

務必先閱讀產品安全指南中的「安全須知」。
此快速導覽手冊包括使用 Brother 機器的基本指示與資訊。請將此快速導覽手冊放置安全處，以便日後輕易取用參考。

如需詳細指示，請參考使用說明書。
使用說明書與其他指示可從 Brother Solutions Center (<http://s.brother.com/ae/>) 下載。



DOTMJF-001

步驟 1 襯墊與刀片選擇

- 準備要裁切的材料。
- 請參閱下表，選擇材料適用的襯墊和刀片。

備註

- 本機器已隨附自動刀片固定座。使用自動刀片固定座且偵測材料厚度後，刀鋒會根據材料厚度自動調整。
- 使用專為 ScanNCut DX 設計的襯墊。
- 根據機型，可能未隨附某些配件。因此可能需要另外購買。

材料	厚度	襯墊 (適用於 ScanNCut DX)		布料裁切襯紙		自動刀片固定座	
		標準襯墊	低粘度背膠襯墊	熨燙型貼布粘紙 (白色背襯)	高粘度背膠撐布板	自動刀片 (黑色)	薄布料自動刀片 (米色)
紙張							
印表機紙張	80 g/m ² (0.1 mm)	✗	✓			✓	
剪貼簿紙 (薄紙)	120 g/m ² (0.15 mm)		✓			✓	
剪貼簿紙 (中厚紙)	200 g/m ² (0.25 mm)	✓	✓*			✓	
卡片紙	280 g/m ² (0.35 mm)	✓	✓*			✓	
牛皮紙、描圖紙	0.07 mm		✓			✓	
海報板	400 g/m ² (0.5 mm)	✓	✓			✓	
布料							
薄棉布 (用於拼布)	0.25 mm	✓ ¹			✓ ¹		✓
薄棉布 (用於拼布除外)	0.25 mm	✓		✓		✓	
法蘭絨 (用於拼布)	0.5 mm	✓ ¹			✓ ¹		✓
法蘭絨 (用於拼布除外)	0.5 mm	✓		✓		✓	
絨布	3 mm	✓		✓		✓	
丹寧布 14 oz	0.75 mm	✓		✓		✓	
其他							
塑膠板 (PP)	0.2 mm	✓				✓	
乙烯基	0.2 mm	✓				✓ ²	
磁鐵	0.3 mm	✓				✓	
貼紙或封口	0.2 mm	✓	✓			✓	
泡沫板	3 mm	✓				✓	

¹: 可以使用布料襯墊 (CADXMATF12) 來取代標準粘度背膠襯墊與高粘度背膠撐布板。
²: 同時建議使用乙烯基自動刀片套裝 (CADXVBKIT1) 與迪士尼花樣之乙烯基自動刀片套裝 (CADXVBDSNKIT1) 中隨附的乙烯基自動刀片固定座。

步驟 2 將材料粘貼到襯墊

註釋

- 不建議使用牛皮紙或覆蓋裝飾層 (可輕易分開) 的布料，如金屬絲織布或金屬薄片。如果使用或測試此類媒體，建議每次使用後清潔本機內部的掃描器玻璃。

- 確定箭頭朝向機器的送料器 (頂部朝上)。
- 撕下保護襯紙。
* 將保護襯紙收好備用。
- 將您選擇的材料貼至襯墊之前，請先試著將材料貼至襯墊背膠面的邊緣，確認粘性是否夠強。
- 如果粘性夠強，即可將材料粘貼至襯墊的背膠面。
- 施加一些壓力，將材料牢牢粘在襯墊上。

步驟 3 安裝固定座

- 將電源線連接機器，然後開啟前隔間板蓋。
- 拉出後托盤。
- 開機。
- 取下護蓋。
- 握住刀片固定座並將其安裝至托架，安裝時將 Brother 標誌朝向您。
- 將固定座鎖桿向下壓。

步驟 4 選擇花樣

- 選擇「Pattern (花樣)」。
- 選擇花樣類別。
- 選擇花樣。
- 檢查花樣尺寸和數量，再壓按「Set (設定)」鍵。
- 檢查花樣的配置，再壓按「OK (確定)」鍵。

註釋

- 建議您裁切專案之前，先進行「測試 / 測試裁切」。請參考下一頁的「測試 / 測試裁切 (以達到想要的裁切結果)」。

步驟 5 送入襯墊並開始裁切

- 送入襯墊 (箭頭朝上)。
- 將襯墊的邊緣對齊送布槽左右兩側的導引板，然後將襯墊插入送布滾軸下方。
- 將手輕放在襯墊中央緩緩向前推，同時按下操作板上的「送布」按鈕。
- 壓按「Please select (請選擇)」鍵，然後在預覽畫面選擇「Cut (裁切)」。
- 壓按「Start (啟動)」鍵開始裁切。
- 裁切完成時，壓按螢幕上的「OK (確定)」鍵。
- 壓按操作板上的「送布」按鈕送出襯墊。
- 撕下材料。
- 使用刮刀撕下裁下的花樣。
* 襯墊使用後，請覆蓋保護襯紙。

■ 布料裁切基本原則

參考「襯墊與刀片選擇」表，使用熨燙型貼布粘紙、高粘度背膠撐布板或布料襯墊來裁切布料。詳細資料請參考熨燙型貼布粘紙、高粘度背膠撐布板或布料襯墊隨附的說明。若您的機器未隨附這些配件，請另行選購熨燙型貼布粘紙 (CASTBL1)、高粘度背膠撐布板 (CASTBL2) 或布料襯墊 (CADXMATF12)。某些選購配件在其他國家可能無法使用。

熨燙型貼布粘紙

- 加強布料，以便裁切各種花樣。
- 因為一直粘貼在布料背面，因此原始質地可能改變。
- * 使用標準襯墊。請勿將背面粘有熨燙型貼布粘紙的布料，直接放在粘有高粘度背膠撐布板的襯墊上。

高粘度背膠撐布板

- 將此黏貼紙粘貼到標準襯墊，以提高襯墊的粘度。
- 裁切結果可能依選擇的花樣形狀而異。

布料襯墊

- 使用此襯墊，就不需要高粘度背膠撐布板。

■ 掃描功能

掃描圖示、相片或您自己的繪圖以創建個人化裁切設計。然後就能裁切設計或儲存為資料。

直接裁切

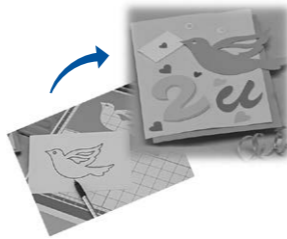
可以掃描原始繪圖並裁切其外廓。



掃描用於裁切的資料

原始繪圖可以掃描並轉換成本機裁切 / 描繪的裁切線，然後儲存為資料。

* 如需詳細指示，請參考使用說明書。



「Direct Cut (直接裁切)」(掃描並裁切材料的花樣)

- 選擇「Scan (掃描)」。
- 選擇「Direct Cut (直接裁切)」。
- 選擇裁切資料的目的地。
- 壓按 鍵以指定掃描設定。
- 將原稿 (戳章紙、列印的紙張 / 貼紙等) 粘貼到襯墊上。

- 將襯墊的邊緣對齊送布槽左右兩側的導引板，然後將襯墊插入送布滾軸下方。
- 將手輕放在襯墊中央緩緩向前推，同時按下操作板上的「送布」按鈕。
- 壓按「Start (啟動)」鍵開始掃描。
- 壓按「OK (確定)」鍵。

- 選擇要裁切的區域之後，壓按「Preview (預覽)」鍵再按「OK (確定)」鍵。
- 壓按「OK (確定)」鍵。
- 壓按「Please select (請選擇)」鍵，然後在預覽畫面選擇「Cut (裁切)」。

- 壓按「Start (啟動)」鍵開始裁切。
- 裁切完成時，壓按「OK (確定)」鍵。
- 壓按操作板上的「送布」按鈕送出襯墊。
- 撕下材料。
- 使用刮刀撕下裁下的花樣。

測試 / 測試裁切 (以達到想要的裁切結果)

製作實際的專案之前，建議您使用選擇的材料測試裁切或測試筆 / 墨 (繪圖用)，以確定能得到想要的結果。如果您得到想要的結果，請繼續使用測試過的相同材料進行專案。

- 在預覽畫面選擇「Cut (裁切)」後，壓按「Test (測試)」鍵。
▶ 測試花樣會顯示在右下方。
- 確定測試花樣不會與您的專案花樣交疊。要改變測試花樣的位置，請壓按 。
- 完成想要的變更之後，壓按「OK (確定)」鍵。
- 壓按「Start (啟動)」鍵開始測試 / 測試裁切。

- 如果「測試 / 測試裁切」結果良好 (乾淨且無毛邊)，可壓按螢幕上的「Start (啟動)」鍵繼續裁切您的專案。
- 如果您對「測試 / 測試裁切」結果不滿意，請執行 **6** 的壓力設定程序，然後再次執行「測試 / 測試裁切」，直到得到最理想的結果。

「測試 / 測試裁切」完成時，無需送出襯墊即可撕下裁出部分並檢查「測試 / 測試裁切」結果。

壓按「Test again (再次測試)」鍵。

- 壓按 將測試花樣移至不同的位置。
- 壓按 調整裁切壓力。

參考下列「測試 / 測試裁切」結果表，根據裁切結果調整裁切壓力，再壓按「OK (確定)」鍵。

- 壓按「Start (啟動)」鍵開始測試 / 測試裁切。

「測試 / 測試裁切」結果	調整操作
材料有一部分未裁切到。	壓力太輕：再次至設定畫面壓按 以調高壓力。
整個花樣未裁切下。	壓力太輕：再次至設定畫面壓按 以調高壓力。
整個襯墊上留下裁切線。	壓力太強：再次至設定畫面壓按 以調降壓力。

如果「測試 / 測試裁切」結果良好 (乾淨且無毛邊)，可壓按螢幕上的「Start (啟動)」鍵繼續裁切您的專案。

如果材料未整齊裁切，請返回步驟 **6** 再次執行「測試 / 測試裁切」。

■ 充分利用 ScanNCut 的功能

下列網站提供一些方法，指導您利用 CanvasWorkspace 應用、客製花樣資料的程序以及其他許多資訊，讓您能充分利用 ScanNCut 的功能。



CanvasWorkspace

<http://CanvasWorkspace.Brother.com>

