

PR1060W Web別冊説明書

業務用刺しゅうマシン



● ご使用になる前に必ず本書をお読みになり、正しくお使いください。

目次

付属品・別売品.....	2
付属品.....	2
筒物用テーブル.....	2
別売品.....	4
使い方動画.....	4
ソフトウェアをアップデートする（無線 LAN 接続を使用してアップデートする）.....	5
管理者モード.....	6
管理者ロック.....	6
作業者ロック.....	7
キー最適化モード.....	9
設定.....	13
Link 機能で受信する画面を選択する.....	13
製品を貸与・譲渡・廃却するときは （ミシンをリセットする）.....	13
刺しゅうする.....	14
ショートカットキー.....	14
マトリックスコピーで繰り返し模様を作る.....	14
複数模様を削除する.....	15
刺しゅう用ウレタンフォームを使って、3D フォントを刺しゅうする.....	16
追加模様一覧.....	18

手順内に記載されている画面やイラストは実際と異なる場合がありますので、ご了承ください。

付属品・別売品

付属品

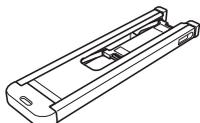
お買い上げの製品には、ワイドテーブルの代わりに筒物用テーブルが同梱されています。

* ワイドテーブルが別売品のため、本製品にワイドテーブル支え板（取扱説明書「各部の名称」の⑩番）は付属していません。



	部品名
	モデル名
	ワイドテーブル
	PRWT1



	部品名
	モデル名
	筒物用テーブル
	PRTT1AP

筒物用テーブル

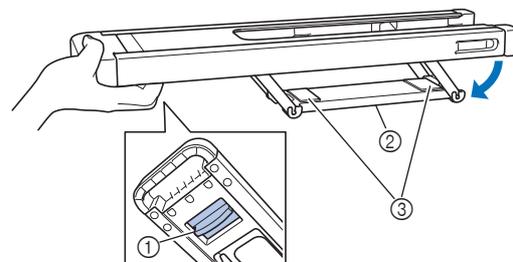
袋物や円筒物に安定して刺しゅうをすることができます。

⚠ 注意

- ゴルフバックのように荷重が重いものは筒物用テーブルに取り付けしないでください。筒物用テーブルが破損することがあります。
- 筒物用テーブルの取り付け、取り外しの際は、釜カバーが閉じていることを確認してください。釜カバーが開いた状態で行うと、釜カバーが破損することがあります。

■ 筒物用テーブルを取り付ける

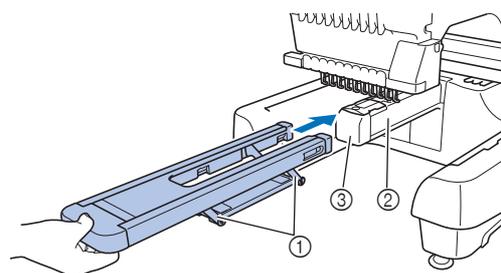
- 1 筒物用テーブルの裏側にあるレバーを握り、アームを起こします。



- ① レバー
- ② アーム
- ③ ゴム

- 2 アームの取付金具の開口部がミシンベッドに通るように、筒物用テーブルをミシンに取り付けます。

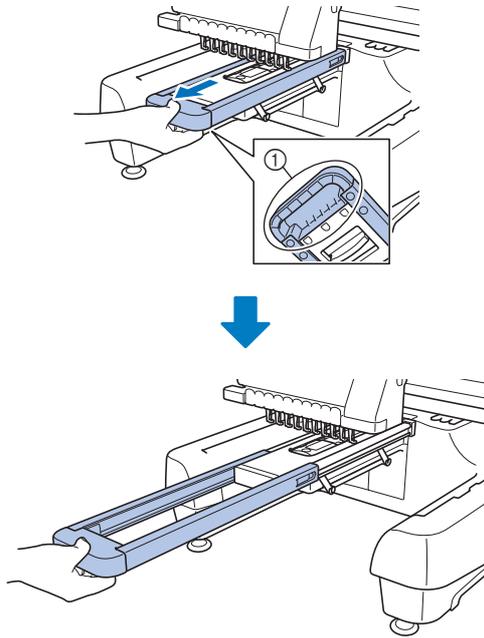
- 筒物用テーブルの背面がミシンにぶつかるまでしっかりと奥に差し込んでください。



- ① 取付金具
- ② ミシンベッド
- ③ 釜カバー

3 筒物用テーブルの裏側にある手掛けを持ち、使用する刺しゅう枠や布地の大きさに合わせて、筒物用テーブルを引き伸ばします。

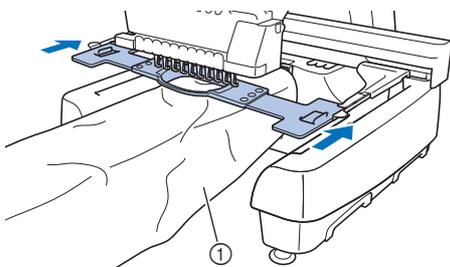
- 筒物用テーブルを引き伸ばすことで、布地が手前に垂れ下がらず、安定して縫製することができます。



① 手掛け

4 刺しゅう枠に布地を張り、刺しゅう枠をミシンにセットします。

- 布地の筒部分を筒物用テーブルに通します。
- 布地の張り方と刺しゅう枠のセット方法の詳しい手順については、取扱説明書をご覧ください。

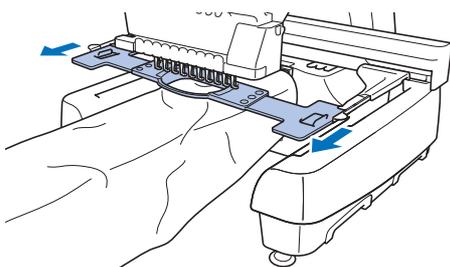


① 布地

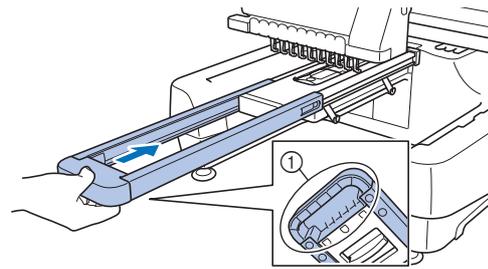
■ 筒物用テーブルを取り外す

1 刺しゅう枠をミシンの台枠から取り外します。

- 刺しゅう枠の取り外し方の詳しい手順については、取扱説明書をご覧ください。



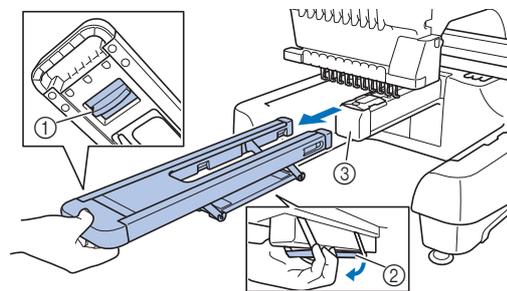
2 筒物用テーブルの裏側にある手掛けを持ち、引き伸ばされた筒物用テーブルを元に戻します。



① 手掛け

3 筒物用テーブルの裏側にあるレバーを握り、アームを起こして筒物用テーブルを取り外します。

- ゴム部分がミシンに吸着して筒物用テーブルが外れにくい場合があります。その場合は、手でアーム (②) を直接引き下げてから、取り外してください。



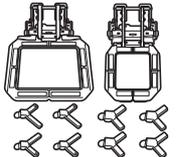
① レバー
② アーム
③ 釜カバー

🌟 お願い

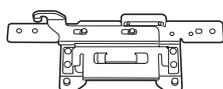
- 筒物の中でも、小径物、浅い袋物、重量物によっては使用できないものがあります。縫製前には必ず縫製範囲のチェックをして問題ないことを確認してください。縫製範囲のチェックの詳しい手順については、取扱説明書をご覧ください。
- 筒物用テーブルの上に重いものを置いたり、上から押さえつけたりしないでください。
- 使用していないときは、筒物用テーブルを引き伸ばしたままにしないでください。
- ミシンベッドの下面は清掃してご使用ください。
- 筒物用テーブルのゴム部分にほこりがつかないように、保管・収納してください。

別売品

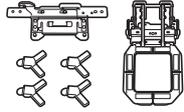
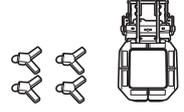
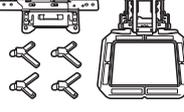
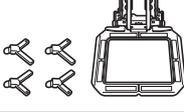
別売品として、以下の枠もご使用いただけます。

刺しゅう枠の種類	縫製範囲	
	用途	
マルチマグネット枠 (別売) 	ヨコ 180mm× タテ 130mm ヨコ 100mm× タテ 100mm	 
	いろいろな布地を簡単にしっかりと枠に固定することができます。	

ミシンへの取り付けには台枠 F を使用します。



台枠 F はマルチマグネット枠 M キット、マルチマグネット枠 L キットに付属されています。

	部品名	
	モデル名	
	マルチマグネット枠 M キット ヨコ 100mm× タテ 100mm PRVMFMKITAP	
	マルチマグネット枠 M ヨコ 100mm× タテ 100mm PRVMFMAP	
	マルチマグネット枠 L キット ヨコ 180mm× タテ 130mm PRVMFLKITAP	
	マルチマグネット枠 L ヨコ 180mm× タテ 130mm PRVMFLAP	

マルチマグネット枠について詳しくは、お買い上げの販売店、または「PR/VR 専用ダイヤル」にご相談ください。

使い方動画

ミシンの画面の表示される QR コードから、最新の使い方動画にアクセスすることができます。



<https://s.brother/cvbkq/>

QR コードは、株式会社デンソーウェーブの登録商標です。

ソフトウェアをアップデートする（無線 LAN 接続を使用してアップデートする）

マシンが無線 LAN 接続しているときはアップデートファイルを直接マシンにダウンロードすることができます。

1  を押します。



お知らせ

- ミシンは定期的にサーバーに新しいアップデートファイルがあるか確認します。新しいアップデートファイルがあるときは、画面右下にある無線 LAN キーの表示は  になります。

2 [更新プログラムダウンロード] の横にある

 を押します。

→ アップデートファイルのダウンロードが開始されます。



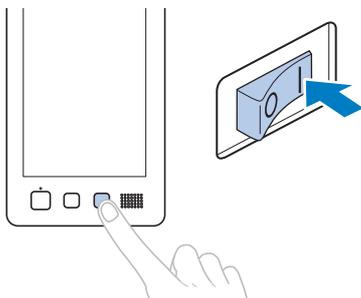
- ① 画面右下の無線 LAN キーの表示が  のときに、 を押すと、マシンはサーバーに新しいアップデートファイルがあるか確認します。新しいファイルがあるときは、ダウンロードが開始されます。

お願い

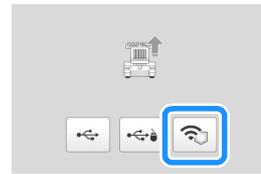
- ダウンロード中は電源を切らないでください。
- ダウンロード中に  を押すと、ダウンロードは一旦中断されます。ダウンロードを再開するときは、 を押してください。

3 ダウンロード完了後、マシンの電源を切ります。

4 自動針穴系通しスイッチを押しながら、電源を入れます。



5  を押して、マシンをアップデートします。



6  を押して、マシンをアップデートします。



お願い

- アップデート中は電源を切らないでください。
- エラーが発生すると、赤い文字のエラーメッセージが表示されます。アップデートが成功すると、「アップデートが完了しました。」というメッセージが表示されます。



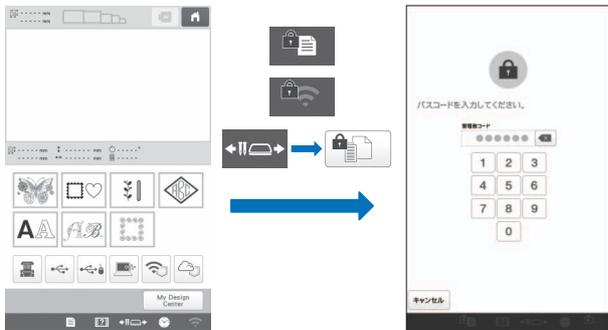
7 マシンの電源スイッチを入れ直します。

管理者モード

管理者ロック

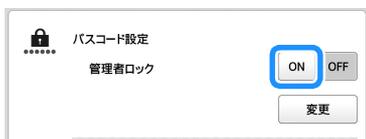
設定画面にロックをかけて、管理者以外が設定を変更できないようにします。

設定画面にアクセスするには、管理者が定めた6桁のパスコードを入力する必要があります。



■ 管理者ロックを設定する

- 1 を押し、 を押します。
→ ミシン本体設定画面が表示されます。
- 2 ミシン本体設定画面の [パスワード設定] を表示します。
- 3 [管理者ロック] の横にある [ON] を押します。



- パスコードを変更する場合は手順 4 に進みます。
- パスコードを変更しない場合は手順 8 に進みます。(初期パスコードは 999999)

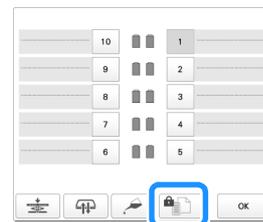
- 4 [管理者ロック] の横にある を押します。
- 5 新しいパスコード (6 桁) を入力します。
- 6 確認のため、もう一度入力します。
 - 入力をまちがえると、1 回目の入力からやり直しになります。
- 7 を押します。
- 8 を押します。
→ 管理者ロックが有効になり、設定キーに鍵マークが付きます。

以降、設定キーを押した際は、6 桁のパスコード入力が必要になります。



📖 お知らせ

- は を押したあとに表示される以下の画面のキーです。



■ 管理者ロックが有効なときに設定画面にアクセスする

管理者ロックが有効なときは、設定キーに鍵マークが付いています。設定キーを押して設定画面にアクセスするには、6 桁のパスコード入力が必要になります。

- 1 を押します。
→ 管理者コード入力画面が表示されます。
 - や を押したときも同様です。
- 2 6 桁のパスコードを入力します。



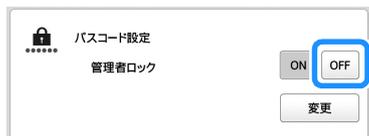
→ 正しいパスコードを入力すると、設定画面にアクセスできます。

📖 お知らせ

- パスコード入力を 10 回まちがえると、パスコードはリセットされ、初期パスコード (999999) に戻ります。

■ 管理者ロックを解除する

- 1 P.6「管理者ロックが有効なときに設定画面にアクセスする」に従って、設定画面にアクセスします。
- 2  を押します。
→ ミシン本体設定画面が表示されます。
- 3 ミシン本体設定画面の [パスコード設定] を表示します。
- 4 [管理者ロック] の横にある [OFF] を押します。



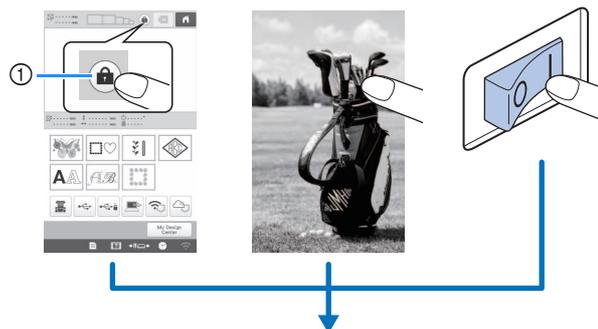
- 5  を押します。
→ 管理者ロックが解除になり、設定キーの鍵マークが消えます。

作業者ロック

画面にロックをかけて、決められた作業者だけが画面操作を行うことができるようにします。画面操作をするには、管理者が設定した4桁のパスコードを入力する必要があります。

画面は以下のときにロックされます。

- 画面ロックキーを押したとき
- 一定時間経過後にスクリーンセーバーに切り替わり、画面をタッチしたとき
- 電源を入れ直したとき



① 画面ロックキー



■ 作業者ロックを設定する

- 1  を押し、 を押します。
→ ミシン本体設定画面が表示されます。
- 2 ミシン本体設定画面の [パスコード設定] を表示します。
- 3 [作業者ロック] の横にある [ON] を押します。



- パスコードを変更する場合は手順 ④ に進みます。
- パスコードを変更しない場合は手順 ⑧ に進みます。(初期パスコードは 9999)

- 4 [作業者ロック] の横にある を押します。
- 5 新しいパスコード（4桁）を入力します。
- 6 確認のため、もう一度入力します。
 - 入力をまちがえると、1回目の入力からやり直しになります。
- 7 を押します。
- 8 を押します。
 - 以降、画面がロックされている際は、4桁のパスコード入力が必要になります。
 - 画面にロックがかかることについて詳しくは、P.7「作業者ロック」を参照してください。

■ 画面がロックされているときに画面にアクセスする

画面がロックされているときは、パスコード入力画面が表示されています。画面にアクセスするには、管理者が設定した4桁のパスコード入力が必要になります。

パスコード入力画面で、4桁のパスコードを入力します。



→正しいパスコードを入力すると、画面ロック前の画面に戻り、画面操作が行えるようになります。

📄 お知らせ

- パスコード入力を10回まちがえると、パスコードはリセットされ、初期パスコード（9999）に戻ります。

■ 作業者ロックを解除する

- 1 を押し、 を押します。
 - ミシン本体設定画面が表示されます。

- 2 ミシン本体設定画面の [パスコード設定] を表示します。
- 3 [作業者ロック] の横にある [OFF] を押します。



- 4 を押します。

キー最適化モード

作業の目的や状況に応じて制限したい機能（キー）を選択し、画面のキー表示を必要最小限に最適化することができます。キー表示を最適化することで、リスクの軽減や作業の効率化につながり、より快適にミシンをお使いいただくことができます。一度設定した最適化設定は保存していつでも呼び出すことができます。

お知らせ

- この機能は、ミシンが Link（リンク）モード、ネームモードのときは使用できません。

■ キー表示の最適化を設定する / 変更する

初めてキー表示の最適化を設定するときや、ミシン本体に設定されている最適化設定を変更するときは、以下の手順に従って操作します。

お知らせ

- ミシン本体に保存できる最適化設定は 1 つのみです。変更した場合は最新の設定に上書きされます。
- お気に入りの最適化設定を USB メディアに保存しておけば、いつでも呼び出すことができます。（手順 13 ~ 14 参照）

1 を押し、 を押します。

→ ミシン本体設定画面が表示されます。

2 ミシン本体設定画面の [キー最適化モード] を表示します。

3 を押します。



4 ガイダンス画面が表示されるので、内容を確認して を押します。

5 模様選択画面で制限したいキーを押します。

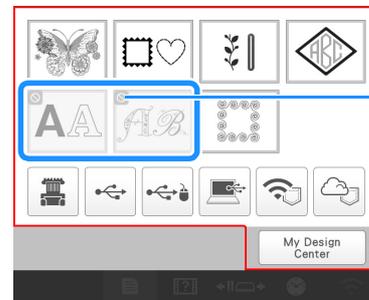
- 赤い囲み線の中にあるキーに制限をかけることができます。

→ 選択されたキーがグレーになり、キーの左上に無効化を表すマークが表示されます。



①

① 赤い囲み線



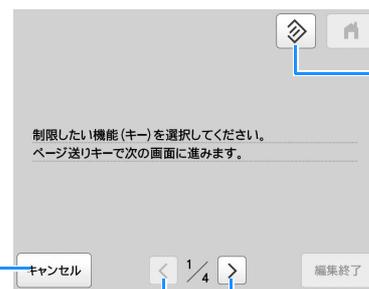
②

② キーの無効化を表すマーク

お知らせ

- 一度グレーにしたキーを再度押しすと、キー表示は元に戻ります。

6 編集画面のキー設定に進むには を押します。



①

②

③

④

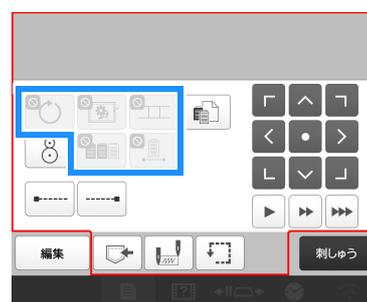
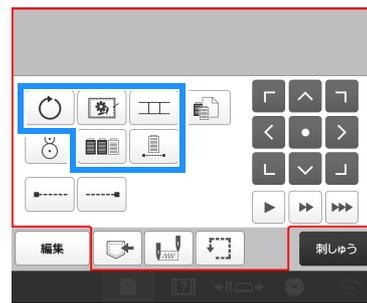
- 最適化設定をとりやめます。
- 1 つ前の画面設定に戻ります。（1/4 番目の画面設定をしているときは無効です。）
- 次の画面の画面設定に進みます。（4/4 番目の画面設定をしているときは無効です。）
- この画面のキー表示を元に戻します。

- 7** 編集画面で制限したいキーを押します。
 → 選択されたキーがグレーになり、キーの左上に無効化を表すマークが表示されます。



- 8** 縫製設定画面のキー設定に進むには **>** を押します。
 * キー操作について詳しくは手順 **6** を参照してください。

- 9** 縫製設定画面で制限したいキーを押します。
 → 選択されたキーがグレーになり、キーの左上に無効化を表すマークが表示されます。



- 10** 模様呼び出し時のキー設定に進むには **>** を押します。
 * キー操作について詳しくは手順 **6** を参照してください。

11 模様呼び出し時に操作できる  (模様の削除)、
 (模様を他の記憶先に記憶する) のうち、制限し
たいキーを押します。

→ 選択されたキーがグレーになり、キーの左上に無効化を表すマークが表示されます。



お知らせ

- ここでの設定は、以下すべての模様呼び出し時のキーに共通の設定になります。
 - ミシン本体から呼び出したとき
 - USB メディアから呼び出したとき
 - パソコンから呼び出したとき
 - 無線 LAN 接続から呼び出したとき

12 キーの最適化設定が完了したら、 を押します。

* キー操作について詳しくは手順 6 を参照してください。



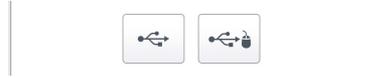
→ キーの最適化設定がミシン本体に設定されます。

- 同じ設定を USB メディアに保存する場合は、手順 13 に進みます。

- USB メディアに保存しない場合は、 を押し、手順 15 に進みます。

13 USB メディアをメディア用 USB ポートまたはパソコン用 USB ポートに差し込みます。

14 手順 13 で選択した方の USB ポートキーを押します。
→ キーの最適化設定が USB メディアの [bPocket] フォルダに保存されます。 を押します。



15  を押します。
→ 設定した最適化画面が表示されるようになります。

■ キー表示の最適化設定を有効にする/無効にする

マシン本体に設定されているキー表示の最適化設定を有効または無効にします。

- 1  を押し、 を押します。
→ マシン本体設定画面が表示されます。
- 2 マシン本体設定画面の [キー最適化モード] を表示します。
- 3 以下のどちらかの手順をします。
 - 最適化設定を有効にしたい場合は [ON] を押します。
 - 最適化設定を無効にしたい場合は [OFF] を押します。



- 4 を押します。
 - 最適化設定を有効にした場合は、キー表示が最適化された画面に変更されます。
 - 最適化設定を無効にした場合は、通常の画面表示に戻ります。

■ キー表示の最適化設定を呼び出す

USB メディアに保存してあるキー表示の最適化設定を呼び出します。

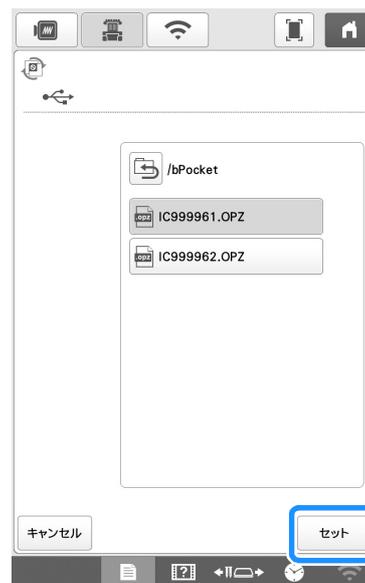
お知らせ

- 縫製設定画面または縫製画面でキー表示の最適化設定を呼び出すことはできません。

- 1  を押し、 を押します。
→ マシン本体設定画面が表示されます。
- 2 マシン本体設定画面の [キー最適化モード] を表示します。
- 3 最適化設定が保存されている USB メディアをマシンのメディア用 USB ポートまたはパソコン用 USB ポートに差し込みます。
- 4 [最適化設定読み込み] の横にある  または  を押します。



- 5 呼び出したい最適化設定を選択して を押します。



- 6 を押します。
→ 呼び出した最適化設定がマシン本体に設定されます。

設定

Link 機能で受信する画面を選択する

Link 機能を使ってパソコンからミシンに刺しゅう模様を転送するときに、ミシン側で刺しゅう模様を受信する画面を [縫製画面] または [縫製設定画面] から選択することができます。



* Link 機能について詳しくは、ミシンの取扱説明書を参照してください。

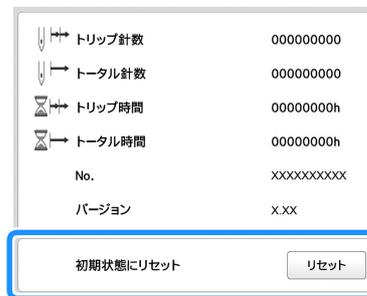
製品を貸与・譲渡・廃却するときは
(ミシンをリセットする)

以下の情報を消去し、お買い上げ時の状態にリセットしてください。

- 保存されているすべての情報
- 設定した内容
- ネットワーク設定情報

■ リセット方法

- 1 を押し、 を押します。
→ ミシン本体設定画面が表示されます。
- 2 ミシン本体設定画面の [初期状態にリセット] を表示します。



- 3 [リセット] を押します。

処理中は、本体の電源を切らないでください。

刺しゅうする

ショートカットキー

模様を選択後に、縫製画面にジャンプするショートカットキーが表示されます。



< 縫製画面 >

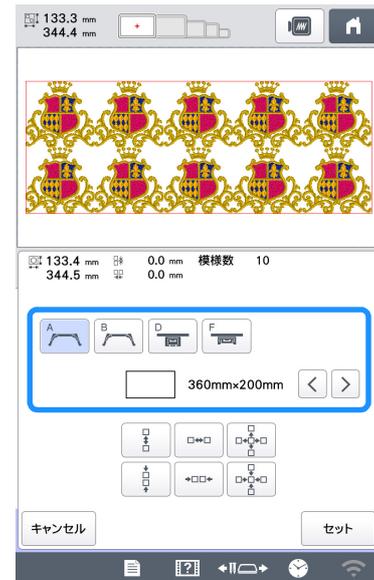


編集をしないときや編集が完了したときは、このキーを押すことで編集画面と縫製設定画面をスキップすることができます。

マトリックスコピーで繰り返し模様を作る

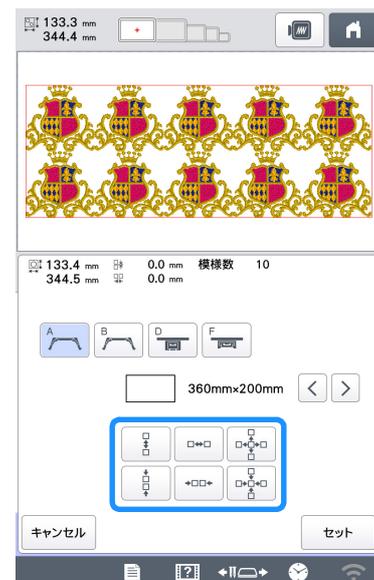
縫製範囲内に収まるだけの繰り返し模様を配置することができます。

- 1 模様を選択し、編集画面の  を押します。
→ 縫製範囲いっぱい、繰り返し模様が配置されます。
- 2 使用する刺しゅう枠を指定します。



- 3 模様の間隔を調整します。

- *  : 間隔を広げます。
- *  : 間隔を狭めます。



→ キーを押すたびに模様的位置が自動調整されます。

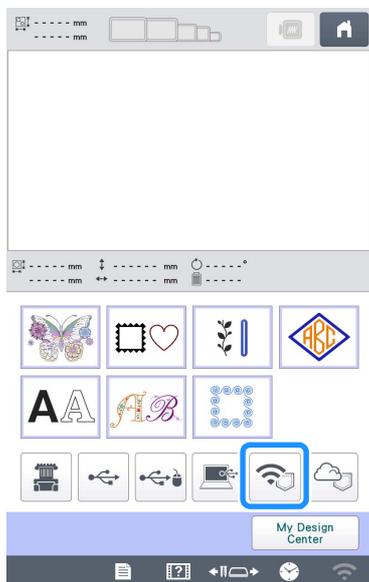
- 4  を押します。

複数模様を削除する

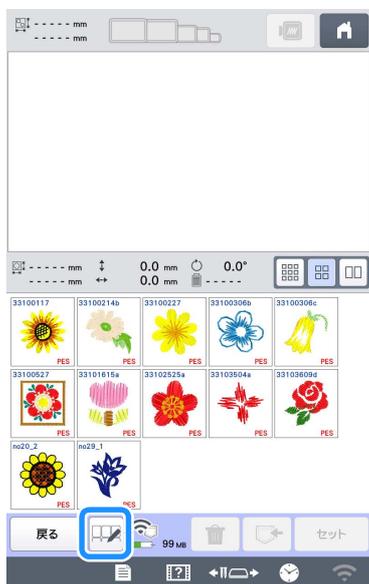
ミシン、USB メディア、パソコン、無線 LAN 接続フォルダに記憶された模様を呼び出すときに、不要な模様を複数選択して一度に削除することができます。

1 模様の呼び出し先を押します。

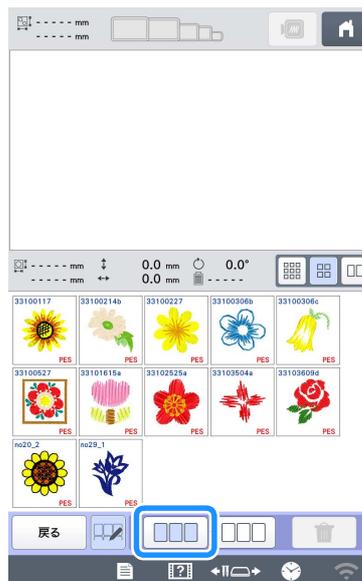
- ここでは、無線 LAN 接続フォルダを押す例としています。



2 を押します。



3 サムネイルから模様を選択するか、 (すべての模様を選択する) を押します。



→ 選択した模様はサムネイルが青く表示されます。

お知らせ

- 選択を解除するときは、もう一度サムネイルを押すか、 を押します。

4 を押します。

→ 選択した模様を削除するメッセージが表示されるので、 を押します。

刺しゅう用ウレタンフォームを使って、3D フォントを刺しゅうする

3D フォント模様で刺しゅう用ウレタンフォームを使って立体的に刺しゅうすることができます。

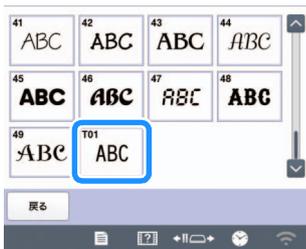


🔍 お願い

- 厚みが 3mm 以下の刺しゅう用ウレタンフォームをお使いください。
- 帽子に刺しゅうするときは、帽子枠（別売）のご使用をお勧めします。詳細はブラザーのウェブサイトをご確認ください。
<https://s.brother/cobkc/>

1 **AA** を押します。

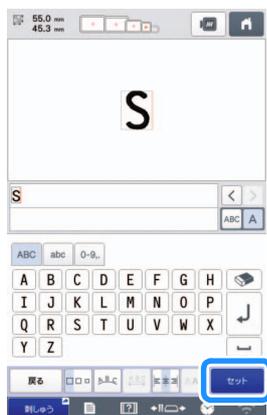
2 3D フォントキーを押します。



3 文字の種類を選び、文字を選びます。



4 **セット** を押します。



→ 編集画面が表示されます。

5 選択した模様を編集します。



6 接着芯と布地を張った刺しゅう枠をミシンにセットします。

7 **編集終了** を押します。

→ 縫製設定画面が表示されます。

🔍 お願い

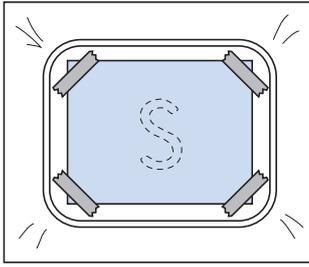
- 模様のまわりにつけぬいをして、ウレタンフォームをよりしっかり固定して刺しゅうすることもできます。手順 7 まで進めたあとで、**つけぬい** キーを押します。つけぬいを追加したあとは、手順 8 以降に従って、刺しゅうしてください。

8 3D フォント模様より大きくなるように刺しゅう用ウレタンフォームを切ります。

- 刺しゅう用ウレタンフォームの大きさは画面の模様サイズを参考にして、少し余裕をもって切ってください。



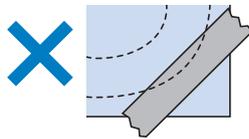
- 9** 刺しゅう用ウレタンフォームをテープで固定します。
- 模様の上にテープを貼らないでください。
 - 縫製中にウレタンフォームがずれないようにしっかりとテープで固定してください。



- 10** 模様がウレタンフォームからはみ出していないか、を押して模様の位置を確認します。

💡 **お願い**

- 模様の上にテープを貼らないでください。



- 11** を押します。

- 12** を押し、スタート/ストップスイッチを押してぬいます。

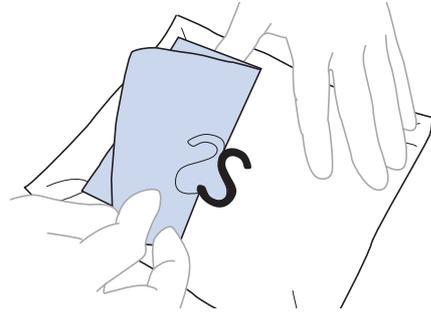
💡 **お願い**

- 糸調子は、下糸を強め、上糸を弱めに調整してください。上糸が強いと下糸が表側に出てきて、刺しゅうがうまく仕上がりにません。調整方法について詳しくは取扱説明書を参照ください。

- 13** 刺しゅうが終わったら、刺しゅう用ウレタンフォームを固定していたテープを取ります。

- 14** 模様のまわりの余分なウレタンフォームを取り除きます。

- 糸を引っ張ると表側に糸のループができたりして仕上がりが汚くなるので、ていねいに取り除いてください。

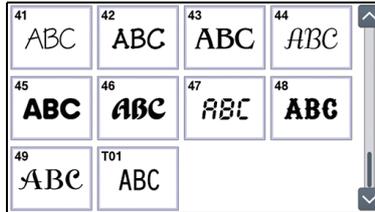
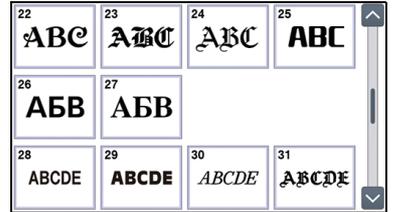
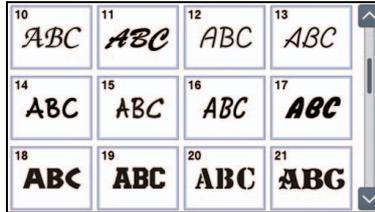
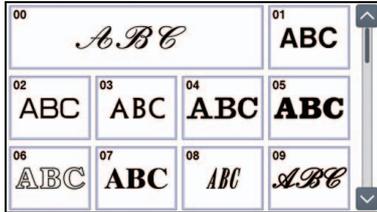


💡 **お願い**

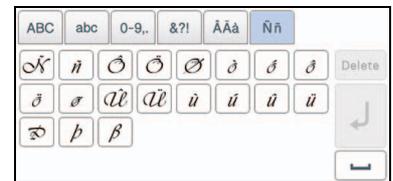
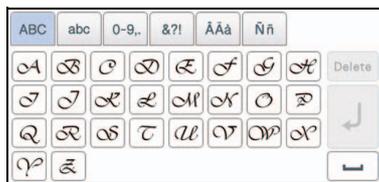
- 糸のすき間からウレタンフォームがはみ出ている場合は、アイロンで熱を加えるとウレタンフォームが縮んで仕上がりがよくなります。スチームアイロンで、刺しゅうをつぶさないようにスチームを当てます。スチーム機能がないアイロンの場合は、刺しゅうに直接触れないように、少し離して熱を加えます。
- アイロンの温度が高すぎると、糸や生地が溶ける場合があります。

追加模様一覧

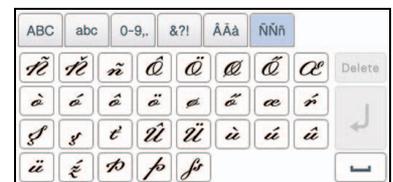
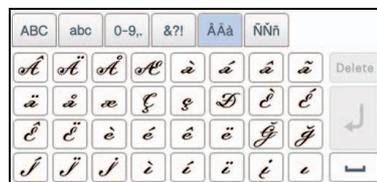
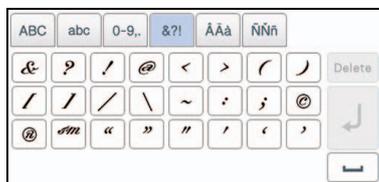
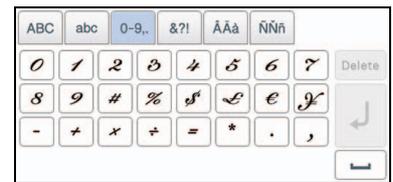
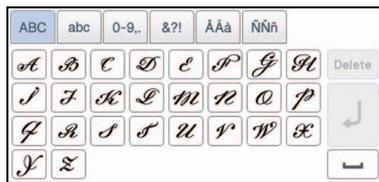
◆ 文字模様



39
ABC
Vermont



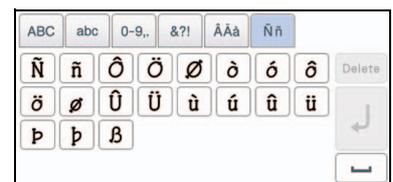
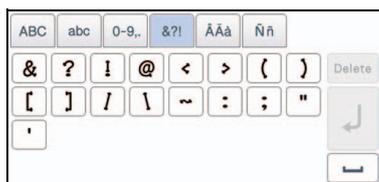
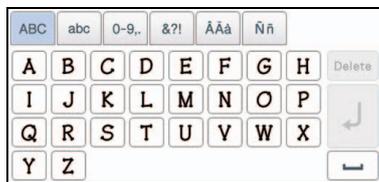
40
ABC
Dalliance Script



41
ABC
Bergen



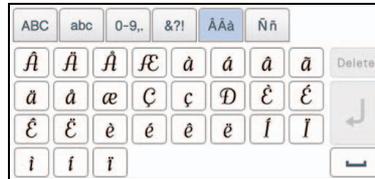
42
ABC
Tirol



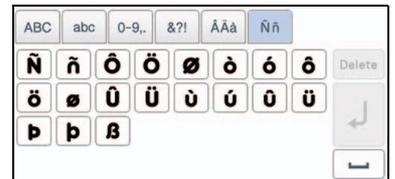
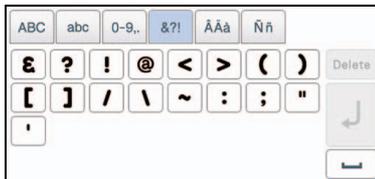
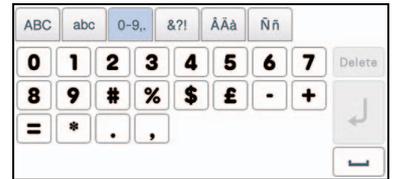
43
ABC
Bayern
Book



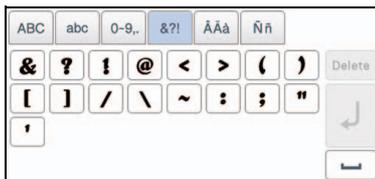
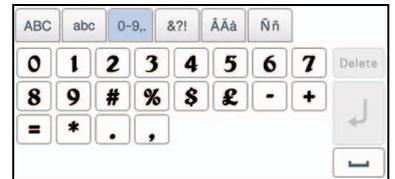
44
ABC
Berlin
Regular



45
ABC
Florida
Medium



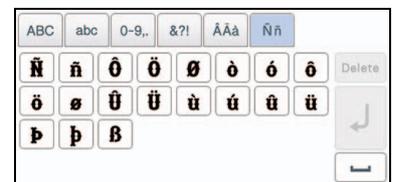
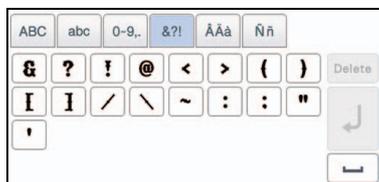
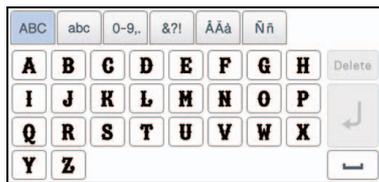
46
ABC
Hungary



47 **ABC**
Lillehammer



48 **ABC**
Montreal



49 **ABC**
Dalliance Roman



T01 **ABC**
Letter Gothic Bold

