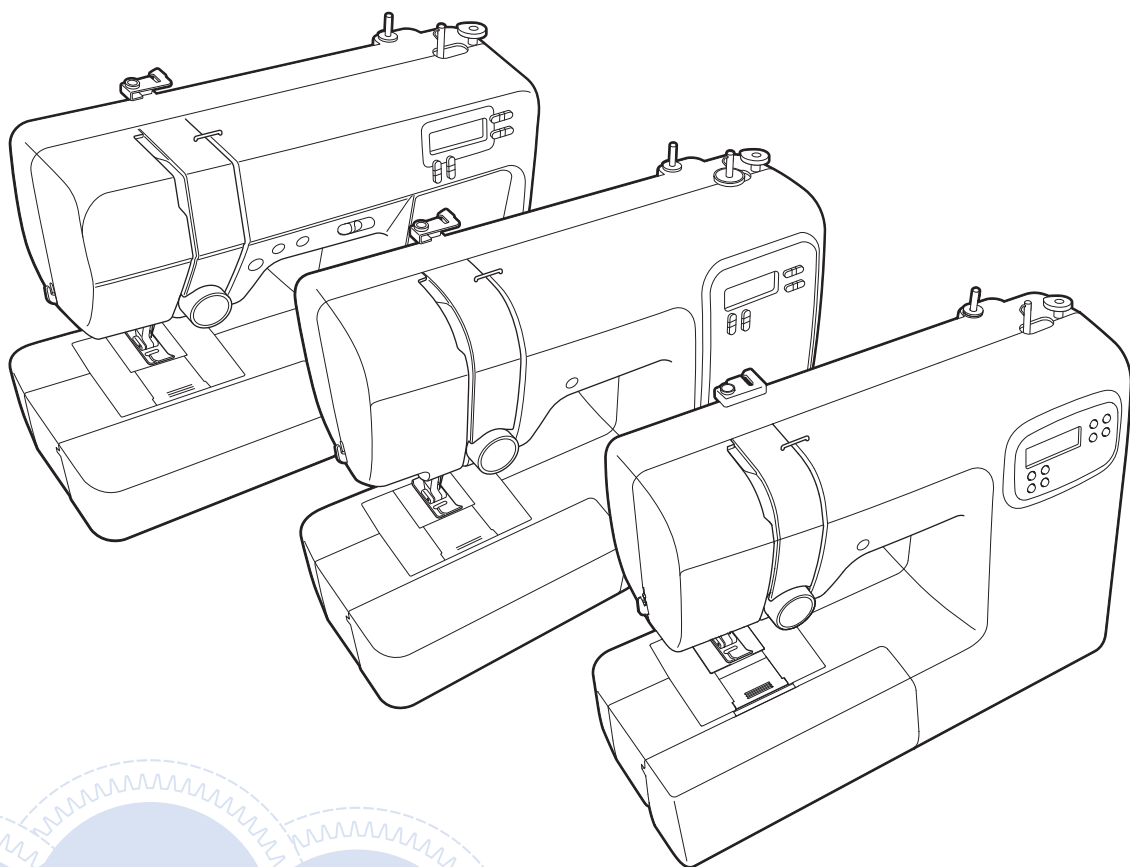


# 缝制指南

本指南介绍了有用的缝制技巧以及使用不同实用针迹的步骤。  
请务必先阅读使用说明书中的“安全须知”。  
详细说明请参见使用说明书。



## 目录

<b>有用的缝制技巧 .....</b>	<b>3</b>
缝制技巧.....	3
试缝 .....	3
改变缝制方向 .....	4
缝制曲线 .....	5
缝制筒型布料 .....	6
缝制均匀缝边 .....	7
改变针的位置 .....	7
将布料与针板标记对齐 .....	8
将布料与曲折压脚“J”对齐 .....	9
缝制各种布料 .....	10
缝制厚布料 .....	10
缝制薄布料 .....	11
缝制弹性面料 .....	12
缝制皮革或塑料涂层布料 .....	13
缝制魔术贴 .....	14
缝制装饰针迹花样 .....	15
<b>实用针迹 .....</b>	<b>16</b>
基础针迹 .....	17
更改针位置 .....	17
包边针迹 .....	18
使用包边压脚“G” .....	18
使用曲折压脚“J” .....	19
暗缝针迹 .....	20
钮孔缝制 .....	23
在弹性面料上缝制钮孔 .....	26
钮扣缝制（适用于配备钉钮压脚“M”的型号） .....	27
安装拉链 .....	29
安装中心拉链 .....	29
贴布绣、拼接和绗缝针迹 .....	31
贴布绣针迹 .....	31
拼布（不规则绗缝）针迹 .....	32
拼接 .....	33
绗缝 .....	34
自由绗缝 .....	36
其它针迹应用 .....	38
安装松紧带 .....	38
套结针迹 .....	39
花式针迹 .....	40
扇形针迹 .....	41
衣褶装饰 .....	42
贝壳边针迹 .....	43
拼接 .....	44
祖传针迹 .....	45
<b>调整 .....</b>	<b>46</b>
<b>索引 .....</b>	<b>47</b>

## 有用的缝制技巧

### 缝制技巧

#### ■ 试缝

开始缝制作品前，我们建议使用与作品中相同的线和碎料试缝制针迹。

检查缝制效果，根据布料层数和缝制的针迹调整线张力以及针迹长度和宽度。

#### 💡 提示

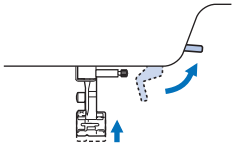
- 布料厚度和衬纸等其它因素也会对针迹产生影响，因此应始终在开始缝制作品前试缝制几个针迹。
- 缝制缎纹针迹花样时，针迹可能会皱缩或褶皱，请务必使用衬纸。

## ■ 改变缝制方向

### 1 当针迹到达角落时，停止机器工作。

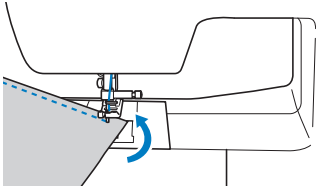
将针保持在放低位置（在布料中）。如果机器停止缝制时针仍保持高位，请放低针。

### 2 抬起压脚拨杆。



### 3 转动布料。

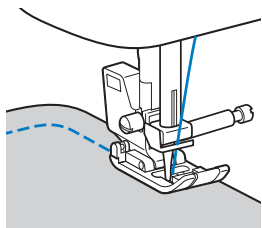
转动布料时以针为枢轴。



### 4 放低压脚拨杆，继续缝制。

## ■ 缝制曲线

在稍稍改变缝制方向的同时，缓慢地进行缝制，以围绕曲线进行缝制。有关使用均匀缝边缝制的详细信息，请参见第 7 页上的“缝制均匀缝边”。

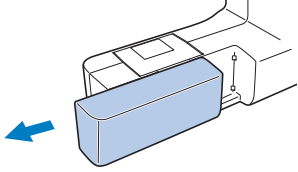


使用曲折针迹沿曲线缝制时，选择较短的针迹长度可以获得更好的针迹。

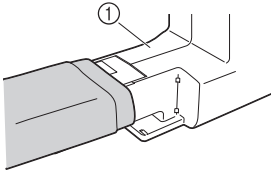
### ■ 缝制筒型布料

卸下附加工作平台即可使用自由臂方式缝制，可更加轻松地缝制筒型布料，如袖口和裤腿。

- 1 将附加工作平台拉伸到左侧。



- 2 将要缝制的零件滑到自由臂上，然后从顶部缝制。



① 自由臂

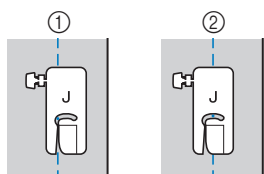
- 3 完成自由臂缝制后，将附加工作平台安装回原始位置。

## 缝制均匀缝边

若要缝制均匀接缝，开始缝制时使缝边在压脚右侧，并且布料边缘与压脚右侧或针板上的标记对齐。

### ■ 改变针的位置

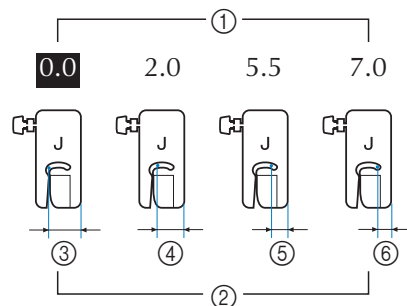
作为基线使用时，针的位置与直线针迹（左针位置）和直线针迹（中间（中心）针位置）不同。



① 直线针迹（左针位置）

② 直线针迹（中间（中心）针位置）

直线针迹（左针位置）的针迹宽度设定为标准设置（0.0 毫米）时，从针的位置到压脚右侧的距离为 12 毫米。如果改变了针迹宽度（在 0 到 7.0 毫米之间），针的位置也会改变。通过改变针迹宽度并且在将压脚右侧与布料边缘对齐时进行缝制，可以使用固定宽度缝制缝边。



① 针迹宽度设置

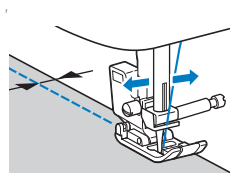
② 从针的位置到压脚右侧的距离

③ 12.0 毫米

④ 10.0 毫米

⑤ 6.5 毫米

⑥ 5.0 毫米



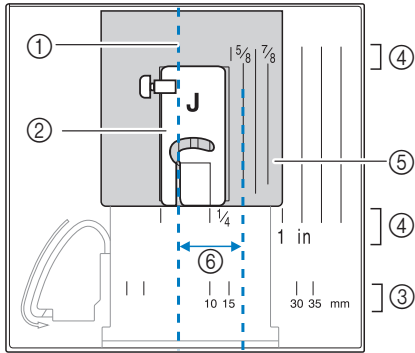
- 有关针位置的详细信息，请参见第 17 页上的“更改针位置”。

### ■ 将布料与针板标记对齐

针板上的标记显示了与使用直线针迹缝制接缝的针位置的距离（左针位置）。保持布料边缘与针板上标记对齐的同时进行缝制。上部刻度尺上标记之间的距离为 3 毫米，并且在网格中标记之间的距离为 5 毫米。

#### 对于左针位置的针迹

（针迹宽度：0.0 毫米）

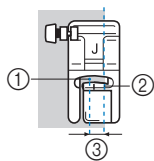


- ① 接缝
- ② 压脚
- ③ 毫米
- ④ 英寸
- ⑤ 针板
- ⑥ 16 毫米



## ■ 将布料与曲折压脚“J”对齐

曲折压脚“J”上的标记可用于缝制距布料边缘约 5 毫米的针迹。使用此功能时，请选择直线针迹，然后将针迹宽度设置为 2.0 毫米。



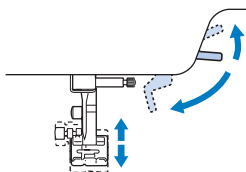
- ① 针迹宽度 2.0 毫米
- ② 标记
- ③ 5 毫米

## 缝制各种布料

### ■ 缝制厚布料

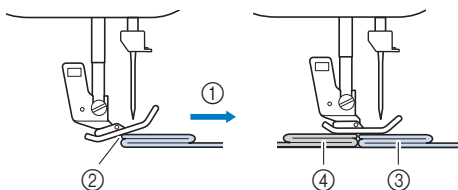
#### □ 如果布料不适合放在压脚下

压脚拨杆可抬升到两个不同位置。如果在缝合厚布料等情况下无法将布料送入压脚下，将压脚拨杆抬到最高位置，让布料能够放在压脚下。



#### □ 如果无法送入布料

缝制粗斜棉布等厚布料或绉缝时，如果压脚不平，在开始缝制时可能无法送入布料，如下所示。此时，使用曲折压脚“J”的压脚调平按钮（左侧的黑色按钮），让压脚在缝制时保持水平，以便能够顺畅地送入布料。如果压脚歪斜太多，在压脚后部下方垫上厚纸或布料（与所缝制布料的厚度相同），以便能够顺利地开始缝制。

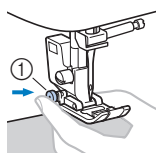


- ① 缝制方向
- ② 歪斜
- ③ 正在缝制的布料
- ④ 布料或厚纸

#### 1 抬起压脚拨杆。

#### 2 对齐针迹的开始位置，然后缝制布料。

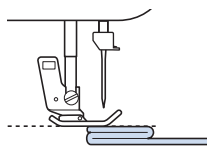
#### 3 水平握住曲折压脚“J”，推入并按住压脚调平按钮（左侧的黑色按钮），然后放低压脚拨杆。



① 压脚调平按钮（黑色按钮）

#### 4 松开压脚调平按钮（黑色按钮）。

→ 压脚保持水平，允许送入布料。



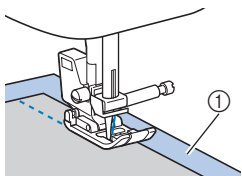
→ 缝制缝边后，压脚将恢复为其原始角度。

## ⚠ 注意

- 如果缝制的布料厚度超过 6 毫米或如果推进布料时用力太猛，则可能会导致弯针或断针。

## ■ 缝制薄布料

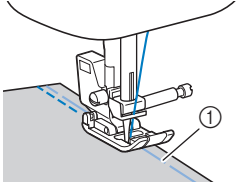
缝制薄布料时，针迹可能歪斜或无法正确送布。如果出现此类情况，将薄纸或衬纸材料放在布料下，并将其与布料缝制在一起。完成缝制后，撕下任何多余纸张。



① 衬纸或纸张

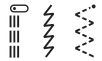
## ■ 缝制弹性面料

首先，将多块布料疏缝在一起，然后在布料不伸缩的情况下进行缝制。如果针迹歪斜，请在布料下放置无纺布水溶性衬纸并将它们缝在一起。



① 疏缝

缝制编织布料时，使用伸缩针迹可以达到最佳效果。也请务必使用编织针（圆头针（金色））。建议的针迹及其针迹如下所示。



\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

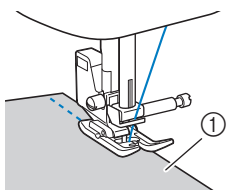
### 💡 提示

- 使用水溶性衬纸时，请务必遵循制造商的说明。衬纸可能与某些布料不兼容。

## ■ 缝制皮革或塑料涂层布料

缝制可能会粘到压脚上的布料，如皮革或塑料涂层布料时，请将压脚更换为同步压脚\*或不粘压脚\*。

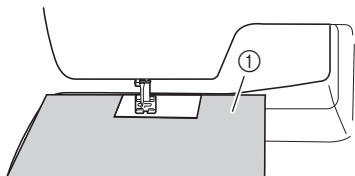
\* 选购物品，请与 Brother 授权经销商联系。



① 皮革

如果皮革或塑料涂层布料与附加工作平台粘连，缝制时将复印纸或描图纸放在附加工作平台上，让布料可以顺畅地移动。

如果纸张在放置时未覆盖针板，则不会随布料一同缝制。



① 复印纸或描图纸

### 💡 提示

- 同步压脚只能用于缝制直线或曲折针迹花样。请勿使用同步压脚缝制反向针迹。
- 当使用同步压脚进行缝制时，请以介于低速和中速之间的速度进行缝制。
- 使用同步压脚时，在作品使用的皮革或塑料涂层的碎料上进行试缝制，以确保压脚不会留下任何标记。

## ■ 缝制魔术贴

### ⚠ 注意

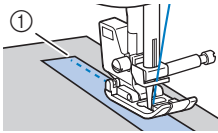
- 仅使用缝制专用的魔术贴。当布胶附着到针或内旋梭上时，可能会导致故障。
- 如果用细针（65/9-75/11）缝制魔术贴，可能会导致弯针或断针。

### 💡 提示

- 缝制前，将布料与魔术贴疏缝到一起。

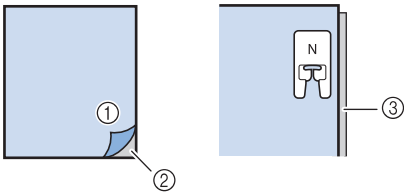
确保旋转手轮将针穿过魔术贴，并在缝制前将针放低到魔术贴中。然后，以低速缝制魔术贴的边缘。

如果针未穿过魔术贴，用适合厚料的针替换当前针。有关详细信息，请参见使用说明书上的“布料 / 线 / 针的组合”。



① 魔术贴的边缘

## 缝制装饰针迹花样

布料	<p>在弹性面料、轻质布料或粗糙编织的布料上缝制时，将衬纸附着在布料的反面。还可以将布料放置在描图纸等薄纸上。</p>  <p>① 布料 ② 衬纸 ③ 薄纸</p>
线	50号 - 60号
针	<p>对于轻质、普通或弹性面料：圆头针（金色）90/14号 对于重质布料：家用缝纫机针 90/14号</p>

## 实用针迹

请参见 “ <http://s.brother/cmka9/> ” 上的  
“ 针迹表 ” 。

### 注意

- 更换压脚前，请务必关闭机器，否则如果不小心按下脚踏控制器或任何按钮并且机器开始缝制，可能造成人身伤害。有关更换压脚的详细信息，请参见使用说明书。



## 基础针迹

直线针迹用于缝制平缝。

**1 将多块布料疏缝或拼接在一起。**

**2 安装曲折压脚“J”。**

**3 选择针迹。**



\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

**4 将针放低到布料上针迹的起点。**

**5 开始缝制。**

- 有关详细信息，请参见使用说明书上的“开始缝制”。
- 有关缝制反向 / 加固针迹的详细信息，请参见使用说明书行的“缝制反向 / 加固针迹”。

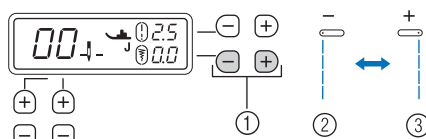
**6 缝制完成时，请剪断线。**

- 有关详细信息，请参见使用说明书上的“开始缝制”。



### 更改针位置

对于直线针迹和三重伸缩针迹，可调整针位置。按针迹宽度调整键的“+”针将向右移动，按针迹宽度调整键的“-”针将向左移动。



- ① 针迹宽度调整键
- ② 左针位置
- ③ 右针位置

## 包边针迹

沿着裁切下来的布料边缘缝制包边针迹，以防止其被磨损。

### ■ 使用包边压脚 “G”

#### 1 安装包边压脚 “G”。



#### 2 选择针迹。

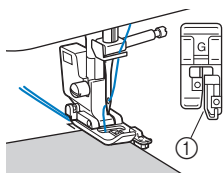


\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

### ⚠ 注意

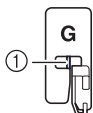
- 使用包边压脚 “G” 时，请务必选择适用于该包边压脚 “G” 的针迹。如果使用不正确的针迹进行缝制，针可能会碰到压脚，导致弯针或压脚损坏。

#### 3 放置布料，使布料的边缘紧靠压脚导线槽，然后放低压脚拨杆。



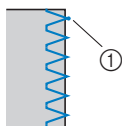
① 压脚导线槽

#### 4 朝自身方向旋转手轮（逆时针）。确认针不会碰到压脚。



① 针不应接触到压脚中间挡板。

#### 5 让布料边缘紧靠压脚导线槽进行缝制。



① 落针点

### ⚠ 注意

- 请务必在缝制完成后向后拉动布料。如果朝侧面或前方拉动布料，可能会损坏压脚轴。
- 如果线缠在压脚上，应清除缠线，然后抬起压脚拨杆取下压脚。如果线缠在压脚上时抬起压脚，可能会损坏压脚。

#### 6 完成后停止缝制，抬起压脚和针，向机器后部拉动压脚下的布料。

## ■ 使用曲折压脚“J”

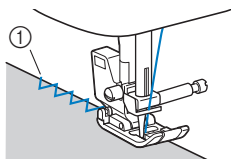
1 安装曲折压脚“J”。

2 选择针迹。



\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

3 沿着布料边缘使用落在右侧边缘的针进行缝制。



① 落针点

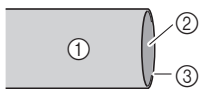
## 暗缝针迹

用暗缝加固裙子和裤子的底边。

### 备注

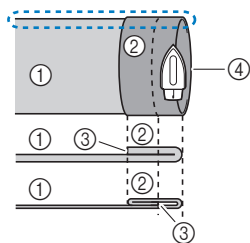
- 当筒型布料的尺寸过小无法滑动到缝制臂或者筒型布料太短，布料将不会送入并且无法获得所需效果。

### 1 将裙子或裤子的反面翻出。



- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料的底边

### 2 将布料的下边缘折叠成需要的折缝长度，然后压住。



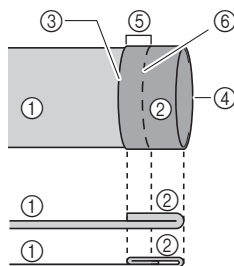
< 厚布料 >

< 正常布料 >

< 从侧面可看到 >

- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料的底边
- ④ 所需的折缝长度

### 3 使用划粉在距离布料边缘约 5 毫米处进行标记，然后疏缝。



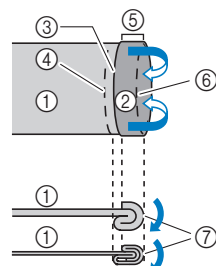
< 厚布料 >

< 正常布料 >

< 侧视图 >

- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料的底边
- ④ 所需的折缝长度
- ⑤ 5 毫米
- ⑥ 疏缝

### 4 沿疏缝折出布料内部。



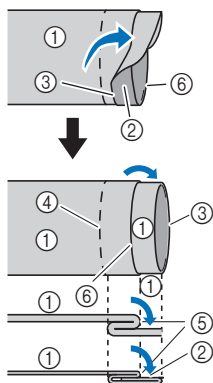
< 厚布料 >

< 正常布料 >

< 侧视图 >

- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料的底边
- ④ 所需的折缝长度
- ⑤ 5 毫米
- ⑥ 疏缝
- ⑦ 疏缝点

- 5 展开布料的边缘，然后将布料反面朝上放置。



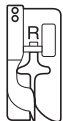
< 厚布料 >

< 正常布料 >

< 侧视图 >

- ① 布料的反面
- ② 布料的正面
- ③ 布料边缘
- ④ 所需的折缝边缘
- ⑤ 疏缝点
- ⑥ 疏缝

- 6 安装暗缝针迹压脚“R”。



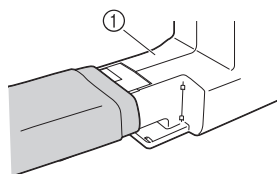
- 7 选择针迹。



- \* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

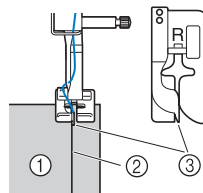
- 8 卸下附加工作平台，以使用自由臂。

- 9 将要缝制的作品滑到自由臂上，确保布料正确推入，然后开始缝制。



① 自由臂

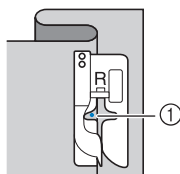
- 10 放置布料，使折缝的边缘紧靠压脚导线槽，然后放低压脚拨杆。



- ① 布料的反面
- ② 折缝
- ③ 压脚导线槽

- 11 调整针迹宽度直到针稍微抓住折缝。

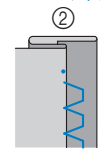
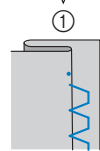
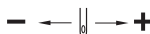
有关针迹宽度的详细信息，请参见使用说明书。



① 落针点

改变落针点时，抬起针，然后改变针迹宽度。

- \* 要对落针点进行微调，请调整针迹宽度设置。（针迹宽度设置不以毫米或英寸为单位。）



- ① 厚布料
- ② 正常布料

#### 备注

- 如果左针落针点未能抓住折缝，则无法缝制暗缝针迹。如果针抓住过多的折缝，则布料无法展开，布料右侧出现的缝边会非常大，导致缝制效果不美观。

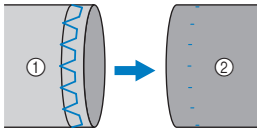
**12** 让折缝紧靠压脚导线槽进行缝制。

**13** 完成后停止缝制，抬起压脚和针，向机器后部拉动压脚下的布料。

**提示**

- 缝制后，请务必向机器后部拉动布料。如果朝侧面或前方拉动布料，可能会损坏压脚。

**14** 拆除疏缝针迹，然后翻转布料使正面朝上。

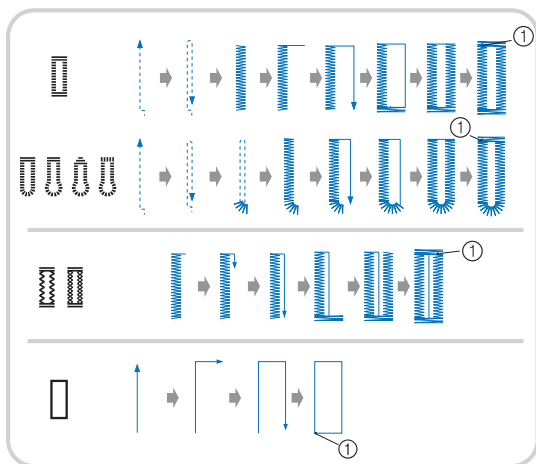


- ① 布料的反面
- ② 布料的正面

## 钮孔缝制

钮孔最大长度约 28 毫米（直径 + 钮扣厚度）。

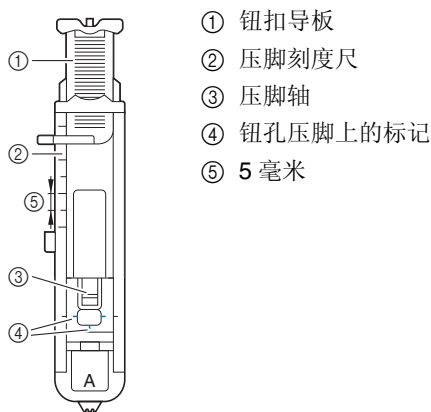
钮孔缝制方向为从压脚前向压脚后缝制，如下图所示。



### ① 加固针迹

\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

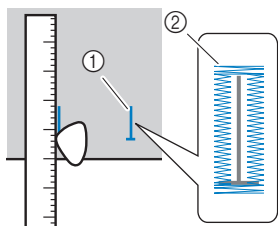
用于创建钮孔的钮孔压脚“A”的部件名称如下图所示。



### 提示

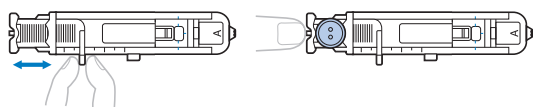
- 缝制钮孔之前，先在一块作品使用的碎料上试缝制一个钮孔，检查针迹的长度和宽度。

### 1 用划粉在布料上标明钮孔的位置和长度。



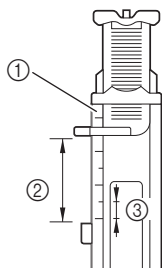
- ① 布料上的标记
- ② 钮孔缝制

### 2 拉出钮孔压脚“A”的钮扣导板，然后插入要通过钮孔的钮扣。



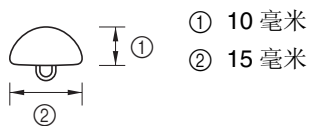
### \* 如果钮扣不适合放在钮扣导板中

将钮扣的直径和厚度相加，然后将钮扣导板设定成所计算的长度。（压脚刻度尺上标记之间的距离为 5 毫米。）



- ① 压脚刻度尺
- ② 钮孔长度（钮扣的直径 + 厚度）
- ③ 5 毫米

例：对于直径为 15 毫米、厚度为 10 毫米的钮扣，应在刻度尺上将钮扣导板设成 25 毫米。



→设定钮孔的大小。

### 3 安装钮孔压脚“A”。

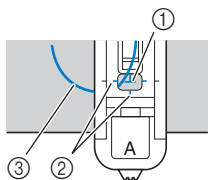
安装钮孔压脚“A”之前，将压脚下方的面线从孔中穿过。

### 4 选择针迹。



\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

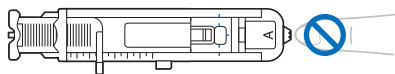
### 5 放置布料，使钮孔标记的前端与钮孔压脚各边的红色标记对齐，然后放低压脚拨杆。



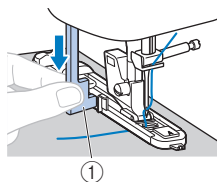
- ① 布料上的标记（正面）
- ② 钮孔压脚上的红色标记
- ③ 面线

#### 提示

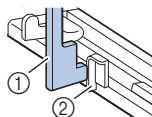
- 放低压脚时，请勿推压脚前部，否则将无法缝制正确尺寸的套结针迹。



### 6 将钮孔拨杆向下拉到底。

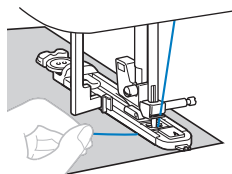


- ① 钮孔拨杆
- 钮孔拨杆位于钮孔压脚上的托架后面。



- ① 钮孔拨杆
- ② 托架

### 7 用左手轻轻抓住面线线头，然后开始缝制。

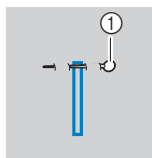


→缝制完成时，机器会自动缝制加固针迹，然后停止。

### 8 抬起针和压脚，卸下布料，然后剪断线。

### 9 将钮孔拨杆抬起到原始位置。

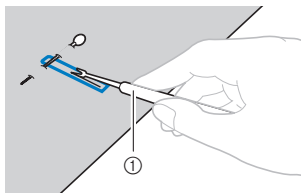
### 10 在钮孔针迹的末端沿着 1 个套结针迹内部插一根大头针以防止针迹被剪断。



- ① 大头针

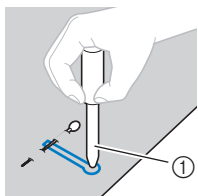


- 11 用拆线刀向大头针方向剪切，并打开钮孔。



① 拆线刀

对于锁眼钮孔，使用打孔器在钮孔的圆形端打个孔，然后使用拆线刀切开钮孔。



① 打孔器

- 使用打孔器时，在布料中打孔之前，请先在布料下面垫上厚纸或其它保护纸张。

## ⚠ 注意

- 用拆线刀切开钮孔时，请勿把手放在剪切方向，否则如果拆线刀脱滑可能会引起受伤。
- 不要将拆线刀用于其他用途。

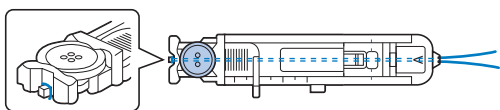
## ■ 在弹性面料上缝制钮孔

适用于有以下针迹的型号。

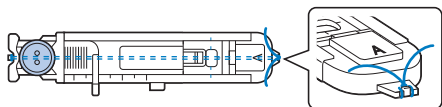


在弹性面料上缝制钮孔时，使用绒丝线。

- 1 将绒丝线钩到图中所示钮孔压脚“A”的部分。



- 2 线穿过凹槽后，然后松松地打个结系上。



- 3 安装钮孔压脚“A”。

- 4 选择针迹。

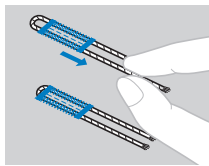


\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

- 5 根据绒丝线的厚度调整针迹宽度。

- 6 放低压脚拨杆和钮孔拨杆，然后开始缝制。

- 7 缝制完成时，轻拉出绒丝线去掉多余线头。




- 8 使用手缝针将绒丝线拉到布料的反面，然后打结系上。

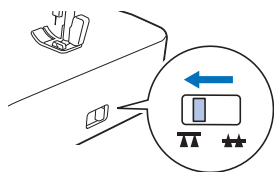
## 钮扣缝制（适用于配备钉钮压脚“M”的型号）

钮扣可以用机器缝制。可以缝制带 2 个孔或 4 个孔的钮扣。

- 1** 测量要安装钮扣中孔之间的距离。

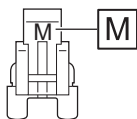


- 2** 抬起压脚拨杆，朝  方向（从机器后面看向左）滑动位于底座上机器后部的送布牙位置开关。



→ 放低送布牙。

- 3** 安装钉钮压脚“M”。



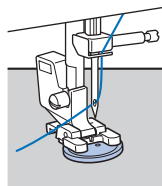
- 4** 选择曲折针迹。



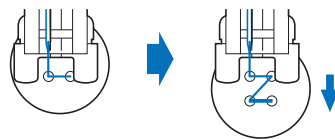
\* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

- 5** 调整针迹宽度，使其等于钮扣中孔之间的距离。

- 6** 将钮扣放在要缝制的地方，然后降低压脚拨杆。

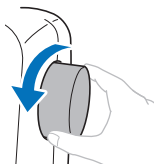


- 安装 4 孔钮扣时，先缝离您最近的两个孔。然后，滑动钮扣使针进入朝向机器后部的两个孔，以相同方法进行缝制。



- 7** 朝自身方向（逆时针）转动手轮，检查针是否正确进入钮扣的两个孔。

如果针看起来要碰到钮扣，请重新测量钮扣中各孔之间的距离。根据钮孔之间的距离调整针迹宽度。



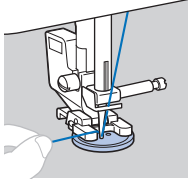
### ⚠ 注意

- 缝制时，注意不要让针碰到钮扣，否则可能会导致弯针或断针。

**8 以低速缝制约 10 个针迹**

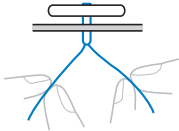
(适用于机器上配备缝制速度控制器的型号)

将缝制速度控制器设定到左侧，以将速度调慢。



**9 用剪刀剪断针迹开头处的梭芯线和面线。**

将针迹末端的面线拉到布料的反面，然后用梭芯线系上。



**10 缝完钮扣后，向 ▲▲ (从机器后面看向右) 滑动送布牙位置开关并旋转手轮以抬起送布牙。**

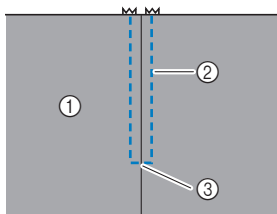
**备注**

- 再次开始缝制时送布牙将升起。

## 安装拉链

### ■ 安装中心拉链

在相互拼接的两块布料上缝制针迹。

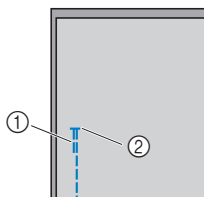


- ① 布料的正面
- ② 针迹
- ③ 拉链开口的末端

#### 1 安装曲折压脚“J”。

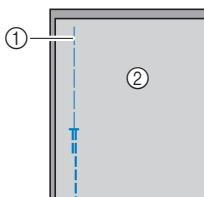
#### 2 将直线针迹缝制到拉链开口。

让布料的正面相对，到拉链开口后缝制反向针迹。



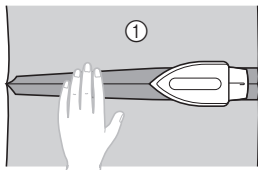
- ① 反向针迹
- ② 拉链开口的末端

#### 3 将布料从拉链开口疏缝到布料边缘。



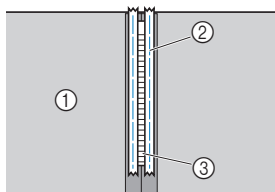
- ① 疏缝针迹
- ② 布料的反面

#### 4 从布料的反面将缝边打开。



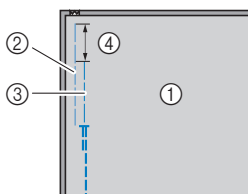
- ① 布料的反面

#### 5 将接缝与拉链中心对齐，然后将拉链疏缝到接缝的合适位置。



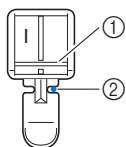
- ① 布料的反面
- ② 疏缝针迹
- ③ 拉链

#### 6 从外侧疏缝末端去除约 5 厘米。



- ① 布料的反面
- ② 拉链疏缝
- ③ 外侧疏缝
- ④ 5 厘米

- 7 将压脚支架安装在拉链压脚“1”的右侧销钉上。



- ① 右侧的销钉
- ② 落针点

- 8 选择直线针迹（中间（中心）针位置）。

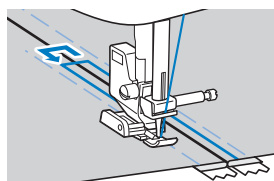
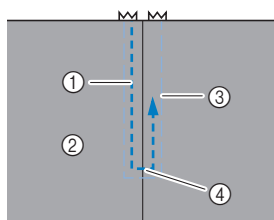


- \* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

## ⚠ 注意

- 使用拉链压脚“1”时，请务必选择直线针迹（中间（中心）针位置），然后朝自身方向（逆时针）慢慢旋转手轮，检查针是否会碰到压脚。如果选择了另外一种针迹或者针碰到压脚，可能会导致弯针或断针。

- 9 在拉链周围缝制顶部针迹。



- ① 针迹
- ② 布料的正面
- ③ 疏缝针迹
- ④ 拉链开口的末端

## ⚠ 注意

- 缝制时，注意不要让针碰到拉链，否则可能会导致弯针或断针。

### 📖 备注

- 如果压脚与拉链头接触，将针放低（在布料中）并抬起压脚。移动拉链头使其不与压脚接触，放低压脚并继续缝制。

- 10 拆除疏缝针迹。

## 贴布绣、拼接和绗缝针迹

### ■ 贴布绣针迹

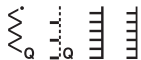
- 1 将贴布绣片疏缝或粘贴到底布上将其固定。


#### 💡 提示

- 如果使用胶水将贴布绣固定到布料上，请勿在机器缝制区域涂抹胶水。如果胶水粘到针或内旋梭上，机器可能会损坏。

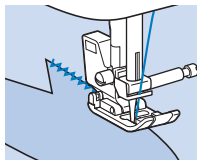
- 2 安装曲折压脚“J”。

- 3 选择针迹。



- \* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。
- \* 当以上针迹皆不可用时，请选择“”，在缝制开始和结束时，将面线拉到布料反面，然后用梭芯线打结系上。
- \* 请勿使用反向针迹和自动反向 / 加固针迹。

- 4 朝自身方向（逆时针）转动手轮，然后在贴布绣周围缝制，以确保针恰好落在贴布绣外侧。



在角部周围缝制时，布料中的针恰好在贴布绣外侧时停止机器工作，抬起压脚拨杆，然后按需要翻转布料来改变缝制方向。

## ■ 拼布（不规则绗缝）针迹

1 将上面的布料边缘折叠，放在下面的布料上。

2 安装曲折压脚“J”。

3 选择针迹。

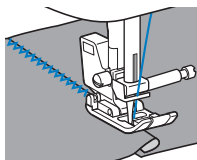
- 以下显示的针迹是示例。选择所需针迹。



- \* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

4 将两块布料缝制在一起，使针迹花样横跨两块布料。

如有必要，请使用大头针。



### ⚠ 注意

- 请勿在大头针上进行缝制。



## ■ 拼接

将两块布料缝制在一起叫做“拼接”。布料应切下 6.5 毫米的缝边。

在距压脚右侧或左侧 6.5 毫米处缝制拼接直线针迹。

1 沿缝边疏缝或拼接要拼接的布料缝边。

2 安装曲折压脚“J”。


3 选择针迹。

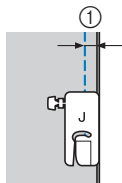


\* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

4 让压脚边与布料边缘对齐进行缝制。


### □ 对于右侧的缝边

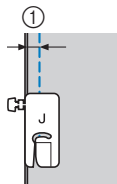
将压脚右侧与布料边缘对齐，并将针迹宽度设置为 5.5 毫米，然后使用针迹  进行缝制。



① 6.5 毫米

### □ 对于左侧的缝边

将压脚左侧与布料边缘对齐，将针迹宽度设置为 1.5 毫米，然后使用针迹  进行缝制。



① 6.5 毫米

### 📖 备注

- 要改变缝边（针位置）的宽度，调整针迹宽度。有关详细信息，请参见使用说明书上的“设置针迹长度和针迹宽度”和第 7 页上的“缝制均匀缝边”。

## ■ 绗缝

在布料的顶层和底层之间缝制衬垫夹层称为“绗缝”。可以使用同步压脚\*和绗缝导向杆\*轻松进行绗缝。

\* 选购物品，请与 Brother 授权经销商联系。

### 💡 提示

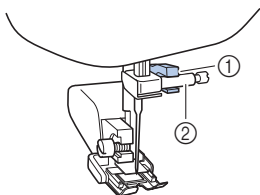
- 使用同步压脚时请手工穿线，或者使用穿线器穿线后再安装同步压脚。
- 进行绗缝时，请使用 90/14 号家用缝纫机针。
- 同步压脚只能用于缝制直线或曲折针迹花样。请勿使用同步压脚缝制反向针迹。
- 当使用同步压脚进行缝制时，请以介于低速和中速之间的速度进行缝制。
- 使用同步压脚时，在作品使用布料的碎料上进行试缝制。

### 1 绗缝要使用绗缝的布料。

### 2 卸下压脚和压脚支架。

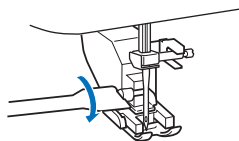
- 有关详细信息，请参见使用说明书上的“更换压脚”。

### 3 将同步压脚的连接叉钩到针夹螺丝上。



- ① 连接叉
- ② 针夹螺丝

### 4 放低压脚拨杆，然后用螺丝刀紧固压脚支架螺丝。




## ⚠ 注意

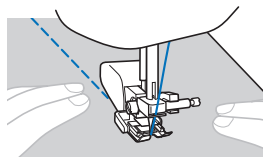
- 请务必用螺丝刀拧紧螺丝，否则针可能会碰到压脚，导致弯针或断针。
- 开始缝制前，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲或断裂。

### 5 选择针迹。



- \* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。
- \* 当以上针迹皆不可用时，请选择“”，在缝制开始和结束时，将面线拉到布料反面，然后用梭芯线打结系上。
- \* 请勿使用反向针迹和自动反向 / 加固针迹。

### 6 将双手各放到压脚的每一侧，然后均匀引导布料进行缝制。

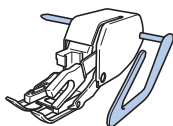


## □ 使用绗缝导向杆（选购）

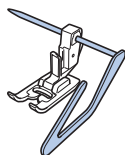
使用绗缝导向杆缝制间距相等的平行针迹。

- 1 将绗缝导向杆的柄插入同步压脚或压脚支架后面的孔中。

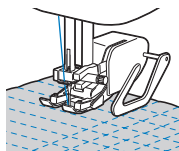
□ 同步压脚



□ 压脚支架



- 2 调整绗缝导向杆的柄，使绗缝导向杆与已经缝制的接缝对齐。



## ■ 自由绗缝

我们建议安装脚踏控制器并以平稳速度进行缝制。

(适用于机器上配备缝制速度控制器的型号)  
可使用机器上的缝制速度控制器调整缝制速度。

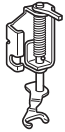
### ⚠ 注意



- 自由绗缝时，控制布料的推入速度使其与缝制速度相匹配。如果布料的移动速度比缝制速度快，针可能会断裂，也可能造成其它损坏。

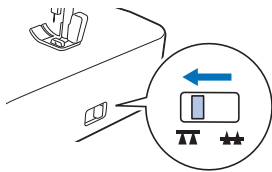
绗缝压脚 \* 用于进行曲折或装饰针迹的自由绗缝或者在厚度不均匀的布料上进行直线自由绗缝。

\* 选购物品，请与 Brother 授权经销商联系。

### □ 开口自由绗缝压脚 “O”




- 1 向   滑动位于机器底座后部的送布牙位置开关 (从机器后部看向左)。



→ 放低送布牙。

- 2 选择针迹。

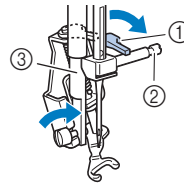


- \* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。
- \* 当以上针迹皆不可用时，请选择 “”，在缝制开始和结束时，将面线拉到布料反面，然后用梭芯线打结系上。
- \* 请勿使用反向针迹和自动反向 / 加固针迹。

- 3 卸下压脚和压脚支架。

- 卸下压脚支架时，请关闭机器。详情请参见使用说明书。

- 4 将绗缝压脚销钉放在针夹螺丝上方并将绗缝压脚的左下部与压脚拨杆对齐，以安装绗缝压脚。

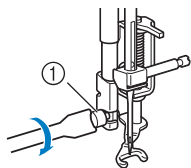


- ① 销钉
- ② 针夹螺丝
- ③ 压脚杆

### 💡 提示

- 确保绗缝压脚不倾斜。

- 5 右手固定绗缝压脚，左手使用螺丝刀拧紧压脚支架螺丝。

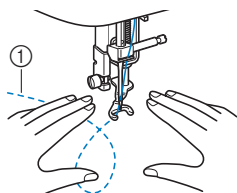


① 压脚支架螺丝


## ⚠ 注意

- 请务必用附带的螺丝刀将螺丝牢牢拧紧。否则针可能会碰到绗缝压脚，导致弯曲或断裂。

- 6 双手将布料拉紧，然后以匀速移动布料以缝制长度大约为 2.0 毫米 - 2.5 毫米的均匀针迹。



① 针迹

- 7 缝制完成后，向 （从机器后面看向右）滑动送布牙位置开关并旋转手轮以抬起送布牙。

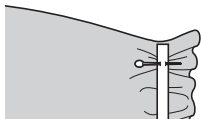
## 其它针迹应用

### ■ 安装松紧带

当将松紧带安装到衣服的袖口或腰部时，完成的尺寸将是拉直的松紧带尺寸。因此，必须使用长度适合的松紧带。

#### 1 将松紧带别到布料的反面。

将松紧带别到布料的几个点处，确保松紧带在布料上的位置均匀。



#### 2 安装曲折压脚“J”。

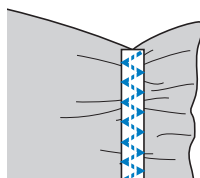
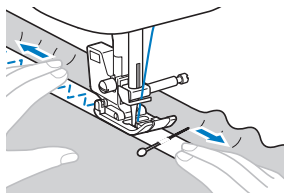
#### 3 选择针迹。



\* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

#### 4 拉直松紧带使其与布料长度相同，同时将松紧带缝到布料上。

用左手拉压脚后面的布料，同时用右手拉压脚前面最近珠针处的布料。



### ⚠ 注意

- 缝制时，注意不要让针碰到任何珠针，否则可能会导致弯针或断针。

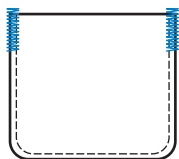
## ■ 套结针迹

适用于有以下针迹的型号。



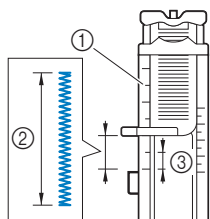
套结针迹用于加固容易磨损的位置，如口袋角和开口。

作为例子，下面介绍在口袋角缝制套结针迹的步骤。



### 1 确定套结针迹的长度。

将钮孔压脚“A”上的钮扣导板设成套结针迹的长度。（压脚刻度尺上标记之间的距离为5毫米。）



- ① 压脚刻度尺
- ② 套结针迹的长度
- ③ 5毫米

• 可以缝制的套结针迹最长约28毫米。

### 2 安装钮孔压脚“A”。

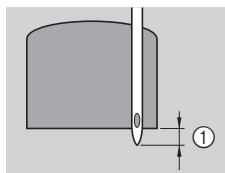
安装钮孔压脚“A”之前，将压脚下方的面线从孔中穿过。

### 3 选择针迹。



\* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

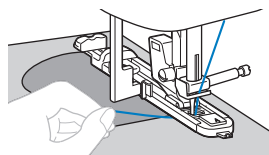
- ### 4 放置布料，使口袋的开口朝向自身方向，然后放低压脚拨杆，使针落在口袋开口前2毫米的位置。



① 2毫米

- ### 5 将钮孔拨杆向下拉到底。

- ### 6 用左手轻轻抓住面线线头，然后开始缝制。



- ### 7 缝制完成后，抬起压脚拨杆，取出布料，然后将线剪断。

- ### 8 将钮孔拨杆抬起到原始位置。

## ■ 花式针迹

适用于有以下针迹的型号。

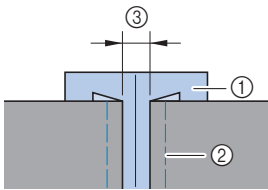


跨越敞开接缝的针迹称为“花式针迹”。花式针迹用在女衬衫和儿童衣服上。当使用较粗的线时，此种针迹的装饰效果更明显。

**1** 用熨斗沿两块布料的各自接缝进行折叠熨烫。

**2** 将两块布料分开约 4 毫米，疏缝到薄纸或水溶性衬纸上。

如果沿薄纸或水溶性衬纸的中间划一条线，缝制会更容易。



① 薄纸或水溶性衬纸

② 疏缝针迹

③ 4 毫米

**3** 安装曲折压脚“J”。

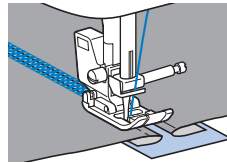
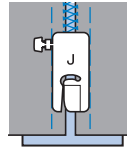
**4** 选择针迹。



\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

**5** 将针迹宽度设定为 7.0 毫米。

**6** 让压脚中心与两块布料的中心对齐进行缝制。



**7** 缝制完成时，将纸取出。



## ■ 扇形针迹

适用于有以下针迹的型号。



形似贝壳的波浪形重复针迹花样称为“扇形针迹”。这种针迹用在女衬衫的领子上或用来装饰衣物边。

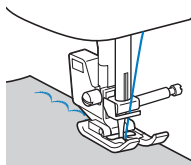
### 1 安装交织字母压脚“N”。

### 2 选择针迹。

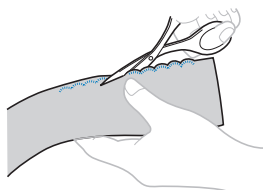


- \* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

### 3 沿布料边缘缝制，但确保不要直接在布料边缘上缝制。



### 4 修剪针迹。



- 小心不要剪断针迹。

## ■ 衣褶装饰

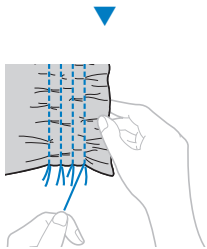
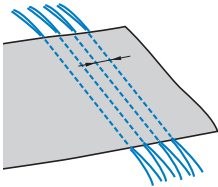
适用于有以下针迹的型号。



在皱褶上缝制或绣花而产生的装饰针迹称为“衣褶装饰”。这种针迹用于装饰女士衬衫的前胸或袖口。

衣褶装饰针迹给布料增加质感和弹性。

- 1 安装曲折压脚“J”。
- 2 选择直线针迹，然后将针迹长度调整到4.0毫米，并调松线张力。
- 3 以1厘米间隔缝制平行针迹，并拉动梭芯线形成褶皱。

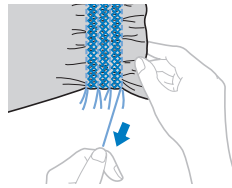
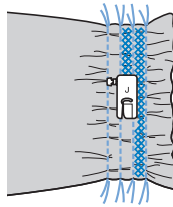


- 4 选择针迹。



\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

- 5 在直线针迹之间缝制并拉出直线针迹的线。



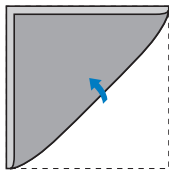
## ■ 贝壳边针迹

适用于有以下针迹的型号。



看似贝壳的褶皱称为“贝壳边针”。它们用于装饰装饰物、薄布料女衬衫的前胸或袖口。

- 1 沿偏线均匀地绘制间隔线，然后沿着间隔线折叠布料。



- 2 安装曲折压脚“J”。

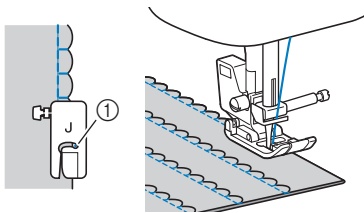
- 3 选择针迹，然后增加线张力。



\* 查看机身上的针迹编号，并为该针迹设置机器。

- 4 让针落在稍稍偏离布料边缘的位置进行缝制。

一次折叠一个褶皱，继续沿间隔线折叠布料，然后进行缝制。



① 落针点

- 5 缝制完成时，取出布料。展开布料，将褶皱熨到一边。

## ■ 拼接

适用于有以下针迹的型号。



可以在拼接布料的缝边上缝制装饰性搭桥针迹。进行不规则绉缝时使用这种针迹。

1 安装曲折压脚“J”。

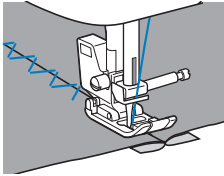
2 将两块布料的正面缝在一起，然后打开缝边。

3 选择针迹。



\* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

4 将布料翻过来，使正面朝上，然后将压脚中心与缝边对齐在接缝上进行缝制。



## ■ 祖传针迹

(适用于配备交织字母压脚“N”的型号)

使用翼针缝制时针孔大，可产生类似花边的装饰针迹效果。除平纹布料外，这种针迹还用于装饰薄或中质布料的折缝和桌布。

### 1 插入翼针。



- 使用 130/705H 100/16 翼针。
- 有关更换针的详细信息，请参见使用说明书。
- 翼针不能使用穿线器，否则可能会损坏机器。手工将线从前向后穿过针孔。

### 2 安装交织字母压脚“N”。

### 3 选择针迹。

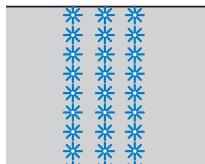


- \* 针迹可能因型号而异。查看机身上的针迹选择，然后选择针迹编号。

## ⚠ 注意

- 使用翼针缝制时，请选择宽度为 6.0 毫米或更小的针迹，否则可能会导致弯针或断针。
- 调整针迹宽度之后，朝自身方向（逆时针）慢慢转动手轮，检查针是否会碰到压脚。如果针碰到压脚，可能会弯曲或断裂。

### 4 开始缝制。




## 调整

(适用于有 25 种或更多种针迹的型号。)

取决于布料厚度类型、所使用的衬纸材料和缝制速度等，针迹花样的效果有时可能较差。如果缝制效果不好，使用与实际缝制相同的条件进行试缝制，然后根据如下所述调整针迹花样。如果按照以下针迹花样调整后针迹花样效果仍不理想，请单独调整每个针迹花样。

### 备注

- 可针对  (绗缝点画针迹)、装饰针迹、缎纹针迹和交叉针迹执行此调整。有关内置针迹花样的详细信息，请参见“针迹表” (<http://s.brother/cmkg/>)。

## 1 关闭机器。

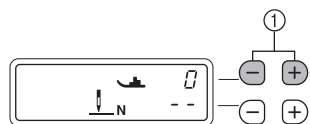
## 2 按住键 ①，打开机器。



## 3 机器打开后，释放键 ①。

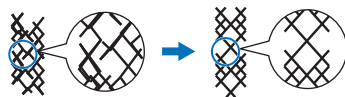
→ 显示将更改为针迹调整显示。

## 4 用针迹长度调整键调整针迹。

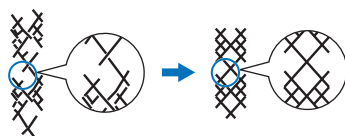


① 针迹长度调整键

- 如果针迹花样挤成一团：  
按几次“+”针迹长度调整键。



- 如果针迹花样存在间隙：  
按几次“-”针迹长度调整键。



## 5 再次缝制针迹花样。

- \* 如果针迹花样的效果仍不理想，请再次进行调整，直到针迹花样的效果正确为止。

### 提示

- 缝制速度控制器不能用于此针迹花样。

## 索引

- A**
- 暗缝针迹 ..... 20
- B**
- 包边针迹 ..... 18  
薄布料 ..... 11  
贝壳边针迹 ..... 43  
布料 ..... 10
- C**
- 粗斜棉布 ..... 10
- H**
- 绗缝 ..... 34  
绗缝导向杆 ..... 35  
厚布料 ..... 10  
花式针迹 ..... 40
- J**
- 基础针迹 ..... 17  
均匀缝边 ..... 7
- L**
- 拉链 ..... 29
- M**
- 魔术贴 ..... 14
- N**
- 钮孔 ..... 23  
钮扣缝制 ..... 27
- P**
- 皮革 ..... 13  
拼布 ..... 32  
拼接 ..... 33, 44
- S**
- 扇形针迹 ..... 41  
送布牙位置开关 ..... 36  
松紧带 ..... 38  
塑料涂层布料 ..... 13
- T**
- 弹性面料 ..... 12  
套结针迹 ..... 39  
贴布绣 ..... 31  
同步压脚 ..... 34  
筒型布料 ..... 6
- Y**
- 衣褶装饰 ..... 42  
翼针 ..... 45
- Z**
- 针位置 ..... 7, 17  
自由绗缝 ..... 36  
祖传针迹 ..... 45

请访问 <http://s.brother/cpkag/> 您可以在这里获取Brother产品的支持信息。



Brother SupportCenter (Brother 支持中心) 是一个移动应用程序, 可以为您提供有关Brother产品的支持信息。  
请访问App Store进行下载。



## 商标

App Store 是Apple Inc. 的服务标志。

兄弟(中国)商业有限公司  
上海市长宁区娄山关路533号金虹桥国际中心II座20楼

越南制造