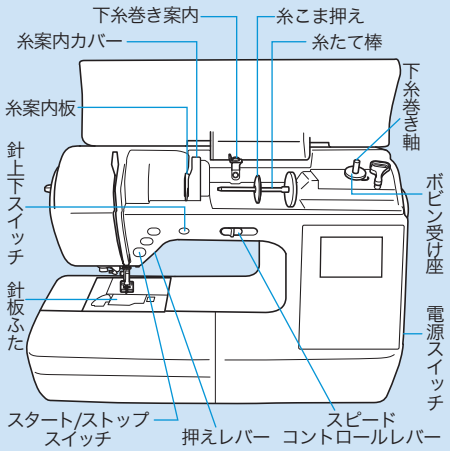
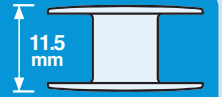
まず 下糸の準備

操作する箇所の名称は下図で確認してください。



サイズの違うボビンは故障の原因となります



ボビンを正しくセットしないと、針折れや糸調子不良の原因となります

かんたん操作ガイド

CPH03/13/45/53/55,CPJ13/16シリーズ

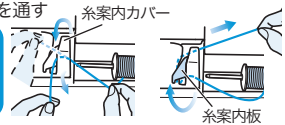
最初に取扱説明書の「安全にお使いいただくために」を必ずお読みください。詳しい手順が取扱説明書に記載されています。このガイドと合わせて必ずお読みください。
このガイドは、すぐに見られるように保管してください。

1. ボビンのミゾと下糸巻き軸バネの位置を合わせてセットし、カチッと音がするまで右側に押す

2. 糸たて棒を**起こし**糸こまをセットし、糸こま押えを差し込む

3. 糸を糸案内カバーの後ろに通してから、糸案内板の下を通す

ミシン本体に示されている点線の順に通します



4. 凸部に下から糸をかけ、下糸巻き案内に糸をかける

5. 糸を時計回りに５～６回巻き付けて、ボビン受け座のガイドミゾに引っかけ、糸の端を切る

6. スピードコントロールレバーを「はやく」に動かす

7. 電源を「入」にする

8. (スタート/ストップ)を押して下糸巻きを始める

9. 糸巻きが終わり、回転が遅くなったら(スタート/ストップ)を押して止める

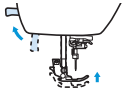
10. 糸を切り、下糸巻き軸をカチッと音がするまで左へ戻し、ボビンを抜く

11. スピードコントロールレバーをもとに戻す

12. (針上下スイッチ)を１回または２回**押して**、針を上げる

13. 電源を「切」にする

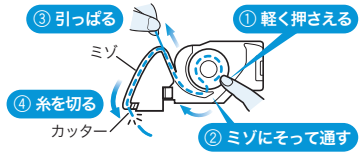
14. 押えレバーを**上げる**



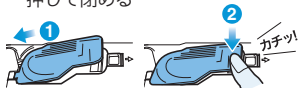
15. ツマミを右へ動かし針板ふたを外す

16. 糸が**左巻き**になるようにしてボビンをかまに入れる

17. ミゾにそって**引っぱりながら**糸を通し、最後にカッターで**切る**



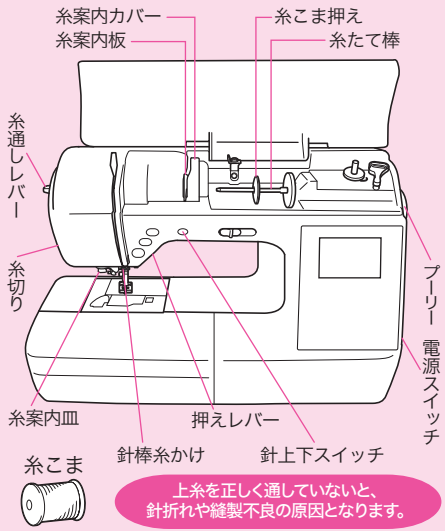
18. 針板ふたの突起部を差し込み、上から押して閉める



次に
上糸の準備 裏面へ

次に 上糸の準備

操作する箇所の名称は下図で確認してください。



上糸を正しく通していないと、針折れや縫製不良の原因となります。

かんたん操作ガイド

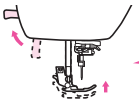
CPH03/13/45/53/55,CPJ13/16シリーズ

最初に取扱説明書の「安全にお使いいただくために」を必ずお読みください。詳しい手順が取扱説明書に記載されています。このガイドと合わせて必ずお読みください。
このガイドは、すぐに見られるように保管してください。

XG4365-301③

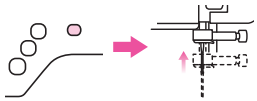
1. 電源を「入」にする

2. 押えレバーを**上げる**



押えレバーが下がったままでは糸が正しくかかりません

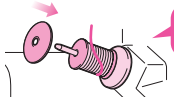
3. (針上下スイッチ)を1回または2回**押して**、針を上げる



針上下スイッチで針を上げないと糸が正しくかかりません

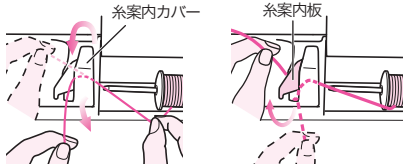
4. 電源を「切」にする

5. 糸たて棒を**起こし**糸こまをセットし、糸こま押えを差し込む

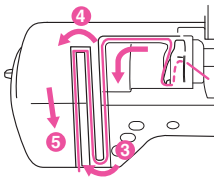


糸が下から出るようにセットします

6. 糸を糸案内カバーの後ろに通してから、糸案内板の下を通す

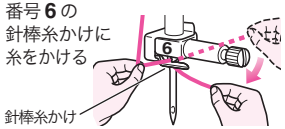


7. ミゾにそって糸を通す

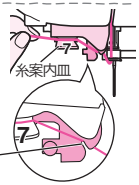


ミシン本体に示されている実線の番号順に通します

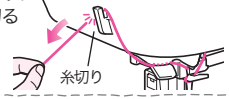
8. 番号**6**の針棒糸かけに糸をかける



9. **糸ガイドのミゾ**にかけたら、番号**7**の**糸案内皿のすき間に糸をしっかり**と入れる



10. 糸を糸切りにかけて切る

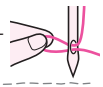


11. 押えレバーを**下げる**

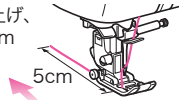
押えレバーが上がったままでは糸通し装置でうまく糸が通りません

12. 糸通しレバーを「ガチャ」と音がするまで下げ、レバーから手を離す

13. 糸の輪を**後ろ側へ引き**、針穴から糸の端を引き出す



14. 押えレバーを上げ、糸を後ろへ5cmほど引き出す



下糸を引き上げなくてもOK！

これでぬい始められます!