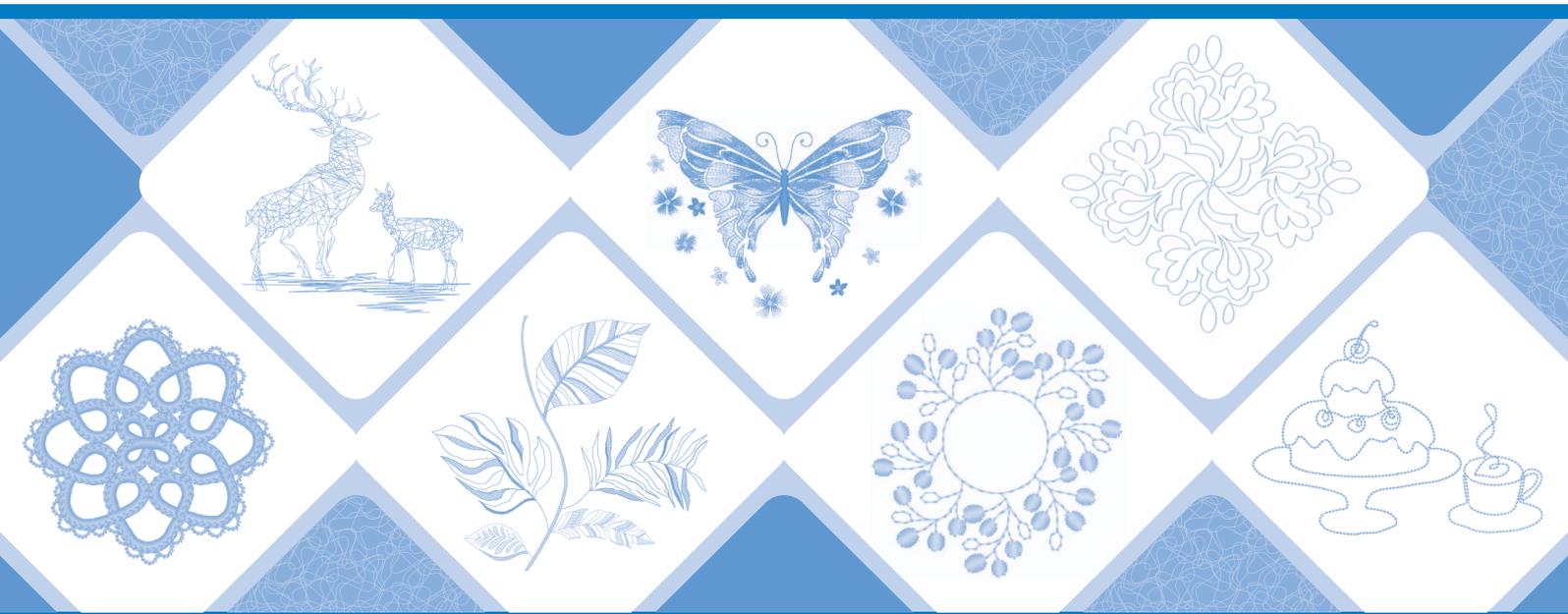


# 升級套件 I 使用說明書

電腦刺繡縫紉機



使用本機前，請務必仔細閱讀本文件。  
建議妥善保管本文件，以供日後參考。

Brother支援網站（ <https://s.brother/cmeka/> ）有提供最新版說明書。

## 目錄

(僅適用於 INNOV-ÍS XJ1) 實用針趾與文字 / 裝飾性針趾 .....	2
實用針趾花樣 .....	2
改變針趾花樣的起點和終點角度 (錐形針趾功能) .....	2
仿手縫壓線 .....	5
刺繡 .....	5
新型刺繡花樣 .....	5
釦眼花樣 .....	6
裝飾孔花樣 .....	6
2 點刺繡定位功能 .....	6
取消選擇區域設定 (不縫紉設定) .....	10
使用矩陣複製重複花樣 .....	11
My Stitch Monitor 應用程式 .....	12
在設計周圍製作壓線、滾輪壓線或裝飾性填充花樣 .....	13
刺繡釘線縫花樣 .....	14
我的設計中心 .....	17
追加花樣 .....	17
使用擦除鍵 .....	17
設定筆刷類型 .....	17
儲存外廓 .....	17
其他功能 .....	17

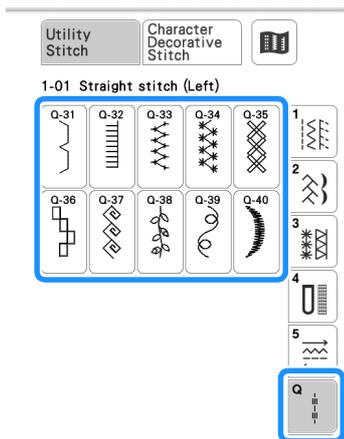
本說明書提供關於新增 / 升級功能的詳細資訊。使用本說明書前，請根據安裝說明書中的步驟對本機升級。使用本說明書所述的功能之前，請先閱讀本機隨附的使用說明書。

本說明書中顯示的螢幕插圖可能與本機上實際顯示的有所不同。

## (僅適用於 INNOV-ÍS XJ1) 實用針趾與文字 / 裝飾性針趾

### 實用針趾花樣

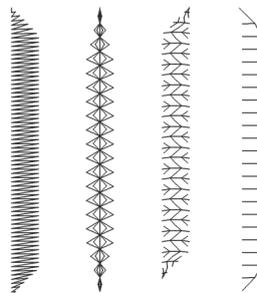
新增了 10 個實用針趾花樣。這些針趾亦專為使用雙重送布壓布腳而設計。



此外，類別的針趾花樣（除以外）也可以使用雙重送布壓布腳。

### 改變針趾花樣的起點和終點角度（錐形針趾功能）

可以改變針趾花樣的起點和終點角度。這對要縫紉具有尖細角度或裝飾性針趾、安裝貼布繡等繡件時十分有用。



請根據個人需要，使用完成縫紉針趾花樣的方法。

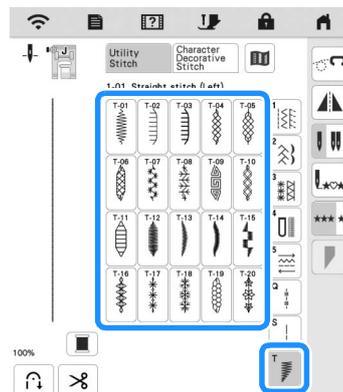
- 方法 1：按下「迴針」按鈕開始改變縫紉終點處的角度（第 2 頁）
- 方法 2：縫紉指定的針趾花樣數（第 4 頁）

#### 提醒

- 使用與繡件相同的材料和針趾花樣，進行試縫以檢查成果如何。如有需要，可以加裝襯料。
- 如果需要在縫紉起頭和結尾處原地止針，請使用（原地止針按鈕）。啓用錐形針趾功能時，無法使用（迴針按鈕）進行原地止針縫。

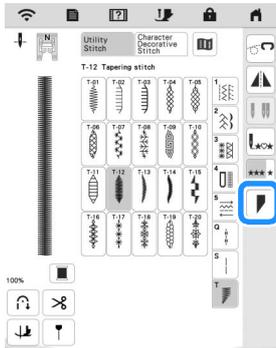
#### ■ 方法 1：按下「迴針」按鈕開始改變縫紉終點處的角度

- 1 按下，然後按下，選擇使用錐形針趾的針趾花樣。

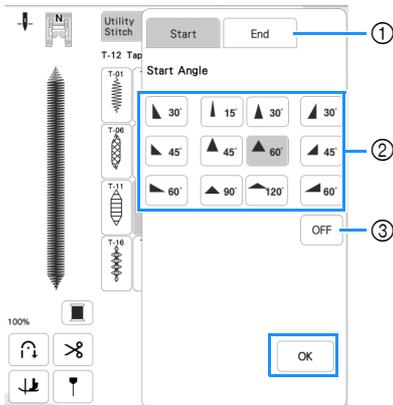
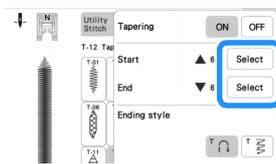


2 如有需要，可變更針趾寬度和針趾長度。

3 按下 。

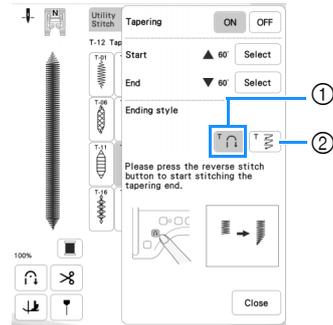


4 按下 **Select**，選擇縫紉起點和終點的角度設定，然後按下 **OK**。



- ① 選擇縫紉起點或終點。
- ② 選擇角度。
- ③ 指定角度不變。

5 選擇完成縫紉的方法。對於本例，由於按下  (迴針按鈕) 時縫紉終點處的角度將開始改變，因此請選擇 。

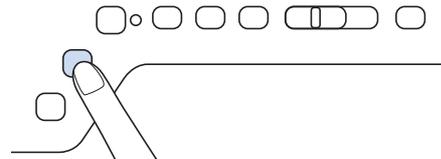


- ① 按下  (迴針按鈕) 時縫紉終點處的角度將開始改變：完成縫紉後，本機會停止。
- ② 縫紉完指定的針趾花樣數後，本機會停止。指定的花樣數包括用來改變角度的花樣數。(第 4 頁)

6 如有需要，可在要縫紉的位置用粉筆畫一條線。

7 開始縫紉。

8 縫紉想要的長度後，按  (迴針按鈕)。



→ 按下  (迴針按鈕) 時，縫紉終點處的角度開始改變，完成縫紉後，本機會停止。

### 備註

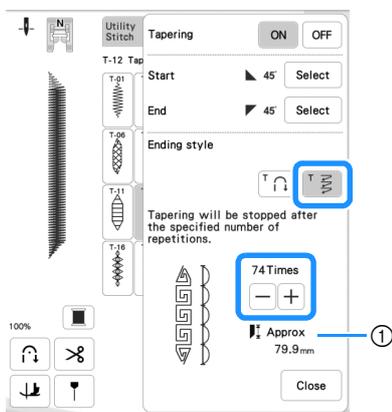
- 如果在終點應開始成錐形的位置停止縫紉 (按下「啟動/停止」按鈕或將腳從腳踏板上移開)，請按下  (迴針按鈕)，然後按下「啟動/停止」按鈕或踩下腳踏板以恢復縫紉。一旦恢復縫紉，終點將開始成錐形。

9 完成縫紉後，將 [Tapering (錐形)] 設定為 [OFF (關)]，然後按下 **Close**。

### ■ 方法 2：縫紉指定的針趾花樣數

使用此方法，指定針趾花樣數（包括用來改變角度的花樣數）。這可讓您重複縫紉長度相同的針趾花樣。

- 1 參考第 2 頁上的「方法 1：按下「迴針」按鈕開始改變縫紉終點處的角度」的步驟 1 至 4，選擇縫紉起點和終點的角度設定。
- 2 按下 ，然後指定針趾花樣數（包括用來改變角度的花樣數）。



① 針趾花樣的大約長度

#### 備註

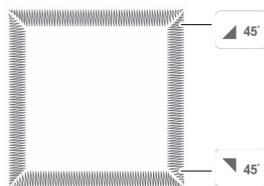
- 用來改變角度的針趾花樣數會因花樣和角度而異。請進行試縫以檢查成果如何。

### 3 開始縫紉。

→ 縫紉結束後，本機會自動停止。

#### 備註

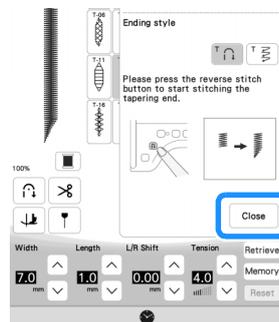
- 若要在方形內縫紉針趾，請將縫紉起點選為 ，將縫紉終點選為 ，然後繼續縫紉相同的針趾花樣，縫紉針趾的每條線後將布料旋轉 90°。改變縫紉方向時，樞軸設定很有用。如需詳細資訊，請參考本機使用說明書中的「繞軸旋轉」。



### ■ 儲存設定

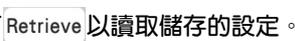
可以在本機記憶體中儲存指定的起點和終點角度、完成成錐形的方法及針趾設定。

- 1 設定錐形功能後，按下 。



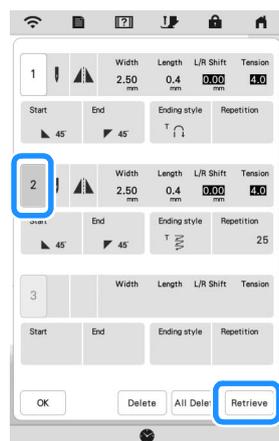
- 2 按下 。

### ■ 讀取已儲存的設定

- 1 選擇花樣後，按下  以讀取儲存的設定。

- 2 按下要讀取設定的編號鍵，然後按下 。

- \* 如果將錐形針趾功能設定為 [ON (開)]，則無法讀取設定。



#### 備註

- 如需關於儲存和調出設定的更多資訊，請參考本機使用說明書中的「儲存針趾設定」。

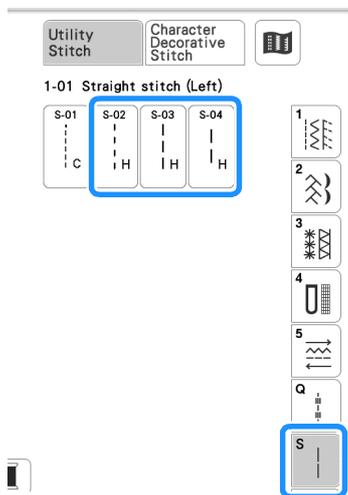
## 仿手縫壓線

新增了仿手縫壓線的三個針趾花樣。

使用下方建議的繡線縫紉仿手縫壓線針趾花樣：

上線：使用與布料顏色相符的透明尼龍線或輕量線，使此線呈現隱形效果。

底線：使用與布料形成鮮明對比的顏色，使針趾花樣脫穎而出。



### 備註

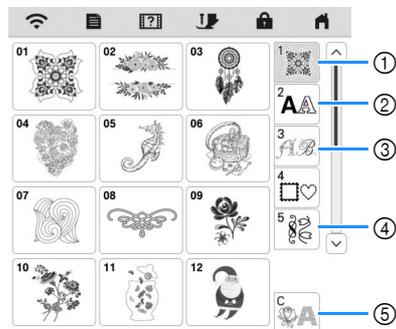
- 對於大多數布料和繡線，使用 90/14 車針可以獲得表面整潔的成品。
- 若要拉出更多底線，請增加線張力。
- S-02、S-03、S-04 是由數個短針趾組成。

## 刺繡

### 新型刺繡花樣

花樣已新增至以下類別中。

如需詳細資訊，請參考本套件的刺繡設計手冊。



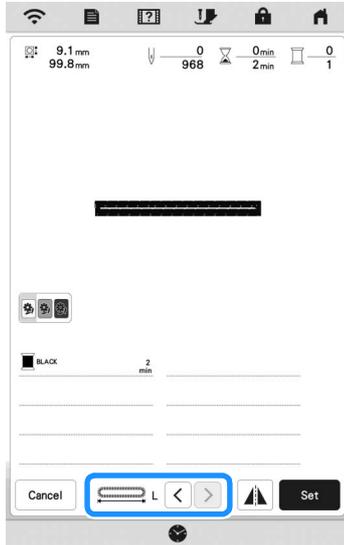
- ① 新增了花樣類型選擇鍵。
- ② 新增了<sup>21</sup>ABC <sup>22</sup>ABC。
- ③ 新增了<sup>04</sup>AB。
- ④ 兩個裝飾孔花樣已新增至<sup>02</sup>。花樣已新增至<sup>03</sup>。
- ⑤ 新增了<sup>01</sup> <sup>02</sup>AB。如需關於刺繡釘線縫的詳細資訊，請參考第 14 頁上的「刺繡釘線縫花樣」。

## 釘眼花樣

變更了釘眼花樣的尺寸設定。除了之前的可用設定 [L]、[M] 及 [S]，還可使用尺寸設定 [SS] 與 [XS]。

1 按下 ，再按下 。

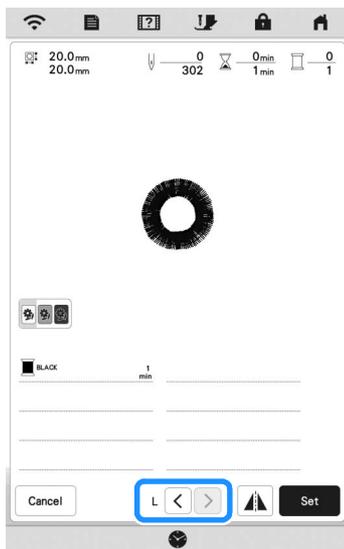
2 選擇花樣，然後按下   變更尺寸。



## 裝飾孔花樣

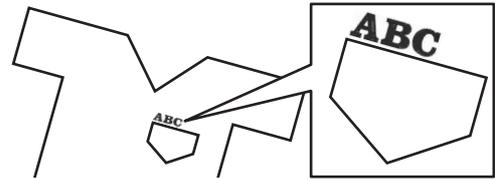
1 按下 ，再按下 。

2 選擇花樣，然後按下   變更尺寸。

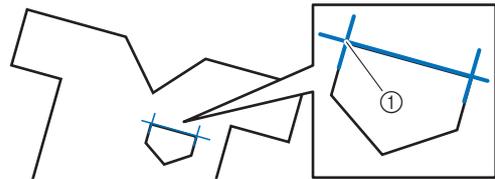


## 2 點刺繡定位功能

透過使用附有 LED 提示燈的 2 點刺繡定位功能，可輕鬆對齊刺繡位置。這對要在對齊花樣的區域進行刺繡時十分有用，如下所示。



1 用粉筆標記所要的刺繡位置。  
作為參考方向而繪製的線條應更長。

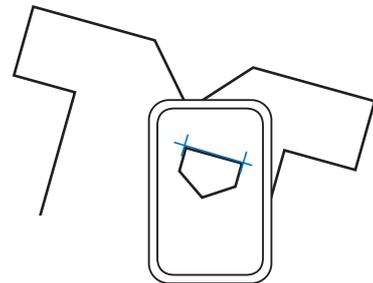


① 粉筆標記

### 備註

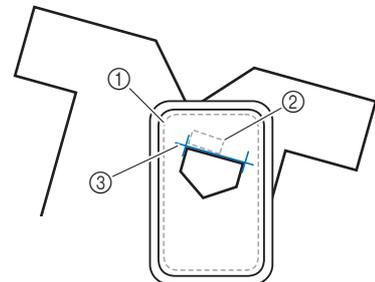
- 如果可以明確確定所要的花樣位置，例如沿著口袋刺繡，則無需用粉筆標記位置。

2 將布料箍在刺繡框上。



### 提醒

- 布料箍上刺繡框時，請將刺繡花樣調整在所用刺繡框的刺繡區內。

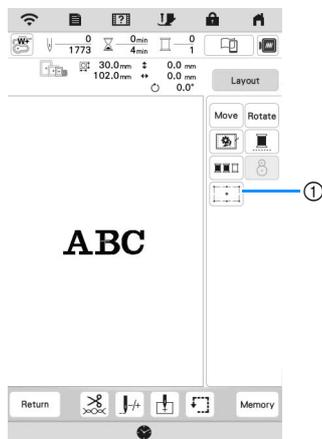


- ① 刺繡區
- ② 刺繡花樣尺寸
- ③ 粉筆標記

3 選擇花樣。

4 按下 Embroidery，顯示刺繡畫面。

5 按下 Layout，然後按下 。



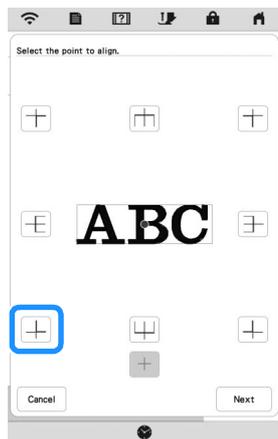
① 開啓 / 關閉附有 LED 提示燈的 2 點刺繡定位功能。

**備註**

- LED 提示燈會亮起，指出車針落點。
- LED 提示燈開啓時，會自動依據布料厚度調整刺繡壓布腳的高度。
- 若布料表面過於不平整或粗糙，請先檢查並調整 LED 提示燈照明及車針落點的對準情況，再開始刺繡。

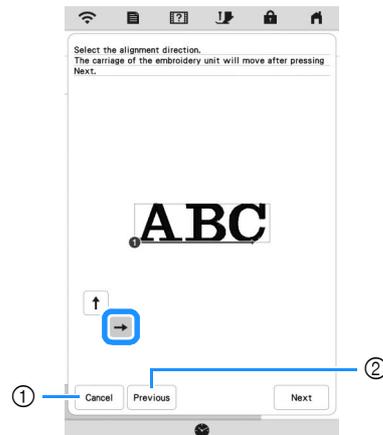
6 若出現訊息，指出移動和旋轉設定將恢復為原來的設定，請按下 OK。

7 從畫面中顯示的參考點，選擇要用於對齊花樣的點。  
對於本例，選擇花樣左下角的點。



8 按下 Next。

9 選擇要用作對齊花樣的參考方向（從參考點開始）。  
對於本例，選擇指向右側的箭頭作為參考方向。

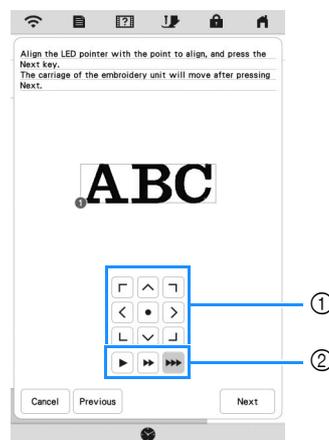


- ① 取消花樣對齊設定。
- ② 返回前一畫面。

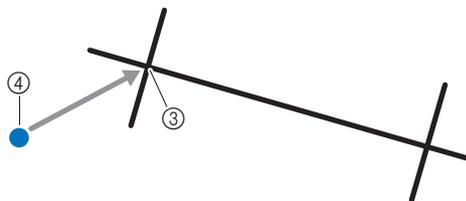
10 按下 Next。

11 按下定位鍵移動刺繡框，直到 LED 提示燈的位置與第一個標記的中心對準。

若要改變刺繡框移動的速度，請使用刺繡框移動速度鍵。如果難以進行精確對準，請按下刺繡框移動速度鍵來減慢速度。



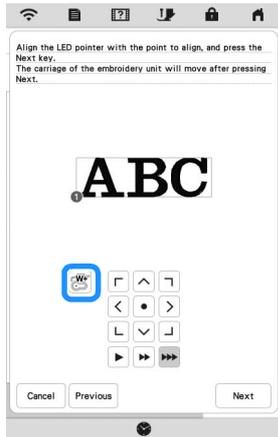
- ① 定位鍵
- ② 刺繡框移動速度鍵



- ③ 第一個標記的中心
- ④ LED 提示燈照明

**提醒**

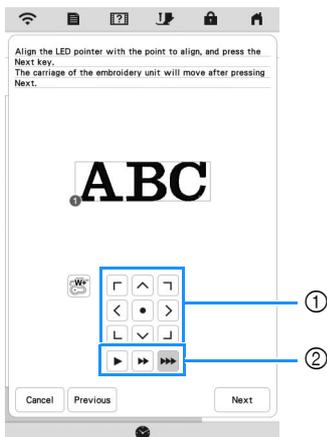
- 如果定位鍵的左側顯示 ，則 LED 提示燈已從其初始位置偏移。請按下  調整位置。



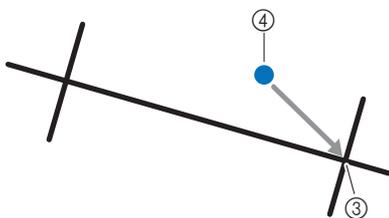
12 按下 **Next**。

13 按下定位鍵移動刺繡框，直到 LED 提示燈的位置與第二個標記的中心對準。

若要改變刺繡框移動的速度，請使用刺繡框移動速度鍵。如果難以進行精確對準，請按下刺繡框移動速度鍵來減慢速度。



- ① 定位鍵
- ② 刺繡框移動速度鍵

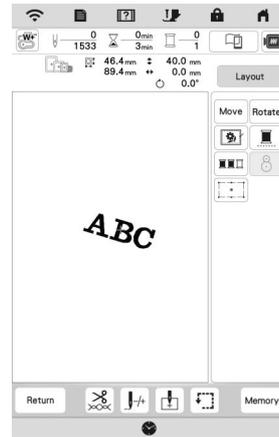


- ③ 第二個標記的中心
- ④ LED 提示燈照明

**提醒**

- 請將 LED 提示燈的位置設定在不要過於靠近第一個參考點的位置。如果過於靠近，將會顯示提示您重新定位的訊息。
- 為了提高花樣對齊的精確度，請將 LED 提示燈的位置對準第二個標記 (ⓐ) 上方並盡量遠離中心標記。

14 按下 **Set**。  
→ 花樣隨即重新定位。

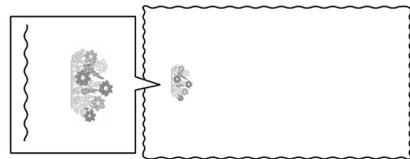


15 按「啟動 / 停止」按鈕開始刺繡。

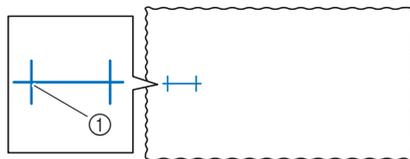
**其他範例**

透過指定對準點和方向，可針對各種用途定位並對齊刺繡花樣。

在本例中，花樣在毛巾中央偏左的位置對齊。

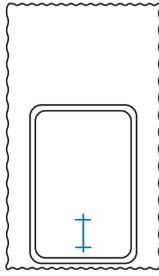


1 用粉筆標記所要的刺繡位置。  
作為參考方向而繪製的線條應更長。



- ① 粉筆標記

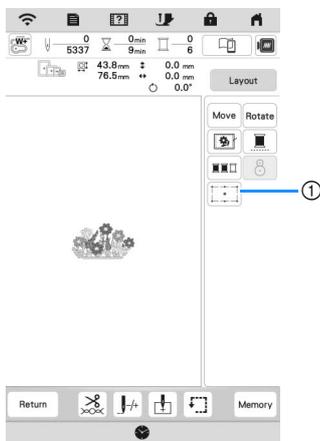
2 將布料捲在刺繡框上。



3 選擇花樣。

4 按下 **Embroidery**，顯示刺繡畫面。

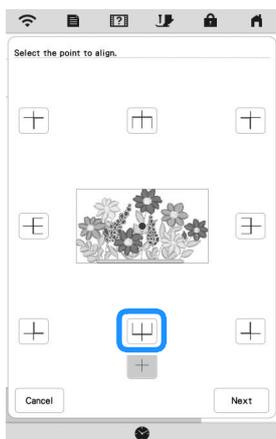
5 按下 **Layout**，然後按下



① 開啓 / 關閉附有 LED 提示燈的 2 點刺繡定位功能。

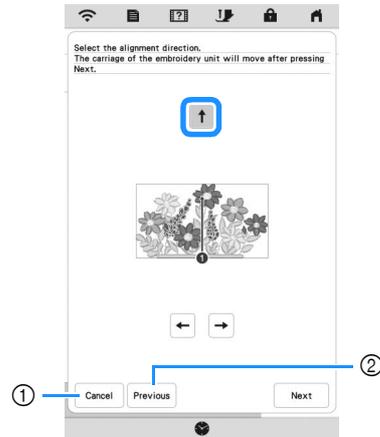
6 若出現訊息，指出移動和旋轉設定將恢復為原來的設定，請按下 **OK**。

7 從畫面中顯示的參考點，選擇要用於對齊花樣的點。  
對於本例，選擇花樣中央偏下的點。



8 按下 **Next**。

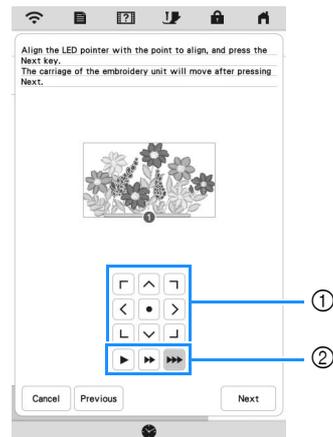
9 選擇要用作對齊花樣的參考方向（從參考點開始）。  
對於本例，選擇指向上方的箭頭作為參考方向。



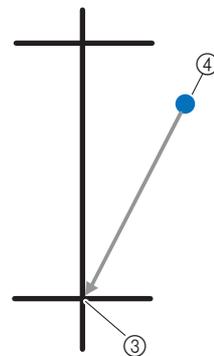
① 取消花樣對齊設定。  
② 返回前一畫面。

10 按下 **Next**。

11 按下定位鍵移動刺繡框，直到 LED 提示燈的位置與第一個標記的中心對準。



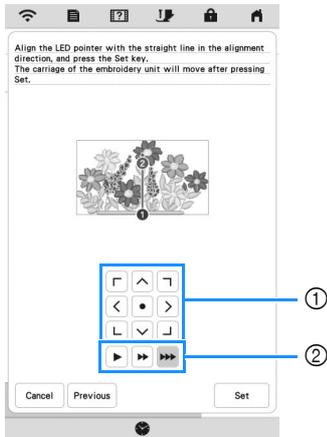
① 定位鍵  
② 刺繡框移動速度鍵



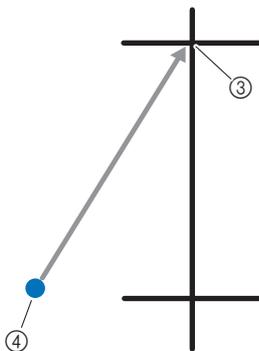
③ 第一個標記的中心  
④ LED 提示燈照明

12 按下 **Next**。

13 按下定位鍵移動刺繡框，直到 LED 提示燈的位置與第二個標記的中心對準。

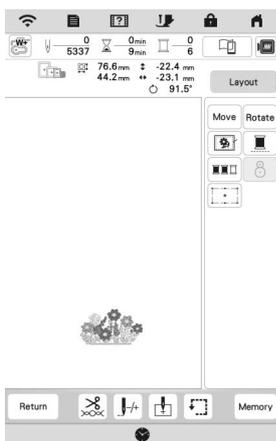


- ① 定位鍵
- ② 刺繡框移動速度鍵



- ③ 第二個標記的中心
- ④ LED 提示燈照明

14 按下 **Set**。  
→ 花樣隨即重新定位。

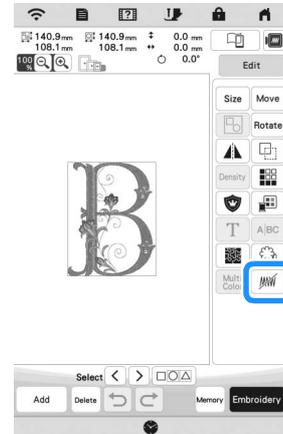


15 按「啟動 / 停止」按鈕開始刺繡。

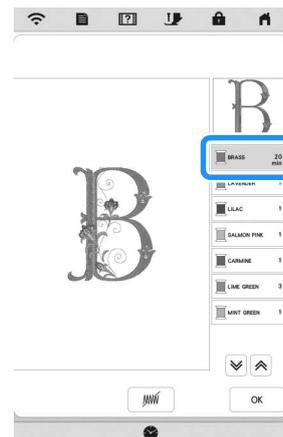
## 取消選擇區域設定（不縫紉設定）

取消選擇區域設定（指定的繡線顏色將不刺繡）適用於具有特定顏色的花樣部分。

1 按下刺繡編輯畫面中的 。

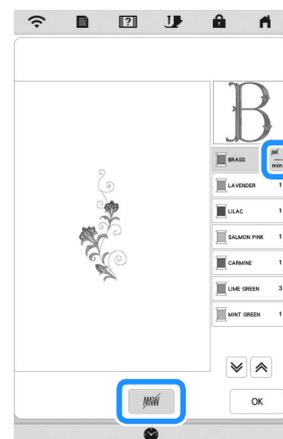


2 從繡線顏色順序顯示中，選擇不刺繡的繡線顏色。  
→ 所選繡線顏色會以藍色反白顯示。



3 按下 。

→ 出現  標記表示所選繡線顏色將不刺繡。  
不刺繡的花樣部分會隱藏在花樣預覽畫面中。



**備註**

- 若要取消設定，請選擇繡線顏色並按下 。

- 如有需要，可對所有不刺繡的繡線顏色重複步驟 2 和 3。
- 指定所要的設定後，按下 。
- 按下 ，然後按下  查看已完成刺繡的放大影像。  
\* 取消選擇某個區域後，請查看影像以確保之前隱藏的針趾均未出現。



**備註**

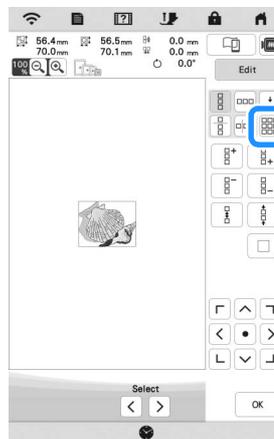
- 當儲存套用了取消選擇區域設定的花樣時，取消選擇區域設定也會同時儲存。但是，如果取消選擇區域設定套用於所有繡線顏色，則花樣無法儲存。
- 套用了取消選擇區域設定的部分只是不顯示；其並未刪除。刺繡花樣所需的刺繡區與原始花樣相同。



**使用矩陣複製重複花樣**

在整個刺繡區內重複放置花樣。

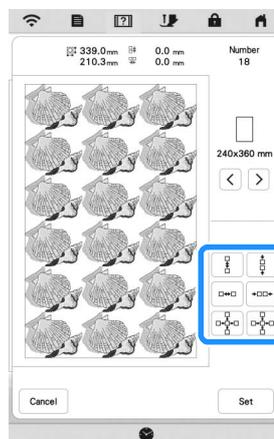
- 按下 。
- 按下 。



→ 重複的花樣隨即顯示定位於整個區域。

- 調整重複花樣的間隔。

- \*    : 放大間隔。
- \*    : 縮小間隔。



→ 每按一次按鍵，花樣會自動重新佈置。

- 按下 。
- 按下 。

## My Stitch Monitor 應用程式

透過在智慧型裝置上安裝 My Stitch Monitor 應用程式，並將本機與智慧型裝置連線至相同無線網路，您便可以查看本機的運作狀況。而且，當本機停止時您會收到通知。

### ■ 安裝應用程式

- 1 使用您的智慧型裝置掃描下方相應的 QR 代碼以進入 Google Play™ 或 App Store。



Android™ : <https://s.brother/msmagi>



iOS : <https://s.brother/msmggi>

- 2 安裝 [My Stitch Monitor]。



My Stitch Monitor

#### 備註

- 若要下載並安裝該應用程式，您亦可在 Google Play™ 或 App Store 搜尋 [My Stitch Monitor]。
- 如需關於本應用程式使用方法的更多資訊，請瀏覽以下網站。  
<https://s.brother/cpeka/>
- Brother 產品、相關文件及其他任何資料所示的品牌名稱及產品名稱均為其各自公司之商標或註冊商標。

### ■ 監控

#### 備註

- 該應用程式將不定時更新。以下說明可能與實際畫面和操作有所不同。

- 1 將本機連線至無線網路。  
\* 請參考本機使用說明書中的「無線網路連接功能」。
- 2 確認您的智慧型裝置與本機連線至相同網路。
- 3 在智慧型裝置上輕觸 [My Stitch Monitor] 圖示，啟動應用程式。
- 4 按照應用程式中顯示的指示將應用程式與本機連線。  
\* 選擇本機設定畫面中 [Machine name (本機名稱)] 旁邊顯示的名稱。  
→ 現在可以監控本機。

## 在設計周圍製作壓線、滾輪壓線或裝飾性填充花樣

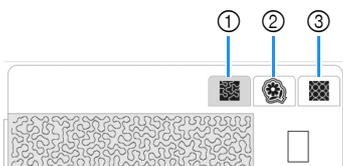
還可以在本機的内建花樣或原始刺繡資料周圍製作壓線、滾輪壓線及裝飾性填充花樣，而無需使用我的設計中心。

1 選擇要在周圍加入的花樣，然後按下 **Set**。

2 按下 **Edit**，再按下 。

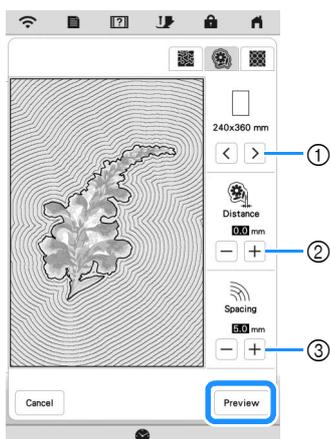


3 選擇圍繞設計的裝飾性花樣。在此範例中，選擇  (滾輪壓線)。



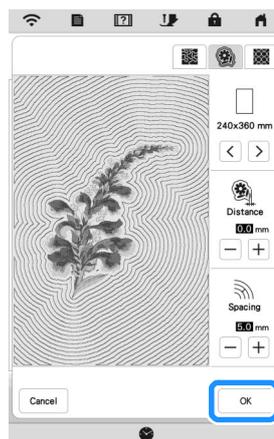
- ① 壓線
- ② 滾輪壓線
- ③ 裝飾性填充花樣

4 指定設定，然後按下 **Preview**。



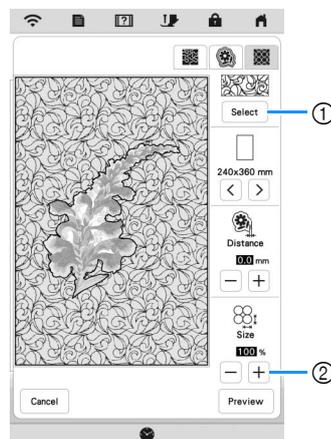
- ① 在所選刺繡框尺寸的區域內加入滾輪壓線。如果花樣比所選刺繡框尺寸大，指示刺繡框尺寸的區域會呈現灰色，滾輪壓線亦不會加入。
- ② 指定花樣外廓到滾輪壓線之間的距離。
- ③ 指定滾輪壓線間距。

5 檢查花樣的影像。如有需要，可重新指定設定。如果設定已完成，按下 **OK**。



### 備註

- 如果選擇  (裝飾性填充花樣)，則可用設定將與滾輪壓線不同。



- ① 選擇裝飾性填充花樣。
- ② 放大 / 縮小花樣的尺寸。

## 刺繡釘線縫花樣

可以使用毛線刺繡釘線縫花樣。

### ⚠ 注意

- 使用毛線時，建議選擇重量為 4 (MEDIUM (4)) 的毛線。中等粗細的毛線通常稱為精梳紗，每 10 cm 編織 20 個針趾或每英寸編織 9-11 圈。毛線的直徑約為 2-3 mm。如果使用的毛線極細或極粗、形狀特殊（扁平或表面有絨毛），或使用超過 2 條毛線，則難以達到最佳成品效果，或者可能引起受傷或造成本機損壞。

### 💡 提醒

- 如果本機未隨附步驟中所述的線輪座，請從 Brother 授權經銷商處或本公司網站購買選購的線輪座。  
<https://s.brother/cpeka/>
- 正式刺繡繡件之前，請先使用與繡件相同的碎布進行試繡。

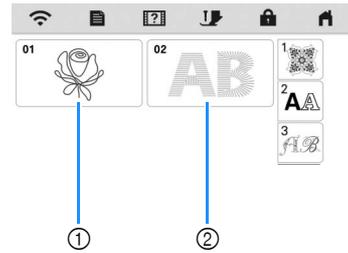
### ■ 準備刺繡釘線縫

- 1 關機。  
安裝刺繡專用座。
- 2 安裝繞有刺繡專用底線的梭子。
- 3 開機。
- 4 按下 ，然後按下 。



- 5 從想要的類別中選擇所需花樣。

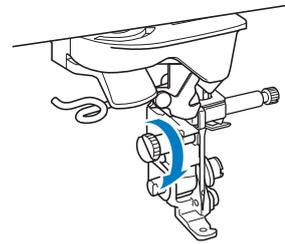
然後按下 。



- ① 釘線縫花樣
- ② 填充釘線縫刺繡字體

- 6 按下  鎖定所有按鍵和按鈕，然後抬起壓布腳拉柄。

- 7 安裝刺繡釘線縫壓布腳「Y」。

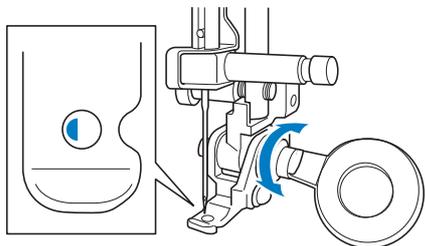


### ⚠ 注意

- 使用刺繡釘線縫壓布腳「Y」時，確定本機處於刺繡模式。否則，可能會使車針撞到刺繡釘線縫壓布腳，造成斷針而引起受傷。

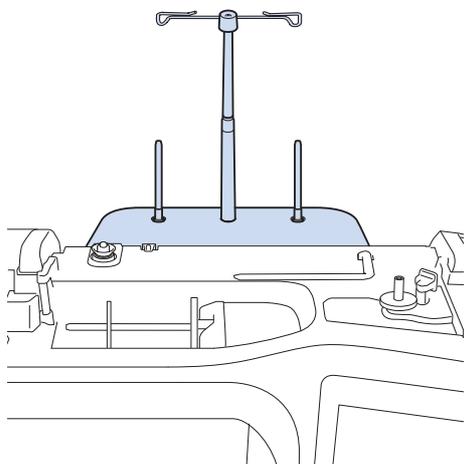
- 8** 轉動手輪，檢查車針是否在刺繡釘線縫壓布腳「Y」上的孔的左半部分。

如果車針不在左半部分，請使用盤狀螺絲起子轉動刺繡釘線縫壓布腳「Y」的螺絲，調整刺繡壓布腳的位置。朝自身方向轉動螺絲，刺繡壓布腳向右移動。朝後側轉動螺絲，刺繡壓布腳向左移動。進行調整後，轉動手輪，確認車針不會碰撞到壓布腳。



- 9** 將線輪座（部分機型另售）安裝到本機。

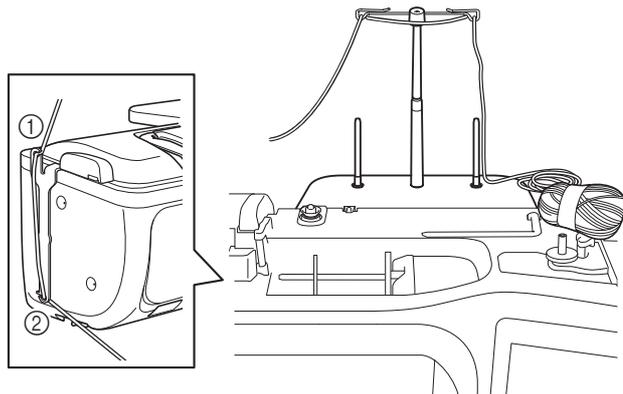
此時，不要升起伸縮線導引軸。



- 10** 將刺繡釘線縫用毛線引線器插入本機左上方的槽。



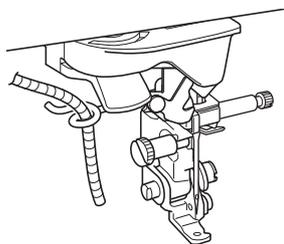
- 11** 將毛線穿過伸縮線導引和毛線引線器 (①) 至 (②)。



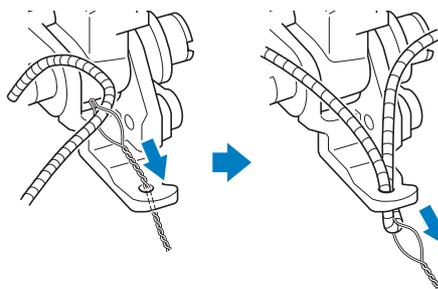
**提醒**

- 從線團拉出適量的毛線，以免毛線繃緊。
- 請確保毛線在您工作時不會纏結。

- 12** 將毛線穿過刺繡釘線縫壓布腳「Y」上的導引。



- 13** 用毛線為刺繡釘線縫壓布腳「Y」穿線。將毛線穿過毛線穿線器的線圈，然後將穿線器由上往下穿過刺繡釘線縫壓布腳「Y」上的孔。將毛線拉到本機前方。



**備註**

- 可以在壓布腳下方墊一張紙，以便毛線穿線器順暢穿過刺繡釘線縫壓布腳「Y」上的孔。

- 14** 按下  解鎖所有按鍵和按鈕。

## 15 為本機穿上線。

### 提醒

- 請勿將線輪座用於上線。否則上線可能與毛線發生纏結。

### 備註

- 為了獲得最佳效果，請使用與毛線顏色相同的上線。

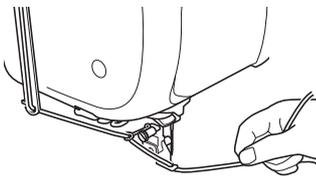
## 16 按兩次 (壓布腳抬起按鈕)，抬起壓布腳，然後將刺繡框安裝到刺繡專用座上。

### ■ 刺繡釘線縫花樣

#### 1 按下 。

#### 2 確定將約 20 cm 的毛線拉到本機前方。

#### 3 在您前方用手握住毛線，同時按「啟動/停止」按鈕。



## ⚠ 注意

- 向上拉毛線可能使其卡在車針上，導致斷針。請小心不要讓毛線卡在車針上。

### 提醒

- 刺繡前，請確保有足夠的毛線、上線及底線。
- 請確保毛線能夠順暢穿過導引。視需要從線團上散開盡可能多的毛線，以免毛線繃緊。
- 請使用沒有結頭的毛線。

## 4 刺繡幾個針趾後，鬆開毛線。

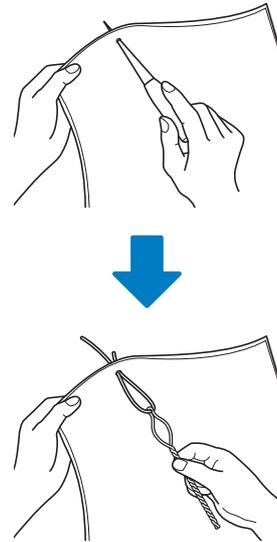
→ 刺繡完成後，本機會自動修剪線頭並停止。

### 備註

- 使用高密度毛線時，上線張力可能會被擾亂。如果發生這種情況，可透過在設定畫面將 [Embroidery Foot Height (繡花壓布腳高度)] 提高約 1 mm 進行改善。

## 5 剪斷毛線，留下約 20 cm。

## 6 用尖錐或掛毯針在布料上打一個洞，然後使用毛線穿線器將多餘的毛線拉到布料反面。

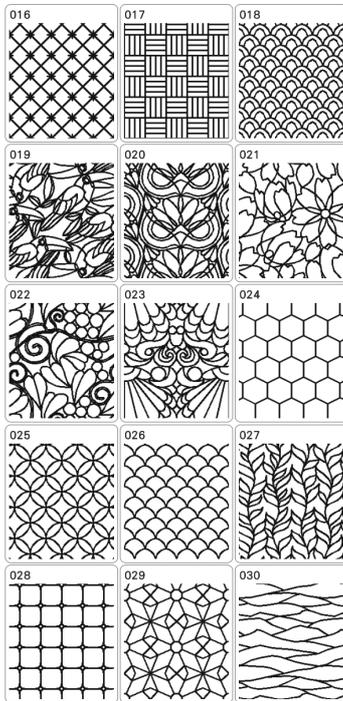


## 7 將毛線的末端綁緊，以免其被拉出，然後使用剪刀修剪任何多餘的毛線。

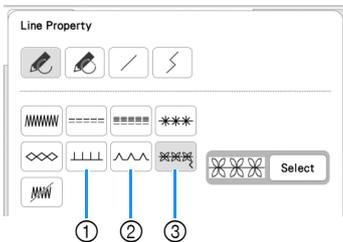
## 我的設計中心

### 追加花樣

新增了 15 個裝飾性填充花樣。



新增了下列線條針趾類型。

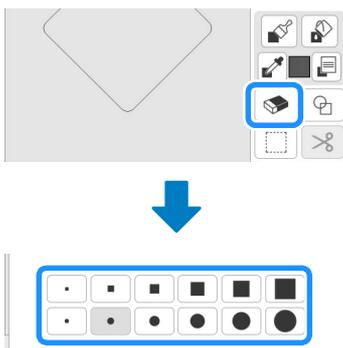


- ① E 形針趾
- ② V 形針趾
- ③ 鏤空圖案針趾

按下 **Select** 選擇鏤空圖案針趾。

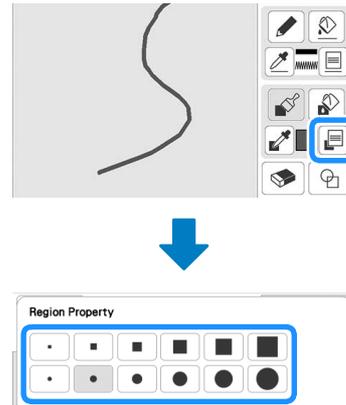
### 使用擦除鍵

新增了更多擦除工具形狀。



### 設定筆刷類型

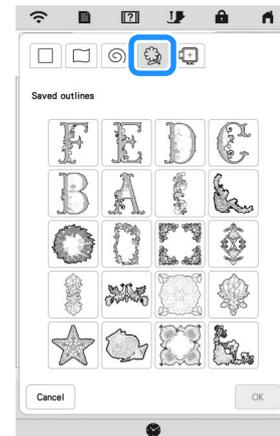
新增了更多筆刷類型。



### 儲存外廓

20 個刺繡花樣外廓可建立為印章形狀。如果已建立的形狀超過 20 個，則最早建立的形狀會自動清除。

如需關於建立印章形狀的詳細資訊，請參考本機使用說明書中的「刺繡花樣周圍的裝飾性針趾（壓線功能）」。



### 其他功能

新增了關於新功能的教學影片。請參考本機使用說明書中的「播放教學影片」。

請瀏覽本公司網站 <https://s.brother/cpeka/> 以獲取產品支援及常見問題集 (FAQs)。