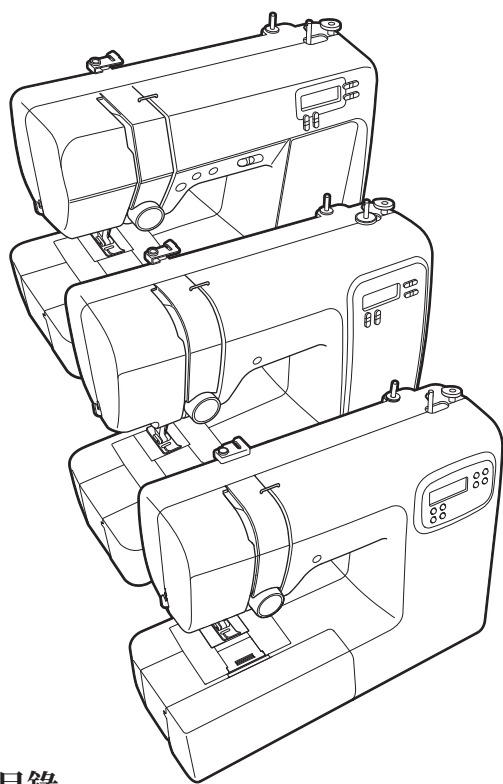


使用說明書

縫紉機

Product Code (產品編號) : 888-N00/N02/N20/N22/N40/N42



目錄

安全須知.....	2
本機零組件名稱.....	4
主要零組件.....	4
車針與壓布腳部分.....	4
操作按鈕.....	4
零配件盒.....	4
配件.....	5
隨附的配件.....	5
選購配件.....	5
使用本機.....	5
電源.....	6
腳踏板.....	6
操作面板.....	6
設定 / 功能.....	6

機器穿線.....	7
梭子繞線 / 安裝.....	7
穿上線.....	9
將底線往上拉.....	11
布料 / 線 / 車針組合.....	12
車針.....	13
檢查車針的狀況.....	13
更換車針.....	13
用雙針縫紉.....	13
更換壓布腳.....	14
更換壓布腳.....	14
取下壓布腳腳脛.....	15
基本縫紉.....	15
選擇針趾.....	15
設定針趾長度和針趾寬度.....	15
開始縫紉.....	16
縫紉迴針 / 原地止針針趾.....	16
自動迴針 / 原地止針縫.....	17
線張力.....	17
實用針趾.....	17
車布邊針趾.....	17
暗針縫.....	18
縫紉釦眼.....	19
縫紉鈕釦 (適用於配備縫鈕釦壓腳「M」的機型).....	21
安裝拉鍊.....	22
重趾縫.....	23
進行調整.....	23
Brother 支援網站資訊 (下載手冊).....	24
保養與維護.....	24
加機油的限制.....	24
存放本機的注意事項.....	24
清潔機器表面.....	24
清潔梭床.....	24
故障排除.....	25
常見故障排除主題.....	25
上線太緊.....	25
布料背面發生纏線.....	25
線張力不正確.....	26
無法取下卡在本機中的布料.....	26
如果線在底線捲線器底座下方打結.....	28
現象清單.....	28
錯誤訊息.....	30
操作提示音.....	30
索引.....	31

使用本機前，請務必仔細閱讀本文件。
建議妥善保管本文件，以供日後參考。

安全須知

使用本機之前，請先閱讀下列安全須知。

⚠️ 危險

- 可避免觸電的危險：

1 在使用之後、清潔之前、或進行任何本使用說明書中提及的用戶保養調整時，或當本機無人看管時，請務必從電源插座中拔出本機的電源插頭。

⚠️ 警告

- 可避免灼傷、火災、觸電或人體傷害的危險：

2 進行其他在本使用說明書中提及的任何調整時，請務必從電源插座中拔出本機的電源插頭。

- 要拔出本機的電源插頭，請先將電源開關轉至符號「O」的位置關閉本機，然後再握住電源插頭將其從電源插座中拔出。請勿拉扯電源線。
- 請務必將電源插頭直接插入電源插座。請勿使用延長線。
- 如果停電，請務必拔出本機的電源插頭。

3 電氣危險：

- 本機應連接至銘牌標示範圍內的交流電源。請勿連接至直流電源或變流器。如果您不確定您的電源類型，請與合格的電工聯絡。
- 本機僅供在購買國家使用。

4 當電源線或插頭破損、縫紉機不能正常運作、發生過跌落或損壞或濺上水時，切勿繼續使用本機。請將本機送到最近的 Brother 授權代理商，進行檢查、修復、及電氣或機械調整。

- 存放或使用本機時，如果您發現異味、發熱、變色或變形等任何異常情況，請立即停止使用本機並拔出電源線。
- 搬運本機時，請務必握住把手部分拿起。從其他位置抬起本機可能會損壞本機或使機器掉落，導致人體傷害。
- 抬起本機時，務必小心謹慎，否則可能導致人體傷害。

5 請務必保持工作區域清潔：

- 操作本機時切勿堵塞任何通風口。請務必確保本機及腳踏板的通風口中不要堆積任何飛絨、灰塵或碎布。
- 請勿在腳踏板上堆放任何物品。
- 切勿掉落或插入不相關的物品到任何機器的開口。
- 請勿在使用噴霧劑或提供氧氣的場所使用本機。
- 請勿在烤箱或熨斗等熱源附近如使用本機，否則機器、電源線或正在縫紉的衣物可能會被點燃，導致火災或觸電。
- 請勿將本機放置在不穩或傾斜的桌面等不穩妥的平面，否則可能因本機掉落導致人體傷害。

6 縫紉時需特別注意：

- 請務必注意繡針。請勿使用彎曲或損壞的繡針。
- 手指務必不要靠近任何移動的零件。在縫紉機車針附近要特別小心。
- 在繡針附近進行調整作業時，請將主開關轉至「O」的位置，關閉本機。
- 請勿使用損壞的或不正確的針板，否則會引起斷針。
- 縫紉時，請勿推擠或拉扯布料。當用手做自由壓線時，請務必遵守說明，否則會使車針彎曲而導致斷針。

7 本機不是玩具，因此：

- 孩童使用本機或本機使用中附近有孩童時，務必請小心謹慎。
- 切勿讓孩童靠近本機提供的包裝塑膠袋並且隨意棄置。切勿讓孩童玩耍塑膠袋，否則有窒息的危險。
- 請勿在戶外使用本機。

8 延長使用壽命的注意事項：

- 存放本機時，請避免陽光直射或濕度高的場所。請勿在有加熱器、熨斗、鹵素燈或其他高溫物體附近使用或存放本機。
- 限用中性肥皂或洗滌劑清潔機器外殼。請勿使用可能損傷本機外殼或其本身的苯、稀釋劑和去污粉。
- 當更換或安裝任何組件、壓布腳、繡針或其他零件時，務必請參考本使用說明書以確保正確安裝。

9 修理或調整注意事項：

- 照明燈組損壞時，請洽 Brother 授權經銷商進行更換。
- 當本機發生故障或需要進行調整時，請先參考使用說明書背面的故障排除表，自己進行檢查和調整機器。問題無法解決時，請洽當地的 Brother 授權經銷商。

請按本使用說明書的規定使用本機。

請使用廠商在本使用說明書中指定的配件。

本使用說明書的內容和本產品的規格若有變更，恕不另行通知。

詳細的產品資訊或更新，請參考 www.brother.com 網站。

請妥善保管 本使用說明書

本機僅供家庭使用。


僅針對 CENELEC 會員國以外的國家

身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員（包括孩童），不適用於使用本機，但這些人員受到負有其安全責任的人員照管或相關的使用說明時除外。應妥善照管年幼孩童，不要讓他們玩耍機器。

僅針對 CENELEC 會員國

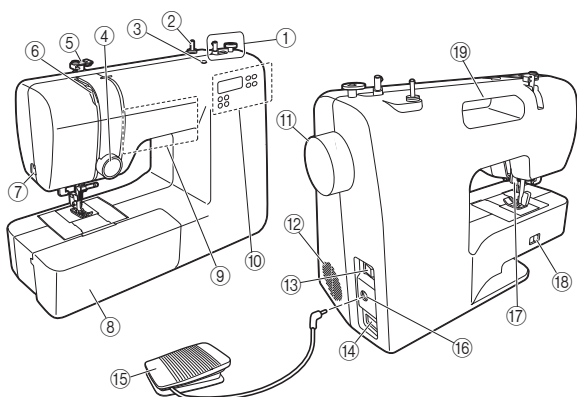
8 歲以上孩童和身體、感官或精神能力不足、或缺乏經驗及知識的人員可使用本機，但他們必須受到安全使用本機的監督或指導並了解相關危險。不要讓孩童玩耍本機。不要讓孩童在無人監督時進行清潔與使用者維修。

僅針對英國、愛爾蘭、 馬爾他及塞浦路斯 重要事項

- 更換插頭保險絲時，請使用經 ASTA 認證為 BS 1362 等級的保險絲；亦即插頭上帶有  標記及額定功率的插頭。
- 務必請更換保險絲護蓋。切勿使用沒有保險絲護蓋的插頭。
- 如果可用的電源插座不適合本設備提供的插頭，應聯繫 Brother 授權經銷商索取正確的轉接頭。

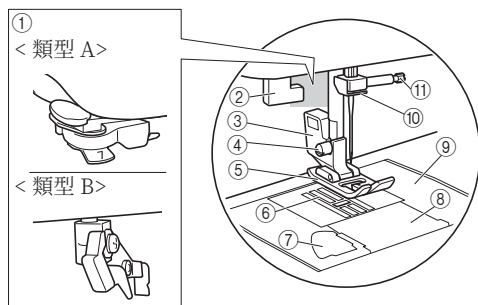
本機零組件名稱

主要零組件



- ① 底線捲線器 (第 8 頁)
- ② 線輪柱 (第 7 頁)
- ③ 附加線輪柱孔 (第 14 頁)
- ④ 線張力旋鈕 (第 17 頁)
- ⑤ 線導引 (第 8、10 頁)
- ⑥ 挑線桿 (第 10 頁)
- ⑦ 切線器 (第 16 頁)
- ⑧ 零配件盒 (含隔間) (第 4 頁)
- ⑨ 操作按鈕 (第 4 頁)
- ⑩ 操作面板 (第 6 頁)
- ⑪ 手輪
用於手動升起或降下車針。
- ⑫ 換氣孔
換氣孔是為了讓空氣流通，並提供馬達換氣用。當本機使用時，請勿蓋住換氣孔。
- ⑬ 主電源開關 (第 6 頁)
- ⑭ 電源插孔 (第 6 頁)
- ⑮ 腳踏板 (第 6 頁)
- ⑯ 腳踏板插孔 (第 6 頁)
- ⑰ 壓布腳拉柄 (第 8、9、16 頁)
- ⑱ 送布齒升降裝置開關 (第 21 頁)
- ⑲ 把手
可使用把手來搬運本機。

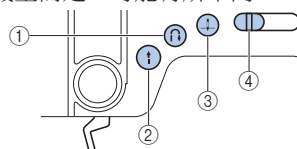
車針與壓布腳部分



- ① 穿線裝置 (第 10 頁) ★
- ② 開釦眼拉柄 (第 20 頁) ★
- ③ 壓布腳腳脛 (第 15 頁)
- ④ 壓布腳腳脛螺絲 (第 15 頁)
- ⑤ 壓布腳
壓布腳是用於壓緊縫紉時車縫處的布料。請根據所選的針趾來換裝適當的壓布腳。
- ⑥ 送布齒
送布齒以縫紉方向送布。
- ⑦ 快裝梭子 (第 11 頁) ★
- ⑧ 梭蓋 (第 8 頁)
- ⑨ 針板
針板上標有導引，可以車出直線縫份。
- ⑩ 針柱線導引 (第 10 頁)
- ⑪ 針留螺絲

操作按鈕

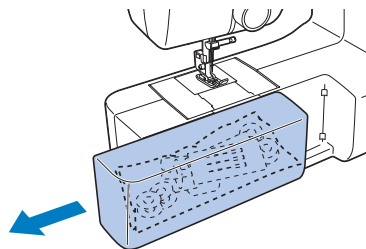
操作按鈕視機型而定，可能有所不同。



- ① 迴針 / 原地止針按鈕 (↕) (第 16 頁)
按住此按鈕時，迴針針趾會以相反方向縫紉。
- ② 「啟動 / 停止」按鈕 (⏸) ★
按此按鈕來開始或停止縫紉。
- ③ 車針位置按鈕 (↑) ★
按此按鈕來升起或降下車針。按兩次此按鈕可縫紉一個針趾。
- ④ 縫紉速度控制器 ★
滑動此控制器來調整縫紉速度。控制器也會設定腳踏板的最大縫紉速度。

零配件盒

壓布腳、梭子和車針等配件可以放在零配件盒內。



向左滑動盒子即可打開。

提醒

- 將配件放入零配件盒之前，請先將配件裝到塑膠夾鏈袋中。如果配件未裝入袋中，可能會掉出而遺失或受損。

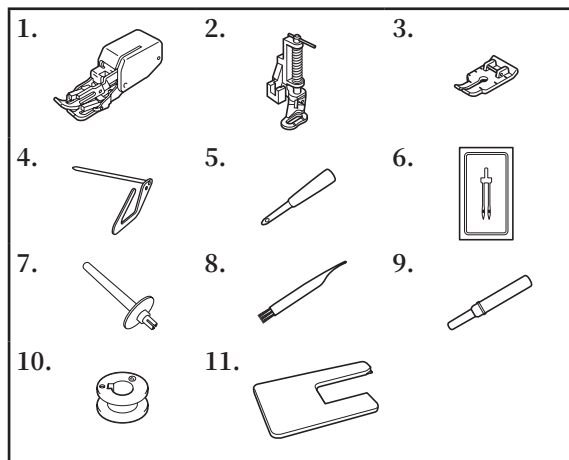
配件

隨附的配件

如需關於本機隨附的配件與配件編號的詳細資訊，請參考其他說明頁「隨附的配件」。

選購配件

下列為可另購的選購配件。



編號	配件名稱	配件編號		
		美洲	歐洲	中國其他
1	均勻送布壓布腳	SA140	F033N; XG6623-001	F033CN F033N
2	曲線壓布腳	SA129	F005N; XC1948-052	- F005N
3	1/4 英寸直線接合壓布腳	SA125	F001N; XC1944-052	F001CN F001N
4	導縫器	SA132	F016N; XC2215-052	F016CN F016N
5	打孔錐子		XG7791-001	
6	雙針 (2/11 針)		X59296-121	
7	附加線輪柱		XG3488-001	
8	清潔刷		X59476-051	
9	拆線刀		XZ5082-001	
10	梭子	SA156	SFB; XA5539-151	- SFB
11	輔助桌	SAWT7	WT17; D01LFJ-001	WT17CN WT17AP

備註

- 若要取得選購配件或其他可用的配件，請洽詢 Brother 授權經銷商或瀏覽我們的網站 <http://s.brother/cpkag/>。請務必使用本機專用的配件。

使用本機

警告

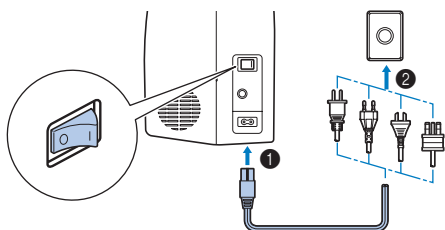
- 只能使用普通家用電源。使用其他電源可能引起火災、觸電或損壞本機。
- 電源插頭務必妥善插入電源插座和本機的電源插孔，否則可能造成火災或觸電。
- 切勿將插頭插入狀態不良的電源插座。
- 在下列情況下，請將主電源關閉，然後拔下插頭：
 - 不在本機附近時
 - 使用本機之後
 - 使用時電源中斷
 - 因接觸不良或連接中斷使本機無法正確運行時
 - 有雷擊時

注意

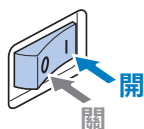
- 請使用本機隨附的電源線。
- 不要使用延長線或已插入許多其他電氣設備的多孔插座。否則可能造成火災或觸電。
- 不要用濕手碰觸插頭。否則可能造成觸電。
- 拔出電源線時，請先將主電源關閉。請握住插頭，將其從插座取下。拉電源線可能將其損壞，或者造成火災或觸電。
- 請勿剪斷、損壞、改造、彎曲、拉扯、扭曲或捆紮電源線。不要在電源線上放置重物。不要使電源線受熱。這樣做可能會損壞電源線，以及造成火災或觸電。電源線或插頭損壞時，請停止使用本機並送到授權經銷商處修理。
- 如果長時間不使用本機，請拔出電源線。否則可能造成火災。

電源

1 將插頭插入家用電源插座。



2 開機。

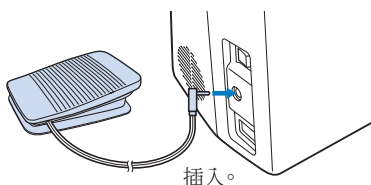


按主電源開關上的「I」標記即可開啟主電源、縫紉照明燈和 LCD。

若要關機，請按主電源開關上的「O」標記。

▶ 機器會發出聲響，並不是故障。

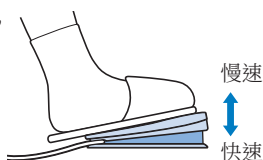
腳踏板




注意

- 插入腳踏板插頭時，請務必先關機，以免本機意外啟動。

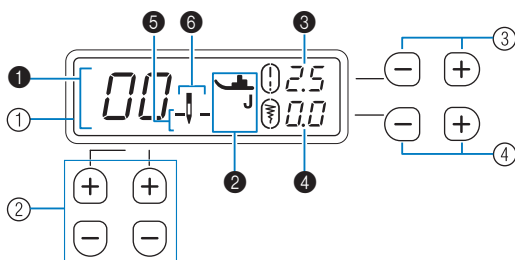
慢慢踩腳踏板開始縫紉，然後改變踩踏力道來調整縫紉速度。



提醒

- 接上腳踏板時，（「啟動 / 停止」按鈕）會停用。
★

操作面板

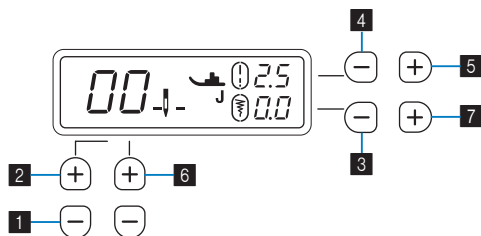


- ① LCD（液晶顯示螢幕）
顯示所選的針趾（①）、應該使用的壓布腳（②）、針趾長度（公釐）（③）、針趾寬度（公釐）（④）、車針停止位置（⑤）和單針 / 雙針模式（⑥）。
- ② 針趾選擇鍵（第 15 頁）
按這些按鈕可變更針趾花樣。
- ③ 針趾長度鍵（第 15 頁）
按這些按鈕可變更所選針趾花樣的針趾長度。
- ④ 針趾寬度鍵（第 15 頁）
按這些按鈕可變更所選針趾花樣的針趾寬度。

設定 / 功能



您可以變更下列功能的設定。即使電源關閉，這些設定也會儲存。

編號	功能
1	車針停止位置
2	初始車針位置（左 / 中）
3	操作提示音 ★
4	最大縫紉速度
5	自動迴針 / 原地止針縫
6	車針模式（單針 / 雙針）
7	針趾調整 ★



1 改變車針停止位置

您可以將車針停止位置變更為降下位置（停在布料上）或升起位置。（預設：降下位置）

- 1 關機。
- 2 按住 , 開機。
- 3 開機後，放開 。

▶ 車針停止位置隨即改變。

：降下位置 ：升起位置

★：僅適用於部分機型。

2 改變初始車針位置

開機時，您可以將所選的針趾變更為「直線針趾（左針位）」或「直線針趾（中針位）」。（預設：「直線針趾（中針位）」）

1 關機。

2 按住 **2**，開機。

3 開機後，放開 **2**。

▶ 初始車針位置隨即改變。

可以在 LCD 中參考針趾編號來確認目前所選的針趾。

3 開啟 / 關閉操作提示音 ★

您可以開啟 / 關閉操作提示音。（預設：開）

1 關機。

2 按住 **3**，開機。

3 開機後，放開 **3**。

▶ 操作提示音設定隨即改變。

4 改變最大縫紉速度

您可以將最大縫紉速度變更為標準速度或慢速。（預設：標準速度模式）

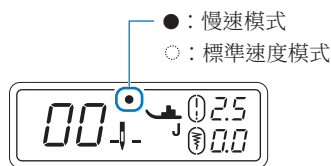
如果選擇慢速模式，則會使用縫紉速度控制器將最大速度調整成較慢速度。★

1 關機。

2 按住 **4**，開機。

3 開機後，放開 **4**。

▶ 最大縫紉速度隨即改變。



5 開啟 / 關閉自動迴針 / 原地止針縫

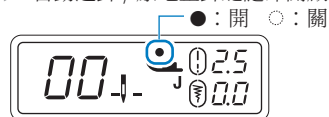
您可以設定機器於縫紉起點和終點自動迴針或原地止針。（預設：關）

1 關機。

2 按住 **5**，開機。

3 開機後，放開 **5**。

▶ 自動迴針 / 原地止針縫隨即開啟或關閉。



* 詳細資訊請參考「自動迴針 / 原地止針縫」（第 17 頁）。

6 改變車針模式

您可以將車針模式變更為單針或雙針模式。（預設：單針模式）

1 關機。

2 按住 **6**，開機。

3 開機後，放開 **6**。

▶ 車針模式隨即改變。

↓ : 單針模式 ↓↓ : 雙針模式

* 詳細資訊請參考「用雙針縫紉」（第 13 頁）。

7 針趾調整 ★

使用某些針趾時，針趾花樣的效果可能因布料種類而變差。在此情況下，您可以進行調整。（預設：0）

1 關機。

2 按住 **7**，開機。

3 開機後，放開 **7**。

▶ 機器進入針趾花樣調整模式。

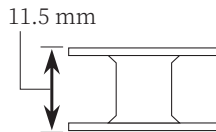
* 詳細資訊請參考「進行調整」（第 23 頁）。

機器穿線

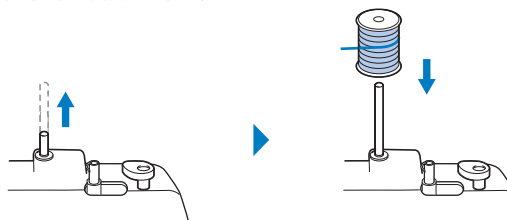
梭子繞線 / 安裝

⚠ 注意

- 機器穿線時，請務必關機。如果意外踩到腳踏板而使本機開始縫紉，您可能會受傷。
- 請務必使用本機隨附的梭子（配件編號：SA156、SFB：XA5539-151）或同類梭子。
SA156 為 Class 15 型梭子。



- 1 將線輪柱盡量向上拉，然後將線輪放到此柱上。



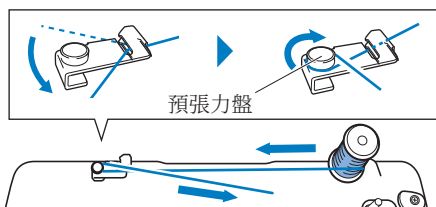
如圖所示，請確認尚未繞線。

⚠ 注意

- 如果線輪位置不正確，繡線可能會纏在線輪柱上。

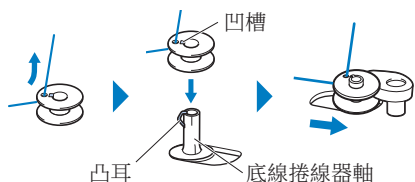
★：僅適用於部分機型。

2 將線由前往後穿過線導引下方，再繞過預張力盤。



3 將線穿過梭子上的孔，將梭子裝到底線捲線器軸上，然後向右滑動此軸。

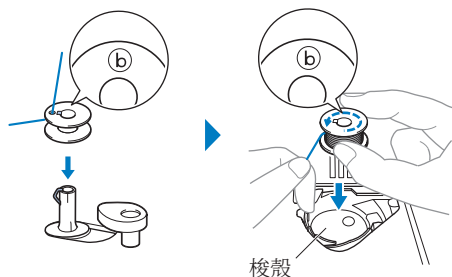
確認凹槽對準凸耳。



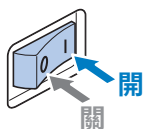
備註

- 確認梭子的方向，對後續程序會很有幫助。按照與底線捲線器軸上梭子的相同方向，將梭子裝入梭殼中，即可讓梭子在安裝後具有正確的底線繞線方向。

本機隨附梭子的一面有「b」標記，可用於參考。



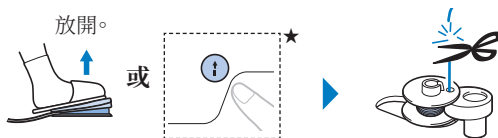
4 開機。



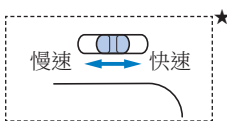
5 捏住線頭，啟動機器在梭子上繞線數圈。



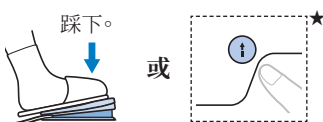
6 停止機器，剪掉多餘的線。



7 滑動縫紉速度控制器來調整梭子繞線速度。★



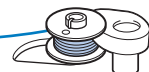
8 啟動機器。



提醒

- 建議以慢速卷繞如透明尼龍線般有彈力的線，因為線可能會被拉扯。

9 當梭子似乎繞滿且開始緩慢轉動時，請停止機器。



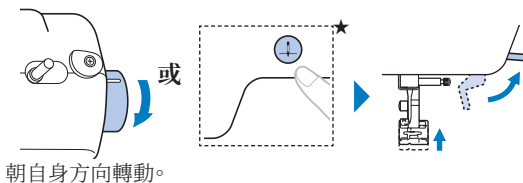
10 切線，向左滑動底線捲線器軸，然後取下梭子。

注意

- 務必小心遵守指示操作。若未完全將線剪斷且梭子受損，當線量變少時，可能會纏住梭子並造成車針斷裂。
- 梭子繞線不當會造成線張力太鬆，可能使車針斷裂。

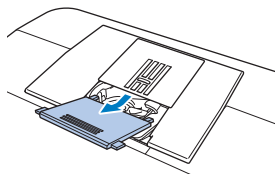


11 將車針升至最高位置，然後抬起壓布腳拉柄。



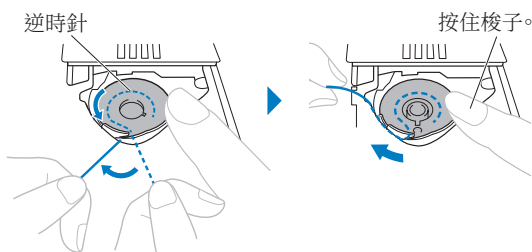
12 關機。

13 打開梭蓋。



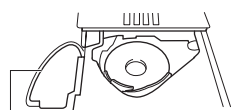
★：僅適用於部分機型。

14 放入梭子，捏住線頭，用手指將梭子向下推，然後如圖所示將線穿過線槽。



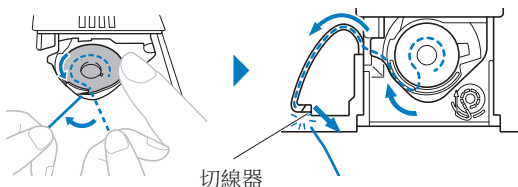
* 請遵守此指示，將線正確插入梭殼的張力彈簧。

□ 若是配備快裝梭子的機型 ★



快裝梭子的線槽

將線頭穿過線槽，然後拉線將其切斷。



* 進線方向如針板上的箭頭所示。

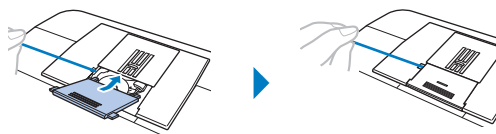
▶ 可直接開始縫紉，不需要將底線往上拉。若要在縫紉前將底線往上拉，請參考「將底線往上拉」(第 11 頁)。

▲ 注意

- 務必用手指按住梭子，正確繞出底線，否則可能斷線或線張力不正確。

15 重新安裝梭蓋。

* 讓線頭從梭殼左側穿出。



★：僅適用於部分機型。

■ 若是配備切線器的機型 ★

1 遵守「梭子繞線 / 安裝」的步驟 **1** 到 **2**。

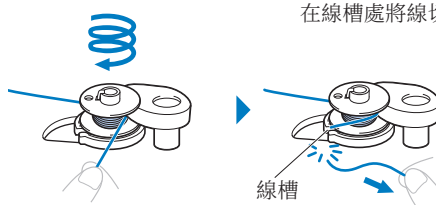
2 將梭子裝到底線捲線器軸上，然後向右滑動此軸。



* 以梭子一面上的「b」標記為參考，確認梭子的安裝方向。將梭子放入梭殼時，請務必以相同方向放入。

3 繞五或六圈。

拉線。
在線槽處將線切斷。



▲ 注意

- 務必按照說明剪斷線頭。為梭子繞線前，如果沒有用底線捲線器底座線槽內建的切線器切斷線頭，線可能會纏繞在梭子上，或當底線不足時造成車針彎曲或斷裂。

4 開機。

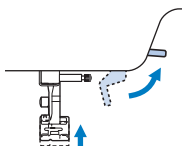
5 遵守「梭子繞線 / 安裝」的步驟 **7** 到 **15**。

穿上線

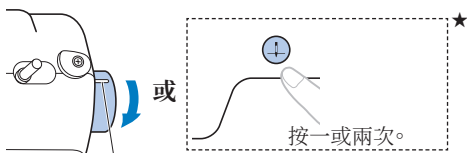
▲ 注意

- 請確認機器穿線正確。否則，線可能會纏繞並使車針斷裂。
- 切勿使用重量為 20 或更輕的線。
- 使用正確的針線組合。(第 12 頁)

1 抬起壓布腳拉柄。



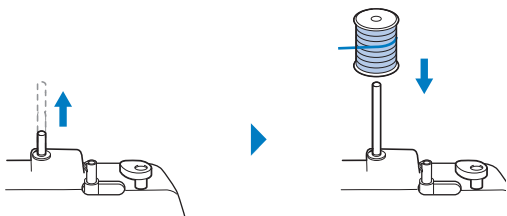
2 將車針升至最高位置。



朝自身方向轉動，使這個標記指向最高位置。

3 如果機器電源已開啟，請關機。

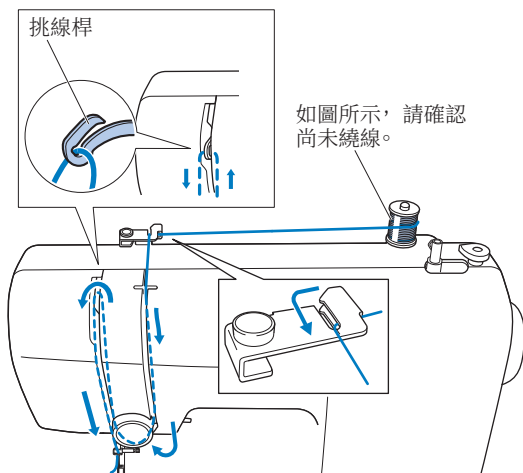
4 將線輪柱盡量向上拉，然後將線輪放到此柱上。



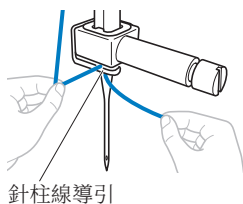
如圖所示，請確認尚未繞線。

5 按照下圖所示的順序將線穿過穿線路徑。

* 遵守機器上印製的編號路徑。

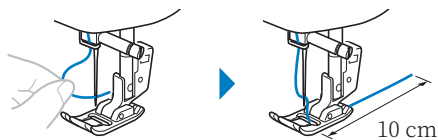


6 將線滑到針柱線導引後方。



針柱線導引

7 將線由前往後穿過針眼，然後將線穿過壓布腳拉柄下方。



■ 使用穿線裝置 ★

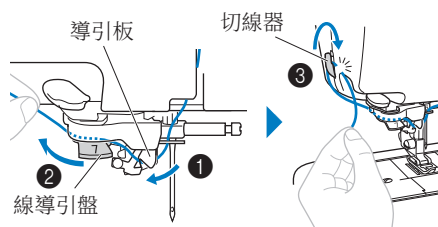
⚠ 注意

- 穿線裝置只適用於 75/11 到 100/16 號的家用縫紉機車針。
- 如果您使用裝飾性繡線或特殊車針，例如雙針和翼針，便無法使用穿線裝置。如果使用這類繡線或車針，必須用手穿線過針眼。穿線到車針時，請務必關閉主電源。

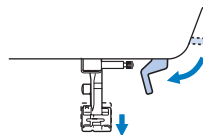
1 遵守「穿上線」的步驟 1 到 6。

2 < 類型 A >

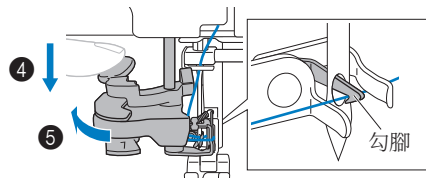
- a) 將線繞過導引板後方 (1)，將線穩固插入線導引盤 (2) 的線槽。接著，用切線器 (3) 切線。



- b) 放下壓布腳拉柄。



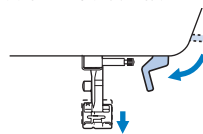
- c) 將穿線裝置拉柄完全降下到停住 (4)，然後慢慢向後推到停住 (5)。



* 請確認勾腳已穿過針眼，並卡住線。

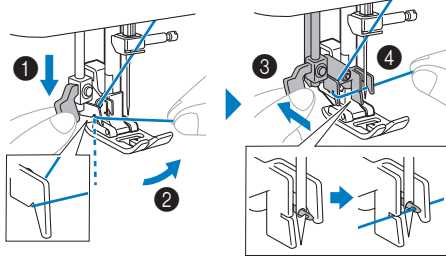
< 類型 B >

- a) 放下壓布腳拉柄。

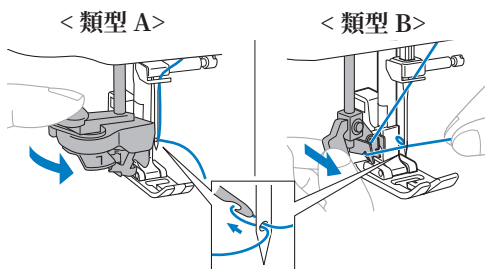


★：僅適用於部分機型。

b) 將穿線裝置拉柄 (1) 完全降下，將線勾到導引板上 (2)。接著，將穿線裝置拉柄向後推到停住 (3)，然後將線繞過車針前方。請確認線是位於穿過針眼的勾腳下方，而且勾腳可以卡住線 (4)。

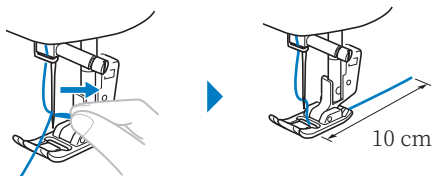


3 慢慢讓穿線裝置拉柄向前歸位，然後慢慢鬆開拉柄。

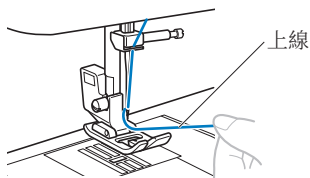


4 抬起壓布腳拉柄。

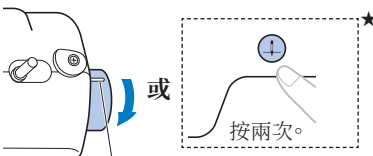
5 如下圖所示，拉住線圈，然後穿出線頭。



4 輕捏住上線尾端。



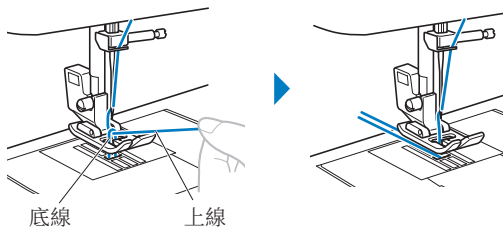
5 捏住上線尾端的同時，降下並升起車針以便將底線往上拉。



朝自身方向轉動一整圈，直到這個標記指向最高位置為止。

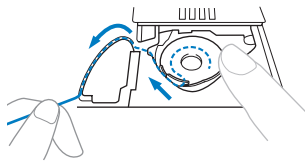
6 拉動上線，將底線往上拉。

接著，將兩條線拉出約 10 cm，往後穿過壓布腳下方。



■ 若是配備快裝梭子的機型 ★

可直接開始縫紉，不需要將底線往上拉。
(第 9 頁)



💡 提醒

- 您要縫紉細摺或在縫紉起點埋線時，請先將底線往上拉。

將底線往上拉

- 請參考「穿上線」(第 9 頁) 穿上線與穿線。
- 按照「梭子繞線 / 安裝」(第 7 頁) 的步驟 11 到 13 安裝梭子，並將梭子插入梭殼。
- 按照箭頭方向將線繞過線槽，留著線不要切斷。



★：僅適用於部分機型。

布料 / 線 / 車針組合

- 本機可以使用的車針：家用縫紉機車針（65/9 - 100/16 號）
 - * 編號越大，車針越大。編號越小，車針越小。
 - 本機可以使用的繡線：30 - 90 號
 - * 切勿使用 20 號或以下的線。否則本機可能會發生故障。
 - * 編號越小，繡線越重。編號越大，繡線越細。
 - 應使用的縫紉機車針和繡線因要縫紉的布料類型和厚度而異。為您要縫紉的布料選擇適合的繡線和車針時，請參考下表。
 - 表中的組合僅供一般參考。務必使用與實際縫紉繡件相同的布料層數和類型進行試縫。
 - 縫紉機車針為消耗品。為了安全和獲得最佳效果，建議定期更換車針。如需關於更換車針的詳細資訊，請參考「檢查車針的狀況」（第 13 頁）。
 - 原則上，細針和細線適用於輕薄的布料；粗針和粗線適用於厚重的布料。
 - 選擇適合布料的針趾，再調整針趾長度。縫紉薄布料時，使針趾長度變細（較短）。縫紉厚布料時，使針趾長度變粗（較長）。（第 15 頁）
- 縫紉彈性布料時，請參考「縫紉手冊」（<http://s.brother/cmkg/>）。

布料類型 / 應用		線		車針的尺寸	針趾長度 mm
		類型	重量		
薄布料	細麻布、透明薄紗、印花平紋布、玻璃紗、縐紗、綢紗、紗、紗布、絹綢、裡襯等	滌綸線	60 - 90	65/9 - 75/11	細針趾 1.8 - 2.5
		棉線、絲線	50 - 80		
普通布料	寬面布、塔夫綢、軋別丁、法蘭絨、泡泡紗、雙層紗布、麻布、毛巾布、華夫格布、被面、府綢、純棉斜紋布、緞子、絎縫棉等	滌綸線	60 - 90	75/11 - 90/14	普通針趾 2.0 - 3.0
		棉線、絲線	50 - 60		
厚布料	丹寧布（12 盎司以上）、帆布等	滌綸線、棉線	30	100/16	粗針趾 2.5 - 4.0
		滌綸線	60	90/14 - 100/16	
		棉線、絲線	30 - 50		
彈性布料 （編織布料等）	針織布料、手織品、T 恤布、絨、雙面布等	滌綸線、棉線、絲線		圓頭針 75/11 - 90/14	適合布料厚度的設定
				30	
繡布		滌綸線、棉線		30	適合布料厚度的設定
				50 - 60	

■ 透明尼龍線

無論布料或線如何，請使用家用縫紉機頂端縫紉針。

■ 縫紉裝飾性針趾花樣（車針與線）★

縫紉薄布料、普通布料或彈性布料時，使用 90/14 圓頭針（鍍金針）。縫紉厚布料時，使用 90/14 家用縫紉機車針。還應使用 50 - 60 號繡線。

⚠ 注意

- 適合的布料 / 線 / 車針組合如上表所示。如果布料 / 線 / 車針組合不正確，特別是車縫粗重布料時（如丹寧布），卻使用一支細的針（如 65/9-75/11），則可能導致車針彎曲或折斷。此外，可能造成針趾不平整、布料起皺或跳針。

★：僅適用於部分機型。

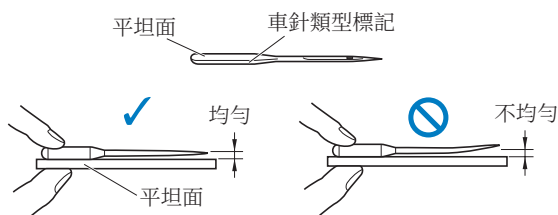
車針

⚠ 注意

- 使用建議的家用縫紉機車針。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易斷裂並可能導致受傷。

檢查車針的狀況

使用車針前，將車針平坦的一面放在平坦的表面上，檢查車針與平面的距離是否均勻。



💡 提醒

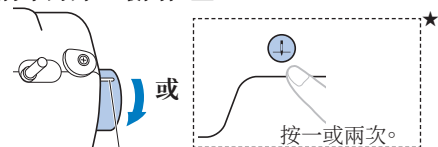
- 縫紉機車針為消耗品。發生以下所述的情況時，應更換車針。
 - 車針插入布料時發出異常聲音。（可能是車針斷裂或過鈍。）
 - 跳針。（車針可能彎曲。）
 - 通常完成一個專案後，如一件衣服。

更換車針

⚠ 注意

- 更換車針前，請務必先關機，否則如果意外踩到腳踏板上（或按 ⓪（「啟動/停止」按鈕）★）而使本機開始縫紉，您可能受傷。

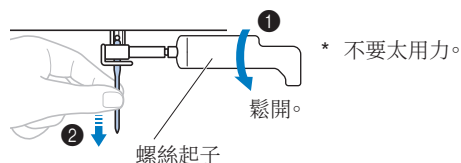
1 將車針升至最高位置。



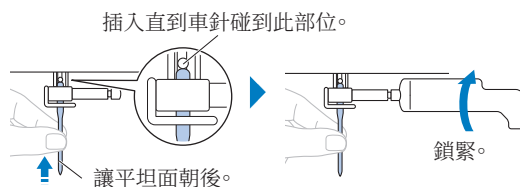
朝自身方向轉動，使這個標記指向最高位置。

2 取下壓布腳。（第 14 頁）

- 3 關機。
- 4 更換車針之前，用布料或紙張蓋住針板上的孔，防止車針掉入本機。
- 5 取下車針。



6 安裝另一根車針。



7 裝上壓布腳。（第 15 頁）

⚠ 注意

- 務必如上述安裝車針，否則可能導致車針斷裂或造成損壞。

用雙針縫紉

可以用雙針和兩條上線縫紉。可以使用同色或兩種顏色的線來做裝飾性針趾。



如需可以用雙針縫紉的針趾的詳細資訊，請參閱「針趾表」（<http://s.brother/cmkg/>）。

* 部分機型的雙針和附加線輪柱為另售。

⚠ 注意

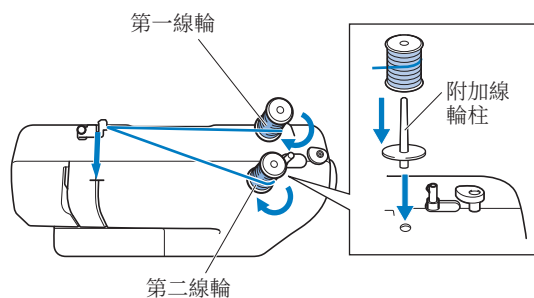
- 使用本機專用的雙針（配件編號：X59296-121）。
- 不要用彎曲的車針縫紉。車針可能斷裂並使您受傷。
- 您無法使用穿線裝置幫雙針穿線。請用手由前往後幫針穿線。使用穿線裝置可能會損壞本機。

★：僅適用於部分機型。

⚠ 注意

- 使用雙針時，務必選擇適當的針趾，否則可能導致車針斷裂或本機損壞。
- 選擇 5.0 mm 或以下的針趾寬度，否則可能導致車針斷裂或本機損壞。
- 調整針趾寬度後，朝自身方向慢慢轉動手輪(逆時針)，確認車針不會碰撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。
- 使用雙針時，務必安裝萬用壓布腳「J」，否則可能導致車針斷裂或本機損壞。
- 改變縫紉方向時，務必先升起車針，再轉動布料。如果在車針降下時轉動布料，車針可能彎曲或斷裂。

- 1 安裝萬用壓布腳「J」。
- 2 以如同單針的方式安裝雙針。(第 13 頁)
- 3 將附加線輪柱放入本機頂部孔，然後將第二線輪放在附加線輪柱上。

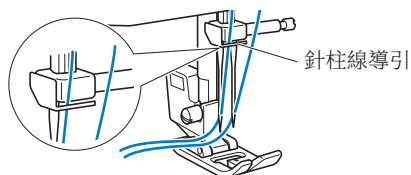


- 4 以本機的一般穿線方法(單針)，將第一線輪的線穿到左車針。(第 9 頁)

* 務必將線繞過針柱線導引後方。

- 5 以本機的一般穿線方法(單針)，將第二線輪的線穿到右車針。(第 9 頁)

* 務必將線由前往後穿過右車針。



- 6 使機器進入雙針模式。(第 7 頁)

- 7 選擇針趾並開始縫紉。

* 如果您選擇的針趾不適合使用雙針，會出現錯誤訊息。選擇適當的針趾。

💡 提醒

- 您無法使用穿線裝置幫雙針穿線。請用手由前往後幫針穿線。使用穿線裝置可能會損壞本機。★

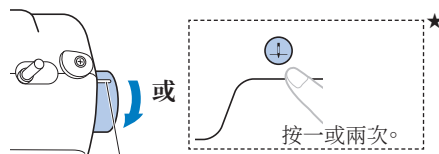
更換壓布腳

⚠ 注意

- 更換壓布腳前，請務必先關機，否則如果意外踩到腳踏板上(或按 ⏻ («啟動/停止」按鈕)★)而使本機開始縫紉，您可能會受傷。
- 務必使用適合您所選針趾花樣的正確壓布腳。如果使用了錯誤的壓布腳，車針可能會撞到壓布腳而彎曲或斷裂，也可能導致受傷。
- 使用本機專用的壓布腳。

更換壓布腳

- 1 將車針升至最高位置。



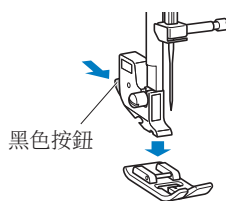
朝自身方向轉動，使這個標記指向最高位置。

- 2 關機，然後升起壓布腳拉柄。

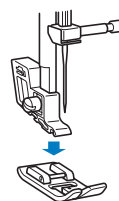
- 3 取下壓布腳。

* 視機器類型而定，請參考下列一種程序。

按黑色按鈕以鬆開壓布腳。

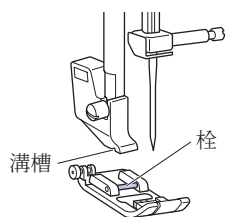


將壓布腳垂直向下拉。



★：僅適用於部分機型。

4 放上另一個壓布腳，使溝槽與壓布腳栓對齊。



提醒

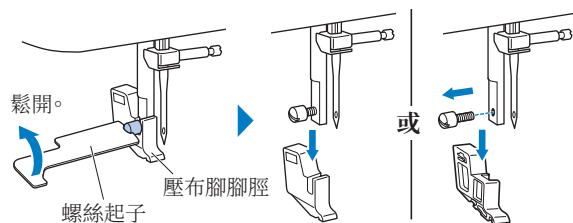
- 每種針趾可搭配使用的壓布腳會顯示在 LCD。

5 慢慢放下壓布腳拉柄，使壓布腳栓卡入溝槽。

取下壓布腳腳脛

安裝不使用壓布腳腳脛的壓布腳（如均勻送布壓布腳*和曲線壓布腳*）時，請取下壓布腳腳脛。

*：部分機型為另售。



提醒

- 安裝壓布腳腳脛時，請將壓布腳腳脛固定到位，然後鎖緊螺絲。

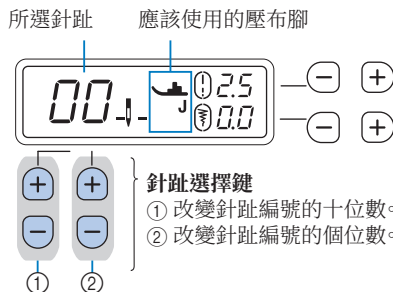
基本縫紉

注意

- 當縫紉機在運作時，應特別注意車針位置。此外，注意手不要靠近車針、手輪等任何移動的零件，以免造成受傷。
- 縫紉時，不要太用力拉扯或推擠布料，否則可能會導致人體傷害或車針斷裂。
- 切勿使用彎曲的車針。彎曲的車針很容易斷裂並可能導致受傷。
- 確認車針不會撞到珠針，否則車針可能斷裂或彎曲。

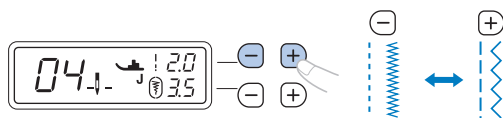
選擇針趾

按針趾選擇鍵即可變更針趾編號。

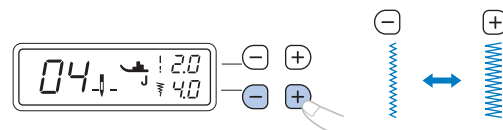


設定針趾長度和針趾寬度

- 按針趾長度鍵的 + 或 - 可以加大或縮小針趾長度。



- 按針趾寬度鍵的 + 或 - 可以加大或縮小針趾寬度。



備註

- 如果選取直線針趾或三重直線縫，變更針趾寬度將改變車針位置。加大寬度會使車針向右移；縮小寬度會使車針向左移。

提醒

- 設定值會一直改變直到最大值或最小值為止。
- 從標準設定值變更時，(!) 或 (Ⓢ) 周圍的 () 會消失。
- 如果 Ⓢ 右側出現「--」，就不能調整針趾寬度。

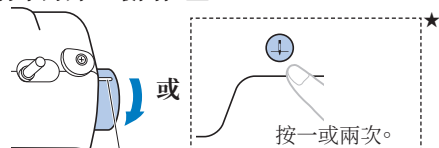
⚠ 注意

- 調整針趾寬度後，朝自身方向慢慢轉動手輪(逆時針)，確認車針不會碰撞到壓布腳。如果車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。
- 如果針趾皺縮，請加長針趾長度。如果在針趾皺縮時繼續縫紉，可能造成車針彎曲或斷裂。

開始縫紉

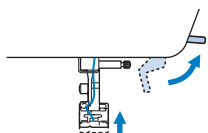
開始縫紉前，請先疏縫布料。

1 將車針升至最高位置。

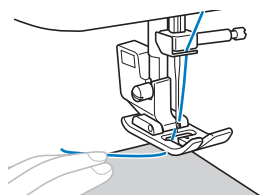


朝自身方向轉動，使這個標記指向最高位置。

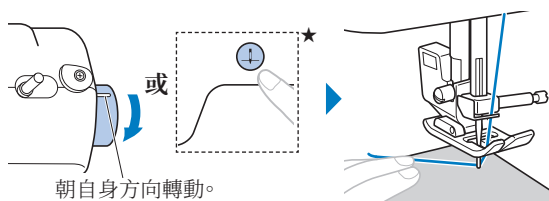
2 抬起壓布腳拉柄。



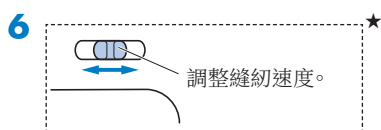
3 將布料放在壓布腳下方，然後用左手固定布料和線頭。



4 降下車針至縫紉起點。

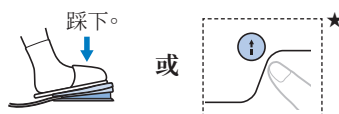


5 放下壓布腳拉柄。

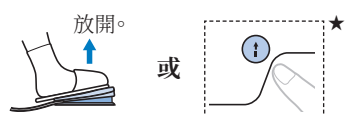


7 開始縫紉。

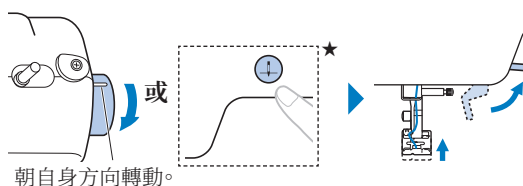
* 用手輕輕導引布料。



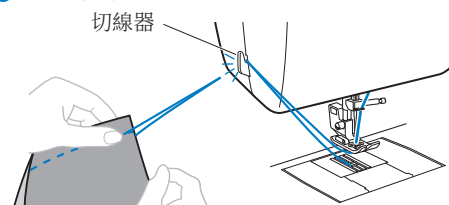
8 停止縫紉。



9 升起車針，然後抬起壓布腳拉柄。



10 拉出布料，切線。





縫紉迴針 / 原地止針針趾

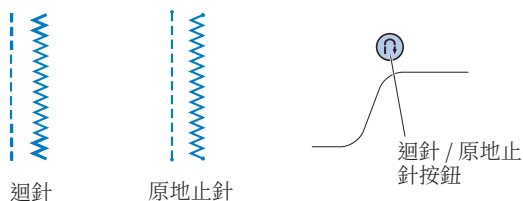
縫紉開始和結束時通常需要迴針 / 原地止針。

原地止針時，將在同一處縫 3 至 5 針。迴針時，將以相反方向縫紉針趾。

視所選針趾而定，會在按住  (迴針 / 原地止針按鈕) 時迴針或原地止針。

備註

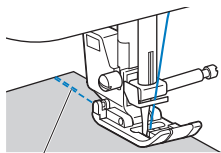
- 選擇任何迴針針趾花樣時，按  (迴針 / 原地止針按鈕) 將迴針。選擇其他針趾時，按  (迴針 / 原地止針按鈕) 將原地止針。



自動迴針 / 原地止針縫

若是在開始縫紉前，先啟用了自動迴針 / 原地止針縫功能，則本機將會在縫紉開始和結束時，自動實行原地止針（或是迴針，視所選的針趾花樣而定）。


- 1 開啟自動迴針 / 原地止針縫功能。（第 7 頁）
- 2 選擇針趾。
- 3 將布料放在開始位置，開始縫紉。




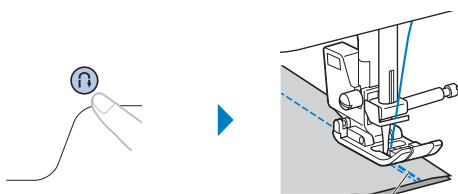
迴針（或原地止針）

▶ 本機會自動迴針（或原地止針），然後繼續縫紉。

提醒

- 縫紉時按 （「啟動 / 停止」按鈕）即可暫停或恢復縫紉。★

- 4 到達針趾的結束位置時，請按 （迴針 / 原地止針按鈕）。



迴針（或原地止針）

▶ 本機會迴針（或原地止針），然後停止。

線張力

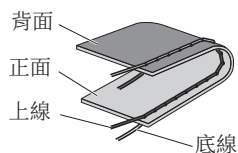
線張力會影響車縫品質，當您變更布料或繡線時，可能需要加以調整。

提醒

- 我們建議在開始縫紉前，先在一小塊布料上試縫。

■ 正確張力

- * 張力太大或太小會使縫份不牢，或導致布料起皺。

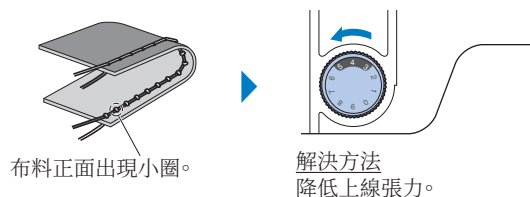


★：僅適用於部分機型。

■ 上線太緊

提醒

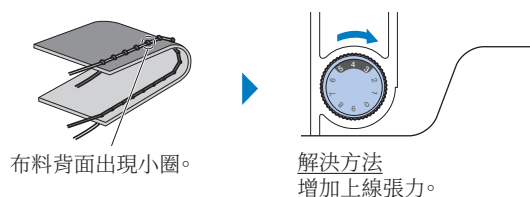
- 若未正確穿底線，上線可能太緊。在這個情況下，請參考「梭子繞線 / 安裝」（第 7 頁）並重穿底線。



■ 上線太鬆

提醒

- 若未正確穿上線，上線可能太鬆。在這個情況下，請參考「穿上線」（第 9 頁）並重穿上線。



提醒

- 若未正確穿上線或是未正確安裝梭子，可能無法設定正確的線張力。如果無法達到正確的線張力，請重穿上線，然後正確插入梭子。

實用針趾

您可以瀏覽「<http://s.brother/cmkg/>」參考「針趾表」。

車布邊針趾

沿著布料裁剪過的邊緣縫紉布邊縫針趾，可預防布料磨損。

- 1 安裝車布邊壓腳「G」。



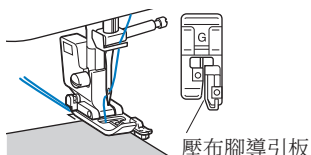
- 2 選擇針趾。

- * 視機型而定，針趾可能有所不同。請參考機身上的針趾選項，然後選擇針趾編號。

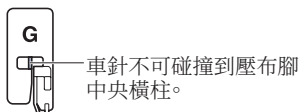
⚠ 注意

- 使用車布邊壓腳「G」時，務必選擇可搭配車布邊壓腳「G」使用的針趾。如果使用錯誤的針趾縫紉，車針可能會撞到壓布腳，導致車針彎曲或損壞壓布腳。

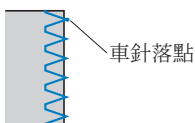
- 3** 讓布料邊緣緊靠著壓布腳導引板，然後放下壓布腳拉柄。



- 4** 朝自身方向轉動手輪（逆時針）。確認車針不會碰撞到壓布腳。



- 5** 縫紉時，布料邊緣緊靠著壓布腳導引板。



⚠ 注意

- 縫紉完成後，務必將布料往後拉。如果您將布料向側邊或前方拉，壓布腳柱可能會損壞。
- 如果壓布腳發生纏線，請清除纏線，然後抬起壓布腳拉柄以取下壓布腳。如果在纏線時抬起壓布腳，壓布腳可能會損壞。

- 6** 完成時停止縫紉，抬起壓布腳並升起車針，將壓布腳下的布料朝本機後側拉。

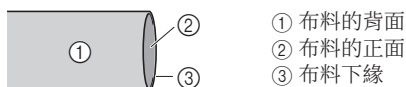
暗針縫

可用暗針縫牢固褲子或裙子等的下緣。

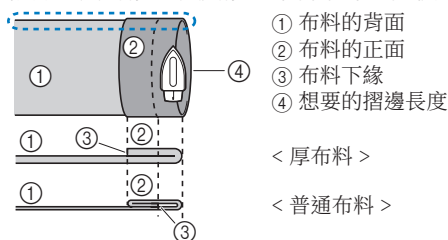
備註

- 如果圓筒狀的布片太小，無法滑入縫紉機的巧臂中，或是長度太短，則無法送布，或是無法達到想要的效果。

- 1** 將褲子或裙子的內側向外翻。

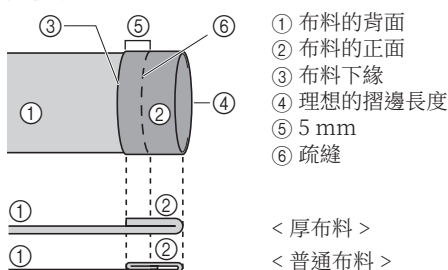


- 2** 根據想要的摺邊長度摺疊布料下緣，然後壓平。



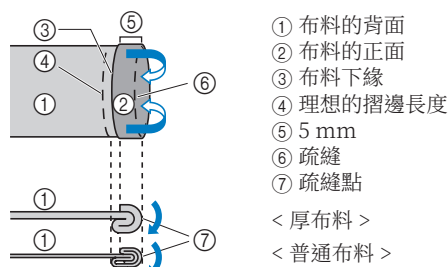
< 從側面看到 >

- 3** 用裁縫師的粉土筆在距離布邊大約 5 mm 處標記，然後疏縫。



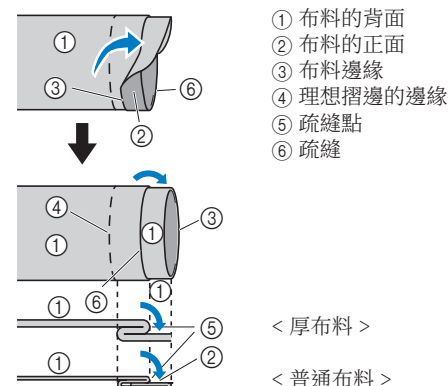
< 從側面看 >

- 4** 沿著疏縫線反摺布料。



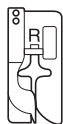
< 從側面看 >

- 5** 攤開布邊，將布料背面朝上放置。



< 從側面看 >

6 換上暗針縫壓腳「R」。



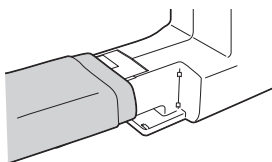
7 選擇針趾。



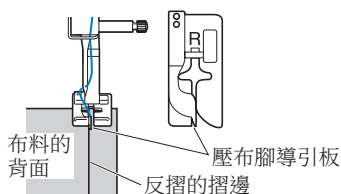
* 視機型而定，針趾可能有所不同。請參考機身上的針趾選項，然後選擇針趾編號。

8 取下零配件盒，使其形成巧臂。

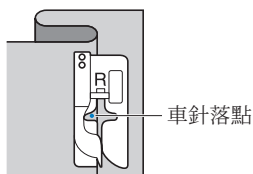
9 將您要縫紉的物品滑入巧臂中，確定能夠正確送布，然後開始縫紉。



10 讓布料的摺邊緊靠著壓布腳導引板，然後放下壓布腳拉柄。

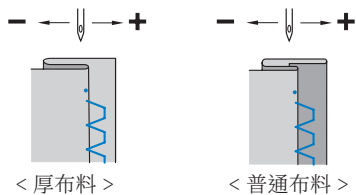


11 調整針趾寬度，直到車針能夠稍微車住反摺的摺邊處。(第 15 頁)



當您想要改變車針落點時，請升起車針，然後調整針趾寬度。

* 若要精密調整車針落點，請調整針趾寬度設定值。



備註

- 假如左側車針沒有車住摺邊，則無法縫紉暗針縫。假如車針車住摺邊太多，則無法攤開布料，而布料右側的縫份會太大，使製作出的成品不漂亮。

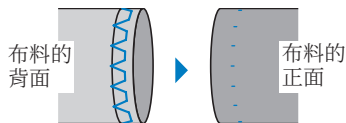
12 縫紉時，反摺的摺邊處緊靠著壓布腳導引板。

13 完成時停止縫紉，抬起壓布腳並升起車針，將壓布腳下的布料朝本機後側拉。

提醒

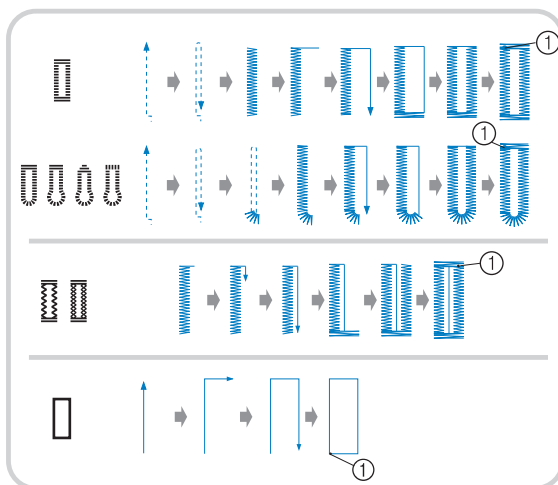
- 縫紉後，務必將布料朝本機後側拉。如果您將布料向側邊或前方拉，壓布腳可能會損壞。

14 拆除疏縫針趾，然後讓布料正面朝外。



縫紉釦眼

最大釦眼長度約 28 mm (鈕釦的直徑 + 厚度)。開釦眼為使用壓布腳由前往後縫紉，說明如下。

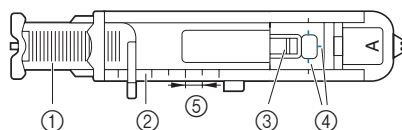


① 原地止針

- * 視機型而定，針趾可能有所不同。請參考機身上的針趾線型，然後選擇針趾編號。

用於開釦眼的開釦眼壓布腳「A」零組件名稱如下所示。

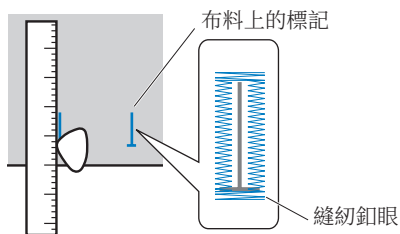
- ① 鈕釦導引板
- ② 壓布腳刻度
- ③ 壓布腳栓
- ④ 開釦眼壓布腳上的標記
- ⑤ 5 mm



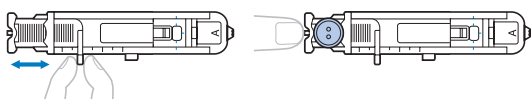
提醒

- 縫紉釦眼前，先使用與繡件相同的碎布試縫釦眼，以檢查針趾長度和寬度。

1 用粉土筆在布料上作記號來標明釦眼位置和長度。

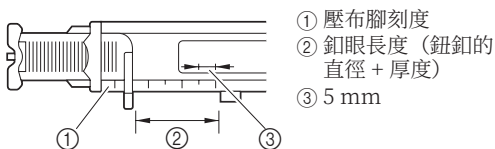


2 拉開開釦眼壓布腳「A」的鈕釦導引板，將鈕釦放入鈕釦導引板中。

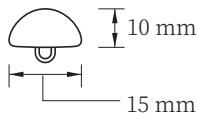


* 如果鈕釦無法放入鈕釦導引板

鈕釦導引板的設定長度是鈕釦的直徑 + 厚度的總和。



範例：一顆直徑 15 mm，厚度 10 mm 的鈕釦，其鈕釦導引板必須打開到 25 mm。



▶ 釦眼尺寸已設定。

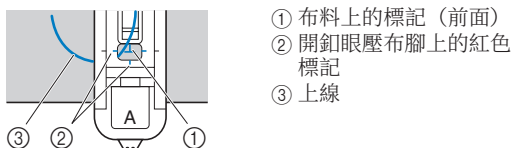
3 安裝開釦眼壓布腳「A」。

安裝開釦眼壓布腳「A」之前，請先將壓布腳下方的上線穿過釦眼。

4 選擇針趾。

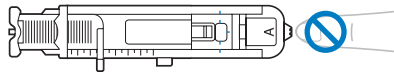
* 視機型而定，針趾可能有所不同。請參考機身上的針趾選項，然後選擇針趾編號。

5 放置布料時，讓釦眼標記前端對齊開釦眼壓布腳的紅色標記，然後放下壓布腳拉柄。

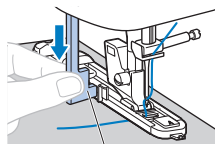


提醒

- 放下壓布腳時，請勿推動壓布腳前方，否則會無法縫出正確尺寸的重趾縫。

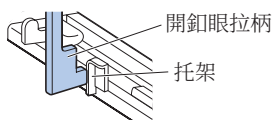


6 將開釦眼拉柄往下拉到底。



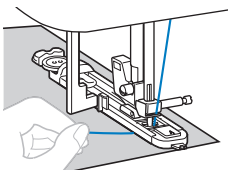
開釦眼拉柄

將開釦眼拉柄放置在開釦眼壓布腳上的托架後面。



開釦眼拉柄
托架

7 左手輕輕拉著上線的線頭，然後開始縫紉。



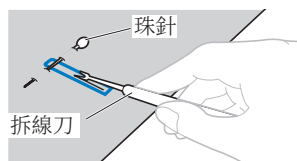
▶ 一旦縫紉完成時，縫紉機將會自動的進行原地止針縫紉的動作，然後停止。

8 升起車針和壓布腳，取出布料，然後切線。

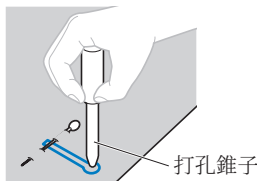
9 將開釦眼拉柄升回原位。

10 沿著釦眼針趾尾端插入一根珠針，避免剪斷針趾。

11 使用拆線刀朝珠針把釦眼範圍內的布割開。



若是開鳳眼，請先使用打孔錐子在鳳眼前端圓形處內打洞，然後用拆線刀割開釦眼。



打孔錐子

* 使用打孔錐子打孔前，先將厚布料或其他護板放在要打孔的布料下。

⚠ 注意

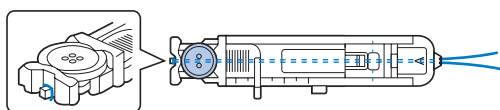
- 使用拆線刀開釦眼時，切勿將您的手放在切割方向，否則可能會由於拆線刀脫滑而引起受傷。
- 請勿將拆線刀用於原本用途外的任何其他用途。

■ 在彈性布料上縫紉釦眼 ★

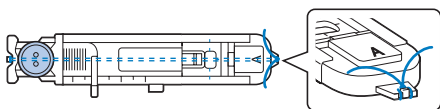
(適用於配備 35 或更多種針趾的機型。)

在彈性布料上縫紉釦眼時，使用絨絲線。

- 1 把絨絲線鉤在如圖所示的開釦眼壓布腳「A」部分上。



- 2 將絨絲線插入凹槽中，然後把線鬆鬆繫住。



- 3 安裝開釦眼壓布腳「A」。

- 4 選擇針趾。

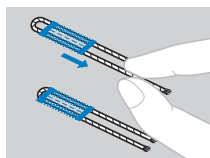


* 視機型而定，針趾可能有所不同。請參考機身上的針趾選項，然後選擇針趾編號。

- 5 將針趾寬度調整為絨絲線的粗細。

- 6 放下壓布腳拉柄和開釦眼拉柄，然後開始縫紉。

- 7 當縫紉完成後，請緩緩的拉緊絨絲線，來消除任何鬆弛的部分。



- 8 用手縫針將絨絲線拉到布料背面，然後綁緊。


縫紉鈕釦 (適用於配備縫紉鈕釦壓腳「M」的機型)

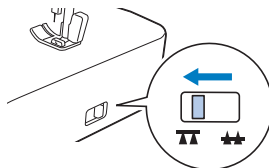
可以使用本機縫紉鈕釦。二孔或四孔鈕釦，皆可以安裝。

- 1 量度要安裝的釦眼之間的距離。



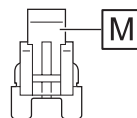
- 2 抬起壓布腳拉柄。

- 3 將位於本機底座背面的送布齒升降裝置開關，滑動至 。



▶ 送布齒會降下。

- 4 安裝縫紉鈕釦壓腳「M」。



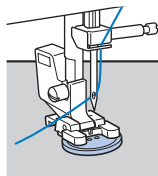
- 5 選擇針趾。



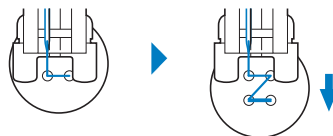
* 參考機身上的針趾編號，然後設定機器使用該針趾。

- 6 調整針趾寬度，使針趾寬度與釦眼之間的距離相同。

- 7 將鈕釦放在要縫紉的位置，然後放下壓布腳拉柄。

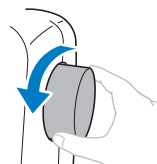


- 安裝四孔鈕釦時，先縫紉最接近自身方向的兩個鈕釦。然後滑動鈕釦，使車針進入接近本機後面的兩個孔，以相同的方式縫紉。



- 8 朝自身方向轉動手輪 (逆時針)，檢查車針是否正確的進入鈕釦的兩個洞孔中。

如果車針似乎即將碰撞到鈕釦，請重新測量釦眼之間的距離。將針趾寬度調整為釦眼之間的距離。



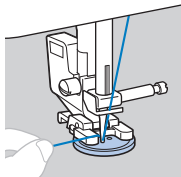
★：僅適用於部分機型。

⚠ 注意

- 縫紉時，確認車針不會碰撞到鈕釦，否則車針可能彎曲或斷裂。

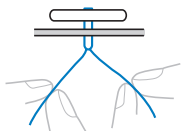
9 慢速縫約 10 針。

將縫紉速度控制器設定到左側（速度變慢）。



10 在針趾起點用剪刀剪斷上線和底線。

縫紉結束時，將上線拉到布料背面，然後將上線和底線一起綁緊。

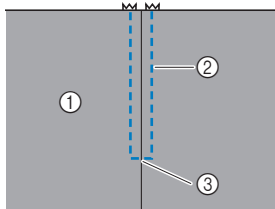


11 當鈕釦安裝完成後，將送布齒升降裝置開關滑動到 ，然後轉動手輪以抬起送布齒。

安裝拉鍊

■ 安裝中間的拉鍊

在相互對接的兩片布料上縫紉針趾。

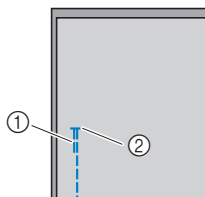


- ① 布料的正面
- ② 針趾
- ③ 拉鍊的終點

1 安裝萬用壓布腳「J」。

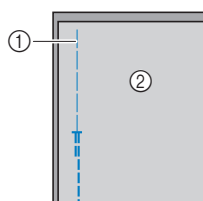
2 車縫直線針趾至拉鍊打開的停止點。

將布料的正面相對，到達拉鍊打開的停止點後迴針。



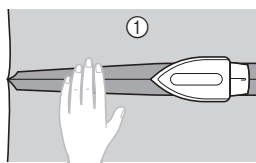
- ① 迴針
- ② 拉鍊的終點

3 疏縫布料，從拉鍊開口車縫至布料邊緣。



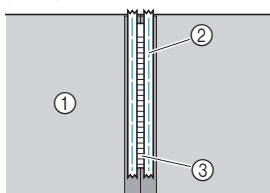
- ① 疏縫針趾
- ② 布料的背面

4 從布料背面把縫份攤開壓平。



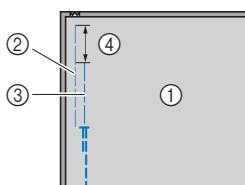
- ① 布料的背面

5 將縫份對準拉鍊中央，然後將拉鍊疏縫固定至預留縫份。



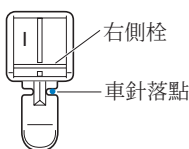
- ① 布料的背面
- ② 疏縫針趾
- ③ 拉鍊

6 從外側疏縫終點處拆除約 5 cm。



- ① 布料的背面
- ② 拉鍊疏縫
- ③ 外側疏縫
- ④ 5 cm

7 將壓布腳腳脛安裝到拉鍊壓布腳「I」的右側栓。



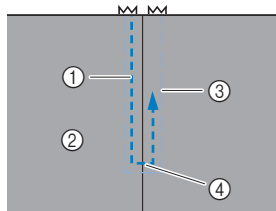
8 選擇直線針趾（ 中針位）。

* 參考機身上的針趾編號，然後設定機器使用該針趾。

⚠ 注意

- 使用拉鍊壓布腳「I」時，務必選擇直線針趾（中針位），朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），確認車針不會碰撞到壓布腳。如果選取不同針趾或是車針撞到壓布腳，車針可能彎曲或斷裂。

9 由頂端開始沿拉鍊周圍縫紉。



- ① 針趾
- ② 布料的正面
- ③ 疏縫針趾
- ④ 拉鍊的終點

⚠ 注意

- 縫紉時，確認車針不會碰撞到拉鍊，否則車針可能彎曲或斷裂。

📖 備註

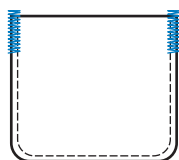
- 如果壓布腳碰撞到拉鍊頭，將車針停留在下針位（插在布料中），然後抬起壓布腳。將拉鍊頭移至不會碰撞到壓布腳的位置後，放下壓布腳，然後繼續縫紉。

10 拆除疏縫針趾。

重趾縫

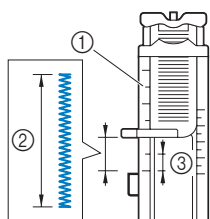
（適用於配備 20 或更多種針趾的機型。）

重趾縫是用於補強容易受到拉扯的地方，例如口袋的四周和開口。以下舉例說明在口袋的四周重趾縫的步驟。



1 決定重趾縫長度。

將開釦眼壓布腳「A」的鈕釦導引板設為重趾縫長度。（壓布腳刻度以 5 mm 為一單位。）



- ① 壓布腳刻度
- ② 重趾縫長度
- ③ 5 mm

- 重趾縫針趾可縫紉的最大長度約 28 mm。

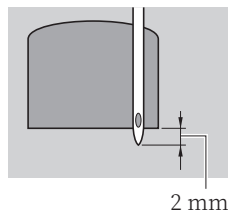
2 安裝開釦眼壓布腳「A」。

安裝開釦眼壓布腳「A」之前，請先將壓布腳下方的上線穿過釦眼。

3 選擇針趾。

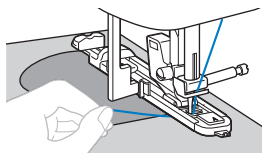
- * 參考機身上的針趾編號，然後設定機器使用該針趾。

- 4 移動布料，使口袋的開口位置朝向自己，然後放下壓布腳拉柄，讓車針落在口袋開口前約 2 mm 處。



- 5 將開釦眼拉柄往下拉到底。

- 6 左手輕輕拉著上線的線頭，然後開始縫紉。



- 7 縫紉結束後，抬起壓布腳拉柄，取下布料，然後切線。

- 8 將開釦眼拉柄升回原位。

進行調整

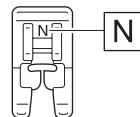
（適用於配備 25 種針趾或更多的機型。）

視布料類型或厚度、使用的襯料、縫紉速度等而定，有時針趾花樣可能不漂亮。如果縫紉作品不佳，請使用與實際縫紉相同的條件進行試縫，並且按以下說明調整針趾花樣。

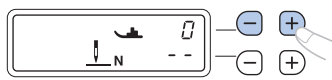
如果根據以下針趾花樣進行調整後，產生的針趾花樣仍然不漂亮，請個別調整針趾花樣。

- 1 將顯示畫面變更為針趾調整畫面。（第 7 頁）

- 2 安裝密針縫壓腳「N」。

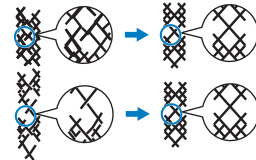


- 3 用針趾長度鍵來調整針趾。



- 如果針趾花樣皺縮：按「+」數次。


- 如果針趾花樣有間隙：按「-」數次。



- 4 再次縫紉針趾花樣。

- * 如果針趾花樣仍然不佳，請再次進行調整，直到針趾花樣正確為止。

備註

- 此調整可以用於  (壓線縫)、裝飾性針趾、緞繡針趾和十字繡針趾。如需關於內建針趾花樣的詳細資訊，請參閱「針趾表」(<http://s.brother/cmkg/>)。

Brother 支援網站資訊 (下載手冊)

Brother 支援網站提供豐富的產品相關資訊，例如縫紉技巧、如何使用選購配件，以及針趾花樣的詳細資訊。請瀏覽 <http://s.brother/cmkg/>。您可以下載「縫紉手冊」和「針趾表」。

也可以從網站下載本使用說明書。

保養與維護

加機油的限制

為了避免損壞本機，使用者不可自行加機油。為了確保正確操作，本機出廠時已加注適量的機油，因此不需要定期加機油。

如果發生問題，例如：難以轉動手輪或發出異常噪音，請立即停止使用本機，並洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。

存放本機的注意事項

請勿將本機存放在下述任何位置，否則可能會損壞本機，例如：因結露造成生鏽。

- 極高溫或極低溫
- 溫度劇烈變化
- 有高濕度或蒸汽
- 火焰、加熱器或空調器附近
- 戶外或暴露在直射陽光下
- 多塵或多油的環境

提醒

- 為延長本機壽命，請定期開機使用。如果長時間不使用本機，可能會導致效率降低。

清潔機器表面

注意

- 清潔本機前請拔出電源線，以免導致受傷或觸電。

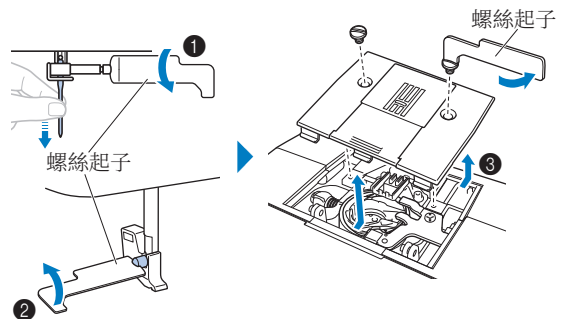
清潔梭床

如果梭殼聚積灰塵，會導致縫紉效果變差。

注意

- 清潔前務必拔出電源線，否則可能觸電或受傷。

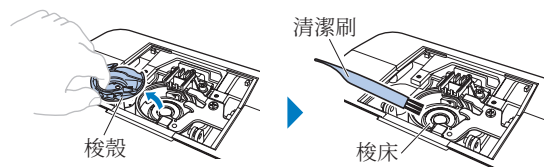
- 1 關機，然後拔出電源線。
- 2 升起車針，然後取下壓布腳。
- 3 取下車針 (1) 和壓布腳腳脛 (2)。接著，鬆開兩顆螺絲 (3)，然後取下針板。



提醒

- 小心不要將取下的螺絲掉到本機中。

- 4 取下梭殼，然後清除梭床與周圍區域的任何灰塵。

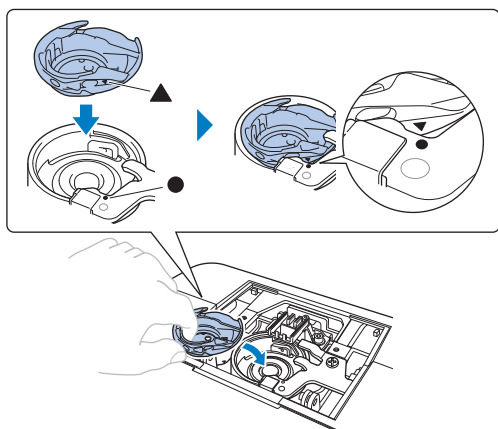


- * 請勿直接在梭殼上加油。

提醒

- 不建議使用壓縮空氣罐。

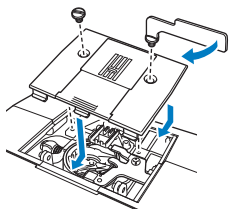
5 插入梭殼，使 ▲ 和 ● 標記對齊。



⚠ 注意

- 切勿使用損壞的梭殼。否則，可能會造成上線打結、車針斷裂或縫紉效果變差。若需要一個新的梭殼，請洽詢最近的 Brother 授權服務中心。
- 務必妥善安裝梭殼，否則車針可能斷裂。

6 安裝針板，然後鎖緊螺絲。



故障排除

如果本機停止正常運作，請在申請維修服務前檢查下列可能的問題。

您可以自行解決大部份的問題。如果需要補充說明，Brother 支援網站可提供最新的 FAQ 和故障排除技巧。請瀏覽「<http://s.brother/cpkgag/>」。

如果問題仍然沒有解決，請洽詢 Brother 經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。

常見故障排除主題

常見故障排除主題的原因和解決方法詳細說明如下。在聯絡我們之前，務必先參考此章節。

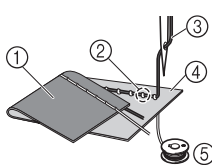
★：僅適用於部分機型。

主題	頁數
上線太緊	25
布料背面發生纏線	25
線張力不正確	26
無法取下卡在本機中的布料	26
如果線在底線捲線器底座下方打結 ★	28

上線太緊

■ 現象

- 上線顯示為一條連續線條。
- 在布料正面可看到底線。（請參考下圖。）
- 上線太緊，拉動時會探出。
- 上線太緊，布料起皺。
- 上線張力太緊，即使調整線張力後，仍然一樣。



- 1 布料的背面
- 2 在布料正面可看見底線
- 3 上線
- 4 布料的正面
- 5 底線

■ 原因

穿底線不正確

若未正確穿底線，將上線往上拉時，底線會穿過布料，無法對底線施加適當的張力。因此，從布料正面可看到線。

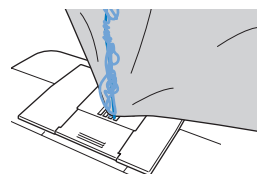
■ 解決方法 / 檢查細節

正確安裝底線。（第 9 頁）

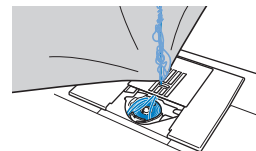
布料背面發生纏線

■ 現象

- 布料背面發生纏線。



- 開始縫紉後，發出嘎嘎聲，無法繼續縫紉。
- 查看布料下方，有線纏繞於梭殼。



■ 原因

穿上線不正確

如果沒有正確穿上線，則穿過布料的上線無法向上拉緊，上線將糾結於梭殼，造成嘎嘎聲。

■ 解決方法 / 檢查細節

清除纏線，然後調整上線。

1 清除纏線。如果無法清除，請用剪刀剪線。

* 詳細資訊請參考「清潔梭床」(第 24 頁)。

2 清除本機的上線。

3 按照「穿上線」(第 9 頁)中的指示調整上線。

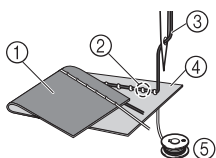
* 如果從梭殼取下梭子，請參考「梭子繞線 / 安裝」(第 7 頁)，正確安裝梭子。

線張力不正確

■ 現象

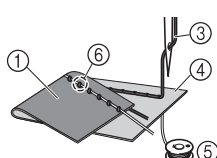
1. 在布料正面可看到底線。(請參考下圖)
2. 上線在布料正面顯示為一條直線。
3. 在布料背面可看到上線。(請參考下圖)
4. 底線在布料背面顯示為一條直線。
5. 布料背面的針趾太鬆或有鬆弛的部分。

□ 現象 1



- ① 布料的背面
- ② 在布料正面可看見底線
- ③ 上線
- ④ 布料的正面
- ⑤ 底線
- ⑥ 在布料背面可看見上線

□ 現象 3



■ 原因 / 解決方法 / 檢查細節

□ 原因 1

本機穿線不正確。

< 有上述現象 1 和 2 >

穿底線不正確。

使線張力旋鈕轉回「4」，然後參考「梭子繞線 / 安裝」(第 7 頁)修正穿線。

< 有上述現象 3 到 5 >

穿上線不正確。

使線張力旋鈕轉回「4」，然後參考「穿上線」(第 9 頁)修正穿上線。

□ 原因 2

未使用適合布料的車針和線。

應使用的縫紉機車針因要縫紉的布料類型和線粗細度而異。

若未使用適合布料的車針和線，則無法正確調整線張力，造成布料起皺或跳針。

* 請參考「布料 / 線 / 車針組合」(第 12 頁)，確保使用適合布料的車針和線。

□ 原因 3

未選擇適當的上線張力。

選擇適當的線張力。

請參考「線張力」(第 17 頁)。

適合的線張力因所用的布料和線的種類而異。

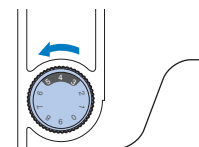
* 在與繡件相同的碎布上進行試縫時，調整線張力。

☀ 提醒

• 若未正確穿上線和穿底線，無法正確調整線張力。先檢查上線和底線，然後調整線張力。

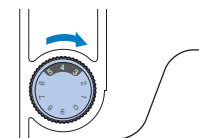
• 如果從布料正面可看到底線

逆時針轉動線張力旋鈕，使上線張力變鬆。



• 如果從布料背面可看到上線

順時針轉動線張力旋鈕，使上線張力變緊。



無法取下卡在本機中的布料

如果布料卡在本機中，無法取下，可能有線卡在針板下。請按照下述步驟，將布料從本機取下。如果無法按照程序完成本操作，請洽詢最近的 Brother 授權服務中心，不要強行取下。

■ 從本機取下布料

1 立即停機。

2 關機。

3 取下車針。

如果車針插在布料中，轉動手輪時，遠離自身方向轉動（順時針），使車針從布料中升起，然後取下車針。

* 請參考「更換車針」（第 13 頁）。

4 取下壓布腳和壓布腳腳脛。

如果壓布腳發生纏線，請清除纏線，然後抬起壓布腳拉柄以取下壓布腳。否則，壓布腳可能會損壞。

* 請參考「更換壓布腳」（第 14 頁）。

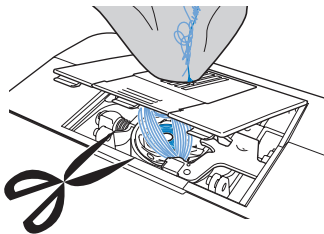
5 抬起布料，剪斷下面的線。

如果可以取出布料，將其取出。繼續執行以下步驟清潔梭床。

6 取下針板蓋。

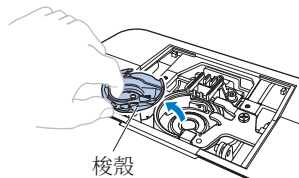
* 請參考「清潔梭床」（第 24 頁）。

7 剪斷纏線，然後取下梭子。

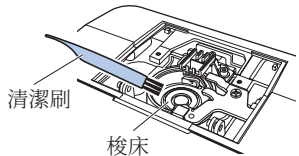


8 取下梭殼。

如果線留在梭殼中，請將其清除。



9 用清潔刷或吸塵器迷你配件清除梭床及其四周的棉屑或灰塵。



• 如果可以取出布料 → 繼續步驟 11。

• 如果不能取出布料 → 繼續步驟 10。

💡 提醒

- 不建議使用壓縮空氣罐。

10 從針板取下布料和線。

如果完成這些步驟後仍然無法取下布料，請洽詢最近的 Brother 授權服務中心。

11 按照「清潔梭床」（第 24 頁）的步驟 5 插入梭殼。

12 按照「清潔梭床」（第 24 頁）的步驟 6 安裝針板蓋。

13 轉動手輪，確定送布齒順暢移動且不會碰撞到針板槽的邊緣。



- ① 正確的送布齒位置
- ② 不正確的送布齒位置

14 檢查車針狀態，然後安裝。

如果車針狀態不良，例如彎曲，務必安裝新車針。

* 請參考「檢查車針的狀況」（第 13 頁）及「更換車針」（第 13 頁）。

📖 備註

- 由於布料卡在本機中時可能已造成車針損壞，因此建議更換新車針。

■ 檢查縫紉機操作

如果針板已取下，請檢查縫紉機操作，確認已正確完成安裝。

1 開機。

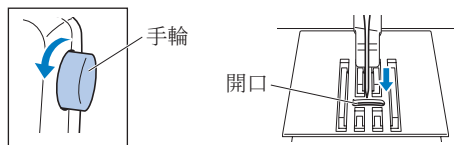
2 選擇直線針趾（ 中針位）。


💡 提醒

- 暫時不要安裝壓布腳和線。

3 朝自身方向慢慢轉動手輪（逆時針），從各個角度查看，確定車針落在針板開口處中央。

如果車針碰撞到針板，請取下針板，然後再從「無法取下卡在本機中的布料」（第 27 頁）的步驟 13 開始，重新安裝針板。



4 選擇針趾 。此時，將針趾長度和寬度增加到最大設定。

* 如需關於變更設定的詳細資訊，請參考「設定針趾長度和針趾寬度」(第 15 頁)。

5 朝自身方向慢慢轉動手輪 (逆時針)，確定針柱和送布齒正確運行。

如果車針或送布齒碰撞到針板，本機可能會故障；因此，請洽詢最近的 Brother 授權服務中心。

6 先關機，然後再安裝梭子和壓布腳。

切勿使用損傷或損壞的壓布腳。否則，可能會造成車針斷裂或作品不完美。

* 請參考「梭子繞線 / 安裝」(第 7 頁)及「更換壓布腳」(第 14 頁)。

7 正確穿線。

* 如需關於本機穿線的詳細資訊，請參考「穿上線」(第 9 頁)。

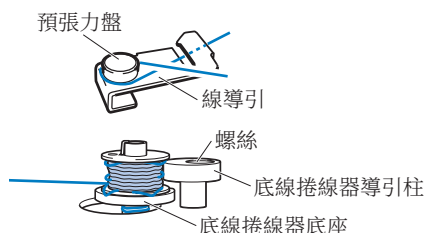
8 使用棉布進行試縫。

提醒

- 穿上線不正確或縫紉薄布料可能會造成錯誤的縫紉。如果試縫結果不良，請檢查上線或使用的布料類型。

如果線在底線捲線器底座下方打結 ★

如果在線未正確穿過線導引的預張力盤下方時便開始為梭子繞線，線可能會在底線捲線器底座下方打結。



注意

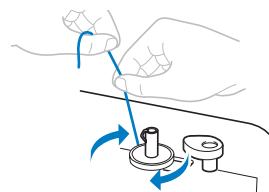
- 即使線在底線捲線器底座下方打結，也不要取下底線捲線器底座。否則底線捲線器底座的切線器可能會損壞。(若是配備切線器的機型)。
- 請勿取出底線捲線器導引柱上的螺絲，否則縫紉機可能會損壞。您不能取出螺絲以將線旋出。

1 停止梭子繞線。

2 在線導引旁用剪刀剪斷線。

3 將底線捲線器軸向左滑動，然後從軸上取下梭子，接著剪斷連接到梭子上的線，以便將梭子從軸上完全取下。

4 左手握住線頭，右手將線從底線捲線器底座下方依順時針方向旋出。



現象清單

如果參考頁為「*」，請洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。

現象、原因 / 解決方法	參考
本機不運作。	
本機未插電。	6
主電源開關沒開。	6
底線捲線器軸向右推。	8
腳踏板使用不當。	6
車針斷裂。	
車針安裝不當。	13
針留螺絲鬆弛。	13
車針扭轉、彎曲或過鈍。	13
車針或繡線不適合該布料。	12
壓布腳不適合所選的針趾。	14
上線張力太緊。	17
布料被拉扯、推擠或傾斜送入布料。 ▶ 輕輕導引布料。	16
針板的開口處有刮痕。 這不是刮痕。 	*
壓布腳的開口處有刮痕。	*
梭殼有刮痕。	*
未使用本機專用的梭子。	7
上線斷線。	
穿上線不正確。(例如，線輪安裝不當，或線穿出了穿線路徑)	9
線打結或纏繞。 ▶ 去除任何線結或纏繞。	-
車針不適合所用的繡線。	12
上線張力太緊。	17
梭殼或其他部位發生纏繞。	27
車針扭轉、彎曲或過鈍。	13
車針安裝不當。	13

現象、原因 / 解決方法	參考
針板的開口處有刮痕。 這不是刮痕。 	*
壓布腳的開口處有刮痕。	*
梭殼有刮痕或毛邊。	*
未使用本機專用的梭子。	7
底線纏繞或斷裂。	
底線繞線不當。	7
梭子有刮痕或不能順暢轉動。	7
線纏繞打結。	25
未使用本機專用的梭子。	7
梭子安裝不當。	9
線張力不正確。	
穿上線不正確。	9
底線繞線不當。	7
車針或繡線不適合該布料。	12
壓布腳安裝不當。	15
壓布腳腳脛安裝不當。	15
線張力不正確。	17
未使用本機專用的梭子。	7
梭子安裝不當。	9
布料起皺。	
穿上線或梭子安裝不正確。	7, 9
線輪安裝不當。	7
車針或繡線不適合該布料。	12
車針扭轉、彎曲或過鈍。	13
若是縫紉薄布料，針趾太厚。 ▶ 在布料下方加襯料再縫紉。	-
線張力不正確。	17
跳針。	
穿上線不正確。	9
車針或繡線不適合該布料。	12
車針扭轉、彎曲或過鈍。	13
車針安裝不當。	13
針板下方或梭殼內聚積灰塵。	24
布料背面發生纏線。	
穿上線不正確。	9
車針或繡線不適合該布料。	12
縫紉時出現噪音。	
送布齒或梭殼內聚積灰塵。	24
穿上線不正確。	9
梭殼有刮痕。	*
未使用本機專用的梭子。	7

現象、原因 / 解決方法	參考
無法使用穿線裝置。★	
車針不在最高位置。	10
車針安裝不當。	13
車針扭轉、彎曲或過鈍。	13
穿上線不正確。	9
穿線裝置鉤彎曲，無法穿過針眼。	*
穿線裝置拉柄不能移動或恢復到原始位置。	*
正在使用 65/9 號車針。 ▶ 車針與穿線裝置不相容。將線手動穿過針眼。	10
未正確縫紉的針趾。	
壓布腳不適合所選的針趾。	14
線張力不正確。	17
梭殼或其他部位發生纏線。	27
沒有送布。	
送布齒降下。★ ▶ 將送布齒升降裝置開關滑動到  。	21
針趾太密。	15
車針或繡線不適合該布料。	12
梭殼或其他部位發生纏線。	27
梭子繞線時，底線纏繞在底線捲線器底座下方。★	
線未正確穿過線導引的張力盤下方。 ▶ 清除所有纏線，然後為梭子繞線。	8, 28
底線無法往上拉。	
車針扭轉、彎曲或過鈍。	13
梭子安裝不當。	9
縫紉照明燈未亮起。	
縫紉照明燈損壞。	*
以相反方向送布。	
送布裝置損壞。	*
車針會碰觸針板。	
針留螺絲鬆弛。	13
車針扭轉、彎曲或過鈍。	13
無法取下使用本機縫紉的布料。	
針板下發生纏線。	27
斷裂的車針已掉入本機。	
▶ 關機，然後取下針板。如果看得到掉入本機的车針，請用鑷子將其取出。取下車針後，將針板返回原位並插入新車針。開機前，朝自身方向慢慢轉動手輪，確定手輪順暢轉動，而且新車針進入針板開口處中央。如果手輪無法順暢轉動或是無法取出掉入本機的车針，請洽詢 Brother 授權經銷商或最近的 Brother 授權服務中心。	24
手輪無法順暢轉動。	
梭殼中發生纏線。	27
裝飾性針趾花樣歪斜。★	
使用錯誤的壓布腳。	14
針趾調整設定不當。	23

★：僅適用於部分機型。

錯誤訊息

編號	原因	解決方法
E1	在抬起壓布腳時，踩下腳踏板（或在未連接腳踏板時按  「啟動 / 停止」按鈕 ★）或按  （迴針 / 原地止針按鈕）。	放下壓布腳拉柄，然後繼續操作。
E2	在放下開釦眼拉柄時，選擇開釦眼或重趾縫以外的針趾並踩下腳踏板（或在未連接腳踏板時按  「啟動 / 停止」按鈕 ★）。	抬起開釦眼拉柄，然後繼續操作。
E3	在抬起開釦眼拉柄時，選擇扣眼或重趾縫並踩下腳踏板（或在未連接腳踏板時按  「啟動 / 停止」按鈕 ★）。	放下開釦眼拉柄，然後繼續操作。
E4	在底線捲線器軸移到右側時，按  （迴針 / 原地止針按鈕）（或  （車針位置按鈕） ★）。	將底線捲線器軸移到左側，然後繼續操作。
E5	在連接腳踏板時按下  「啟動 / 停止」按鈕） ★。	不要連接腳踏板，或是使用腳踏板。 ★
E6	馬達因為線纏繞打結而鎖住。	取出纏線，然後繼續操作。
E7	在啟動雙針模式時，選擇只適用於單針的針趾並踩下腳踏板（或在未連接腳踏板時按  「啟動 / 停止」按鈕 ★）。	選擇適用於雙針的針趾。
F1 F9	本機可能故障。	請洽詢最近的 Brother 授權服務中心。

操作提示音 ★

- 開機或按下按鍵（正確操作）時
▶ 嗶一聲
- 開機且變更設定時（第 6 頁）
▶ 嗶二聲
- 執行不當操作或按下無作用的按鍵時
▶ 嗶二或四聲
- 本機鎖住，例如因為纏線
▶ 嗶四秒然後本機自動停止
繼續縫紉前，務必檢查錯誤原因並修正。

★：僅適用於部分機型。

L	
LCD	6
四畫	
切線器	4, 10, 16
手輪	4
五畫	
打孔錐子	5, 20
巧臂	19
布料 / 線 / 車針組合	12
主要零組件	4
主電源	4, 6
六畫	
曲線壓布腳	5, 15
自動迴針 / 原地止針縫	7, 17
七畫	
均勻送布壓布腳	5, 15
車針	13
車針位置按鈕	4
車針停止位置	6
快裝梭子	4, 9
附加線輪柱	5, 14
八畫	
拆線刀	5, 20
直線針趾	7
底線捲線器	4, 28
九畫	
挑線桿	4, 10
故障排除	25
迴針	16
迴針/原地止針按鈕	4
送布齒	4, 27, 29
送布齒升降裝置開關	4, 21
穿上線	9
穿線裝置	4, 10
十畫	
配件	5
原地止針	16
針板	4
針板蓋	27
針柱線導引	4, 14
針留螺絲	4
針趾長度鍵	6, 15
針趾寬度	15
針趾寬度鍵	6, 15
針趾調整	7, 23
針趾選擇鍵	6, 15
十一畫	
「啟動 / 停止」按鈕	4
梭子	7
梭子安裝	7
梭子繞線	7
梭床	24
梭殼	24
梭蓋	4, 8
設定	6
十二畫	
開釦眼拉柄	4
十三畫	
零配件盒	4
腳踏板	6
預張力盤	8, 28
十五畫	
線張力	17, 26
線張力旋鈕	4, 26
線輪柱	4, 7, 10
十六畫	
操作按鈕	4
操作面板	6
操作提示音	7, 30
錯誤訊息	30
縫紉速度控制器	4
十七畫	
壓布腳	4, 14
壓布腳拉柄	4, 8, 14, 16
壓布腳腳脛	4, 15
十八畫	
雙針	5, 13

請瀏覽本公司網站 <http://s.brother/cpkag/> 以獲取您的Brother產品的支援資訊(縫紉手冊、針趾表、教學影片、FAQs 等)。



若要獲取關於影片的資訊，請瀏覽 <http://s.brother/cvkag/>。



Brother SupportCenter 是一款行動應用程式，可為您的 Brother 產品提供最新的支援資訊(教學影片、FAQs 等)。
請瀏覽 Google Play™ 或 App Store 進行下載。



Google Play™



App Store

商標

App Store 是蘋果公司的服務商標。
Android 和 Google Play 是 Google 公司的商標。
要使用這些商標，需要獲取 Google 公司的許可。

Chinese-trad
888-N00/N02/N20/N22/N40/N42



D01F5U-001