字符花样配置	64
更改字符间距	64
缩小字符间距	65
分离组合的字符花样	65
更改花样中每个字母字符的颜色	66
绣制连接的字符	67
更改线色	67
创建自定义线表	68
■ 从列表中将颜色添加到自定义线表	69
■ 将自定义线表保存到 USB 介质	70
■ 从 USB 介质调出自定义线表	70
从自定义线表中选择一种颜色	71
设计重复花样	72
■ 绣制重复花样	72
■ 对重复花样的一个元素进行重复	74
■ 对重复花样进行颜色分类	75
■ 指定线标记	75
重复绣制花样	76
复制花样	78
编辑后	79
组合花样	80
编辑组合花样	80
■ 选择组合绣花花样	82
绣制组合花样	83
多种绣花功能	84
不间断绣花（单色 - 使用单色）	84
疏缝绣花	84
使用存储功能	85

功能说明

通过“绣花编辑”功能，您可以组合绣花花样和字符花样、更改花样尺寸、旋转花样以及执行其它多个编辑功能。本机可执行下列 9 项功能。

■ 组合花样

您可以轻松创建绣花花样、框架花样、字符花样、机器存储器花样、选购绣花卡花样和其它多种花样的组合。

■ 移动花样

在 30 厘米 × 20 厘米（约 12 英寸 × 8 英寸）宽度的绣花区域内，您可以更改花样位置，并检查 LCD 上的位置。

■ 旋转花样

每次可以将花样旋转 1 度、10 度或 90 度。

■ 放大或缩小花样

您可以放大或缩小花样。

- 此功能对于某些花样不可用。

■ 创建镜像

您可以创建水平镜像。

- 此功能对于某些花样不可用。

■ 更改字母字符间距

您可以增加或减少组合花样字符间的间距。

■ 更改字母字符外观 / 间距

您可以将字符设计改为曲线、对角线等。总共有 6 种选择。

■ 更改花样线色



您可以将花样的线色改为喜欢的颜色。

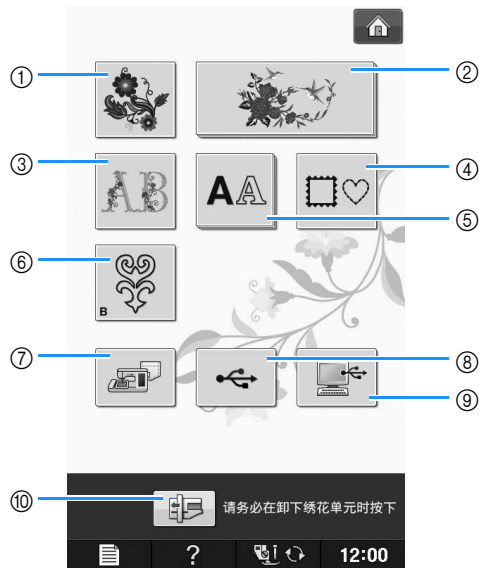
■ 创建重复花样

可通过添加花样副本创建在垂直或水平方向上重复的花样。



选择要编辑的花样

按照“基本操作”的“绣花之前”中的说明准备绣花机，按 ，再按  可显示以下画面。



- ① 绣花花样
- ② Brother “独家” 花样
- ③ 花纹字母花样
- ④ 框架花样
- ⑤ 字符花样
- ⑥ 特殊梭芯工作花样（请参阅“附录”）
- ⑦ 保存在机器存储器中的花样（请参阅第 E-48 页）
- ⑧ 保存在 USB 介质中的花样。（请参阅第 E-49 页）
- ⑨ 计算机上保存的花样（请参阅第 E-50 页）
- ⑩ 按此键可定位要存储的绣花单元。

备注

- 有关各类别选择画面的详细信息，请参见附带的“快速操作指南”。

选择绣花花样 / Brother “独家” / 花纹字母花样 / 框架 / 特殊梭芯工作花样

1 选择花样的类别。

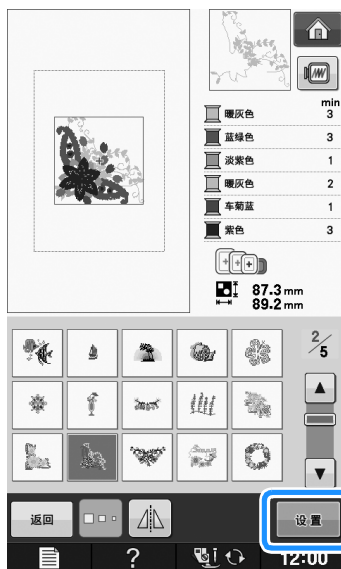
- * 有关梭芯工作花样的信息，请参见“附录”的“如何运用特殊梭芯工作”。

2 按下要编辑花样的键。

- * 有关选择花样的详细信息，请参阅第 E-4 页和第 E-7 页。

→ 花样会显示在画面顶部。

3 按 。



→ 选择编辑花样的轮廓在“绣花编辑”画面中以红色显示。

4 前进到第 E-61 页上的“编辑花样”编辑花样。

选择字母字符花样

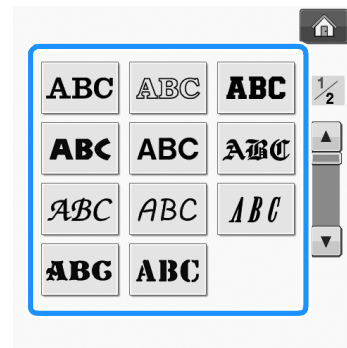
从“绣花编辑”屏幕选择字符花样时，可以同时编辑花样的外观。

1 按 。




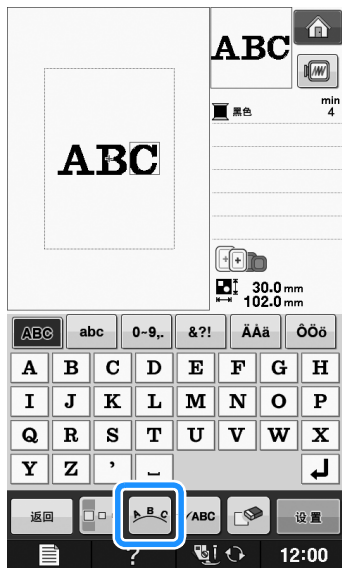
2 选择字体，然后输入字符。（示例：A B C）


- * 有关选择字符的详细信息，请参阅第 E-5 页。



3 按  改变花样设计。

* 如果字符太小看不清，按  可查看所有输入字符的显示。







4 选择设计。（例如：）

选择弧形时，使用  和  可更改弧度。

* 按  可平滑弧度。


* 按  可隆起弧度。

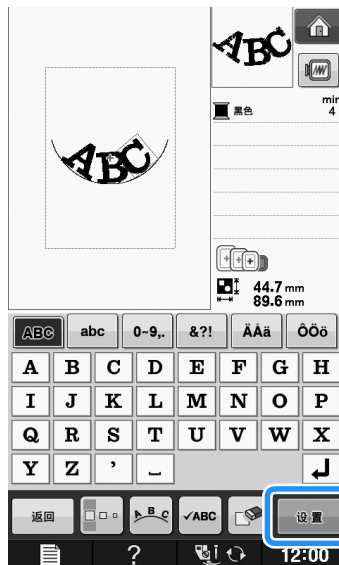
备注

- 选择  时， 和  变为  和 。可以增大或减小倾斜度。



5 按  恢复到原始画面。

6 完成选择后，按 。



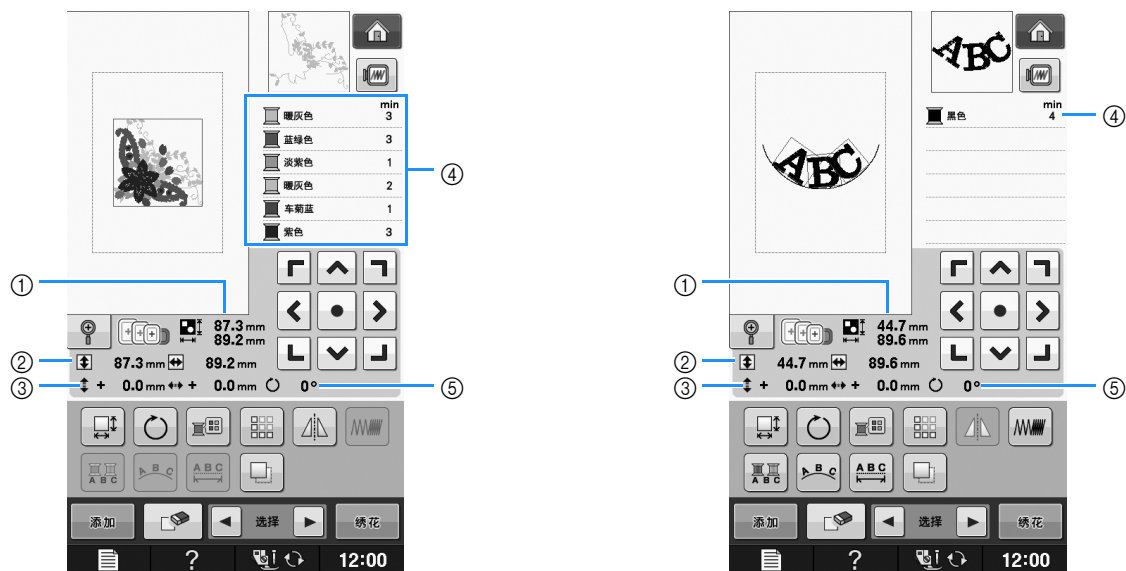
→ 显示“绣花编辑”画面。

注意

- 要添加多个行，请按 。

7 前进到第 E-61 页上的“编辑花样”编辑花样。

编辑花样

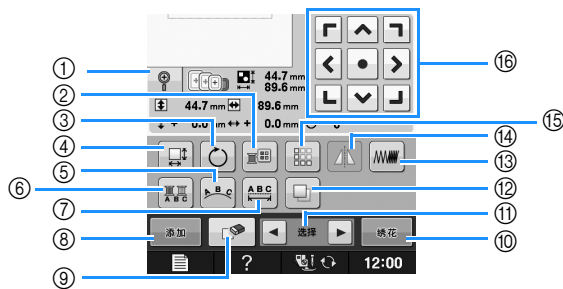


- ① 显示整个组合花样的大小。
- ② 显示当前所选花样的大小。
- ③ 显示与框架中心的距离。
- ④ 显示色序和当前所选花样每个步骤的时间。
- ⑤ 显示花样的旋转角度。

 **备注**

- 如果键显示为浅灰，则无法在所选花样中使用该功能。

■ 按键功能



编号	显示	键名	说明	页码
①		放大键	按此键可在画面中将花样放大 200%。	第 E-63 页
②		线色调色板键	按此键可更改所显示花样的颜色。	第 E-67 页
③		旋转键	按此键可旋转花样。每次可以将花样旋转 1 度、10 度或 90 度。	第 E-38 页
④		大小键	按此键可改变花样大小。可以放大或缩小花样。	第 E-37 页
⑤		排列键	按此键可更改字符花样配置。	第 E-64 页
⑥		多色键	按此键可更改花样中各个字符的颜色。	第 E-66 页
⑦		字符间距键	按此键可更改字符花样的间距。	第 E-64 页
⑧		添加键	按此键可在编辑花样中添加其它花样。	第 E-79 页
⑨		删除键	按此键可删除所选花样（红框所括花样）。	第 E-63 页
⑩		“绣花”键	按此键可调出“绣花”画面。	第 E-79 页
⑪		花样选择键	选择组合花样时，使用这些键可选择要编辑花样的一部分。	第 E-64 页
⑫		复制键	按此键可复制花样。	第 E-78 页
⑬		密度键	按此键可更改框架花样或字母字符的密度。	第 E-40 页
⑭		水平镜像键	按此键可创建所选花样的水平镜像。	第 E-39 页
⑮		边框键	按此键可创建和编辑重复花样。	第 E-72 页
⑯		箭头键 (居中键)	按这些键可按照键上箭头的方向移动花样。(按 将花样恢复到原始位置。)	第 E-36 页

移动花样

有关移动花样的详细信息，请参见第 E-36 页上的“移动花样”。

旋转花样

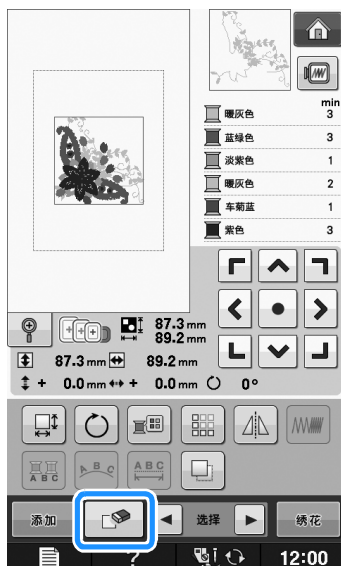
有关旋转花样的详细信息，请参见第 E-38 页上的“旋转花样”。

更改花样尺寸

有关更改花样尺寸的详细信息，请参见第 E-37 页上的“更改花样尺寸”。

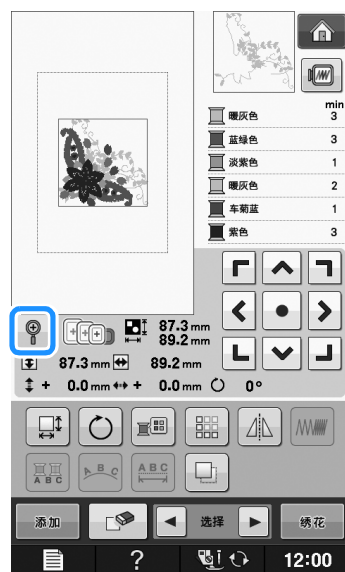
删除花样

按  可从画面删除花样。



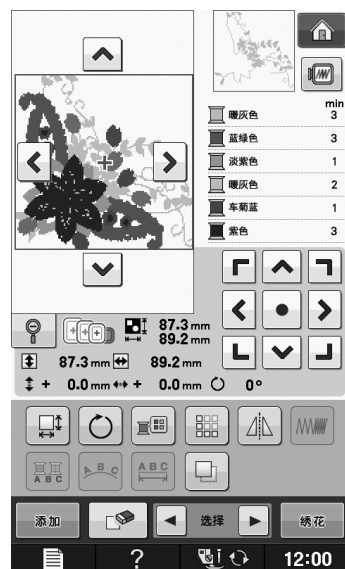
在屏幕中显示放大 200% 的花样

1 按 。



→ 花样被放大 200%。

2 检查显示的花样。



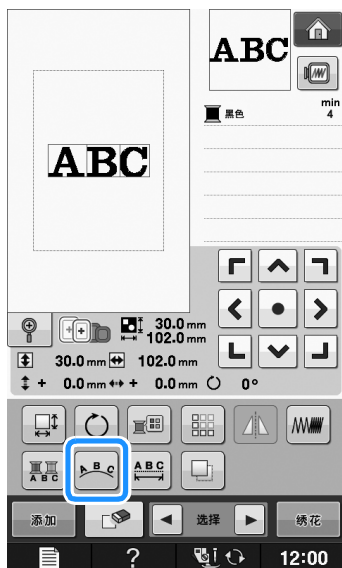
→ 使用  朝任何方向滚动画面。

3 若要将花样显示回正常尺寸 (100%)，按



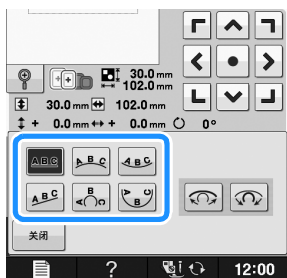
更改字符花样配置

1 按 。



2 按下要绣制花样的设计键。

* 有关设计类型的详细信息，请参见第 E-60 页。

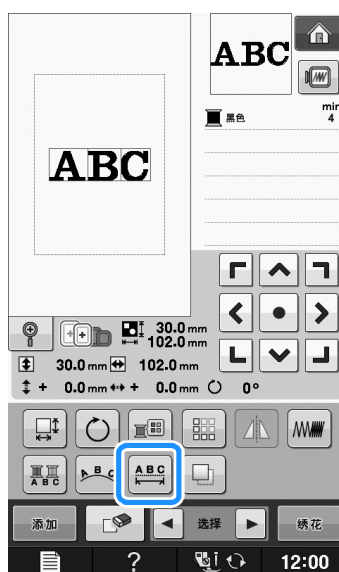


→ 画面将显示所选设计。




3 按 。

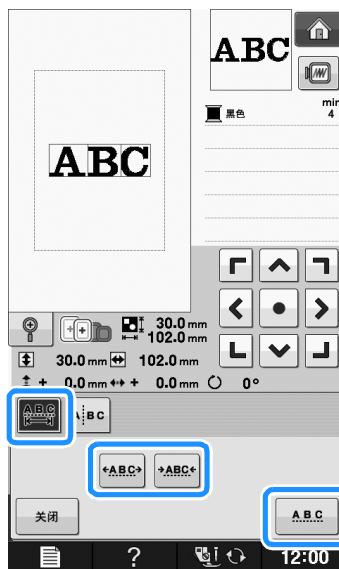
更改字符间距

1 按 。



2 使用  可更改间距。

- * 按  可增加字符间距。
- * 按  可缩小字符间距。
- * 按下  将花样恢复到原始外观。



A B C ↔ A B C



3 按  恢复到原始画面。

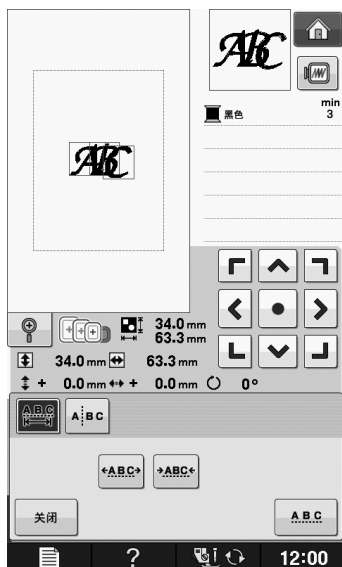
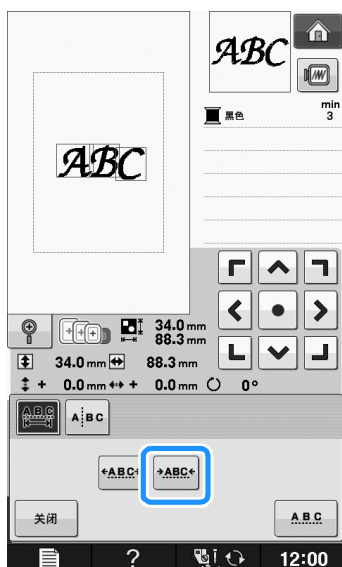
缩小字符间距

字符间距可缩小到组中最窄字符的 50%。



注意

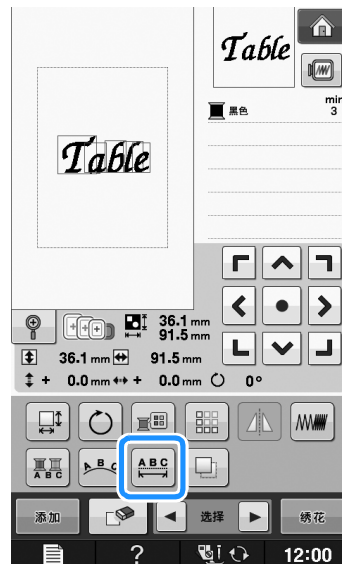
- 不建议在其它机器或较旧版本的机器上编辑数据以及向其传输数据。某些功能不适用于其它机器，可能造成问题。
- 仅在字符以直线正常排列时才能缩小字符间距。



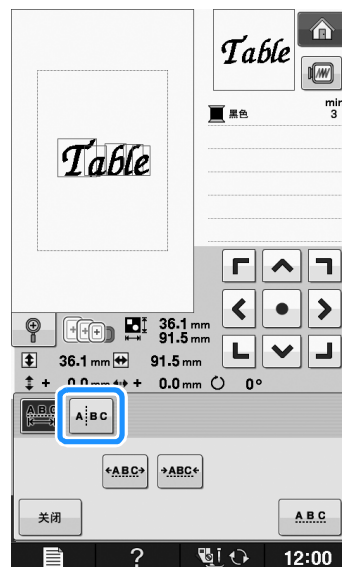
分离组合的字符花样

可以分隔组合的字符花样，以调整字符间距，也可以在所有字符都输入以后单独编辑各个花样。




1 按 。

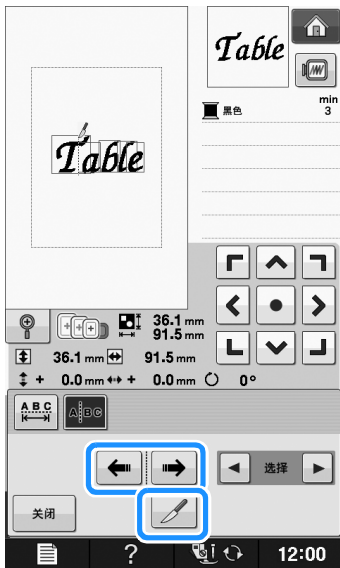


2 按 。



→ 按键显示为 。

- 3 使用   来选择花样要分隔的位置，然后按  将其分隔。例如，此处花样会在“T”和“a”之间被分隔。



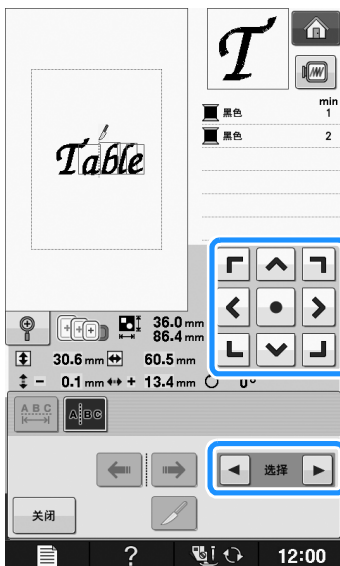
注意

- 分隔后的字符花样不能再被重新组合。

- 4 使用  选择  选择花样，然后使用




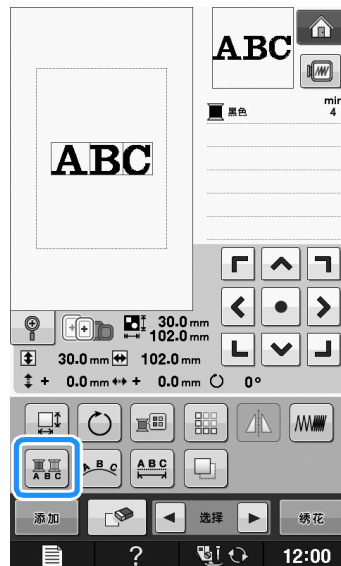
来调整字符间距。




- 5 按  。

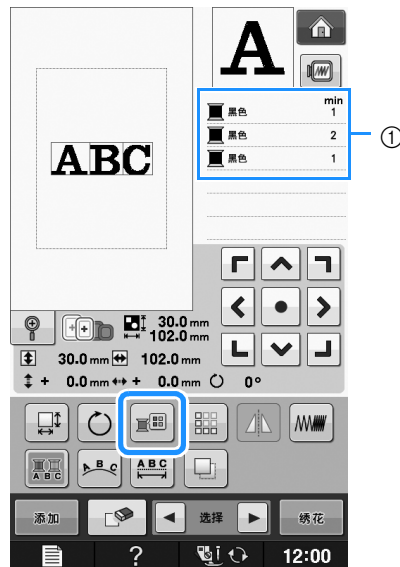
更改花样中每个字母字符的颜色

- 1 按  为每个字符分配线色。



- 2 更改线以不同颜色绣制每个字符。

- * 按  以绣制顺序更改颜色。



- ① 每个字符的颜色

绣制连接的字符

花样超出绣花框时，可以在单独一行中绣制连接字符，如下例所示。


有关绣制连接字符的详细信息，请参见第 E-41 页上的“绣制连接的字符”。

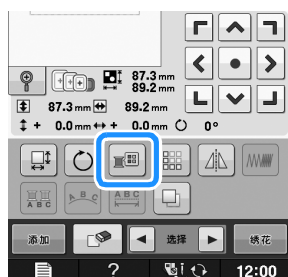
示例：将“DEF”与字符“ABC”相连接

A B C D E F



更改线色

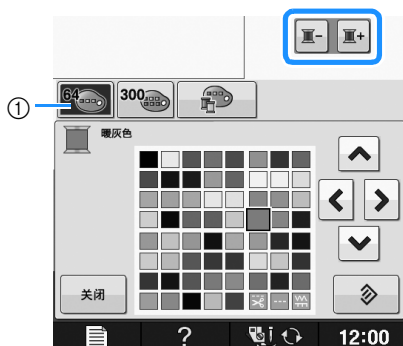
将要更改的颜色移动到绣制顺序的顶部并从机器的线色中选择一种新颜色，即可更改线色。

1 在花样编辑画面中按 。




→ 显示线色调色板画面。

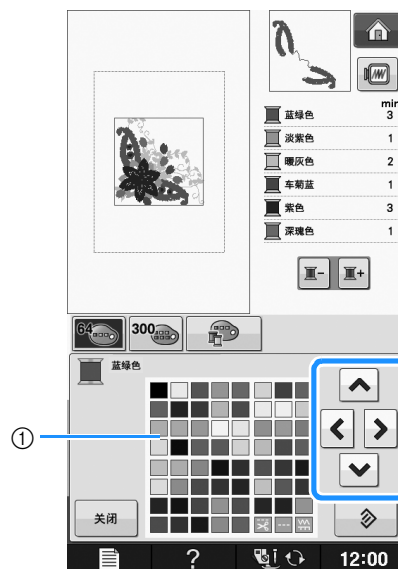
2 按  或  将要更改的颜色放在绣制顺序的顶部。



① 64 绣花线表

3 按     从调色板中选择一种新颜色。

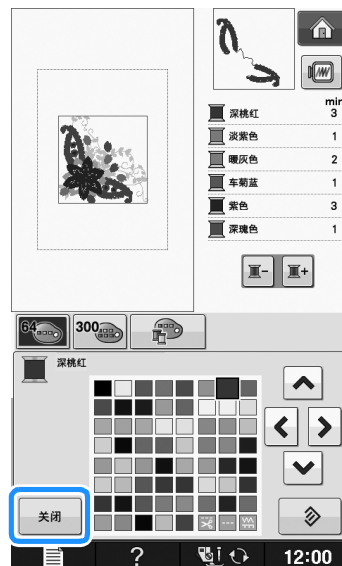
- * 若要恢复到原始颜色，按 。如果更改了多种颜色，此命令将所有颜色恢复为原始颜色。
- * 可以直接使用触摸笔触摸颜色来选择调色板中的颜色。



① 调色板

→ 所选颜色出现在绣制顺序的顶部。

4 按 。



→ 画面显示更改的颜色。

备注

- 若要从自定义线表中选择一种颜色，第 E-71 页上的“从自定义线表中选择一种颜色”。

创建自定义线表

可以创建包含最经常使用线色的自定义线表。可以从九种绣花线品牌的绣花机扩展线色列表中选择线色。可以选择任意颜色并将颜色移动到自定义线表。



注意

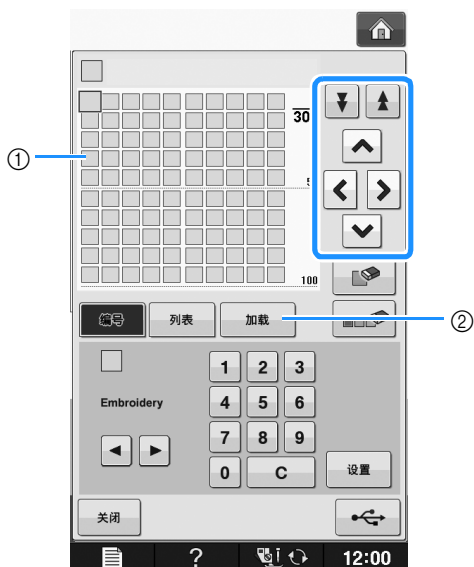
- 一些机器在自定义线表中可能已经具备了附加的 300 种 Robison-Anton 线色。可从我们的网站下载 300 种 Robison-Anton 线色表数据，网址如下：
“<http://support.brother.com>”。

1 在花样编辑画面中按 ，然后按 。



2 使用 选择将颜色添加到自定义线表的位置。

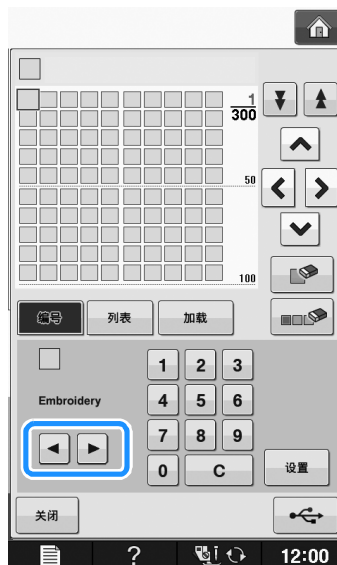
- * 可以直接使用触摸笔触摸画面以选择自定义线表中自定义线的颜色。
- * 使用自定义线表中的 和 可一次在画面上滚动 100 种颜色。



① 自定义线表

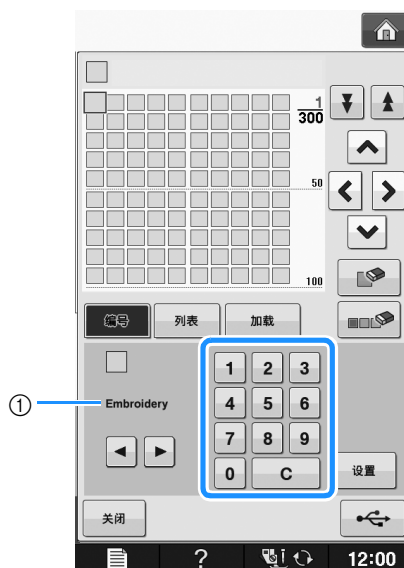
② 按 可调出自定义线表数据（请参阅第 E-70 页）

3 使用 从本机中选择一个绣花线品牌。

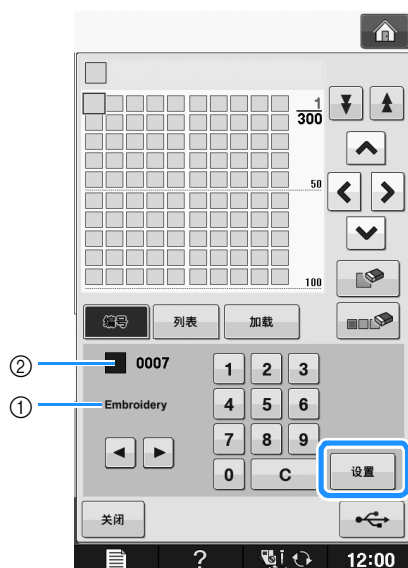


4 使用 输入已选择线品牌的 4 位线编号。

- * 如果输入错误，按 删除输入的数字，然后输入正确的数字。



① 线品牌

5 按 **设置**。


① 线品牌

② 输入线色编号

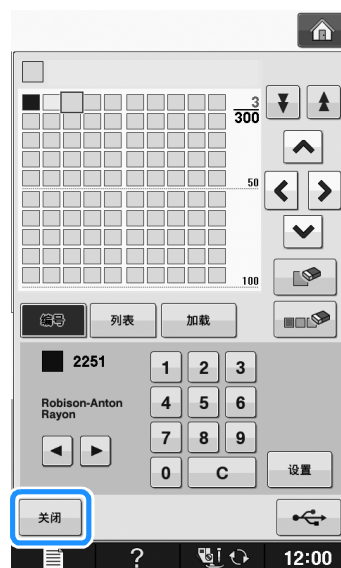
→ 所选线色在自定义线表中设置。

**注意**• 如果未按 **设置**，线色编号不会改变。

6 重复上一步骤直到所有需要的线色均被指定。

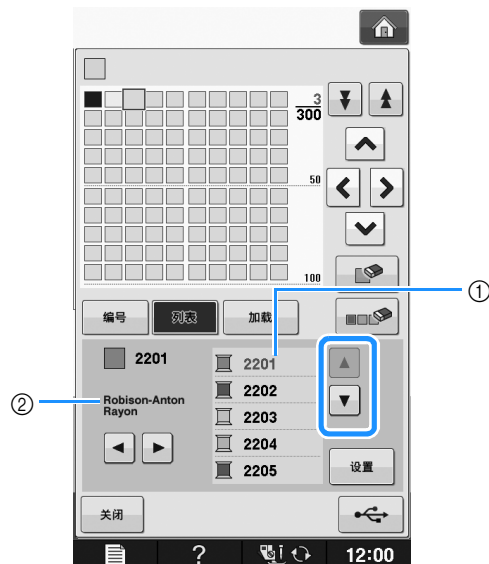
* 若要从调色板删除指定颜色，选择要删除的颜色，然后按 。* 若要从调色板中删除所有指定的颜色，请按 。**注意**

• 可以保存创建的自定义线表数据。有关详细步骤，请参见第 E-70 页上的“将自定义线表保存到 USB 介质”。

7 按 **关闭** 恢复到原始画面。

■ 从列表中将颜色添加到自定义线表

1 重复第 E-68 页上的先前步骤 1 到 3。



2 按 **列表** 显示线列表。3 使用   选择一种线色。

① 线列表

② 线品牌

4 按 **设置**。

5 重复上一步骤直到所有需要的线色均被指定。

- * 若要从调色板删除指定颜色，选择要删除的颜色，然后按 。
- * 若要从调色板中删除所有指定的颜色，请按 。

6 按 恢复到原始画面。

■ 将自定义线表保存到 USB 介质

可以将自定义线表数据文件保存到 USB 介质。



注意

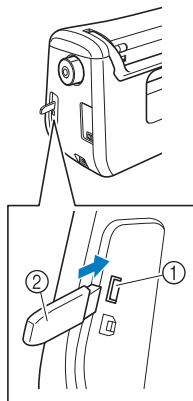
- 自定义线表数据只能保存在 USB 介质中。不能将数据保存在机器的存储器或计算机中。
- 自定义线表数据以 “.pcp” 数据文件格式进行保存。

1 按下 ，然后按下 。



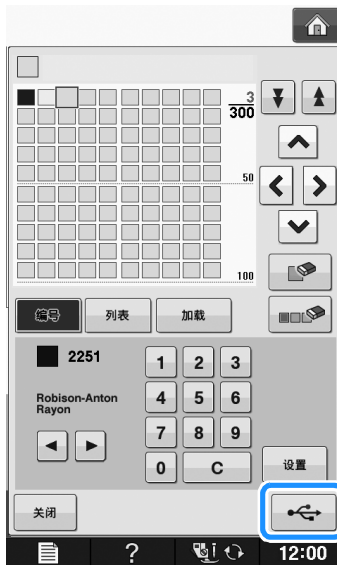
2 按照第 E-68 页上的“创建自定义线表”中的步骤在自定义线表中设置所需颜色。

3 将 USB 介质插入本机上的 USB 端口。



- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② USB 介质

4 按 。



→ 显示“正在保存...”画面。数据保存后，画面会自动恢复到原始画面。



注意

- 在显示“正在保存...”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有的数据。

■ 从 USB 介质调出自定义线表

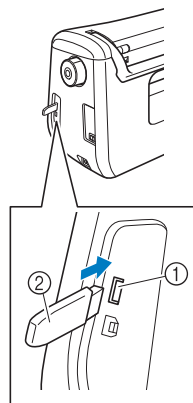
可以从 USB 介质调出自定义线表数据。





注意

- 请勿在 USB 介质中保存两个或更多的 “.pcp” 数据文件。一次只能调出一个自定义线表数据。

1 将包含自定义线表数据的 USB 介质插入 USB 端口。

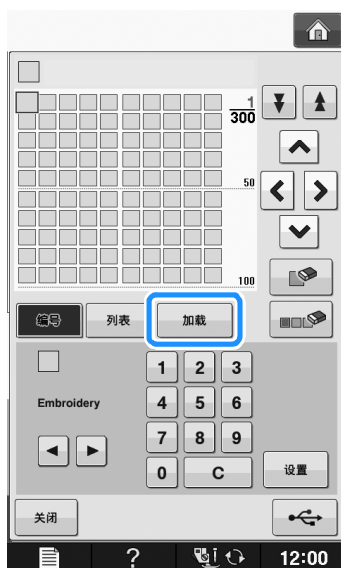


- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② USB 介质

2 按下 ，然后按下 。



3 按 。



→ 显示“正在保存…”画面。数据加载至机器后，画面会自动恢复到原始画面。



注意

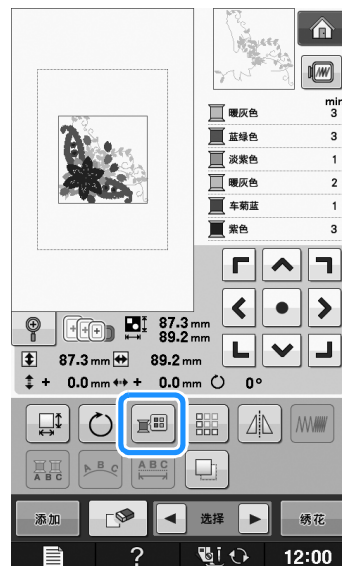
- 在显示“正在保存…”画面时，请勿插入或取出 USB 介质。否则将会丢失所保存的某些或所有的数据。

4 调出的自定义线表将显示在画面上。



从自定义线表中选择一种颜色

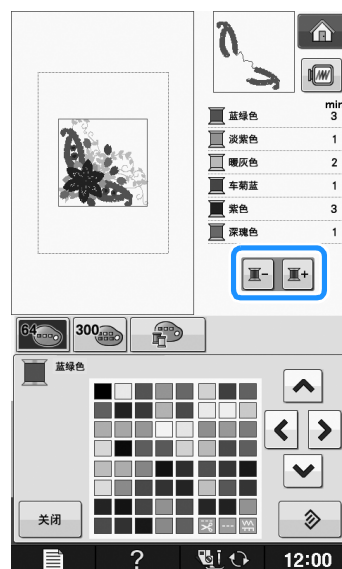
可以在自定义线表中设置的高达 300 种线色中选择一种颜色。

1 按 。

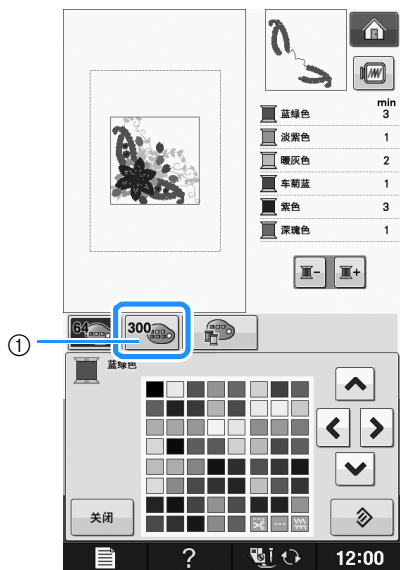


→ 显示线色调色板画面。

2 按  或  将要更改的颜色放在绣制顺序的顶部。






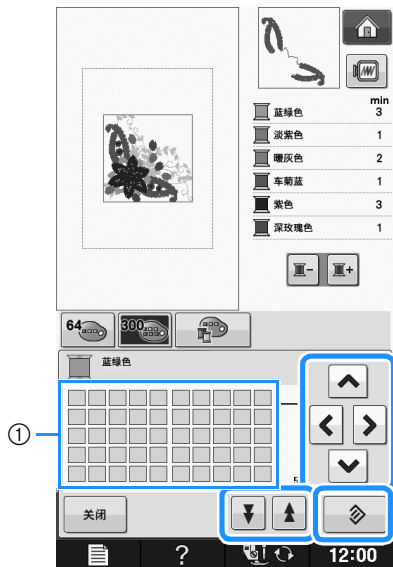
3 按 。



① 自定义线更改键
→ 将显示自定义线表。

4 按     从自定义线表中选择一种新颜色。

- * 使用  和  在自定义线表中滚动线色。
- * 按  恢复到原始颜色。
- * 可以直接使用触摸笔触摸画面以选择自定义线表中自定义线的颜色。




① 自定义线表
→ 画面显示更改的颜色。

5 按 。

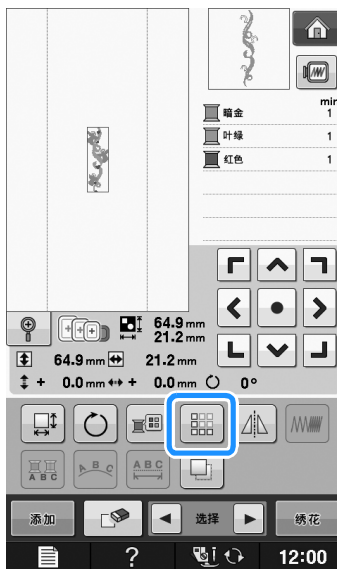
设计重复花样

■ 绣制重复花样

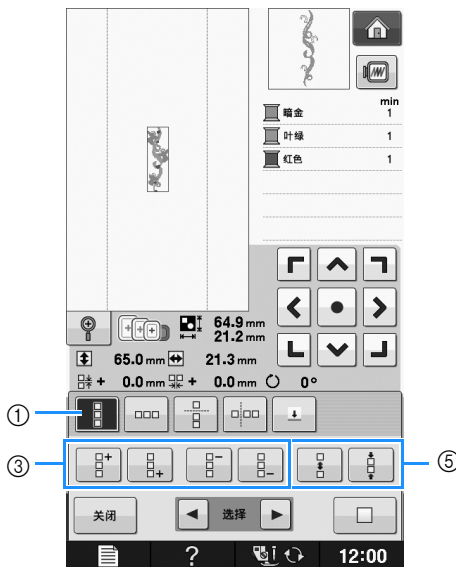
使用边框功能，可以使用重复花样创建针迹。也可以在重复花样针迹范围内调整花样的间距。

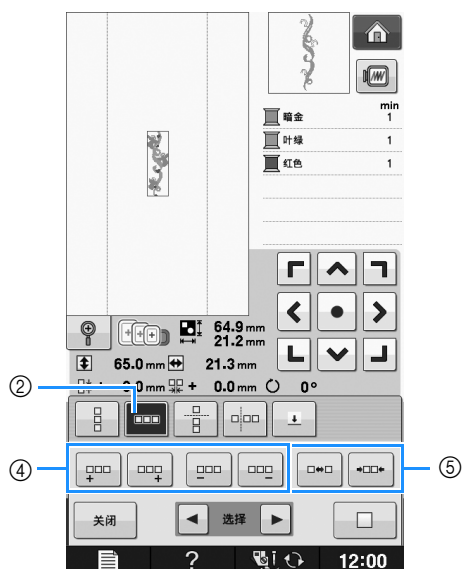
1 选择花样，然后按下 。

2 按 。



3 选择要重复花样的方向。







- ① 垂直方向
- ② 水平方向
- ③ 垂直方向重复和删除键
- ④ 水平方向重复和删除键
- ⑤ 间距键



→ 花样方向指示灯将根据所选择方向更改。

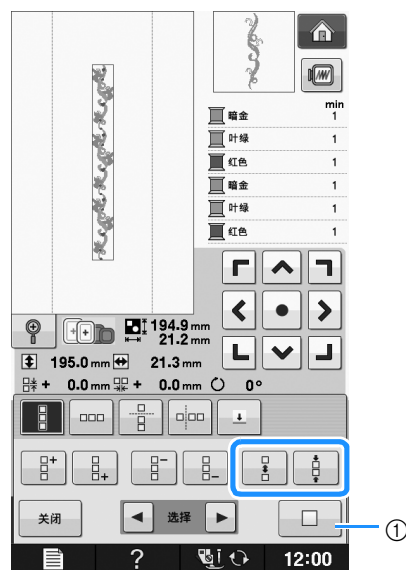
4 使用 在上部重复花样，使用 在下部重复花样。


- * 若要删除上部花样，按 。
- * 若要删除下部花样，按 。



5 调整重复花样的间距。

- * 若要增大间距，按 。
- * 若要缩小间距，按 。



- ① 按  将重复花样恢复为单一的花样。

备注

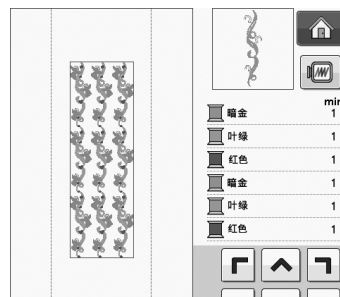
- 只可以调整红色框内花样的间距。


6 重复步骤 3 到 5 完成重复花样。

7 按 完成重复。

备注

- 有 2 个或以上花样时，所有花样将被作为一个花样在红色框内组合。



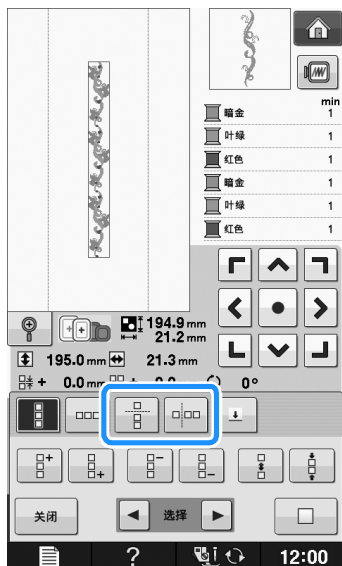
- 在改变花样重复的方向时，红色框内的所有花样将被自动组合为一个重复单元。按  将重复花样恢复为单一的花样。有关如何对重复花样的一个元素进行重复，请参见以下部分。

■ 对重复花样的一个元素进行重复

使用裁切功能，可以选择重复花样的一个元素并只重复该元素。该功能可让您设计复杂的重复花样。

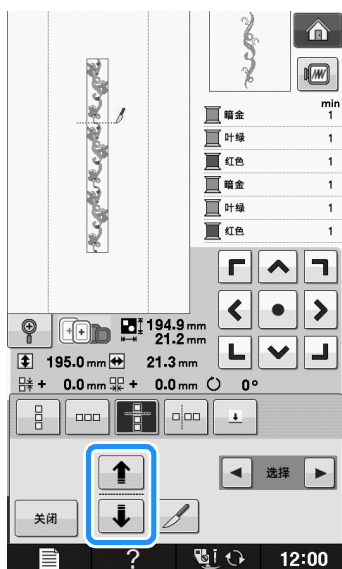
1 选择要裁切重复花样的方向。

- * 按  水平裁切。
- * 按  垂直裁切。



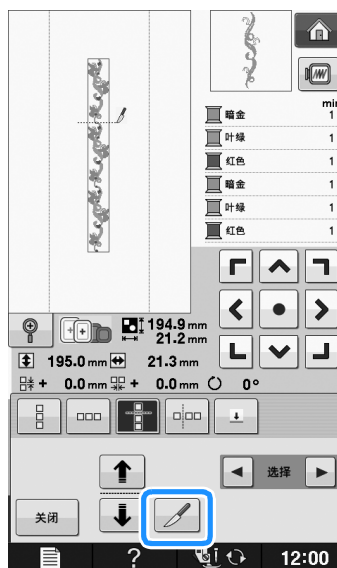
→ 花样方向指示灯将根据所选择方向更改。

2 使用 和 选择裁切线。



→ 裁切线将移动。

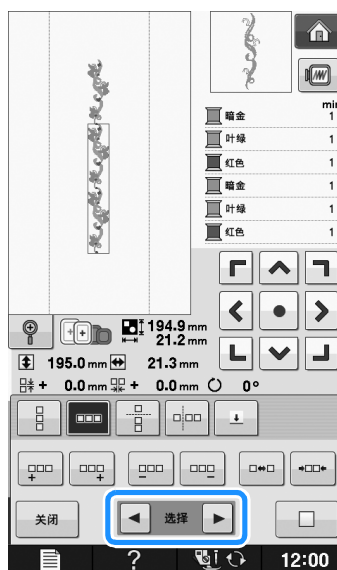
3 按 。



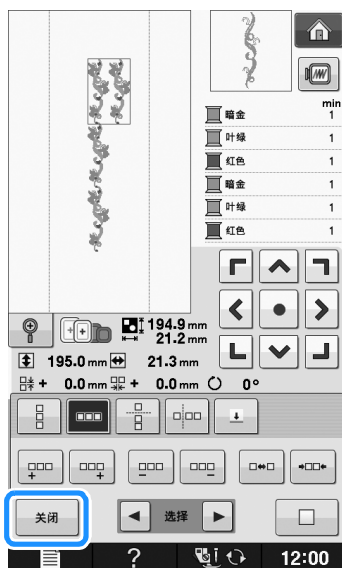
→ 重复花样将被分隔为单独的元素。

4 按 。

5 使用 和 选择要重复的元素。



6 重复所选元素。

7 按 **关闭** 完成重复。**注意**

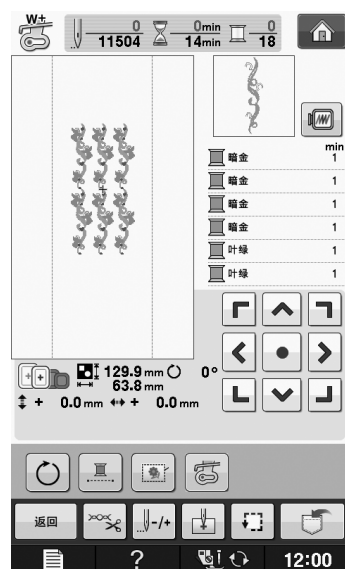
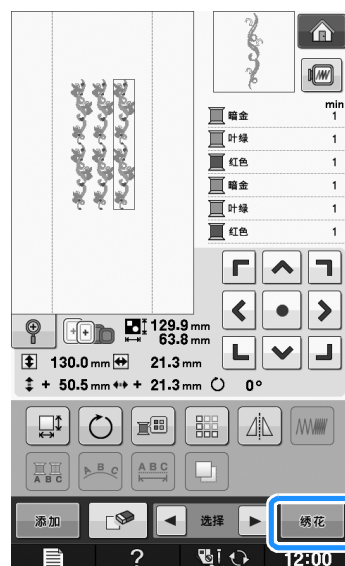
- 一旦将重复的花样裁切为单独的元素，则无法恢复到原始的重复花样。
- 每个元素都可在编辑画面中单独编辑。请参见第 E-82 页上的“选择组合绣花花样”。

■ 对重复花样进行颜色分类

按 **绣花** 自动更改组合边框绣花花样的颜色绣制顺序，以便持续绣制相同的颜色。这样无需重复更改面线或手动更改绣制顺序即可继续绣制。

**备注**

- 在包含两个或以上边框花样的组合针迹花样或与边框花样组合的其他花样中，只更改边框花样的绣制顺序。
- 当重复使用边框花样的两个或多个花样的组合时，绣制顺序会更改，以便在每个花样中连续绣制相同的颜色。



■ 指定线标记

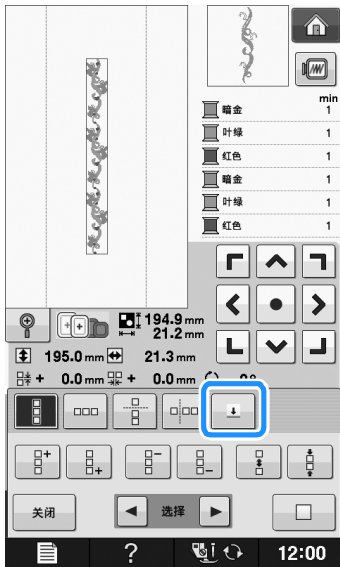
绣制一系列花样时，绣制线标记可将它们轻松对齐。完成花样绣制后，将使用最后的线绣制箭头形的线标记。绣制一系列花样时，请使用该箭头定位之后要绣制的花样。

**备注**

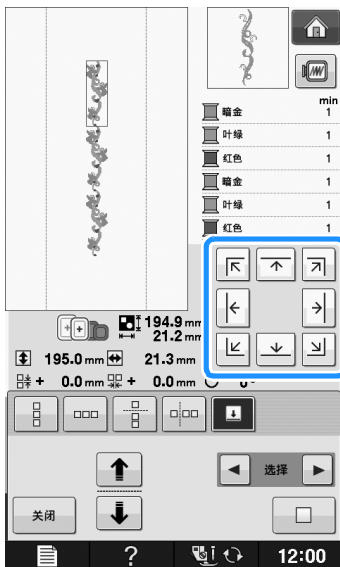
- 重复绣制单个花样时，线标记只会在花样四周绣制。

1 按 。





2 按 。



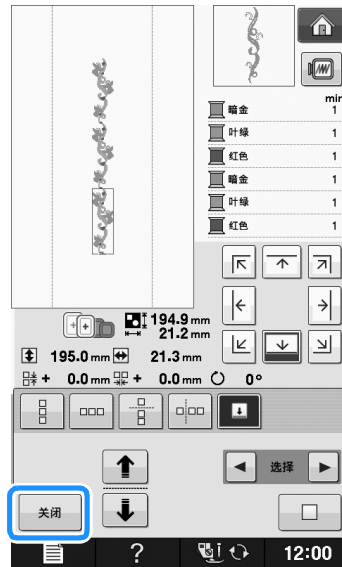
3 按  选择要绣制的线标记。



 **备注**

- 有两个或多个元素时，使用  和  或  和  选择想要指定线标记的花样。

4 按 。

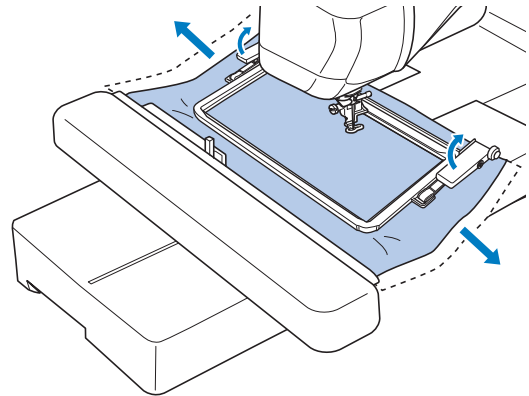


重复绣制花样

创建重复花样后，重新箍好绣花框并继续绣制下一个花样。

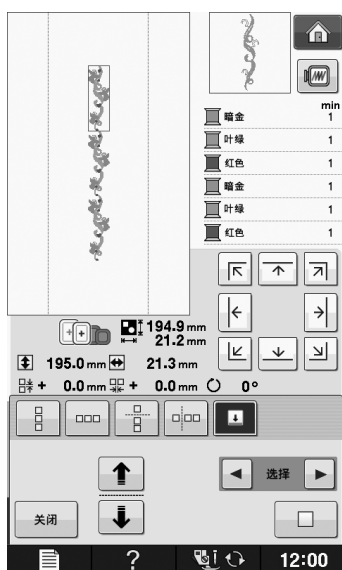
 **备注**

- 使用选购的边框可以不将绣花框从机器拆下就轻松地重新箍好布料。



1 创建重复花样，使线标记位于花样结尾处的中心。

* 请参见第 E-75 页上的“指定线标记”。



2 按 **关闭**，然后按 **绣花**。

3 按“开始/停止”按钮开始绣花。

→ 绣花完成时，用最后的线色绣制线标记。



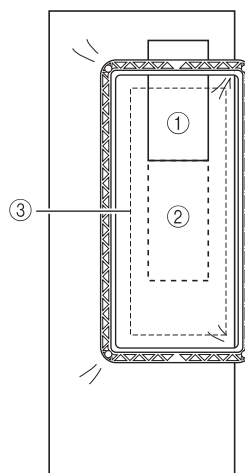
4 卸下绣花框。

5 将布料重新箍在绣花框中。



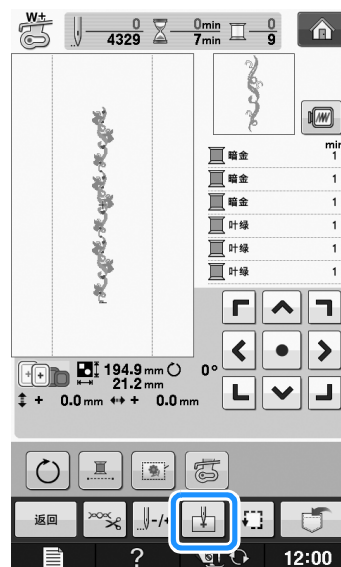
注意


- 调整布料的位置，使下一个花样的绣制区域在绣花定位片的绣花区域内。

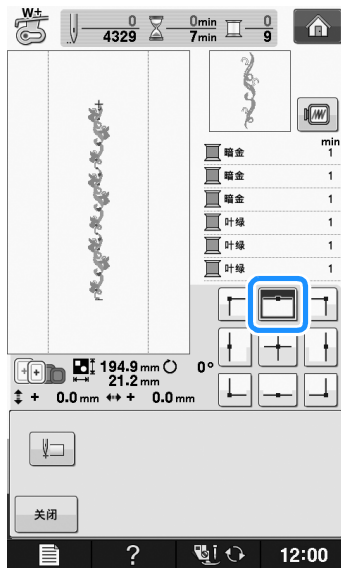



- 先绣制的花样
- 接下来绣制的花样位置
- 绣花定位片的绣花区域

6 将绣花框安装到机器上，然后触摸 。

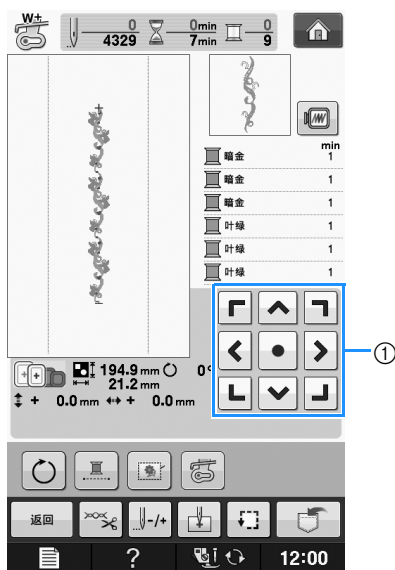


7 触摸  将开始点设在花样的上部中心。




8 触摸 。

9 按定位键移动绣花框，直到开始点与布料上的线标记对齐。



① 定位键

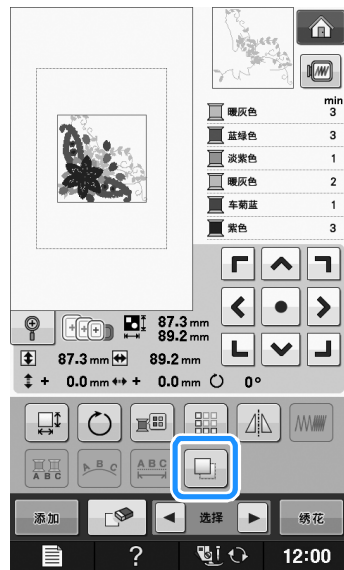
* 按  确认绣花位置。

10 删除线标记。

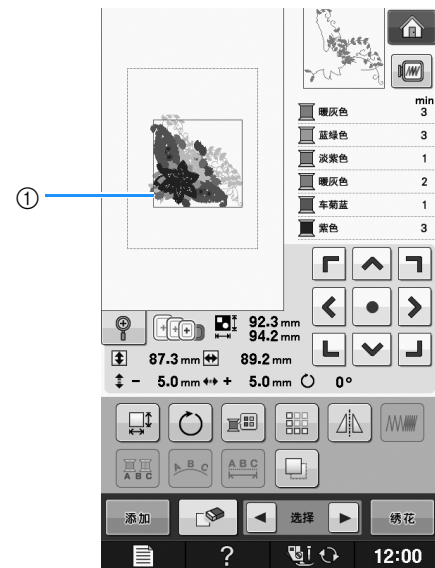
11 按“开始 / 停止”按钮开始绣花。

复制花样

1 按 。





→ 副本放置于原始的花样上。



① 被复制的花样

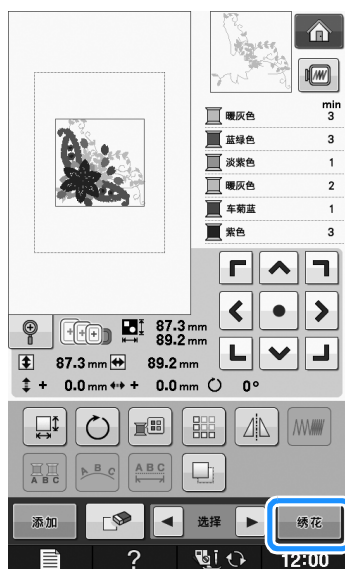


注意

- 如果画面上显示了多种花样，只有使用  和  选择的花样被复制。
- 单独移动和编辑每个花样副本。

编辑后

1 按 **绣花**。



- * 若要将该花样与其它花样组合，选择 **添加**（请参阅第 E-80 页）。
- * 有关绣制花样的详细信息，请参阅第 E-21 页。

备注

- 如果要在按 **绣花** 后恢复到编辑画面，按 **返回**。

组合花样


编辑组合花样

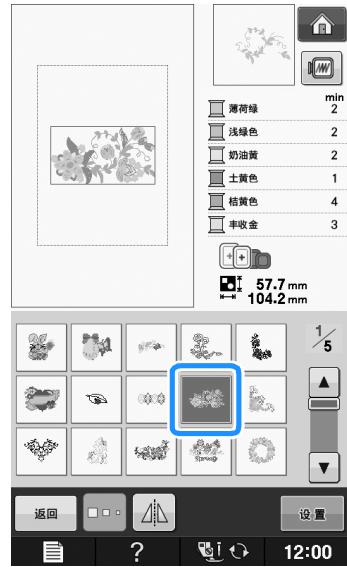
示例：将字母字符与绣花花样组合并编辑



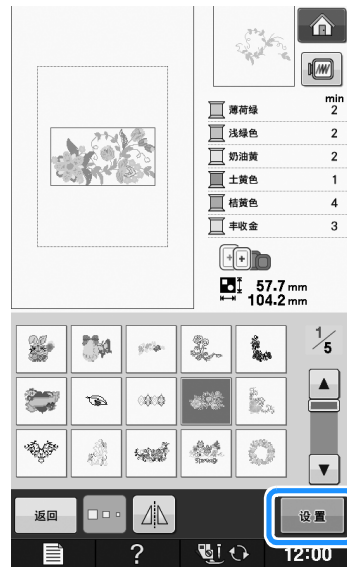
1 按  选择绣花花样。

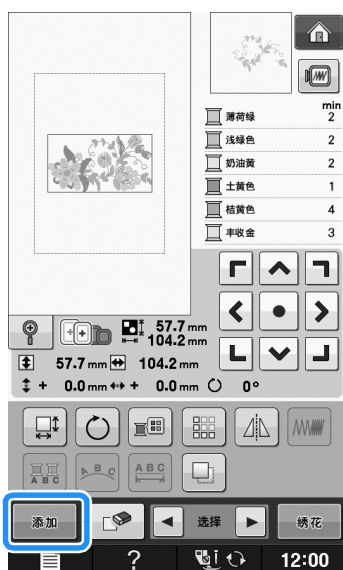


2 选择 。



3 按  设置。

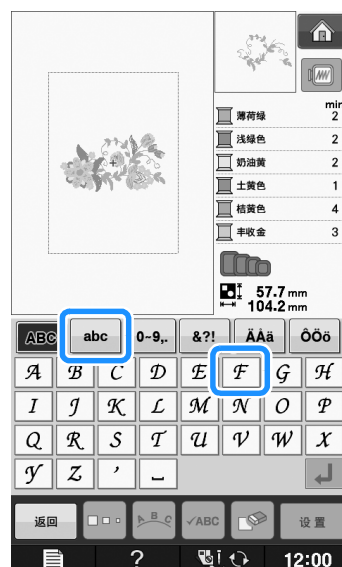


4 按 **添加**。5 按 **AA** 可输入字母字符。

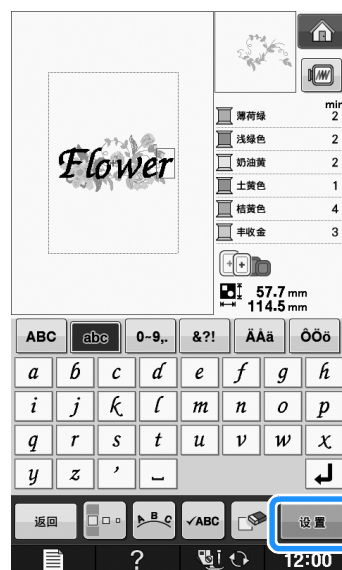
* 按 **返回** 返回到上一画面。

6 选择 **ABC** 并输入“Flower”。

* 选择 **F** 后，按 **abc** 可更改字符大小写，然后输入其余字符。




→ 您输入的字符将显示在画面的中心。

7 按 **设置**。8 使用 **← ↑ → ↓** 移动字符。

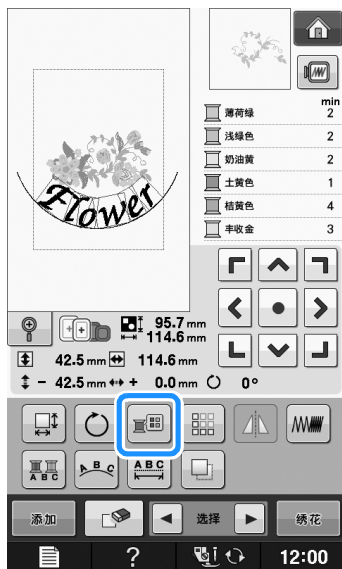
* 使用 USB 鼠标、用手指或触摸笔拖动字符移动。


9 按 **⏪ B ⏩** 可更改字符设计。按 **关闭**。

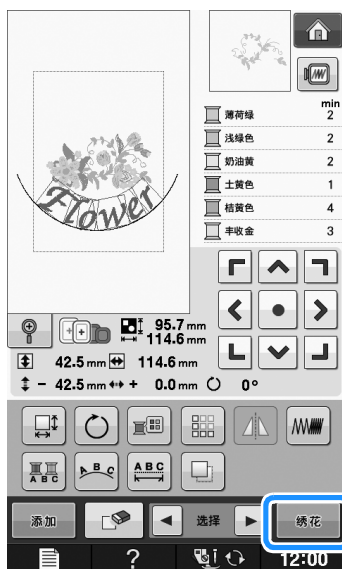
* 有关更改设计的详细信息，请参阅第 E-64 页。

10 按  可更改字符颜色。

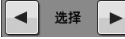
* 有关更改颜色的详细信息，请参阅第 E-67 页。



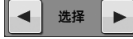
11 所有编辑完成时，按 。

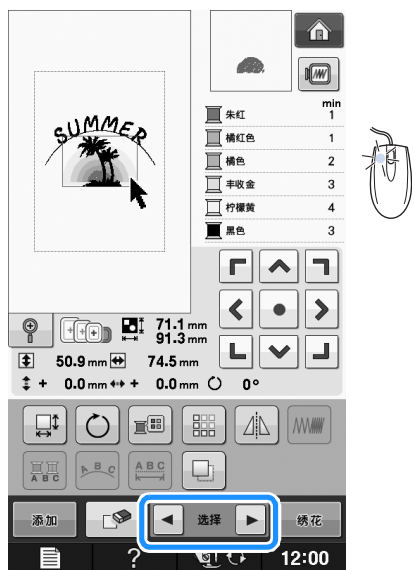
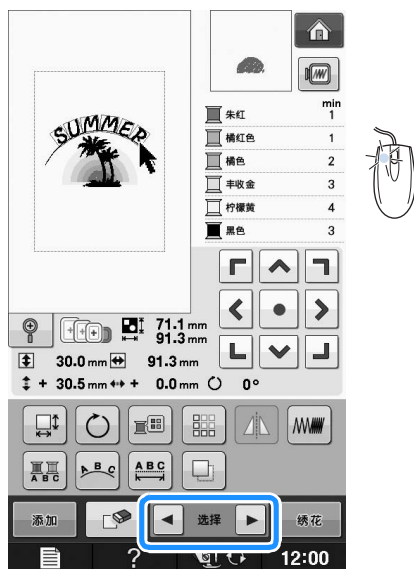


选择组合绣花花样

如果组合了多种花样，使用  可选择要编辑的花样。如果连接了 USB 鼠标，单击花样即可选择。将鼠标光标移动到所需花样上，然后单击鼠标左键按钮。另外，直接用手指或触摸笔触摸画面便可选择花样。

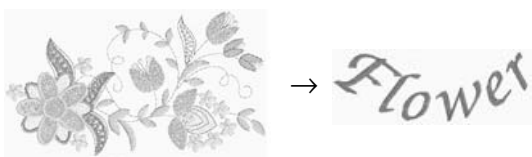
备注

- 使用  可选择重叠且无法通过单击或触屏选择的花样。



绣制组合花样

组合花样将以输入的顺序绣制。在本例中，绣花顺序如下所示：

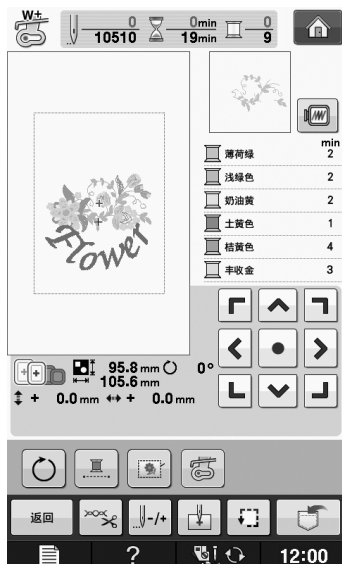


注意

- 请遵循第 E-22 页上的“绣制绣花花样”中的说明。

1

按画面右侧的颜色顺序绣制

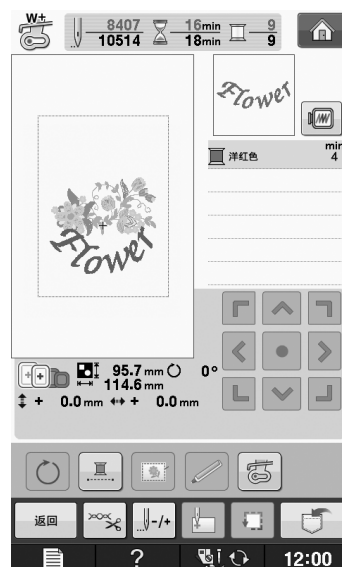


→ 花朵绣制完成后，[+] 指针将移动到花样的“Flower”部分。

2



绣制

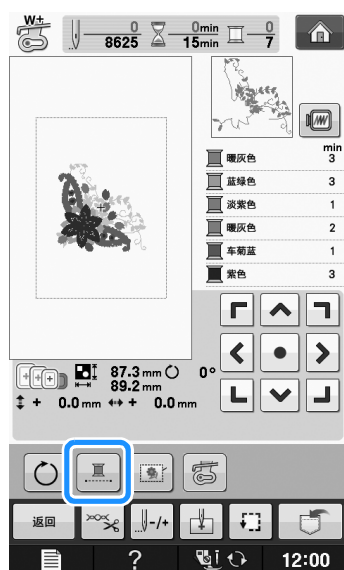
Flower



多种绣花功能

不间断绣花（单色 - 使用单色）

所选花样可以用一种颜色绣制而非使用多种颜色。在颜色分层之间机器会稍停顿但不会停止，然后继续直到完成花样。按  使多种颜色分层变为阴影并且选择的花样会以单个颜色进行绣制，不会在绣制时改变线的颜色。再次按  恢复到花样的原始设置。





疏缝绣花

绣花前，可以沿着花样的轮廓绣制疏缝针迹。此功能可用于绣制无法用熨斗或喷胶粘贴衬纸的布料。将衬纸固定在布料上，可大大减少针迹收缩或花样歪斜。

注意

- 建议在选择疏缝设置之前完成花样组合和编辑。如果在选择疏缝设置后编辑花样，疏缝和花样可能会歪斜，而且绣花完成后，疏缝针迹可能难以拆除。

1 按 。

2 在“绣花疏缝距离”画面中，使用  和  指定花样与疏缝针迹之间的距离。



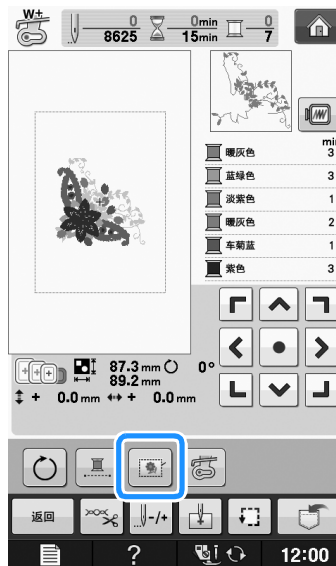
备注

- 设置越高，疏缝距离花样越远。
- 即使关闭机器的电源，所选择的设置仍能保留。


3 按  返回到上一画面。

4 按 。


5 按  选择疏缝设置。



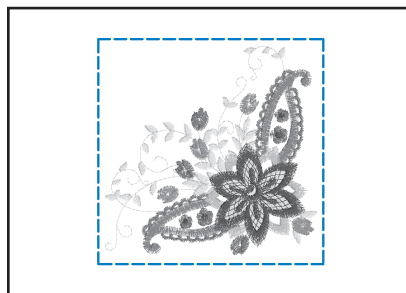
注意

- 按  时，将花样移动到中心。选择疏缝设置后，将花样移动到所需位置。

备注

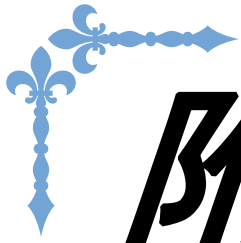
- 若要取消设置，按 。

→ 疏缝被添加在绣制顺序的开头。

6 按“开始 / 停止”按钮开始绣花。**7 绣花结束后，拆除疏缝针迹。**

使用存储功能

与第 1 章的绣花花样相同，可以在机器存储器、个人电脑或 USB 介质中保存并检索编辑的绣花花样。请参见第 1 章中有关保存和检索绣花花样的相关部分和按照相同步骤保存和检索编辑的绣花花样。有关存储器功能的详细信息，请参阅第 E-44 页。



附录

本节介绍操作本机的重要信息。请阅读本节了解故障排除技巧和要点以及如何保持本机的最佳工作状态。
本节的页码以“A”开头。

画面显示和机器插图可能会因国家或地区而稍有不同。

第 1 章 如何运用特殊梭芯工作	A-2
第 2 章 维护和故障排除	A-18

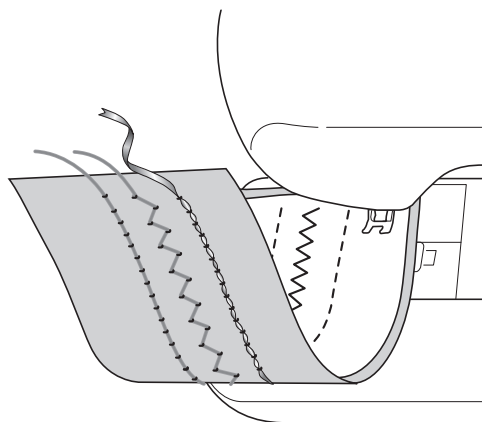
第 1 章

如何运用特殊梭芯工作

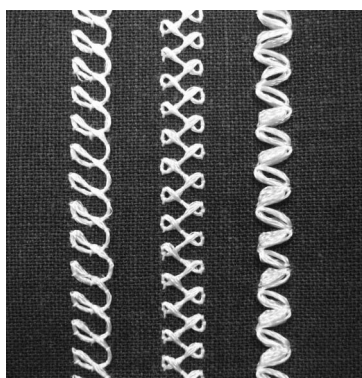
关于特殊梭芯工作	3
特殊梭芯工作的准备	3
所需材料	3
■ 内旋梭和梭芯盖	3
■ 底线	4
■ 面线	4
■ 针	4
■ 压脚	4
■ 布料	4
面线穿线	4
准备梭芯线	5
■ 当张力应用到梭芯线时	6
■ 当张力未应用到梭芯线时	7
运用特殊梭芯工作（缝制）	9
放置布料并缝制	9
■ 修剪线头	11
梭芯工作自由缝制	11
运用特殊梭芯工作（绣制）	12
选择花样	12
开始绣花	14
调整线张力	16
■ 调整面线张力	16
■ 调整梭芯线张力	16
故障排除	17
■ 意外自动切线和梭芯线夹在机器内部	17
■ 更正梭芯工作张力	17
■ 梭芯线夹在内旋梭张力弹簧中	17

关于特殊梭芯工作

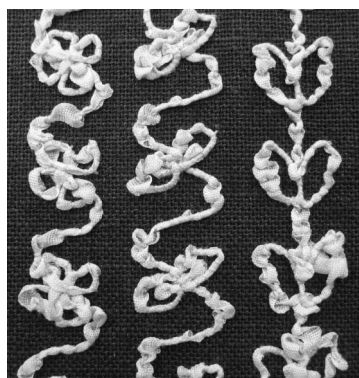
可以在梭芯上缠绕中粗线或丝带来绣制具有三维效果的美丽刺绣制品，但是中粗线或丝带无法穿过机器的机针。缝制时将在布料里侧绣制装饰线或丝带，使布料的反面朝上。



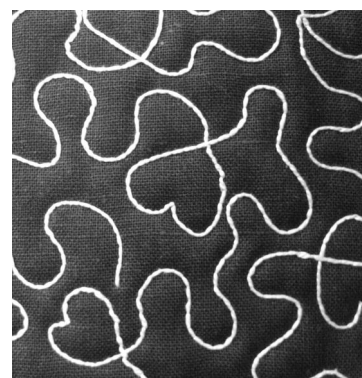
1. 实用针迹



2. 装饰针迹



3. 自由缝制

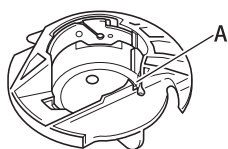


可使用本机附带的梭芯工作花样来缝制梭芯工作绣花。

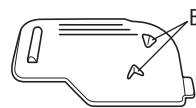
特殊梭芯工作的准备

所需材料

■ 内旋梭和梭芯盖



- ① 内旋梭（灰色）
上面有一个切槽，如字母“A”所示。



- ① 梭芯盖
梭芯盖背面有两个小的V形凸起，如字母“B”所示。
凸起物有助于固定梭芯的位置，使其不会在粗线穿过时被抬起。

■ 底线

我们建议使用以下类型的线进行梭芯工作。



5 号或更细的手工绣花线或装饰线



弹性编织丝带
(绣制时建议使用约 2 毫米
(约 5/64 英寸) 宽度的带子)

< 仅限缝制 >



精细绣制丝带 (真丝或类真丝材料)
(建议使用 3.5 毫米 (约 1/8 英寸) 或更细的丝带)

* 使用宽丝带或粗线时, 我们建议分别应用和不应用内旋张力对缝制进行测试, 以了解哪种方式会获得最佳针迹效果。如果使用 3.5 毫米 (约 1/8 英寸) 的宽丝带, 我们建议不应用内旋张力。有关详细说明, 请参见第 A-7 页。



注意

- 请勿使用比 5 号手工绣花线更粗的线。
- 某些线可能不适用于梭芯工作。缝制前, 请务必对针迹进行试缝制。

■ 面线

缝纫机绣花线 (涤纶线) 或单丝 (透明尼龙) 线。如果不希望面线显示出来, 我们建议使用与底线相同颜色的透明尼龙单丝或涤纶细线 (50 或以上)。

■ 针

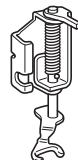
使用适合所用面线和布料的针。请参见第 B-57 页上的“布料 / 线 / 针组合”和第 B-58 页上的“绣花步骤”。

■ 压脚

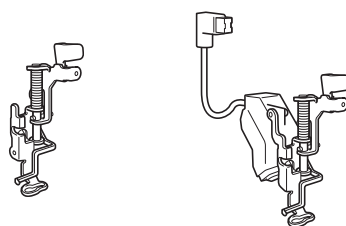
实用针迹或装饰性针迹: 字母组合压脚 “N”



自由缝制:
自由开口绗缝压脚 “O”



绣花压脚 “W” 或带 LED 指针的绣花压脚 “W+”



■ 布料

确保在零散布料上试缝制针迹, 并使用与您作品中相同的线和布料。



注意

- 缝制效果可能会受所用布料类型的影响。缝制作品前, 请使用与实际缝制时相同的碎布料试缝制针迹。

面线穿线

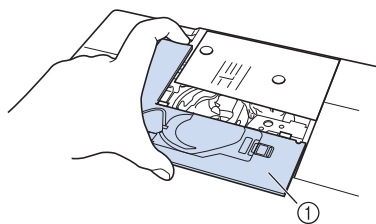
- 1 安装适合所用面线和布料的针。**
有关安装针的详细信息, 请参见第 B-55 页上的“更换针”。
- 2 安装压脚。**
- 3 将面线穿过机器。**
有关为机器穿线的详细信息, 请参见第 B-46 页上的“面线穿线”。

准备梭芯线

为了创建梭芯工作，必须替换为适用于梭芯工作的内旋梭。

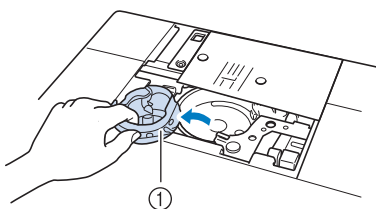
创建梭芯工作前，清洁内旋梭和梭床。

- 1 抬起针和压脚，然后关闭机器。
- 2 卸下附加工作平台或绣花单元。
- 3 抓住针板盖两侧，向自身方向滑动将其取下。



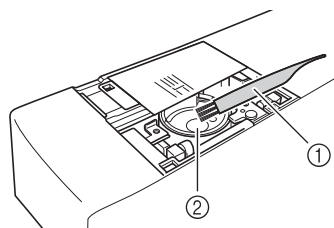
① 针板盖

- 4 卸下内旋梭。



① 内旋梭

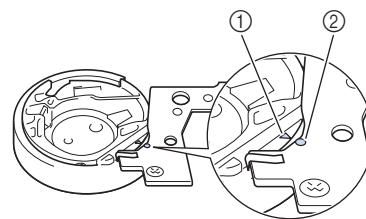
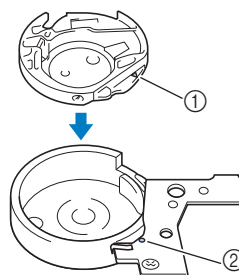
- 5 用机器附带的清洁刷或真空清洁器清除梭床及其周围区域的任何飞绒和灰尘。



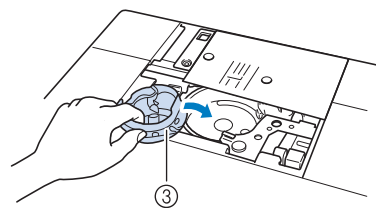
① 清洁刷
② 旋梭

- 6 用不带飞绒的棉布擦拭内旋梭（灰色）对其进行清洁。

- 7 将内旋梭插入，使内旋梭上的 ▲ 标记与机器上 ● 标记对齐。



* 将 ▲ 与 ● 标记对齐。



- ① ▲ 标记
② ● 标记
③ 内旋梭

注意

- 内旋梭（灰色）不得用于特殊梭芯工作以外的其它任何缝制。缝制特殊梭芯工作后，请再次参见第 A-5 页上的“准备梭芯线”中的步骤了解如何取下和清洁内旋梭（灰色），然后重新安装标准内旋梭。

注意

- 确保在运用特殊梭芯工作时使用内旋梭（灰色）。使用其它内旋梭可能会导致缠线或损坏本机器。
- 请确认已正确安装内旋梭。如果未正确安装内旋梭，可能会导致缠线或机器损坏。

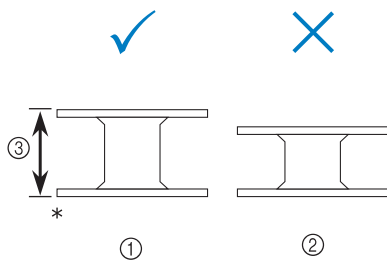
8 手动将装饰线绕到梭芯上。将线绕到梭芯上使其以下列方式填充后（约 80%），剪断线。



有关在梭芯上绕线进行绣花的注意事项，请参见第 A-12 页上的“选择花样”的步骤 2。

⚠ 注意

- 确保使用本机附带的梭芯或本机专用的梭芯。使用其它任何梭芯可能会造成损坏或人身伤害。



* 实际尺寸

① 本型号

② 其它型号

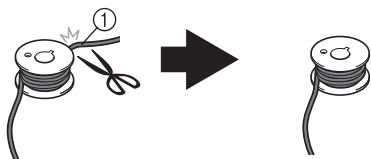
③ 11.5 毫米（约 7/16 英寸）



注意

- 缓慢均匀地将线绕到梭芯上。
- 为获得最佳效果，在梭芯上绕线时应尽量紧密不缠结。

9 使用剪刀在尽量靠近梭芯的位置小心地修剪线头。



① 绕线的开头

⚠ 注意

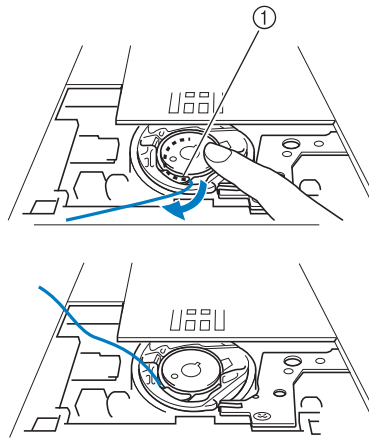
- 如果线超出了梭芯上部过多，可能会导致缠线或断针。

10 安装绕有线的梭芯。

是否对梭芯线应用张力取决于所用线的类型。

■ 当张力应用到梭芯线时

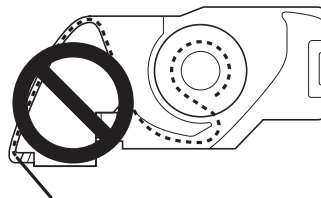
将梭芯插入内旋梭，使线向左侧展开。然后将线正确地从小张力弹簧中穿出，如下所示。



① 张力弹簧

⚠ 注意

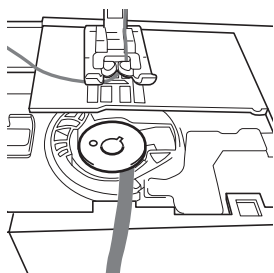
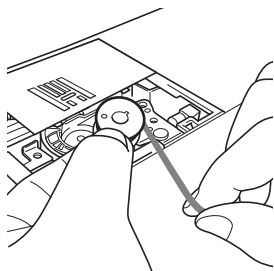
- 在梭芯上绕线时，确保线未受磨损。使用磨损的线进行缝制可能导致线夹在内旋梭的张力弹簧板中、线完全缠结或机器损坏。
- 请勿将梭芯线穿过针板盖中的凹槽，否则将无法正确穿入底线。



■ 当张力未应用到梭芯线时

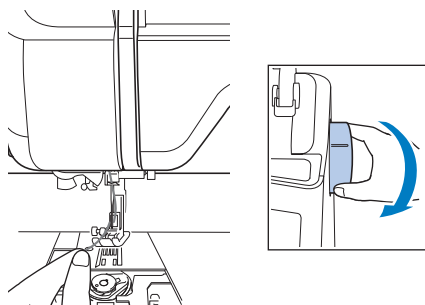
如果试缝制针迹中的梭芯线太紧且调节内旋梭张力无效，请不要将线穿过张力弹簧。

用左手握住梭芯，使线向右侧展开，然后用右手握住线的末端。

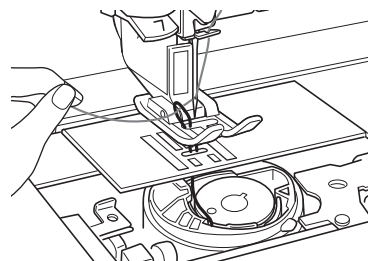


11 拉出约 8 厘米（约 3 英寸）的梭芯线。

12 向自身方向（逆时针）旋转手轮的同时轻轻握住面线的末端，直到手轮上的标记与机器的上部中心对齐。



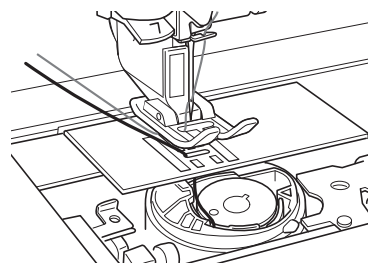
13 轻轻地拉动手线将梭芯线带到针板上方。



→ 梭芯线圈将通过针板上的孔穿出。

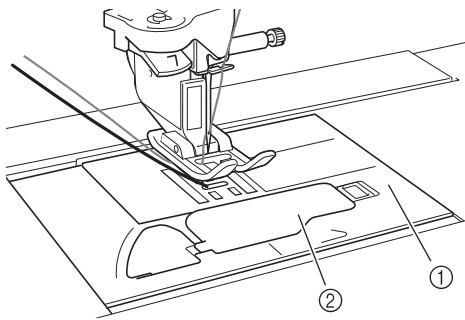
14 将镊子插入梭芯线圈，向针板上方拉出梭芯线。

15 将面线和梭芯线对齐，然后拉出约 10 厘米（约 4 英寸）左右，并将其通过压脚下面拉向机器后部。



16 安装针板盖和带凸起的梭芯盖。

有关安装针板盖的详细信息，请参见第 A-19 页上的“清洁旋梭”。



- ① 梭芯盖
- ② 带凸起的梭芯盖

⚠ 注意

- 运用特殊梭芯工作时，使用带凸起的梭芯盖，否则可能会缠线或断针。



注意

- 安装针板盖时，请勿使其压迫线。

17 安装附加工作平台或绣花单元。



注意

- 安装附加工作平台或绣花单元时，请勿使其压迫线。
- 当更换了新梭芯线时，确保重复 ① 之后的步骤，否则将无法正确执行底线穿线。

→ 这样便完成了面线和底线穿线。



注意

- 如果要使用实用针迹，请参见第 A-9 页上的“运用特殊梭芯工作（缝制）”。如果要使用绣花花样，请参见第 A-12 页上的“运用特殊梭芯工作（绣制）”。

运用特殊梭芯工作（缝制）

放置布料并缝制

 注意

- 建议在梭芯工作时使用松散的“轻盈”类型的针迹。
- 确保使用与作品相同的布料和线对针迹进行试缝制，以检查缝制结果。
- 梭芯线可能会因使用的花样和线类型而缠线。由于此情况可能导致断针，一旦发生应立即停止。关闭机器，用剪刀切断缠线。然后，按照第 A-27 页上的“布料夹在机器中，无法取出”所述清洁梭床和内旋梭。

1 开机。

2 在实用针迹和装饰针迹模式中选择一种针迹。

迹。在本例中，按 。

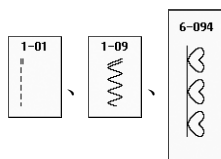
 备注

- 为获得最佳效果，请选择长度和宽度都较大的针迹。取决于所选针迹，可能无法更改针迹长度和针迹宽度设置。



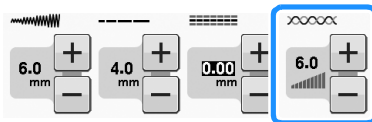
- 取决于布料，针迹可能会皱在一起。我们建议选择简单针迹并试缝制针迹来检查缝制结果。

简单针迹的示例：



3 增加面线张力。建议将梭芯工作的面线张力设置为 6 至 8。

有关调整面线张力的详细信息，请参见“缝纫”的“设置线张力”。

 注意

- 缝制前，请检查梭芯中是否有足够的线。

4 确保已关闭自动切线 () 和自动加固针迹 ()。 注意

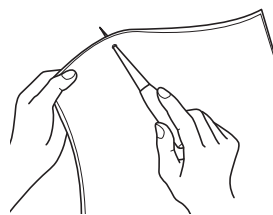
- 缝制前，确保自动切线功能已关闭。如果在开启自动切线的情况下开始缝制，可能会导致缠线或机器损坏。

5 将衬纸放在布料上方（反面）。

 注意

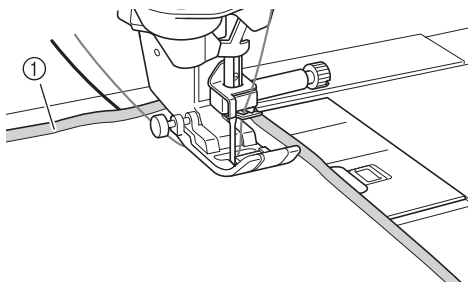
- 衬纸的类型和厚度因使用的布料和线的而异。

6 如果线太粗无法穿过布料达到机器表面，请在开始缝制时使用锥子在布料上打一个小孔，以便梭芯线可通过开口拉出。

7 按  锁定所有键和按钮。

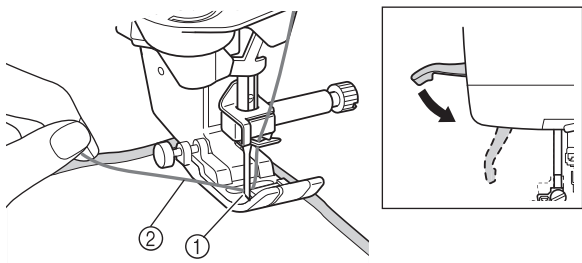
→ 画面将更改，所有键和操作按钮将锁定。

- 8 使用压脚拨杆以抬起压脚。
- 9 使反面朝上，将布料放置在压脚下。



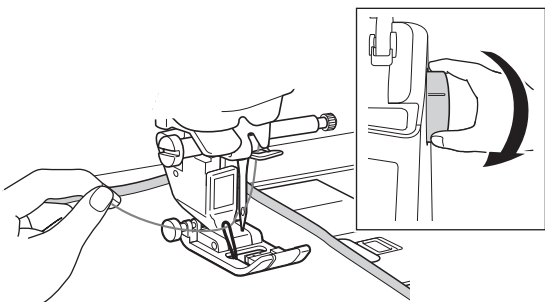
① 布料的反面

- 10 朝自身方向 (逆时针) 转动手轮，将针插入布料或打的孔。将面线放在压脚上方并轻拉，然后放低压脚。



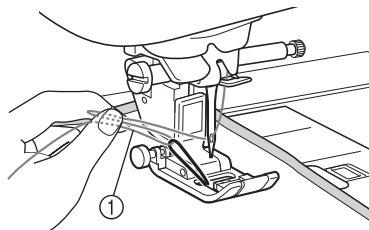
① 打的孔
② 压脚上的面线

- 11 轻轻拉动面线，向自身方向 (逆时针) 旋转手轮，直到手轮上的标记与机器的上部中心对齐。



→ 梭芯线圈将通过布料上的孔穿出。

- 注意**
 - 如果梭芯线未拉出，按以下方式抓住梭芯线将其拉出。

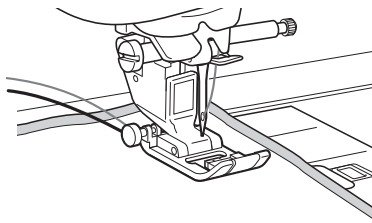


① 面线


- 12 抬起压脚拉杆，然后使用镊子拉起梭芯线并将线头带到布料上方。

- 注意**
 - 拉起梭芯线的同时按住布料，防止布料错位。

- 13 将面线和梭芯线对齐，将它们穿过压脚下面拉向机器后部。

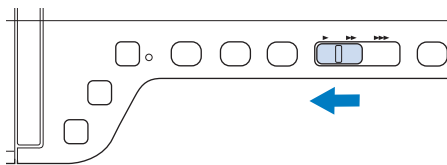


- 14 在机器后部轻轻抓住线，旋转手轮将针插入布料或者再次打孔，然后放低压脚拨杆。

- 15 按 LCD 画面右下角的  解锁所有键和按钮。

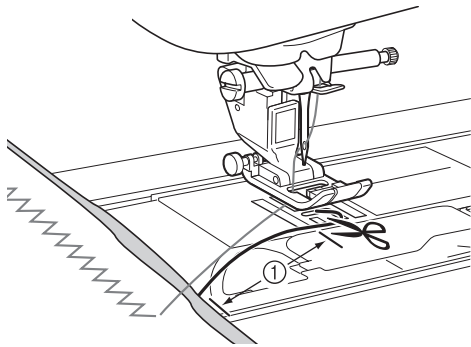
→ 所有按键和操作按钮已解锁，并显示之前的画面。

- 16 选择低速，轻轻抓住压脚后部的线，然后开始缝制。在缝制几针后可以松开线。



17 达到针迹区域的结尾时，停止缝纫机工作。**注意**

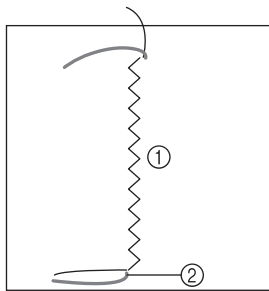
- 请勿在针迹末尾缝制反向 / 加固针迹，否则可能会缠线或断针。此外，将梭芯线拉出到布料反面会比较困难。

18 抬起针和压脚。**19** 在末端留出约 10 厘米 (约 4 英寸) 的线头，使用剪刀剪断线。

① 10 厘米 (约 4 英寸)

**注意**

- 请勿按“切线刀”按钮切线，否则机器可能会损坏。

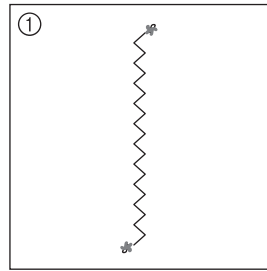
修剪线头**1** 在针迹末端，使用手工缝纫针将梭芯线带出到布料的反面。

① 布料的反面

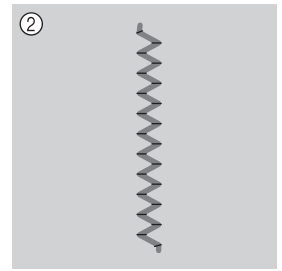
② 梭芯线

**注意**

- 如果很难将梭芯线穿过手工缝纫针的针孔，使用丝带绣花针将线拉出到布料的反面。否则，请使用锥子拉起梭芯线。

2 在布料反面缝制时，用手将梭芯线和面线系在一起。用剪刀剪掉多余的线头。

① 布料的反面



② 布料的正面

**注意**

- 为确保线头在系上后不会松开，可在线结上滴一滴布胶。

3 如果未获得所需效果，调整梭芯线和面线的张力，然后重新缝制针迹。

有关详细信息，请参见第 A-16 页上的“调整线张力”。

梭芯工作自由缝制

如有必要，使用模板或在衬纸上绘制您的设计，可简化缝制过程。请牢记，用装饰线缝制的针迹将位于布料的下方，衬纸将放置在布料反面的上方。

- * 有关使用自由开口绗缝压脚“O”的详细信息，请参见第 S-40 页上的“自由绗缝”。

运用特殊梭芯工作（绣制）

选择花样

注意

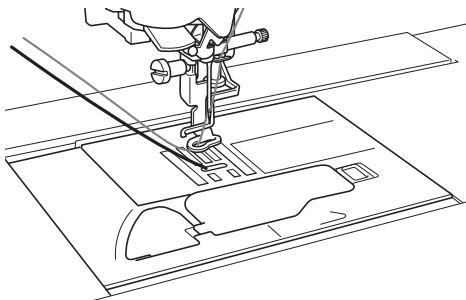
- 如第 A-3 页上的“特殊梭芯工作的准备”中所述，准备机器进行梭芯工作。

- 1 将绣花压脚安装到绣花单元。
- 2 安装缠有梭芯线的梭芯，缠绕的线量应足够绣制花样。


注意

- 有关每个花样所需的梭芯线长度，请参见本机附带的“快速操作指南”。确保使用缠有充足梭芯线的梭芯。如果缝纫时梭芯线用尽将无法完成绣花。
- 取决于线的粗细，可能无法在梭芯上缠绕所需长度的线。此时，请尝试再次为梭芯绕线，或者使用较细的线。


- 3 拉起梭芯线使其穿过针板。




- 4 开机。
- 5 按 **OK**。
→ 绣花导轨将移动到初始位置。

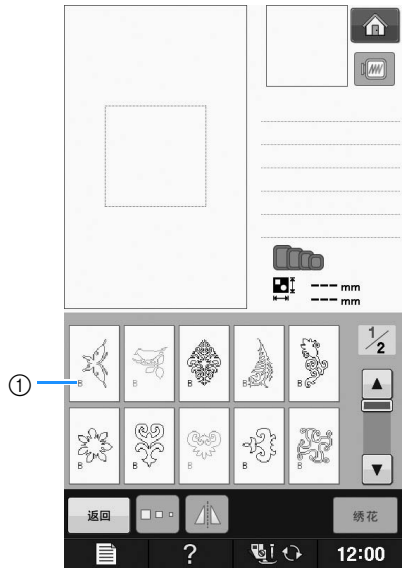
- 6 若要选择特殊梭芯工作绣花花样，按 （绣花）。

注意

- 梭芯工作绣花花样揃绣花编辑”画面 。

- 7 按 ，然后选择一个特殊梭芯工作绣花花样。

梭芯工作绣花花样在按键的左下角带字母“B”显示。



- ① “B” 标记
→ 无论选择了哪种设置都将关闭自动切线功能。
→ 选择梭芯工作绣花花样后，绣花缝纫速度只能从 100 spm 到最大 350 spm 之间进行调整。

注意

- 梭芯工作花样指定了针迹的开端和结尾。它们不能用于正常绣花。
- 梭芯工作绣花的建议默认设置为 100 spm。

⚠ 注意

- 缝纫梭芯工作时，确保选择特殊梭芯工作绣花花样。如果选择了其它任何类型的花样，机器可能会损坏。

💡 注意

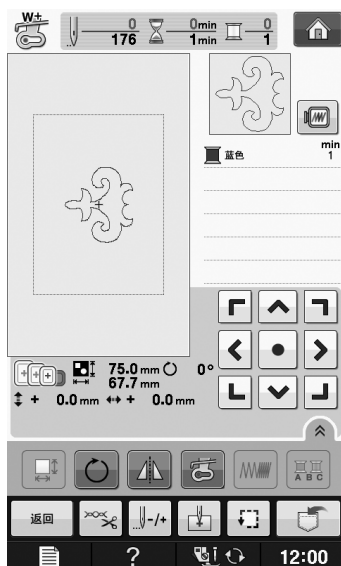
- 选择梭芯工作绣花花样后，梭芯工作绣花缝纫的速度会默认为 100 spm。设置画面仅允许将缝纫速度从 100 spm 到最大 350 spm 之间进行调整。

📖 备注

- 选择了特殊梭芯工作绣花花样后，将关闭自动切线功能。之后，如果选择了梭芯工作以外的花样，自动切线功能将恢复到选择梭芯工作绣花花样之前所选的设置。

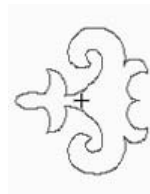
8 按 。

→ 显示缝纫画面。

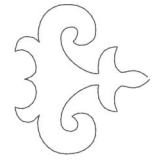


💡 注意

- 由于梭芯工作是从布料反面缝纫的，画面中所显示花样会显示为最终缝制花样的镜像。如有必要，翻转图像进行预览。此外，使用绣花画面所示线色进行缝纫时，选择与画面梭芯线相同的线。



① 画面中的图像



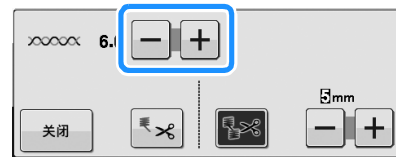
② 缝制花样
(布料的正面)

📖 备注

- 对于特殊梭芯工作绣花花样，无法更改尺寸和线密度。此外，无法打开自动切线功能。

9 按 ，然后调整面线张力。

有关调整面线张力的详细信息，请参见第 E-30 页上的“调整面线张力”。

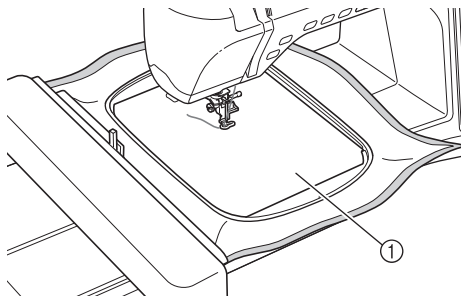


📖 备注

- 我们建议将面线张力设置为 6 到 8 之间。

开始绣花

- 1 箍住布料，使布料的正面朝下，衬纸朝上。使用与花样尺寸匹配的绣花框，然后将绣花框安装到机器上。这些花样从布料的反面绣制，因此从技术上讲您绣花的方向与正常绣花的方向相反。

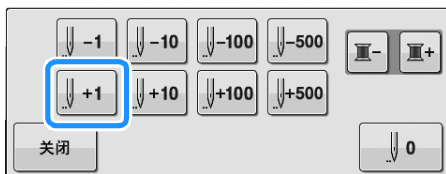


① 布料的反面

⚠ 注意

- 绣花时，请务必使用衬纸。否则针可能会断裂，导致受伤。不使用衬纸可能会导致绣制出质量差的绣花作品。

- 2 按 移动到针迹的开头，然后按 。



→ 绣花框移动到针迹的开始位置。

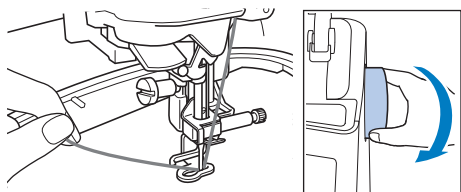
- 3 按 。

- 4 按 锁定所有键和按钮。

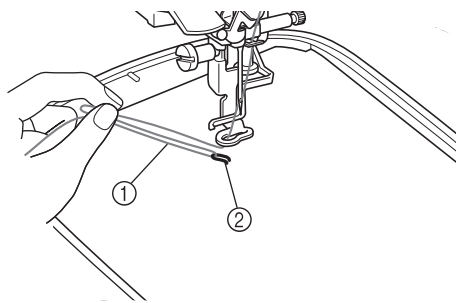
→ 画面将更改，所有键和操作按钮将锁定。

- 5 使用压脚拨杆以抬起压脚。

- 6 若要将梭芯线带到布料上方，在拿起面线的同时逆时针旋转手轮。



- 7 如下所示，拉动面线在布料上方拉出梭芯线。



① 面线
② 梭芯线

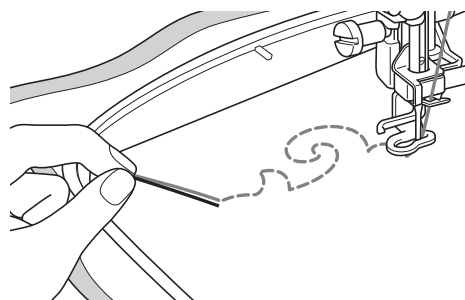
📖 备注

- 如果无法拔出梭芯线，使用锥子钻出小孔将梭芯线拉到表面。

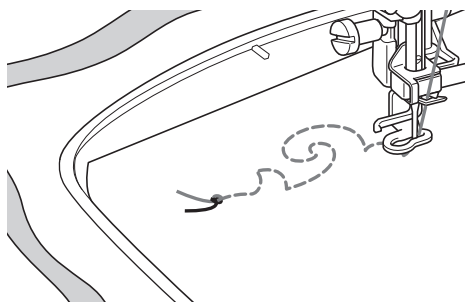
- 8 按 解锁所有键和按钮。

- 9 放低压脚。

- 10 同时握住面线和梭芯线，缝制花样的一部分。



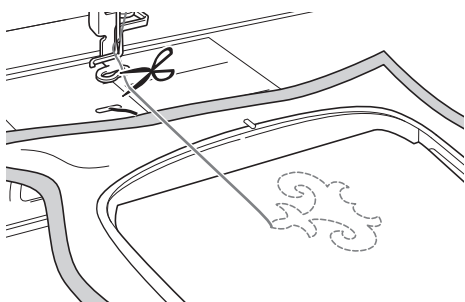
- 11** 停止机器，然后将面线和梭芯线系到一起并固定两条线。



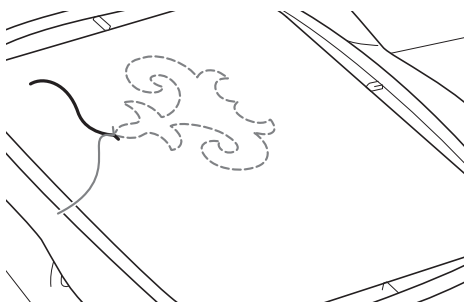
- 12** 重新开始缝制，完成花样。

- 13** 抬起针和压脚，卸下绣花框，然后剪断面线和梭芯线。

剪断线时，确保留下的线的长度足够正确地进行固定。



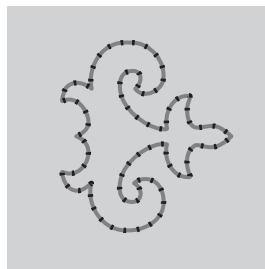
- 14** 使用丝带绣花针等手工缝纫针将梭芯线拉到布料上方（反面），然后将面线和梭芯线系在一起。



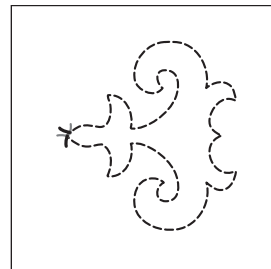
备注

- 如果花样起始点和结束点之间存在间隙，留下足够长的线、剪断线，然后从机器上取下布料。使用丝带绣花针手工缝制针迹来连接起始点和结束点。

- 15** 从绣花框取下布料，然后检查完成的绣花。



① 布料的正面



② 布料的反面

- 16** 如果未获得所需效果，调整梭芯线和面线的张力，然后重新缝制花样。

有关详细信息，请参见第 A-16 页上的“调整线张力”。

备注

- 在缝制每个梭芯工作绣花花样后检查梭芯，确保有足够的梭芯线缝制下一个花样。
- 选择梭芯工作花样时，绣花速度值会设置为“100 spm”。请参见第 E-33 页上的“调整绣花速度”更改绣花速度。

调整线张力

试缝制针迹后查看缝制结果，如有必要调整线张力。调整张力后，确保再次试缝制针迹以查看缝制结果。

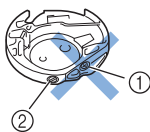
■ 调整面线张力

我们建议在缝制梭芯工作时将面线张力设置为 6 到 8 之间。

请参见第 E-30 页上的“调整面线张力”。

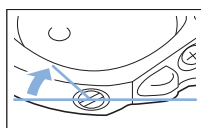
■ 调整梭芯线张力

如果调整面线张力后无法获得所需针迹，请调整梭芯线的张力。旋转内旋梭（灰色）上的槽头(-)螺丝可为梭芯工作调整梭芯线的张力。

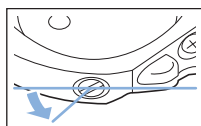


- ① 请勿旋转十字螺丝 (+)。
- ② 使用小螺丝刀调整。

若要增加梭芯线的张力，将槽头(-)螺丝顺时针旋转 30° 到 45°。

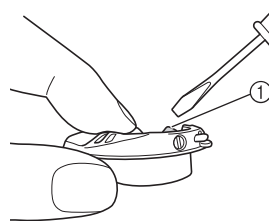


若要减少梭芯线的张力，将槽头(-)螺丝逆时针旋转 30° 到 45°。



注意

- 旋转内旋梭（灰色）上的螺丝可能会上推弹簧板，如下所示。如果发生此情况，用螺丝刀轻轻地按下弹簧板，使其低于内旋梭（灰色）的顶面，然后将内旋梭插入机器。



① 弹簧板

⚠ 注意

- 请勿调整内旋梭（灰色）上十字 (+) 螺丝的位置，否则可能会造成内旋梭损坏，导致其无法使用。
- 如果槽头螺丝 (-) 难以旋转，请不要用力。旋转螺丝过度或在任意（旋转）方向用力可能会造成内旋梭损坏。如果发生损坏，内旋梭可能无法保持正确的张力。



注意

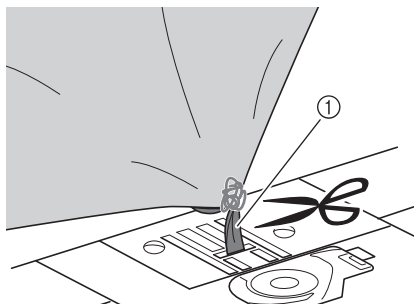
- 如果梭芯线张力过紧，在内旋梭中安装梭芯时线可能无法穿过张力弹簧。（请参见第 A-7 页上的“当张力未应用到梭芯线时”。）

故障排除

以下是一些小问题的解决方案。若问题仍然存在，请与 Brother 授权的销售代理商或技术服务中心联系。

■ 意外自动切线和梭芯线夹在机器内部

- 1 剪断针板上布料周围的线，然后取出布料。



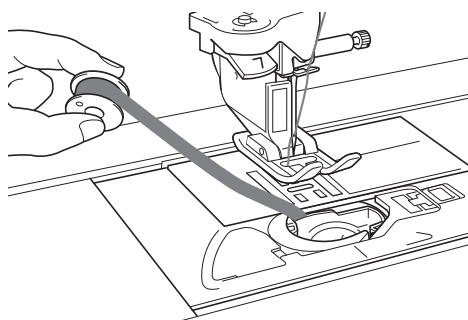
① 线



注意

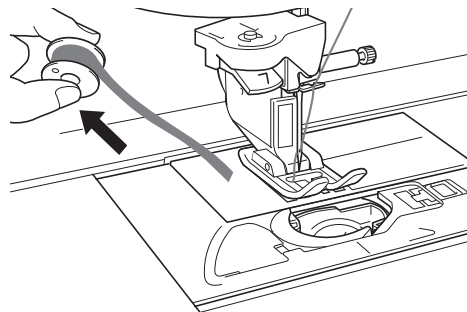
- 如果已缝制绣花花样，卸下绣花框架。

- 2 取下梭芯，然后朝机器左侧将其拉出。



- 3 放低压脚。

- 4 向压脚左侧拉出线，在梭芯线上应用轻微张力。重新按“切线刀”按钮。



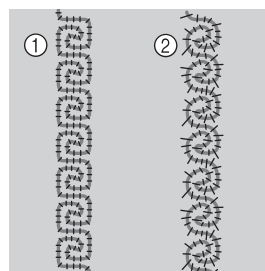
▲ 注意

- 请勿用过大的力拉扯线，否则机器会损坏。

■ 更正梭芯工作张力

- * 如果面线出现在布料的梭芯侧，则增加上部张力（请参见第 A-16 页上的“调整线张力”）。
- * 如果面线仍然出现在布料的梭芯侧，则减少梭芯线的张力或疏导梭芯张力。（请参见第 A-16 页上的“调整线张力”。）
- * 某些梭芯线过于粗糙无法穿过布料的反面。此时，确保面线与梭芯线的颜色相匹配。

示例：装饰针迹



- ① 正确的张力
② 面线张力太松，或者梭芯线张力过紧。

■ 梭芯线夹在内旋梭张力弹簧中

在梭芯线未应用张力时缝制。（请参见第 A-7 页上的“当张力未应用到梭芯线时”。）

第 2 章

维护和故障排除

维护和维修保养	19
加机油时的限制	19
存放机器的注意事项	19
清洁 LCD 屏幕	19
清洁机器外壳	19
清洁旋梭	19
清洁内旋梭区域中的切线刀	21
有关维修保养信息	21
调整画面	22
调整画面显示的亮度	22
触摸面板出现故障	22
故障排除	23
常见故障排除主题	23
面线拉紧	23
■ 症状	23
■ 原因	23
■ 解决方法 / 检查详细信息	23
布料的反面有缠线	24
■ 症状	24
■ 原因	24
■ 解决方法 / 检查详细信息	24
线张力不正确	26
■ 症状	26
■ 原因 / 解决方法	26
布料夹在机器中，无法取出	27
■ 从机器取下布料	27
■ 检查缝纫机操作	29
症状列表	30
错误信息	34
规格	37
升级机器软件	38
使用 USB 介质的升级步骤	38
使用计算机的升级步骤	39
索引	40

维护和维修保养

⚠ 注意

- 清洁机器前务必拔下插头。否则可能会导致电击或受伤。

加机油时的限制

为防止损坏本机，用户不得为本机加机油。本机在制造时已加入适量的机油以确保其正常操作，因此无需定期加机油。

如果出现问题（如转动手轮困难或者出现异常噪音），请立即停止使用机器，并与授权的经销商或最近的授权维修服务中心联系。

存放机器的注意事项

请勿在以下任何位置存放机器，否则会导致机器损坏，如冷凝导致的生锈等。

- * 温度极高的位置
- * 温度极低的位置
- * 温度剧烈变化的位置
- * 高湿度或有蒸汽的位置
- * 邻近火焰、加热器或空调的位置
- * 室外或阳光直射的位置
- * 有灰尘或油污的环境



注意

- 为延长本机的使用寿命，请定期开机并使用本机。存放本机的时间过长而不使用会降低其性能。

清洁 LCD 屏幕

如果屏幕变脏，请用柔软的干布轻轻擦拭。请勿使用有机溶剂或洗涤剂。



注意

- 请勿用湿布擦拭 LCD 屏幕。



备注

- LCD 屏幕上偶尔会凝结水滴或出现雾气；但这不代表出现故障。这些现象稍后将消失。

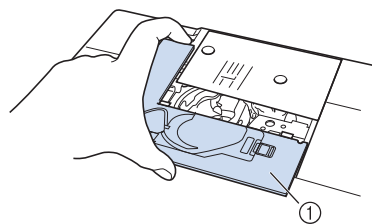
清洁机器外壳

如果机器表面变脏，用布轻轻蘸湿中性溶剂，用力拧净，然后擦拭机器表面。然后用干布再次擦拭。

清洁旋梭

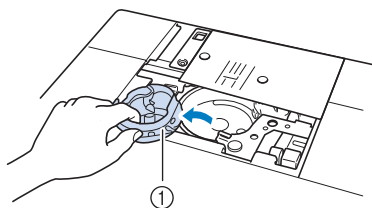
如果在旋梭或内旋梭中有灰尘或杂质颗粒，机器运转不会很好，并且梭芯线检测功能可能无法运行。请保持机器清洁以获得最佳效果。

- 1 按“针位置”按钮将针抬起。
- 2 关闭主电源。
- 3 卸下针、压脚和压脚支架（请参阅第 B-53 页到第 B-55 页）。
- 4 卸下附加工作平台，如果安装了绣花单元也将其卸下。
- 5 抓住针板盖两侧，向自身方向滑动。



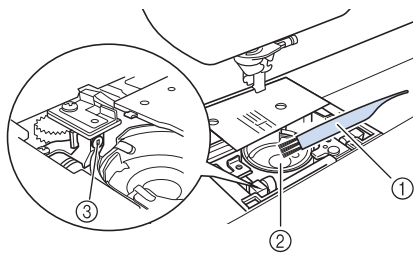
- ① 针板盖
→ 卸下针板盖。

- 6 抓住内旋梭，然后将其拉出。



- ① 内旋梭

7 用清洁刷或真空清洁器清除旋梭、梭芯线传感器及其周围区域的任何飞绒和灰尘。

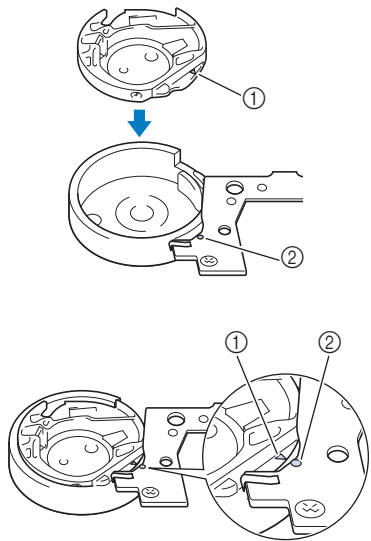


- ① 清洁刷
- ② 旋梭
- ③ 梭芯线传感器

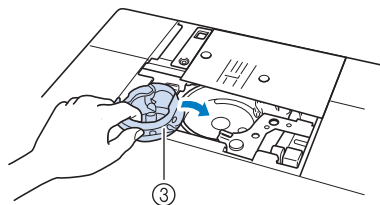
注意

- 请勿向内旋梭加油。
- 如果梭芯线传感器上积有飞绒或灰尘，传感器可能无法正常工作。

8 将内旋梭插入，使内旋梭上的 ▲ 标记与机器上 ● 标记对齐。



* 将 ▲ 与 ● 标记对齐。



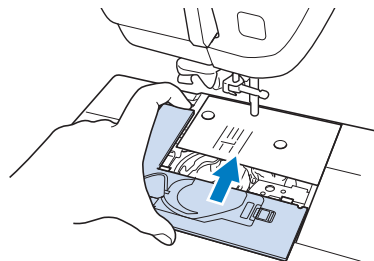
- ① ▲ 标记
- ② ● 标记
- ③ 内旋梭

* 请务必在安装内旋梭前将所示的点对齐。

注意

- 切勿使用被划伤的内旋梭，否则可能会导致面线缠结、针断裂或影响缝纫性能。若要购买新内旋梭（零件号：XE5342-101（螺丝上有绿色标记）、XC8167-551（螺丝上无颜色）、XE8298-001（灰色，用于梭芯工作）），请与经销商或附近的授权经销商联系。
- 请确保内旋梭安装正确，否则针可能会断裂。

9 将针板盖上的凸起插入到针板内，然后将盖子滑回。



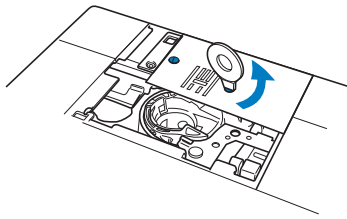
注意

- 如果针板已取下，必须在安装内旋梭前重新安装针板并拧紧螺丝。

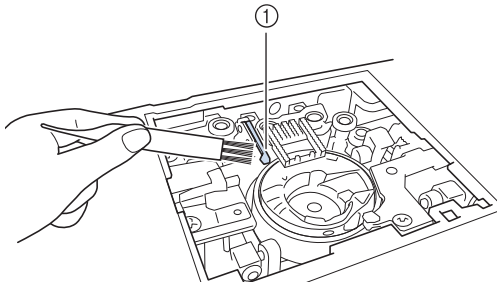
清洁内旋梭区域中的切线刀

应清洁针板下方的切线刀。如果切线刀上累积了灰尘或飞绒，在按下“切线刀”按钮或使用自动切线功能时很难切断线。在切线吃力时清洁切线刀。

- 1 按照“清洁旋梭”中的步骤 1 到 5 取下针板盖。
- 2 使用机器附带的螺丝刀松开螺丝，取下针板。



- 3 用清洁刷或真空清洁器清除内旋梭区域中切线刀上的任何飞绒和灰尘。

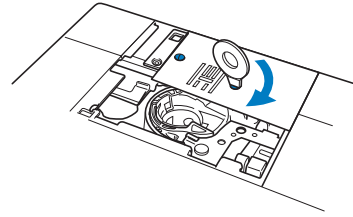


① 切线刀

⚠ 注意

- 请勿触碰切线刀，否则可能造成伤害。

- 4 使用机器附带的螺丝刀拧紧螺丝，安装针板。



- 5 将针板盖上的凸起插入到针板内，然后将盖子滑回。

有关维修保养信息







出现此信息后，建议将机器送到授权经销商或最近的授权技术服务中心处进行定期的维修保养检查。尽管在按下屏幕上 **OK** 键后此信息会消失，机器仍能继续使用，但此信息仍会再显示几次，直到执行适当的维修保养。请在出现此信息后，花时间安排本机的维修保养。这些措施将有助于确保将来能持续不断地操作机器。

调整画面

调整画面显示的亮度

如果某些情况下画面不够亮，可以调整画面显示的亮度。

- 1 按 。
→ 出现设置画面。
- 2 按 。
→ 出现一般设置画面。
- 3 显示一般设置画面的第 6 页。
- 4 按  或  调整画面显示的亮度。

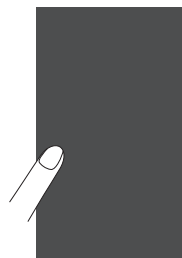


* 如果设置画面上的数字减小，画面将变暗。相反，如果数字增大，则画面会变得更亮。

触摸面板出现故障

如果按键时画面响应的不正确（机器不执行操作或执行了不同操作），请按照以下步骤进行正确的调整。

- 1 将手指继续放在画面上，关闭主开关，然后再打开。

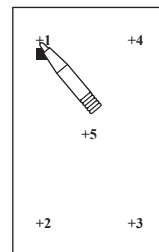


→ 显示触摸面板调整画面。

- 2 用附带的触摸笔轻触从1到5数字的每个+中心。

注意

- 只能使用附带的触摸笔触摸屏幕。请不要使用机械铅笔、别针或者其它锋利的物体。请勿在屏幕上用力按压。否则可能会导致损伤。



- 3 关闭主电源，然后再次打开。

注意

- 如果完成画面调整后画面仍然未响应，或者如果无法进行调节，请联系授权经销商。

故障排除

若机器无法正常工作，请在请求维修前确认如下可能出现的问题。

您自己可以解决大部分的问题。如果需要额外的帮助，Brother Solutions Center 提供最新的常见问题解答和故障排除技巧。请访问“<http://support.brother.com>”。

若问题仍然存在，请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。

常见故障排除主题

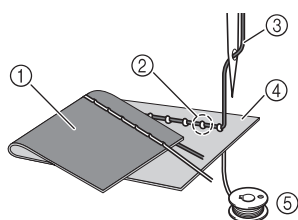
以下介绍一般故障排除主题的详细原因和解决方法。请务必在联系经销商前阅读此内容。

■ 面线拉紧	第 A-23 页
■ 布料的反面有缠线	第 A-24 页
■ 线张力不正确	第 A-26 页
■ 布料夹在机器中，无法取出	第 A-27 页

面线拉紧

■ 现象

- * 面线呈现为一根连续的线。
- * 从布料的反面可看到底线。（请参见下图。）
- * 面线拉紧，拉拽时会露出。
- * 面线拉紧，布料表面有褶皱。
- * 面线张力过紧，即使在调整线张力后效果仍然未改变。



- ① 布料的反面
- ② 从布料的正面可看到底线
- ③ 面线
- ④ 布料正面
- ⑤ 底线

■ 原因

底线穿线不正确

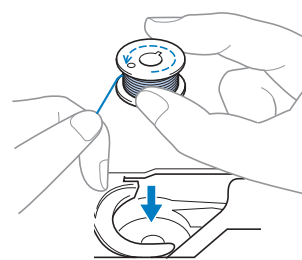
如果底线穿线不正确，不会向底线应用合适的张力，而会在上拉面线时将其从布料中拉出。出于此原因，会从布料的正面看到梭芯线。

■ 解决方法 / 检查详细信息

正确安装底线。

- 1 关闭缝纫机。
- 2 将梭芯从内旋梭中取下。
- 3 更换内旋梭中的梭芯，使线以正确的方向展开。

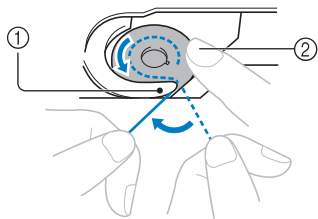
- * 用右手握住梭芯，使线向左侧展开，然后用左手握住线的末端。然后，用右手将梭芯放置到内旋梭中。



如果插入梭芯时线展开的方向不正确，缝制的线张力将不正确。

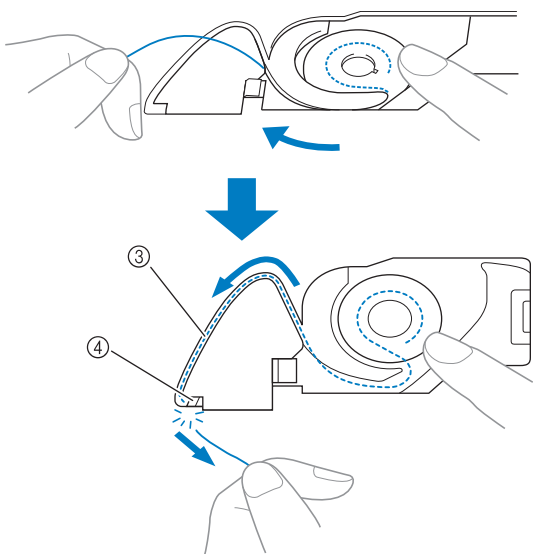
4 用手指握住梭芯使其位于合适的位置，将线穿过针板上的线槽。

- * 用右手按下梭芯，然后用左手将线头拉到凸起物周围。



- ① 突起部位
- ② 用右手按下梭芯。

拉出线使其穿过针板上的线槽，然后用切线刀切断。



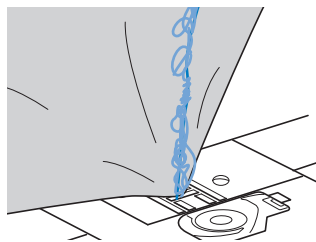
- ③ 线槽
- ④ 切线刀

将梭芯正确安装到内旋梭中后，可通过正确的线张力进行缝制。

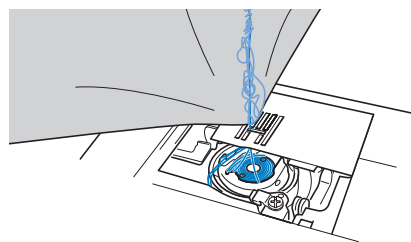
布料的反面有缠线

现象

- * 布料反面有缠线。



- * 开始缝制后，发出咔嚓声，缝制无法继续。
- * 查看布料下方，内旋梭中出现缠线。



原因

面线穿线不正确

如果面线穿线不正确，穿过布料的面线无法有力上拉，面线在内旋梭中缠绕，发出咔嚓声。

解决方法 / 检查详细信息

清除缠线，然后更正面线的穿线。

1 清除缠线。如果无法清除缠线，用剪刀剪断线。

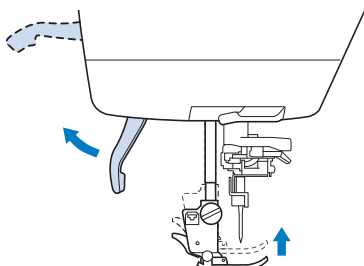
- * 请参见第 A-19 页上的“维护和维修保养”中的“清洁旋梭”。

2 从机器清除面线。

3 请参见以下步骤更正面线穿线。

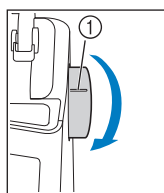
- * 如果从内旋梭中取下了梭芯，请参见第 A-23 页上的“面线拉紧”一节的第 B-38 页上的“底线穿线”和“解决方法 / 检查详细信息”以正确安装梭芯。

4 使用压脚拨杆抬起压脚。

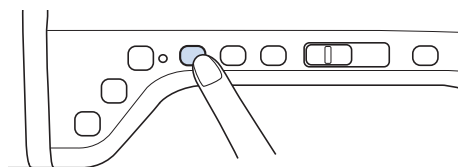


* 若压脚未抬起，缝纫机将无法正确穿线。

5 朝自身方向（逆时针）转动手轮抬起针，使手轮上的标记指向上方，或者按“针位置”按钮一次或两次抬起针。

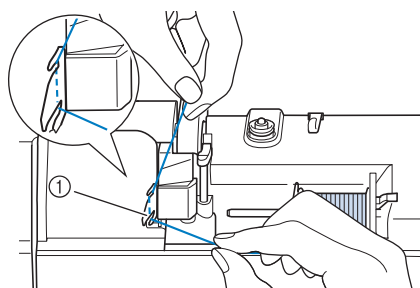


或者



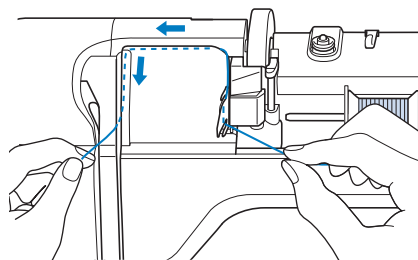
① 标记

6 用双手抓住线，将线从导线槽导板下向上拉起。

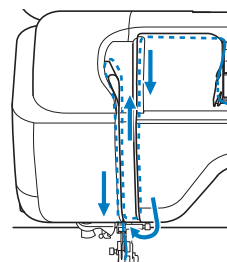


① 导线槽导板

7 用右手抓住线，然后按所示方向将线穿过导线槽。

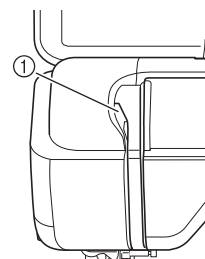


8 如图所示，将线向下、向上，然后再向下穿过凹槽。



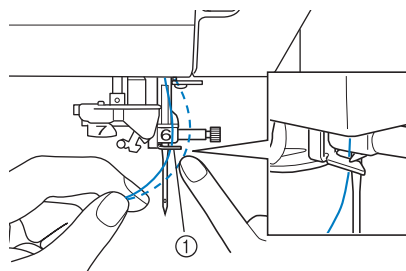
备注

- 从上部凹槽区域向内看，确认线是否已挂在凹槽区域内部中可见的挑线杆上。



① 从上部凹槽区域向内看

9 用双手抓住线并如图所示穿线，然后将线从针夹导线槽（标记“6”）中穿过。



① 针杆导线钩

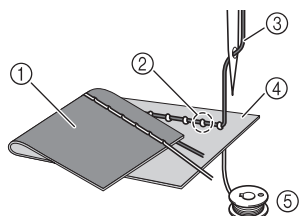
10 按照第 B-46 页上的“面线穿线”中的 ⑩ 和 ⑮ 穿线。

线张力不正确

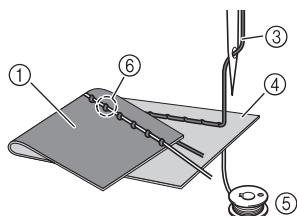
■ 症状

- 症状 1：布料的正面可看到底线。
- 症状 2：面线在布料正面显示为直线。
- 症状 3：从布料的反面可看到面线。
- 症状 4：底线在布料反面显示为直线。
- 症状 5：布料反面的针迹稀疏或松弛。

□ 症状 1/2



□ 症状 3/4



- ① 布料的反面
- ② 从布料的正面可看到底线
- ③ 面线
- ④ 布料正面
- ⑤ 底线
- ⑥ 在布料的反面可看到面线

■ 原因 / 解决方法

□ 原因 1

机器未正确穿线。

< 具有以上症状 1 和 2 >

底线穿线不正确。

调整面线张力，然后请参见第 S-12 页上的“面线太紧”。

< 具有以上症状 3 到 5 >

面线穿线不正确。

调整面线张力，然后请参见第 A-24 页上的“布料的反面有缠线”以更正面线。

□ 原因 2

未使用适用于布料的针和线。

应使用的缝纫机针取决于所缝制布料的类型和线的粗细。

如果未使用适用于布料的针和线，则不会正确调整线张力，导致布料褶皱或出现跳针。

* 请参见第 B-57 页上的“布料 / 线 / 针组合”，确认为所用布料使用了合适的针和线。

□ 原因 3

未选择合适的上部张力。

调整面线张力以选择合适的线张力。

合适的线张力因使用的布料和线的类型而异。

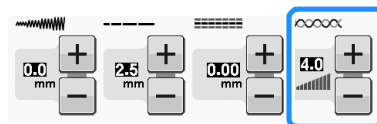
* 在作品所用布料的碎料上试缝制时调整线张力。



注意

- 如果面线和底线穿线不正确，即使调整面线张力也无法正确调整线张力。首先检查面线和底线穿线，然后调整线张力。

- * 从布料的正面可看到底线时。将面线张力设置为较小数值。（松开线张力。）
- * 从布料的反面可看到面线时。将面线张力设置为较大数值。（拉紧线张力。）



布料夹在机器中，无法取出

如果布料夹在缝纫机中，无法取出，针板下可能会出现缠线。按照以下步骤从机器中取下布料。如果无法按照步骤完成操作，不要强行完成操作，请联系经销商或附近的授权维修中心。

■ 从机器取下布料

1 立即停止缝纫机。

2 关闭缝纫机。

3 将针取下。

如果针放低到布料中，朝自身相对的方向旋转手轮（顺时针）抬起针使其离开布料，然后卸下针。

* 请参见第 B-55 页上的“更换针”。

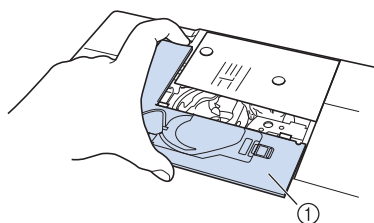
4 卸下压脚和压脚支架。

* 请参见第 B-53 页上的“更换压脚”。

5 拿起布料并剪断下面的线。

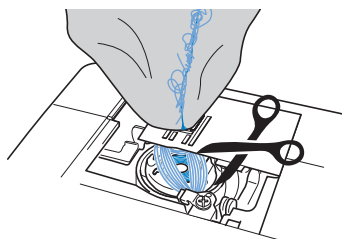
如果可以取下布料，则将其取下。继续以下步骤清洁旋梭。

6 取下针板盖。



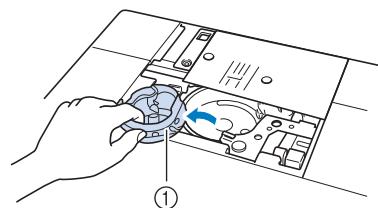
① 针板盖

7 裁切缠线，然后取下梭芯。



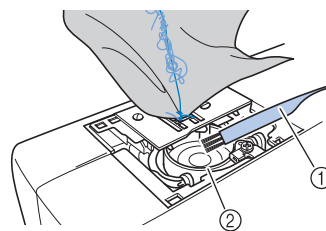
8 卸下内旋梭。

如果线残留在内旋梭内，取出线。



① 内旋梭

9 用清洁刷或真空清洁器清除旋梭及其周围区域的任何灰尘或脱线。



① 清洁刷

② 旋梭

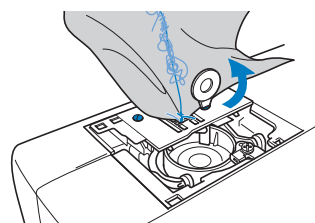
如果可以取下布料

继续步骤 **16**。

如果无法取下布料

继续步骤 **10**。

10 使用附带的盘状螺丝刀松开针板上的两个螺丝。

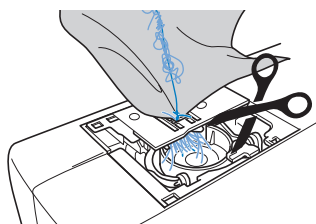


注意

• 小心不要掉落从机器上取下的螺丝。

11 轻轻抬起针板，切断任何缠线，然后取下针板。

从针板上取下布料和线。



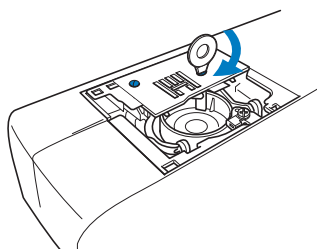
如果在完成这些步骤后仍无法取下布料，请联系经销商或附近的授权维修中心。

12 清除旋梭和送布牙周围的所有线头。

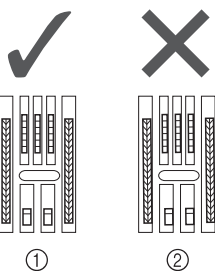
13 旋转手轮抬升送布牙。

14 将针板上的两个螺丝孔与针板安装座上的两个孔对齐，然后将针板安装到机器上。

15 用手指轻轻拧紧针板右侧的螺丝。然后，使用盘状螺丝刀牢牢拧紧左侧的螺丝。最后，牢牢拧紧右侧的螺丝。



旋转手轮确认送布牙移动顺畅，不要接触针板槽的边缘。



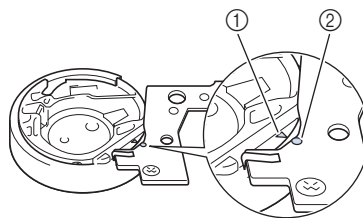
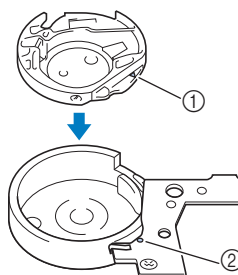
- ① 正确的送布牙位置
- ② 不正确的送布牙位置



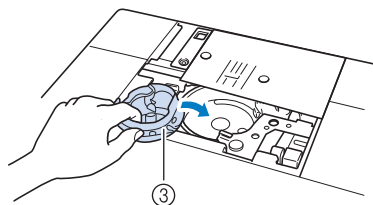
注意

- 小心不要掉落从机器上取下的螺丝。

16 将内旋梭插入，使内旋梭上的 ▲ 标记与机器上 ● 标记对齐。



* 将 ▲ 与 ● 标记对齐。



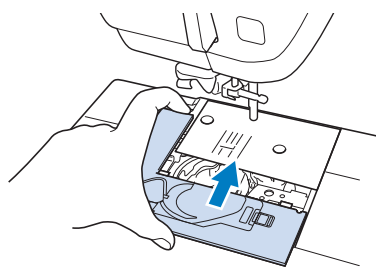
- ① ▲ 标记
- ② ● 标记
- ③ 内旋梭

* 请务必在安装内旋梭前将所示的点对齐。

注意

- 切勿使用被划伤的内旋梭，否则可能会导致面线缠结、针断裂或影响缝纫性能。若要购买新内旋梭（零件号：XE5342-101（螺丝上有绿色标记）、XC8167-551（螺丝上无颜色）、XE8298-001（灰色，用于梭芯工作）），请与附近的授权经销商联系。
- 请确保内旋梭安装正确，否则针可能会断裂。

- 17** 将针板盖上的凸起插入到针板内，然后将盖子滑回。

**注意**

- 如果针板已取下，必须在安装内旋梭前重新安装针板并拧紧螺丝。

- 18** 检查针的状态，然后安装针。

如果针的状态不良，例如出现弯曲，请务必安装新针。

* 请参见第 B-55 页上的“更换针”。

**注意**

- 切勿使用弯曲的针。弯曲的针很容易断裂，并可能导致受伤。

**注意**

- 完成此步骤后，继续执行“检查缝纫机操作”中的以下步骤，确认机器运行正常。

**备注**

- 由于布料卡在机器中可能损坏针，我们建议更换新针。

■ 检查缝纫机操作

如果已取下针板，检查缝纫机操作确认已正确完成安装。

- 1** 开机。

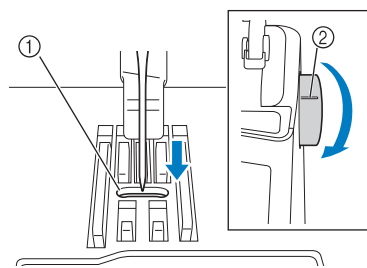
- 2** 选择 。

**注意**

- 尚未安装压脚和线。


- 3** 朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，从所有侧面检查针是否落在针板孔的中心。

如果针与针板接触，取下针板，然后再次安装，从第 A-28 页中“从机器取下布料”的步骤 **13** 开始操作。



① 针板中的孔

② 手轮

- 4** 选择曲折针迹 。此时，将针迹长度和宽度增加为最大设置。

- 5** 朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针杆和送布牙的运行是否正常。

如果针或送布牙与针板接触，机器可能会出现故障；因此，请联系经销商或附近的授权维修中心。

- 6** 关闭机器，然后安装梭芯和压脚。

* 请参见“设置梭芯”和第 B-53 页上的“更换压脚”。

- 7** 正确地为机器穿线。

* 有关机器的详细信息，请参见第 B-46 页上的“面线穿线”。

**注意**

- 由于面线不正确，线可能会缠结。请确认机器穿线正确。


- 8** 用正常布料执行试缝制。

**注意**

- 面线不正确或缝制薄料可能导致缝制不正确。如果试缝制效果较差，请检查面线或使用的布料类型。

症状列表

问题	原因	解决方案	页码	
布料反面有缠线。	面线不正确。	确认机器穿线步骤并重新给机器穿线。	第 B-46 页	
	对所选布料使用了不正确的针或线。	查看“布料/线/针组合”表。	第 B-57 页	
面线太紧。	未正确缠绕梭芯线。	正确安装梭芯线。	第 B-43 页	
无法穿线	针不在正确位置。	按“针位置”按钮可以将针抬起。	第 B-11 页	
	针安装不正确。	正确地重新安装针。	第 B-55 页	
	针被别住、弯针或针尖太钝。	更换针。	第 B-55 页	
无法通过压脚拨杆放低压脚	使用“压脚抬杆”按钮抬起压脚。	按“压脚抬杆”按钮以放低压脚。	第 B-11 页	
线张力不正确	面线不正确。	确认机器穿线步骤并重新给机器穿线。	第 B-46 页	
	梭芯设置不正确。	重设梭芯。(如果已取下针板,请在安装内旋梭前重新安装针板并拧紧螺丝。)	第 B-43 页	
	对所选布料使用了不正确的针或线。	查看“布料/线/针组合”表。	第 B-57 页	
	压脚支架未正确安装。	重新正确安装压脚支架。	第 B-53 页	
	线张力设置不正确。	调整线张力。	第 S-12 页, 第 E-30 页	
	未正确缠绕梭芯线。	使用正确缠绕的梭芯。	第 B-38 页	
	针被别住、弯针或针尖太钝。	更换针。	第 B-55 页	
面线断线	机器穿线不正确 (使用了错误的线筒盖、线筒盖松弛,线未搭到穿线的针杆等。)	正确地给机器重新穿线。	第 B-46 页	
	针被别住、弯针或针尖太钝。	更换针。	第 B-55 页	
	内旋梭被划伤。	更换内旋梭,或者向授权经销商咨询。	第 A-19 页	
	面线张力太紧。	调整线张力。	第 S-12 页, 第 E-30 页	
	对所选布料使用了不正确的针或线。	查看“布料/线/针组合”表。	第 B-57 页	
	缠线。	用剪刀等剪断缠线并从旋梭等上清除。	—	
	针板孔周围有划痕。	更换针板,或者向授权经销商咨询。	第 S-26 页	
	压脚孔周围被划伤。	更换压脚,或者向授权经销商咨询。	第 B-53 页	
	针安装不正确。	正确地重新安装针。	第 B-55 页	
	线打结或缠线。	重新为面线和底线穿线。	第 B-43 页, 第 B-46 页	
	未使用专为本机器而设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本机器而设计的梭芯。	第 B-43 页	
	梭芯断线	梭芯设置不正确。	正确重设梭芯线。	第 B-43 页
		梭芯被划伤或者无法正确旋转。	更换梭芯。	第 B-43 页
缠线。		用剪刀等剪断缠线并从旋梭等零件上清除。	—	
未使用专为本机器而设计的梭芯。		不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本机器而设计的梭芯。	第 B-43 页	
梭芯线未整齐地卷绕在梭芯上。	线没有正确穿过梭芯绕线导线槽。	将线正确穿过梭芯绕线导线槽。	第 B-39 页	
	梭芯缓慢地旋转。	按梭芯绕线窗口中的 [+] 可增加梭芯绕线的速度。	第 B-41 页	
	拉出的线未正确卷绕在梭芯上。	将拉出的线在梭芯上顺时针卷绕 5 到 6 次。	第 B-40 页	

问题	原因	解决方案	页码
跳针	针被别住、弯针或针尖太钝。	更换针。	第 B-55 页
	对所选布料使用了不正确的针或线。	查看“布料/线/针组合”表。	第 B-57 页
	机器穿线不正确。	确认机器穿线步骤并重新正确穿线。	第 B-46 页
	针板盖下有灰尘或飞绒。	用刷子清除灰尘或飞绒。	第 A-19 页
	针安装不正确。	正确地重新安装针。	第 B-55 页
	针有缺陷。	更换针。	第 B-55 页
	缝制的布料为薄料或伸缩布料。	缝制时在布料下方垫一张薄纸。	第 S-9 页
断针	针安装不正确。	正确地重新安装针。	第 B-55 页
	针夹螺丝未拧紧。	拧紧针夹螺丝。	第 B-55 页
	针被别住或弯针。	更换针。	第 B-55 页
	对所选布料使用了不正确的针或线。	检查针和布料的组合。	第 B-56 页， 第 E-21 页
	使用了错误的压脚。	使用推荐的压脚。	第 S-67 页
	面线张力太紧。	调整线张力设置。	第 S-12 页， 第 E-30 页
	缝制过程中拉拽了布料。	缝制过程中请勿拉拽布料。	—
	线筒盖设置不正确。	确认安装线筒盖的方法，然后重新安装线筒盖。	第 B-46 页
	针板孔周围有划痕。	更换针板，或者向授权经销商咨询。	第 A-19 页
	压脚孔周围被划伤。	更换压脚，或者向授权经销商咨询。	第 B-53 页
	内旋梭被划伤。	更换内旋梭，或者向授权经销商咨询。	第 A-19 页
	针有缺陷。	更换针。	第 B-55 页
	面线不正确。	确认机器穿线步骤并重新给机器穿线。	第 B-46 页
	梭芯设置不正确。	正确重设梭芯线。	第 B-43 页
	压脚未正确安装。	正确安装压脚。	第 B-53 页
	压脚支架螺丝松动。	牢牢紧固压脚的螺丝。	第 B-53 页
	布料太厚。	使用转动手轮时针可以刺破的布料。	第 S-7 页
	在缝制厚料或厚缝边时强行送入布料。	送入布料时不强行推入。	
	针长度太短。	调整针迹长度。	第 S-10 页
	衬纸未安装到绣制的布料上。	安装衬纸。	第 S-81 页， 第 E-11 页
未正确缠绕梭芯线。	使用正确缠绕的梭芯。	第 B-38 页	
布料未送入机器	送布牙设置为下位置。	按  ，然后旋转手轮抬升送布牙。	第 S-40 页
	针迹太密。	加长针迹长度设置。	第 S-10 页
	使用了错误的压脚。	使用正确的压脚。	第 S-67 页
	针被别住、弯针或针尖太钝。	更换针。	第 B-55 页
	缠线。	切断缠线，将其从旋梭上清除。	第 A-27 页
布料褶皱	面线或梭芯线穿线有误。	确认机器穿线步骤并重新正确穿线。	第 B-43 页， 第 B-46 页
	线张力设置不正确。	调整线张力。	第 S-12 页， 第 E-30 页
	缝制薄料时针迹太长。	缩短针迹长度。	第 S-10 页
	针被别住、弯针或针尖太钝。	更换针。	第 B-55 页
	线筒盖设置不正确。	确认安装线筒盖的方法，然后重新安装线筒盖。	第 B-46 页
	压脚错误。	使用正确的压脚。	第 S-67 页


问题	原因	解决方案	页码
缝制时发出尖锐的噪音	送布牙中累积灰尘或飞绒。	清除灰尘或飞绒。	第 A-19 页
	旋梭中线被卡住。	清洁旋梭。	第 A-19 页
	面线不正确。	确认机器穿线步骤并重新给机器穿线。	第 B-46 页
	内旋梭被划伤。	更换内旋梭，或者向授权经销商咨询。	第 A-19 页
	未使用专为本机器而设计的梭芯。	不正确的梭芯将无法正常工作。只能使用专为本机器而设计的梭芯。	第 B-43 页
字符花样不显现	使用了错误的压脚。	安装正确的压脚。	第 S-67 页
	花样调整设置设定不正确。	修改花样调整设置。	第 S-82 页
	在薄料或收缩布料上未使用衬纸。	安装衬纸。	第 S-81 页
	线张力设置不正确。	调整线张力。	第 S-12 页，第 E-30 页
	缝制时拉推布料或以一定角度送入布料。	缝制时用手引导布料，以笔直地推入布料。	第 S-3 页
机器不工作	未选择花样。	选择花样。	第 S-21 页，第 S-77 页，第 E-3 页，第 E-58 页
	未按下“开始/停止”按钮。	按“开始/停止”按钮。	第 B-11 页
	未打开主电源开关。	打开主电源。	第 B-19 页
	未放低压脚。	放低压脚。	第 B-11 页
	安装脚踏控制器后按“开始/停止”按钮。	卸下脚踏控制器，或使用脚踏控制器操作机器。	第 S-4 页
	机器设置为使用缝制速度控制器控制曲折针迹宽度时，按下了“开始/停止”按钮。	使用脚踏控制器而不是“开始/停止”按钮操作机器，或者在设置画面中将“宽度控制”设置为“OFF”。	第 B-26 页，第 S-4 页
所有键和按钮已由  锁定。	按  解锁所有键和按钮。	第 B-53 页，第 B-55 页	
即使按 LCD 显示屏也没有任何反应	屏幕已锁定。	按以下任一解锁屏幕。  	—
反向送入布料。	送入机构已损坏。	请与经销商或最近的授权维修服务中心联系。	—
LCD 屏幕出现雾气。	LCD 屏幕凝结水滴。	这些现象稍后将消失。	—
缝制出的绣花花样不正确	缠线。	用剪刀等剪断缠线并从旋梭等上清除。	第 A-27 页
	布料未正确插入框架（布料松弛等）。	如果布料未在框架中拉紧，出来的花样效果不好或者花样可能会收缩。将布料正确放入框架。	第 E-14 页
	未安装衬纸。	请务必使用衬纸，特别是伸缩布料、轻质布料、粗糙编织的布料或者花样易收缩的布料。请向授权经销商咨询有关正确的衬纸。	第 E-11 页
	机器周围放置了物体，并且在缝制过程中导轨或绣花框碰到了物体。	如果绣花框在绣花过程中碰到物体，则绣出的花样效果不好。不要在绣花过程中绣花框可能会碰到的区域内放置任何物体。	第 E-21 页
	框架边缘外部的布料会干扰到缝制臂，因此绣花单元无法移动。	重新将布料插入绣花框内，让多余的布料远离缝制臂，然后将花样转动 180 度。	第 E-14 页
	布料太沉，绣花单元无法自由移动。	在缝制臂头部下放一本较大的厚书或类似物体，可略将稍重一侧抬起并保持水平。	—

问题	原因	解决方案	页码
缝制出的绣花花样不正确	布料垂落在工作台上。	如果在绣花过程中布料垂落在工作台上，则绣花单元无法自由移动。放置布料时不要让其垂落在工作台上，或者将布料固定不使其垂落。	第 E-21 页
	布料被东西挡住或缠绕。	停止机器并放置布料，不要让其被缠绕或挡住。	—
	绣花过程中绣花框被卸下（例如，重新安装梭芯）。卸下或安装绣花框时，或者绣花单元被移动时压脚被弹出或移动。	如果在绣花过程中压脚被碰到或者绣花单元移动，则无法绣出花样。绣花过程中卸下或重新安装绣花框时要小心。	第 E-26 页
	衬纸粘贴不正确，如衬纸比绣花框小。	正确粘贴衬纸。	第 E-11 页
绣花时布料表面出现线圈	线张力设置不正确。	调整线张力。	第 E-30 页到第 E-32 页
	未正确设置所用布料、线和花样组合的面线张力。	使用绣花针板盖。	第 E-22 页
	未选用正确的内旋梭和梭芯线的组合。	更改内旋梭或梭芯线，以使用正确组合。	第 E-21 页
绣花单元不工作	未选择花样。	选择花样。	第 E-3 页，第 E-58 页
	未打开主电源开关。	打开主电源。	第 B-19 页
	绣花单元未正确安装。	重新正确安装绣花单元。	第 B-62 页
	单元初始化之前便安装了绣花框。	正确执行初始化步骤。	第 B-62 页
带 LED 指针的选购绣花压脚 “W+” 的指针未正确指示位置	对于厚的弹性布料，位置仅会在布料的凸起部分歪斜。	根据布料的厚度手动调节位置。	第 B-61 页
	对于表面极其不平坦的布料，未正确对齐位置。	光标指示应仅作为参考。	第 B-61 页

⚠ 注意

- 本机具有线检测装置。如果在进行面线穿线前按下“开始/停止”按钮，机器将无法正常运行。而且，根据所选花样，即使已抬起机针，机器仍可能送入布料。这是由于针杆的释放机制。此时，机器将发出与正常缝制期间不同的声音。这并不表示故障。
- 如果缝制期间断开电源：
关闭主电源，并拔下机器插头。
如果重新启动机器，请遵循正确操作机器的有关说明。

错误信息

如果机器设置不正确并按下“开始/停止”按钮或“反向针迹”按钮，或者如果操作步骤不正确，机器不会启动。会发出警告声，并在 LCD 中显示错误信息。如果出现错误信息，请遵循信息中的说明。以下是错误信息的说明。必要时参考这些说明（如果在显示错误信息时按下了  或者执行了正确的操作，信息将消失）。

⚠ 注意

- 请务必为机器重新穿线。如果未给机器重新穿线便按下了“开始/停止”按钮，线张力可能会错误或者针可能会断裂并导致受伤。

标记	错误信息	原因 / 解决方案
	发生故障。请关闭缝纫机，然后再次打开。	如果出现某些故障将显示此信息。
	安装绣花框。	在机器准备缝制绣花花样时，如果已按下“开始/停止”按钮但未安装绣花框架，将显示此信息。
	无法更改字符配置。	字符过多且无法配置曲线字符时，将显示此信息。
	确认并重新为面线穿线。	如果面线断了或未正确穿入且已按下“开始/停止”按钮或“反向针迹”按钮，将显示此信息。
	数据容量对于此花样太大。将其删除。	正在编辑的花样占用较大空间时，或者如果编辑对于存储器过多的花样时，将显示此信息。
	无法保存文件。	尝试在 USB 介质中保存 100 个以上的设置画面图像文件时，将显示此信息。在这种情况下，请从 USB 介质删除文件，或者使用其他 USB 介质。（请参阅第 B-33 页）
	在双针模式中，自动穿线按钮无法使用。	如果在设置双针缝制时按下自动穿线按钮，将显示此信息。
	放低钮孔拨杆。	如果钮孔拨杆抬起、选择了钮孔针迹且已按下“开始/停止”按钮或“反向针迹”按钮，将显示此信息。
	放低压脚拨杆。	如果在抬起压脚拨杆/放低针时按下“压脚拾杆”按钮，将显示此信息。
	没有足够的存储器空间保存花样。删除另一种花样？	存储器已满并且针迹或花样无法保存时，将显示此信息。
	是否要自动放低压脚？	按下  （抬起压脚）时，将显示此信息。
	是否要删除所选花样？	在选择花样后，按下  或  并要删除花样时，将显示此信息。
	是否要删除设置？	按下  或  要删除实用针迹的设置时，将显示此信息。若要删除所选设置，按  。
	是否要调出并继续上一存储？	如果机器在缝制时关闭然后再次打开，将显示此信息。 关闭机器时按  将机器恢复到（花样位置和针迹数）的状态。按照第 E-27 页上的“如果在绣制时断线”所述步骤对齐针的位置并绣制剩余的花样。

标记	错误信息	原因 / 解决方案
	建议进行预防性维修保养。	需要维护机器时将显示此信息。(请参阅第 A-19 页)
	抬起钮孔拨杆。	如果钮孔拨杆放低、选择了钮孔针迹以外的其它针迹且已按下“开始 / 停止”按钮或“反向针迹”按钮，将显示此信息。
	从机器中卸下双推布模块。	尝试用本机安装的选购双推布压脚开始绣制时，将显示此信息。在进入绣花模式前，卸下双推布压脚。(请参阅第 B-67 页)
	从机器中卸下带有 LED 指针的绣花压脚。	尝试用本机安装的带 LED 指针的选购绣花压脚开始缝制实用 / 装饰针迹或字符花样时，将显示此信息。在进入缝制模式前，卸下带 LED 的绣花压脚。(请参阅第 B-60 页)
	正在检索花样。请稍候。	机器在“绣花编辑”模式中检索之前保存的花样时，将显示此信息。
	设置时钟。	未设置时间 / 日期时将显示此信息。设置时间 / 日期。(请参阅第 B-20 页)
	梭芯线快用完。	梭芯线用完时将显示此信息。
	梭芯绕线器安全设备已启动。是否有缠线？	如果在梭芯上绕线时由于线缠结等原因导致马达锁定，将显示此信息。
	绣花单元花绷将移动。将手等远离花绷。	取下绣花单元时将显示此信息。
	花样包已满。请删除一种花样。	存储器已满并且花样必须删除时，将显示此信息。
	安全设备已启动。有缠线？有弯针？	由于缠线或者和线传输有关的其他原因造成的马达锁定，将显示此信息。
	已启用关闭支持模式。关闭机器。	机器处于关闭支持模式时将显示此信息。关闭机器，然后再次打开。(请参阅第 B-30 页)
	安装脚踏控制器时“开始 / 停止”按钮不起作用。卸下脚踏控制器。	在连接脚踏控制器期间按“开始 / 停止”按钮缝制实用针迹或文字 / 装饰针迹时，将显示此信息。(在绣花时不显示此信息)。
	面线穿线可能不正确。请从开头进行面线穿线。	面线未正确穿线时，将显示此信息。
	U S B 介质已更换。正在读取 U S B 介质时请勿更换。	更换保存花样的 USB 介质后尝试选择花样时，将显示此信息。
	没有针板盖。安装针板盖。	未安装针板盖时将显示此信息。
	该文件无法使用。	如果文件格式与本机不兼容，将显示此信息。查看与本机兼容的文件格式列表。(请参阅第 S-94 页)
	由于超过了数据容量，该花样文件无法使用。使用尺寸合适的花样文件。	文件尺寸超过机器的数据容量时，将显示此信息。确认文件尺寸和格式。(请参阅第 S-95 页)
	此时不能使用此按键。	在实用针迹画面以外的画面上按  ，或者在实用针迹或文字 / 装饰针迹画面以外的画面上按  ，将显示此信息。
	针放下时该键不起作用。抬起针并重新按下键。	如果机针在向下位置时触摸了 LCD 显示屏上的键，将显示此信息。
	该花样无法使用该模式缝制。	所选针迹无法用于特定功能时，将显示此信息。

标记	错误信息	原因 / 解决方案
	此针迹与“双推布模式”不兼容。	当选购的双推布压脚无法用于当前针迹时将显示此信息。选择其它针迹。(请参阅第 B-67 页)
	U S B 介质无法使用。	尝试使用不兼容的介质时将显示此信息。
	该 U S B 介质不兼容。	尝试使用不兼容的 USB 介质时将显示此信息。有关兼容 USB 介质的列表, 请访问 “ http://support.brother.com ”。
	在穿线前, 请先移走压脚下的布料。	如果在安装双推布压脚且压脚高度为 3 毫米 (1/8 英寸) 或更高时按下 “自动穿线” 按钮, 将显示此信息。 取下布料, 然后再次按 “自动穿线” 按钮。
	通过 U S B 传输	USB 介质正在传输时将显示此信息。
	关闭电源并更换针板。	安装单孔针板期间尝试用非中针位置的针迹缝制时, 将显示此信息。 机器开启时或者机器已开启且已选择 “绣花” 或 “绣花编辑” 模式 (请参阅第 B-22 页) 时移动了针板, 将显示此信息。
	U S B 介质错误	USB 介质出错时将显示此信息。
	未载入 U S B 介质。请载入 U S B 介质。	未载入 USB 介质时尝试调出或保存花样时将显示此信息。
	用压脚抬杆按钮放低压脚。	如果在抬起压脚时按下 “开始 / 停止” 等按钮时, 将显示此信息。
	速度控制器设置为控制曲折针迹宽度时, “开始 / 停止” 按钮不起作用。	如果速度控制杆设置为控制曲折针迹宽度且已按下 “开始 / 停止” 按钮, 将显示此信息。使用脚踏控制器可控制机器。

规格

	项目	规格
缝纫机和附件 (包装盒 1, 共 2 个)	机器尺寸	约 57.1 厘米 (宽) × 33.2 厘米 (高) × 28.4 厘米 (厚) (约 22-1/2 英寸 (宽) × 13-1/16 英寸 (高) × 11-3/16 英寸 (厚))
	包装盒尺寸	约 68.5 厘米 (宽) × 55.0 厘米 (高) × 37.7 厘米 (厚) (约 26-15/16 英寸 (宽) × 21-5/8 英寸 (高) × 14-13/16 英寸 (厚))
	机器重量	约 15.3 kg (约 33.7 磅)
	包装盒 (运输用) 重量	约 22 kg (约 49 磅) 线号因国家或地区而异。
	缝制速度	70 - 1050 针 / 分钟
	针	家用缝纫机针 (HA × 130)
绣花单元 (包装盒 2, 共 2 个)	绣花单元尺寸	约 54.5 厘米 (宽) × 13.0 厘米 (高) × 46.4 厘米 (厚) (约 21-7/16 英寸 (宽) × 5-1/8 英寸 (高) × 18-1/4 英寸 (厚))
	装有绣花单元机器的尺寸	约 81.5 厘米 (宽) × 33.2 厘米 (高) × 46.4 厘米 (厚) (约 32-1/16 英寸 (宽) × 13-1/16 英寸 (高) × 18-1/4 英寸 (厚))
	包装盒尺寸	约 68.5 厘米 (宽) × 55.0 厘米 (高) × 18.8 厘米 (厚) (约 26-15/16 英寸 (宽) × 21-11/16 英寸 (高) × 7-7/16 英寸 (厚))
	绣花单元重量	约 3.9 kg (约 8.5 磅)
	包装盒 (运输用) 重量	约 6.0 kg (约 13.2 磅)
总运输重量 (全部 2 个包装盒)		约 32 kg (约 71 磅) 线号因国家或地区而异。

* 规格若有变更, 恕不另行通知。

升级机器软件

可以使用 USB 介质或计算机为您的缝纫机升级软件。

在“<http://support.brother.com>”网站上有可用的升级程序时，请按照网站上说明以及以下步骤下载文件。



注意

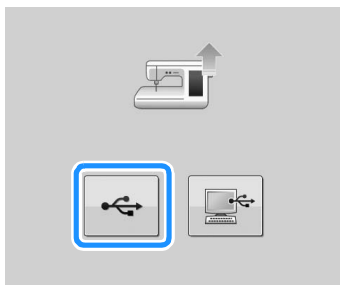
- 使用 USB 介质升级软件时，在开始升级之前先检查 USB 介质中没有除了升级文件之外的其他数据。

使用 USB 介质的升级步骤

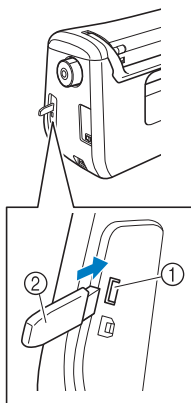
1 按下“自动穿线”按钮时，打开主电源。

→ 在 LCD 上将出现以下画面。

2 按 。



3 将 USB 介质插入本机上的介质 / 鼠标 USB 端口。介质设备中应仅包含升级文件。



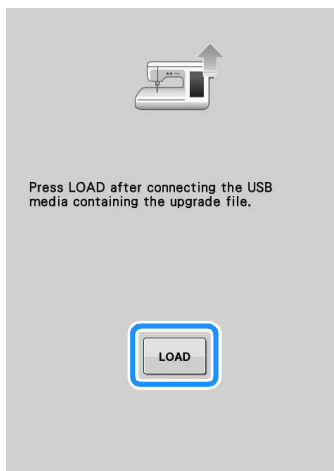
- ① 用于鼠标 / 介质的 USB 端口 (USB 2.0)
- ② USB 介质



注意

- 插入 USB 设备后存取灯将开始闪烁，并且大约 5 到 6 秒后可识别出介质。（读取时间会因 USB 介质而异）。

4 按 。



→ 升级文件被加载。



注意

- 如果发生错误，将出现红色文字错误信息。如果安装成功，将出现下列信息。



5 拔下 USB 介质，关闭机器然后再打开。

使用计算机的升级步骤



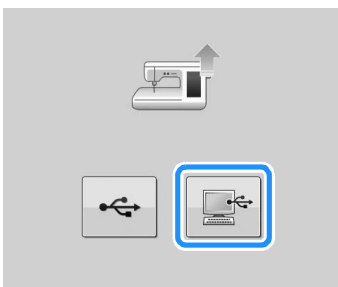
注意

- 使用 USB 电缆时请勿为您的计算机连接任何额外的 USB 介质设备。

1 按下“自动穿线”按钮时，打开主电源。

→ 在 LCD 上将出现以下画面。

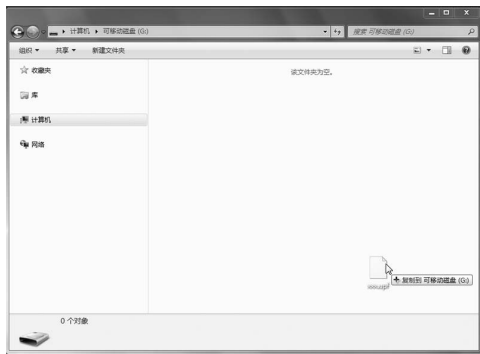
2 按 。



3 将 USB 电缆插口分别插入计算机和绣花机的相应 USB 端口。

→ “可移动磁盘”将显示在“计算机（我的电脑）”中。

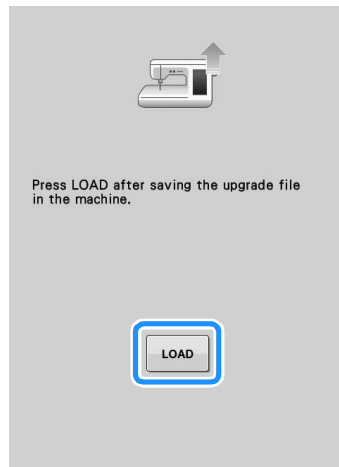
4 将升级文件复制到“可移动磁盘”。



→ 出现以下信息。



5 信息消失时，按下 。



→ 升级文件被加载。



注意

- 如果发生错误，将出现红色文字错误信息。如果安装成功，将出现下列信息。



6 拔下 USB 电缆，关闭绣花机然后再打开。

索引

A

- 暗缝针迹 S-45
- 按键功能
 - MY CUSTOM STITCH（自定义针迹） S-105
 - 实用针迹 B-24
 - 文字 / 装饰针迹 S-84
 - 绣花 E-10
 - 绣花编辑 E-62
- 安装拉链
 - 侧 S-65
 - 居中 S-64
- 安装松紧带 S-33, S-52

B

- 包边 S-31, S-33
- 保存
 - 机器存储器 S-95, E-45
 - 计算机 S-97, E-47
 - MY CUSTOM STITCH（自定义针迹）设计 S-110
 - 实用针迹 S-22
 - USB 介质 S-96, E-46
 - 文字 / 装饰针迹 S-95
 - 绣花花样 E-45
 - 针迹设置 S-22
- 贝壳状针迹 S-49
- 编辑
 - MY CUSTOM STITCH（自定义针迹） S-105
 - 文字 / 装饰针迹 S-84
 - 绣花 E-36
 - 绣花编辑 E-61
- 边框键 E-72, E-76
- 不规则绗缝 S-32
- 不间断绣花 E-43
- 布料
 - 布料 / 线 / 针组合 B-57
 - 缝制轻质布料 S-9
 - 缝制伸缩布料 S-9, S-57
 - 缝制重质布料 S-7

C

- 裁切 / 张力键 E-30
- 操作按钮 B-9, B-11
- 测试键 S-107, S-110
- 插入键 S-109
- 衬纸 E-11
- 重复花样 E-72
- 触摸笔 S-106, E-67, A-22
- 错误信息 A-34

D

- 大小键 E-37, E-63
- 大小选择键 S-86
- 带有 LED 指针的绣花压脚 B-60
- 弹性曲折针迹 S-33
- 单一 / 三重针迹键 S-106
- 单一 / 重复缝制键 S-86
- 导线槽 B-9, B-39, B-42, B-50
- 导线槽导板 B-9, B-42, B-46
- 底线穿线
 - 拉起梭芯线 B-45
 - 设置梭芯 B-43
 - 梭芯绕线 B-38
- 点删除键 S-107
- 电源线 B-20

- 电源线插座 B-9
- 调整 LED 指针 B-61
- 顶盖 B-9
- 缎纹针迹 S-39, S-87
- 对齐位置 E-36
- 多方向缝制 S-63
- 多色键 E-40, E-66

F

- 返回开始键 S-87
- 反向 / 加固针迹 S-5
- “反向针迹”按钮 B-11, S-5
- 放大键 S-106
- 方格方向键 S-106
- 缝纫机帮助键 B-34
- 缝制类型选择键 B-36
- 缝制速度控制器（速度控制滑块） B-9, B-11, S-3
- 附加工作平台 B-9, B-62
- 附件盒 B-12
- 辅助的线筒轴 B-9, B-38, B-50

G

- 故障排除 A-23
- 关闭支持模式 B-30
- 规格 A-37

H

- 绗缝 S-35
 - 使用缎纹针迹 S-39
 - 自由 S-40
- 画面亮度 A-22
- 花式针迹 S-52

J

- 机器操作模式键 A-23
- 加固针迹按钮 B-11, S-5
- 检索
 - 机器存储器 S-98, E-48
 - 计算机 S-100, E-50
 - MY CUSTOM STITCH（自定义针迹）设计 S-111
 - 实用针迹 S-23
 - USB 介质 S-99, E-49
 - 文字 / 装饰针迹花样 S-98
 - 绣花花样 E-48
 - 针迹设置 S-23
- 箭头键 S-106, E-36, E-81
- 脚踏控制器 B-9, S-4
- 阶式针迹花样 S-92
- 镜像键 S-21, S-86, E-39

K

- 开始 / 停止按钮 B-11
- 开始点键 E-37

L

- LCD 屏幕 B-9, B-22
 - 清洁 A-19
 - 锁定 S-18

M

MY CUSTOM STITCH (自定义针迹)

按键功能	S-105
保存到列表中	S-110
检索	S-111
设计	S-103
输入数据	S-105
正在保存	S-110
密度键	E-40
面线穿线	
使用线筒网	B-51
使用“自动穿线”按钮	B-46
双针模式	B-49
明包缝	S-29

N

内旋梭	
内旋梭	E-21
清洁	A-19
钮孔	
不规则钮扣 / 不能放入钮扣支架板的钮扣	S-58
一步式	S-55
钮孔拨杆	B-10, S-56, S-59
钮扣缝制	S-61
4孔钮扣	S-62
钮柄	S-62

P

排列键	E-60, E-64
配件	
附带的配件	B-12
选购件	B-15
拼布	S-32
拼接	S-36
1/4 英寸绗缝压脚 (带导线槽)	S-37

Q

前进 / 后退键	E-27, E-28
切线刀	B-9, S-4
切线刀按钮	B-11
清洁	
机器外壳	A-19
LCD 屏幕	A-19
旋梭	A-19
区块移动键	S-108
曲折针迹	S-31

S

扇形针迹	S-50
设置	
缝制设置	B-26
机器设置模式键	B-26, E-33, E-68
剪线	E-32
显示语言	B-31
线张力	S-12, E-30
绣花设置	B-29
一般设置	B-27
针迹长度	S-10
针迹宽度	S-10
自动加固针迹	S-5
自动切线	S-14, E-32
设置键	S-106
伸长键	S-86
升级	A-38
生态模式	B-30
适配器	B-54
试绣键	E-19

实用针迹

按键功能	B-24
缝制类型选择键	B-36
花样说明键	B-37
检索	S-23
选择	S-21
针迹设置表	S-67
正在保存	S-22
手柄	B-9
手轮	B-9
疏缝	S-28
枢轴	S-15
双推布压脚	B-67
双针	B-49
送布牙	B-10, S-40
梭芯	
拉起梭芯线	B-45
绕线	B-38
设置	B-43
线用尽	E-26
梭芯盖	B-10, B-44
梭芯工作	A-2
梭芯夹	B-14
梭芯绕线器	B-9
梭芯支架 (开关)	B-40

T

套结针迹	S-60
贴布绣	S-48
绗缝	S-38
使用曲折针迹	S-31
使用绣花框花样	E-51
绣花花样	E-23
同步压脚	B-53
通风口	B-9
图像键	S-22, S-88, S-107, E-20

U

USB 电缆	B-65, S-97, E-47, E-50, A-39
USB 端口插口	
用于计算机	B-9, S-97, E-47
针对鼠标 / 介质	S-96, E-46
USB 介质	
调出	S-99, E-49
可用	S-94, E-44
正在保存	S-96, E-46
USB 鼠标	B-30, B-66

W

文字 / 装饰针迹	
按键功能	S-84
编辑	S-84
调整	S-82
检索	S-98, S-99
绣制	S-81
选择	S-77
正在保存	S-95, S-96, S-97
组合	S-89

X

细褶	S-30
线	
布料 / 线 / 针组合	B-57
线张力	S-12, E-30
线标记	E-75
线密度键	S-87
线色调色板键	E-66, E-67, E-71
线色画面	E-34
线绳引导梭芯盖	S-32
线筒盖	B-9

线筒网 B-51
 线筒轴 B-9
 绣花
 按键功能 E-10
 边缘或角落 E-16
 从起点重新开始 E-28
 调整速度 E-33
 关机后继续绣花 E-28
 剪线功能（一种颜色内多处跳线处） E-32
 丝带或布条 E-16
 线色画面 E-34
 小块布料 E-16
 选择花样 E-3
 自动切线功能（每种颜色线绣制结束后） E-32
 绣花编辑
 按键功能 E-62
 更改线色 E-67
 功能说明 E-57
 重复花样 E-72
 自定义线表 E-68, E-71
 组合花样 E-80, E-83
 绣花单元 B-11, B-62
 导轨 B-11
 绣花定位片 E-15
 绣花花样
 编辑 E-61
 对齐位置 E-36
 复制 E-78
 检查位置 E-19
 检索 E-48, E-49
 连接的字符 E-41
 使用框架花样创建贴布绣 E-51, E-52
 使用贴布绣的花样 E-23
 修正 E-36
 绣制 E-21
 选择 E-3, E-58
 正在保存 E-45, E-46, E-47
 组合 E-80
 绣花键 E-79
 绣花框
 安装 E-17
 插入布料 E-14
 类型 E-13
 使用绣花定位片 E-15
 卸下 E-17
 绣花框显示 E-35
 绣花卡 E-7
 绣花卡读卡器 E-7
 绣花针板盖 E-22
 旋梭 A-19
 旋转键 E-38, E-63

Y

压脚
 安装 B-53
 类型 S-67
 适配器 B-53
 卸下 B-53
 压力 S-17
 压脚/换针键 B-45, B-50, B-53, B-55, B-59
 压脚拨杆 B-9, S-8
 压脚代码 E-9
 压脚拾杆 B-9, S-15
 压脚拾杆按钮 B-11
 压脚支架 B-10, B-53
 压脚支架螺丝 B-10
 扬声器 B-27
 衣褶装饰针迹 S-51
 预张力盘 B-9, B-40, B-42
 圆头针 75/11 B-57, E-33

Z

折缝针迹
 花边针迹 S-53
 绘制作业 S-54
 褶皱缝 S-28
 针
 布料/线/针组合 B-57
 改变针的位置 S-25
 更换针 B-55
 模式 B-22
 双针 B-49
 针板 B-10
 针迹设置表 S-67
 针迹线 S-50
 针夹导线槽 B-10, B-50
 针夹螺丝 B-10
 针模式选择键 B-49
 针位置 S-18, S-25
 针位置按钮 B-11
 针眼 S-62
 织补 S-58
 直线针迹 S-24
 直线针迹压脚 S-26
 直线针迹针板 S-26
 皱褶 S-29
 主电源开关 B-9, B-19
 主页画面 B-22
 专用线筒盖 B-39
 自定义线表 E-68, E-71
 自动布料传感器系统 S-17
 自动穿线按钮 B-11, B-46
 自动加固针迹键 S-6
 自动切线键 S-14
 字符间距键 E-64
 字母字符
 文字/装饰针迹 S-78
 绣花 E-5
 绣花编辑 E-59
 自由缝制模式 S-40
 自由绗缝
 自由波纹绗缝压脚“E” S-43
 自由绗缝压脚“C” S-41
 自由开口绗缝压脚“O” S-40
 组合花样
 文字/装饰针迹 S-89
 绣花编辑 E-80
 祖传 S-53
 左/右档位 S-11

Chinese-simp (简体中文)
882-C53
2019年10月印刷



XH4455-001