



# E100/E100 单机版 使用说明书

中文

通过 P-touch E100, 您可为多种应用创建标签。从多种字符大小和风格中进行选择, 设计出专业水准的自定义标签。此外还提供了各种色带盒, 您可打印不同宽度、行业色彩的标签。请在开始操作本机之前, 认真阅读本说明书并将其就近存放, 以备将来查阅。

## 安全注意事项

### 警告

表示潜在的危險情况, 如不加以避免, 可能会造成死亡或重伤。

为避免火灾、灼伤、损伤、触电、断裂、过热、异味或烟尘风险, 请遵守下列指导。

- 始终使用指定的电压和建议的交流电适配器 (AD-24), 以免造成损坏和故障。
- 雷雨天气中请勿触摸 P-touch 标签打印机。
- 请勿在高湿环境 (如浴室) 中使用 P-touch/ 交流电适配器。
- 请勿让电源线超负荷。
- 请勿在交流电源线或插头上放置重物, 或损坏电源线或插头。
- 请勿用力弯折或拉扯交流电源线。断开与电源插座的连接时应始终小心握住交流电适配器。
- 确保插头完全插入电源插座。请勿使用松动的插座。
- 请勿弄湿 P-touch/ 交流电适配器/ 电源插座/ 电池, 例如请勿用湿手触摸或将液体洒到这些设备上。
- 如电池出现漏液并接触到眼睛, 请立即用大量清水冲洗眼睛, 然后接收医生治疗。电池漏液可能会对眼睛造成伤害。
- 请勿拆卸或改装 P-touch/ 交流电适配器/ 电池。
- 请勿用金属物体同时接触电池的正负两极。
- 更换电池时, 请勿使用尖锐或金属物体, 如镊子或金属笔。
- 请勿将电池绑入火中或置于高温中。
- 使用或存放期间, 如您发现出现任何异味、发热、变色、变形现象或任何异常情形时, 应立即断开交流电适配器或取出电池, 并停止使用 P-touch。
- 请勿使用已损坏或出现漏液的电池, 因为这些液体会粘到您的手上。
- 请勿使用已变形或出现漏液或电池标签已损坏的电池。这些电池可能会出现发热现象。

## 注意

表示潜在的危險情况, 如不加以避免, 则可能会造成轻微或中度伤害。

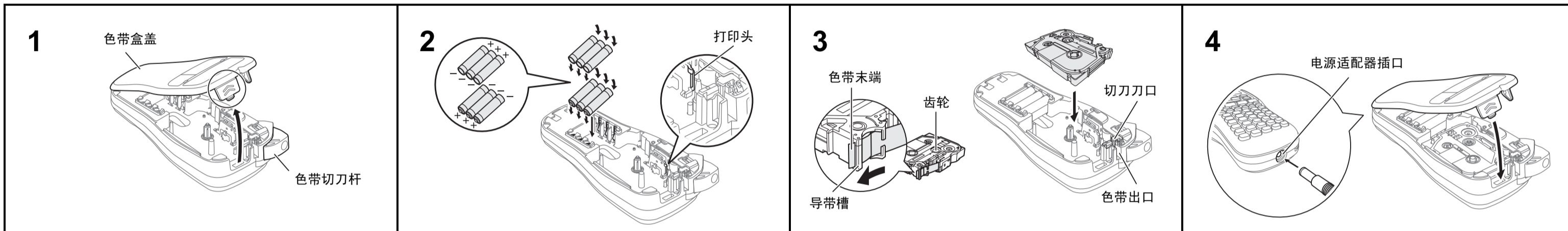
为避免引起人身伤害、漏液、灼伤或发热, 请遵守下列指导。

- 在不使用 P-touch 时, 请将其存放在婴幼儿无法触及的地方。此外, 请勿让婴幼儿将 P-touch 部件或标签放入口中。如吞下任何物体, 请及时就医。
- 刚打印完后, 请勿触摸打印头附近的金属部件。
- 请勿触摸切刀刀片。
- 如电池漏液接触到您的皮肤或衣服, 应立即用清水冲洗。
- 如您不再使用 P-touch, 请取出电池, 并断开交流电适配器。
- 请勿使用指定电池以外的电池。请勿混合使用新旧电池, 或混合使用不同类型、不同充电级别、不同制造商或不同型号的电池。插入电池时, 请勿颠倒正负极。
- 请勿跌落或撞击 P-touch/ 交流电适配器。
- 请勿按压液晶显示屏。
- 请注意, 关闭色带盒盖时不要卡住手指。
- 使用镍氢充电电池前, 请仔细阅读电池和电池充电器说明, 确保正确使用。
- 建议在使用前, 先对镍氢充电电池充电。

## 一般注意事项

- 因位置、材料和环境条件, 标签可能无法剥离或无法拆除, 标签的颜色可能改变或染污其他物体。在应用标签之前, 应检查环境条件和材料。
- 请勿以本手册之外的任何方式或其它用途中使用此打印机。否则可能导致意外事故或使 P-touch 受损。
- 此 P-touch 只能使用 Brother TZe 色带。请勿使用不带 TZe 标记的色带。
- 请仅使用柔软、干爽的抹布清洁 P-touch; 请勿使用酒精或其他有机溶剂。
- 请使用干燥的棉签清洁打印头; 请勿直接触摸打印头。
- 请勿将任何异物放入 P-touch 的任何部件中。
- 请勿将 P-touch、电池、交流电适配器放在阳光直射处或雨水中、加热器或其他发热设备附近, 或者任何暴露在极高或极低温度 (如您车辆的仪表盘或后备箱) 的场所。避免放在高湿度环境或多尘的场所。
- 请勿对切刀杆用力过猛。
- 色带盒为空时请勿尝试打印, 这样做会损坏打印头。
- 打印或送带时请勿拽拉色带, 这样做会损坏色带和 P-touch。
- P-touch 发生故障或维修, 或者电池失效会导致内存中保存的所有数据丢失。
- P-touch 未配备适用于充电电池的充电功能。
- 打印标签的长度可能与显示的标签长度不同。
- 生产和运输过程中, 显示屏上覆盖有一层保护性透明塑料贴纸。使用前请将贴纸揭下。
- 电源断开三分钟后, 所有文本、格式设置以及内存中存储的任何文本文件都将被清空。

## 电源和色带盒



按下位于 P-touch 顶端的开盖锁扣 (上图 1 圈中区域), 打开色带盒盖。如已安装色带盒, 请将其向上拉起, 取出色带盒。同样, 如已安装电池, 请将其取下。

- 请确保装入电池或色带盒时电源处于关闭状态。

装入六节新的 AAA 碱性电池 (LR03; 不包含) 或完全充满电的镍氢电池 (HR03; 不包含), 确保这些电池的极性方向正确。**碱性电池用户: 请勿将新旧电池混用。镍氢电池用户: 始终同时装入六节充满电的电池。**

### 备注

访问 <http://support.brother.com/>, 获取建议使用的电池的最新相关信息。

插入色带盒, 确保其卡入到位。

- 确保色带的末端正确穿过导带槽。
- 此 P-touch 只能使用 Brother TZe 色带。

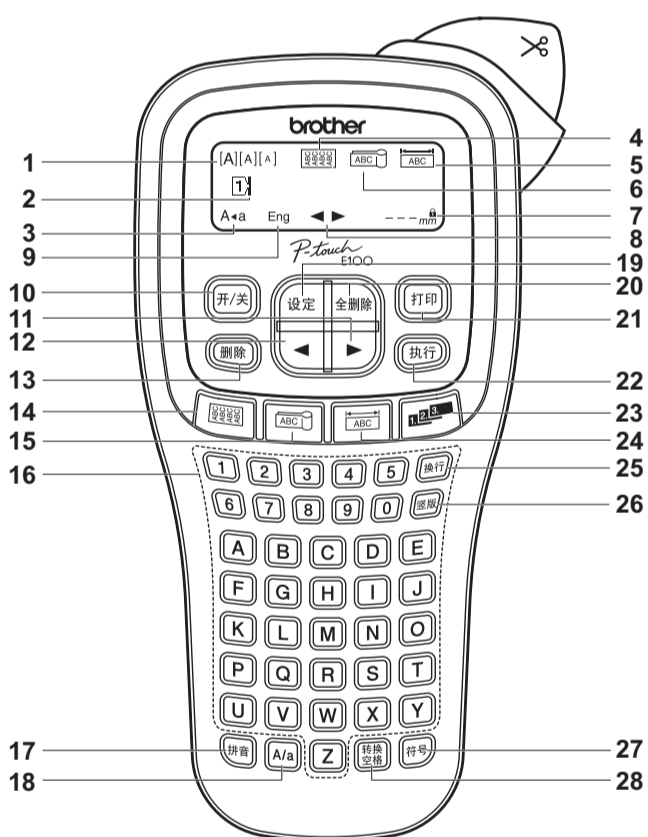
关紧色带盒盖, 确保其卡入到位。

### 备注

使用交流电适配器 (AD-24) 时

- 将交流电适配器连接至 P-touch 底部的交流电适配器接口。
- 将插头插入最近的标准电源插座。为备份内存, 建议您将 AAA 碱性电池 (LR03) 或镍氢电池 (HR03) 与交流电适配器一同使用。

## 液晶显示屏和键盘



- 尺寸
- 光标
- 大小写
- 缠绕标签
- 面板标签
- 旗帜标签
- 长度
- 如选择固定标签长度, 会显示。
- 方向指引 (左, 右)
- 英文
- 开关键
- 光标键: 右
- 光标键: 左
- 删除键
- 缠绕标签键
- 旗帜标签键
- 字符键
- 拼音键
- 大小写键
- 设定键
- 全删除键
- 打印键
- 执行键
- 序号键
- 面板标签键
- 换行键
- 竖版键
- 符号键
- 转换 / 空格键

### 备注

- 液晶显示屏每行显示 8 个字符; 但您输入的文本的长度可达 80 个字符。
- 选择设置时, 按空格键可返回至默认项目。
- 打印预览是生成的标签图像, 可能与打印后的实际标签不同。
- 液晶显示屏中显示的标签长度可能与打印后实际标签长度稍有不同。

## 规格

尺寸: (宽 x 深 x 高) 约 110 x 208 x 59 mm

重量: 约 390 g (不含电池和色带盒)

电源: 6 节 AAA 碱性电池 (LR03, 需另购) 6 节 AAA 镍氢电池 (HR03, 需另购) \*1 交流电适配器 (AD-24) \*2

色带盒: Brother TZe 色带 (宽度) 3.5 mm、6 mm、9 mm、12 mm

- \*1 访问 <http://support.brother.com/>, 获取建议使用的电池的最新相关信息。
- \*2 E100 单机版需另购。

产品中有害物质的名称及含量

型号	有害物质					
	铅	汞	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二苯醚
PT-E100	○	○	○	○	○	○
部件名称	(Pb)	(Hg)	(Cd)	(Cr(VI))	(PBB)	(PBDE)
橡胶键	○	○	○	○	○	○
打印机机械装置	×	○	○	○	○	○
盖板	○	○	○	○	○	○
检测器单元	○	○	○	○	○	○
主电路板	×	○	○	○	○	○
LCD 配件	○	○	○	○	○	○
附件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。  
○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。  
×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。  
(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

## 初始设置

### 1 打开您的设备。

使用交流电适配器或六节 AAA 电池供电, 然后按 **开/关**。

### 备注

- 如五分钟内未按下任何键, 设备将自动关闭。
- 要取消任何操作, 请按 **删除**。

产品中有害物质的名称及含量

型号	有害物质					
	铅	汞	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二苯醚
PT-E100 单机版	○	○	○	○	○	○
部件名称	(Pb)	(Hg)	(Cd)	(Cr(VI))	(PBB)	(PBDE)
橡胶键	○	○	○	○	○	○
打印机机械装置	×	○	○	○	○	○
盖板	○	○	○	○	○	○
检测器单元	○	○	○	○	○	○
主电路板	×	○	○	○	○	○
LCD 配件	○	○	○	○	○	○
附件	○	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。  
○: 表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。  
×: 表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。  
(由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化)

## 故障排除

### 出错信息

信息	原因 / 解决办法
电池电量低!	• 电池电量低。 • 如使用 AAA 碱性电池: 替换为新电池。 • 如使用镍氢电池: 将其充满电。
请检查电池!	安装的电池已用尽。
错误的数值!	• 为标签长度、电缆直径、标志长度或面板长度输入的字符无效。 • 在序列号功能中选择要排序的字符或数字无效。
数据未输入!	• 内存中未存储数据时尝试打印文本文件。 • 未输入文本时按下 <b>打印</b> 或 <b>删除</b> 。
请减少行数!	• 通过按下 <b>换行</b> 尝试输入第 3 行。存在 2 行限制, 2 行需要使用 9 mm 和 12 mm 的色带。 • 安装 3.5 mm 或 6 mm 色带时尝试打印或预览两行文本。安装较宽尺寸的色带。
切刀出错!	打印过程中按动了色带切刀杆。

信息	原因 / 解决办法
请减少字数!	已输入最大数量 (普通文本为 80 个字符) 的字符。
超过固定长度!	输入的字符数超出了标签长度, 减少文本, 或将 <b>[自动]</b> 选作标签长度。
无边框打印?	启用了无效的边框设置时, 在 3.5 mm 色带上打印。(选择 <b>执行</b> 采用无边框打印, 选择 <b>删除</b> 取消。)
先送带再切割?	选择 <b>[不送带]</b> 时, 打印后送带。请参阅“设置空白”。
请安装标签色带!	• 未安装色带时尝试打印或预览标签。 • 使用带有 TZe 标记的色带盒。
查无此码!	没有供转换选择用的汉字。请确认输入的内容, 重新转换。

### 出现问题时的解决办法

问题	解决办法
开启 P-touch 后, 显示屏为空白。	• 请确认电池安装正确。 • 如电池电量不足, 请更换电池。 • 如果使用电源适配器, 请确保电缆连接正确, 且电源处于开启状态。
打印出标签后, 文本两侧的空白 (区域) 过大。	• 请参阅本用户指南中的“设置空白”, 并选择 <b>[空白中]</b> 或 <b>[空白小]</b> 以缩小标签的空白。
P-touch 未打印, 或打印的字符无法正确显示。	• 检查是否正确装入了色带盒。 • 如色带盒为空, 请更换色带。 • 检查色带盒盖是否关严。
设置自行清除。	• 如电池电量不足, 请更换电池。 • 电源断开三分钟后, 显示屏中的所有文本和格式将丢失。语言和单位设置也同样会被清空。
打印的标签中出现一条水平的空白行。	• 打印头上可能存在灰尘。取下色带盒, 用干燥的棉签沿垂直方向反复轻轻擦拭打印头。 • 使用打印头清洁带 (TZ-CL3) 清洁打印头可能更容易。

问题	解决办法
P-touch 已“锁定” (即设备虽然处于开启状态, 但按键后 P-touch 无反应)。	• 请参阅“重新设置 P-touch”。
尝试打印时, 电源关闭。	• 电池电量可能不足。更换电池。 • 请确认电池安装正确。
未能正确送带, 或色带卡在设备内部。	• 检查色带的末端是否正确穿过导带槽。 • 打印时使用了切刀杆。打印过程中请勿触摸切刀杆。
需要将所有文本和格式清空以创建新标签。	• 按下 <b>删除</b> , 并选择 <b>[文本和格式]</b> 。
LCD 设置为错误语言。	• 请参阅“初始设置”。

### 总经销商

兄弟 (中国) 商业有限公司  
全国服务热线: 95105369  
工作时间: 8:00 ~ 18:00 (星期日及法定节假日除外)  
售后服务网站: [www.95105369.com](http://www.95105369.com)  
公司网站及耗材购买: [www.brother.cn](http://www.brother.cn)



