brother

TZe TAPE

P-touch

# PT-D200
## 使用指南

中文
English

使用 PT-D200，您就能夠製作多款標籤，以作多種不同用途。您可選擇各種外框、字元大小和樣式，設計出漂亮且獨一無二的標籤。此外，市面上更有多款標籤帶盒可供選擇，讓您能夠以不同闊度及顏色的標籤帶，印出多款精彩標籤。
開始使用之前，請細心閱讀本說明書，並存放在易於取用的位置，以供日後參考之用。

中國印製
LAB838001A

## 安全須知

**警告** 表示潛在的危險情況，必須加以避免，否則可導致死亡或嚴重受傷。

**必須跟從以下指引，以避免出現火警、燙傷、人身傷害、觸電、裝置破裂、過熱、發出異味或冒煙的危險。**

- P-touch 標籤機必須使用指定電壓和建議的電源轉換器 (AD-24ES)，以防止損壞或故障。
- 在出現異味的天氣下，切勿接觸 P-touch 標籤機。
- 切勿在浴室等濕度高的地方使用 P-touch 標籤機 / 電源轉換器。
- 切勿讓電源線超出負荷。
- 切勿將重物置於電源線或插頭上，或者使其受到損壞。切勿強行彎曲或拉扯電源線。中斷與電源插座的連接時，必須關住電源轉換器。
- 應確保插頭已完全插入電源插座。切勿使用鬆動的插座。
- 切勿弄潮 P-touch 標籤機 / 電源轉換器 / 電源插頭 / 電池，例如雙手在沾濕後接觸這些物品，或者讓飲品等液體潑灑到這些物品上。
- 電池洩出的液體若進入眼睛，可能會令您失去視力，因此若發生這種情況，必須立即以大量清水沖洗眼睛，然後立即前往就醫。
- 切勿拆解或改裝 P-touch 標籤機 / 電源轉換器 / 電池。
- 切勿讓金屬物件接觸電池的正極和負極兩端。
- 切勿使用尖頭夾、鎖子筆等導電利物件更換電池。
- 切勿將電池丟進火中或受熱。
- 若使用或存放 P-touch 標籤機時，發現其出現異味、發熱、褪色、變形或其他異常情況，應立即中斷電源轉換器的連接，將裡面的電池取出，以及停止使用標籤機。
- 切勿使用損壞或出現漏濾的電池，否則滲出的液體可能會接觸到您的雙手。
- 切勿使用變形、出現滲漏或標籤已經破損的電池。否則電池可能會有發熱情況。

**警示** 表示潛在的危險情況，必須加以避免，否則可導致輕度或中度受傷。

**必須跟從以下指引，以避免出現人身傷害、液體滲漏、燙傷或發熱。**

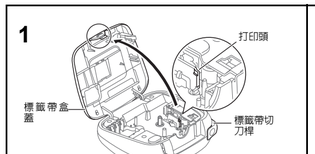
- 不使用 P-touch 標籤機時，應存放在兒童無法觸及的地方。此外，必須禁止兒童將 P-touch 標籤機的零件或標籤帶放入口中。假若物件遭吞食，就須前往就醫。
- 打印後，請勿立即接觸打印頭周圍的金屬零件。
- 切勿接觸切刀刀片。
- 若電池洩出的液體接觸到您的皮膚或衣物，應立即用清水沖洗。
- 如不打算使用 P-touch 標籤機，應取出電池及中斷電源轉換器的連接。
- 切勿使用指定款式以外的電池。 切勿混用新舊電池，或混用不同類型、不同充電程度、不同製造商或不同型號的電池。切勿把電池的正極與負極以相反方向放入。
- 切勿掉落或擺髮 P-touch 標籤機 / 電源轉換器。
- 切勿按壓 LCD 顯示屏幕。
- 關上標籤帶盒蓋時，切勿將手指放入 P-touch 標籤機內。
- 使用鎳氫可充電式電池之前，應細心閱讀電池和充電器的指示，確保使用正確。
- 使用鎳氫可充電式電池之前，應先使用專用的電池充電器為其充電。

## 一般使用須知

- 視乎地點、物料及環境狀況而定，標籤帶可能會剝落或者無法撕下，標籤帶的顏色也可能會轉變或黏到其他物件上。貼上標籤帶之前，應檢查環境狀況和物料。
- 切勿將 P-touch 標籤機以任何方式用於本指南中未有提及的任何用途，否則可導致意外，或者令 P-touch 標籤機損壞。
- 應只在 P-touch 標籤機上使用 Brother TZe 標籤帶。切勿使用沒有 TZe 標記的標籤帶。
- 只應使用柔軟的乾布清潔標籤機；切勿使用酒精或其他有機溶劑。
- 應使用軟布清潔打印頭；切勿接觸打印頭。
- 切勿將任何異物放入標籤帶出口、電源轉換器接頭或電池座等位置。
- 切勿讓 P-touch 標籤機 / 電池 / 電源轉換器受到陽光直射或淋雨、置於暖爐或其他發熱的電器旁邊、置於溫度可能會變得極高或極低 ( 例如汽車的儀錶板上或車尾廂內 ) 或濕度高的位置，或者置於多塵的位置。
- 切勿過於用力按壓切刀桿。
- 若標籤帶已用完，切勿嘗試打印，否則會導致打印頭損壞。
- 打印期間切勿拉扯標籤帶，否則會導致標籤帶和 P-touch 標籤機損壞。
- 若 P-touch 標籤機故障或予以維修，或者電池耗盡電力，所有儲存在記憶體的資料都會遺失。
- P-touch 標籤機並沒有為可充電式電池提供充電功能。
- 打印出來的文字可能會與 LCD 屏幕上所顯示的不同。
- 打印後的標籤長度，可能會與顯示的標籤長度不同。
- 標籤機在生產和運送期間，會以保護用透明膠帖覆蓋顯示屏幕。 使用標籤機之前，應先將膠帖撕走。
- 若電源中斷超過 3 分鐘，所有文字、格式設定，以及儲存在記憶體內的所有文字檔案都會被清除。

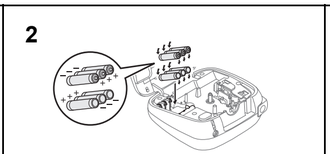
## 電源和標籤帶盒

**1**



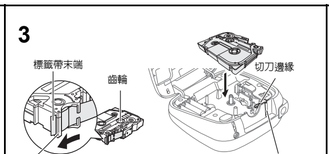

**按下圖中所示的機頂中間位置，打開標籤帶盒蓋。**
若已安裝標籤帶盒，請垂直向上拉動，將其取出。
同樣，若已安裝電池，則取出電池。
- 更換電池或標籤帶盒時，應確保電源已經關閉。

**2**



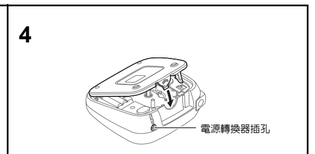
**放入 6 顆全新的 AAA 鹼性電池 (LR03)，或已完全充電的鎳氫電池 (HR03)。此時應確保電池的正負極方向正確。如使用鹼性電池：必須同時更換全部 6 顆全新電池。**
**如使用鎳氫電池：**
**必須同時更換全部 6 顆已完全充電的電池。**

**3**




**放入標籤帶盒，確保已牢固放入正確位置。**
- 確保標籤帶末端已插在標籤帶導軌下。
- 此機只可使用 Brother TZe 標籤帶。

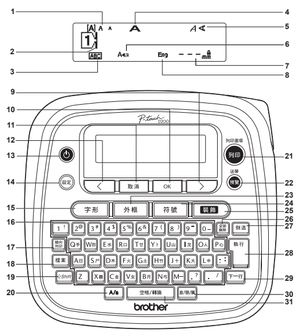
**4**




**關上標籤帶盒蓋，確保已牢牢扣好。**

**註**
使用可選的電源轉換器 (AD-24ES) 時
1. 將電源轉換器電線上的插頭，插入機身頂端的電源轉換器插孔內。
2. 將插頭插入距離最近的標準電源插座內。如要讀記憶體保留備份，我們建議使用電源轉換器的同時，一併使用 AAA 鹼性電池 (LR03) 或鎳氫電池 (HR03)。

## LCD 顯示屏幕和鍵盤



1. 大小
2. 游標
3. 底線 / 外框
4. 闊度
5. 樣式 / 縱向
6. 大小寫
7. 標籤長度 ( 若已選擇指定的標籤帶長度，屏幕上也會顯示 )
8. 英文文字模式
9. 右游標鍵 ( 與 Shift 鍵一同使用，可前往文字的最後部分 )
10. OK 鍵
11. 取消鍵
12. 左游標鍵 ( 與 Shift 鍵一同使用，可前往文字的開首部分 )
13. 電源鍵
14. 設定鍵
15. 字形鍵
16. 字元鍵
17. 縱向打印鍵
18. 檔案鍵
19. Shift 鍵
20. 大小寫鍵
21. 打印鍵
22. 預覽鍵
23. 外框鍵
24. 符號鍵
25. 裝飾模式鍵
26. 全部刪除鍵
27. 分行鍵
28. 執行鍵
29. 倒退鍵
30. 輸入法切換鍵
31. 空格鍵

**註**
- LCD 屏幕每行只可顯示 7 個字元，但是您最多可以輸入 80 個字元。
- 選擇各種設定時，按空格鍵可返回預設項目。

- 打印預覽是系統產生的標籤圖片，可能會與實際打印出來的標籤有所分別。
- LCD 屏幕上顯示的標籤長度，可能會與實際的標籤長度稍有不同。

## 初始設定

**1 啓動標籤機。**
使用 6 顆 AAA 電池或可選用的電源轉換器 (AD-24ES) 供電，然後按 ⏻。

## 疑難排解

### ▶ 錯誤訊息

| 訊息 | 原因 / 處理方法 |
|---|---|
| 電池電量低！ | 電池電量過低。<br>如使用 AAA 鹼性電池：更換新的電池。<br>如使用鎳氫電池：將電池完全充電。 |
| 請更換電池！ | 裝入的電池電量過低。 |
| 錯誤的數值！ | • 選擇 [ 自動跳號 ] 時，游標上面沒有文字。<br>• 選擇了無效的字元，並將其用於 [ 自動跳號 ]。<br>• 選擇了無效的數字，並將其用於 [ 長度 ]。<br>• 使用裝飾模式或姓名標籤功能時，輸入了無效的數值作為標籤長度。 |
| 資料未輸入！ | • 您嘗試打印文字檔案，但沒有資料儲存在記憶體內。<br>• 在沒有輸入文字的情況下按 列印。<br>• 您在沒有輸入文字的情況下，嘗試選擇 [ 自動跳號 )、[ 鏡像列印 ] 或文字預覽。<br>• 使用裝飾模式或姓名標籤功能時，在沒有輸入文字的情況下按 OK 或 取消。 |
| 超過最大行數！ | • 您嘗試按 Enter 輸入第 3 行文字。<br>• 您嘗試打印或預覽兩行文字，但安裝了 3.5 毫米標籤帶。請裝入較大的標籤帶。 |
| 無安裝色帶！ | 您嘗試在未安裝標籤帶盒的情況下打印標籤。 |
| 數刀出錯！ | 您在打印期間使用了標籤帶切刀桿。 |
| 超過最大字數！ | 輸入的字元數目超出上限 (80 個字元；在裝飾模式或姓名標籤功能中，上限為 50 個字元)。 |
| 超過設定長度！ | 在裝飾模式或姓名標籤功能中：<br>輸入的字元數目超出標籤長度上限，請刪減一些文字。<br>所有其他功能：<br>輸入的字元數目超出標籤長度上限，請刪減一些文字，或選擇 [ 自動 ] 作為標籤長度。 |
| 無外框列印？ | 在 3.5 毫米標籤帶上打印，但開啓了無效的外框設定。( 選擇 OK 以無外框的方式打印；選擇 取消 取消打印。) |
| 要送帶嗎？ | 選擇 [ 省帶 ] 時，在打印後送入標籤帶。請參閱「設定邊界」部分。 |
| 安裝 12mm 色帶 | 在裝飾模式或姓名標籤功能中，只可使用 12 毫米的標籤帶。 |
| 色帶錯誤！ | 使用有 TZe 標記的標籤帶。 |
| 查無此碼！ | 系統不支援轉換後的中文字元。請確認輸入正確，然後重新轉換。 |

### ▶ 如何處理以下情況 . . .

| 問題 | 解決方法 |
|---|---|
| 啓動標籤機後，顯示屏幕仍一片空白。 | • 檢查確認電池已正確安裝。<br>• 若電池電量過低，應予更換。<br>• 檢查確認 AD-24ES 電源轉換器已正確連接。 |
| 標籤打印出來時，文字左右兩邊的邊界 ( 空位 ) 太多。 | • 請參閱本使用指南的「設定邊界」部分，然後選擇 [ 空白中 ] 或 [ 空白小 ]，以縮短標籤兩邊的邊界。 |
| 標籤機無法打印，或者打印出來的字元歪斜。 | • 檢查確認標籤帶盒已正確安裝。<br>• 若標籤帶已用完，應更換標籤帶盒。<br>• 檢查確認標籤帶盒蓋已正確蓋上。 |
| 記憶體自行清除記憶。 | • 電池電量可能過低，應予更換。<br>• 若電源中斷超過 3 分鐘，顯示屏幕上的所有文字和格式都會丟失，語言和系統設定也會被清除。 |
| 打印出來的標籤上有一條空白的橫線。 | • 打印頭上可能有塵埃積聚。 應取出標籤帶盒，並用乾棉花棒輕輕上下來回抹拭打印頭。<br>• 選用打印頭清潔盒 (TZe-CL3)，可更易清潔打印頭。 |
| 標籤機已「鎖上」( 即使在開機狀態，按任何按鍵都沒有反應 )。 | • 請參閱「重設 P-touch」部分。 |

| 問題 | 解決方法 |
|---|---|
| 當試打印時，標籤機關閉電源。 | • 電池電量可能過低，應予更換。<br>• 檢查確認電池已正確安裝。<br>• 您可能使用了錯誤的電源轉換器。建議使用的轉換器為 AD-24ES。 |
| 標籤帶盒無法正常送帶，或者標籤帶卡在標籤機內。 | • 檢查確保標籤帶末端已插在標籤帶導軌下。<br>• 打印途中使用了切刀桿。 打印期間，切勿按觸切刀桿。 |
| 所有文字和格式設定都要清除，才能製作新的標籤。 | • 按 [illegible]，然後選擇 [ 刪除內容格式 ] |

# 基本用法

## 輸入文字

### ▶ 切換大小寫

Caps

大階 (Caps ON)　　小階 (Caps OFF)

### ▶ 選擇輸入法
**[ 蒼頡 / 簡易倉頡 / 廣東拼音 ]**

按 空格/漢字，可順序切換蒼頡 / 簡易倉頡 / 廣東拼音輸入法。

**使用「廣東拼音」輸入文字**

選擇「廣東拼音」，然後按 空格/漢字 輸入中文字元。您可以逐字轉換中文字元。
**例子：「香」**

**1** 在「廣東拼音」輸入法下，輸入「HONG」。
**2** 按 空格/漢字，對應「HONG」的可選中文字元就會在畫面上出現。
**3** 按 空格/漢字 或 < / > 轉換可選中文字元，然後選擇「香」。
**4** 按 Shift 或 OK。
「香」字現已成功輸入。

- 您可以同時間轉換最多 25 個不確定的中文字元。
- 確定之後，就無法再作轉換。
- 若您想停止轉換中文字元，請按 取消。
- 轉換中文字元之前，如果按 取消，輸入的字元就會立即清除，並返回初始的輸入狀態。
- 本產品具有學習功能，可按優先次序顯示中文字元。

**使用「倉頡」輸入文字**

您可以輸入蒼頡碼，然後逐字轉換中文字元。

- 您可以同時間輸入最多 5 個蒼頡碼。若您想輸入一組字元，請按 空格/漢字 鍵轉換中文字元，然後輸入下一個字元。

**例子：「仲」**

**1** 在「蒼頡」輸入法下，輸入 O.A L.R。
如要將輸入的文字逐個清除，請按 取消；
要清除所有輸入的文字，則按 取消。
**2** 按 空格/漢字 鍵。
**3** 按 空格/漢字 或 < / > 轉換中文字元，然後按「仲」。
**4** 按 Shift 或 OK。
「仲」字現已成功輸入。

**使用「簡易倉頡」輸入法輸入文字**

此輸入法是輸入蒼頡的頭碼和尾碼，然後轉換可選的中文字元。您可以按照以下步驟，逐字轉換中文字元。
**例子：「虎」**

**1** 在「簡易倉頡」輸入法下，輸入 Y+ N+。
「卜弓」就會反白顯示，同時畫面上會出現可選的中文字元。若您轉換中文字元，此動作就會在您輸入下一個字元時確認。
**2** 按 空格/漢字 或 < / > 轉換中文字元，然後按「虎」。
**3** 按 Shift 或 OK。
「虎」字現已成功輸入。

### ▶ 輸入兩行文字

將游標移動到第二行的開首位置，然後按 Enter。
您可使用 6 毫米、9 毫米或 12 毫米闊的標籤帶輸入兩行文字。
→ [ 列印份數 ] → 列印

### ▶ 更改標籤帶長度 (設定 + 空格/漢字)

### ▶ 清除

按 取消，就可逐個文字清除。
刪除所有文字和設定：
只刪除文字：

**註**
- 標籤打印出來後，用剪刀沿著印出來的點線 (:) 剪開，使標籤長度與標籤機設定相符。
- 若已選擇指定的標籤帶長度，LCD 屏幕上也會顯示 🔒。

## 打印標籤

### ▶ 預覽
您可在打印之前預覽文字。

- 打印預覽是系統產生的標籤圖片，可能會與實際打印出來的標籤有所分別。
- 假如 LCD 屏幕無法一次過顯示所有文字，可按 < / > 顯示隱藏文字。

### ▶ 送帶

### ▶ 打印

- 如果您只需要打印一份標籤，可以按 OK，而無需選擇打印份數。
- 您也可以按數字鍵指定打印份數。
- 為免標籤帶損壞，切勿在顯示「正在列印」或「執行中」訊息時接觸切刀桿。
- 如要剪下標籤，應按下標籤機右上角的標籤帶切刀桿。
- 撕下底紙後，即可貼上標籤。
- 每款標籤最多可以打印 9 份。

### ▶ 使用打印選項 (Shift + 列印)

**[ 自動跳號 ]**
您可打印多份相同文字的標籤，並在打印每個標籤後，把原本選定的數字加 1。
**例子：**打印多張含有序號的標籤 (0123、0124 和 0125)

- 設定數字時，選擇想打印的最大數字。

**[ 鏡像列印 ]**

- 在 [ 鏡像列印 ] 中使用透明標籤帶，可讓標籤在貼上玻璃、窗戶或其他透明物件表面上時，能夠在另一面正確閱讀文字。

### ▶ 設定邊界 (設定 + 1)

[ 空白大 / 空白中 / 空白小 ]
可為文字兩旁留有長度相等的邊界。

**[ 省帶 ]**
用於製作含有不同樣式文字的標籤。
1. 輸入文字。
2. 按 列印，畫面上會顯示 [ 列印份數：]。
3. 按 < / > 或使用數字鍵輸入數字，以選擇打印份數。
4. 按 OK 打印將會開始，然後畫面上會顯示訊息「要送帶嗎？」。
5. 按 取消 輸入更多文字。
6. 清除文字，為下一張標籤輸入文字，然後按 列印。
7. 上一張標籤打印完成後，顯示訊息「要送帶嗎？」時，按 OK。
8. 送帶後，按下切刀桿裁剪一列標籤。

**註**
- 設定 [ 省帶 ] 後，應在使用切刀之前送入標籤帶，否則可能會切掉部分文字。此外，應用剪刀沿著印出來的點線 (:) 剪開，使文字置於標籤中央。
- 若設定 [ 空白中 ] 或 [ 空白小 ]，顯示的標籤長度就是點線 (:) 與標籤帶末端之間的長度。

| | LCD 顯示屏幕 | 標籤圖片 |
|---|---|---|
| 空白大 | ABC 25mm 25mm | ABC 65mm |
| 空白中 | ABC 12mm 12mm | ABC 39mm |
| 空白小 | ABC 4mm 4mm | ABC 23mm |

- 如要使用最寬的邊界打印超過 1 份標籤，請將邊界設定為 [ 空白小 ]。
- 切勿拉扯標籤帶，否則可導致標籤帶盒損壞。

## 儲存標籤檔案

您可以儲存最多 9 個標籤，並在日後取回標籤打印。每個檔案最多可儲存 80 個字元。您也可以編輯和覆寫已儲存的標籤。

### ▶ 儲存

### ▶ 打印

### ▶ 開啓

**註**
如果您想嘗試儲存標籤，而標籤的號碼已被另一張已儲存的標籤使用，系統就會出現「要覆蓋嗎？」訊息。您可按 OK 儲存新標籤，或者按 取消 取消。

## 使用範本

### 姓名標籤

例子：

- 文字 1 → Bill Anderson
- 文字 2 → ABC Company, Inc.
- 長度 → [ 自動 /30-200mm]
- [ 列印 ]

* 請參閱隨產品附上的輸入內容總表，內有姓名標籤格式表 (A)。

**註**
- 視平選擇的格式而定，您可能無法打印全部文字內容。例如，您選擇了固定標籤長度，但是文字太長，此時就會顯示錯誤訊息：「超過設定長度！」。
- 您不能編輯範本。
- 只有隨產品附上的輸入內容總表上標明的符號，才能在裝飾模式中使用。
- 要清除所有輸入的文字，請按 取消，然後畫面就會顯示「刪除 ?/Clear?」。按 OK 清除，或者按 取消 取消。
- 使用裝飾模式或姓名標籤功能時，系統會載入最近使用裝飾模式或姓名標籤功能打印的文字，及載入標籤長度。
- 按 取消 可返回上一個步驟。

## 實用功能按鍵

### 字形鍵 字形

**1 按 字形 選擇輸入文字的設定。**

**2 按 < / > 選擇設定。**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 英字形 | A A | HEL | A 1 |
| | | TEN | A 1 |
| 字大小 | AAA | 大 | A |
| | | 中 | A |
| | | 小 | A |
| 字寬 | A A | 標準 | A |
| | | × 2 | A |
| | | × 1/2 | A |
| 字體 | A A | 標準 | A |
| | | 粗體 | A |
| | | 中空 | A |
| | | 陰影 | A |
| | | 立體 | A |
| | | 斜體 | A |

縱向打印設定
按 縱向 即可縱向打印。

**註**
- 如要取消操作，請按 取消。

### 外框鍵 外框

按 外框 選擇外框設計。

* 請參閱隨產品附上的輸入內容總表，內有外框設計表 (B)。

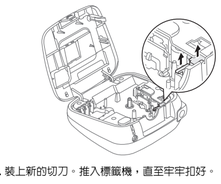
**註**
如要取消操作，請按 取消。

## 配件

**標籤帶盒：** 請參閱隨產品隨上的「標籤帶資訊」
**電源轉換器：** AD-24ES
**切刀：** TC-4 ( 已裝入標籤機內；可以更換 )
若切刀的刀片在反復使用後變鈍，使其無法清脆俐落地切割標籤帶，請換上新的切刀 ( 存貨編號：TC-4)。

### ▶ 更換切刀

**1.** 按圖中所示的箭嘴方向，拉出切刀的兩個部分 ( 綠色 )。



**2.** 裝上新的切刀。推入標籤機，直至牢牢扣好。

⚠ 切勿用手指直接接觸切刀刀片。

## 裝飾模式 ( 不支援繁體中文 )

此項功能讓您能夠使用內置範本，製作各式各樣的姓名標籤。
例子：

- [Layout] → [Text] → ABCDEF
- [Auto/30-200mm] → [Print]

* 請參閱隨產品附上的輸入內容總表，內有裝飾模式格式表 (C)。

**註**
- 視平選擇的格式而定，您可能無法打印全部文字內容。例如，您選擇了固定標籤長度，但是文字太長，此時就會顯示錯誤訊息：「超過設定長度！」。
- 您不能編輯範本。
- 只有隨產品附上的輸入內容總表上標明的符號，才能在裝飾模式中使用。
- 要清除所有輸入的文字，請按 取消，然後畫面就會顯示「刪除 ?/Clear?」。按 OK 清除，或者按 取消 取消。
- 使用裝飾模式或姓名標籤功能時，系統會載入最近使用裝飾模式或姓名標籤功能打印的文字，及載入標籤長度。
- 按 取消 可返回上一個步驟。
- 若要結束裝飾模式或姓名標籤功能，並返回文字輸入畫面，請執行以下操作：
  a) 按 取消。
  b) 按 < / > 選擇 [ 結束 /Cancel]，然後按 OK。
- 這些功能只可在使用 12 毫米標籤帶盒時使用。
- 裝飾模式和姓名標籤功能的標籤長度上限為 200 毫米。
- 若「長度 /Length」選擇了 [ 自動 /Auto]，標籤就會自動調校至適合打印文字的長度一次。
- 按 空格/標籤 可返回「長度 /Length」模式中的 [ 自動 /Auto] 設定。

## 符號鍵 符號

按 符號 選擇各種符號。

* 請參閱隨產品附上的輸入內容總表，總表內有符號表 (D) 清單，列出可供使用的符號。

**註**
如要取消操作，請按 取消。

## 重設 P-touch

如希望將 P-touch 標籤機返回初始設定，或者標籤機無法正常運作，您可以重啟標籤機。

**1 關閉 P-touch 標籤機，按住 Shift 和 Return，然後按 ⏻ 重新啓動。**
**2 放開 Shift Return 鍵。**
P-touch 標籤機此時將會啓動，內部記憶體已經重設。

**註**
所有文字、設定和儲存的檔案將會被清除。

## 規格

| | |
|---|---|
| 尺寸：<br>( 闊 × 深 × 高 ) | 約 165 ( 闊 ) × 155 ( 深 ) × 68 ( 高 ) 毫米 |
| 重量： | 約 490 克<br>( 不計算電池和標籤帶盒 ) |
| 電源： | 6 顆 AAA 鹼性電池 (LR03)<br>6 顆 AAA 鎳氫電池 (HR03；需另行購買 )<br>電源轉換器 (AD-24ES) |
| 標籤帶盒： | Brother TZe 標籤帶 ( 闊度 )<br>3. 5 毫米、6 毫米、9 毫米、12 毫米 |

請瀏覽我們的網站：http://support.brother.com/