# brother

## Chargeur de rouleau 2 Scan Cut DX



### TABLE DES MATIÈRES

À lire avant utilisation	
Accessoires	2
Prácautions d'utilisation	2
Création de données pour le chargeur de rouleau	
Activation de la fonction de chargeur de rouleau	3
Création de données	4
Fonction de zone d'échenillage	5
Exportation de données au format FCM	7
Envoi de données vers la machine	8
Installation du chargeur de rouleau	9
Installation de la fivation de base sur la machine	9
Installation du support du rouleau	10
Chargement du matériau dans le chargeur de rouleau	10
Contrôle de l'extrémité du matériau	
Coupe propre et droite de l'extrémité du matériau	
Fixation de la feuille d'entraînement au matériau	14
Entraînement du matériau	
Récupération de données de chargeur de rouleau sur la machine et découpe	
Récupération de données sur la machine	
Découpe	
Test de découpe	
Test d'entraînement	21
Modification de la position de début de découpe	22
Découpe continue	23
Retrait du chargeur de rouleau en vue d'utiliser un support d'entraînement	
Consommables/Entretien	
Critères de remplacement	
Remplacement de la lame pour chargeur de rouleau	
Nettoyage de la lame pour chargeur de rouleau	
Dépannage	
Si le matériau se coince dans la machine	31
Messages d'erreur	
Massages d'erreur de la machine de découne	33
Messages d'erreur CanvasWorksnace	
Informations utiles	
I Itilisation du chargeur de rouleau	34
Matériaux pris en charge	
Exemples de matériaux pouvant être utilisés	
Matériaux non compatibles	
Tailles de matériau roulé pouvant être utilisées dans le chargeur de rouleau	
Lames compatibles	
Position du levier du scanner	37

#### Accessoires

Après l'achat de ce kit, vérifiez-en le contenu.



	Nom de la pièce
A	Fixation de base <sup>*1</sup>
В	Support du rouleau
С	Élément de coupe <sup>*1</sup>
D	Lame pour chargeur de rouleau <sup>*2</sup>
E	Feuille d'entraînement *3
F	Carte d'activation pour la fonction de chargeur de rouleau dans CanvasWorkspace (Windows/Mac) et 1 exemple de motif gratuit
G	Insertion

<sup>\*1</sup> Cette pièce est fixée sur le support du rouleau (B). <sup>\*2</sup> Cette pièce est fixée sur l'élément de source (C). No

<sup>2</sup> Cette pièce est fixée sur l'élément de coupe (C). Ne la retirez pas à moins de vouloir la remplacer. Si vous la retirez, reportezvous à « Installation de la lame pour chargeur de rouleau » à la page 27. Cette pièce est un consommable. Lorsque le bord de la lame est émoussé, achetez CADXRFC1 (lame pour chargeur de rouleau).

Fournissez-vous en consommables auprès du revendeur agréé chez qui vous avez acheté le chargeur de rouleau. \*<sup>3</sup> Cet accessoire est un consommable. Si l'adhérence faiblit, achetez CADXRFLS1 (Feuille d'entraînement).

#### Précautions d'utilisation

- Cet accessoire a été spécialement conçu pour le modèle ScanNCut DX. Il ne peut être utilisé sur aucun autre modèle que le ScanNCut DX.
- Vous devez installer l'application dédiée CanvasWorkspace (Windows/Mac) sur votre ordinateur pour pouvoir utiliser la fonction de chargeur de rouleau.
- Seuls des matériaux enroulés de 305 mm (12"/pouces) de largeur peuvent être utilisés.
- Pour utiliser ce produit, le logiciel de la machine de découpe doit être mis à jour à la version 1.60 ou ultérieure. Si la version du logiciel que vous utilisez est antérieure à 1.60, téléchargez le logiciel le plus récent du site internet Brother support (Site Web de soutien Brother) (http://s.brother/cuoad/). Pour plus de détails sur les mises à jour, reportez-vous au manuel d'instructions de la machine de découpe.
- Ne rangez pas dans un endroit exposé aux rayons directs du soleil, aux températures élevées ou à une température élevée.
- Pour conserver la force d'adhérence, fixez la feuille protectrice à la feuille d'entraînement après utilisation.
- Ne pliez pas la feuille d'entraînement quand vous la rangez.
- Le contenu de ce document peut faire l'objet de modifications sans préavis.
- Les captures d'écran qui figurent dans ce manuel ne sont présentées qu'à titre d'illustration; elles peuvent différer des écrans réels.

#### Avant de commencer, veuillez lire les « Informations utiles » à la page 34.

#### Création de données pour le chargeur de rouleau

Créez des données pour le chargeur de rouleau à l'aide de CanvasWorkspace (Windows/Mac).

- CanvasWorkspace (Windows/Mac) (ver. 2.0.0 ou ultérieure) doit être téléchargé et installé sur votre ordinateur. (http://s.brother/cuoad/)
- Vous devez disposer d'un nom d'utilisateur CanvasWorkspace pour utiliser CanvasWorkspace. Si vous ne disposez pas encore d'un compte gratuit, cliquez sur [Créer un compte] dans l'écran qui s'affiche au terme de l'installation, puis suivez les instructions à l'écran afin de créer un compte.
- Il n'est pas possible de créer ni d'éditer des données dans CanvasWorkspace (WEB).

### Activation de la fonction de chargeur de rouleau

**1** Ouvrez CanvasWorkspace sur un ordinateur.

2 Dans CanvasWorkspace, sélectionnez [Paramètres du compte...] dans le menu [Aide].

Fichier	Édition	Couche	Afficher Ai	de
5	c	0	<b>Q</b> (	Guide de démarrage rapide en ligne Alde en ligne pour les fonctions Premium
1		Forme	s	Didacticiels vidéo en ligne
2	-	Carré		Page de support
⁰∆				Paramètres de langue Réglages proxy
т				Bacharchar una mica à jour de CanuacMarkanaca
				Paramètres du compte
<b>5</b>	FUn			Déconnexion en cours
Ģ				Rechercher la dernière mise à jour de ScanNCut DX
~				Licence À propos de Brother CanvasWorkspace
đ		1		

**3** Cliquez sur [Activation des fonctions Premium].

Paramètres du compte	
Paramètres des informations utilisateur Vérilez et modilez vos informations utilisateur.	Enregistrement de la machine Erregistre vote mochine et adivez le sansfert de dornèes (Scant/Cut en Igne).
Contraction de la collection de motifs Adives une collection de motifs el vielles que resemble des collecters de motifs est activi	Contractions Activation des fonctions Premium Actives une fonctions Premium est activit.
	Paramètres du compte Paranters des informations Lisianur Terret entret entret entret entret entret Paranters des informations Paranters des informations Parante

4 Saisissez le code d'activation indiqué sur la carte d'activation fournie, puis cliquez sur [Activer].

- Vous devez disposer d'une connexion Internet pour procéder à l'activation.
- Les lettres majuscules « O » et « I » ne sont pas utilisées dans le code d'activation.
- Le code d'activation est valide uniquement pour un seul nom d'utilisateur CanvasWorkspace. Vous ne pouvez pas réutiliser le même code d'activation.



5 Lorsque le message de confirmation d'activation s'affiche, contrôlez les informations puis cliquez sur [Activer] si elles sont correctes.

Paramètres du	
compte	Veuillez confirmer les informations ci-dessous
Paramètres des informations utilisateur	avant de procéder à l'activation.
Enregistrement de la machine	Non-Statistics
Activation de la collection de motifs	XXXXXX
Activation des fonctions Premium	Code d'activation XXXX-XXXX-XXXX
	Nom de la fonction
	Chargeur de rouleau
$\sim$	Le code peut être activé avec un seul compte uniquement. Gardez vos informations de compte en inc stir.
$\sim$	Le code peut être activé avec un seul compte unquement. Cardez vos informations de compte en les str.
	Activer

6 Cliquez sur [OK] pour conclure l'activation.

#### Création de données

Créez des données pour le chargeur de rouleau à l'aide de CanvasWorkspace.

#### Préparation du Format

**1** Ouvrez CanvasWorkspace sur un ordinateur.

Cliquez sur (Zone de création) sur le côté droit de l'écran.

- 0	×
Propriétés Opération	8
Couleur	8
Remplissage Ligne	
Ligne Largeur Motif en pointillés	

Le panneau [Zone de création] s'affiche dans le Panneau de configuration.

L	
•	
- 🗆	×
Zone de création	1
Zone de création Taille de la zone de création	R
12 x 12"/pouces v	8
Largeur Hauteur 12,00 " () 12,00 " ()	D
 Direction	
Regle	

Sélectionnez [Matériau en rouleau] sous [Taille de la zone de création].



Aucun support ne s'affiche à l'arrière-plan.

### 4 Si nécessaire, modifiez la hauteur et l'orientation de la zone de travail.



- 1) Hauteur de la zone de travail
- ② Orientation de la zone de travail (Portrait/Landscape)
- La préparation du format est terminée.

#### Mémo

- Modifier l'orientation de la zone de travail n'entraîne pas automatiquement un changement d'orientation des données.
- Même si les données ont été créées en mode paysage, elles passeront en mode portrait lors de leur exportation en tant que données de découpe (fichier FCM). Pour plus de détails sur les données de découpe, reportez-vous à « Exportation de données au format FCM » à la page 7.
- La taille de la zone de travail correspond à la taille du matériau. Le cadre rouge délimite la zone de découpe. Il n'est pas possible de découper au-dessus, en dessous, à gauche et à droite de ce cadre.



① Cadre rouge

#### Création de données de découpe

Vous pouvez créer des données originales dans CanvasWorkspace ou importer des données puis les éditer. Pour cet exemple, nous allons créer des données en éditant l'échantillon de motif préinstallé.

#### 👤 Sélectionnez 🗔 (Chargeur de rouleau) dans le panneau de l'objet, puis faites glisser le motif dans la zone de tracé.



#### Mémo

- Ajustez le motif afin qu'il ne dépasse pas du cadre rouge. Pour plus de détails, reportez-vous à « Création de données » à la page 4.
- Il est également possible de positionner un motif dans la zone de tracé en cliquant sur le motif.
- Les données créées à l'aide de la machine (par exemple, les données numérisées ou les motifs intégrés) sont également utilisables avec le chargeur de rouleau. Après avoir importé les données dans CanvasWorkspace, sélectionnez [Matériau en rouleau] sous [Taille de la zone de création], puis exportez-les au format FCM.

#### Éditez l'échantillon de motif.

#### Mémo

- Pour plus de détails sur l'édition dans CanvasWorkspace, sélectionnez [Didacticiels vidéo en ligne...] dans le menu [Aide].
- Ajouter une marge au début des données permet de découper plusieurs copies en continu, séparées les unes des autres par une distance déterminée.
- Après avoir créé les données de découpe, exportez-les ou transférez-les vers la machine de découpe. Pour plus de détails sur l'exportation de données vers un ordinateur ou vers un lecteur flash USB au format FCM (qui peut être récupéré sur une machine de découpe), reportez-vous à « Exportation de données au format FCM » à la page 7. Pour plus de détails sur le transfert des données vers la machine, reportez-vous à « Envoi de données vers la machine » à la page 8.

#### Fonction de zone d'échenillage

L'échenillage consiste à éliminer les parties superflues qui entourent un motif de découpe afin de ne laisser que les surfaces souhaitées sur la sous-couche en papier ou en film. La fonction de zone d'échenillage permet de découper un rectangle (zone d'échenillage) autour du motif afin de faciliter le décollage des parties superflues.

Pour cet exemple, nous allons utiliser des motifs inclus avec l'application.



1) Zone d'échenillage

Les illustrations suivantes montrent la différence entre l'échenillage avec ou sans zone d'échenillage.

Sans zone d'échenillage



Lorsque vous décollez de grandes surfaces superflues, elles adhèrent les unes aux autres ou viennent se coller sur les surfaces à conserver, ce qui rend l'échenillage difficile.

Avec zone d'échenillage



Découper une zone d'échenillage permet de réduire la taille des parties superflues, ce qui facilite le détourage.

1 Cliquez sur द (Édition) sur le côté droit de l'écran.

			-	×
	Bronriótóc			
	Froprietes			
1000	Opération			-
				0
	Couleur			
	Remplissage	Liane		R
	2	2		
	Ligne			
		Motif en		
	Largeur	pointillés		

Le panneau [Édition] s'affiche dans le Panneau de configuration.

			- 0	×
	Édition			1
	Position et	taille		1
	х	Y		L.K
				8
	Largeur	Hauteur		Ť
	Conserve			
	Conserve			
	Red	imensionner		
	Transforme	er.		

Sélectionnez le motif, puis cliquez sur [Zone d'échenillage...].

Guandma	• 10 H	
= Grandpa		
Happy Birthday	Aligner Aligner iss skrift B & d d F & b & b Datibur fisschaft Childhar Fages	
BOOLD HETTOA NER	Gestion des ehevsechements $2^{\circ}$ $2^{\circ}$ $2^{\circ}$ $2^{\circ}$ Décateur Décateur	

La boîte de dialogue [Créer une zone d'échenillage] s'affiche.

- Sélectionnez la manière dont vous souhaitez spécifier la taille de la zone d'échenillage.
- Optimiser les lignes d'échenillage



#### Mémo

 Si aucune ligne d'échenillage ne va être ajoutée entre plusieurs motifs regroupés pour former un seul motif, cochez la case « Aucune ligne d'échenillage dans les objets groupés ».

#### [Spécifiez la distance par rapport à l'objet sélectionné]



Spécifiez les valeurs, puis cliquez sur [OK].

#### [Spécifiez la taille du rectangle]



Spécifiez les valeurs, puis cliquez sur [OK].

4 Répétez les étapes 2 et 3 pour chaque objet devant être découpé avec une zone d'échenillage.

La zone d'échenillage est maintenant créée.



① Zone d'échenillage

#### Mémo

 Les données relatives à la zone d'échenillage créée sont enregistrées dans une couche séparée des données du motif.



#### Exportation de données au format FCM

Enregistrez les données au format FCM sur un ordinateur ou sur un lecteur flash USB, puis transférez-les vers la machine de découpe à l'aide d'un lecteur flash USB.

Pour plus de détails sur le transfert direct de données depuis CanvasWorkspace vers une machine de découpe, reportezvous à « Envoi de données vers la machine » à la page 8.

#### Enregistrement sur un lecteur flash USB

- Branchez le lecteur flash USB sur un port USB de l'ordinateur.
- Dans CanvasWorkspace, sélectionnez [Exporter/ transférer le fichier FCM] dans le menu [Fichier].



Pour pouvoir exporter des données pour chargeur de rouleau, [Matériau en rouleau] doit avoir été sélectionné sous [Taille de la zone de création] lors de l'édition des données. Vérifiez à nouveau ce réglage avant d'exporter les données. Pour plus de détails, reportez-vous à « Création de données » à la page 4.

#### 3 Sélectionnez [Exporter le fichier FCM].

Exporter/transférer l	e fichier FCM	×
Sélectionner la	méthode d'exportation/de transfert du fichier.	
	Exporter le fichier FCM	
۳	Transférer le fichier FCM via Internet	
	Transférer le fichier FCM vers ScanNCut DX via un câble USB	
	Annuler	

- 4 Sélectionnez [Lecteur USB (\*)] comme destination, puis cliquez sur [Enregistrer].
  - Ce terme diffère en fonction du système d'exploitation utilisé.

Organiser         Nouve           # Accès rapide <ul> <li>@ OneDrive</li> <li>@ Ce PC</li> <li>_ Lecteur USB (E)</li> <li>_ Lecteur USB (E)</li> </ul>	su dossier Nom	Aucun éléme	Modifié le nt ne correspond à votre r	Type recherche.	<b>-</b> € Tai
<ul> <li>Accès rapide</li> <li>ConeDrive</li> <li>Co PC</li> <li>Lecteur USB (E:)</li> <li>Francese</li> </ul>	Nom	Aucun éléme	Modifié le nt ne correspond à votre r	Type recherche.	Tai
Nom du fichier : XO	< 00X				

Les données sont enregistrées au format FCM sur le lecteur flash USB.

#### Envoi de données vers la machine

Les données ouvertes dans CanvasWorkspace peuvent être transférées vers une machine de découpe sous forme de fichier FCM (qui peut être récupéré sur la machine de découpe).

- Pour pouvoir transférer des données pour chargeur de rouleau, [Matériau en rouleau] doit avoir été sélectionné sous [Taille de la zone de création] lors de l'édition des données. Vérifiez à nouveau ce réglage avant de transférer les données. Pour plus de détails, reportez-vous à
- Transfert à l'aide d'un câble USB (compatible avec Windows uniquement)

« Création de données » à la page 4.

Insérez les connecteurs du câble USB sur les ports USB correspondants de l'ordinateur et de la machine de découpe.



- (1) Port USB pour ordinateur
- 2 Câble USB

### Remarque

- Les connecteurs du câble USB ne peuvent être insérés dans un port que dans un seul sens. Si vous éprouvez des difficultés à insérer le connecteur du câble, ne forcez pas et vérifiez l'orientation du connecteur.
- Lorsque vous transférez des données pour chargeur de rouleau vers la machine de découpe, l'écran d'accueil doit être affiché sur la machine.



Dans CanvasWorkspace, sélectionnez [Exporter/ transférer le fichier FCM] dans le menu [Fichier].



**3** Sélectionnez [Transférer le fichier FCM vers ScanNCut DX via un câble USB].

Exporter/transférer	le fichier FCM	×
Sélectionner la	n méthode d'exportation/de transfert du fichier.	
	Exporter le fichier FCM	
<b>(</b> )	Transférer le fichier FCM via Internet	
	Transférer le fichier FCM vers ScanNCut DX via un câble USB	
	Annuler	

Lorsqu'un message indiquant que les données ont été transférées sur la machine s'affiche, contrôlez les informations puis cliquez sur [OK].

#### Transfert via une connexion à un réseau sans fil

- Vous devez disposer d'une connexion Internet.
- La machine doit être connectée au réseau sans fil. Cette fonction ne peut être utilisée que si une connexion avec CanvasWorkspace a été établie. Pour plus de détails sur la manière d'établir une connexion, reportez-vous au manuel d'instructions de la machine de découpe.
- Dans CanvasWorkspace, sélectionnez [Exporter/ transférer le fichier FCM] dans le menu [Fichier].





Exporter/transférer	le fichier FCM	×
Sélectionner la	a méthode d'exportation/de transfert du fichier.	
	Exporter le fichier FCM	
	Transférer le fichier FCM via Internet	]
	Transférer le fichier FCM vers ScanNCut DX via un câble USB	
	Annuler	

Lorsqu'un message indiquant que les données ont été transférées sur la machine s'affiche, contrôlez les informations puis cliquez sur [OK].

#### Installation du chargeur de rouleau

Il est nécessaire de préparer la machine de découpe avant de procéder à l'installation du chargeur de rouleau pour la coupe et d'effectuer quelques préparations avant d'installer le chargeur de rouleau et le matériau roulé sur la machine. Vérifiez que la version logicielle de la machine de découpe est la version 1.60 ou ultérieure avant de fixer le chargeur de rouleau. Si la version est antérieure à la version 1.60, mettez le logiciel à jour.

## Installation de la fixation de base sur la machine

 Vous pouvez également regarder une vidéo de l'installation du chargeur de rouleau.



http://s.brother/cvsae/

#### Appuyez sur > dans l'écran d'accueil pour afficher l'écran suivant.



#### Mémo

- Lorsque vous utilisez le chargeur de rouleau, « Récup données » et « Test » ne sont pas disponibles.
   Sélectionnez « Chargeur de rouleau » pour utiliser ces fonctions. (page 16 et page 19)
- Lorsque vous utilisez le chargeur de rouleau, « Numérisation » n'est pas disponible.

Sélectionnez « Chargeur de rouleau ».



#### Mémo

 Une fois « Chargeur de rouleau » sélectionné, l'écran suivant s'affiche. Sélectionnez « Attachez le chargeur de rouleau » pour consulter les instructions d'installation du chargeur de rouleau.



3 Tirez le levier de déverrouillage du système d'entraînement (situé sur le côté droit de la machine) vers vous.



- ① Levier de déverrouillage du système d'entraînement
   > Seul le côté droit de l'axe se lève, et l'axe se déverrouille.
- 4 Saisissez le rouleau d'entraînement et le bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement puis, tout en maintenant le rouleau d'entraînement en place, tournez le bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement vers l'arrière afin de le mettre en position de déverrouillage

#### (\_\_\_\_).

▶ Vous pouvez faire coulisser le rouleau d'entraînement.



- Rouleau d'entraînement
- ② Bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement





1) Rouleau d'entraînement

Saisissez le rouleau d'entraînement et le bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement puis, tout en maintenant le rouleau d'entraînement en place, tournez le bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement vers vous afin de le mettre en position de verrouillage (<sup>1</sup>/<sub>1</sub>).

Le rouleau d'entraînement est verrouillé en position.



- 1) Rouleau d'entraînement
- 2 Bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement

Remettez le levier de déverrouillage du système d'entraînement (situé sur le côté droit de la machine) dans sa position d'origine.



- ① Levier de déverrouillage du système d'entraînement
- Seul le côté droit de l'axe se baisse, et l'axe se verrouille.

Insérez le guide de soutien pour matériaux fins sous l'axe, puis installez la fixation de base de sorte que son rebord s'enclenche sur l'axe.



- ① Fixation de base
- ② Axe
- ③ Guide de soutien pour matériaux fins

#### **Remarque**

- Un mauvais positionnement du rouleau d'entraînement empêcherait l'installation correcte de la fixation de base. Assurez-vous que le rouleau d'entraînement soit correctement positionné pour utiliser le chargeur de rouleau.
- Appuyez sur la fixation de base afin de la fixer solidement sur l'axe.
- Assurez-vous que la fixation de base est bien positionnée contre le capot du plateau avant.

#### Installation du support du rouleau

Positionnez le support du rouleau de sorte que ses crochets s'insèrent dans les orifices du capot du plateau avant.



- ① Crochets du support du rouleau
- 2 Orifices du capot du plateau avant

Relevez les plaques de guidage situées de chaque côté du support du rouleau.



① Plaque de guidage

Chargement du matériau dans le chargeur de rouleau

Insérez le matériau de sorte que la tige située sur la plaque de guidage gauche s'introduise dans l'axe en papier du matériau, puis posez le rouleau sur les quatre rouleaux de support.

Dans ce cas, vérifiez que la surface à découper est placée vers le haut.



- ① Tige de la plaque de guidage
- ② Rouleaux de support

En exerçant une pression sur le levier de réglage, faites glisser la plaque de guidage droite contre le rouleau afin d'aligner correctement le bord gauche du matériau.



① Levier de réglage

#### Remarque .

 Le matériau est correctement chargé lorsque la plaque de guidage se trouve entre 2 et 3 mm du côté droit du rouleau. Après avoir aligné le bord gauche du matériau, ajustez la plaque de guidage.



① Espace d'environ 2 à 3 mm

#### Contrôle de l'extrémité du matériau

Vérifiez que l'extrémité du matériau présente une coupe propre et droite et qu'elle remplit les conditions suivantes.

- ① Elle doit être droite.
- ② Les bords du matériau doivent tous former des angles droits.



- Si les points ① et ② ci-dessus ne sont suivis, il est possible que l'entraînement ne se fasse pas correctement.
- Vérifiez bien avant de commencer l'entraînement.





0

### Tirez sur l'extrémité du matériau jusqu'à atteindre le canal de guidage.

• Assurez-vous que la surface à découper est bien orientée vers le haut.



- ① Canal de guidage
- ② Matériau

Vérifiez que le bord gauche du matériau est aligné avec le guide de matériau enroulé et que l'extrémité du matériau est parfaitement alignée sur le canal de guidage.

 Si elle est alignée L'extrémité du matériau est parfaitement alignée. Il n'est pas nécessaire de couper l'extrémité du matériau de manière propre et droite.

> Passez à la procédure « Fixation de la feuille d'entraînement au matériau » de la page 14, fixez la feuille d'entraînement au matériau et placez-la sur la machine de découpe.



- 1) Guide de matériau enroulé
- ② Canal de guidage
- ③ Matériau

Si elle n'est pas alignée L'extrémité du matériau n'est pas parfaitement alignée. L'extrémité du matériau doit être coupée de manière propre et droite.

Pour plus de détails, reportez-vous à « Coupe propre et droite de l'extrémité du matériau » à la page 12.



- ① Guide de matériau enroulé
- ② Canal de guidage
- ③ Matériau

#### Coupe propre et droite de l'extrémité du matériau

Tirez sur l'extrémité du matériau jusqu'à dépasser le canal de guidage.

① Canal de guidage

**2** Retirez l'élément de coupe du support du rouleau.



① Élément de coupe

#### Installez l'élément de coupe sur le matériau.

Alignez les orifices de l'élément de coupe sur les tiges de la fixation de base (voir ci-dessous).



- (1) Orifice de l'élément de coupe
- ② Tige de la fixation de base
- 4 Alignez le bord gauche du matériau sur le guide de matériau enroulé.



① Guide de matériau enroulé

5 Assurez-vous que la lame pour chargeur de rouleau se trouve à l'extrémité droite de l'élément de coupe.



- Lame pour chargeur de rouleau
- ② Élément de coupe

### K Remarque

• La lame pour chargeur de rouleau peut couper le matériau uniquement si elle coulisse depuis l'extrémité droite de l'élément de coupe. Elle ne coupera pas le matériau si elle coulisse depuis un point autre que l'extrémité droite.

En maintenant le bord gauche du matériau aligné sur le guide de matériau enroulé, appuyez fermement l'élément de coupe sur l'endroit du matériau. Tout en les maintenant en place, faites coulisser la lame pour chargeur de rouleau de la droite vers la gauche afin de couper le matériau.

Faites coulisser la lame pour chargeur de rouleau en exerçant une légère pression.



- 1) Guide de matériau enroulé
- ② Élément de coupe
- ③ Lame pour chargeur de rouleau

### C Remarque

Si le matériau ne se coupe pas facilement :

- Si le début de la coupe est difficile (par exemple, si le matériau accroche à la lame), n'appliquez pas une force excessive, mais référez-vous à ce qui suit et essayez à nouveau. Appliquer une force excessive sur la lame pour chargeur de rouleau pourrait provoquer des dommages.
  - Si le matériau n'est pas très malléable, appuyez fermement l'élément de coupe sur le côté droit du matériau.
  - Si le matériau est assez malléable et présente une forte ondulation, appuyez fermement l'élément de coupe sur le centre du matériau.

7 Ramenez la lame pour chargeur de rouleau à l'extrémité droite de l'élément de coupe, puis retirez l'élément de coupe.

Retirez tous les restes de matériau venant d'être coupés.



Élément de coupe

#### Mémo

• Une fois retiré, l'élément de coupe peut être rangé devant le support du rouleau.



### Fixation de la feuille d'entraînement au matériau

### 1 Tirez vers vous l'extrémité du matériau placé sur le chargeur de rouleau.

• Vérifiez que la surface à découper est orientée vers le bas.



① Sous-couche (film)

Enlevez la feuille protectrice de la feuille d'entraînement.



Fixez le matériau depuis le haut en l'alignant tout droit le long de la ligne de position de fixation (ligne noire) de la feuille d'entraînement. À ce stade, alignez la feuille d'entraînement et le bord gauche du matériau et collezles ensemble.



### 

 Si le bord gauche du matériau dépasse de la feuille d'entraînement, ou si il est fixé en diagonale par rapport à la ligne de position de fixation, il est possible que son entraînement ne se fasse pas correctement.



Retournez la feuille d'entraînement de sorte que la flèche qui se trouve sur la feuille d'entraînement pointe vers la fente d'entraînement.



#### Entraînement du matériau

Tout en maintenant le bord gauche de la feuille d'entraînement le long du guide de matériau enroulé (①), insérez légèrement sous les rouleaux d'entraînement (②).



- ① Guide de matériau enroulé
- 2 Rouleau d'entraînement

#### C Remarque

 Avant d'appuyer sur le bouton d'entraînement, vérifiez que le canal de guidage et la marque de position d'alignement de la feuille d'entraînement sont alignés.



- ① Canal de guidage
- ② Ligne de position d'alignement de la feuille d'entraînement

Une fois la feuille d'entraînement saisie par les rouleaux, soutenez-la avec votre main pour qu'elle ne bouge pas de

position et appuyez sur 👜 sur le panneau de commande en faisant doucement avancer la feuille d'entraînement.



Une fois le matériau entraîné dans la position adéquate, la préparation du chargeur de rouleau est terminée. Vérifiez alors que les rouleaux d'entraînement gauche et droit reposent complètement sur la feuille d'entraînement.

#### Mémo

 En cas de bourrage du matériau, retirez tout le matériau coincé. Pour plus de détails, reportez-vous à « Si le matériau se coince dans la machine » à la page 31.

#### Récupération de données de chargeur de rouleau sur la machine et découpe

Récupérez des données créées dans CanvasWorkspace (Windows/Mac) dans la machine de découpe. Il n'est pas possible d'éditer les données ni d'utiliser les fonctions de numérisation depuis la machine de découpe.

### Récupération de données sur la machine Après avoir sélectionné « Chargeur de rouleau » dans l'écran d'accueil, sélectionnez « Commencez à couper le matériau enroulé » dans l'écran illustré ci-dessous.

- Pour plus de détails sur la sélection de « Chargeur de rouleau » dans l'écran d'accueil, reportez-vous aux étapes 1 et 2 de « Installation de la fixation de base sur la machine » à la page 9.
- Après cette étape, appuyer sur (n) quel que soit l'écran vous ramènera à l'écran illustré ci-dessous.



- la machine alors que le matériau a déjà été inséré, le matériau ressort puis l'écran d'accueil s'affiche. Si aucun matériau n'a été inséré, l'écran d'accueil s'affiche. Si vous souhaitez utiliser le chargeur de rouleau pour découper le matériau, sélectionnez à nouveau « Chargeur de rouleau ».
- Les données peuvent être reçues si cet écran s'affiche sur la machine pendant le transfert des données via un câble USB.
- Pour récupérer des données depuis un lecteur flash USB, insérez celui-ci dans le port USB (pour un lecteur flash USB) de la machine de découpe.
- Sélectionnez l'emplacement des données que vous voulez récupérer, puis sélectionnez le motif souhaité.



- ① Récupérez depuis un lecteur flash USB.
- Si des dossiers sont enregistrés sur le lecteur flash USB, appuyez sur un dossier pour afficher la liste des motifs qu'il contient.
- Si un grand nombre de dossiers ou de motifs sont enregistrés sur le lecteur, appuyez sur les touches flèches de l'écran pour faire défiler la liste vers le bas ou vers le haut.



#### Mémo

- La détection du lecteur flash USB peut prendre un certain temps. Patientez 5 à 6 secondes après l'insertion du lecteur flash USB avant d'appuyer sur une touche. (Ce délai d'attente varie en fonction du lecteur flash USB utilisé.)
- Si vous utilisez un lecteur flash USB doté d'un indicateur d'accès, attendez que l'indicateur arrête de clignoter.
- Si un message d'erreur s'affiche, appuyez à nouveau sur



Appuyez sur le motif que vous souhaitez récupérer afin d'afficher l'écran de contrôle des données.



#### Mémo

- Seules les données concernant le chargeur de rouleau s'affichent.
- Quelle que soit la taille du motif, une zone de 610 mm (24"/pouces) à partir du début du motif s'affiche.
- ② Récupérez depuis CanvasWorkspace (à l'aide d'une connexion à un réseau sans fil).
- Un écran d'aperçu de la disposition du motif s'affiche. Pour plus de détails sur l'écran d'aperçu, reportez-vous à l'étape
   2 de « Découpe » à la page 17.
- ③ Récupérez depuis CanvasWorkspace (à l'aide d'un câble USB).
- Un écran d'aperçu de la disposition du motif s'affiche. Pour plus de détails sur l'écran d'aperçu, reportez-vous à l'étape
   de « Découpe » à la page 17.

Contrôlez les données, puis appuyez sur la touche « OK ».



① Changez le mode d'affichage du motif.

Sélectionnez  $\mapsto$  pour effectuer un zoom avant sur une zone de 12 pouces du motif.



Sélectionnez 🔂 pour effectuer un zoom arrière sur le motif afin de l'afficher en intégralité.



- 2 Faites défiler le motif vers le bas
- ③ Supprimez les données
- L'écran d'aperçu s'affiche.

#### Mémo

 Lorsque le motif est affiché en mode de zoom arrière, une longueur de découpe maximum de 1 776 mm (69,9"/pouces) s'affiche, quelle que soit la taille du motif. Si le motif mesure moins de 1 776 mm (69,9"/pouces), il s'affiche suivi d'un espace. La découpe s'arrêtera cependant en bas du motif. L'espace vide ne sera pas inclus dans les données de découpe.

#### Découpe

- Vérifiez que le support de lame auto-ajustable a bien été installé dans le chariot de la machine. Pour plus de détails sur le support à lame compatible, reportez-vous à « Lames compatibles » à la page 36.
- Levez le levier du scanner (situé sur le côté gauche de la machine) en position « 2 ».







• Appuyez sur ? pour consulter les instructions d'installation du chargeur de rouleau.

### Pour procéder à un test de découpe, appuyez sur la touche « Test ».

 Afin de garantir une découpe optimale de votre projet, procédez à un test de découpe avant de découper le motif.
 Pour plus de détails, reportez-vous à « Test de découpe » à la page 19.



#### Mémo

Lorsque vous utilisez le chargeur de rouleau, la demi-

coupe s'active automatiquement. Appuyez sur 🔪 pour contrôler les réglages. Pour plus de détails, reportez-vous à l'étape 4 de « Modification de la pression de découpe » à la page 20.



• Pour plus de détails, reportez-vous à « Test d'entraînement » à la page 21.

	?		Ð
3003	¥	Découpe	>
	⊘ Pression Vitesse	:7min :Auto :5	4
5 B	1	Test	
	16	Marche	

#### 5 Pour modifier la position de début de découpe, appuyez sur 💲

• Pour plus de détails, reportez-vous à « Modification de la position de début de découpe » à la page 22.



Appuyez sur la touche « Marche » pour commencer la découpe.



▶ Une fois la découpe terminée, la machine s'arrête en bas du motif.

#### Remarque

 Avant de couper, vérifiez toujours l'absence de rainures ou d'objets à proximité de la fente d'éjection. La feuille d'entraînement pourrait s'accrocher dans une rainure ou buter contre un obstacle et ne pas être entraînée correctement.

### Pour couper le matériau au niveau du point d'arrêt de la découpe, sélectionnez « Terminer ».



- Des instructions relatives à l'entraînement du matériau s'affichent. Contrôlez les détails, puis appuyez sur la touche « OK ».
- Le matériau est entraîné jusqu'à ce que le bas du motif arrive au niveau de l'élément de coupe sur la fixation de base.

#### Mémo

- Si vous souhaitez continuer à découper des motifs supplémentaires sans couper le matériau, sélectionnez « Continuez à couper ». Pour plus de détails, reportez-vous à « Découpe continue » à la page 23.
- Des instructions relatives à la coupe du matériau s'affichent.
- Appuyez sur ? pour consulter les instructions.

#### El Installez l'élément de coupe sur le matériau.

Alignez les orifices de l'élément de coupe sur les tiges de la fixation de base.



- ① Orifice de l'élément de coupe
- ② Tige de la fixation de base

#### Appuyez fermement l'élément de coupe sur l'endroit du matériau. Tout en les maintenant en place, faites coulisser la lame pour chargeur de rouleau de la droite vers la gauche afin de couper le matériau.

Faites coulisser la lame pour chargeur de rouleau en exerçant une légère pression.

- Une découpe sera alors effectuée, laissant une marge de 10 mm (0,4"/pouce) en bas du motif.
- Pour arrêter cette opération et faire sortir le matériau avant de le

couper, appuyez sur afin de faire sortir le matériau vers vous.



- ① Élément de coupe
- ② Lame pour chargeur de rouleau

### Remarque

Si le matériau ne se coupe pas facilement :

- Si le début de la coupe est difficile (par exemple, si le matériau accroche à la lame), n'appliquez pas une force excessive, mais référez-vous à ce qui suit et essayez à nouveau. Appliquer une force excessive sur la lame pour chargeur de rouleau pourrait provoquer des dommages.
  - Si le matériau n'est pas très malléable, appuyez fermement l'élément de coupe sur le côté droit du matériau.
  - Si le matériau est assez malléable et présente une forte ondulation, appuyez fermement l'élément de coupe sur le centre du matériau.

10 Après avoir coupé le matériau, consultez les instructions puis appuyez sur la touche « OK ».



Pour faire sortir le matériau coupé, appuyez sur la touche « OK ».



Le matériau coupé sort par l'arrière de la machine.

Enlevez la feuille d'entraînement du matériau.

### Remarque \_

 Quand vous n'utilisez plus la feuille d'entraînement, enlevez tout matériau tel que des déchets de découpe de la surface adhésive, fixez la feuille protectrice et rangez la feuille d'entraînement.

#### Test de découpe

Afin de vous assurer que vous obtiendrez bien le résultat escompté, procédez à un test de découpe ou de tracé sur le type de matériau que vous prévoyez d'utiliser pour votre projet. Cette section décrit la procédure à suivre pour effectuer un test de découpe.

#### Appuyez sur la touche « Test » de l'écran de découpe.



Un motif de test apparait automatiquement sur l'écran de test.

Assurez-vous que le motif de test ne chevauche pas le motif de votre projet. Pour repositionner le motif de test,

appuyez sur \_\_\_\_\_. Il est également possible de déplacer le motif de test en le faisant glisser dans l'écran.



 Modifiez la disposition du motif. Appuyez sur cette touche pour procéder à des ajustements dans l'écran de modification lorsque vous éditez la disposition du motif.

Si vous modifiez la disposition du motif, celui-ci s'affichera automatiquement au même emplacement lors du prochain test de découpe.

② Appuyez sur cette touche pour ajuster la forme et la taille du motif.

Si vous modifiez la forme et la taille du motif, celui-ci s'affichera automatiquement avec une forme et une taille identiques lors du prochain test de découpe.

#### 🖉 Mémo

- Par défaut, le motif de test s'affiche dans le coin supérieur gauche de la zone de découpe.
- Si vous souhaitez contrôler le résultat du test de découpe en laissant le matériau inséré, vous devrez positionner le motif de test plus bas que l'emplacement par défaut.



- ① Bord supérieur de la zone de découpe
- ② Ligne d'emplacement par défaut du motif de test de découpe
- ③ Écran d'aperçu de test

3 Appuyez sur la touche « Marche » pour commencer la découpe.



#### Mémo

- Lorsque vous utilisez le chargeur de rouleau, la demicoupe s'active automatiquement.
- ▶ Une fois la découpe terminée, l'écran suivant s'affiche.



Contrôlez le résultat du test de découpe.

Pour plus de détails, reportez-vous à « Vérification du résultat du test de découpe » à la page 20.

- Pour commencer à découper le motif pour votre projet, appuyez sur la touche « Marche ». Une fois la découpe terminée, reportez-vous à l'étape 7 dans « Découpe » à la page 17.
- Pour procéder à un nouveau test de découpe, appuyez sur la touche « Retester ».
   Pour plus de détails, reportez-vous à « Modification de la pression de découpe » à la page 20.
- Pour procéder à un test d'entraînement, appuyez sur Pour plus de détails, reportez-vous à « Test d'entraînement » à la page 21.

#### ■ Vérification du résultat du test de découpe

Réglez la pression de découpe en fonction du résultat du test de découpe.

Effectuez plusieurs tests de découpe et ajustez la pression de découpe jusqu'à ce que le matériau soit découpé de manière nette.



 Si la lame traverse le matériau, de légères traces de découpe risquent d'apparaître sur la surface de la machine aux endroits en contact avec le bout de la lame (①). Dans ce cas, la découpe pourrait ne pas se faire correctement. Contactez le service client Brother ou un centre de service Brother agréé.



#### Pression de découpe adéquate

La pression de découpe est adéquate lorsque la couche de surface du matériau est découpée de manière nette et que la sous-couche en papier n'est pas découpée.



#### Mémo

 Le crochet du kit spatule et crochet (CASPHK 1) permet de décoller le matériau découpé en mode demi-coupe afin de le séparer de la sous-couche en papier ou en film. Pour vous procurer le kit spatule et crochet (CASPHK 1), contactez le revendeur auprès duquel vous avez acheté ce produit.

#### Modification de la pression de découpe

La pression de découpe adéquate pour la demi-coupe est automatiquement réglée; il est cependant possible que certains types de matériau ne soient pas découpés de manière nette. Si le matériau n'est pas découpé de manière nette, reportez-vous au tableau suivant et ajustez le réglage de la pression de découpe. La lame risquant de traverser le matériau, procédez à un test de découpe à chaque fois que vous augmentez le réglage.

Un partie du motif       La pression est insuffisante :         appuyez une fois sur +       dans         l'écran de réglages afin       d'augmenter la pression.         Aucune partie du       La pression est insuffisante :         appuyez une fois sur +       dans         l'écran de réglages afin       d'augmenter la pression.         La pression est insuffisante :       appuyez une fois sur +         appuyez une fois sur +       dans         l'écran de réglages afin       d'augmenter la pression.         La sous-couche en       La pression est excessive :	Résultat du test de découpe	Réglage
Un partie du motif       appuyez une fois sur + dans         n'est pas découpée.       l'écran de réglages afin         l'écran de réglages afin       d'augmenter la pression.         Aucune partie du       La pression est insuffisante :         appuyez une fois sur + dans       l'écran de réglages afin         l'écran de réglages afin       d'augmenter la pression.         La sous-couche en       La pression est excessive :		La pression est insuffisante :
Aucune partie du motif n'est découpée.       La pression est insuffisante :         Aucune partie du motif n'est découpée.       La pression est insuffisante :         La sous-couche en       La pression est insuffisante :	Un partie du motif	appuyez une fois sur 🕂 dans
Aucune partie du motif n'est découpée.       La pression est insuffisante :         appuyez une fois sur + dans l'écran de réglages afin d'augmenter la pression.         La sous-couche en	n'est pas decoupee.	l'écran de réglages afin d'augmenter la pression.
Aucune partie du motif n'est découpée. appuyez une fois sur + dans l'écran de réglages afin d'augmenter la pression. La sous-couche en		La pression est insuffisante :
Initial in est decoupee.       l'écran de réglages afin d'augmenter la pression.         La sous-couche en       La pression est excessive :	Aucune partie du motif n'est découpée.	appuyez une fois sur 🕂 dans
d'augmenter la pression.       La sous-couche en		l'écran de réglages afin
La sous-couche en		d'augmenter la pression.
La sous-couche en		La pression est excessive :
papier présente des appuyez une fois sur - dans	La sous-couche en papier présente des découpes profondes.	appuyez une fois sur 🗕 dans
découpes profondes. l'écran de réglages afin de		l'écran de réglages afin de

#### Modification de la pression de découpe

Lorsque l'écran suivant s'affiche une fois le test de découpe terminé, appuyez sur la touche « Retester » pour afficher l'écran de test.



Appuyez sur pour déplacer le motif de test. Il est également possible de déplacer le motif de test en le faisant glisser dans l'écran.



Appuyez sur dans l'écran de test pour afficher l'écran de réglages.



### 4 Appuyez sur + ou sur - pour ajuster la pression de découpe pour la demi-coupe.

• Une fois les réglages effectués, appuyez sur la touche « OK ».

Assurez-vous que les réglages ont bien été modifiés dans l'écran de test, puis procédez à un nouveau test de découpe.



#### C Remarque

 Veillez à ne pas augmenter excessivement la pression. La lame risquerait de se casser. Si la pression est excessive, le matériau risque de ne pas être découpé de manière nette.

#### Test d'entraînement

Avant de procéder à la découpe, vous pouvez vérifier si le matériau est bien entraîné droit et s'il est suffisamment long pour la longueur du motif à découper. Pour vérifier si le matériau peut être entraîné sans problème, ne vous éloignez pas de la machine lors du test d'entraînement.



Si la longueur de matériau restante est insuffisante, retirez la bande adhésive qui fixe l'extrémité du matériau sur l'axe en papier, le cas échéant.



Pour plus de détails, reportez-vous à « Découpe » à la page 17.

#### Cartes en la compara en la compara en la companya en la compan



#### Mémo

 Alternativement, vous pouvez appuyer sur l'écran suivant s'affiche une fois le test de découpe terminé.



- SVérifiez que le matériau est chargé dans la machine. Appuyez sur la touche « Marche » pour lancer le test d'entraînement.
  - Pour plus de détails, reportez-vous à « Entraînement du matériau » à la page 15.

	Contrainement	
	En introduisant d'abord le matériau enroulé installé, vous pouvez vérifier qu'il est de la bonne longueur pour le motif à couper. En même temps, le fait de réaliser un essai d'entraînement avant de commencer à couper	
	Marche	)
Le mate	ériau est entraîné.	-
Mém	o	
<ul> <li>Si vous l'entraî</li> </ul>	s appuyez sur <b>II</b> ) pendant le test o nement s'arrête et l'écran suivant s'	d'entraînement, affiche.
	Arrêtez l'entraînement et déplacez le matériau enroulé vers sa position d'origine.	
	ОК	

Une fois le test d'entraînement terminé, le message suivant s'affiche. Appuyez sur la touche « OK » pour revenir à l'écran précédent.

ОК	

Si le matériau est suffisamment long pour le motif à découper, seule la longueur de matériau nécessaire pour le motif est entraînée, puis le matériau est ramené à la position de début d'entraînement.

Si le matériau n'est pas suffisamment long pour le motif à découper, il n'est pas ramené à la position de début d'entraînement.

Mémo

- En cas de bourrage du matériau dans la machine, retirez tout le matériau coincé. Pour plus de détails, reportez-vous à « Si le matériau se coince dans la machine » à la page 31.
- Si le matériau présente une forte ondulation, il ne sera pas entraîné correctement. Dans ce cas, aplatissez le matériau puis chargez-le à nouveau.

## Modification de la position de début de découpe

Il est possible de déplacer la position de début de découpe vers le haut ou vers le bas (dans le sens de l'entraînement) vers l'emplacement souhaité.



• Lorsque le matériau est entraîné vers l'avant de la machine, si la fin du matériau arrive sous les rouleaux d'entraînement, l'entraînement s'arrête.

#### Découpe continue

Après avoir découpé un motif, vous pouvez poursuivre la découpe soit avec le même motif, soit avec un motif différent, sans couper le matériau.



- 🖉 Mémo
- Pour modifier la position de début de découpe, reportezvous à « Modification de la position de début de découpe » à la page 22.
- Vous pouvez également ajuster la position de début de découpe en ajoutant de l'espace au début de ces données lors de leur création. Pour plus de détails, reportez-vous à « Création de données de découpe » à la page 5.

#### Poursuite de la découpe avec un motif différent



- vous à « Modification de la position de début de découpe » à la page 22.
  Vous pouvez également ajuster la position de début de
- découpe en ajoutant de l'espace au début de ces données lors de leur création. Pour plus de détails, reportez-vous à « Création de données de découpe » à la page 5.

 La découpe commence à partir de l'extrémité inférieure du dernier motif découpé.

#### Retrait du chargeur de rouleau en vue d'utiliser un support d'entraînement

Vous devez retirer le chargeur de rouleau si vous souhaitez fixer le matériau sur un support afin de le découper.

#### **1** Soulevez la fixation de base pour la retirer de la machine.



① Fixation de base

Tirez le levier de déverrouillage du système d'entraînement (situé sur le côté droit de la machine) vers vous.



① Levier de déverrouillage du système d'entraînement

Seul le côté droit de l'axe se lève, et l'axe se déverrouille.

Saisissez le rouleau d'entraînement et le bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement puis, tout en maintenant le rouleau d'entraînement en place, tournez le bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement vers l'arrière afin de le mettre en position de déverrouillage ( ).

Vous pouvez faire coulisser le rouleau d'entraînement.



1 Rouleau d'entraînement

② Bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement

4 Faites coulisser le rouleau d'entraînement de 🗔 à 囲.



1 Rouleau d'entraînement

5 Saisissez le rouleau d'entraînement et le bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement puis, tout en maintenant le rouleau d'entraînement en place, tournez le bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement vers

#### vous afin de le mettre en position de verrouillage (🚍).

Le rouleau d'entraînement est verrouillé en position.



- Rouleau d'entraînement
- ② Bouton de verrouillage du rouleau d'entraînement
- 6 Remettez le levier de déverrouillage du système d'entraînement (situé sur le côté droit de la machine) dans sa position d'origine.



① Levier de déverrouillage du système d'entraînement
 > Seul le côté droit de l'axe se baisse, et l'axe se verrouille.

**7** En exerçant une pression sur le levier de réglage, faites glisser la plaque de guidage droite.



① Levier de réglage

8 Retirez le matériau en veillant à ce qu'il ne s'accroche pas à la tige de la plaque de guidage du support du rouleau.



① Tige de la plaque de guidage

9 Rabattez les plaques de guidage gauche et droite sur le support du rouleau.



① Plaque de guidage

**10** Soulevez le support du rouleau afin d'extraire ses crochets des orifices du capot avant.



- ① Crochets du support du rouleau
- ② Orifices du capot du plateau avant

#### Empilez la fixation de base, le support du rouleau et l'élément de coupe afin de les ranger.

• Lorsque vous transportez le support du rouleau, tenez-le fermement des deux mains par le bas.



- ① Fixation de base
- ② Support du rouleau
- ③ Élément de coupe

Remarque

 Veillez à ne pas plier le guide de soutien pour matériaux fins quand vous mettez la fixation de base sur le support du rouleau.

#### Critères de remplacement

Pour un fonctionnement sûr de cette machine, remplacez les consommables suivants en fonction des critères de remplacement. Pour vous procurer des pièces, contactez le revendeur auprès duquel vous avez acheté ce produit ou le centre de service Brother agréé le plus proche. Pour plus de détails sur les accessoires en option, reportez-vous au manuel d'instructions de la machine de découpe ou à page 2 dans ce manuel.

#### Lame de découpe

Remplacez lorsque :

- les découpes dans le matériau deviennent grossières et que la qualité du produit fini diminue
- le bord de la lame est émoussé
- la lame est épointée (si vous rencontrez toujours des difficultés pour découper correctement après avoir augmenté la valeur de réglage de la pression de découpe, il est possible que la lame soit épointée et il faudra la remplacer.)

Pour plus de détails sur le remplacement de la lame ou sur le nettoyage du support, reportez-vous au manuel d'instructions de la machine de découpe.

#### Lame pour chargeur de rouleau

Remplacez lorsque :

- les découpes dans le matériau deviennent grossières ou qu'il n'est pas possible de découper le matériau de manière nette
- le bord de la lame est émoussé
- la lame est écaillée

#### Mémo

• Ne démontez pas la lame pour chargeur de rouleau.

#### Feuille d'entraînement

Remplacez lorsque :

• la force d'adhérence a diminué.

### Remplacement de la lame pour chargeur de rouleau

#### Retrait de la lame pour chargeur de rouleau



① Butée

### Repoussez légèrement la butée située à l'extrémité gauche de l'élément de coupe.

La butée s'abaisse, permettant de retirer la lame pour chargeur de rouleau de l'élément de coupe.



#### Butée



Ne forcez pas sur la butée. Ceci risquerait de l'endommager.

Faites coulissez la lame pour chargeur de rouleau jusqu'à l'extrémité gauche pour la retirer de l'élément de coupe.



### Installation de la lame pour chargeur de rouleau

Lame pour chargeur de rouleau correctement installée



- Repoussez légèrement la butée située à l'extrémité gauche de l'élément de coupe.
  - La butée s'abaisse, permettant l'installation de la lame pour chargeur de rouleau sur l'élément de coupe.



#### ① Butée

Tenez la lame pour chargeur de rouleau comme illustré ci-dessous, puis insérez la patte de droite dans le rail de l'élément de coupe.



Patte de la lame pour chargeur de rouleau
 Rail



Insérez la patte de gauche dans le rail de l'élément de coupe.



Patte de la lame pour chargeur de rouleau
 Rail



4 Faites coulisser la lame pour chargeur de rouleau jusqu'à l'extrémité de droite.



### Nettoyage de la lame pour chargeur de rouleau

Si des fragments de matériau, des peluches ou des poussière se sont accumulés à l'intérieur de la lame pour chargeur de rouleau, celle-ci risque de ne plus pouvoir couper le matériau. Nettoyez régulièrement la lame pour chargeur de rouleau.

#### Mémo

• Ne démontez pas la lame pour chargeur de rouleau.

 Retirez la lame pour chargeur de rouleau de l'élément de coupe.

• Pour plus de détails, reportez-vous à la procédure dans « Retrait de la lame pour chargeur de rouleau » à la page 26.

Nettoyez les fragments, les peluches et la poussière à l'aide d'une brosse disponible dans le commerce.



Installez la lame pour chargeur de rouleau sur l'élément de coupe.

• Pour plus de détails, reportez-vous à la procédure dans « Installation de la lame pour chargeur de rouleau » à la page 27.

#### Dépannage

Si la machine s'arrête de fonctionner correctement, consultez les problèmes possibles suivants ainsi que la section FAQ du Brother Solutions Center (Centre de solutions Brother) (http://s.brother/cpoac/) avant de l'envoyer en réparation. Si le problème persiste, contactez le service client Brother ou un centre de service Brother agréé. Lorsque la page de référence est indiquée par un astérisque (\*), cela indique qu'il faut se reporter au manuel d'instructions de la machine de découpe.

#### Matériau

Problème	Cause (ou résultat) possible	Solution	Référence
	La feuille d'entraînement a été insérée sans être placée sous les rouleaux d'entraînement.	Insérez la feuille d'entraînement en prenant soin de la placer sous les rouleaux d'entraînement gauche et droit.	$\rightarrow$ page 15
Il est impossible d'insérer le	n'a pas été utilisé pour insérer la feuille d'entraînement.	Insérez légèrement la feuille d'entraînement dans la fente d'entraînement, puis appuyez sur ().	$\rightarrow$ page 15
matériau.	Le rouleau d'entraînement n'est pas correctement positionné.	Ajustez la position du rouleau d'entraînement.	→ page 9
	L'axe est déverrouillé.	Verrouillez l'axe.	→ page 10
	« Chargeur de rouleau » n'a pas été sélectionné dans l'écran d'accueil.	Sélectionnez « Chargeur de rouleau » sur l'écran d'accueil.	→ page 9
	L'extrémité du matériau ne présente pas une coupe propre et droite.	Coupez l'extrémité du matériau de manière propre et droite.	$\rightarrow$ page 12
	La feuille d'entraînement a été insérée de travers dans la fente d'entraînement.	Alignez le bord gauche de la feuille d'entraînement avec le guide de matériau enroulé, puis insérez la feuille d'entraînement bien droit dans la fente d'entraînement.	→ page 15
	Le matériau n'est pas correctement retenu par les plaques de guidage.	Retenez bien le matériau à l'aide des plaques de guidage.	$\rightarrow$ page 11
Le matériau n'est pas inséré	Le plateau arrière n'est pas sorti.	Sortez le plateau arrière.	$\rightarrow$ *
droit.	Le rouleau d'entraînement n'est pas correctement positionné.	Ajustez la position du rouleau d'entraînement.	→ page 9
	Le matériau n'est pas fixé dans la bonne position sur la feuille d'entraînement.	Fixez de nouveau le matériau pour qu'il soit aligné sur la ligne de position de fixation de la feuille d'entraînement.	$\rightarrow$ page 14
	L'adhérence de la feuille d'entraînement est faible, ou le matériau n'est pas bien fixé.	Remplacez-la par une feuille d'entraînement neuve.	-
	Le bord de la feuille d'entraînement est usé.	Remplacez-la par une feuille d'entraînement neuve.	-
Il est impossible d'entraîner le	L'accès à la fente de la machine est obstrué.	Réservez un espace libre autour de la fente de la machine afin de permettre la sortie du matériau.	-
matériau.	La machine est posée sur une surface qui n'est pas horizontale.	Placez la machine sur une surface horizontale et régulière.	-
La feuille d'entraînement se décolle complètement	L'accès à la fente de la machine est obstrué.	Réservez un espace libre autour de la fente de la machine afin de permettre la sortie du matériau.	-
Il est impossible de sortir le	Le matériau à découper est coincé dans le mécanisme d'entraînement de la machine.	Retirez tout le matériau coincé en suivant la procédure décrite dans « Si le matériau se coince dans la machine » à la page 31.	$\rightarrow$ page 31
matériaù.	Une fois coupé, le matériau en train d'être retiré était trop court et est resté dans la machine.	Retirez tout le matériau qui n'a pas pu être sorti et est resté dans la machine.	$\rightarrow$ page 32
	Le matériau n'a pas été inséré droit.	Retirez tout le matériau coincé en suivant la procédure décrite dans « Si le matériau se coince dans la machine » à la page 31. Après avoir coupé de manière propre et droite l'extrémité du matériau, insérez le matériau bien droit.	$\rightarrow$ page 31 $\rightarrow$ page 12 $\rightarrow$ page 15
Le matériau s'est coincé.	Vous utilisez un matériau de découpe qui n'est pas compatible avec ce produit.	Remplacez-le par un matériau de découpe qui est compatible avec ce produit.	$\rightarrow$ page 36
	La lame est émoussée	Remplacez-la par une lame neuve.	$\rightarrow$ *
	« Vitesse de découpe » et « Press. découpe (Demi-coupe) » ne sont pas adéquates.	Diminuez la valeur réglée pour « Vitesse de découpe » et « Press. découpe (Demi-coupe) » sur l'écran de réglages.	→ *
Le matériau se déplace vers un emplacement autre que celui	<ul> <li>La position de début de découpe a été modifiée accidentellement.</li> <li>L'opération appropriée pla pas été</li> </ul>	Modifiez la position de début de découpe afin de déplacer le matériau vers l'emplacement	→ page 22
prévu.	sélectionnée une fois le motif découpé.	commande pour faire sortir le matériau vers vous.	

\* Pour plus de détails, reportez-vous au manuel d'instructions de la machine de découpe.

#### Découpe

Problème	Cause (ou résultat) possible	Solution	Référence
Le matériau en train d'être	Des peluches ou de la poussière se sont accumulées dans le support à lame de découpe.	Nettoyez le support à lame de découpe.	$\rightarrow$ *
decoupe accroche a la pointe de la lame.	La lame est émoussée.	Remplacez-la par une lame neuve.	$\rightarrow$ *
	Le matériau découpé n'est pas pris en charge par cette machine.	Remplacez le matériau par un matériau pris en charge par cette machine.	$\rightarrow$ page 34 $\rightarrow$ page 35
La machine s'est arrêtée alors qu'une opération était en cours.	Par sécurité, la machine s'arrête si un bouton du panneau de commande est actionné pendant la découpe.	Suivez les instructions du message qui s'affiche à l'écran. Appuyez sur la touche « OK » pour remettre le chariot dans sa position d'origine. Insérez le matériau et relancez l'opération.	_
	La lame utilisée est inadaptée.	Remplacez-la par une lame adaptée au matériau.	$\rightarrow$ *
	Si vous rencontrez toujours des difficultés pour découper correctement après avoir augmenté la valeur de réglage de la pression de découpe, il est possible que la lame soit épointée.	Remplacez-la par une lame neuve.	→ *
été découpé intégralement.	La lame est émoussée.	Remplacez-la par une lame neuve.	$\rightarrow$ *
Certaines zones ne sont pas découpées.	Le matériau n'est pas pris en charge par cette machine.	Remplacez le matériau par un matériau pris en charge par cette machine.	$\rightarrow$ page 34 $\rightarrow$ page 35
	La pression de découpe (« Press. découpe (Demi-coupe) ») n'est pas correcte.	Ajustez le réglage pour « Press. découpe (Demi- coupe) » dans l'écran de réglages.	$\rightarrow$ page 20
	Des peluches ou de la poussière se sont accumulées dans le support à lame de découpe.	Nettoyez le support à lame de découpe.	→ *
Des traces de découpe profondes ont traversé la sous- couche en papier du matériau.	La pression de découpe (« Press. découpe (Demi-coupe) ») n'est pas correcte.	Ajustez le réglage pour « Press. découpe (Demi- coupe) » dans l'écran de réglages.	$\rightarrow$ page 20
Le matériau se décolle pendant la découpe.	La largeur du motif à découper est trop étroite, ou la taille est trop petite.	Augmentez la largeur du motif, ou augmentez la taille et redécoupez. La ligne de guidage pour la largeur du motif à découper est de 1 mm ou plus. Toutefois, même à cette taille, il se peut qu'il ne soit pas possible de découper proprement selon le matériau.	_
Il est impossible de couper le matériau de manière nette.	« Vitesse de découpe » et « Press. découpe (Demi-coupe) » ne sont pas adéquates.	Sélectionnez un réglage plus lent pour « Vitesse de découpe » et plus faible pour « Press. découpe (Demi-coupe) ».	→ *

\* Pour plus de détails, reportez-vous au manuel d'instructions de la machine de découpe.

#### Lame pour chargeur de rouleau

Problème	Cause (ou résultat) possible	Solution	Référence
	Avant de commencer la découpe, vous n'avez pas appuyé fermement votre main sur le matériau et sur l'élément de coupe.	Appuyez fermement votre main sur le matériau et sur l'élément de coupe, puis commencez la découpe.	$\rightarrow$ page 13 $\rightarrow$ page 18
Le matériau n'est pas découpé de manière nette par la lame pour chargeur de rouleau.	Des peluches ou de la poussière se sont accumulées dans la lame pour chargeur de rouleau.	Nettoyez la lame pour chargeur de rouleau.	$\rightarrow$ page 28
	La lame pour chargeur de rouleau est émoussée.	Remplacez-la par une lame pour chargeur de rouleau neuve.	$\rightarrow$ page 26
La lame pour chargeur de rouleau a été retirée de l'élément de coupe.	La lame pour chargeur de rouleau a coulissé au-delà de la butée sur l'élément de coupe.	Suivez les instructions d'installation pour installer la lame pour chargeur de rouleau.	$\rightarrow$ page 27

#### Si le matériau se coince dans la machine

 Appuyez sur (b) sur le panneau de commande pour mettre la machine hors tension.



- Cébranchez le cordon d'alimentation de la prise électrique.
- 3 Retirez la fixation de base de l'axe.



① Fixation de base

4 Tirez le levier de déverrouillage du système d'entraînement (situé sur le côté droit de la machine) vers vous.



- ① Levier de déverrouillage du système d'entraînement
- Seul le côté droit de l'axe se lève, et l'axe se déverrouille. Ceci permet de retirer facilement le matériau coincé.

#### 5 Retirez tout le matériau coincé.

- Extrayez doucement le matériau. Autrement, vous risqueriez d'endommager les pièces internes de la machine.
- Enlevez la feuille d'entraînement à l'arrière avant de tirer sur le matériau pour le faire sortir.



### 

 Si le matériau passe sous le chariot et ne peut être retiré, assurez-vous que la machine est hors tension, retirez le support du chariot puis déplacez lentement le chariot à la main afin de retirer le matériau.



6 Remettez le levier de déverrouillage du système d'entraînement (situé sur le côté droit de la machine) dans sa position d'origine.



- ① Levier de déverrouillage du système d'entraînement
   > Seul le côté droit de l'axe se baisse, et l'axe se verrouille.
- Seul le cote droit de l'axe se baisse, et l'axe se verrouille

#### **7** Installez la fixation de base sur l'axe.



Insérez la prise du cordon d'alimentation dans une prise électrique.

#### 😉 Appuyez sur 🕲 sur le panneau de commande.

Lorsque l'écran d'ouverture s'affiche, appuyez n'importe où sur l'écran.



#### S'il est impossible de retirer le matériau coincé

Il est possible que le matériau coupé ne sorte pas par l'arrière de la machine. Suivez la procédure ci-dessous pour retirer tout matériau coincé.





#### Matériau coincé

#### 5 Installez le plateau arrière sur la machine.

• Pour plus de détails sur l'installation du plateau arrière, reportez-vous au manuel d'instructions de la machine de découpe.

Insérez la prise du cordon d'alimentation dans une prise électrique.

#### 7 Appuyez sur 🕲 sur le panneau de commande.

Lorsque l'écran d'ouverture s'affiche, appuyez n'importe où sur l'écran.

#### Messages d'erreur

Le tableau suivant répertorie certains messages susceptibles d'apparaître lorsque la machine fonctionne, ainsi que les solutions correspondantes.

Effectuez les opérations nécessaires en respectant les instructions du message ou de la solution décrite dans ce tableau. Si le problème persiste, contactez le service client Brother ou un centre de service Brother agréé.

#### Messages d'erreur de la machine de découpe

Message d'erreur (machine de découpe)	Cause/Solution	
Impossible de lire les données. Sélectionnez [Chargeur du rouleau] sur l'é cran d'accueil pour utiliser ces données.	La procédure de récupération des données du chargeur de rouleau n'a pas été correctement effectuée. Suivez la procédure correcte pour récupérer les données. (page 16)	
Le matériau enroulé n'est pas chargé.		
Appuyez sur i sur le panneau de commande pour charger un matériau enroulé.	Le matériau n'a pas été inséré. Une fois le matériau inséré, appuyez sur la touche « Marche ». (page 15)	
Le matériau enroulé n'est pas chargé correctement. Le matériau enroulé va être déchargé.	Le matériau n'a pas été correctement entraîné pendant la découpe/le tracé. Alignez le bord gauche de la feuille d'entraînement avec le guide de matériau enroulé, puis insérez le matériau bien droit dans la fente d'entraînement. (page 15)	
Le levier de déverrouillage du système d'entraînement est ouvert. Fermez le levier de déverrouillage du système d'entraînement.	Le levier de déverrouillage du système d'entraînement (situé sur le côté droit de la machine) est resté tiré vers le bas dans votre direction. Repoussez le levier de déverrouillage du système d'entraînement vers le haut afin de verrouiller l'axe, puis appuyez sur matériau. (page 10)	
Impossible de lire les données. Obtenez à nouveau le code PIN et inscrivez-vous sur la machine.	<ul> <li>Ce message s'affiche lorsque vous essayez de transférer des données à l'aide d'une autre machine que celle enregistrée dans</li> </ul>	
Impossible d'enregistrer les données. Obtenez à nouveau le code PIN et inscrivez-vous sur la machine.	<ul> <li>CanvasWorkspace.</li> <li>L'enregistrement de votre machine a été annulé depuis CanvasWorkspace. Enregistrez à nouveau la machine.</li> </ul>	
Les données ne peuvent pas être supprimées.	Il est possible que le lecteur flash USB utilisé ne soit pas compatible	
Les données ne peuvent pas être lues.	<ul> <li>avec cette machine. Si vous débranchez le lecteur flash USB puis relancez l'opération et que le message apparaît de nouveau, changez lecteur flash USB.</li> <li>Pour plus d'information sur les lecteurs flash USB compatibles avec cette machine, consultez notre site Web (http://s.brother/cpoac/).</li> </ul>	

#### Messages d'erreur CanvasWorkspace

Messages d'erreur (CanvasWorkspace)	Cause/Solution
Opération non autorisée. Le regroupement d'objets comprend déjà 3 niveaux d'objets groupés. (E93001)	Trois couches ont déjà été groupées avant l'application de la zone d'échenillage. La zone d'échenillage sera groupée avec l'objet d'origine. Il n'est pas possible de grouper plus de trois couches; par conséquent, dégroupez l'objet auquel vous souhaitez appliquer la zone d'échenillage, puis appliquez la zone d'échenillage.
La taille saisie peut être inférieure à l'objet sélectionné. Voulez-vous le placer tel quel? (N93001)	Lorsqu'une zone d'échenillage est appliquée, la taille spécifiée pour cette zone est inférieure à la taille de l'objet d'origine. Les lignes de découpe de la zone d'échenillage étant amenées à chevaucher celles de l'objet d'origine, spécifiez une taille de zone d'échenillage supérieure à la taille de l'objet sélectionné.

#### Utilisation du chargeur de rouleau

Pour une utilisation avec du vinyle autocollant et du matériau thermocollant en rouleau. Le matériau roulé doit présenter une souscouche et la machine doit être capable de reconnaitre les demi-coupes.

Le matériau roulé peut être entraîné directement dans la machine (sans qu'il soit nécessaire de le fixer sur un support) et découpé. Lorsque le matériau est monté sur cet accessoire, il se déroule de manière fluide et est correctement entraîné. Le chargeur de rouleau évite d'avoir à fixer le matériau sur un support. Il permet donc de découper efficacement et sans interruption des motifs longs ou plusieurs motifs consécutifs.

Le chargeur de rouleau est spécialement conçu pour le ScanNCut DX. Il ne peut être utilisé sur aucun autre modèle que le ScanNCut DX.

Si vous souhaitez utiliser la fonction de chargeur de rouleau, vous devez installer l'application dédiée CanvasWorkspace (Windows/ Mac) sur votre ordinateur et l'utiliser pour éditer les motifs.

#### Matériaux pris en charge

Pour découper un matériau sans le fixer sur un support, vous devez procéder à une demi-coupe. (La demi-coupe est parfois également appelée « découpe par effleurement ».)

La demi-coupe consiste à découper uniquement la couche adhésive d'un matériau double-couche (par exemple, du vinyle autocollant ou du matériau thermocollant<sup>\*</sup>), sans toucher la sous-couche en papier ou en film. Par conséquent, seuls les matériaux pouvant faire l'objet d'une demi-coupe peuvent être découpés avec une machine de découpe équipée du chargeur de rouleau. Les matériaux non pourvus d'une sous-couche (papier thermique, papier à esquisses en rouleau, etc.) ne peuvent être découpés avec cet accessoire. Au lieu d'utiliser le chargeur de rouleau, fixez ces types de matériau sur le support avant de les découper.

\* Chargeur de rouleau : Pour une utilisation avec des matériaux thermocollants déterminés.



#### Exemples de matériaux pouvant être utilisés

#### • Vinyle autocollant

Ce matériau, qui se présente sous forme de feuille adhésive, est utilisé pour la décoration de panneaux, vitres, murs ou véhicules. Il se compose de deux couches : une feuille adhésive et une sous-couche (en papier ou en film). Après avoir découpé votre motif (texte ou logo par exemple) à l'aide de la machine de découpe en prenant soin de ne découper que la couche adhésive, fixez le motif directement sur le mur, sur votre véhicule ou sur toute autre surface.

Pour éviter tout dommage, effectuez un test sur une petite zone de la surface utilisée avant de coller le vinyle autocollant.

#### Application du vinyle autocollant sur la surface



Découpez le motif souhaité en mode demi-coupe avec la machine de découpe.



Décollez la surface de vinyle superflue en ne laissant que le motif sur la sous-couche. (Échenillage)



Fixez la feuille de transfert <sup>\*1</sup> sur la surface de la sous-couche où se trouve le motif. (<sup>\*2</sup>)



Transférez les motifs découpés sur la feuille de transfert afin qu'ils restent correctement positionnés.

Nettoyez la surface de pose, puis fixez les découpes en vinyle autocollant à l'aide de la feuille de transfert. (<sup>\*2</sup>)

Enfin, décollez la feuille de transfert.

- \*1 La feuille de transfert (également appelée feuille d'application) est une feuille légèrement autocollante utilisée pour coller le vinyle autocollant sur la surface cible. Utilisez cette feuille conjointement au vinyle autocollant.
- \*2 Utilisez la raclette (CASCP1) ou le rouleau-presseur (CABRY1) pour fixer la feuille de transfert et transférer les découpes en vinyle autocollant sur la surface cible. Pour vous procurer une raclette (CASCP1) ou un rouleau-presseur (CABRY1), contactez le revendeur auprès duquel vous avez acheté ce produit.
- Matériau thermocollant

Le matériau thermocollant permet de transférer des motifs sur du tissu (t-shirts ou sweatshirts par exemple) par application de chaleur. Il se compose de deux couches : une feuille adhésive qui se ramollit sous l'effet de la chaleur, et une feuille de support (en papier ou en film). Après avoir découpé votre motif (texte ou logo par exemple) à l'aide de la machine de découpe en prenant soin de ne découper que la couche thermosensible, fixez le motif sur la surface cible en exerçant une pression sur la sous-couche à l'aide d'une presse à chaud ou d'un fer à repasser.

\* Veuillez vous reporter aux instructions du fabricant du matériau thermocollant.

#### Application du matériau thermocollant sur la surface



2 (3M00.13M)

Découpez le motif souhaité en

mode demi-coupe avec la

machine de découpe.



Décollez la surface de vinyle superflue en ne laissant que le motif sur la sous-couche. (Échenillage)

Créez votre motif dans CanvasWorkspace. Assurez-vous que le motif est bien inversé afin de créer une image miroir. Pour plus de détails, reportez-vous au manuel d'instructions de la machine de découpe.



La sous-couche étant orientée vers le haut, placez la feuille découpée à l'étape 3 sur la surface de destination (par exemple, du tissu) (<sup>\*1</sup>).



Transférez le motif à l'aide d'une presse à chaud ou d'un fer à repasser.  $(^{*2})$ 



Décollez la sous-couche uniquement.

<sup>\*1</sup> Vérifiez avant tout que la surface cible peut recevoir des transferts thermocollants.

\*2 Les conditions de transfert thermique (température, temps d'application, etc.) varient en fonction du matériau utilisé. Utilisez le matériau en suivant les instructions qui l'accompagnent.

#### Matériaux non compatibles

Les matériaux suivants ne peuvent pas être utilisés, même s'ils présentent une sous-couche en papier ou en film. Le matériau risquerait de se décoller et de provoquer un bourrage lors de la découpe.

#### Matériau dont les bords gauche et droit ne sont pas parallèles

• Les bords gauche et droit ne sont pas parallèles.

Lorsque le matériau est entraîné, il perd le contact avec l'un des rouleaux d'entraînement; il se met donc à avancer de travers et n'est plus entraîné correctement.







Le matériau est entraîné correctement.

Les bords gauche et droit sont parallèles.





#### Tailles de matériau roulé pouvant être utilisées dans le chargeur de rouleau

Le matériau roulé présentant les dimensions suivantes peut être utilisé dans le chargeur de rouleau.



\*1 La largeur maximum de la zone de découpe est de 251,8 mm (9,9"/pouces). Certaines zones situées sur la gauche et sur la droite du matériau ne peuvent être découpées.

- <sup>\*2</sup> Pour les matériaux avec axe en papier
- \*3 La longueur maximum (dans le sens d'entraînement) de la zone de découpe est de 1 776 mm (69,9"/pouces). (Pour plus de détails, reportez-vous à « Découpe continue » à la page 23.) Si la longueur (dans le sens d'entraînement) du matériau restant sur le rouleau est inférieure ou égale à 305 mm (12"/pouces) ou si la feuille de matériau mesure 305 mm × 305 mm (12" × 12") ou moins, fixez le matériau sur un support pour l'alimenter et le découper.
- \*4 Même dans la plage d'épaisseur adéquate, il est possible que vous ne puissiez pas découper, selon l'adhérence ou la souplesse du matériau.

#### Lames compatibles

Lors de la découpe à l'aide du chargeur de rouleau (sans utiliser le support), le mode de demi-coupe s'active automatiquement. Lorsque vous utilisez le chargeur de rouleau, utilisez le support de lame auto-ajustable et la lame auto-ajustable. Lorsque vous utilisez le support de lame auto-ajustable et la lame auto-ajustable, procédez à un test de découpe avec le matériau que vous prévoyez d'utiliser pour votre projet, afin de vous assurer que le matériau peut être découpé proprement. Si la demi-coupe n'est pas effectuée correctement, vous pouvez ajuster manuellement la pression de découpe. Pour plus de détails sur le réglage de la pression de découpe, reportez-vous à « Modification de la pression de découpe » à la page 20.

#### Position du levier du scanner

Lorsque le matériau est entraîné, il risque d'entrer en contact avec le mécanisme d'entraînement de la machine et de ne pas être entraîné correctement. Lors de la découpe à l'aide du chargeur de rouleau, levez le levier du scanner (situé sur le côté gauche de la machine) en position « 2 ».



French Version 0