

먼저 제품 안전 가이드의 “중요 안전 수칙” 을 읽어주세요.
본 빠른 설정가이드에는 Brother 기기에 대한 기본 지침 및 정보가 포함되어 있습니다. 본 빠른 설정가이드는 나중에 쉽게 참조할 수 있는 안전한 장소에 보관하세요.

자세한 지침은 작동 설명서를 참조하세요.
작동 설명서와 기타 지침은 **Brother Solutions Center**
“<http://s.brother/cmoea/>”, “www.brother.co.kr” 에서 다운로드할 수 있습니다.



D01MJG-001

1단계 매트 및 칼날 선택

- 1 자를 재료를 준비하세요.
- 2 다음 표를 참조하여 재료에 적합한 매트와 칼날을 선택하세요.

메모

- 본 기기는 자동 칼날 홀더가 포함되어 있습니다. 자동 칼날 홀더를 사용하면 재료의 두께가 감지되며 재료의 두께에 따라 칼날 길이가 자동으로 조정됩니다.
- ScanNCut DX 전용 매트를 사용하세요.
- 기기 모델에 따라 일부 부속물이 포함되지 않았을 수 있습니다. 추가 구입이 필요할 수 있습니다.

		매트(ScanNCut DX용)		천 절단용 시트		자동 칼날 홀더	
		표준 매트	저접착 매트	아플리케용 다림질 접착 시트 (하얀색 뒷면)	고접착 원단 서포트 시트	자동 칼날 (검은색)	얇은 원단용 자동 칼날(베이지색)
이 케	프린터 종이	80 g/m²(0.1 mm)	✗	✓		✓	
	스크랩북 종이(얇은)	120 g/m²(0.15 mm)	✓			✓	
	스크랩북 종이(중간 두께)	200 g/m²(0.25 mm)	✓	✓*		✓	
	카드스톡	280 g/m²(0.35 mm)	✓	✓*		✓	
	양피지, 트레이싱 종이	0.07 mm	✓			✓	
	포스터 보드	400g/m²(0.5mm)	✓	✓		✓	
원	얇은 코튼 천(퀼트 조각용)	0.25 mm	✓*1		✓*1		✓
	얇은 코튼 천(퀼트 조각 이외)	0.25 mm	✓	✓		✓	
	플란넬(퀼트 조각용)	0.5 mm	✓*1		✓*1		✓
	플란넬(퀼트 조각 이외)	0.5 mm	✓	✓		✓	
	펠트	3 mm	✓	✓		✓	
	데님 14 oz	0.75 mm	✓	✓		✓	
기 타	플라스틱 시트(PP)	0.2 mm	✓			✓	
	비닐	0.2 mm	✓			✓*2	
	자석	0.3 mm	✓			✓	
	스티커 또는 셀	0.2 mm	✓	✓		✓	
	폼보드	3 mm	✓			✓	

*1: 표준 매트 및 고접착 원단 서포트 시트를 대신해서 원단용 매트(CADXMATF12)를 사용할 수 있습니다.
*2: 비닐 자동 칼날 키트(CADXVBKIT1)에 비닐 자동 칼날 홀더가 포함되어 있으며, 디즈니 비닐 자동 칼날 키트(CADXVBDSNKIT1) 또한 권장합니다.

2단계 매트에 재료 부착

참고

- 라메나 호일처럼 (쉽게 분리될 수 있는) 장식층이 얇은 공예 종이나 천은 사용하지 않는 것이 좋습니다. 그러한 재료를 사용하거나 시험하는 경우에는 사용 후 기기 내부의 스캐너 유리를 청소할 것을 권장합니다.

- 1 화살표가 기기 투입 장치로 향하고 있는지 확인하세요 (뒷면이 위로).
- 2 보호 시트를 떼어 내세요.
*보호 시트는 보관용으로 사용할 수 있도록 보관하세요.
- 3 선택한 재료를 매트에 부착하기 전에 재료를 매트의 접착면 가장자리에 시험 부착하여 접착제의 강도가 적절한지 확인하세요.
- 4 접착 상태를 확인하고 재료를 매트의 접착 부분에 부착하세요.
- 5 약간의 압력을 가하여 재료를 매트에 단단히 부착하세요.

3단계 홀더 설치

- 1 전원 코드를 기기에 연결한 다음 전면 트레이 커버를 여세요.
- 2 뒷면 트레이를 당겨 빼세요.
- 3 기기를 켜세요.
- 4 보호 캡을 제거하세요.
- 5 칼날 홀더를 잡은 다음 Brother 로고가 사용자 쪽을 향하게 하여 캐리지에 설치하세요.

4단계 패턴 선택

- 1 “Pattern (패턴)” 을 선택하세요.
- 2 원하는 패턴 범주를 선택하세요.
- 3 원하는 패턴을 선택하세요.
- 4 패턴 크기 및 패턴 수를 확인한 다음 “Set (설정)” 키를 터치하세요.
- 5 패턴 배치를 확인한 다음 “OK (확인)” 키를 터치하세요.

참고

- 프로젝트를 자르기 전에 “시험/시험 자르기” 를 하는 것이 좋습니다. 다음 페이지의 “시험/시험 자르기(원하는 자르기 결과를 위해)” 를 참조하세요.

5단계 매트 로드 및 자르기 시작

- 1 매트를 로드하세요 (화살표가 위로 향하게).
- 2 매트의 가장자리를 투입 슬롯의 오른쪽과 왼쪽에 있는 가이드와 정렬하고 투입 롤러 밑에 삽입하세요.
- 3 매트 가운데에 손을 살짝 올려 놓고 작동 패널의 “투입” 버튼을 누르면서 매트를 천천히 앞으로 밀어 넣으세요.
- 4 미리 보기 화면에서 “Please select (선택)” 키를 터치한 다음 “Cut (자르기)” 를 선택하세요.
- 5 “Start (시작)” 키를 터치하여 자르기를 시작하세요.
- 6 자르기가 끝나면 화면에서 “OK (확인)” 키를 터치하세요.
- 7 작동 패널의 “투입” 버튼을 눌러 매트를 빼내세요.
- 8 재료를 벗기세요.
- 9 주걱(스파츨라)을 사용하여 절단 패턴을 벗겨 내세요.
*매트를 사용한 후 보호 시트로 덮으세요.

■ 천 자르기 기본 사항

“매트 및 칼날 선택” 표를 참조하고 아플리케용 다림질 접착 시트 또는 고접착 원단 서포트 시트 또는 원단용 매트를 사용하여 천을 자르세요. 자세한 내용은 아플리케용 다림질 접착 시트 또는 고접착 원단 서포트 시트 또는 원단용 매트에 포함된 지침을 참조하세요. 기기에 이러한 부속물이 포함되어 있지 않은 경우 옵션인 아플리케용 다림질 접착 시트(CASTBL1), 고접착 원단 서포트 시트(CASTBL2) 또는 원단용 매트(CADXMATF12)를 구입하세요. 다른 국가에서는 일부 옵션 부속물을 사용하지 못할 수 있습니다.

아플리케용 다림질 접착 시트

- 다양한 패턴을 절단할 수 있도록 천을 보강합니다.
- 천 뒷면에 부착되기 때문에 원래 질감이 변경될 수 있습니다.
- *표준 매트를 사용하세요. 뒷면에 아플리케용 다림질 접착 시트가 부착된 천을 고접착 원단 서포트 시트가 부착된 매트에 직접 배치하지 마세요.

고접착 원단 서포트 시트

- 이 접착 시트를 표준 매트에 부착하면 매트의 접착 강도가 증가합니다.
- 자르기 결과는 선택한 패턴의 모양에 따라 달라질 수 있습니다.

원단용 매트

- 이 매트에서는 고접착 원단 서포트 시트가 필요하지 않습니다.

■ 스캐닝 기능

그림, 사진 또는 직접 그린 도안을 스캔하여 자신만의 자르기 디자인을 만드세요. 그런 다음 디자인을 잘라내거나 데이터로 저장할 수 있습니다.

바로 자르기

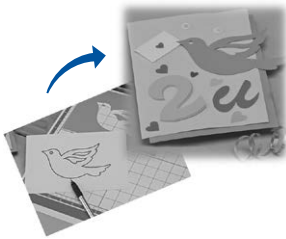
원본 그림을 스캔하여 윤곽선을 잘라 낼 수 있습니다.



스캔하여 자르기 데이터로

원본 그림을 스캔하고 이 기기에서 자르기/그리기 위한 자르기 선으로 변환한 다음 데이터로 저장할 수 있습니다.

* 자세한 지침은 작동 설명서를 참조하세요.



“Direct Cut (바로 자르기)” (재료의 패턴 스캔 및 자르기)

- 1** “Scan (스캔)” 을 선택하세요.
- 2** “Direct Cut (바로 자르기)” 를 선택하세요.
- 3** 자르기 데이터의 대상을 선택하세요.
- 4** 키를 터치하여 스캔 설정을 지정하세요.
- 5** 원본(소인이 찍힌 종이, 인쇄 종이/스티커 등)을 매트 위에 부착하세요.
- 6** 매트의 가장자리를 투입 슬롯의 오른쪽과 왼쪽에 있는 가이드와 정렬하고 투입 롤러 밑에 삽입하세요.
- 7** 매트 가운데에 손을 살짝 올려 놓고 작동 패널의 “투입” 버튼을 누르면 매트이 천천히 앞으로 밀려 넣으세요.
- 8** “Start (시작)” 키를 터치하여 스캔을 시작하세요.
- 9** “OK (확인)” 키를 터치하세요.
- 10** 잘라낼 영역을 선택한 후 “Preview (미리 보기)” 키와 “OK (확인)” 키를 차례로 터치하세요.
- 11** “OK (확인)” 키를 터치하세요.
- 12** 미리 보기 화면에서 “Please select (선택)” 키를 터치한 다음 “Cut (자르기)” 를 선택하세요.
- 13** “Start (시작)” 키를 터치하여 자르기를 시작하세요.
- 14** 자르기가 끝나면 “OK (확인)” 키를 터치하세요.
- 15** 작동 패널의 “투입” 버튼을 눌러 매트를 빼내세요.
- 재료를 벗기세요.
- 주걱(스파츨라)을 사용하여 절단 패턴을 벗겨 내세요.

시험/시험 자르기(원하는 자르기 결과를 위해)

실제 프로젝트 작업을 하기 전에 선택한 재료를 사용하여 원하는 결과를 얻을 수 있도록 자르기를 시험하거나 펜/잉크(그리기 기능용)를 시험하는 것이 좋습니다. 원하는 결과를 얻은 경우 시험한 재료와 동일한 재료를 사용하여 프로젝트를 계속 진행하세요.

- 1** 미리 보기 화면에서 “Cut (자르기)” 를 선택한 후 “Test (시험)” 키를 터치하세요.
▶ 시험 패턴이 오른쪽 하단에 나타납니다.
- 2** 시험 패턴이 프로젝트의 패턴과 겹치지 않는지 확인하세요. 시험 패턴 위치를 변경하려면 [↕]를 터치하세요.
- 3** 원하는 대로 변경한 후 “OK (확인)” 키를 터치하세요.
- 4** “Start (시작)” 키를 터치하여 시험/시험 자르기를 시작하세요.

- 4** “시험/시험 자르기”의 결과가 양호한 경우(깔끔하고 해지지 않음) 화면의 “Start (시작)” 키를 터치하여 프로젝트를 계속 자르세요.
- 5** “시험/시험 자르기” 결과에 만족하지 않는 경우 5에서 압력 설정 절차를 따르고 최상의 결과를 얻을 때까지 “시험/시험 자르기”를 수행하세요.
- 5** “Test again (다시 시험)” 키를 터치하세요.

- 6** [↕]를 터치하여 다른 위치에서 시험 패턴을 이동하세요.
- 7** [↕]를 터치하여 자르기 압력을 조정하세요.
- 아래 “시험/시험 자르기” 결과 표를 참조하여 자르기 결과에 따라 자르기 압력을 조정한 다음 “OK (확인)” 키를 터치하세요.

- 8** “시험/시험 자르기”의 결과가 양호한 경우(깔끔하고 해지지 않음) 화면의 “Start (시작)” 키를 터치하여 프로젝트를 계속 자르세요.
- “Start (시작)” 키를 터치하여 시험/시험 자르기를 시작하세요.
- 자료를 깔끔하게 자를 수 없는 경우 5단계로 돌아가서 “시험/시험 자르기”를 다시 수행하세요.

“시험/시험 자르기” 결과	조정 작업
재료의 일부가 잘리지 않았습니다.	압력이 너무 약한 경우: 설정 화면에서 [↕]를 한 번 터치하여 압력을 높이세요.
전체 패턴이 잘리지 않았습니다.	압력이 너무 약한 경우: 설정 화면에서 [↕]를 한 번 터치하여 압력을 높이세요.
매트에 자르기 선이 깊이 남았습니다.	압력이 너무 강한 경우: 설정 화면에서 [↖]를 한 번 터치하여 압력을 낮추세요.

■ 최대한 ScanNCut 활용하기

다음 웹 사이트에서는 CanvasWorkspace 애플리케이션을 사용하여 ScanNCut을 최대한 활용하는 방법, 패턴 데이터를 사용자 정의하는 절차 등을 제공합니다.



CanvasWorkspace

<http://CanvasWorkspace.Brother.com>

