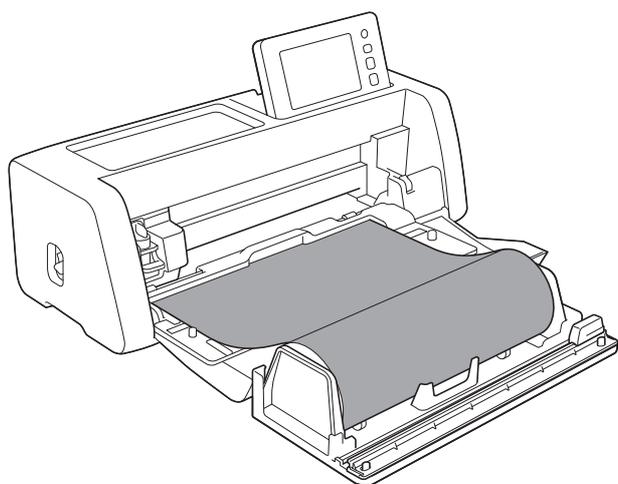


# Alimentador de bobina 2

Scan & Cut DX

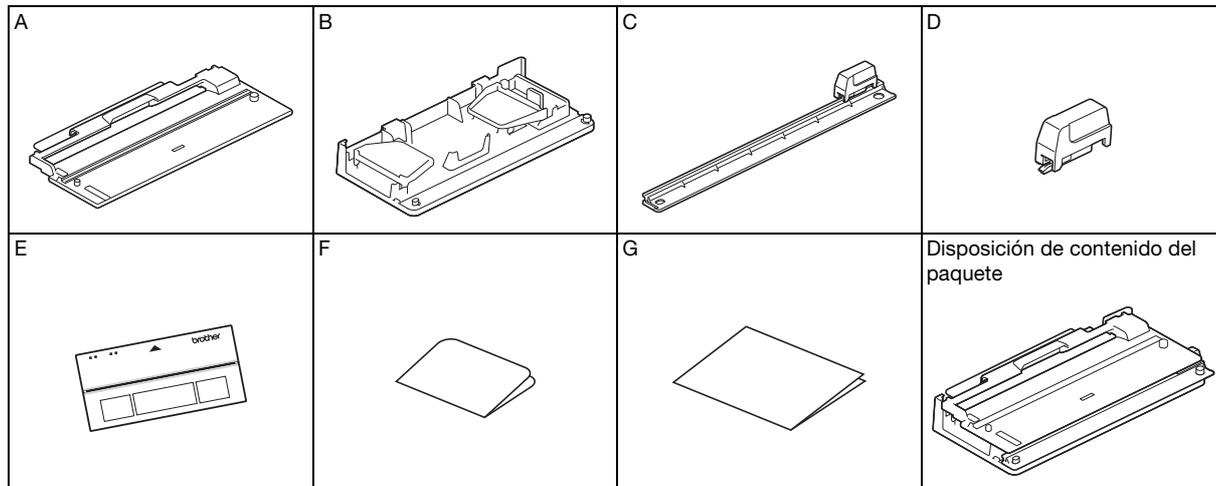


## CONTENIDO

<b>Leer antes de usar</b> .....	<b>2</b>
Accesorios.....	2
Medidas de precaución relativas al funcionamiento.....	2
Al utilizar patrones Disney.....	3
<b>Crear datos para el alimentador de bobina</b> .....	<b>4</b>
Activar la función del alimentador de bobina.....	4
Crear datos.....	5
Función Cuadro despegar.....	6
Exportar datos en formato de archivo FCM.....	8
Enviar datos a la máquina.....	9
<b>Instalar el alimentador de bobina</b> .....	<b>10</b>
Instalar el accesorio base en la máquina.....	10
Instalar el soporte de bobina.....	11
Cargar material en el alimentador de bobina.....	11
Comprobar el extremo del material.....	12
Recortar uniformemente el extremo del material.....	13
Colocar la hoja de guía en el material.....	15
Hacer avanzar el material.....	16
<b>Recuperar datos del alimentador de bobina en la máquina y empezar a cortar</b> .....	<b>17</b>
Recuperar los datos en la máquina.....	17
Cortar.....	18
Prueba de corte.....	20
Prueba de avance.....	22
Cambiar la posición de inicio de corte.....	23
Corte continuo.....	24
<b>Retirar el alimentador de bobina y utilizar un tapete</b> .....	<b>25</b>
<b>Consumibles/Mantenimiento</b> .....	<b>27</b>
Criterios para la sustitución.....	27
Sustituir la cuchilla de corte.....	27
Limpiar la cuchilla de corte.....	29
<b>Solución de problemas</b> .....	<b>30</b>
Si el material se ha atascado en la máquina.....	32
<b>Mensajes de error</b> .....	<b>34</b>
Mensajes de error de la máquina para cortar.....	34
Mensajes de error de CanvasWorkspace.....	34
<b>Información de utilidad</b> .....	<b>35</b>
Uso del alimentador de bobina.....	35
Materiales compatibles.....	35
Ejemplos de materiales que pueden utilizarse.....	35
Material no compatible.....	37
Tamaños de material enrollado que pueden cargarse en el alimentador de bobina.....	37
Cuchillas que pueden utilizarse.....	37
Posición de la palanca del escáner.....	38

## Accesorios

Después de comprar este kit, compruebe el contenido.



Nombre de la pieza	
A	Accesorio base *1
B	Soporte de bobina
C	Cortadora *1
D	Cuchilla de corte *2
E	Hoja de guía *3
F	Tarjeta de activación para la función de alimentador de bobina en CanvasWorkspace (Windows/Mac) y 1 diseño de muestra gratis
G	Inserción

\*1 Esta parte está unida al soporte de bobina (B).

\*2 Esta parte está unida a la cortadora (C). No la retire si no es para sustituirla. Si la retira, consulte "Instalar la cuchilla de corte" en la página 28.

Esta parte es un consumible. Cuando el borde cortante quede mellado, adquiera una CADXRFC1 (cuchilla de corte). Adquiera los consumibles en el mismo distribuidor autorizado donde adquirió el alimentador de bobina.

\*3 Este accesorio es un consumible. Si las propiedades adhesivas se reducen, adquiera la CADXRFLS1 (hoja de guía).

## Medidas de precaución relativas al funcionamiento

- Este accesorio fue especialmente diseñado para el modelo ScanNCut DX. No puede utilizarse con ningún otro modelo que no sea ScanNCut DX.
- Para utilizar la función del alimentador de bobina, deberá instalar en su ordenador la aplicación específica CanvasWorkspace (Windows/Mac).
- Para utilizar los patrones Disney integrados, no es necesario instalar CanvasWorkspace.
- Solo se puede utilizar material enrollado con una anchura de 305 mm (12").
- Para utilizar este producto, el software de la máquina para cortar debe estar actualizado a la versión 1.60 o posterior. Si el software que está utilizando es anterior a la versión 1.60, descargue la última versión desde la Brother support web (Página web de soporte de Brother) (<http://s.brother/cuoad/>). Si desea más información acerca de las actualizaciones, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.
- No almacene el producto en lugares expuestos a la luz solar directa, o con temperatura o humedad elevadas.
- Para mantener la fuerza adhesiva, coloque la hoja protectora en la hoja de guía después de su uso.
- No doble la hoja de guía cuando la guarde.
- El contenido de este documento puede sufrir cambios sin previo aviso.
- Las pantallas de este manual se utilizan solo con finalidades ilustrativas y pueden ser distintas a las reales.

**Antes de empezar, lea la sección "Información de utilidad" en la página 35.**

---

## Al utilizar patrones Disney

---

Con patrones Disney, siga el procedimiento indicado a continuación para cortar fácilmente el patrón utilizando solo la máquina para cortar.

- Paso1** Instale el alimentador de bobina en ScanNCut DX.....**P.10**  
**Paso2** Seleccione un patrón Disney integrado.....**P.17**  
**Paso3** Retire el alimentador de bobina.....**P.25**

# Crear datos para el alimentador de bobina

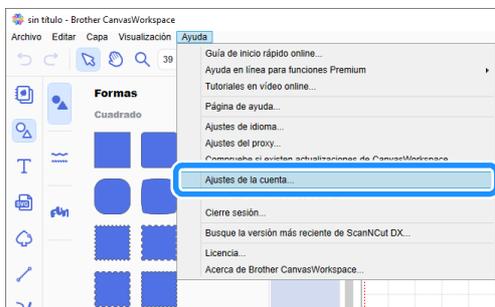
Cree datos para el alimentador de bobina con CanvasWorkspace (Windows/Mac).

- Debe descargar e instalar en su ordenador CanvasWorkspace (Windows/Mac) (versión 2.0.0 o posterior). (<http://s.brother/cuoad/>)
- Para utilizar CanvasWorkspace, se necesita una ID de usuario de CanvasWorkspace. Si no dispone de una cuenta gratuita, haga clic en [Crear nueva cuenta] en la pantalla que se muestra después de la instalación y siga las instrucciones en pantalla para crear una cuenta.
- Los datos no se pueden crear ni editar en CanvasWorkspace (Web).

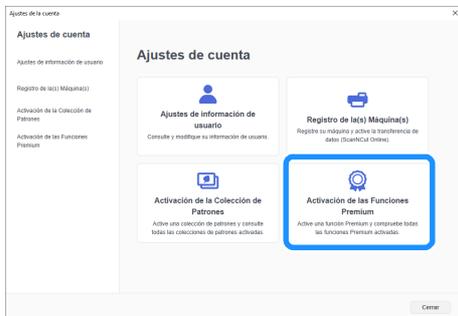
• Cuando utilice un patrón Disney disponible en la máquina para cortar, no será necesario realizar el procedimiento indicado a continuación. Consulte la página 10 e instale el alimentador de bobina.

## Activar la función del alimentador de bobina

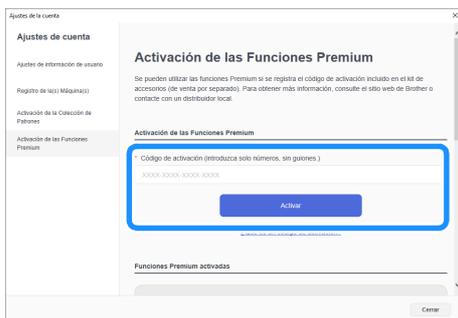
- 1 Inicie CanvasWorkspace en un ordenador.
- 2 En CanvasWorkspace, seleccione [Ajustes de la cuenta...] desde el menú [Ayuda].



- 3 Haga clic en [Activación de las Funciones Premium].



- 4 Escriba el código de activación indicado en la tarjeta de activación incluida y haga clic en [Activar].
- Se requiere una conexión a Internet para realizar la activación.
  - Las letras mayúsculas "O" y "I" no se utilizan en el código de activación.
  - Cada código de activación sirve solo para una ID de usuario de CanvasWorkspace. No puede volver a utilizarse el mismo código de activación.



- 5 Cuando se muestra el mensaje de confirmación de la activación, confirme la información y haga clic en [Activar] si es correcta.



- 6 Haga clic en [OK] para finalizar la activación.

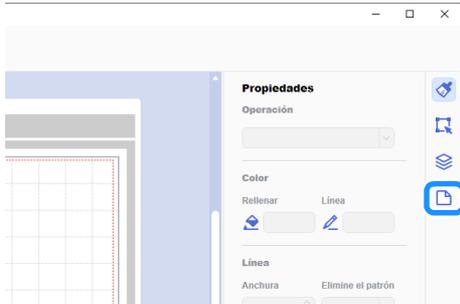
## Crear datos

Cree datos para el alimentador de bobina con CanvasWorkspace.

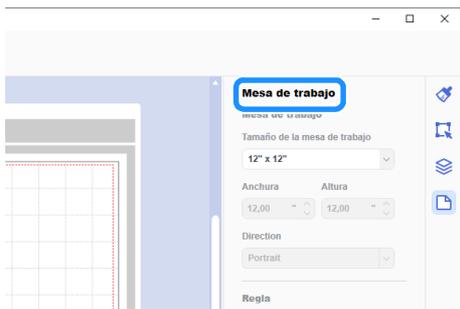
### ■ Preparar el formato

1 Inicie CanvasWorkspace en un ordenador.

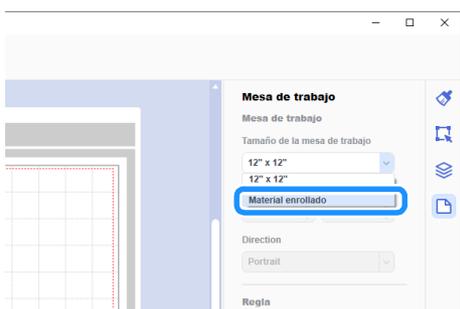
2 Haga clic en  (Mesa de trabajo), en la parte derecha de la pantalla.



► Se muestra el panel [Mesa de trabajo] en el Panel de control.

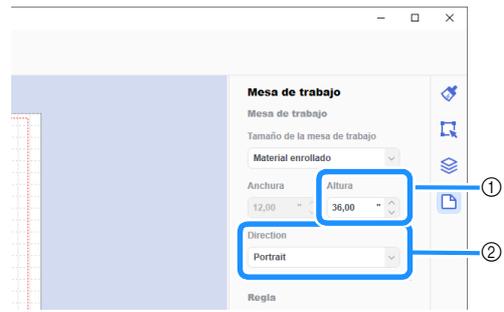


3 Seleccione [Material enrollado] en [Tamaño de la mesa de trabajo].



► No se muestra ningún tapete en el fondo.

4 Si es necesario, cambie la altura y la orientación de la mesa de trabajo.



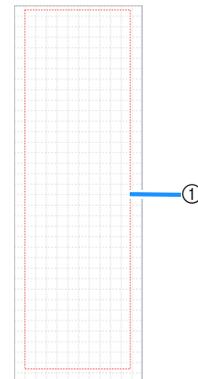
① Altura de la mesa de trabajo

② Orientación de la mesa de trabajo (Portrait/Landscape)

► La preparación del formato está terminada.

### Recuerde

- La orientación de los datos no cambia automáticamente si se ha cambiado la orientación de la mesa de trabajo.
- Aunque los datos se hayan creado con una orientación horizontal, se cambiarán a orientación vertical cuando se exporten como datos de corte (archivo FCM). Para más detalles acerca de los datos de corte, consulte "Exportar datos en formato de archivo FCM" en la página 8.
- El tamaño de la mesa de trabajo se muestra como el tamaño del material. El cuadro rojo indica el área de corte. No se puede cortar en las áreas superior, inferior, izquierda o derecha del cuadro.

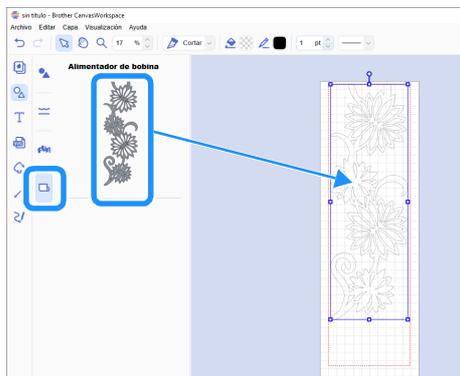


① Cuadro rojo

## ■ Crear datos de corte

Puede crear datos originales en CanvasWorkspace o bien importarlos y editarlos. En este ejemplo, crearemos datos editando el patrón de muestra preinstalado.

- 1 **Selecione**  (Alimentador de bobina) en el panel de objetos y arrastre el patrón al área de dibujo.



### Recuerde

- Ajuste el patrón para que encaje en el cuadro rojo. Para más detalles, consulte “Crear datos” en la página 5.
- También puede colocarse un patrón en el área de dibujo haciendo clic en el patrón.
- Los datos creados con la máquina, como por ejemplo datos escaneados o patrones integrados, también pueden utilizarse con el alimentador de bobina. Después de importar los datos en CanvasWorkspace, seleccione [Material enrollado] en [Tamaño de la mesa de trabajo] y expórtelos en formato de archivo FCM.

- 2 **Edite el patrón de muestra.**

### Recuerde

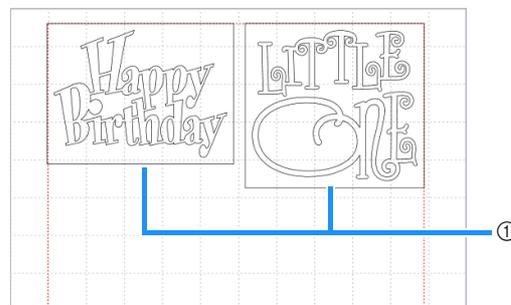
- Para más detalles acerca de la edición en CanvasWorkspace, seleccione [Tutoriales en vídeo online...] desde el menú [Ayuda].
  - Al añadir un margen al comienzo de los datos, pueden cortarse múltiples copias de forma continua con una cierta cantidad de espacio entre ellas.
- Después de crear los datos de corte, expórtelos o transfíralos a la máquina para cortar. Para más detalles acerca de cómo exportar los datos a un ordenador o a una unidad flash USB en formato de archivo FCM (que pueden recuperarse en una máquina para cortar), consulte “Exportar datos en formato de archivo FCM” en la página 8. Para más detalles acerca de cómo transferir los datos a la máquina, consulte “Enviar datos a la máquina” en la página 9.

## Función Cuadro despegar

Despegar es el proceso de quitar las partes innecesarias de alrededor de un patrón cortado para dejar las partes deseadas en el papel protector o la película protectora.

Al usar la función Cuadro despegar, se puede cortar un cuadro (cuadro para despegar) alrededor del patrón, lo que facilita la tarea de despegar las partes innecesarias.

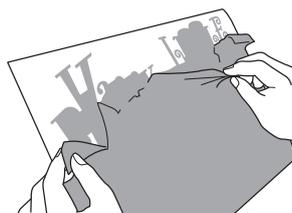
En este ejemplo, usaremos los patrones incluidos con la aplicación.



- 1 Cuadro para despegar

A continuación, se muestra la diferencia entre despegar con y sin un cuadro para despegar.

- Sin un cuadro para despegar



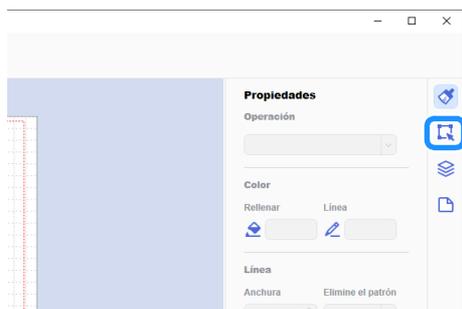
Al despegar partes grandes innecesarias, se pegan unas a otras o a las partes que no se quieren despegar, lo que dificulta la operación de despegar.

- Con un cuadro para despegar

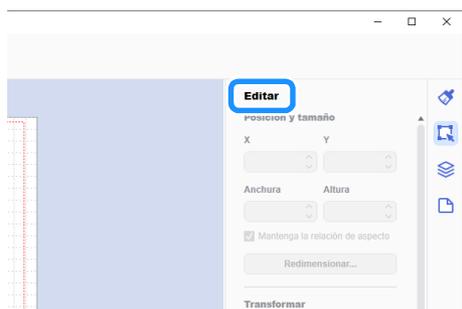


Al cortar un cuadro para despegar se dividen las partes innecesarias en partes más pequeñas, lo que facilita la operación de despegar.

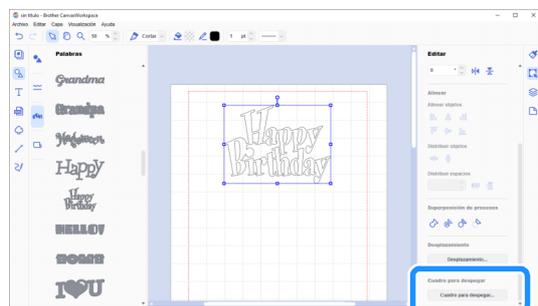
- 1 Haga clic en  (Editar), en la parte derecha de la pantalla.



► Se muestra el panel [Editar] en el Panel de control.



- 2 Seleccione el patrón y, a continuación, haga clic en [Cuadro para despegar...].



► Se muestra el cuadro de diálogo [Crear cuadro para despegar].

- 3 Seleccione cómo especificar el tamaño del cuadro para despegar.

### ■ Optimizar las líneas para despegar



#### Recuerde

- Si no deben añadirse líneas para despegar entre los múltiples patrones agrupados para formar un solo patrón, marque la casilla de verificación “No hay líneas para despegar en los objetos agrupados”.

### ■ [Especifique el espaciado del objeto seleccionado]



Especifique los valores y, a continuación, haga clic en [OK].

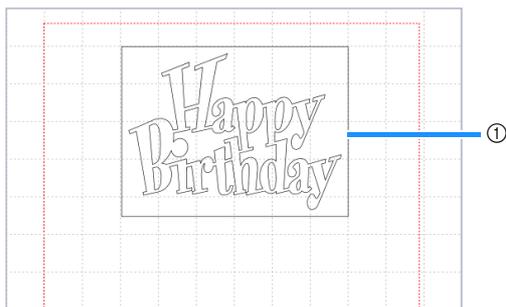
### ■ [Especifique el tamaño del rectángulo]



Especifique los valores y, a continuación, haga clic en [OK].

**4** Repita los pasos 2 y 3 para cada objeto que se cortará con un cuadro para despegar.

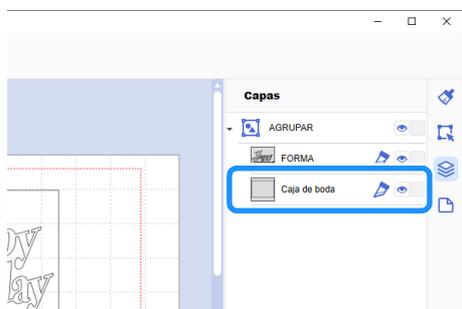
- ▶ Se crea el cuadro para despegar.



① Cuadro para despegar

**Recuerde**

- Los datos para un cuadro para despegar creado se guardan en una capa independiente de la capa de los datos del patrón.



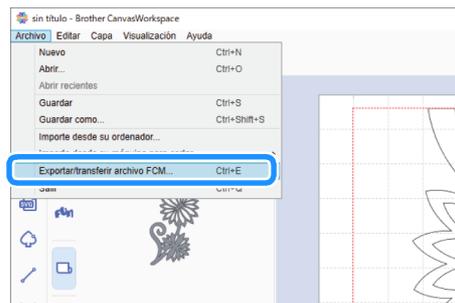
## Exportar datos en formato de archivo FCM

Guarde los datos en formato de archivo FCM en un ordenador o unidad flash USB y utilice una unidad flash USB para transferirlos a la máquina para cortar.

- ▶ Para más detalles acerca de la transferencia de datos directamente desde CanvasWorkspace a una máquina para cortar, consulte “Enviar datos a la máquina” en la página 9.

### ■ Guardar en una unidad flash USB

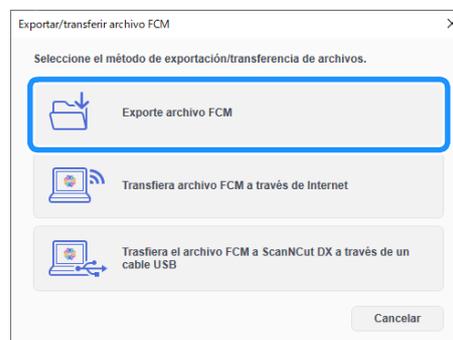
- 1 Conecte la unidad flash USB a un puerto USB del ordenador.
- 2 En CanvasWorkspace, seleccione [Exportar/transferir archivo FCM] desde el menú [Archivo].



**Nota**

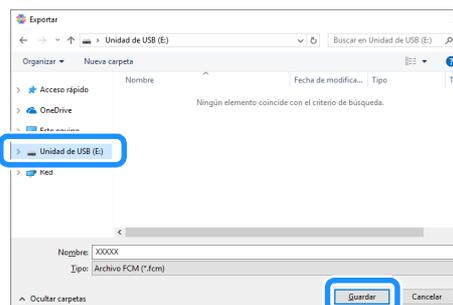
- Para exportar los datos a un alimentador de bobina, debe haber seleccionado [Material enrollado] en [Tamaño de la mesa de trabajo] al editar los datos. Antes de transferir los datos, vuelva a comprobar estos ajustes. Para más detalles, consulte “Crear datos” en la página 5.

- 3 Seleccione [Exporte archivo FCM].



- 4 Seleccione [Unidad de USB (\*)] como destino y, a continuación, haga clic en [Guardar].

- \* Esta designación varía según el sistema operativo que se utilice.



- ▶ Los datos se guardan en formato de archivo FCM en la unidad flash USB.

## Enviar datos a la máquina

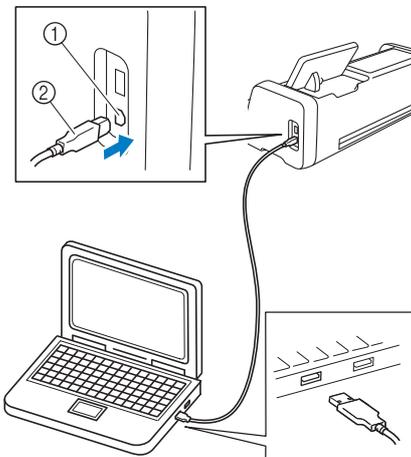
Los datos abiertos en CanvasWorkspace pueden transferirse a una máquina para cortar en formato de archivo FCM (que puede recuperarse en la máquina para cortar).

### Nota

- Para transferir datos para un alimentador de bobina, debe haberse seleccionado [Material enrollado] en [Tamaño de la mesa de trabajo] al editar los datos. Antes de transferir los datos, vuelva a comprobar estos ajustes. Para más detalles, consulte "Crear datos" en la página 5.

## Realizar una transferencia con un cable USB (solo compatible con Windows)

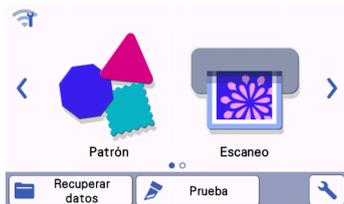
- 1 Inserte los conectores del cable USB en los correspondientes puertos USB del ordenador y de la máquina para cortar.



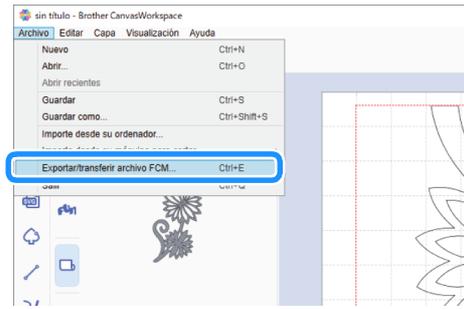
- 1 Puerto USB para un ordenador
- 2 Cable USB

### Nota

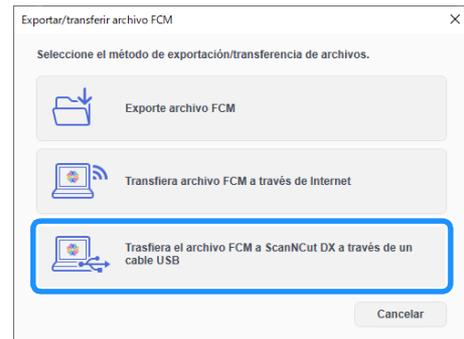
- Los conectores del cable USB solo pueden insertarse en una dirección en el puerto. Si resulta difícil insertar el conector del cable, no lo inserte a la fuerza y compruebe la orientación del mismo.
- Al transferir datos para un alimentador de bobina a la máquina para cortar, la pantalla inicial debe mostrarse en la máquina.



- 2 En CanvasWorkspace, seleccione [Exportar/transferir archivo FCM] desde el menú [Archivo].



- 3 Seleccione [Trasfiera el archivo FCM a ScanNCut DX a través de un cable USB].

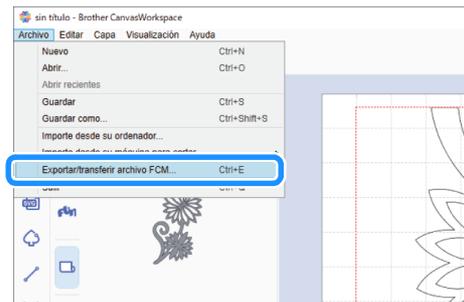


- Cuando se muestra un mensaje que indica que los datos se han enviado a la máquina, confirme los detalles y haga clic en [OK].

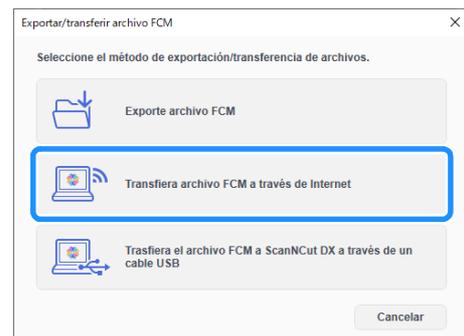
## Realizar una transferencia a través de una conexión de red inalámbrica

- Se requiere una conexión a Internet para realizar la activación.
- La máquina debe estar conectada a una red inalámbrica. Esta función solo puede utilizarse después de haberse establecido una conexión con CanvasWorkspace. Si desea más información acerca de cómo establecer una conexión, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.

- 1 En CanvasWorkspace, seleccione [Exportar/transferir archivo FCM] desde el menú [Archivo].



- 2 Seleccione [Trasfiera archivo FCM a través de Internet].



- Cuando se muestra un mensaje que indica que los datos se han enviado a la máquina, confirme los detalles y haga clic en [OK].

## Instalar el alimentador de bobina

Para instalar el alimentador de bobina para cortar, la máquina para cortar debe estar preparada y deben realizarse preparativos para instalar el alimentador de bobina y el material enrollado en la máquina.

Compruebe que la versión del software de la máquina para cortar sea la 1.60 o posterior antes de colocar el alimentador de bobina. Si la versión es anterior a la 1.60, actualice el software.

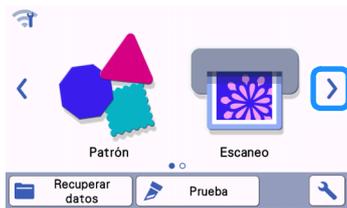
### Instalar el accesorio base en la máquina

- También puede ver un vídeo de la instalación del alimentador de bobina.



<http://s.brother/cvsae/>

- 1 Toque **>** en la pantalla inicial para visualizar la siguiente pantalla.



#### Recuerde

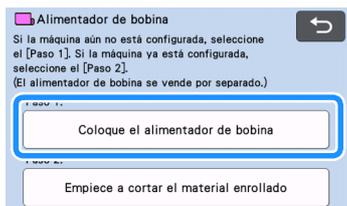
- Cuando utilice el alimentador de bobina, "Recuperar datos" y "Prueba" no están disponibles. Seleccione "Alimentador de bobina" para utilizar estas funciones. (página 17 y página 20)
- Cuando utilice el alimentador de bobina, "Escaneo" no está disponible.

- 2 Seleccione "Alimentador de bobina".

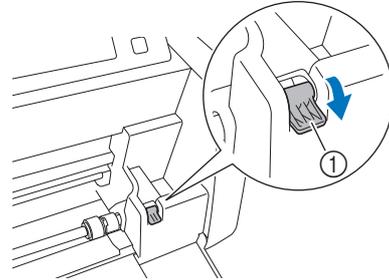


#### Recuerde

- Después de seleccionar "Alimentador de bobina", se muestra la siguiente pantalla. Seleccione "Coloque el alimentador de bobina" para confirmar las instrucciones para instalar el alimentador de bobina.



- 3 Tire hacia usted de la palanca de liberación del alimentador (en el lado derecho de la máquina).

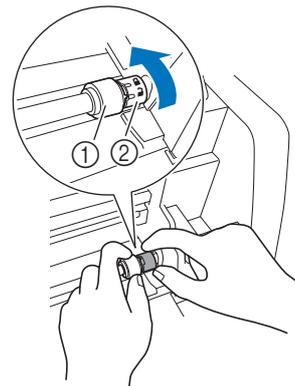


① Palanca de liberación del alimentador

- Solo se levanta el lado derecho del eje, y éste está desbloqueado.

- 4 Sujete el rodillo de avance y el dial de bloqueo del rodillo de avance; a continuación, sujete el rodillo de avance en su posición y gire hacia atrás el dial de bloqueo del rodillo de avance, hasta la posición de desbloqueo (🔓).

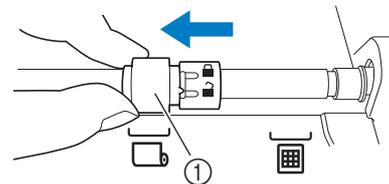
- El rodillo de avance puede deslizarse.



① Rodillo de avance

② Dial de bloqueo del rodillo de avance

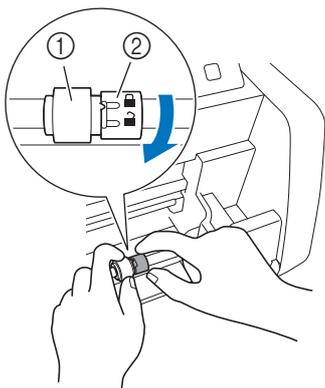
- 5 Deslice el rodillo de avance de  a .



① Rodillo de avance

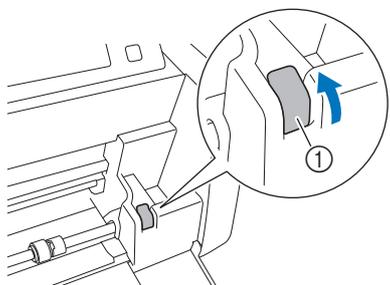
- 6** Sujete el rodillo de avance y el dial de bloqueo del rodillo de avance; a continuación, sujete el rodillo de avance en su posición y gire hacia usted el dial de bloqueo del rodillo de avance, hasta la posición de bloqueo (🔒).

► El rodillo de avance está colocado correctamente.



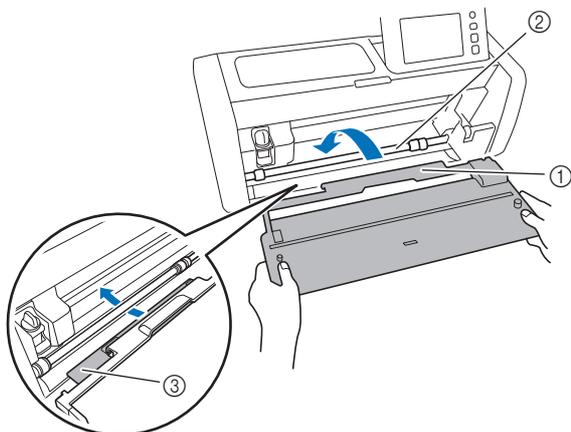
- ① Rodillo de avance  
② Dial de bloqueo del rodillo de avance

- 7** Vuelva a colocar la palanca de liberación del alimentador (en el lado derecho de la máquina) en su posición original.



- ① Palanca de liberación del alimentador  
► Solo baja el lado derecho del eje, y éste está bloqueado.

- 8** Inserte la hoja de soporte para material debajo del eje e instale el accesorio base de modo que su extremo se enganche en el eje.



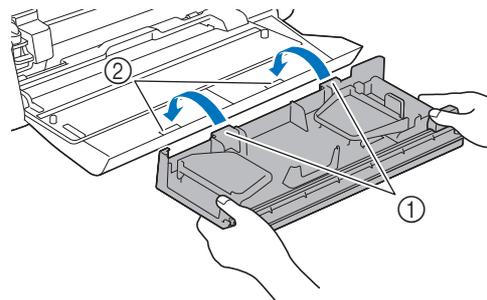
- ① Accesorio base  
② Eje  
③ Hoja de soporte para material

### Nota

- Si el rodillo de avance no está colocado correctamente, el accesorio base no se puede instalar correctamente. Compruebe que el rodillo de avance se mueva a la posición para usar el alimentador de bobina.
- Presione el accesorio base para asegurarlo firmemente en el eje.
- Compruebe que el accesorio base esté asegurado contra la tapa de la bandeja frontal.

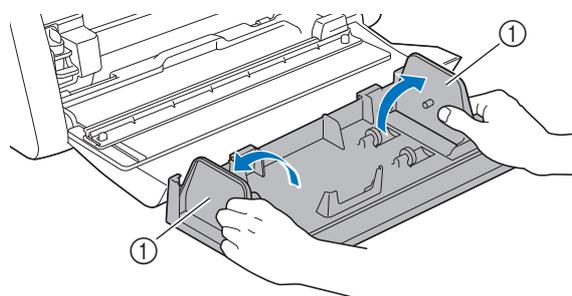
## Instalar el soporte de bobina

- 1** Coloque el soporte de bobina hacia abajo de modo que sus ganchos queden encajados en los orificios de la tapa de la bandeja frontal.



- ① Ganchos del soporte de bobina  
② Orificios de la tapa de la bandeja frontal

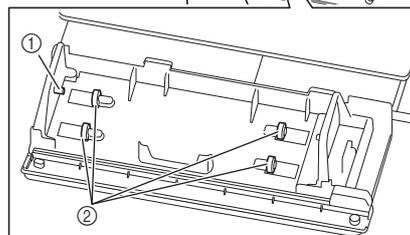
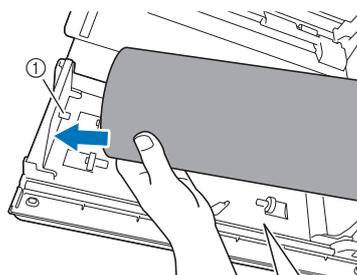
- 2** Levante la placa de la guía a cada lado del soporte de bobina.



- ① Placa de la guía

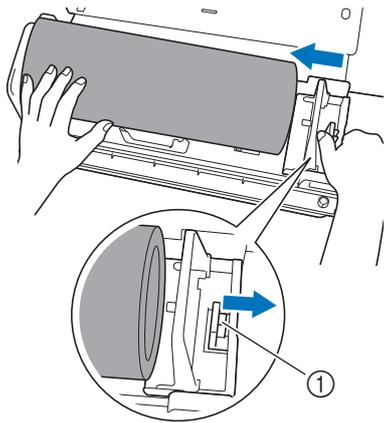
## Cargar material en el alimentador de bobina

- 1** Inserte el material de manera que la clavija de la placa de la guía izquierda encaje en el núcleo de papel del material y coloque el rollo sobre los cuatro rodillos de soporte. En este caso, compruebe que la superficie a cortar esté colocada en el lado delantero.



- ① Clavija de la placa de la guía  
② Rodillos de soporte

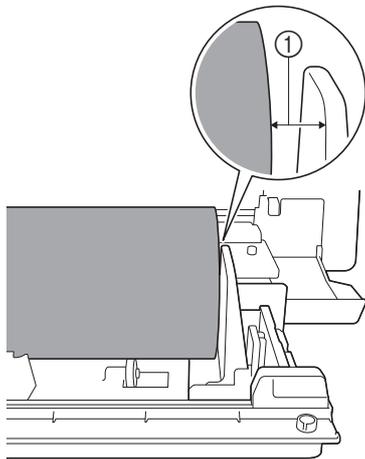
- 2** Mientras aprieta la palanca de ajuste, deslice la placa de la guía derecha contra el rodillo para alinear correctamente el borde izquierdo del material.



① Palanca de ajuste

**Nota**

- El material se carga correctamente cuando hay un espacio de 2 a 3 mm entre la placa de la guía y el lado derecho de la bobina. Después de alinear el borde izquierdo del material, ajuste la placa de la guía.

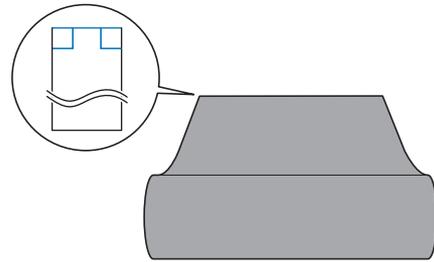


① Espacio aproximado de 2 a 3 mm

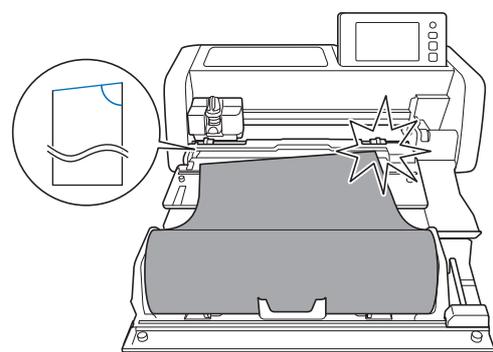
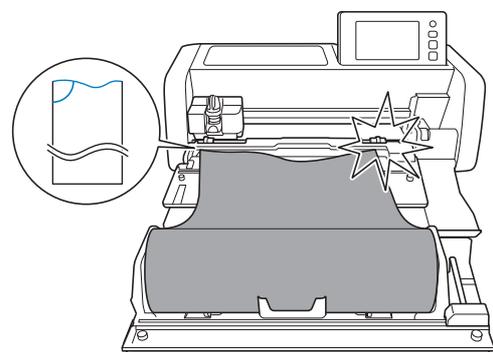
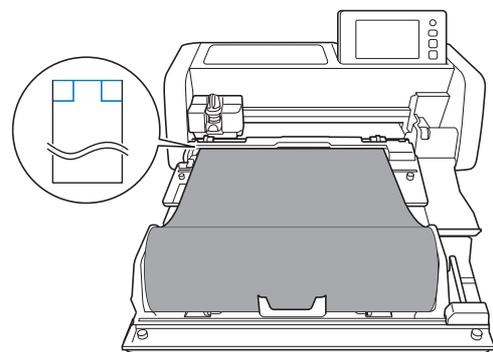
## Comprobar el extremo del material

Compruebe que el extremo del material esté recortado uniformemente para cumplir con las siguientes condiciones.

- ① Debe estar recto.
- ② Los bordes del material deben formar ángulos rectos.

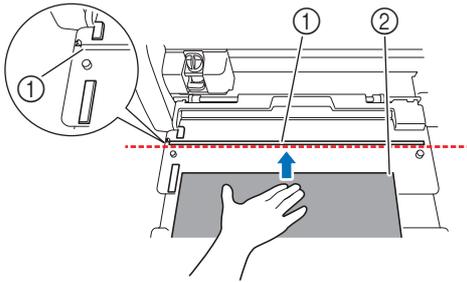


Si el material no cumple con las condiciones ① y ② descritas anteriormente, es posible que no avance correctamente. Compruébelo siempre antes de hacerlo avanzar.



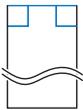
**1 Tire del extremo del material hasta que llegue al canal de la guía.**

- Compruebe que el lado que va a cortar esté cara arriba.

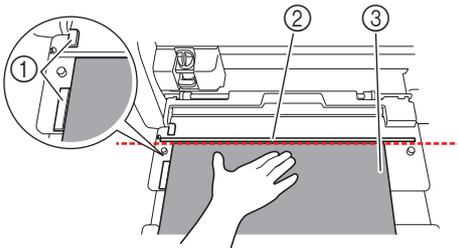


- ① Canal de la guía
- ② Material

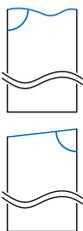
**2 Compruebe que el borde izquierdo del material esté alineado con la guía del material enrollado y que el extremo del material esté perfectamente alineado con el canal de la guía.**



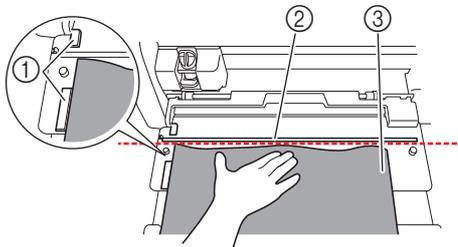
- Cuando está alineado  
El extremo del material está perfectamente alineado. No es necesario recortar uniformemente el extremo del material.
  - ▶ Continúe con el procedimiento "Colocar la hoja de guía en el material" en la página 15, coloque la hoja de guía en el material y colóquelo en la máquina para cortar.



- ① Guía del material enrollado
- ② Canal de la guía
- ③ Material



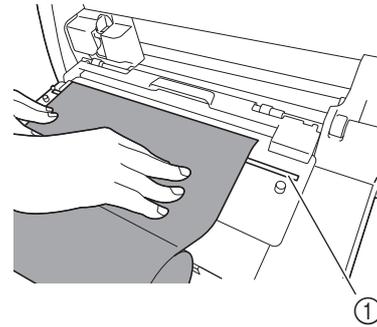
- Cuando no está alineado  
El extremo del material no está perfectamente alineado. El extremo del material debe estar recortado uniformemente.
  - ▶ Para más detalles, consulte "Recortar uniformemente el extremo del material" en la página 13.



- ① Guía del material enrollado
- ② Canal de la guía
- ③ Material

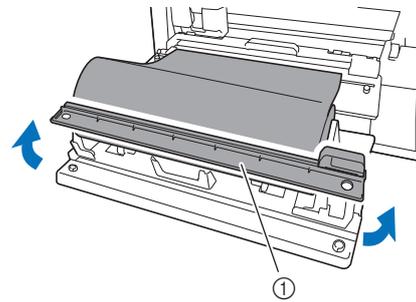
**Recortar uniformemente el extremo del material**

**1 Tire del extremo del material hasta que sobrepase el canal de la guía.**



- ① Canal de la guía

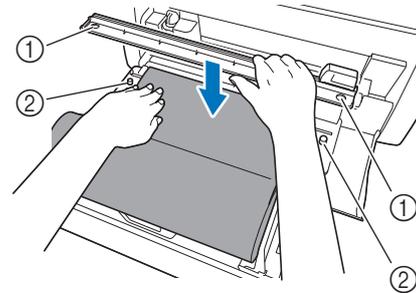
**2 Retire la cortadora del soporte de bobina.**



- ① Cortadora

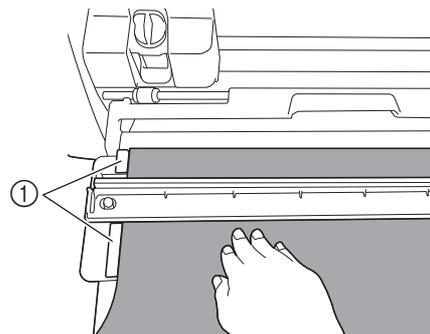
**3 Instale la cortadora sobre el material.**

Alinee los orificios de la cortadora con las clavijas del accesorio base, tal como se muestra a continuación.



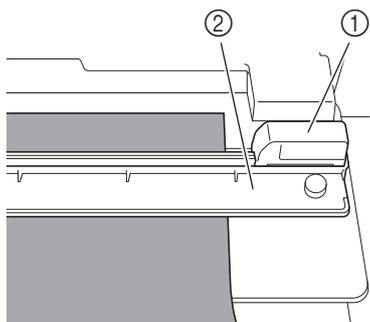
- ① Orificio de la cortadora
- ② Clavija del accesorio base

**4 Alinee el borde izquierdo del material con la guía del material enrollado.**



- ① Guía del material enrollado

- 5** Compruebe que la cuchilla de corte esté colocada en el extremo derecho de la misma.



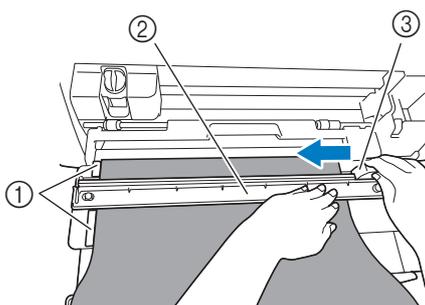
- ① Cuchilla de corte
- ② Cortadora



- Nota**
- La cuchilla de corte puede cortar material solo cuando se desliza desde el extremo derecho de la cortadora. No se puede cortar si se desliza desde otra posición que no sea el extremo derecho.

- 6** Manteniendo el borde izquierdo del material alineado con la guía del material enrollado, presione firmemente la cortadora en el lado derecho del material. Manteniéndolos en su posición, deslice la cuchilla de corte de derecha a izquierda para cortar el material.

Deslice la cuchilla de corte mientras la presiona suavemente.



- ① Guía del material enrollado
- ② Cortadora
- ③ Cuchilla de corte

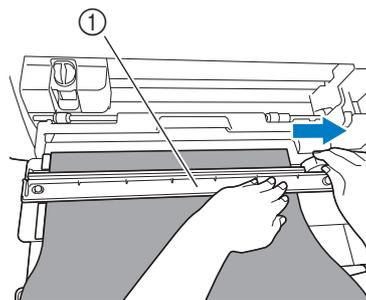


Si el material no corta con facilidad:

- Si el corte no comienza suavemente, por ejemplo, si el material se engancha en la cuchilla, en lugar de deslizar la cuchilla aplicando una fuerza excesiva, consulte lo siguiente y vuelva a intentarlo. Si desliza la cuchilla de corte con demasiada fuerza puede causar daños.
  - Si el material no es muy flexible, presione firmemente la cortadora en el lado derecho del material.
  - Si el material es bastante flexible y está muy doblado, presione firmemente la cortadora por la parte central.

- 7** Vuelva a colocar la cuchilla de corte en el extremo derecho de la cortadora y, a continuación, retírela.

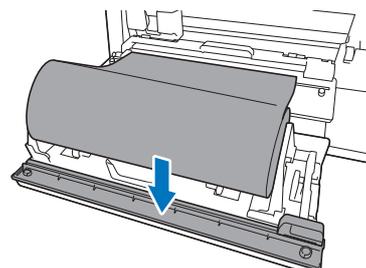
Retire cualquier material que haya sido recortado.



- ① Cortadora



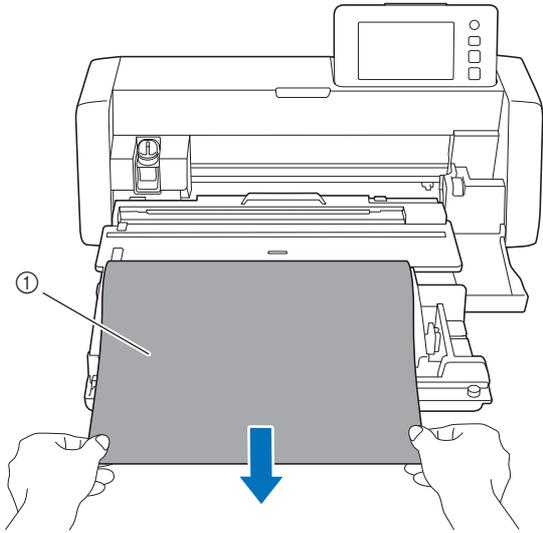
- Recuerde**
- La cortadora extraída se puede almacenar en el lado delantero del soporte de bobina.



## Colocar la hoja de guía en el material

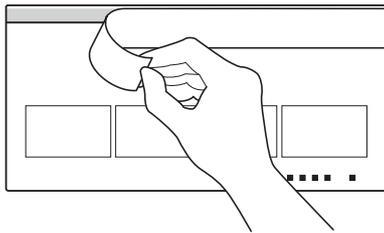
**1** Tire hacia usted de la punta del material colocado en el alimentador de bobina.

- Compruebe que la superficie a cortar esté en el lado inferior.

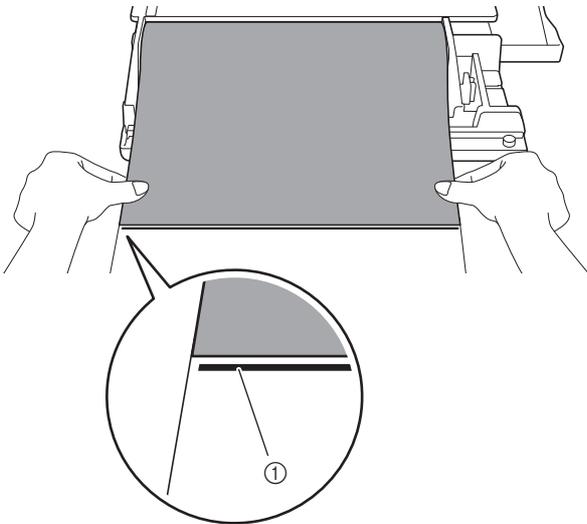


① Soporte (película)

**2** Retire la hoja protectora de la hoja de guía.



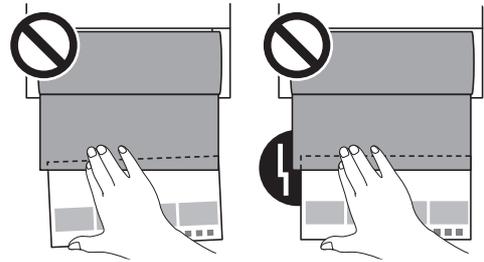
**3** Coloque el material desde arriba alineándolo en línea recta a lo largo de la línea de posición de la colocación (línea negra) en la hoja de guía. A continuación, alinee la hoja de guía y el borde izquierdo del material y péguelos entre sí.



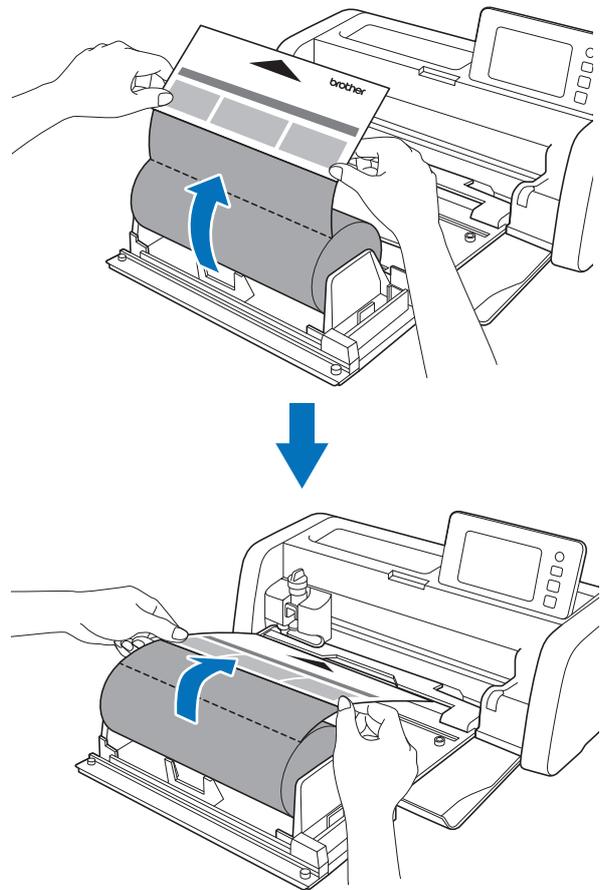
① Línea de posición de la colocación

## Nota

- Si el borde izquierdo del material sobresale de la hoja de guía, o si el material se coloca en diagonal a la línea de posición de la colocación, es posible que no avance bien.

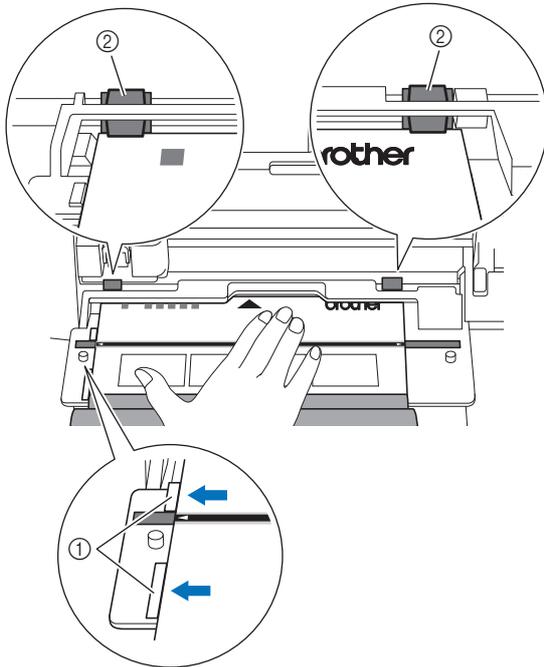


**4** Dé la vuelta a la hoja de guía de forma que la flecha apunte hacia la ranura de alimentación.



## Hacer avanzar el material

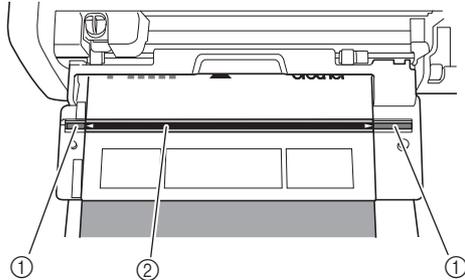
- 1 Manteniendo el borde izquierdo de la hoja de guía alineado con la guía del material enrollado (①), insértelo ligeramente debajo de los rodillos de avance (②).



- ① Guía del material enrollado
- ② Rodillo de avance

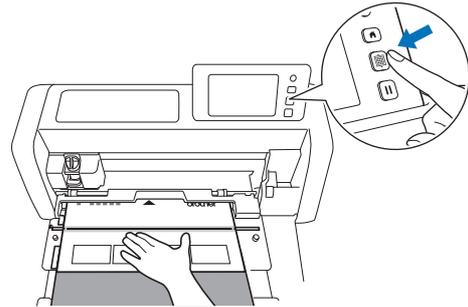
### Nota

- Antes de pulsar el botón "Avance", compruebe que el canal de la guía y la marca de posición de alineación de la hoja de guía estén alineados.



- ① Canal de la guía
- ② Línea de posición de alineación de la hoja de guía

- 2 Con la hoja de guía fijada en los rodillos, sujétela con la mano para que no se mueva y pulse  en el panel de operación empujándola ligeramente hacia delante.



- Cuando el material haya avanzado hasta su posición, se ha completado la preparación del alimentador de bobina. A continuación, compruebe que los rodillos de avance izquierdo y derecho pasen completamente sobre la hoja de guía.

### Recuerde

- Si el material se atasca, retire todo el material atascado. Para más detalles, consulte "Si el material se ha atascado en la máquina" en la página 32.

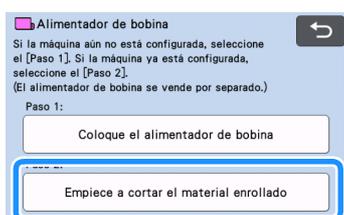
## Recuperar datos del alimentador de bobina en la máquina y empezar a cortar

Recupere los datos creados en CanvasWorkspace (Windows/Mac) en la máquina para cortar. Al utilizar un patrón Disney, recupérela desde los patrones integrados disponibles en la máquina para cortar. Desde la máquina para cortar, los datos no pueden editarse y las funciones de escaneo no están disponibles.

### Recuperar los datos en la máquina

#### 1 Después de seleccionar “Alimentador de bobina” en la pantalla inicial, seleccione “Empiece a cortar el material enrollado” en la pantalla que se muestra a continuación.

- Para más detalles acerca de cómo seleccionar “Alimentador de bobina” en la pantalla inicial, consulte los pasos 1 y 2 en la sección “Instalar el accesorio base en la máquina” en la página 10.
- Después de este punto, si toca  en cualquier pantalla volverá a la pantalla que se muestra a continuación.

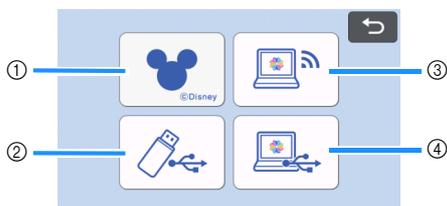


#### Recuerde

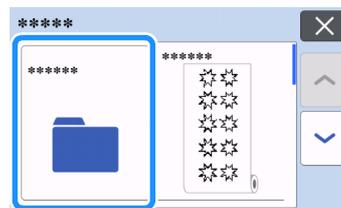
- Si toca  en esta pantalla o si pulsa  en la máquina después de haber insertado el material, éste se expulsa y se muestra la pantalla inicial. Si no se ha insertado ningún material, se muestra la pantalla inicial. Para usar el alimentador de bobina para cortar material, vuelva a seleccionar “Alimentador de bobina”.
- Pueden recibirse datos si esta pantalla se muestra en la máquina mientras se están transfiriendo datos con un cable USB.

#### 2 Para recuperar datos de una unidad flash USB, inserte la unidad al puerto USB (para una unidad flash USB) en la máquina para cortar.

#### 3 Seleccione la ubicación de los datos que desee recuperar y seleccione el patrón deseado.



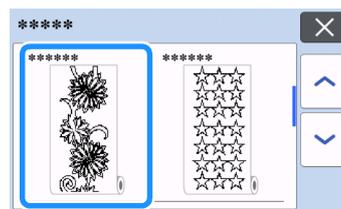
- Recupere un patrón integrado (solo patrones Disney para el alimentador de bobina) desde la máquina para cortar.
  - Seleccione el patrón Disney que desee entre las categorías disponibles. Independientemente del tamaño del patrón, se visualiza en la pantalla de selección de patrones un área de 610 mm (24") desde el comienzo del patrón.
  - Para más información sobre los patrones Disney integrados para el alimentador de bobina, consulte la “Lista de patrones Disney”. Descargue la “Lista de patrones Disney” desde el sitio web de asistencia Brother Solutions Center (<http://s.brother/cmoae/>).
- Recuperar desde una unidad flash USB.
  - Si la unidad flash USB contiene carpetas, toque una de ellas para mostrar la lista de patrones que contiene.
  - Si existe un gran número de carpetas o patrones, toque las teclas de flecha en la pantalla para desplazarse hacia arriba o hacia abajo.



#### Recuerde

- Es posible que tarde unos instantes en detectarse la unidad flash USB. Espere 5 o 6 segundos después de insertar la unidad flash USB antes de pulsar una tecla. (El tiempo transcurrido varía en función de la unidad flash USB).
- Si utiliza una unidad flash USB con indicador de acceso, espere a que éste deje de parpadear.
- Si se produce un error, vuelva a tocar .

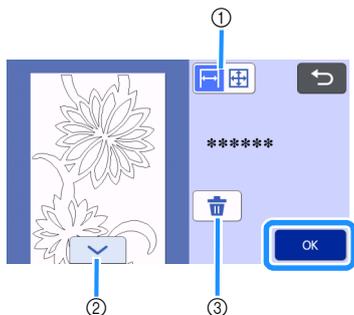
- ▶ Toque el patrón que se va a recuperar para mostrar una pantalla de confirmación de datos.



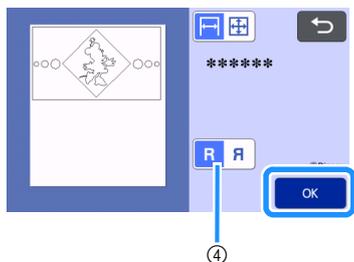
#### Recuerde

- Solo se muestran los datos de un alimentador de bobina.
  - Independientemente del tamaño del patrón, se visualiza un área de 610 mm (24") desde el comienzo del patrón.
- Recuperación desde CanvasWorkspace (a través de una conexión de red inalámbrica).
    - ▶ Se mostrará una pantalla de vista previa de la composición del patrón. Para más detalles acerca de la pantalla de vista previa, consulte el paso 2 en la sección “Cortar” en la página 18.
  - Recuperación desde CanvasWorkspace (utilizando un cable USB).
    - ▶ Se mostrará una pantalla de vista previa de la composición del patrón. Para más detalles acerca de la pantalla de vista previa, consulte el paso 2 en la sección “Cortar” en la página 18.

**4 Confirme los datos y toque la tecla "OK".**

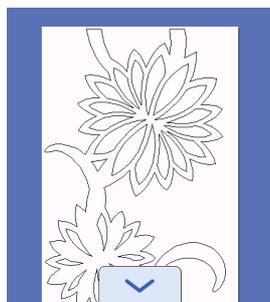


► Una vez que se haya recuperado el patrón Disney, se muestra la siguiente pantalla.

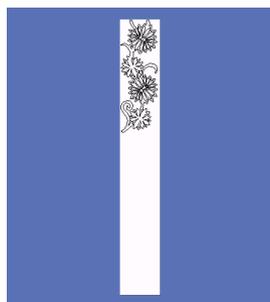


① Cambian la pantalla de patrón.

Seleccione  para mostrar el patrón ampliado en un área de 12 pulgadas.



Seleccione  para mostrar el patrón reducido para mostrarlo todo.



② Desplácese hacia abajo a través del patrón

③ Borre los datos

• Cuando se ha recuperado un patrón Disney, este no se puede seleccionar.

④ Gire el patrón para crear un efecto espejo. (Solo patrones Disney).

Cambie el patrón original por su efecto espejo. Esto resulta útil para proyectos de transferencia de imágenes.

► Se muestra la pantalla de vista previa.

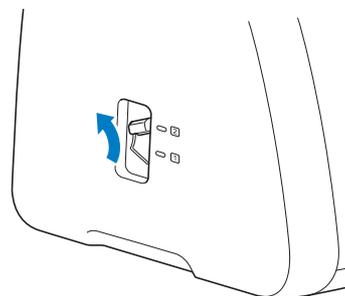
**Recuerde**

- Cuando se muestra el patrón reducido, se muestra una longitud máxima de corte de 1776 mm (69,9"), independientemente del tamaño del patrón. Si la longitud del patrón es inferior a 1776 mm (69,9"), el patrón se mostrará con espacio adicional; sin embargo, el corte se detendrá en la parte inferior del patrón. El espacio adicional no se incluirá en los datos de corte.

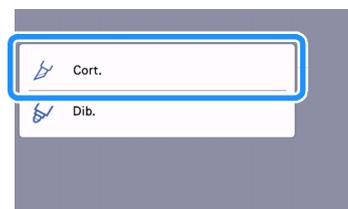
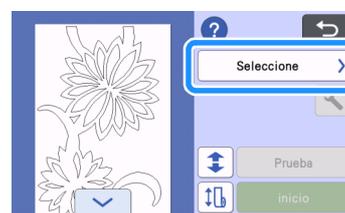
**Cortar**

- Compruebe que el sujetador de cuchilla automática se haya instalado en el carro de la máquina. Para más detalles acerca del soporte de la cuchilla que se puede utilizar, consulte "Cuchillas que pueden utilizarse" en la página 37.

**1 Levante la palanca del escáner (en el lado izquierdo de la máquina) hasta la posición "2".**



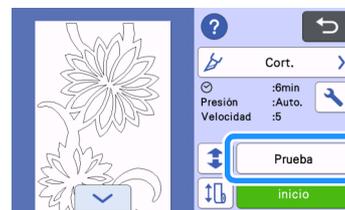
**2 Seleccione "Cort." en la pantalla de vista previa.**



- Toque  para confirmar las instrucciones para instalar el alimentador de bobina.

**3 Para realizar la prueba de corte, toque la tecla "Prueba".**

- Para cortar el proyecto correctamente, realice una prueba de corte antes de cortar el patrón. Para más detalles, consulte "Prueba de corte" en la página 20.

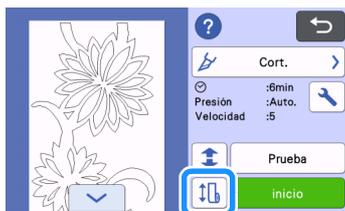


**Recuerde**

- Cuando se utiliza el alimentador de bobina, se activa automáticamente el medio corte. Toque  para comprobar los ajustes. Para más detalles, consulte el paso 4 en la sección "Cambiar el ajuste de la presión de corte" en la página 21.

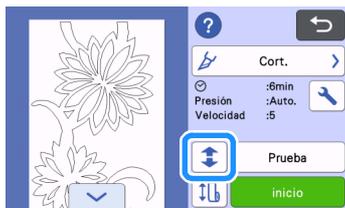
#### 4 Para realizar la prueba de avance, toque

- Para más detalles, consulte “Prueba de avance” en la página 22.

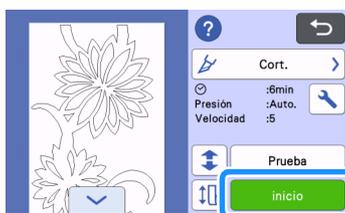


#### 5 Para cambiar la posición de inicio de corte, toque

- Para más detalles, consulte “Cambiar la posición de inicio de corte” en la página 23.



#### 6 Toque la tecla “inicio” para empezar a cortar.

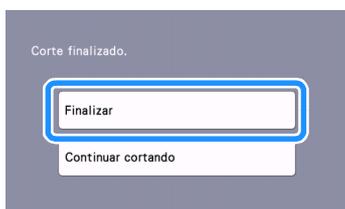


- ▶ Una vez finalizada la operación de corte, la máquina se detiene en la parte inferior del patrón.

#### Nota

- Antes de cortar, compruebe siempre que no haya rendijas ni objetos colocados cerca de la ranura de expulsión. La hoja de guía podría no avanzar correctamente si queda atrapada en una rendija o si topa con algún obstáculo.

#### 7 Para cortar el material en el punto donde se detuvo el corte, seleccione “Finalizar”.



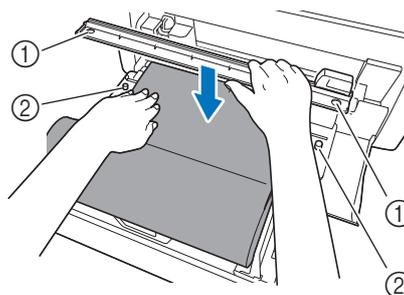
- ▶ Se muestran las instrucciones para hacer avanzar el material. Confirme los detalles y toque la tecla “OK”.
- ▶ El material avanza hasta que la parte inferior del patrón alcanza la cortadora en el accesorio base.

#### Recuerde

- Para continuar cortando patrones adicionales sin cortar el material, seleccione “Continuar cortando”. Para más detalles, consulte “Corte continuo” en la página 24.
- ▶ Se muestran las instrucciones para cortar el material.
- Toque para confirmar las instrucciones.

#### 8 Instale la cortadora sobre el material.

Alinee los orificios de la cortadora con las clavijas del accesorio base.

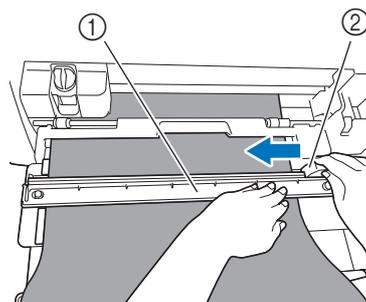


- ① Orificio de la cortadora
- ② Clavija del accesorio base

#### 9 Presione firmemente la cortadora en el lado derecho del material. Manteniéndolos en su posición, deslice la cuchilla de corte de derecha a izquierda para cortar el material.

Deslice la cuchilla de corte mientras la presiona suavemente.

- De esta forma se creará un corte dejando un margen de 10 mm (0,4”) en la parte inferior del patrón.
- Para detener la operación y extraer el material antes de cortarlo, pulse para que el material avance hacia usted.



- ① Cortadora
- ② Cuchilla de corte

#### Nota

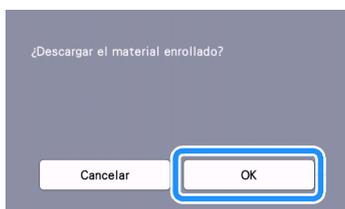
Si el material no corta con facilidad:

- Si el corte no comienza suavemente, por ejemplo, si el material se engancha en la cuchilla, en lugar de deslizar la cuchilla aplicando una fuerza excesiva, consulte lo siguiente y vuelva a intentarlo. Si desliza la cuchilla de corte con demasiada fuerza puede causar daños.
  - Si el material no es muy flexible, presione firmemente la cortadora en el lado derecho del material.
  - Si el material es bastante flexible y está muy doblado, presione firmemente la cortadora por la parte central.

- 10 Después de cortar el material, confirme las instrucciones y toque la tecla "OK".



- 11 Para expulsar el material de corte, toque la tecla "OK".



- El material de corte entra desde el lado posterior de la máquina.

- 12 Retire la hoja de guía del material.

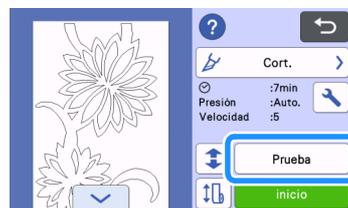
### Nota

- Cuando no utilice la hoja de guía, retire cualquier material (como, por ejemplo, restos de corte) de la superficie adhesiva, coloque la hoja protectora y guarde la hoja de guía.

## Prueba de corte

Realice una prueba de corte o dibuje sobre el tipo de material que utilizará en su proyecto, para comprobar que se consigue el resultado deseado. En esta sección se describe el procedimiento para realizar una prueba de corte.

- 1 Toque la tecla "Prueba" en la pantalla de corte.



- El patrón de prueba se distribuye automáticamente en la pantalla de prueba.

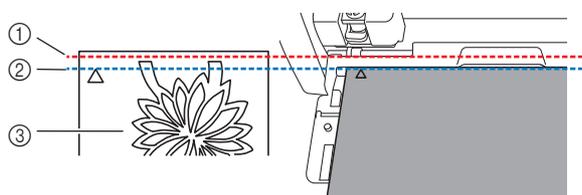
- 2 Compruebe que el patrón de prueba no se solape con el patrón de su proyecto. Para cambiar la posición del patrón de prueba, toque . El patrón de prueba también puede moverse arrastrándolo en la pantalla.



- 1 Compruebe la distribución de los patrones. Toque para realizar ajustes en la pantalla de edición cuando cambie la distribución del patrón. Si se aplican cambios a la distribución de los patrones, el patrón se colocará automáticamente en la misma posición la próxima vez que se realice una prueba de corte.
- 2 Toque para ajustar la forma y el tamaño del patrón. Si se aplican cambios a la forma y el tamaño del patrón, éste tendrá automáticamente la misma forma y tamaño la próxima vez que se realice una prueba de corte.

### Recuerde

- Por defecto, el patrón de prueba se coloca en la esquina superior izquierda del área de corte.
- Para comprobar el resultado de la prueba de corte mientras se deja el material insertado, el patrón de prueba debe situarse en una posición inferior a la predeterminada.



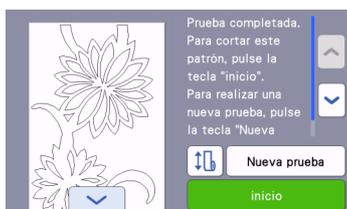
- 1 Borde superior del área de corte
- 2 Línea donde se sitúa el patrón de la prueba de corte de manera predeterminada
- 3 Pantalla de vista previa de la prueba

### 3 Toque la tecla "inicio" para empezar a cortar.



#### Recuerde

- Cuando se utiliza el alimentador de bobina, se activa automáticamente el medio corte.
- ▶ Una vez finalizado el corte, se muestra la siguiente pantalla.



Compruebe los resultados de la prueba de corte. Para más detalles, consulte "Comprobar los resultados de la prueba de corte" en la página 21.

- Para empezar a cortar el patrón de su proyecto, pulse la tecla "inicio". Una vez finalizado el corte, consulte el paso 7 en la sección "Cortar" en la página 18.
- Para volver a realizar una prueba de corte, pulse la tecla "Nueva prueba". Para más detalles, consulte "Cambiar el ajuste de la presión de corte" en la página 21.
- Para realizar la prueba de avance, pulse . Para más detalles, consulte "Prueba de avance" en la página 22.

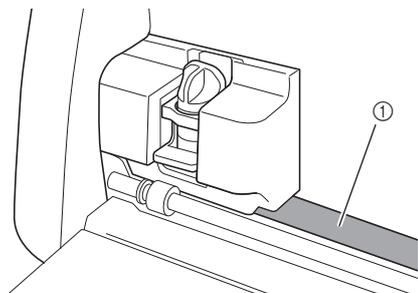
### Comprobar los resultados de la prueba de corte

Ajuste la presión de corte en función del resultado de la prueba de corte.

Realice varias pruebas de corte y ajuste la presión de corte hasta que el material quede bien cortado.

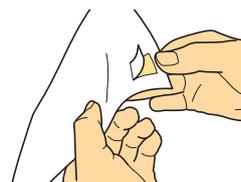
#### Nota

- Si la cuchilla penetra en el material, pueden quedar marcas débiles de corte en la superficie de la máquina en los puntos en que la punta de la cuchilla hizo contacto (1). En ese caso, es posible que no pueda cortarse correctamente. Póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente de Brother o con un servicio de reparaciones Brother autorizado.



### Presión de corte adecuada

La presión de corte es la adecuada cuando la capa superficial del material queda bien cortada y el papel protector no se corta.



#### Recuerde

- El juego de espátula y gancho (CASPHK 1) resulta útil para despegar el material a medio cortar del papel protector o la película protectora. Si desea adquirir el juego de espátula y gancho (CASPHK 1), consulte con el comercio donde adquirió este producto.

### Cambiar el ajuste de la presión de corte

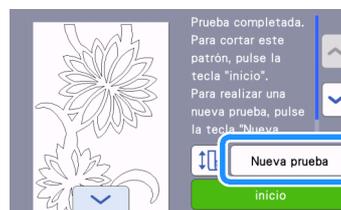
La presión de corte adecuada para los medios cortes se ajusta automáticamente; no obstante, es posible que algunos tipos de material no queden bien cortados.

Si el material no queda bien cortado, consulte la siguiente tabla y defina el ajuste para la presión de corte. La cuchilla puede penetrar en el material, por lo que debería realizar una prueba de corte cada vez que aumente el valor del ajuste.

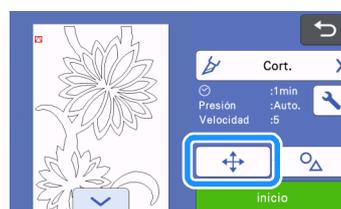
Resultado de la prueba de corte	Ajuste
Una parte del patrón no se corta.	Poca presión: Toque una vez  en la pantalla de ajustes para aumentar la presión.
No se corta todo el patrón.	Poca presión: Toque una vez  en la pantalla de ajustes para aumentar la presión.
En el papel protector se observan cortes profundos.	Demasiada presión: Toque una vez  en la pantalla de ajustes para disminuir la presión.

### Cambiar el ajuste de la presión de corte

- 1 Cuando se muestre la siguiente pantalla una vez finalizada la prueba de corte, toque la tecla "Nueva prueba" para mostrar la pantalla de prueba.



- 2 Toque para mover el patrón de prueba a una posición diferente. El patrón de prueba también puede moverse arrastrándolo en la pantalla.

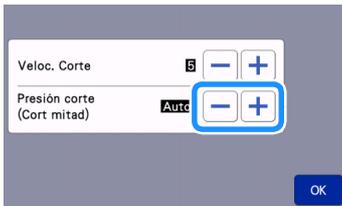


- 3 Toque  en la pantalla de prueba para visualizar la pantalla de ajustes.



- 4 Toque  o  para ajustar la presión de corte para los medios cortes.

- Una vez definidos los ajustes, toque la tecla "OK".



- 5 Compruebe que haya cambiado los ajustes en la pantalla de prueba y vuelva a realizar la prueba de corte.



#### Nota

- Procure no aumentar demasiado la presión. De lo contrario, la cuchilla podría romperse. Si la presión es excesiva, es posible que el material no quede bien cortado.

## Prueba de avance

Antes de cortar, puede comprobar si el material avanzará en línea recta y si su longitud será suficiente para la longitud del patrón de corte. Para comprobar que el material puede avanzar sin problemas, no deje la máquina desatendida durante la prueba de avance.

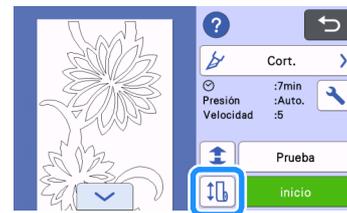
### Recuerde

- Si la longitud restante del material será demasiado corta, retire la cinta que sujeta el extremo del material al núcleo de papel, si existe.

- 1 Compruebe que la palanca del escáner (en el lado izquierdo de la máquina) esté levantada hasta la posición "2".

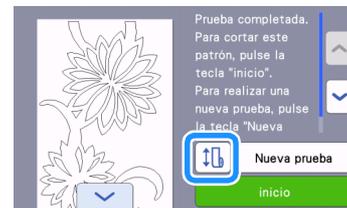
Para más detalles, consulte "Cortar" en la página 18.

- 2 Toque  en la pantalla de corte.



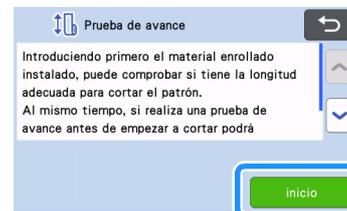
### Recuerde

- Esta operación también puede realizarse tocando  cuando se muestra la siguiente pantalla una vez finalizada la prueba de corte.



- 3 Compruebe que haya cargado material en la máquina. Pulse la tecla "inicio" para iniciar la prueba de avance.

- Para más detalles, consulte "Hacer avanzar el material" en la página 16.



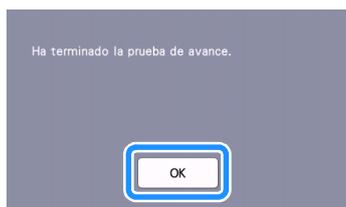
- El material avanza.

### Recuerde

- Si se toca  durante la prueba de avance, se detiene el avance y se muestra la siguiente pantalla.



- 4 Una vez finalizada la prueba de avance, se muestra el siguiente mensaje. Toque la tecla "OK" para volver a la pantalla anterior.



- ▶ Si la longitud del material es suficiente para la longitud del patrón de corte, solo avanza la cantidad de material correspondiente a la longitud del patrón y, a continuación, el material vuelve a la posición de inicio del avance. Si la longitud del material es insuficiente para la longitud del patrón de corte, el material no vuelve a la posición de inicio del avance.

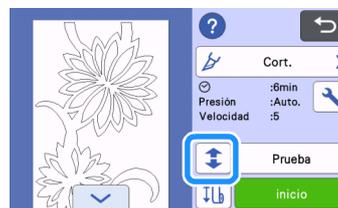
#### Recuerde

- Si el material se atasca en la máquina, retire todo el material que se haya atascado. Para más detalles, consulte "Si el material se ha atascado en la máquina" en la página 32.
- Si el material está muy doblado, no avanzará correctamente. En dicho caso, alise el material y vuelva a cargarlo.

## Cambiar la posición de inicio de corte

La posición de inicio de corte puede moverse hacia arriba o hacia abajo (en la dirección de avance) hasta la posición deseada.

- 1 Para cambiar la posición de inicio de corte, toque



- 2 Toque o en función de la dirección hacia la que desea mover el material.



"Adelante": El material avanza hacia el lado posterior de la máquina.

"Atrás": El material avanza hacia el lado delantero de la máquina.

- 3 Toque para volver a la pantalla del paso 1.



#### Nota

- El material continúa avanzando mientras se mantiene pulsada o .
- Si el material llega a su fin mientras avanza hacia la parte posterior de la máquina, los rodillos de avance ya no harán avanzar el material. Si el rodillo de avance ya no hace avanzar el material, vuélvalo a cargar. Para más detalles, consulte "Hacer avanzar el material" en la página 16.
- Si el material avanza hacia el lado delantero de la máquina hasta que el extremo del material queda directamente debajo de los rodillos de avance, el avance se detiene.

## Corte continuo

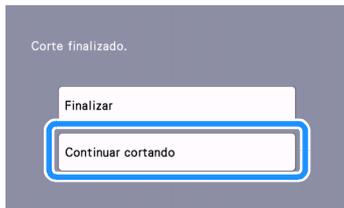
Una vez cortado un patrón, puede continuar cortando el mismo patrón o un patrón distinto sin cortar el material.

### Nota

- La longitud máxima (en la dirección de avance) del material que puede cortarse después de cargar es de 1776 mm (69,9")\*. Cuando corte material de una longitud superior a la especificada, córtelo, expúlselo y vuelva a insertarlo para seguir cortando.  
\* Esto depende del material y de las condiciones de funcionamiento especificadas por Brother.

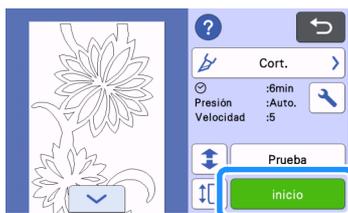
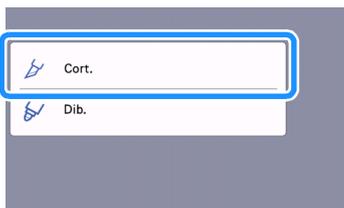
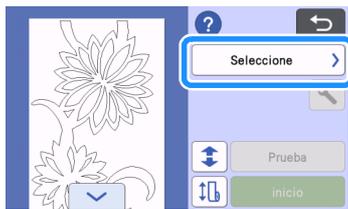
## ■ Cortar repetidamente el mismo patrón

### 1 Toque "Continuar cortando".



► Se muestra la pantalla de vista previa.

### 2 Seleccione "Cort." en la pantalla de vista previa y toque la tecla "inicio" para empezar a cortar.



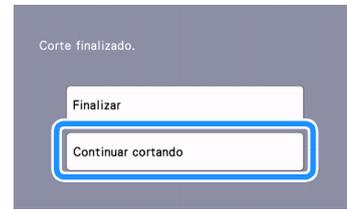
- Se corta el patrón visualizado.
- El corte empieza desde el borde inferior del último patrón que se cortó.

## Recuerde

- Para cambiar la posición de inicio de corte, consulte "Cambiar la posición de inicio de corte" en la página 23.
- La posición de inicio de corte también puede ajustarse añadiendo espacio al comienzo de los datos de corte mientras se están creando. Para más detalles, consulte "Crear datos de corte" en la página 6.

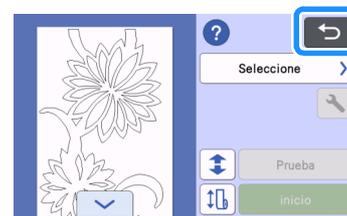
## ■ Continuar cortando un patrón diferente

### 1 Toque "Continuar cortando".



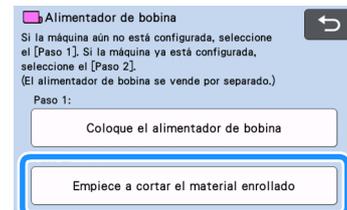
► Se muestra la pantalla de vista previa.

### 2 Toque en la pantalla de vista previa.



► Cuando se toca , se muestra el mensaje "¿Desea borrar los datos que aparecen en la pantalla?". Toque la tecla "OK".

### 3 Seleccione "Empiece a cortar el material enrollado" y recupere un patrón diferente.



- Para más detalles, consulte "Recuperar los datos en la máquina" en la página 17.

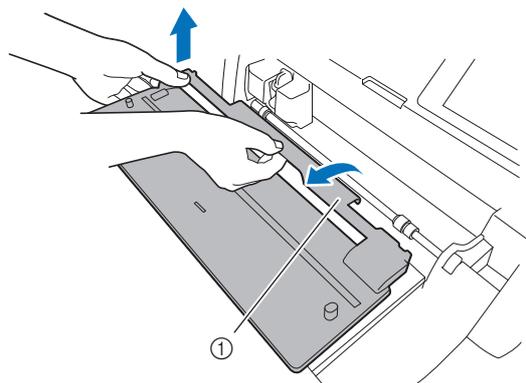
## Recuerde

- Para cambiar la posición de inicio de corte, consulte "Cambiar la posición de inicio de corte" en la página 23.
- La posición de inicio de corte también puede ajustarse añadiendo espacio al comienzo de los datos de corte mientras se están creando. Para más detalles, consulte "Crear datos de corte" en la página 6.

## Retirar el alimentador de bobina y utilizar un tapete

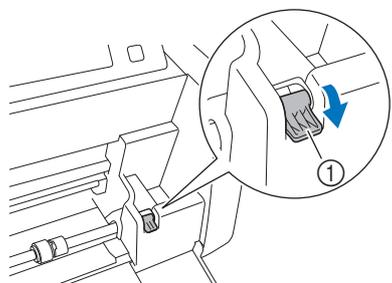
El alimentador de bobina debe retirarse para poder colocar el material en un tapete para cortarlo.

- 1** Levante el accesorio base para retirarlo de la máquina.



① Accesorio base

- 2** Tire hacia usted de la palanca de liberación del alimentador (en el lado derecho de la máquina).

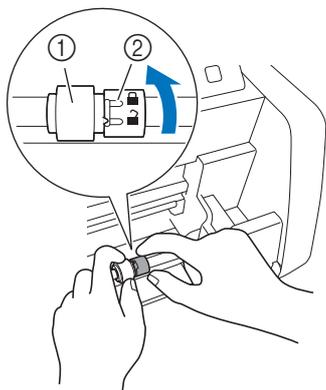


① Palanca de liberación del alimentador

► Solo se levanta el lado derecho del eje, y éste está desbloqueado.

- 3** Sujete el rodillo de avance y el dial de bloqueo del rodillo de avance; a continuación, sujete el rodillo de avance en su posición y gire hacia atrás el dial de bloqueo del rodillo de avance, hasta la posición de desbloqueo (🔓).

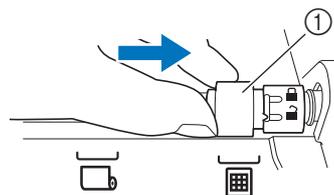
► El rodillo de avance puede deslizarse.



① Rodillo de avance

② Dial de bloqueo del rodillo de avance

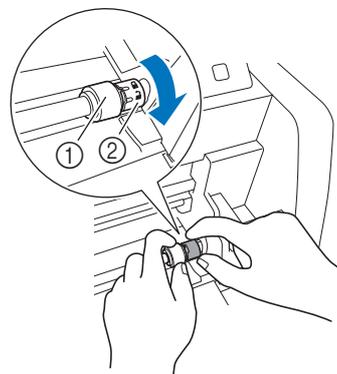
- 4** Deslice el rodillo de avance de 📄 a 📊.



① Rodillo de avance

- 5** Sujete el rodillo de avance y el dial de bloqueo del rodillo de avance; a continuación, sujete el rodillo de avance en su posición y gire hacia usted el dial de bloqueo del rodillo de avance, hasta la posición de bloqueo (🔒).

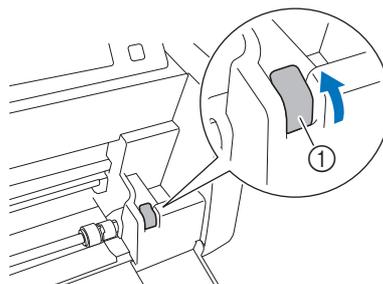
► El rodillo de avance está colocado correctamente.



① Rodillo de avance

② Dial de bloqueo del rodillo de avance

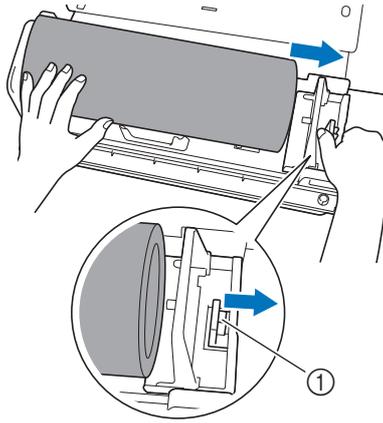
- 6** Vuelva a colocar la palanca de liberación del alimentador (en el lado derecho de la máquina) en su posición original.



① Palanca de liberación del alimentador

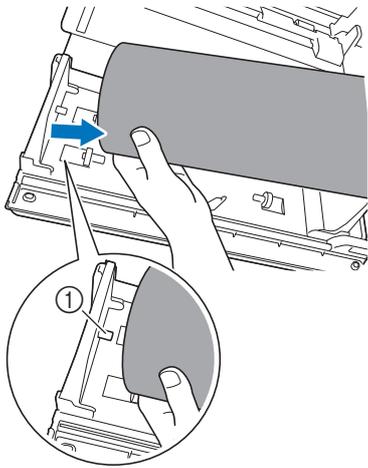
► Solo baja el lado derecho del eje, y éste está bloqueado.

- 7** Apretando la palanca de ajuste, deslice la placa de la guía derecha.



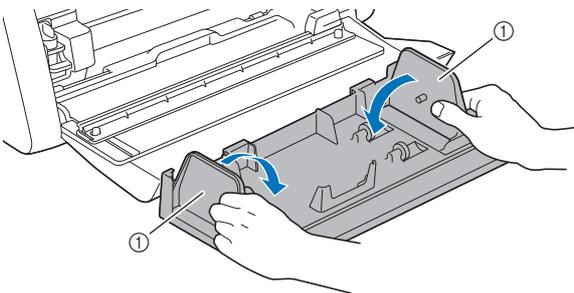
① Palanca de ajuste

- 8** Retire el material, comprobando que no quede enganchado en la clavija de la placa de la guía del soporte de bobina.



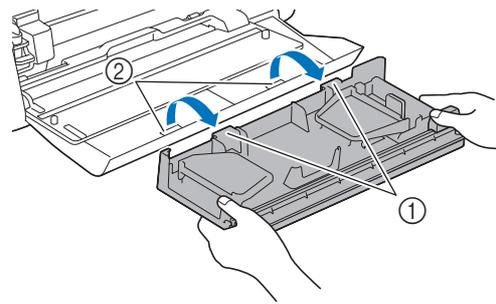
① Clavija de la placa de la guía

- 9** Doble las placas de la guía izquierda y derecha en el soporte de bobina.



① Placa de la guía

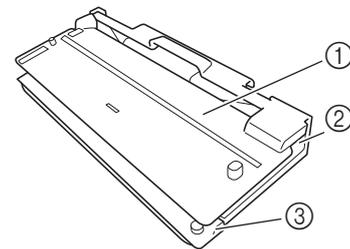
- 10** Levante el soporte de bobina para retirar sus ganchos de los orificios de la tapa delantera.



① Ganchos del soporte de bobina  
② Orificios de la tapa de la bandeja frontal

- 11** Apile el accesorio base, el soporte de bobina y la cortadora para almacenarlos.

- Cuando transporte el soporte de bobina, sujételo firmemente por la parte inferior con ambas manos.



① Accesorio base  
② Soporte de bobina  
③ Cortadora

**Nota**

- Procure no doblar la hoja de soporte para material cuando coloque el accesorio base en el soporte de bobina.

### Criterios para la sustitución

Para el funcionamiento seguro de la máquina, sustituya los siguientes consumibles de acuerdo con los criterios para la sustitución. Si debe adquirir piezas, póngase en contacto con el distribuidor donde adquirió este producto o con el servicio de reparaciones Brother autorizado más cercano. Para más detalles acerca de los accesorios opcionales, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar, o consulte página 2 en este manual.

### Cuchilla para cortar

Sustituir cuando:

- los cortes en el material se vuelven irregulares y se reduce la calidad del producto acabado
- el filo se vuelve romo
- la cuchilla está mellada (si aumenta el valor del ajuste Presión corte y sigue teniendo problemas para cortar de modo uniforme, es posible que la cuchilla esté mellada y deberá sustituirse).

Para más detalles acerca de cómo sustituir la cuchilla o limpiar el soporte, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.

### Cuchilla de corte

Sustituir cuando:

- los cortes en el material se vuelven irregulares o el material no queda bien cortado
- el filo se vuelve romo
- la cuchilla está mellada

#### Recuerde

- No desmonte la cuchilla de corte.

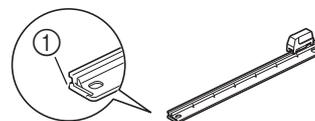
### Hoja de guía

Sustituir cuando:

- la fuerza adhesiva haya disminuido

### Sustituir la cuchilla de corte

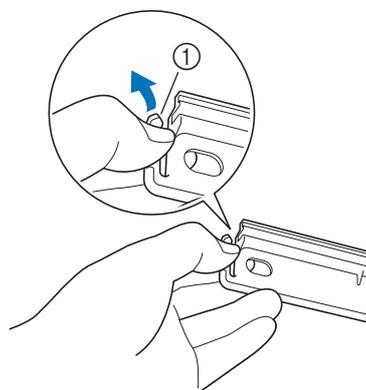
#### ■ Retirar la cuchilla de corte



① Tope

#### 1 Empuje ligeramente hacia atrás el tope en el extremo izquierdo de la cortadora.

- ▶ El tope se desplazará hacia abajo para que la cuchilla de corte pueda retirarse de la cortadora.

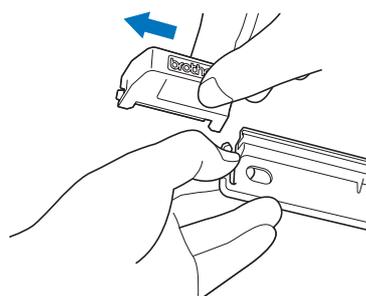


① Tope

#### Recuerde

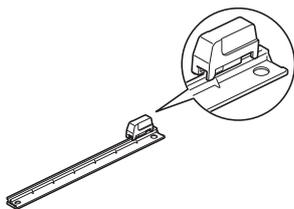
- No presione el tope con demasiada fuerza. De lo contrario, podría averiarlo.

#### 2 Deslice la cuchilla de corte hacia el extremo izquierdo para retirarla de la cortadora.



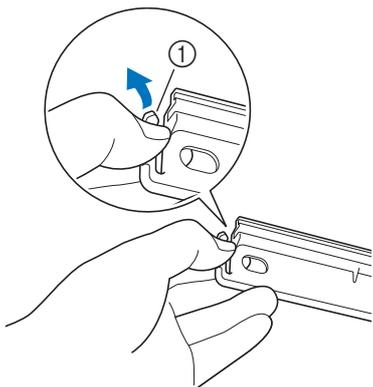
## ■ Instalar la cuchilla de corte

Cuchilla de corte instalada correctamente



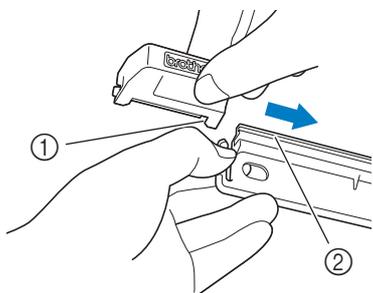
- 1** Empuje ligeramente hacia atrás el tope en el extremo izquierdo de la cortadora.

► El tope se desplazará hacia abajo para que la cuchilla de corte pueda instalarse en la cortadora.



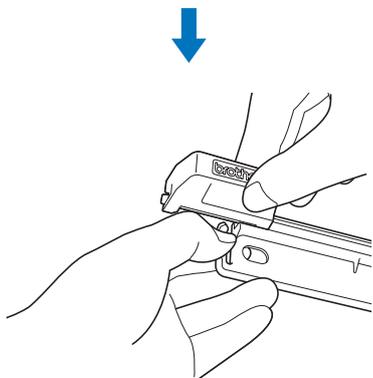
① Tope

- 2** Sujete la cuchilla de corte de la forma mostrada a continuación y encaje la lengüeta del lado derecho en el riel de la cortadora.

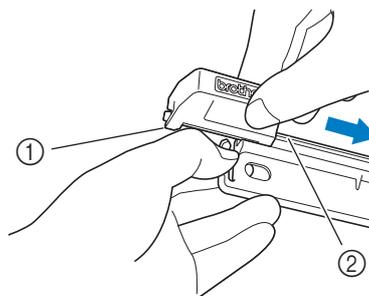


① Lengüeta en la cuchilla de corte

② Riel

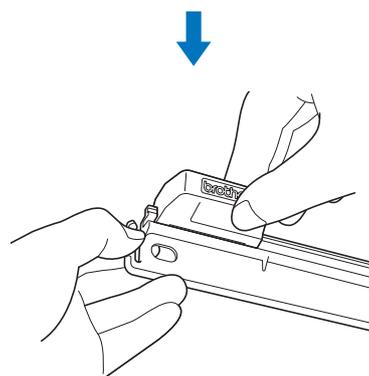


- 3** Encaje la lengüeta del lado izquierdo en el riel de la cortadora.

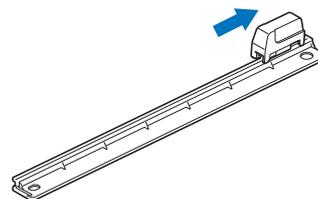


① Lengüeta en la cuchilla de corte

② Riel



- 4** Deslice la cuchilla de corte hacia el extremo derecho.



---

## Limpiar la cuchilla de corte

---

Si se acumulan restos de materiales, pelusa o polvo en el interior de la cuchilla de corte, es posible que ya no pueda cortarse el material. Limpie regularmente la cuchilla de corte.

### Recuerde

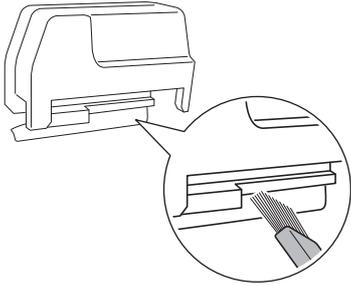
---

- No desmonte la cuchilla de corte.
- 

### 1 Retire la cuchilla de corte de la cortadora.

- Para más detalles, consulte el procedimiento en “Retirar la cuchilla de corte” en la página 27.

### 2 Con un cepillo, limpie los restos, la pelusa y el polvo.



### 3 Instale la cuchilla de corte en la cortadora.

- Para más detalles, consulte el procedimiento en “Instalar la cuchilla de corte” en la página 28.

## Solución de problemas

Si la máquina deja de funcionar correctamente, compruebe los siguientes posibles problemas, así como las preguntas frecuentes en el Brother Solutions Center (<http://s.brother/cpoac/>) antes de solicitar el servicio. Si el problema persiste, póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente de Brother o con el servicio de reparaciones Brother autorizado. Un asterisco (\*) indicado como página de referencia indica el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.

### Material

Problema	Posibles causas (o resultados)	Solución	Referencia
<b>No puede insertarse el material.</b>	Cuando se insertó la hoja de guía, no se colocó debajo de los rodillos de avance.	Introduzca la hoja de guía de forma que quede colocada debajo de los rodillos de avance izquierdo y derecho.	→ página 16
	No se utilizó  para insertar la hoja de guía.	Inserte ligeramente la hoja de guía en la ranura de alimentación y pulse  .	→ página 16
	El rodillo de avance no está colocado correctamente.	Ajuste la posición del rodillo de avance.	→ página 10
	El eje está desbloqueado.	Bloquee el eje.	→ página 11
	No se ha seleccionado "Alimentador de bobina" en la pantalla inicial.	Seleccione "Alimentador de bobina" en la pantalla inicial.	→ página 10
<b>El material no avanza en línea recta.</b>	El extremo del material no está recortado uniformemente.	Recorte uniformemente el extremo del material.	→ página 13
	La hoja de guía se insertó inclinada en la ranura de alimentación.	Alinee el borde izquierdo de la hoja de guía con la guía del material enrollado y, a continuación, inserte la hoja de guía directamente en la ranura de alimentación.	→ página 16
	El material no está correctamente sujeto por las placas de la guía.	Sujete firmemente el material con las placas de la guía.	→ página 12
	La bandeja posterior no está desplegada.	Despliegue la bandeja posterior.	→ *
	El rodillo de avance no está colocado correctamente.	Ajuste la posición del rodillo de avance.	→ página 10
	El material no está colocado en la posición correcta en la hoja de guía.	Vuelva a colocar el material de forma que quede alineado con la línea de posición de la colocación de la hoja de guía.	→ página 15
	Las propiedades adhesivas de la hoja de guía han disminuido, o el material no está bien colocado.	Sustitúyala por una hoja de guía nueva.	—
	El borde de la hoja de guía está desgastado.	Sustitúyala por una hoja de guía nueva.	—
<b>El material no puede avanzar.</b>	Hay una obstrucción alrededor de la ranura de la máquina.	Deje un espacio alrededor de la ranura de la máquina de modo que el material pueda expulsarse.	—
	La máquina está instalada sobre una superficie no nivelada.	Coloque la máquina sobre una superficie nivelada y estable.	—
<b>La hoja de guía se desprende por completo</b>	Hay una obstrucción alrededor de la ranura de la máquina.	Deje un espacio alrededor de la ranura de la máquina de modo que el material pueda expulsarse.	—
<b>El material no puede expulsarse.</b>	El material a cortar se ha atascado en el mecanismo de avance de la máquina.	Retire cualquier material atascado siguiendo los procedimientos descritos en "Si el material se ha atascado en la máquina" en la página 32.	→ página 32
	Después de cortar el material, la cantidad de material expulsado es insuficiente y parte de él permanece en la máquina.	Retire todo el material que no se haya expulsado y que haya quedado en la máquina.	→ página 33
<b>El material se atascó.</b>	El material no avanzó en línea recta.	Retire cualquier material atascado siguiendo los procedimientos descritos en "Si el material se ha atascado en la máquina" en la página 32. Después de recortar uniformemente el extremo del material, hágalo avanzar en línea recta.	→ página 32 → página 13 → página 16
	Está utilizando un material de corte que no es compatible con este producto.	Sustitúyalo por un material de corte que sea compatible con este producto.	→ página 37
	La cuchilla está desafilada	Sustitúyala por una cuchilla nueva.	→ *
	Los valores de "Veloc. corte" y "Presión corte (Cort mitad)" no son los adecuados.	Disminuya el valor del ajuste de "Veloc. corte" y "Presión corte (Cort mitad)" en la pantalla de ajustes.	→ *
<b>El material se mueve hacia una posición no deseada.</b>	- La posición de inicio de corte se cambió involuntariamente. - No se seleccionó la operación adecuada después de cortar el patrón.	Cambie la posición de inicio de corte para mover el material hasta la posición deseada. Pulse  en el panel de operación para que el material avance hacia usted.	→ página 23

\* Si desea más información, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.

## Cortar

Problema	Posibles causas (o resultados)	Solución	Referencia
<b>El material que se corta se engancha en la punta de la cuchilla.</b>	Se ha acumulado polvo o pelusa en el soporte.	Limpie el soporte.	→ *
	La cuchilla está gastada.	Cambie la cuchilla por otra nueva.	→ *
	El material que se corta no es compatible con esta máquina.	Sustituya el material por uno compatible con esta máquina.	→ página 35 → página 36
<b>La máquina se ha detenido mientras se llevaba a cabo una operación.</b>	Por razones de seguridad, la máquina se detiene si se pulsa un botón del panel de operación durante el corte.	Siga las instrucciones del mensaje que se muestra en la pantalla. Toque la tecla "OK" para mover el carro a su posición inicial. Inserte el material y vuelva a realizar la operación.	—
<b>No se ha cortado todo el material que se desea cortar. Algunas zonas siguen sin cortar.</b>	Se está utilizando una cuchilla incompatible con el material.	Sustituya la cuchilla por una compatible con el material.	→ *
	Si aumenta el valor del ajuste de Presión corte y sigue teniendo problemas para cortar de modo uniforme, es posible que la cuchilla esté mellada.	Cambie la cuchilla por otra nueva.	→ *
	La cuchilla está gastada.	Cambie la cuchilla por otra nueva.	→ *
	El material es incompatible con esta máquina.	Sustituya el material por uno compatible con esta máquina.	→ página 35 → página 36
	La presión de corte ("Presión corte (Cort mitad)") es incorrecta.	Ajuste la configuración de "Presión corte (Cort mitad)" en la pantalla de ajustes.	→ página 21
	Se ha acumulado polvo o pelusa en el soporte.	Limpie el soporte.	→ *
<b>En el papel protector del material se observan cortes profundos.</b>	La presión de corte ("Presión corte (Cort mitad)") es incorrecta.	Ajuste la configuración de "Presión corte (Cort mitad)" en la pantalla de ajustes.	→ página 21
<b>El material se desprende durante el corte.</b>	La anchura del patrón a cortar es demasiado estrecha, o el tamaño es demasiado pequeño.	Aumente la anchura del patrón, o aumente el tamaño y vuelva a cortar. El valor orientativo para la anchura del patrón a cortar es como mínimo de 1 mm. No obstante, incluso con este tamaño y dependiendo del material, es posible que no pueda cortarse limpiamente.	—
<b>El material no queda bien cortado.</b>	Los valores de "Veloc. corte" y "Presión corte (Cort mitad)" no son los adecuados.	Defina un valor más lento para "Veloc. corte" y más débil para "Presión corte (Cort mitad)".	→ *

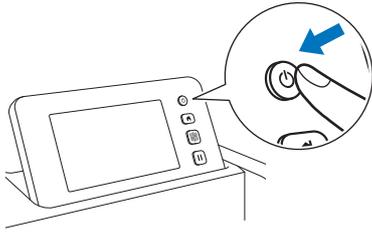
\* Si desea más información, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.

## Cuchilla de corte

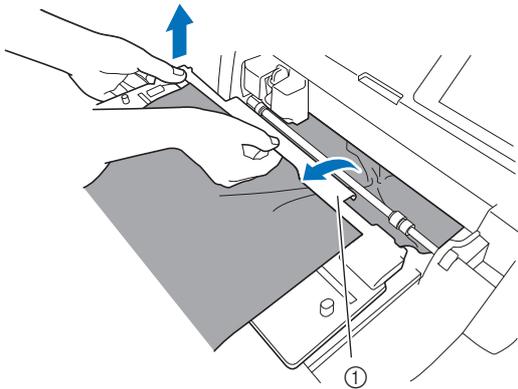
Problema	Posibles causas (o resultados)	Solución	Referencia
<b>La cuchilla de corte no corta el material correctamente.</b>	Antes de empezar a cortar, no se presionaron firmemente con la mano el material y la cortadora.	Presione firmemente con la mano el material y la cortadora antes de empezar a cortar.	→ página 14 → página 19
	Se ha acumulado polvo o pelusa en la cuchilla de corte.	Limpie la cuchilla de corte.	→ página 29
	La cuchilla de corte está gastada.	Cambie la cuchilla de corte por otra nueva.	→ página 27
<b>Se ha retirado la cuchilla de corte de la cortadora.</b>	La cuchilla de corte se ha deslizado más allá del tope de la cortadora.	Siga las instrucciones de instalación para instalar la cuchilla de corte.	→ página 28

## Si el material se ha atascado en la máquina

- 1 Pulse  en el panel de operación para desactivar la máquina.

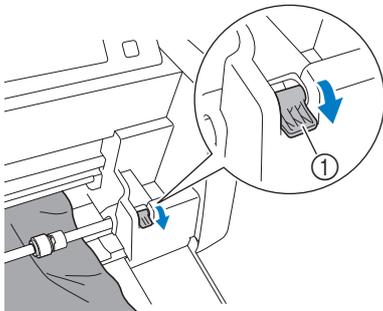


- 2 Desconecte el cable de alimentación de la toma eléctrica.
- 3 Retire el accesorio base del eje.



① Accesorio base

- 4 Tire hacia usted de la palanca de liberación del alimentador (en el lado derecho de la máquina).

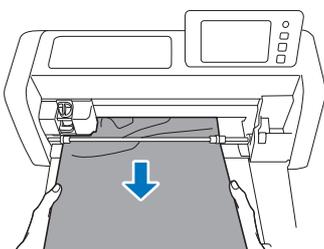


① Palanca de liberación del alimentador

- ▶ Solo se levanta el lado derecho del eje, y éste está desbloqueado. Ello permite que el material atascado pueda retirarse fácilmente.

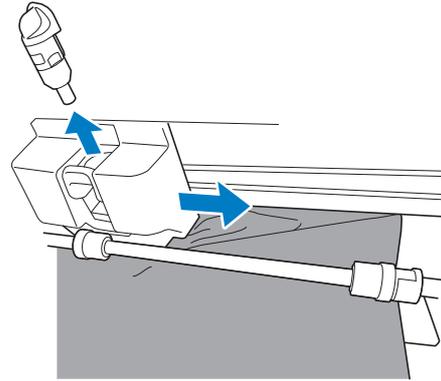
- 5 Retire cualquier material atascado.

- Tire del material lentamente. De lo contrario, las partes internas de la máquina podrían resultar dañadas.
- Retire la hoja de guía de la parte posterior antes de retirar el material.

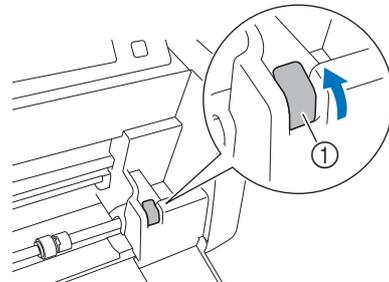


## Nota

- Si el material se introduce debajo del carro y no puede retirarse, compruebe que la máquina esté desactivada, retire el soporte del carro y mueva lentamente el carro con la mano para retirar el material.



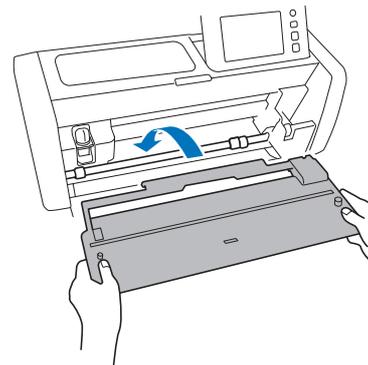
- 6 Vuelva a colocar la palanca de liberación del alimentador (en el lado derecho de la máquina) en su posición original.



① Palanca de liberación del alimentador

- ▶ Solo baja el lado derecho del eje, y éste está bloqueado.

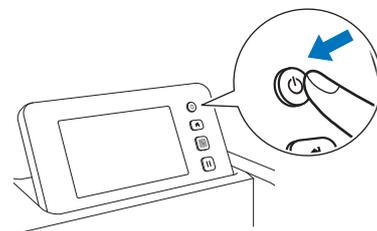
- 7 Instale el accesorio base en el eje.



- 8 Conecte el enchufe del cable de alimentación a una toma de corriente.

- 9 Pulse  en el panel de operación.

Cuando se muestra la pantalla de presentación, toque cualquier punto de la pantalla.



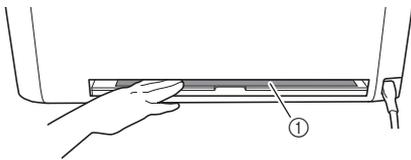
## ■ Si no se puede retirar el material atascado

Es posible que el material cortado no salga por el lado posterior de la máquina. Siga el procedimiento indicado a continuación para retirar cualquier material atascado.

### Nota

- Después de cortar el material con la cuchilla de corte, es posible que el material que se expulsa por el lado posterior de la máquina sea demasiado corto y permanezca en la máquina.

- 1** Pulse  en el panel de operación para desactivar la máquina.
- 2** Desconecte el cable de alimentación de la toma eléctrica.
- 3** Retire completamente la bandeja posterior de la máquina.
  - Para más detalles acerca de cómo retirar la bandeja posterior, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.
- 4** Retire cualquier material atascado.



① Material atascado

- 5** Instale la bandeja posterior en la máquina.
  - Para más detalles acerca de cómo instalar la bandeja posterior, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.
- 6** Conecte el enchufe del cable de alimentación a una toma de corriente.
- 7** Pulse  en el panel de operación.

Cuando se muestra la pantalla de presentación, toque cualquier punto de la pantalla.

## Mensajes de error

En la tabla siguiente encontrará algunos de los mensajes que pueden mostrarse al utilizar la máquina, así como las correspondientes soluciones.

Realice las operaciones necesarias siguiendo las instrucciones del mensaje o la solución que se describe aquí. Si el problema persiste, póngase en contacto con el Servicio de Atención al Cliente de Brother o con el servicio de reparaciones Brother autorizado.

### Mensajes de error de la máquina para cortar

Mensaje de error (máquina para cortar)	Causa/Solución
No se pueden leer los datos. Seleccione [Alimentador de bobina] en la pantalla inicial para utilizar estos datos.	El procedimiento para recuperar los datos del alimentador de bobina se realizó incorrectamente. Siga el procedimiento correcto para recuperar los datos. (página 17)
No se ha cargado el material enrollado. Pulse  en el panel de operación para cargar un material enrollado.	No se ha insertado el material. Una vez insertado el material, toque la tecla "inicio". (página 16)
El material enrollado no está cargado correctamente. El material enrollado se descargará.	El material no avanzó correctamente al cortar/dibujar. Alinee el borde izquierdo de la hoja de guía con la guía del material enrollado y, a continuación, inserte el material directamente en la ranura de alimentación. (página 16)
Se suelta la palanca de liberación del alimentador. Bloquee la palanca de liberación del alimentador.	La palanca de liberación del alimentador (en el lado derecho de la máquina) ha permanecido bajada hacia usted. Tire la palanca de liberación del alimentador hacia arriba para bloquear el eje y pulse  para hacer avanzar el material. (página 11)
No pueden leerse los datos. Vuelva a obtener el código PIN y regístrelo en la máquina.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Este mensaje se muestra cuando se intentan transferir datos con una máquina distinta a la registrada con CanvasWorkspace.</li> <li>- Se ha cancelado el registro de su máquina desde CanvasWorkspace. Vuelva a registrar la máquina.</li> </ul>
No pueden guardarse los datos. Vuelva a obtener el código PIN y regístrelo en la máquina.	
No se pueden eliminar los datos.	Es posible que la unidad flash USB utilizada no sea compatible con esta máquina. Si extrae la unidad flash USB, vuelve a realizar la operación y vuelve a mostrarse el mensaje, sustituya la unidad flash USB. Para obtener información acerca de las unidades flash USB compatibles con esta máquina, visite nuestro sitio web ( <a href="http://s.brother/cpoac/">http://s.brother/cpoac/</a> ).
No se pueden leer los datos.	

### Mensajes de error de CanvasWorkspace

Mensaje de error (CanvasWorkspace)	Causa/Solución
Operación no permitida. La agrupación de objetos ya incluye 3 niveles de objetos agrupados. (E93001)	Ya hay tres capas agrupadas cuando se aplica el cuadro para despegar. El cuadro para despegar se agrupará con el objeto original. Dado que no pueden agruparse más de tres capas, desagrupe el objeto al que se aplicará el cuadro para despegar y, a continuación, aplique el cuadro para despegar.
El tamaño ingresado puede ser más pequeño que el objeto seleccionado. ¿Te gustaría ubicarlo como está? (N93001)	Cuando se aplica un cuadro para despegar, el tamaño especificado es menor que el tamaño del objeto original. Puesto que las líneas de corte para el cuadro para despegar se superpondrán con las del objeto original, especifique un tamaño de cuadro para despegar mayor que el tamaño del objeto seleccionado.

### Uso del alimentador de bobina

Para utilizar con vinilo para manualidades adhesivo y material de transferencia mediante la plancha en formato enrollado. El material enrollado debe tener un soporte y la máquina debe poder realizar medios cortes.

El material enrollado puede introducirse directamente en la máquina (sin colocarlo en un tapete) y cortarse. Con este accesorio que sujeta el material, puede desenrollarse de manera uniforme y avanzar correctamente. El uso del alimentador de bobina evita la necesidad de colocar el material en un tapete, lo que permite cortar patrones largos o cortar varios patrones de manera continua y eficiente.

El alimentador de bobina está especialmente diseñado para ScanNCut DX. No puede utilizarse con ningún otro modelo que no sea ScanNCut DX.

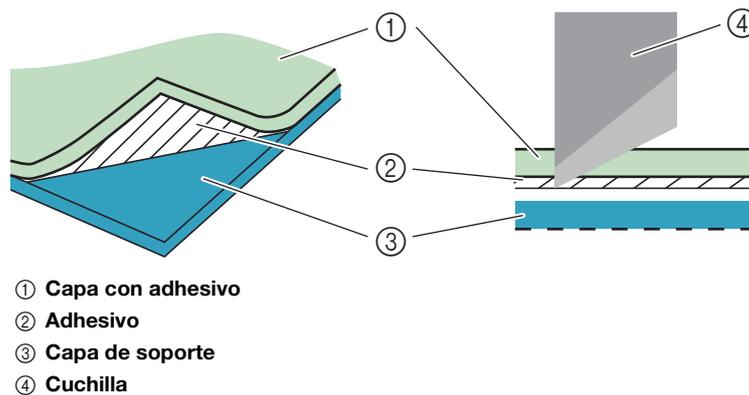
Para utilizar la función del alimentador de bobina, deberá instalar en su ordenador la aplicación específica CanvasWorkspace (Windows/Mac) y utilizarla para editar el patrón.

### Materiales compatibles

Debe realizarse un medio corte para cortar el material sin colocarlo en un tapete. (A veces los medios cortes también se llaman "troquelados").

El medio corte es un proceso por el cual solo se corta la capa con adhesivo de un material con doble capa (normalmente vinilo para manualidades adhesivo o material de transferencia mediante la plancha\*), dejando sin cortar la capa de soporte, como por ejemplo el papel protector o la película protectora. Por lo tanto, con una máquina para cortar que disponga de alimentador de bobina solo pueden cortarse materiales en los que pueda realizarse un medio corte. Con este accesorio no pueden cortarse materiales que no dispongan de una capa de soporte (papel térmico, papel enrollado para bocetos, etc.). En vez de utilizar el alimentador de bobina, coloque estos tipos de materiales en el tapete para cortarlos.

\* Accesorio del alimentador de bobina: Para utilizar con materiales de transferencia mediante la plancha **seleccionados**.



### Ejemplos de materiales que pueden utilizarse

- Vinilo para manualidades adhesivo

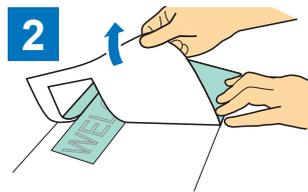
Este material en láminas con papel adhesivo se utiliza para decorar letreros, cristales de ventanas, paredes o vehículos. El material consta de dos capas: una hoja con adhesivo y una soporte (papel protector o película protectora). Después de utilizar la máquina para cortar el patrón, como por ejemplo texto o un logotipo, únicamente desde la capa con adhesivo, coloque el patrón directamente sobre la pared, el vehículo u otra superficie.

\* Para evitar daños, realice una prueba en una pequeña zona de la superficie antes de adherir el vinilo para manualidades adhesivo.

#### Aplicar el vinilo para manualidades adhesivo a la superficie



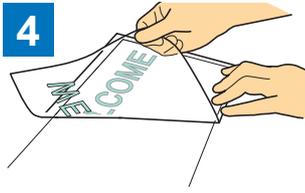
1 Corte parcialmente el patrón deseado con la máquina para cortar.



2 Despegue el material sobrante, dejando solo el patrón en el soporte. (Despegar)



3 Coloque la hoja de aplicación <sup>1</sup> en la zona del soporte donde se encuentra el patrón. (<sup>2</sup>)



4 Transfiera los patrones cortados a la hoja de aplicación para que queden correctamente colocados.



5 Después de limpiar la superficie de destino, coloque los recortes del vinilo para manualidades adhesivo con la hoja de aplicación. (\*2)



6 Finalmente, despegue solo la hoja de aplicación.

\*1 La hoja de aplicación (también llamada papel de transferencia u hoja de reaplicación) es una hoja de baja adherencia utilizada para colocar el vinilo para manualidades adhesivo en la superficie de destino. Utilice esta hoja junto con el vinilo para manualidades adhesivo.

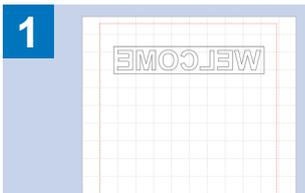
\*2 Utilice la espátula (CASCP1) o el rodillo para entintar (CABRY1) para colocar la hoja de aplicación y para transferir los recortes del vinilo para manualidades adhesivo a la superficie de destino. Si desea adquirir una espátula (CASCP1) o un rodillo para entintar (CABRY1), consulte con el comercio donde adquirió este producto.

● Material de transferencia mediante la plancha

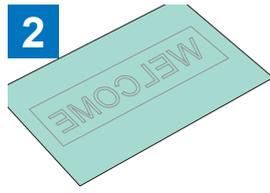
El material de transferencia mediante la plancha se utiliza para la transferencia térmica de patrones a tejidos como camisetas y sudaderas. El material consta de dos capas: una hoja adhesiva termoplástica y una hoja de soporte (papel o película). Después de utilizar la máquina para cortar el patrón, como por ejemplo texto o un logotipo, solo desde la hoja adhesiva termoplástica, coloque el patrón en la superficie de destino presionando sobre el soporte con una prensa térmica o una plancha.

\* Consulte las instrucciones del fabricante incluidas con el material de transferencia mediante la plancha.

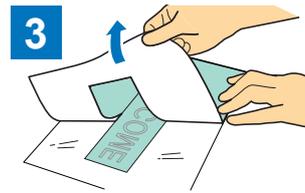
**Aplicar el material de transferencia mediante la plancha a la superficie**



1 Cree su patrón en CanvasWorkspace. Compruebe que el patrón esté invertido para crear un efecto espejo. Si desea más información, consulte el Manual de instrucciones de la máquina para cortar.



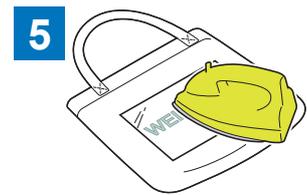
2 Corte parcialmente el patrón deseado con la máquina para cortar.



3 Despegue el material sobrante, dejando solo el patrón en el soporte. (Despegar)



4 Con el soporte cara arriba, coloque la hoja cortada en el paso 3 sobre la superficie de destino, como por ejemplo una tela (\*1).



5 Transfiera el patrón con una prensa térmica o una plancha. (\*2)



6 Despegue solo el soporte.

\*1 En primer lugar, compruebe que pueda aplicarse una transferencia mediante la plancha a la superficie de destino.

\*2 Las condiciones de la transferencia térmica (temperatura, tiempo de prensado, etc.) varían en función del material utilizado. Utilice el material siguiendo las indicaciones del manual incluido.

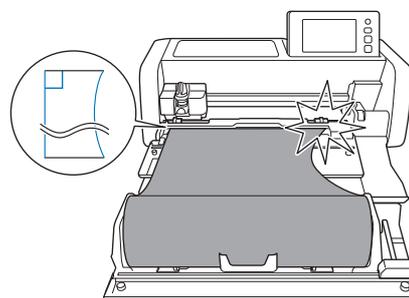
## Material no compatible

El siguiente material no puede utilizarse, aunque tenga un papel protector o una película protectora. El material podría separarse y provocar atascos durante el corte.

### ■ Material cuyos bordes izquierdo y derecho no son paralelos

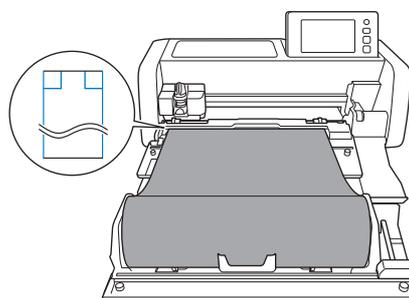
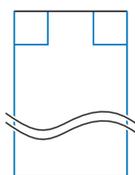
- Los bordes izquierdo y derecho no son paralelos.

A medida que el material avanza, pierde contacto con el rodillo de avance, se desvía y no avanza correctamente.



- Los bordes izquierdo y derecho son paralelos.

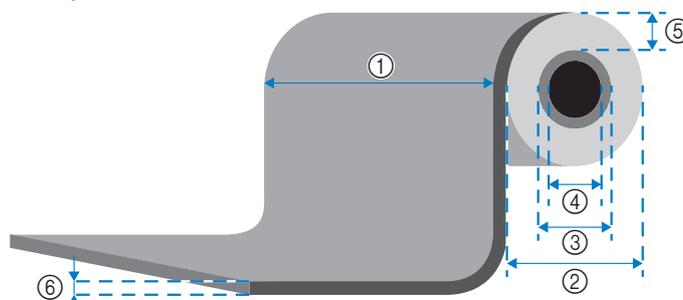
El material avanza correctamente.



## Tamaños de material enrollado que pueden cargarse en el alimentador de bobina

En el alimentador de bobina puede cargarse material enrollado de los siguientes tamaños.

① Anchura del material <sup>*1</sup>	305 mm (12")
② Diámetro del rolo	39 mm – 115 mm (1,5" – 4,5")
③ Diámetro externo del núcleo de papel <sup>*2</sup>	42 mm – 115 mm (1,7" – 4,5")
④ Diámetro interno del núcleo de papel <sup>*2</sup>	39 mm – 115 mm (1,5" – 4,5")
⑤ Grosor del material enrollado <sup>*3</sup>	0 mm – 21 mm (0" – 0,8")
⑥ Grosor del material (incluyendo el papel protector o la película protectora) <sup>*4</sup>	0,15 mm - 0,5 mm



<sup>\*1</sup> La anchura máxima del área de corte es de 251,8 mm (9,9"). Ciertas zonas a la izquierda y a la derecha del material no pueden cortarse.

<sup>\*2</sup> Para material con un núcleo de papel

<sup>\*3</sup> La longitud máxima (en la dirección de avance) del área de corte es de 1776 mm (69,9"). (Para más detalles, consulte "Corte continuo" en la página 24.) Si la longitud (en la dirección de avance) del material que queda en el rolo es como máximo de 305 mm (12"), o si el tamaño de la hoja de material es como máximo de 305 mm × 305 mm (12" × 12"), colóquelo en un tapete para hacerlo avanzar y cortarlo.

<sup>\*4</sup> Aunque el grosor del material se encuentre dentro del intervalo recomendado, es posible que no pueda cortarse dependiendo de su adherencia o suavidad.

## Cuchillas que pueden utilizarse

Si corta utilizando el alimentador de bobina (sin utilizar el tapete), se realiza automáticamente un medio corte. Cuando utilice el alimentador de bobina, utilice el sujetador de cuchilla automática y la cuchilla automática.

Cuando utilice el sujetador de cuchilla automática y la cuchilla automática, realice una prueba de corte con el mismo material que se utilizará en su proyecto para comprobar que el material queda bien cortado. Si el medio corte automático no se realiza correctamente, la presión de corte puede ajustarse manualmente. Para más detalles acerca de cómo ajustar la presión de corte, consulte "Cambiar el ajuste de la presión de corte" en la página 21.

---

## Posición de la palanca del escáner

---

Cuando avanza el material, puede entrar en contacto con el mecanismo de avance de la máquina y no avanzar correctamente. Cuando corte utilizando el alimentador de bobina, levante la palanca del escáner (en el lado izquierdo de la máquina) hacia la posición "2".

