ภาษาไทย

ENGLISH





คู่มือการใช้งาน USER'S GUIDE



E300

์ โปรดอ่านคู่มือการใช้งานฉบับนี้ก่อนเริ่มใช้งาน P-touch โปรดเก็บคู่มือการใช้งานไว้ใกล้มือเพื่อการอ้างอิงในภายหลัง โปรดไปที่ http://solutions.brother.com/ เพื่อรับการ สนับสนุนผลิตภัณฑ์และคำถามคำดอบที่พบบ่อย (FAQ)



บทนำ การเริ่มใช้งาน การแก้ไขฉลาก การพิมพ์ฉลาก การพิมพ์ฉลาก การใช้หน่วยความจำไฟล์ การรีเช็ดและการบำรุงรักษา การแก้ไขปัญหา ภาคผนวก ดัชนี

www.brother.com

บทนำ

ขอขอบคุณสำหรับการซื้อเครื่อง P-touch รุ่น E300

เครื่อง E300 ใหม่ของคุณเป็นเครื่องที่ใช้งา[้]นง่ายและประกอบด้วยคุณลักษณะมากมายที่สามารถผลิตป้ายฉลากที่มีคุณภาพสูงและสวยงามดูเป็นมือ อาชีพ

คู่มือนี้ประกอบด้วยข้อควรระวังและวิธีการพื้นฐานต่าง ๆ สำหรับการใช้ระบบการพิมพ์ป้ายฉลากนี้ กรุณาอ่านคู่มือนี้ด้วยความละเอียดรอบคอบก่อน การใช้งานและให้เก็บไว้ในที่ที่ละดวกสำหรับการอ้างอิงในอนาคต

การเรียบเรียงและเผยแพร่ข้อมูล

ภายใต้การกำกับดูแลของ Brother Industries, Ltd. คู่มือชุดนี้เรียบเรียงและเผยแพร่เพื่อให้ครอบคลุมรายละเอียดและส่วนประกอบทางเทคนิคของ ผลิตภัณฑ์

เนื้อหาในคู่มือนี้และรายละเอียดทางเทคนิคของผลิตภัณฑ์นี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้าได้

หากมีการปล่อยเพิร์มแวร์ของ E300 เวอร์ชั่นใหม่ คู่มือนี้อาจไม่แสดงให้เห็นถึงคุณลักษณะใหม่ที่ได้รับการอัพเดต ดังนั้น คุณจะพบว่าเพิร์มแวร์ใหม่ และเนื้อหาในคู่มือนี้อาจแตกต่างกันออกไป

ชื่อทางการค้าและชื่อผลิตภัณฑ์ของบริษัทต่างๆ ที่ปรากฏอยู่ในผลิตภัณฑ์ของ Brother เอกสารที่เกี่ยวข้อง และวัสดุอื่นๆ เป็นเครื่องหมายการค้าหรือ เครื่องหมายการค้าจดทะเบียนของบริษัทเหล่านั้น

เครื่องหมายการค้าที่มีใบอนุญาต

Monotype[™]

Monotype เป็นเครื่องหมายการค้าของ Monotype Imaging Inc. ที่ลงทะเบียนในสำนักงานสิทธิบัตร และเครื่องหมายการค้า แห่งสหรัฐอเมริกา และอาจลงทะเบียนในขอบเขตอำนาจศาล

Ascender UniTM

Ascender Uni เป็นเครื่องหมายการค้าของ Monotype Imaging Inc. และซึ่งอาจลงทะเบียนในสำนักงานสิทธิบัตร และเครื่องหมายการค้า แห่งสหรัฐอเมริกา หรือขอบเขตอำนาจศาลอื่น

Utah OTS Thai[™]

Utah OTS Thai เป็นเครื่องหมายการค้าของ Monotype Imaging Inc. และซึ่งอาจลงทะเบียนในสำนักงานสิทธิบัตร และเครื่องหมายการค้า แห่งสหรัฐอเมริกา หรือขอบเขตอำนาจศาลอื่น

<u>ب</u>	
สารขอเ	
ตางบุณ	
ູ	

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย	
ข้อควรระวังทั่ว ๆ ไป	
สัญลักษณ์ที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้	
วิธีการใช้ P-touch	
เริ่มการใช้งาน	13
	12
การเบตกลองเครอง P-touch ของคุณ	
มอดระเออทาามเป	
10 100 LCD และแปนพมพ	
ทินเขย LCD ชื่องไมและฟังก์ชั้น	
มมูลและ กงเา_มห	
าการการการการการการการการการการการการการ	
การให้แมตเตอรี่ Li ion แมนตาร์อต้ำ	
וויומומסל ל	21
การใส่ตลังแทงไ	22
การเปิดที่ไดเครื่อง	22
การดื่มทา	23
ฟังก์ชั่นการดึงเทป	23
หน้าจุด I CD	24
ความคมซัด I CD	24
ไฟส่องสว่าง	24
การตั้งค่าภาษาและเครื่อง	25
ภาษา	25
หน่วย	25
การแก้ไขป้ายฉลาก	26
and an Investigation of the same	
การเลอกประเภทเบรแกรมการพมพบายฉลาก	
	27
	20
รายที่มีเรื่อง	20
การตั้งอ่าพาราบิแตลร์บาร์โด้ดและการปัลบข้อบอบาร์โด้ด	29
การแก้ไขและการลายาร์โด้ด	
การป้องเออากองกรรม	31
aupsu	31
ม องเกราต์มีสา	32
ฉระเวช มะของ การป้อนและการแก้ไขข้อดาวม	
การป้อนข้อดาวบลากแป้นพิมพ์	
การเพิ่มแกวใหม่	
การเพิ่มเปล็อดใหม่	
การเคลื่อนเดอร์เซอร์	
การแทรกขัดดวาม	24 21
การลายข้อดาวน	34

ปทหำ				
การป้อมสัตเร็กแก้	25			
การปอนสญลกษณ์ การป้อนสัญลักษณ์โดยการใช้ฟังก์ชั่นสัญลักษณ์				
การใช้สัญลักษณ์ส่วนตัว				
การตั้งค่า คุณลั๊กษณะของตัวอักษร				
การตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษรด้วยป้ายฉลาก				
ุการตั้งค่าปรับรูปแบบพอดีอัตโนมัติ				
การตั้งค่ากรอบ				
การตั้งค่าตัวเลือกการตัด				
การเลือกวิธีการป้อนเทปและการตด				
การพิมพ์ป้ายฉลาก				
ภาพตัวอย่างป้ายฉลาก				
การพิมพ์ป้ายฉลาก				
การพิมพ์ฉลากเดียว				
การพิมพ์ระยะ				
การพิมพ์ฉลากหลายสำเนา				
การติดป้ายฉลาก				
การใช้หน่วยความจำไฟล์				
การจัดเก็บป้ายฉลากไปยังหน่วยความจำ				
การเปิดไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้				
การพิมพ์ไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้				
การลบไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้				
การตั้งค่าใหม่และการบำรุงรักษา P-TOUCH ของคุณ				
nerre in a provent lessi				
การตั้งค่าข้อมูลใหม่ให้เป็นการตั้งค่าอากโรงงาน				
การทำรงรักษา	45			
การทำความสะอาดเครื่อง				
การทำความสะอาดหัวพิมพ์				
การทำความสะอาดใบมีดตัดเทป				
การแก้ไขปัญหา				
ลิ่งที่ต้องทำเนื้อ				
รายการข้อความแสดงความผิดพลาด				
ภาคผนวก				
ขยมูลขาเพาะ สักลักนก์				
ลบูลกาฮนะ คบเล็กษณะของตัวอักษร				
กรถา				
บาร์โค้ด				
ตารางการตั้งค่าบาร์โค้ด				
รายการตัวอักษรพิเศษ				
ดรรชนี				

ข้อควรระวังด้านความปลอดภัย

ข้อสังเกตที่สำคัญอธิบายไว้โดยการใช้สัญลักษณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันการบาดเจ็บและความเสียหาย สัญลักษณ์และความหมายต่างๆ มีดังต่อไปนี้:

🛕 อันตราย	แสดงว่าอาจจะมีอันตรายในกรณีที่ใช้งานผลิตภัณฑ์โดยไม่ปฏิบัติตามคำเดือนและคำแนะนำ ซึ่งอาจส่งผลให้ เกิดการเสียชีวิตหรือการบาดเจ็บร้ายแรงได้
🛕 คำเตือน	ี แสดงว่าอาจจะมีสถานการณ์ที่ปันอันตรายซึ่งหากไม่หลีกเลี่ยงอาจส่งผลให้เกิดการเสียชีวิตหรือการบาดเจ็บ อย่างร้ายแรงได้
\Lambda ข้อควรระวัง	ี แสดงว่าอาจจะมีสถานการณ์ที่ปันอันตรายซึ่งหากไม่หลีกเลี่ยงอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บอย่างร้ายแรงเล็ก น้อยหรือปานกลางได้

สัญลักษณ์ที่ใช้ในคู่มือนี้มีดังนี้:

\bigcirc	ไม่อนุญาตให้กระทำ		ห้ามแยกชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์นี้
(ห้ามให้น้ำกระเด็นใส่ผลิตภัณฑ์ หรือห้ามจุ่มผลิตภัณฑ์ลงในน้ำ	\otimes	ท้ามสัมผัสส่วนนี้ของผลิตภัณฑ์
0	การกระทำที่เป็นข้อบังคับ		ถอดปลั๊ก
	แสดงความเสี่ยงของการเกิดเพลิงไหม่ในบางกรณี	Â	เตือนว่าอาจจะมีโอกาสไฟฟ้าซ็อตได้

บทนำ

🛕 อันตราย

แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ

สังเกตุข้อควรระวังสำหรับการชาร์จแบตเตอรี่ Li-ion ซ้ำดังต่อไปนี้ด้วยความระมัดระวัง (ต่อจากนี้ไปเรียกว่า "แบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำ") หากไม่ปฏิบัติ ตามข้อควรระวังเหล่านี้ ความร้อนเกินขนาด การรั่วไหล หรือการแตกของแบตเตอรี่อาจส่งผลให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร ระเบิด ควัน ไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อต การบาดเจ็บของตัวเองหรือผู้อื่น หรือความเสียหายไปยังผลิตภัณฑ์ หรือคุณสมบัติอื่นๆ

 \bigcirc

A

 \bigcirc

 \otimes

 \land

 \bigotimes

 \bigcirc

A

 \bigcirc

A

โช้แบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำตามวัตถุประสงค์ของแบตเตอรี่เท่านั้น เครื่อง P-touch และแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำได้รับการออกแบบมา เพื่อทำงานร่วมกับอุปกรณีอื่นๆ โดยเฉพาะ ห้ามเสียบแบตเตอรี่ แบบชาร์จซ้ำเข้าไปยังเครื่อง P-touch อื่นๆ หรือ เสียบแบตเตอรี่ แบบชาร์จซ้ำอื่นไปยังเครื่อง P-touch มิฉะนั้นอาจเกิดไฟไหม้ หรือ เสียหายได้

- เพื่อชาร์จแบตเตอรี่แบบชาร์จช้ำ ให้เสียบเข้าไปยังเครื่อง
 P-touch และ จากนั้นให้ใช้อะแดปเตอร์ไฟที่ออกแบบ
- P-touch และ จากนั้นให้ใช้อะเเดปเตอร์ไฟที่ออกแบบ มาเพื่อเครื่องนี้
- 🚫 ห้ามชาร์จแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำใกล้ไฟหรือแสงอาทิตย์โดยตรง

การทำเช่นนี้อาจจะเปิดใช้งานการป้องกันวงจร ซึ่งออกแบบมา เพื่อป้องกันอันตรายจากความร้อนสูง การเปิดการใช้งานการ ป้องกันวงจรอาจเป็นสาเหตุให้การชาร์จหยุดลง การชาร์จจะ ทำให้เกิด กระแสไฟ/แรงดันไฟเกินหากการป้องกันวงจรลัมเหลว หรือปฏิกริยาเคมีเกิดผิดปกติภายในแบตเตอรี่

- 🚫 เมื่อทำการชาร์จแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำ ให้ใช้เครื่องชาร์จ
- 🛕 แบดเตอรี่ที่ออกแบบมาเป็นพิเศษสำหรับแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำ เท่านั้น

🚫 ห้ามให้สายไฟหรือวัสดุที่เป็นโลหะอื่นเข้าใกล้จนสัมผัสหน่วย

ของแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำ ห้ามพกพาและเก็บแบตเตอรี่ แบบชาร์จซ้ำกับวัตถุที่เป็นโลหะ เช่น สร้อยคอ หรือกิ้บติดผม การทำเช่นนี้อาจก่อให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจร และทำให้วัตถุที่เป็น โลหะ เช่น สายไฟ สร้อยคอ หรือ กิ๊บติดผมร้อนเกินไป ห้ามใช้หรือทิ้งแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำใกล้กับเปลวไฟ เครื่อง ทำความร้อน หรือสถานที่ที่มีอุณหภูมิสูง (เกินกว่า 80 °C) ห้ามให้แบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำเข้าใกล้จนสัมผัสกับหรือจุ่มลง ในน้ำ

ห้ามใช้ในสภาพแวดล้อมที่กัดกร่อนได้ เช่น ในสถานที่ที่มีความ เค็มในอากาศ น้ำเค็ม กรด ด่าง ก๊าซกัดกร่อน เคมี หรือที่มีสาร กัดกร่อน

ห้ามใช้แบตเตอรี่แบบชาร์จช้ำ หาก แบตเตอรี่ดังกล่าวเสียหาย หรือรั่วไหล

ห้ามบัดกรีข้อต่อใด ๆ ของแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำได้โดยตรง การ ทำเช่นนี้อาจก่อให้ฉนวนป้องกันภายในละลาย ก๊าซจะถูกปล่อย ออกมา หรือกลไลการป้องกันความปลอดภัยล้มเหลว ห้ามใช้แบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำกับขั้ว (+) (-) ที่กลับกัน ตรวจ สอบทิศทางของแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำก่อนการใส่ และห้ามฝืน ใส่แบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำลงในเครื่องระบบการพิมพ์ป้ายฉลาก การชาร์ตแบนเตอรี่แบบชาร์จซ้ำโดยใส่ผิดขั้วอาจก่อให้เกิด ปฏิกริยาเคมีผิดปกติขึ้นภายในแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำ หรือเกิดกระแสไฟฟ้าไฟผิดปกติในระหว่างที่ไม่ได้ชาร์จ ห้ามต่อแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำเข้ากับตัวจ่ายไฟในครัวเรือน

ห้ามต่อแบตเตอริแบบชาร์จซ้าเข้ากับดัวจ่ายไฟในครัวเรือน โดยตรง

🛕 อันตราย

 \bigcirc

 $\overline{\mathbb{A}}$

 \bigcirc

 \bigcirc

แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ

การรั่วไหลของสาร (อิเล็กโทรไลท์) จากเครื่องพิมพ์ฉลากหรือ จากแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำอาจแสดงให้เห็นว่าแบตเตอรี่นั้นเสีย หาย หากแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำรัว ให้ยุติการใช้เครื่องพิมพ์ ฉลากโดยทันที ถอดปลั้กอะแดปเตอร์ไฟออก และแยกเครื่อง พิมพ์ฉลากออกโดยวางไว้ในกระเป๋าห้ามสัมผัสสารอิเล็กโทรไลท์ หากเข้าตา ห้ามขยี้ตา ให้ล้างด้วยน้ำประปาหรือน้ำสะอาด ทันทีและขอคำแนะนำจากผู้เชี่ยวชาญทางการแพทย์โดยทันที หากปล่อยทิ้งไว้ สารอิเล็กโทรไลท์อาจทำลายตวงตาได้ หากสารอิเล็กโทรไลท์ลัมผัสถูกผิวหนังหรือเสื้อผ้าของคุณ ให้ล้างด้วยน้ำทันที ห้ามใส่เครื่องพิมพ์ฉลากหรือแบดเตอรี่แบบชาร์จซ้ำในเตา

 \otimes

Q

 \bigcirc

∕

ไมโครเวฟ หรือในภาชนะที่มีความดันสูง ห้ามปล่อยแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำที่หมดไฟแล้วทิ้งไว้ใน

เครื่องพิมพ์ฉลากป็นระยะเวลานาน การทำงานเช่นนี้อาจ ทำให้แบตเตอรื่แบบชาร์จซ้ำมีอายุการใช้งานที่สั้นลงหรือ ทำให้เกิดไฟฟ้าลัดวงจรได้

หากเครื่องพิมพ์ฉลากสามารถใช้ได้เพียงแค่ระยเวลาสั้น ๆ แม้ว่าแบดเดอรี่แบบชาร์จจะชาร์จจนเต็มแล้วก็ตาม แบตเดอรี่แบบชาร์จซ้ำอาจจะหมดอายุการใช้งานแล้ว ให้เปลี่ยนแบดเดอรี่แบบชาร์จซ้ำใหม่ เมื่อถอดและเปลี่ยน แบตเดอรี่แบบชาร์จแล้ว ปิดฝาครอบหน่วยแบตเดอรี่อัน เก่าด้วยเทปเพื่อหลึกเลี่ยงการทำให้เกิดการลัดวงจรขึ้นภายใน แบตเดอรี่ ห้ามแยกชิ้นส่วน ดัดแปลง หรือพยายามที่จะซ่อมแซมแบตเตอรี่ แบบซาร์จซ้ำ

ห้ามทิ้งแบตเตอรื่แบบซาร์จซ้ำลงในเปลวไฟ หรือทำให้เกิดความ ร้อนมากเกินขนาด การทำเช่นนี้อาจก่อให้ฉนวนป้องกันภายใน ละลาย ก๊าซจะถูกปล่อยออกมา หรือกลไลการป้องกันความ ปลอดภัยล้มเหลว ยิ่งไปกว่านั้น สารอิเล็กโทรไลท์อาจติดไฟได้ ห้ามใช้วัตถุใด ๆ เจาะแบตเตอรื่แบบซาร์จไฟได้ กระแทก หรือ

ขว้างแบตเตอรี่แบบชาร์จไฟได้ ความเสียหายที่เกิดกับการ ป้องกันวงจรของแบตเตอรี่แบบชาร์จไฟได้อาจทำให้เกิดความ ผิดปกติกับกระแสไฟ/แรงดันไฟฟ้า หรือก่อให้เกิดความผิดปกติ ของปฏิกริยาเคมีภายในแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำ

ห้ามเผ[้]าแบตเตอรี่แบบชาร์จซ้ำ หรือทิ้งร่วมกับขยะครัวเรือน

บทห้า

🛕 คำเตือน

เครื่อง P-touch

ให้ปฏิบัติตามกำแนะนำเหล่านี้เพื่อหลีกเลี่ยงไฟไหม้ ไฟฟ้าซ็อต ความเสี่ยงที่จะทำให้ตนเองหรือผู้อื่นบาดเจ็บ และ/หรือทำความเสียหายแก่ เครื่องพิมพ์ฉลากรือทรัพย์สินอื่น ๆ



ปริมาณมากทันที จากนั้นให้พบแพทย์

.

	🛕 คำเตือน			
อะแด ปฏิบัติ	ปเตอร์ไฟ โตามคำแนะนำเหล่านี้เพื่อหลีกเลี่ยงไฟไหม้ ความเสียหาย ไฟฟ้าซีอ	เต การส	รัมเหลว หรือความเสี่ยงในการบาดเจ็บ	
	ตรวจสอบให้แน่ใจว่า เสียบปลั๊กเข้ากับเต้ารับไฟจนแน่นแล้ว ห้ามใช้เต้ารับไฟที่หลวม ใช้อะแดปเตอร์ไฟที่ระบุเสมอ และเสียบปลั๊กอะแดปเตอร์ไฟเข้า กับเต้ารับไฟ ที่มีแรงจันที่กำหนด (220 - 240 โวล์ต) การไม่ ปฏิบัติตามเช่นนี้อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บต่อตนเองและผู้อื่น หรือเกิดความเสียหายแก่เครื่องพิมพ์ฉลากหรือทรัพย์สินอื่น ๆ Brother ไม่รับผิดซอบต่ออุบัติเหตุใด ๆ หรือความเสียหายใด ๆ ที่เกิดจากการไม่ใช้อะแดปเตอร์ไฟและสายอะแดปเตอร์กามที่กำ หนด ห้ามเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ไฟ หรือสายอะแตปเตอร์กับผลิตภัณฑ์ อื่น ๆ ห้ามแตะอะแดปเตอร์ไฟและเครื่อง P-touch ในระหว่างมีพายุฝน ฟ้าคะนอง เพราะอาจมีความเสี่ยงจากการถูกไฟฟ้าช้อตจาก ฟ้าผ่าเมื่อมีการใช้เครื่องพิมพ์ฉลากในระยะที่เกิดพายุฝนฟ้า คะนอง	00 00 0	ห้ามใช้มือเปียกแตะอะแดปเตอร์ไฟหรือปลั๊กไฟ ห้ามใช้อะแดปเตอร์ไฟในสถานที่ที่มีความชิ้นสูง หรือสภาพ ที่เปียกชิ้น เช่น ห้องอาบน้ำ ห้ามใช้สายอะแดปเตอร์หรือปลั๊กไฟที่เสียหาย ห้ามวางวัตถุที่มีน้ำหนักมากบนสายอะแดปเตอร์ หรือทำให้เสีย หาย หรือดัดแปลงสายอะแดปเตอร์ หรือปลั๊ก ห้ามหักงอ หรือ ดึงสายอะแดปเตอร์ ห้ามทำอะแดปเตอร์ สัยหาย	
ซุดใบ	มีดตัดเทป			
8	ห้ามแตะใบมีดตัดเทป			

. .

	🛦 ข้อควรระวัง				
ถ่านอั ให้ปฏิเ	ลคาไลน์/แบตเตอรี่ Ni-MH แบบชาร์จช้ำ วิติตามคำแนะนำเหล่านี้เพื่อหลีกเลี่ยงการรั่วไหลของของเหลว ควา	มร้อนเก่	าินขนาด หรือ การแตกของแบตเตอรี่		
	ห้ามใช้แบตเตอรี่เกินกว่าการใช้งานเครื่องพิมพ์ฉลากที่ระบุไว้ ห้ามรวมแบตเตอรี่เก่ากับใหม่เข้าด้วยกัน หรือรวมแบตเต อรี่ที่ต่างประเภท ต่างระดับการชาร์จ ต่างผู้ผลิต หรือต่าง รุ่นเข้าด้วยกัน ห้ามใส่แบตเตอรี่ด้วยขั้ว (+) (-) ที่กลับกัน หากสารที่รั่วไหลออกจากแบตเตอรี่ถูกผิวหนังหรือเสื้อผ้า ให้ล้างออกด้วยน้ำสะอาดทันที ถอดแบตเตอรี่ออก หากคุณไม่ต้องการใช้เครื่อง P-touch เป็นระยะเวลานาน		ก่อนการใช้แบตเตอรี่แNi-MH แบบชาร์จซ้ำ ให้อ่านขั้นตอนการ ใช้งานแบตเตอรี่และเครื่องชาร์จแบตเตอรี่ด้วยความระมัดระวัง และต้องแน่ใจว่าได้ใช้งานได้อย่างถูกต้อง เมื่อใช้งานแบตเตอรี่Ni-MH แบบชาร์จซ้ำ ให้ชาร์จแบตเตอรี่ก่อน การใช้งานด้วยเครื่องชาร์จที่เหมาะสมและเฉพาะสำหรับ แบตเตอรี่ ห้ามแยกชิ้นส่วนหรือคัดแปลงแบตเตอรี่ ห้ามให้แบตเตอรี่สัมผัสถูกความร้อน หรือ ทิ้งแบตเตอรี่ลงใน เปลวไฟ		
อะแด	ปเตอร์ไฟ				
	หากคุณไม่ต้องการใช้เครื่อง P-touch เป็นระยะเวลานาน ให้ถอดอะแดปเตอร์ไฟออกจากเต้ารับไฟ เมื่อถอดอะแดปเตอร์ไฟออกจากเต้ารับไฟแล้ว ให้ถือ อะแดปเตอร์ไฟไว้เสมอ ห้ามใช้อะแดปเตอร์ไฟในสถานที่ที่มีความชื้นสูง เช่น ห้องอาบน้ำ	\odot	ห้ามใช้งานวงจรไฟฟ้ากับอะแดปเตอร์ไฟมากเกินไป ห้ามแยกชิ้นส่วนหรือดัดแปลงอะแดปเตอร์ ไฟ ห้ามให้อะแดปเตอร์ไฟ/ปลั๊กไฟเปียกน้ำ ตัวอย่างเช่น ใช้งานในขณะมือเปียก หรือทำเครื่องดื่มหกใส่		
ชุดใบมีดตัดเทป ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บเล็กน้อยและทำความเสียหายให้แก่เครื่องพิมพ์ฉลาก					
\bigcirc	ห้ามเปิดฝาปิดด้านบนในขณะที่ใบมีดทำงาน	\bigcirc	ห้ามใช้แรงดันมากเกินไปในส่วนของใบมีด		

.

🛕 ข้อควรระวัง

เครื่อง P-touch

ให้ปฏิบัติตามคำแนะนำเหล่านี้เพื่อหลีกเลี่ยงการบาดเจ็บเล็กน้อยและทำความเสียหายให้แก่เครื่อง P-touch



จัดเก็บเครื่อง P-touch บนพื้นผิวที่เรียบ และมั่นคง เช่น โต๊ะทำงาน หรือลิ้นชัก

ห้ามปล่อยเครื่อง P-touch หรือเทปไว้ใกล้มือเด็ก

ห้ามวางวัตถุที่มีน้ำหนักมากบนเครื่อง P-touch

ใช้อะแดปเต[่]อร์ไฟตามที่แนะนำ (AD-E001) สำหรับเครื่อง P-touch เสมอ และเสียบเข้ากับเต้ารับไฟที่มีแรงดันไฟฟ้า ตามที่กำหนด การไม่ปฏิบัติตามเช่นนี้อาจก่อให้เกิดความเสีย หายหรือเครื่อง P-touch ทำงานลัมเหลว ห้ามไข้เครื่อง P-touch ในสถานที่มีสภาพที่เปียกขึ้น หรือมีความ ขึ้นสูง เช่น ห้องอาบน้ำ
 ห้ามไห้เครื่อง P-touch ตัวอย่างเช่น ใช้งานในขณะมือเปียก

หรือทำเครื่องดื่มหกใส่



ห้ามแยกขึ้นส่วนหรือดัดแปลงเครื่อง P-touch หากถุณสังเกตุเห็นความร้อน กลิ่นที่ผิดปกติ เครื่อง P-touch เปลี่ยนส์ไป การผิดรูป หรือสิ่งปกติใด ๆ ในขณะการใช้หรือการจัด เก็บเครื่อง P-touch ให้หยุดการใช้การทันที ยุติการเชื่อมต่อ เครื่อง P-touch และถอดแบตเตอรื่ออก



บทนำ

ข้อควรระวังทั่ว ๆ ไป

แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ

- เมื่อชื้อเครื่อง แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำจะได้รับการชาร์จมาแล้วเล็กน้อย ดังนั้น เครื่องพิมพ์ฉลากจึงสามารถถูกตรวจสอบได้ แต่อย่างไรก็ตาม แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำควรจะได้รับการชาร์จให้เต็มด้วยเครื่องชาร์จก่อนการใช้งานเครื่องพิมพ์ฉลาก
- หากไม่มีการใช้เครื่องพิมพ์ฉลากป็นระยะเวลานาน ให้ถอดแบตเตอรี่ Li-ion แบบซาร์จซ้ำออกจากเครื่อง จากนั้น ให้เก็บไว้ในที่ที่ไม่มีไฟฟ้าสถิตย์ ความชื้นสูง หรือมีอุณหภูมิสูง (แนะนำที่อุณหภูมิระหว่าง 15 ถึง 25 °C และความชื้นที่ 40 ถึง 60%) เพื่อรักษาประสิทธิภาพและอายุการใช้งานของแบดเตอรี่ Li-ion แบบซาร์จซ้ำ ให้ชาร์จอย่างน้อยทุก ๆ หกเดือน
- หากคุณสังเกตุเห็นสิ่งผิดปกติโด ๆ เกี่ยวกับแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำในครั้งแรกที่ใช้งาน ดัวอย่างเช่น มีความร้อนสูงเกิด หรือสนิม ห้ามใช้งานแบตเตอรี่นั้นต่อ ให้ติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Brother

เครื่องพิมพ์ฉลาก

- ห้ามติดตั้งเครื่อง P-touch ใกล้กับอุปกรณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดการรบกวนสนามแม่เหล็ก เครื่อง P-touch อาจทำงานผิดปกติ หากวาง ไว้กับโทรทัศน์ หรือวิทยุ ฯลฯ
- ห้ามใช้เครื่อง P-touch ไปในในทางหรือวัตถุประสงค์อื่นที่ไม่ได้ระบุไว้ในคำแนะนำนี้ การทำเช่นนั้นอาจส่งผลให้เกิดการบาดเจ็บหรือความ เสียหายให้แก่เครื่องพิมพ์ฉลากดั
- ห้ามใส่วัตถุแปลกปลอมใดๆ ลงไปในช่องเทปออก ตัวเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ไฟ หรือส่วนใดๆ ของเครื่องพิมพ์ฉลาก
- ห้ามแตะหัวพิมพ์ (ดู หน้า 6) ด้วยนิ้วของคุณ ใช้อุปกรณ์เสริมตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ (TZe-CL4) หรือวัสดุนุ่ม ๆ สำหรับทำความสะอาด (เช่น สำลีพันปลายไม้) เมื่อทำความสะอาดหัวพิมพ์ (ดู "การทำความสะอาดเครื่อง" ในหน้า 45)
- ห้ามทำความสะอาดส่วนใด ๆ ของเครื่องพิมพ์ฉลากด้วยแอลกอฮอล์ หรือสารสะลายอินทรีย์อื่น ๆ ใช้ผ้าแห้งนุ่ม เท่านั้น
- อย่าวางเครื่อง P-touch ไว้ในบริเวณที่ถูกแสงแดดโดยตรง สิ่งที่มีความร้อน หรือ ในพื้นที่ที่มีอุณหภูมิสูงมากหรือต่ำมาก บริเวณที่มีความชื้นสูง หรือบริเวณที่มีฝุ่นมาก ระยะอุณหภูมิการใช้งานมาตรฐานของเครื่อง P-touch คือ ระหว่าง 10 ถึง 35 °C
- ห้ามวางยางหรือไวนิล หรือผลิตภัณฑ์ที่ทำจากยาง หรือไวนิล ไว้บนเครื่องพิมพ์ฉลากเป็นระยะเวลานาน มิเช่นนั้น เครื่องพิมพ์ฉลากอาจจะสกปรก
- ตัวอักษรหรือ สัญลักษณ์บางตัวอาจจะอ่านยาก ขึ้นอยู่กับสภาพแวดล้อมและการตั้งค่าการใช้งาน
- ใช้เทป TZe กับเครื่อง P-touch
- ห้ามดึงหรือใช้แรงดันไปยังเทบในม้วนเพื่อหลีกเลี่ยงการก่อให้เกิดความเสียหายให้แก่เครื่อง P-touch
- ห้ามพยายามพิมพ์ป้ายฉลากโดยการใช้ม้วนเทปเปล่า หรือไม่มีม้วนเทปอยู่ในเครื่อง P-touch การทำเช่นนี่อาจจะก่อให้เกิดความเสียหายขึ้น แก่หัวพิมพ์
- ห้ามพยายามตัดเทปในระหว่างกำลังพิมพ์หรือกำลังป้อนเนื่องจากจะเกิดความเสียหายแก่เทป
- ขึ้นอยู่กับพื้นที่ วัสดุ และสภาพแวดล้อม ฉลากอาจจะลอกหลุดหรือไม่สามารถจะลอกได้ หรือสีของฉลากอาจจะเพี้ยนหรือติดกับสิ่งอื่นๆ ได้
- ห้ามให้ม้วนเทปถูกแสงแดด อุณหภูมิสูง ความชื้นสูง หรือ ฝุ่นโดยตรง จัดเก็บม้วนเทปในที่ที่เย็นและมืด ใช้ม้วนเทปทันทีหลังจากที่เปิดห่อ
- เครื่องหมายที่ใช้หมึกผสมน้ำมันหรือผสมน้ำอาจจะมองเห็นผ่านป้ายฉลากที่ติดอยู่ด้านบน เพื่อช่อนเครื่องหมายเหล่านี้ ให้ใช้ป้ายฉลากสอง ชั้นปิดทับเครื่องหมายแต่ละอัน หรือใช้ป้ายฉลากที่มีสีเข้ม
- ข้อมูลใด ๆ ที่เก็บไว้ในหน่วยความจำจะสูญหายเนื่องจากเครื่อง P-touch ทำงานล้มเหลว หรือทำการซ่อมแซมเครื่อง หรือหากแบตเตอรี่หมดอายุ
- เมื่อไม่ได้เชื่อมต่อกับไฟฟ้านานเกินสองนาที ข้อความและการจัดรูปแบบทั้งหมดจะถูกลบ ไฟล์ข้อความที่จัดเก็บไว้ในหน่วยความจำจะถูกลบ ไปด้วย
- สติ๊กเกอร์ป้องกันพลาสติกใสจะถูกติดไว้บนหน้าจอในระหว่างการผลิตและการจัดส่ง ควรลอกสติ๊กเกอร์ออกก่อนใช้งาน
- ความยาวของป้ายฉลากที่ได้รับการพิมพ์อาจแตกต่างไปจากความยาวที่ปรากฏ
- คุณยังสามารถใช้ Heat Shrink Tube กับเครื่องรุ่นนี้ได้ ให้ดูเว็บไซต์ของ Brother (http://www.brother.com/) สำหรับข้อมูลเพิ่มเติม คุณอาจจะไม่สามารถใช้กรอบการพิมพ์บางกรอบหรือการตั้งคำตัวอักษรบางอย่างได้เมื่อใช้ Heat Shrink Tube
- เครื่อง P-touch ไม่มีเครื่องชาร์จสำหรับแบตเตอรี่ Ni-MH แบบชาร์จซ้ำ
- ป้ายฉลากที่ได้รับการพิมพ์อาจจะแตกต่างจากรูปที่ปรากฏบนหน้าจอ LCD
- โปรดทราบว่า บริษัท Brother Industries, Ltd ไม่รับผิดชอบต่อความเสียหาย หรือการบาดเจ็บใด ๆ ที่เกิดขึ้นจากการไม่ปฏิบัติตามข้อควร ระวังที่ได้ระบุไว้ในคู่มือนี้
- เราขอแนะนำให้ดุณอ่านคู่มือผู้ใช้นี้ด้วยความละเอียดดรอบคอบก่อนการใช้งานเครื่อง P-touch และเก็บคู่มือนี้ไว้ใกล้ตัวเพื่อการอ้างอิงในอนาคต

บทหำ

สัญลักษณ์ที่ใช้ในคู่มือฉบับนี้

สัญลักษณ์ดังต่อไปนี้ที่ใช้ในคู่มือนี้เพื่อแสดงข้อมูลเพิ่มเติม

- 🕐 : สัญลักษณ์นี้แสดงข้อมูล หรือคำแนะนำที่อาจส่งผลให้เกิดความเสียหายหรือการบาดเจ็บได้หากละเลย หรือการใช้งานที่อาจส่งผลให้เกิดข้อ ผิดพลาด
- 🔘 : สัญลักษณ์นี้ใช้แสดงข้อมูลหรือคำแนะนำเพื่อช่วยให้เกิดความเข้าใจมากขึ้นและใช้เครื่อง P-touch ได้มีประสิทธิภาพมากขึ้น

วิธีการใช้ P-touch การสร้างป้ายฉลากด้วยเครื่อง P-touch 1 เริ่มการใช้งาน การเปิดกล่องเครื่อง P-touch ของคุณ. หน้า 13 2 การแก้ไขป้ายฉลาก การป้อนและการแก้ไขข้อความ. หน้า 34 นอกจากการป้อนข้อความแล้ว เครื่อง P-touch การป้อนสัญลักษณ์. หน้า 35 ยังมีตัวเลือกระยะของการจัดรูปแบบอันมากมาย การเลือกประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลาก. หน้า 26 • สร้างป้ายฉลากเช่นเหล่านี้: การตั้งค่าตัวเลือกการตัด. หน้า 39 . A HONTRON HONH P01(1) IP02(1) IP03(1 IP03(1) IP02(1) IP01(1 3 การพิมพ์ป้ายฉลาก การพิมพ์ป้ายฉลาก. หน้า 41 ก่อนการพิมพ์ คุณสามารถตรวจสอบรุปแบบของป้ายฉลาก ของคุณ โดยใช้ฟังก์ชั่นดูภาพตัวอย่าง สร้างป้ายฉลากเช่นเหล่านี้: ⊡† Q Brot her

เริ่มการใช้งาน

การเปิดกล่องเครื่อง P-touch ของคุณ

ตรวจสอบว่าในบรรจุภัณฑ์มีสิ่งต่างๆ เหล่านี้หรือไม่ก่อนใช้งานเครื่อง P-touch



รายละเอียดทั่วไป



) หน้าขอ LCD ต้องใต้รับการปิดทับด้วยแผ่นป้องกันเพื่อป้องกันความเสียหาย เมื่อส่งออกมาจากโรงงาน ลอกแผ่นป้องกันนี้ออกก่อนการใช้เครื่อง P-touch



หน้าจอ LCD และแป้นพิมพ์

หน้าจอ LCD





- จำนวนบรรทัด แสดงจำนวนบรรทัดภายในรูปแบบป้ายฉลาก
- 2. โหมด Shift

แสดงว่าโหมด Shift เปิดอยู่

- เส้นเริ่มข้อความ / 4 เส้นปิดข้อความ พื้นที่ระหว่างเส้นเริ่มข้อความและเส้นปิดข้อความที่จะถูกพิมพ์ เส้นสั้นที่ขยายมาจากเส้นเริ่มข้อความเส้นปิดข้อความที่แสดงถึงกา รลิ้นสุดของรูปแบบป้ายฉลาก
- เส้นบล็อคตัวแบ่ง

แสดงปลายเส้นของบล็อค

เคอร์เซอร์

ตัวอักษรจะถูกป้อนไปยังด้านซ้ายของเคอร์เซอร์ แสดงดำแหน่งการใส่ข้อมูลปัจจุบัน

- ประเภทโปรแกรมป้ายฉลาก แสดงประเภทโปรแกรมป้ายฉลากปัจจุบัน
- เครื่องหมายย้อนกลับ แสดงปลายเส้นของข้อความ
- ระดับแบตเตอรี่ แสดงระดับแบตเตอรี่ที่เหลืออยู่ แสดงเมื่อใช้แบตเตอรี่ Li-ion เท่านั้น
 - •==== เต็ม •=== - ครึ่ง •=== - ต่ำ
 - 🔲 -หมด
- 10. โหมด Caps แสดงว่า โหมด Caps เปิดอยู่
- 11.-14. คำแนะนำเกี่ยวกับรูปแบบ แสดง ภาษาที่ใช้ป้อนข้อมูล (11) ขนาดตัวอักษร (12)

แสดง ภาษาที่เรียบอื่นของสูล (11) ขั้นได้ด้วยกษร (12) รูปแบบตัวอักษร (13) และการตั้งค่า (14) กรอบ

- 15. ความยาวเทป แสดง ความยาวเทปสำหรับข้อความที่ป้อน
- 16. การเลือกเคอร์เซอร์
 ใช้ปุ้ม ▲ และปุ้ม ▼ เพื่อเลือกรายการเมนูและปุ้ม ◄ และปุ้ม
 เพื่อเปลี่ยนการตั้งค่า
- เครื่องหมายล็อค แสดงว่าบางรายการไม่สามารถเปลี่ยนได้
- ตัวหับ แสดงหมายเลขที่เลือก/ หมายเลขที่สามารถเลือกได้
- **19. หมายเลขบล็อค** แสดงหมายเลขบล็อค
- (!) กรุณาดู "หน้าจอ LCD" ในหน้า 24 สำหรับการปรับตั้งก่า

เริ่มการใช้งาน

ชื่อปุ่มและฟังก์ชั่น



ภาษาเริ่มต้นของเครื่อง คือ "ภาษาไทย"

1. เปิด/ปิด

เปิดและปิดเครื่อง P-touch

รูปแบบ

้การตั้งค่าตัวอักษร รวมถึงรูปแบบบนป้ายฉลาก

3. ไฟล์

ช่วยในการพิมพ์ เปิด บันทึก หรือ ลบไฟล์ป้ายฉลากที่ใช้บ่อยใน หน่วยความจำไฟล์

- 4. แสดงภาพ
 - แสดงภาพตัวอย่างของป้ายฉลาก
 - "ป้อนเทป โปรดรอ..." จะปรากฏขึ้นเมื่อใช้ร่วมกับปุ่ม Shift
- 5. พิมพ์
 - พิมพ์แบบป้ายฉลากปัจจุบันลงบนเทป
 - สามารถทำสำเนาป้ายฉลากได้เมื่อใช้ร่วมกับปุ่ม Shift

6. ประเภทโปรแกรมป้ายฉลาก

- เลือกประเภทโปรแกรมป้ายฉลาก
- สามารถทำสำเนาได้ เมื่อใช้ร่วมกับปุ่ม Shift

7. บาร์โค้ด

เปิดหน้าจอตั้งค่าบาร์โค้ด

- 8. อนุกรม
 - คุณสามารถพิมพ์ตัวเลขแบบอนุกรมบนป้ายฉลากได้
 - คุณสามารถสร้างอนุกรมโดยใช้ตัวเลข 2 ตัวได้เมื่อใช้ร่วมกับปุ่ม
 Shift

9. Menu

เปิดใช้งานการตั้งค่าการใช้งาน (ภาษา การปรับแต่ง ฯลฯ) สำหรับเครื่อง P-touch

10. Esc

ยกเลิกคำสั่งปัจจุบันและกลับไปยังหน้าจอการป้อนข้อมูลหรือขั้น ตอนก่อนหน้า

11. ล้าง

ล้างข้อความที่ป้อนทั้งหมด หรือข้อความทั้งหมดและการตั้งค่าป้ายฉลากปัจจุบัน

เดอร์เซอร์ (▲ ▼ ◀ ►)
 เลื่อนเคอร์เซอร์ในทิศทางของลูกศร

13. OK

เลือกตัวเลือกที่ปรากฏ

14. ตัวอักษร

- ใช้ปุ่มเหล่านี้เพื่อพิมพ์ตัวอักษรหรือตัวเลข
- สามารถป้อนตัวอักษรตัวใหญ่และสัญลักษณ์โดยการใช้ปุ่มเหล่า นี้เมื่อใช้ร่วมกับปุ่ม Caps หรือ Shift

15. Backspace

ลบตัวอักษรไปยังด้านซ้ายของเคอร์เซอร์

16. Shift

ใช้ปุ่มนี้ร่วมกับตัวปุ่มอักษรหรือตัวเลขเพื่อพิมพ์ตัวอักษรตัวใหญ หรือสัญลักษณ์ที่แสดงอยู่บนปุ่มตัวเลข

17. Caps

เปิดและปิดโหมด Caps

อังกฤษ/ไทย ใช้เพื่อสลับระหว่างการใส่ข้อมูลภาษาอังกฤษและภาษาไทย

- 19. เคาะวรรค
 - เพิ่มช่องว่าง
 - กลับการตั้งค่าไปเป็นค่าเริ่มต้น
- 20. สัญลักษณ์
 - ใช้เพื่อเลือกและป้อนสัญลักษณ์จากสัญลักษณ์ที่มี

21. Enter

- เพิ่มเส้นใหม่เมื่อป้อนข้อความ
- เพิ่มบล็อคใหม่เมื่อใช้ร่วมกับปุ่ม Shift

การจ่ายพลังงาน

อะแดปเตอร์ไฟ

ใช้ AD-E001 (อะแดปเตอร์ไฟ) สำหรับเครื่องพิมพ์ฉลากนี้ ไม่สามารถใช้ AD-18 หรือ AD-24ES ได้ เชื่อมต่อ อะแดปเตอร์ไฟเข้าเครื่อง P-touch โดยตรง



- 1 เสียบปลั้กสายอะแดปเตอร์ไฟเข้ากับตัวเชื่อมที่มีเครื่องหมาย DC IN 12 V บนเครื่อง P-touch
- 2 เสียบปลั๊กอะแดปเตอร์ไฟเข้ากับเด้ารับไฟแบบมาตรฐาน
- 🕐 ปีดเครื่อง P-touch ก่อนการยุติการเชื่อมต่อกับอะแคปเตอร์ไฟ
 - ห้ามดึงหรือหักงอสายอะแคปเตอร์ไฟ
 - เมื่อไม่ได้เชื่อมต่อกับไฟฟ้านานเกินสองนาที ข้อความและการจัดรูปแบบทั้งหมดจะถูกลบ ไฟล์ข้อความที่จัดเก็บไว้ในหน่วยความจำจะถูกลบไปด้วย
- เพื่อปกป้องและสำรองข้อมูลหน่วยความจำของเครื่องพิมพ์ฉลาก เมื่อถอดปลั๊กอะแดปเตอร์ไฟออก ขอแนะนำให้ใช้ถ่านอัลกาไลน์ขนาค AA (LR6)
 หรือแบดเตอรี่ Ni-MH แบบชาร์จช้ำ (IR6) ในระบบการพิมพ์ป้ายถลาก

การใช้แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ

การติดตั้งแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ



เปิดฝาหลังของเครื่องโดยการกดตัวล็อคฝาครอบ





การหยุดการชาร์จแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ

เพื่อหยุ่ดการการชาร์จแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ ให้ยุติการเชื่อมต่อกับสายไฟ



เคล็ดลับในการใช้แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ

- ให้ชาร์จแบตเตอร์รี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำก่อนการใช้ ห้ามใช้งานแบตเตอรี่ที่ยังไม่ได้ชาร์จ
- สามารถชารแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำได้ในสถานที่ที่มีอุฯหภูมิ 5-35 °C หากอุณหภูมิโดยรอบอยู่นอกเหนือจากระยะที่กำหนด แบตเตอรี่
 Li-ion แบบชาร์จซ้ำจะไม่ชาร์จ และ ตัวแสดงแบตเตอรี่จะติดขึ้น
- หากใช้งานเครื่องพิมพ์ฉลากขณะมีแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์งช้ำและเชื่อมต่ออะแคปเตอร์ ไฟ ดัวแสดงแบตเตอรี่จะดับลงและการชาร์งจะ หยุคลงแม้ว่าแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์งช้ำยังชาร์จ ไม่เด็มก็ตาม

เริ่มการใช้งาน

) ลักษณะของแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ

การทำความเข้าใช้คุณสมบัติของแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำจะช่วยให้คุณใช้งานแบตเตอรี่ได้อย่างเหมาะสม

- การใช้หรือการจัดเก็บแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำในสถานที่ที่มีอุณหภูมิสูงหรือต่ำอาจเร่งการเสื่อมสภาพ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง การใช้แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำด้วยการชาร์จที่สูง (90% หรือมากกว่า) ในสถานที่ที่มีอุณหภูมิสูงจะเร่งการเสื่อมสภาพอย่างมาก
- การใช้เครื่องพิมพ์ฉลากในระหว่างที่แบตเดอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำอยู่ในเครื่องและกำลังชาร์จอยู่อาจเร่งการเสื่อมของแบตเดอรี่ได้ การใช้เครื่องพิมพ์ฉลากมื่อแบตเดอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำอยู่ในเครื่อง ให้ยุติการเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ไฟ
- หากไม่ได้ใช้เครื่องพิมพ์ฉลากเป็นเวลานานกว่าหนึ่งเดือน ให้ถอดแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จช้ำออกจากเครื่อง เมื่อชาร์จได้ 50% หรือน้อยกว่า จากนั้นให้เก็บแบตอรี่ไว้ในที่ที่เอ็นห่างจากแสงอาทิตย์
- หากไม่ได้ใช้แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำเป็นระยะเวลานาน แนะนำให้ชาร์จใหม่ทุกๆ 6 เดือน
- ระหว่างการชาร์งเป็นเรื่องปกติที่แบตเตอรึ่งะอุ่นเมื่อสัมผัส

ข้อมูลจำเพาะของแบตเตอรี่ Li-ion แบบชารั่จซ้ำ

- เวลาชาร์จ: โดยประมาณ 6 ชั่วโมงเมื่อชาร์จด้วยอะแดปเตอร์ไฟ (AD-E001)
- แรงคันที่ระบุ: DC 7.2 V
- ความจุที่ระบุ: 1850 mAh

แบตเตอรื่

1 หลังจากที่ตรวจสอบจนแน่ใจแล้วว่าได้ปิดเครื่องแล้ว ให้ถอดฝาหลังของเครื่องออก หากแบตเตอรี่ยังอยู่ภายในเครื่อง ให้ถอดออก

ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ได้ปิดเครื่องแล้วเมื่อเปลี่ยนแบตเตอรี่



- 2 ใส่ถ่านอัลคาไลน์ขนาด AA (LR6) ใหม่จำนวนหกก้อน หรือ แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ (HR6) ที่ชาร์จจนเต็ม ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ปลายขั้วบวก (+) และขั้วลบ (-) ของแบตเตอรี่ตรงกับเครื่องหมายบวก (+) และลบ (-) ภายในช่องใส่แบตเตอรี่ ผู้ใช้ถ่านอัลคาไลน์
 - ด้องเปลี่ยนถ่านใหม่หกก้อนพร้อมกันเสมอ
 - ผู้ใช้แบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำ
 - ด้องเปลี่ยนแบตเตอรี่ที่ชาร์จเต็มแล้วหกก้อนพร้อมกันเสมอ
 -) เยี่ยมชมเว็บไซต์ของเราที่ http://solutions.brother.com/ สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับแบตเตอรี่ที่ได้รับการแนะนำล่าสุด
- 3 ปิดฝาหลังโดยการใส่ตะขอสามอันด้านล่างเข้าไปยังช่องของเครื่อง จากนั้นดันจนเข้าที่





(!)

ถอคแบตเตอรี่ออก หากกุณไม่ด้องการใช้เครื่อง P-touch เป็นระยะเวลานาน

21

เริ่มก ••••	เริ่มการใช้งาน การใส่ตลับเทป		
สามา TZ g	เรใช้ตลับเทปขนาดกว้าง 3.5 mm 6 mm 9 mm 12 mm หรือ 18 mm ในเครื่อง P-touch ของคุณได้ ใช้ตลับเทปของ Brother ที่มีเครื่องหมาย		
(!)	หากดลับเทปใหม่มีด้วปิดที่เป็นกระดาษแข็ง ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่า ได้ดึงดัวปิดออกก่อนการใส่ดลับเทป เกิดอื่านการเป็นกระดาษแข็ง ตรวจสอบให้แน่ใจก่อนว่า ได้ดึงดัวปิดออกก่อนการใส่ดลับเทป		
1	ตรวจสอบว่า ส่วนปลายของเทบไม่งอและผ่านช่องนำเทป หากเทบไม่ผ่านช่องนำเทบ ให้ไส่เทบให้ผ่าน ส่วนปลายของมัวนเทป ช่องนำเทปตามรูปที่ปรากฏ ช่องนำเทปตาม		
2	หลังจากตรวจสอบจนแน่ใจแล้วว่าได้ปิดเครื่องแล้ว ให้เปิดฝาหลัง หากมีตลับเทปอยู่ในเครื่องแล้ว ให้ถอดออกโดยดึงตลับเทปขึ้น		
3	ใส่ดลับเทปลงในช่องใส่เทป โดยให้ปลายของตลับเทปห้นหน้าเข้าหาช่องเทปออก และกดให้แน่นจนกระทั่งได้ยินเสียงคลิก () เมื่อใส่ม้วนเทป ตรวงสอบให้แน่ใจว่า เทปและแถบหมึกไม่โดนหัว พิมพ์		
4	ปิดฝาหลัง		



- 🕐 ห้ามดึงป้ายฉลากที่ออกจากช่องเทปออก การกระทำเช่นนี้จะทำให้แถบหมึกหลุดออกจากเทป
 - เก็บคลับเทปไว้ในที่มีคและเย็น ห่างจากสถานที่ที่ถูกแสงอาทิตย์โดยตรง อุณหภูมิสูง ความชื้นสูง หรือมีฝุ่นละออง ใช้คลับเทปทันทีที่ทำ ได้หลังจากการเปิดห่อ

เทปกาวแบบเหนียว:

- แนะนำให้ใช้เทปกาวแบบเหนียวสำหรับพื้นผิวที่งรุงระ หรือพื้นผิวที่ลื่น
- แม้ว่าตามแผ่นคำแนะนำที่มากับเทปกาวจะแนะนำให้ตัดเทปกาวด้วยกรรไกร แต่เครื่องตัดเทปที่ติดตั้งมาเครื่อง P-touch สามารถตัดเทปกาวได้

การเปิด/ปิดเครื่อง

กดปุ่ม เปิด/ปิด เพื่อเปิดเครื่อง P-touch กดปุ่ม เปิด/ปิด เพื่อปิดเครื่อง P-touch

- เครื่อง P-touch ของคุณมีคุณสมบัติประหยัดพลังงานซึ่งจะปิดขึ้นเอง โดยอัต โนมัติ (ภายในเงื่อนไขการทำงานบางอย่าง) หากไม่มีการกดปุ่มใดๆ
 เป็นระยะเวลานาน ดูตรรางเวลาการปิดเครื่องอัต โนมัติด้านถ่างสำหรับรายละเอียด
 - หากใส่แบตเตอรี่ในเครื่อง (หรือเครื่อง P-touch ได้เชื่อมต่อกับเด้ารับไฟด้วยอะแดปเตอร์ ไฟ) ข้อมูลระยะก่อนหน้านี้จะปรากฏขึ้นเมื่อเปิดเครื่อง

🛡 เวลาปิดเครื่องอัตโหมัติ 🛡

ด้วยอะแดปเตอร์ไฟ	5 นาที
ด้วยแบตเตอรี่	5 นาที

การดึงเทป

ฟังก์ชั่นการดึงเทป

ฟังก์ชั่นนี้จะเป็นการดึงเทปเปล่าออกมา 23mm.

- ห้ามดึงป้ายฉลากที่ออกจากช่องเทปออก การกระทำเช่นนี้จะทำให้แถบหมึกหลุดออกจากเทป
- 🙂 🛛 ห้ามปิดกั้นช่องเทปออกในระหว่างการพิมพ์หรือเมื่อป้อนเทป การทำเช่นนั้นจะทำให้เทปติดขัดได้

1 กดปุ่ม Shift และกดปุ่ม Preview

2 ข้อความ ป้อนเทป...โปรดรอ จะปรากฏขึ้นในขณะที่กำลังป้อนเทป

เริ่มการใช้งาน

หน้าจอ LCD					
ความคมชัด LCD กุณสามารถเปลี่ยน การตั้งค่าการเปรียบต่างหน้าจอ LCD แสดงระดับหนึ่งถึงท้า (+2, +1, 0, -1, -2) เพื่อทำให้หน้าจออ่านได้ง่ายขึ้น ค่าเริ่มต้นของเครื่อง คือ "0"					
 1 กดปุ่ม Menu เพื่อแสดงเมนูการตั้งค่า เลือก "การปรับแต่ง" ด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼ จากนั้น กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter					
 2] เลือก "ความคมชัด LCD" ด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼ และตั้งค่าด้วยการใช้ปุ่ม ◄ หรือปุ่ม ►					
3 กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter					
 • กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า • การกดปุ่ม เคาะวรรด บนหน้างอการตั้งค่าการเปรียบต่างตั้งการเปรียบต่างไปยังค่าเริ่มต้น "0" 					
ไฟส่องสว่าง คุณสามารถเปลี่ยนการตั้งค่าไฟส่องสว่างเป็นเปิดหรือปิด หน้าจอสามารถมองเห็นได้ง่ายหากเปิดไฟส่องสว่าง ค่าเริ่มต้นของเครื่อง คือ "เปิด"					
1 กดปุ่ม Menu เพื่อแสดงเมนูการตั้งค่า เลือก "ไฟส่องสว่าง" ด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้น กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter					
2 เลือก "เปิด" หรือ "ปิด" โดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือ ▼					
3 กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter					

. .

()

สามารถประหยัดพลังงานได้เมื่อปิดไฟส่องสว่าง
ไฟส่องสว่างจะปิดอัตโนมัติหลังจากที่ไม่ใช้งาน 10 วินาที กดปุ่มใดเพื่อเปิดการใช้งาน- ระหว่างการพิมพ์ ไม่สามารถใช้ไฟส่องสว่างได้

	การตั้งค่าภาษาและเครื่อง			
าษา				
1	กดปุ่ม Menu เพื่อแสดงเมนูการตั้งค่า เลือก "ภาษา" ด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼ จากนั้น กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter			
2	เลือกภาษาสำหรับเมนูคำสั่งและข้อความที่แสดงบนหน้าจอ LCD ด้วยการกดปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼ สามารถเลือกภาษาจากภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษ			
3	กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter			
า ใ มีหารถ	าดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า เ			
1	กดปุ่ม Menu เพื่อแสดงเมนูการตั้งค่า เลือก "หน่วย" ด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼ จากนั้น กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter			
2	เลือกหน่วยเพื่อให้แสดงขนาดของหน่วยบนหน้าจอ LCD ด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼ สามารถเลือกได้เป็น "mm" หรือ "นิ้ว"			
3	กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter			
1 2 3	กดปุ่ม Menu เพื่อแสดงเมนูการตั้งค่า เลือก "หน่วย" ด้วยการใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้น กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เลือกหน่วยเพื่อให้แสดงขนาดของหน่วยบนหน้าจอ LCD ด้วยการใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ สามารถเลือกได้เป็น "mm" หรือ "นิ้ว" กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter			

การแก้ไขป้ายฉลาก

การเลือกประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลาก

คุณสามารถเลือกประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลากได้หกประเภทโดยการกดที่ปุ่มแอพพลิเคชั่นการพิมพ์ ป้ายฉลาก ประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลากที่คุณเลือกจะแสดงบนหน้าจอ LCD



ปุ่ม	ประเภท	การใช้งาน
1	GENERAL	พิมพ์ป้ายฉลากทั่วไป (ดูใน หน้า 26)
Shift+1	FACEPLATE	พิมพ์ป้ายสำหรับแผงหน้าปัด หรือช่องต่อเชื่อม (ดูใน หน้า 26)
2	CABLE WRAP	พิมพ์ป้ายฉลากที่พันรอบสายเคเบิ้ล และ Heat Shrink Tube (ดูใน หน้า 27)
Shift+2	CABLE FLAG	พิมพ์ป้ายฉลากแบบชายธง (ดูใน หน้า 27)
3	PATCH PANEL	พิมพ์ป้ายฉลากสำหรับช่องต่อและแผงหน้าปัด (ดูใน หน้า 28)
Shift+3	PUNCH-DOWN BLOCK	พิมพ์ป้ายฉลาก PUNCH-DOWN BLOCK 2 เส้น (ดูใน หน้า 28)

-) เมื่อคุณเปลี่ขนหรือตั้งค่าประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้าขฉลากใหม่ ข้อความที่พิมพ์ไว้จะถูกใช้ใน ประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้าขฉลาก ■ ใหม่โดยอัุดในมัติ เว้นแต่ในกรณีดังค่อไปนี้:
 - การเปลี่ยนจาก PUNCH-DOWN BLOCK ที่ตั้งค่าเป็นแบบแนวนอนหรือแบบแกนเป็นข้อความแบบเรียงลำดับ
 - การเปลี่ยนจาก PUNCH-DOWN BLOCK ที่มีข้อความแบบเรียงลำดับตั้งค่าเป็นแบบแนวนอนหรือแบบแกน
 - เมื่อประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้าขฉลากเปลี่ยนไป ข้อความที่พิมพ์ไว้แล้วจะข้ายไปยังประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้าขฉลากใหม่ด้วยบล็อคโดยอัตโนมัติ หน้าว่างจะถูกลบแต่บล็อคจะไม่ ถูกลบ
 - ประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลากใหม่สร้างขึ้นสำหรับทำให้ข้อความที่พิมพ์ไว้แล้วพอดีกับแต่ละบล็อค
 - เมื่อจำนวนบล็อคทั้งหมดจากประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลากก่อนไม่สามารถแบ่งออกเป็นจำนวนของบล็อคทั้งหมดในประเภทโปรแกรม การพิมพ์ป้ายฉลากใหม่ บล็อคว่างจะถูกเติมเต็มด้วยอันที่แตกต่าง
 - เมื่อจำนวนบล็อคทั้งหมดจากประเภท ใปรแกรมการพิมพ์ป้าขฉลากก่อนเกินกว่าจำนวนบล็อคทั้งหมดในประเภท โปรแกรมการพิมพ์ป้าขฉลาก ใหม่ บล็อกที่เกินจะถูกลบ

GENERAL

ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถใช้สำหรับวัตถุประสงค์ทั่วไปได้ ในโหมดนี้คุณยังสามารถระบุความยาวและทิศ ทางของป้ายฉลากได้อีกด้วย

- ฉลากยาว: **Auto**, 25 300 mm
- ทิศทาง: HE123 (แนวนอน) === (แนวตั้ง)

ไม่สามารถใช้การตั้งก่าแบบแนวตั้งได้เมื่อใส่ ตัวอักษรภาษาไทย

FACEPLATE

ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถใช้เพื่อแผงหน้าปัด หรือช่องต่อเชื่อมต่างๆ บล็อคของข้อความจะเว้นระยะบน ป้ายฉลากแบบเดี่ยว ในโหมดนี้คุณยังสามารถระบุความยาวของฉลาก ทิศทางและ # บล็อคได้อีกด้วย

- ฉลากยาว: **50 mm** 25 300 mm
- ทิศทาง: HE123 (แนวนอน) 📼 ณm (แนวตั้ง)
- # บล็อค: **1**, 1 5

ไม่สามารถใช้การตั้งค่าแบบแนวตั้งได้เมื่อใส่ ตัวอักษรภาษาไทย

_		_
	แนวนอน	
	ABCDE	
	แนวตั้ง	
	∢യറഠന	
-		



การเลือกประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลาก

CABLE WRAP

้ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถพันรอบ สายเคเบิ้ลหรือสายไฟ โหมดนี้ยังสามารถใช้เพื่อพิมพ์บน Heat Shrink Tube ได้อีกด้วย

ใน Flexible ID ข้อความจะหมุนทวนเข็มนาพิกา 90 และถูกพิมพ์ออกมา คุณ ยังสามารถระบุขนาด ข้อความ และให้ทำซ้ำ (เปิด/ปิด)

Flexible ID

- หน่วยวัด: Dia(Ø) (เส้นผ่าศูนย์กลางที่กำหนดเอง), CAT5/6, CAT6A, COAX, AWG, ยาว (ความยาวที่กำหนดเอง)
- ค่า: ขึ้นอย่กับหน่วยวัด
- ซ้ำ∙ เปิด ปิด

ข้อความ: พิมพ์ในรูปบรรทัดเดียว หรือหลายบรรทัด

Heat Shrink Tube

ฉลากยาว: Auto. 25 - 300 mm

ข้อความ: พิมพ์ในรูปบรรทัดเดียว หรือหลายบรรทัด

- เมื่อใช้ Heat Shrink Tube:
 - กดปุ่ม CABLE WRAP หน้าจอเพื่อเลือกประเภทของเทปจะปรากฏขึ้น เลือก Heat Shrink Tube โดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นให้ใส่ข้อความ
 - สามารถตั้งก่าความยาวของเทปได้เท่านั้น เมื่อเลือก Heat Shrink Tube การตั้งก่าขอบจะคงที่อยู่ที่ No Cut

CABLE FLAG

้ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถพันรอบ สายเคเบิ้ลหรือสายไฟ และปลายทั้งสองข้างของป้ายฉลากจะ ้ติดเข้าหากันลักษณะเหมือนชายธง ข้อความจะถกพิมพ์บนปลายทั้งสองข้างของป้ายฉลาก โดยที่ปล่อยให้มีพื้น ที่ว่างในส่วนกลางที่พันรอบสายเคเบิ้ล ในโหมดนี้ คุณสามารถกำหนดรูปแบบ ความยาวชายธง เส้นผ่านศูนย์กลางของสายเคเบิ้ล และทิศทางได้

- รูปแบบ: AA|AA (ข้อความที่เหมือหกันจะถูกพิมพ์ลงบนแต่ละบล็อค) AA|BB (ข้อความที่แตกต่างกันสองแบบจะถูกพิมพ์ลงบนแต่ลงบล็อค)
- ความยาวธง: 30 mm 15 200 mm
- Cable Diameter: 6 mm 3 90 mm
- ทิศทาง: 🔃 🔢 (แนวนอน) 🚆 🔜 (แนวตั้ง)



คุณสามารถป้อนบาร์ โค้ค ใค้ถึงสองบาร์ โค้คเมื่อเลือก (AA|AA) ในรูปแบบแบบชายธง



การแก้ไขป้ายฉลาก





27



การแก้ไขป้ายฉลาก

PATCH PANEL

ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถใช้เพื่อแยกแผงหน้าปัด หรือช่องต่อต่างๆ ในโหมดนี้ คุณสามารถ กำหนดความยาว # บล็อค ตัวแบ่ง ทิศทาง กลับด้าน (เปิด/ปิด) และตัวคุณ (เปิด/ปิด)

- ความยาว: **15 mm** 5 300 mm
- # บล็อค: 4, 1 50
- ตัวแบ่ง: เครื่องหมายถูก, ขีดกลาง, เส้น, ตัวหนา, กรอบ, ไม่มี
- ทิศทาง: 1234 (แนวนอน) ณm + (แนวตั้ง)
- กลับด้าน: ปิด เปิด
- ตัวดูณ: ปิด เปิด

ปรับระยะห่างของบล็อคได้อย่างอิสระเมื่อตั้ง "ตัวดูณ" เป็น "เปิด"

- บล็อค #: **1**, 1 50
- ตัวดูณ: 1.0, 1.0 9.5 (เพิ่มได้ทีละ 0.1)



PUNCH-DOWN BLOCK

ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถใช้เพื่อกำหนดประเภทของการเชื่อมต่อไฟฟ้าที่มักใช้กับระบบโทรศัพท์ แต่ละบล็อคบนป้ายฉลากเดี่ยว สามารถมีได้ถึงสองช่อง และในแต่ละบล็อคคุณสามารถป้อนได้สอช่อง ในโหมดนี้ คุณสามารถใช้ความกว้าง ประเภท ลำดับ และค่าเริ่มต้น

- ความกว้าง: 200 mm 50 300 mm
- ประเภท: 4 คู่ 2 คู่ 3 คู่ 5 คู่ ว่าง
- ลำดับ: ไม่มี 1 2 3 (แนวนอน) 12 4 6 (แบบแกน)
- ค่าเริ่มต้น: ---, 1 99999

B01	B02	B03	B04	B05	B06
B07	B08	B09	B10	B11	B12
25	4	12	16 4D	20	24 48

เมื่อเลือกว่างในประเภท ลำดับจะถูกกำหนดว่าไม่มี

เมื่อเลือกไม่มีในลำดับ ค่าเริ่มต้นแสดง "---" และคุณไม่สามารถตั้ง ค่าได้

แนวนอนหรือแบบแกน แต่อย่างไรก็ตาม ให้คุณตั้งค่าเริ่มต้นจาก 1 ถึง 99,999



••••	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••••••
	การสร้างฉลากบาร์โค้ด	
การใช้ POS เ รายกา	ฟังก์ชั่นบาร์โค้ด ดุณสามารถสร้างป้ายฉลากด้วยบาร์โค้ดแบบหนึ่งมิติเพื่อใช้กับป้ายควบคุมทรัพย์สิน ป้ายหง เละการควบคุมสต๊อกสินค้า รสิ่งที่สามารถเลือกได้"บาร์โค้ด"อยู่ในภาคผนวก (ดูใน หน้า 53)	บายเลขอนุกรม และแม้แต่ระบบ 👳 รู้ รู้
Q	 เครื่อง P-touch ไม่ได้ออกแบบมาสำหรับการสร้างป้ายฉลากบาร์ได้ดโดยเฉพาะ ให้ตรวจสอบป้ายฉลากบาร์ได้ อ่านบาร์โก้คอยู่เสมอ เพื่อผลลัพธ์ที่ดีที่สุด ให้พิมพ์บาร์ได้ดด้วยหมึกสีดำบนเทปสีขาว เครื่องอ่านบาร์ได้ดบางประเภทอาจไม่สามาระ ใช้เทปหรือหมึก สี ใช้การตั้งค่า "ใหญ่" สำหรับ "ความกว้าง" เมื่อใดก็ตามที่เป็นไปได้ เครื่องอ่านบาร์ได้ดบางประเภทอาจไม่สามา สร้างโดยใช้การตั้งค่า "ใหญ่" 	ัดว่าสามารถอ่านได้โดยใช้เครื่อง ถอ่านบาร์โค้ดที่สร้างโดย เรถอ่านบาร์โค้ดที่ าารพิมพ์
การตั้	ั้งค่าพารามิเตอร์บาร์โค้ดและการป้อนข้อมูลบาร์โค้ด	
1	กดปุ่ม Bar Code หน้าจอการตั้งค่าบาร์โด้ดจะปรากฏขึ้น	
	สามารถป้อนบาร เกิด ได้ถังห้าบาร ไก้ดบนป้าขฉลาก	
2	เลือกคุณลักษณะโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือ ♥ จากนั้น ตั้งค่าสำหรับคุณลักษณะโดยใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ - Protocol: CODE39 , CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/ - ความกว้าง: ขนาดเล็ก ขนาดใหญ่ - ใต้#: เปิด ปิด - ตัวเลขตรวจสอบ: ปิด เปิด ดัวเลขตรวจสอบมีเฉพาะสำหรับ Protocol Code39, I-2/5 และ Codabar เท่านั้น	5 (ITF), CODABAR
	 ตัวอักษรอาจไม่ปรากฏขึ้นด้านล่างบาร์ได้ดแม้ว่าเลือก "เปิด" สำหรับ "ใต้ #" ขึ้นอยู่กับความกว้างของเทข หรือการตั้งก่ารูปแบบของตัวอักษรปัจจุบัน 	ปที่ใช้ จำนวนเส้นที่ป้อน
3	กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อใช้การตั้งค่า	
	ਊ การตั้งก่าใหม่จะไม่ถูกใช้ หากคุณไม่กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter	
4	การพิมพ์ในข้อมูลบาร์โค้ด สามารถป้อนตัวอักษรพิเศษลงในบาร์โค้ดเมื่อใช้ Protocol CODE39, CODE128, CODABAR หรือ GS1-128 เมื่อไม่ใช้ตัวอักษรพิเศษ ให้ไปที่ขั้นดอน 7	(ป้อนบาร์ได้ด) CODE39 ▶*2013_ั - (
5	กดปุ่ม สัญลักษณ์ รายการของดัวอักษรที่มีสำหรับ Protocol ปัจจุบันจะปรากฏขึ้น	
6	เลือกตัวอักษรโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้น กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อแทรกดัวอักษรในข้อมูลบาร์โค้ด	(ป้อนบาร์ได้ด) CODE39 ▶*2013/≛◀ ()

การแก้ไขป้ายฉลาก

7

กดปุ่ม**OK** หรือปุ่ม Enter เพื่อแทรกบาร์โค้ดลงในป้ายฉลาก บาร์โค้ดจะปรากฏขึ้นบนหน้าจอป้อนข้อความ

) เพื่อพิมพ์ป้ายฉลากโปรคดู "การพิมพ์ป้ายฉลาก" ในหน้า 41



กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า

- กดปุ่ม เคาะวรรด เพื่อตั้งคุณลักษณะที่เลือกไปเป็นค่าเริ่มต้น
- โปรดดูตารางการตั้งค่าบาร์โด้ดสำหรับรายการการตั้งค่าทั้งหมดที่มี

การแก้ไขและการลบบาร์โค้ด

- เพื่อแก้ไขพารามิเตอร์ของบาร์โด้ด และข้อมูลบาร์โด้ด วางเคอร์เซอร์ไว้ด้านใต้เครื่องหมายบาร์โด้ดที่อยู่บนหน้าจอการป้อนข้อมูล จากนั้นเปิดหน้าจอการตั้งค่าบาร์โด้ด โปรดดู "การตั้งค่าพารามิเตอร์บาร์โด้ดและการป้อนข้อมูลบาร์โด้ด" ในหน้า 29
- เพื่อลบบาร์โค้ดออกจากป้ายฉลาก วางเคอร์เซอร์ไปด้านขวาของเครื่องหมายบาร์โค้ดที่อยู่บนหน้าจอการป้อนข้อมูลและกดปุ่ม Backspace

การป้อนฉลากอนุกรม

สามารถพิมพ์ป้ายฉลากที่มีด้วเลขแบบอนุกรมได้ คุณสามารตั้งการเพิ่มขึ้นและจำนวนนับสำหรับชุดอนุกรมได้ ในโหมดอนุกรม คุณสามารถสัราง ชุดป้ายฉลากโดยการเพิ่มตัวเลขหนึ่งตัวในแบบ ในโหมดอนุกรมขั้นสูง คุณสามารถเลือกให้พร้อมกันหรือขั้นสูงได้ โหมดการพร้อมกันจะสร้างชุดบ้าย ฉลากที่มีตัวเลขสองตัวเพิ่มขึ้นที่พร้อมกันในเวลาเดียวกัน ในโหมตขั้นสูงจะสร้างชุดป้ายฉลากโดยให้คุณเลือกลำดับในรูปแบบและเพิ่มตัวเลข ขึ้นอย่างต่อเนื่อง

อนุกรม

1	ป้อนข้อความ	Eng AA 25mm
	ตัวอย่าง: สร้างป้ายฉลาก "B010", "C010", "D010" จาก "A010" โดยการใช้ฟังก์ชั่นนี้) [A010] GENERAL COM
2	กดปุ่ม อนุกรม และหน้าจอเพื่อให้ระบุระยะจะปรากฏขึ้น	(อนุกรม) ระบุระยะ j) [A010] GENERAL
3	ใช้ปุ่ม ▲ ปุ่ม ▼ ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ เพื่อวางเคอร์เซอร์ได้ตัวอักษรตัวแรก จากนั้นวางเคอร์เซอรไว้ได้ตัวอักษรตัวลุดท้ายเพื่อทำให้เพิ่มขึ้น กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter ตัวอย่าง: เลือก A และ OK	(อนุกรม) ระบุระยะ ∄ เ∰010∫ GENERAL
4	เลือกการเพิ่มขึ้นและจำนวนนับโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และตั้งค่าโดยการใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม▶ ตัวอย่าง: เมื่อคุณต้องการเพิ่มจำนวนหนึ่งสี่ครั้ง ให้ดั้งเพิ่มขึ้น: 1, จำนวนนับ: 4.	(_ิ์นัน .> 04 ู้ธัดราเพิ่ม : 1 GENERAL
5	กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อแสดงหน้าจอที่คุณตั้ง ตัวอย่าง: A010 B010 C010 D010 ♀ เมื่อคุณกดปุ่ม อนุกรม คุณสามารถทำการตั้งก่าช้ำได้ หลังจากทำการตั้งก่าซ้ำ ข้อความว่า "OK เพื่อบันทึกทับข้อมูลหลังคำแหน่งนี้?" จะแสดงขึ้นมา หากตกลงที่จะบันทึกทับ ให้กดปุ่ม OK • คุณสามารถเลือก ทั้งหมด/ปัจจุบัน/ระยะ เมื่อพิมพ์ป้ายถลากที่มีหลายหน้า • เพื่อพิมพ์ป้ายถลากโปรดดู "การพิมพ์ป้ายถลาก" ในหน้า 41	Eng 444 25mm) (2010)(8010)(C010) GENERAL CO

31

การแก้ไขป้ายฉลาก											
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

อนุกรมขั้นสูง

-	Ŷ	é
	พรอล	มกน

1	ป้อนข้อความ	Eng AA 25mm
	ตัวอย่าง: สร้างป้ายฉลาก "B020", "C030", "D040" จาก "A010" โดยการใช้ฟังก์ชั่นนี้) A010 General m
2	กดปุ่ม Shift จากนั้น กดปุ่ม อนุกรม เลือก "พร้อมกัน" โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ♥ และกดปุ่ม OK	(ให้ร้อมอัน ↓ ขึ้นสูง
		GENERAL
3	เลือกตัวอักษรตัวแรกที่คุณต้องการเพิ่มโดยใช้ปุ่ม ▲ ปุ่ม ▼ ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ และกดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter สองครั้ง	(่อนุกรม) ระบุระยะแรก
	ตัวอย่าง: เลือก A) A010
4	เลือกตัวอักษรตัวที่สองที่คุณต้องการเพิ่มโดยใช้ปุ่ม ▲ ปุ่ม ▼ ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ และกดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter สองครั้ง ตัวอย่าง: เลือก 1	(อนุครม) ระบุระยะที่สอง]} [∭010] GENERAL
	○ III A v v IIV Stat	
	คุณ ใม่สามารถเลอกตวอกษรตวแรก โดหากเป็นสเทา	
5	 คุณ เมสามารถเลอกตวอกษรตวแรก เดหากเบ่นสเทา เลือกการเพิ่มขึ้นและจำนวนนับโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และตั้งค่าโดยการใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ตัวอย่าง: เมื่อคุณต้องการเพิ่มจำนวนหนึ่งสี่ครั้ง ให้ตั้งเพิ่มขึ้น: 1, จำนวนนับt: 4. 	(
5	 ๅุณ เมสามารถเลอกตวอกษรตวแรก เดหากเบ่นสเทา เลือกการเพิ่มขึ้นและจำนวนนับโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และตั้งค่าโดยการใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ตัวอย่าง: เมื่อคุณต้องการเพิ่มจำนวนหนึ่งสี่ครั้ง ให้ตั้งเพิ่มขึ้น: 1, จำนวนนับt: 4. กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อแสดงหน้าจอที่คุณตั้ง 	(ับัน > 04 ↓ัธพราเพิ่ม : 1 GENERAL (
5	 คุณ เมสามารถเลอกดวอกษรตวแรก เดหากเปนสเทา เลือกการเพิ่มขึ้นและจำนวนนับโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และตั้งค่าโดยการใช้ปุ่ม ◄ หรือปุ่ม ตัวอย่าง: เมื่อคุณต้องการเพิ่มจำนวนหนึ่งสีครั้ง ให้ตั้งเพิ่มขึ้น: 1, จำนวนนับt: 4. กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อแสดงหน้าจอที่คุณตั้ง ตัวอย่าง: A010 B020 C030 D040 	(

. .

ภาษาไทย

	ป้อนข้อความ	Eng AA 29mm
_	ตัวอย่าง: สร้างป้ายฉลาก "1A-A02", "1A-A03", "1A-A04", "1A-B01", "1A-B02", "1A-B03", "1A-B04" จาก "1A-A01" โดย ใช้ฟังก์ชั้นนี้	D [1A-A01]
2	กดปุ่ม Shift จากนั้น กดปุ่ม อนุกรม เลือก "ขั้นสูง" โดยไช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ♥ และกดปุ่ม OK	ร้อมกัน อันสูง GENERAL
3	เลือกตัวอักษรตัวแรกที่คุณต้องการเพิ่มโดยใช้ปุ่ม ▲ ปุ่ม ▼ ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ และกดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter สองครั้ง	(อนุกรม) ระบุระยะแรก ฏิ. 1∆_∆∩1
	ตัวอย่าง: เลือก 1 ของ A01	GENERAL
4	เลือกการเพิ่มขึ้นและจำนวนนับโดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼ และตั้งค่าโดยใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter	[ินับ >> <mark>04</mark> ปู้อัตราเพิ่ม : 1
	ตัวอย่าง: เมื่อคุณต้องการเพิ่มจำนวนหนึ่งสี่ครั้ง ให้ตั้งเพิ่มขึ้น: 1, จำนวนนับ: 4.	GENERAL
5	เลือกตัวเลขตัวที่สองที่คุณต้องการเพิ่มโดยใช้ปุ่ม ▲ ปุ่ม ▼ ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ และกดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter สองครั้ง ตัวอย่าง: เลือก 1 ของ A01	(อนุกรม) ระบุระอะมีสอง]) [1A–A0∭] GENERAL
	คุณไม่สามารถเถือกตัวอักษรตัวแรกได้หากเป็นสีเทา	
6	เลือกการเพิ่มขึ้นและจำนวนนับโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และตั้งค่าโดยการใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม▶ ตัวอย่าง: เมื่อคุณต้องการเพิ่มจำนวนหนึ่งสองครั้ง ให้ตั้งเพิ่มขึ้น: 1, จำนวนนับ: 2.	() ับบ > 02 () ธัตราเพิ่ม : 1 GENERAL
7	กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อแสดงหน้าจอที่คุณตั้ง	[Eng 🗚 29mm
	ตัวอย่าง: 1A–A01 1A–A02 1A–A03 1A–A04 1A–B01 1A–B02 1A–B03 1A–B04) [1A-A01][1A-A02] GENERAL @
	 เมื่อคุณกคปุ่ม Shift จากนั้นกคปุ่ม อนุกรม คุณสามารถตั้งค่าซ้ำได้ หลังจากทำการตั้งค่าซ้ำ ข้อความว่า " OK เพื่อบันทึกทับข้อมูลหลังตำแหน่งนี้?" จะแสดงขึ้นมา หากตกลงที่จะ บันทึกทับ ให้กคปุ่ม OK คุณสามารถเลือก ทั้งหมด/ปัจจุบัน/ระยะ เมื่อพิมพ์ป้ายฉลากที่มีหลายหน้า เพื่อพิมพ์ป้ายฉลากไปรดดู "การพิมพ์ป้ายฉลาก" ในหน้า 41 	
)	กตปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ใหมดอนุกรมยังสามารถใช้กับบาร์ได้ดได้อีกด้วย บาร์ได้ดนับเป็นด้วอักษร ระบบใส่ลำดับหมายเลขอัดในมัติจะสามารถใช้งานเลขไทยและเลขอารบิกได้ ลำดับไหมดอนุกรมสามารถมีตัวอักษรสูงสุดได้ห้าตัวเท่านั้น	

การแก้ไขป้ายฉลาก

\cap	 ตัวอักษ 	รและตั	ວເລນກິ່	ເพິ່ມນີ້นเป็	ในไปด	າາມທີ່ເ	เสดงไ	ว้ด้านล่าง:
¥	0	→	1	9	→	0	→	
	А	→	В	Z	→	А	→	
	а	→	b	Z	→	а	→	
	A0	→	A1	A9	→	B0	→	
	ช่องว่าง	(ที่แสด	างเป็น	"_" ในตั	วอย่าง	ด้านล่	าง) สา:	มารถปรับระยะช่องว่างตัวอักษรหรือควบคุมจำนวนตัวเลขที่จะพิมพ์ได้
	_9	→	10	99	→	00	→	
	Z	→	AA	ZZ	→	AA	→	
	1_9	→	2_0	9_9	→	0_0	→	

การป้อนและการแก้ไขข้อความ

การป้อนข้อความจากแป้นพิมพ์

แป้นพิมพ์ของเครื่อง P-touch สามารถใช้ในลักษณะเดียวกันกับแป้นพิมพ์คอมพิวเตอร์มาตรฐาน

การเพิ่มแถวใหม่

- เพื่อจบข้อความในบรรทัดปัจจุบัน และต้องการเริ่มต้นบรรทัดใหม่ ให้กดปุ่ม Enter เครื่องหมายข้อนกลับจะปรากฏขึ้นที่ปลายของเส้น และเคอร์เซอร์จะเคลื่อนไปยังบรรทัดใหม่
- จำนวนบรรทัดสูงสุด
 - เทป18 mm: 5 บรรทัด
 - เทป12 mm: 3 บรรทัด
 - เทป 9 mm และ 6 mm: 2 บรรทัด
 - เทป3.5 mm: 1 บรรทัค
 - หากกุณกดปุ่ม Enter เมื่อมีกรบ ห้าบรรทัดแล้ว ข้อกวามแสดงข้อผิดพลาดจะปรากฏขึ้น
 - เมื่อเลือก PUNCH-DOWN BLOCK คุณสามารถป้อนเส้นได้เพียง 2บรรทัด

การเพิ่มบล็อคใหม่

 เมื่อเลือก GENERAL คุณสามารถเพิ่มบล็อคใหม่ที่มีได้ถึงห้าบรรทัด เพื่อสร้างบล็อคข้อความบรรทัดใหม่ไปยังด้านขวาของข้อความปัจจุบัน กดปุ่ม Shift จากนั้น กดปุ่ม Enter เคอร์เซอร์เลื่อนไปยังจุดเริ่มต้นของบล็อคใหม่ ในประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลากอื่น คุณสามารถตั้งจำนวนบล็อค

เมื่อกดปุ่มโปรแกรมป้ายฉลาก ประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลากบางโปรแกรมไม่ต้องการ

การเคลื่อนเคอร์เซอร์

- กดปุ่ม A ปุ่ม
 ปุ่ม

 หรือปุ่ม

 เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์หนึ่งช่องหรือเส้น
- เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ยังตอนต้นหรือตอนท้ายของเส้นปัจจุบัน ให้กดปุ่ม Shift จากนั้นกดปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶
- เพื่อเลื่อนเดอร์เซอร์ยังตอนต้นหรือตอนท้ายของบล็อดก่อนหน้าหรือบล็อดถัดไป ให้กดปุ่ม Shift จากนั้นกดปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼

การแทรกข้อความ

 เพื่อแทรกข้อความเพิ่มเติมไปยังเส้นข้อความที่มีอยู่ ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังตำแหน่งขวาของตัวอักษรที่คุณต้องการเริ่มแทรกข้อความ จากนั้นป้อนข้อความเพิ่มเติม ข้อความใหม่จะแทรกลงไปยังด้านช้ายของเคอร์เซอร์

การลบข้อความ

🔳 การลบทีละหนึ่งตัวอักษร

 เพื่อลบตัวอักษรออกจากเส้นข้อความที่มีอยู่ ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังด้านขวาของตัวอักษรที่คุณต้องการเริ่มลบข้อความ จากนั้นกดปุ่ม Backspace ตัวอักษรที่อยู่ด้านช้ายของเตอร์เซอร์จะถูกลบทีละตัวเมื่อกดปุ่ม Backspace

) หากกุณกคปุ่ม Backspace ก้างไว้ ตัวอักษรด้านซ้ายของเกอร์เซอร์จะถูกลบอย่างต่อเนื่อง


กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า

5)(6)(7)(8)(9

การใช้สัขลักษณ์ส่วนตัว ้คุณสามารถสร้างหมวดสัญลักษณ์ส่วนตัวของคุณโดยการใช้สัญลักษณ์ส่วนตัว "ส่วนตัว" จะปรากฏขึ้นครั้งแรกเมื่อเลือกสัญลักษณ์ เพื่อช่วยคุณค้นหาสัญลักษณ์ที่ต้องการได้อย่างรวดเร็ว กดปุ่ม Menu เพื่อแสดงเมนูตั้งค่า จากนั้น เลือก "สัญลักษณ์ส่วนตัว" โดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 1 สัญลักษณ์ส่วนตัว รูปแบบพอดีอัตโนมัติ ไฟส่องสว่าง การปรับแต่ง 176 2 กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อแสดงหน้าจอสัญลักษณ์ส่วนตัว จากนั้น เลือก (สัญลักษณ์ส่วนตัว) ์ เปิด ปีด "เปิด"เพื่อสร้างหมวดสัญลักษณ์ส่วนตัวของคุณโดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 3 กดปุ่ม OK หรือ Enter เพื่อใช้การตั้งค่า Eng 🗚 ---m หน้า จอจะกลับไปยังหน้าจอการป้อนข้อความ ÐŊ GENERAL **(111** 4 ้ป้อนสัญลักษณ์ที่คุณต้องการเพิ่มลงในส่วนตัวของคุณ + × ÷ ± ≥ **_+** =≧≦≠ กรุณาดู "การป้อนสัญลักษณ์โดยการใช้ฟังก์ชั่นสัญลักษณ์" ในหน้า 35 สำหรับรายละเอียด ≤ \rightarrow < \therefore ÷ 01730 5 กดปุ่ม สัญลักษณ์ (หมวด) "ส่วนตัว" จ^ะปรากฏขึ้น รวมทั้งสัญลักษณ์ที่ป้อนเข้าไปในขั้นตอนที่ 4 ส่วนตัว େ วรรดตอน Datacom 01/15

สามารถเพิ่มสัญลักษณ์ลงใน "ส่วนตัว" ได้ถึง 15 สัญลักญณ์ สัญลักษณฑี่เก่าที่สุดจะถูกลบจากรายการเมื่อเพิ่มสัญลักษณ์ใน "ส่วนตัว" เกินกว่า
 15 สัญลักษณ์

เพื่อหยุดการใช้สัญลักษณ์ส่วนตัว เลือก "ปิด" ในหน้าจอสัญลักษณ์ส่วนตัว

การแก้ไขป้ายฉลาก

การตั้งค่า คุณลักษณะของตัวอักษร

การตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษรด้วยป้ายฉลาก

ใช้ปุ่ม รูปแบบ คุณสามารถเลือกแบบอักษรและใช้ ขนาด ความกว้าง รูปแบบ เส้น และคุณลักษณะการวางแนว รายการสิ่งที่สามารถเลือกได้ "คุณลักษณะของตัวอักษร" อยู่ในภาคผนวก (ดูใน หน้า 51)

1	กดปุ่ม รูปแบบ การดั้งค่าปัจจุบันจะปรากฏขึ้น
2	เลือกคุณลักษณะโดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือ 🔻 จากนั้น ตั้งค่าสำหรับคุณลักษณะโดยใช้ปุ่ม ┥ หรือปุ่ม ►
3	กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อใช้การตั้งค่า
	🞧 การตั้งค่าใหม่จะไม่ถูกใช้ หากคุณไม่กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter
Q	 กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า กดปุ่ม เคาะ วรรค เพื่อตั้งกุณลักษณะที่เลือกไปเป็นค่าเริ่มต้น กรุณาดูดารางดัวเลือกการตั้งค่าสำหรับรายการการตั้งค่าทั้งหมดที่มี ดัวอักษรขนาดเล็กอางยากต่อการอ่านเมื่อใช้ร่วมกับรูปแบบบางอย่าง (เช่น ดัวเอียงแบบมีเงา) ขึ้นอยู่กับหมวดไปรแกรมการพิมพ์ป้าขลลาก คุณไม่สามารถเปลี่ยนแปลงค่าในการตั้งค่า รูปแบบ ได้ ในกรณีเช่นนั้น นิ จะปรากฏขึ้นบนภาพด้วอย่างในด้านขวาของหน้าจอ
การตั้ เมื่ะ ป้า เมื่ะ เมื่ะ	ั้ง ค่าปรับรูปแบบพอดีอัตโนมัติ เต้งค่า "ขนาด" เป็น"อัตโนมัติ" และตั้งค่า "ความยาว" เป็นความยาวที่ระบุ คุณสามารถเลือกวิธีที่จะลดขนาดอักษรให้พอดีกับความยาวของ ยฉลากได้ วเลือก "ขนาดอักษร" ขนาดอักษรทั้งหมดจะถูกปรับให้พอดีกับป้ายฉลาก วเลือก "ความกว้างอักษร" ความกว้างอักษรจะถูกลดลงไปเป็นการตั้งค่าขนาด x 1/2 (หาก ต้องการลดขนาดลงอีกเพื่อให้ข้อความพอดีกับ ยฉลากที่เลือก ขนาดทั้งหมดของข้อความจะถูกปรับหลังจากลดการตั้งค่าความกว้างตัวอักษรเป็น x 1/2)
1	กดปุ่ม Menu เพื่อแสดงเมนูการตั้งค่า เลือก "รูปแบบพอดีอัตโนมัติ" ด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼ จากนั้น กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter หน้าจอการตั้งค่ารูปแบบพอดีอัตโนมัติ จะปรากฏขึ้น
2	เลือกรูปแบบโดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม ▼
3	กดปุ่ม OK หรือ Enter เพื่อใช้การตั้งค่า
Q	• กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า • กดปุ่ม เคาะวรรค เพื่อตั้งราไแบบไปเป็นก่าเริ่มต้น ("ขนาดอักษร")

กดปุ่ม เกาะวรรก เพื่อตั้งรูปแบบไปเป็นก่าเริ่มต้น ("ขนาดอักษร")

การแก้ไขป้ายฉลาก

การตั้งค่ากรอบ

คุณสามารถเลือกกรอบของป้ายฉลากโดยการใช้ปุ่ม **รูปแบบ** รายการสิ่งที่สามารถเลือกได้"กรอบ"อยู่ในภาคผนวก (ดูใน หน้า 53)

1	กดปุ่ม ร ูปแบบ การตั้งค่าปัจจุบันจะปรากฏขึ้น เลือกคุณลักษณะด้วยการใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้น ตั้งค่าสำหรับคุณลักษณะด้วยการใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶	โล้กษาร >LGO มีบาก : Auto ภาว : x 1 รูปแบบ : Normal 1/7
2	เลือกคุณลักษณะด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🛡 จากนั้น คุณสามารถเลือกกรอบด้วยการใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ►	เส้น : Off อังแนว : Center กรอบ >โ
3	กดปุ่ม OK หรือ Enter เพื่อใช้การตั้งค่า 🍚 การตั้งค่าใหม่จะไม่ถูกใช้ หากคุณไม่กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter	Eng AA A 25mm) [abc] GENERAL CO
Q	 กลปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า กลปุ่ม เอาะวรรถ เพื่อตั้งตอเล้อนอเช่นตือกไปเป็นอ่าเริ่มด้น 	

กดปุ่ม เดาะวรรด เพื่อตั้งกุณลักษณะที่เลือกไปเป็นก่าเริ่มต้น
 กรุณาดูตารางตัวเลือกการตั้งก่าสำหรับรายการการตั้งก่าทั้งหมดที่มี

การตั้งค่าตัวเลือกการตัด ้ตัวเลือการตัด ให้คุณสามารถกำหนดวิธีป้อนเทปและตัดเมื่อพิมพ์ป้ายฉลาก โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ตัวเลือก "Chain" ช่วยลดจำนวนของเทปที่เหลือทิ้ง โดยการใช้ขอบที่เล็กกว่า และกำจัดส่วนการตัดที่ว่างระหว่างป้ายฉลาก ขั้นอยู่กับโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลาก การตั้งค่านี้คงที่หรือจำกัด กดปุ่ม รูปแบบ เพื่อแสดงเมนูป้ายฉลาก 1 อักษร >LGO : Auto ขนาด : x 1 กว้าง : Normal รูปแบบ เลือก "ตัวเลือก" ด้วยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้น ตั้งค่าด้วยการใช้ปุ่ม ┥ หรือปุ่ม 🕨 2 ⇒Small Margin ตัวเลือก ABC ม้ต ABC กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เพื่อใช้การตั้งค่า 3 การตั้งก่าใหม่จะไม่ถูกใช้ หากกุณไม่กคปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า กรุณาดูตารางการตัดเทปสำหรับรายการการตั้งก่าทั้งหมดที่มี

ตัวเลือกการตัดเทป

การตั้งค่า	รายละเอียด	ตัวอย่าง
Large Margin	 ป้ายฉลากแต่ละชิ้นจะถูกพิมฟโดยทิ้งขอบปลายไว้ด้านละ 24 mm 	เทป24 mm
Small Margin	 ขอบขนาด 23 mmจะถูกป้อนเข้าไปก่อนการพิมพ์ป้ายฉลากแต่ละใบ ป้ายฉลากจะมีขอบขนาด 4 mm ก่อนและหลังข้อความ 	23 mm
Chain	 ใช้การตั้งค่านี้เมื่อพิมพ์ป้ายฉลากหลายใบที่มีขอบขั้นต่ำ ขอบขนาด 23 mm จะถูกพิมพ์ก่อน จากนัน จะตามด้วยการพิมพ์ ป้ายฉลากแต่ละใบ โดยทิ้งขอบขนาด 4 mm ก่อนและหลังข้อความ 	ABC ABC
No Cut	 ใช้การตั้งค่านี้เมื่อพิมพ์บน Heat Shrink Tube กดปุ่ม Shift จากนั้น กดปุ่ม Preview ป้อนป้ายฉลากที่พิมพ์ล่าสุดและตัด 	24 mm

A

174

การแก้ไขป้ายฉลาก

- เมื่อใช้ Heat Shrink Tube ให้ตั้งหมวด โปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลากเป็น "CABLE WRAP" และเลือก "Heat Shrink Tube" ในกรณีนี้ ดัวเลือกดัดจะดงก่าอยู่ที่ "No Cut" หลังจากการพิมพ์ ฉอดตลับเทป Heat Shrink Tube ออกจากเครื่อง และใช้กรรไกรตัดเทป Q หลังจากการพิมพ์ ถอดตลับเทปแบบรีดติดผ้าออกจากเครื่อง และใช้กรรไกรตัดเทป
- การเลือกวิธีการป้อนเทปและการตัด

เมื่อกำลังพิมพ์ ข้อความ "ตัดเทปหรือ กด Enter เพื่อทำต่อ" จะปรากฏขึ้น และเข้าสู่ [โหมดพักการตัด] การกดปุ่มตัดเทป ้คุณสามารถตัดเทปที่ตำแหน่งที่คุณตั้งไว้ใน "ตัวเลือกตัด" โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้



- 🔌 : หยุดที่นี่และสิ้นสุดการพิมพ์
- 📣 : หยุดที่นี่เพื่อเข้าไป [โหมดการป้อนเทป]

เมื่อตั้งตัวเลือกตัดเป็น No Cut หรือ Chain การตัดจะหยุดลงที่กึ่งกลางของพื้นที่พิมพ์หลังจากพิมพ์ป้ายฉลากสุดท้าย หลังจากข้อความ Ç "ตกลงเพื่อป้อน?" ปรากฏขึ้น ให้กด OK เพื่อป้อนเทป กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังโหมดการป้อนข้อความ

การพิมพ์ป้ายฉลาก

ภาพตัวอย่างป้ายฉลาก

คุณสามารถ ดูภาพตัวอย่างหน้าปัจจุบันและตรวจสอบรูปแบบก่อนการพิมพ์

กดปุ่ม **Preview**

ภาพของป้ายฉลากแสดงบนหน้าจอ

ความยาวของป้ายฉลากแสดงที่มุมล่างขวาของหน้า

กดปุ่ม ◀ หรือ ▶ เพื่อเลื่อนการดูตัวอย่างไปทางซ้ายหรือขวา

กดปุ่ม 🛦 หรือ 🔻 เพื่อเปลี่ยนการขยายภาพตัวอย่าง

- กดปุ่ม Escape, OK หรือ Enter เพื่อกลับไปยังหน้าจอการป้อนตัวอักษร
 - 🔸 เพื่อเลื่อนภาพตัวอย่างไปทางซ้ายหรือขวา ให้กดปุ่ม Shift จากนั้นกดปุ่ม ◀ หรือ 🕨
 - เพื่อพิมพ์ป้าขฉลากโดยตรงงงากหน้างอภาพด้วอย่าง ให้กดปุ่ม พิมพ์ หรื่อเปิดหน้างอด้วเลือการพิมพ์และเลือกด้วเลือกการพิมพ์ โปรดดู "การพิมพ์ป้าขฉลาก" ด้านล่างสำหรับรายละเอียด
 - ภาพตัวอย่างป้ายฉลากจะสร้างมูปภาพของปายฉลาก และอาจจะแตกต่างจากป้ายฉลากจริงเมื่อพิมพ์ออกมา

การพิมพ์ป้ายฉลาก

ป้ายฉลากสามารถพิมพ์ได้เมื่อมีการป้อนข้อความและจัดรูปแบบเรียบร้อยแล้ว

- ห้ามดึงป้ายฉลากที่ออกจากช่องเทปออก การกระทำเขนนี้อาจทำให้ผ้าหมึกหลุดออกจากตลับเทป ซึ่งทำให้ตลับเทปไม่สามารถใช้ได้อีกต่อไป
 - ห้ามปิดกั้นช่องเทปออกในระหว่างการพิมพ์หรือขณะที่เทปออก การทำเช่นนั้นจะทำให้เทปติดขัดได้
 - ต้องแน่ใจว่าได้ตรวจสอบว่ามีเทปเหลืออยู่เพียงพอจะพิมพ์ป้าขฉลากหลายแผ่นต่อเนื่องกัน หากเทปเหลือน้อย ให้ตั้งสำเนาให้น้อยลง หรือให้พิมพ์ป้ายธลากทีละแผ่น หรือเปลี่ยนตลับเทป
 - หากเทปปรากฏเป็นแถบคำสลับแสดงให้เห็นว่าเป็นส่วนปลายของม้วนเทป ซึ่งเกิดขึ้นในระหว่างการพิมพ์ ให้กดปุ่มเปิด/ ปิดเครื่องเพื่อปิดเครื่อง P-touch การพยายามพิมพ์โดยที่ไม่มีเทปแล้วอาจทำให้เครื่องพิมพ์ฉลากเสียหายได้

การพิมพ์ฉลากเดียว

กดปุ่ม พิมพ์ เพื่อเริ่มต้นการพิมพ์

การพิมพ์ระยะ

เมื่อฉลากหลายชิ้นที่ต้องการพิมพ์ คุณสามารถระบุระยะของของฉลากที่ต้องการจะพิมพ์ได้



การพิมพ์ป้ายฉลาก

การพิมพ์ฉลากหลายสำเนา

การใช้ฟังก์ชั่นนี้คุณสามารถพิมพ์สำเนาป้ายฉลากแบบเดียวกันได้ถึง 50 แผ่น



หากจำเป็น ให้เล็มป้ายฉลากตามรูปทรงและความยาวที่ต้องการด้วยกรรไกร 1

2 ลอกส่วนหลังออกจากป้ายฉลาก

3 จัดตำแหน่งให้ป้ายฉลาก จากนั้น ใช้นิ้วกดจากบนลงล่างให้แน่นเพื่อติดป้ายฉลาก

• ด้านหลังของเทปบางประเภทอาจต้องตัดก่อนเพื่อลอกด้านหลังออกได้ง่ายขึ้น เพื่อนำด้านหลังออก เพียงแก่พับป้ายฉลากที่มีข้อความเข้าข้างใน ตามยาว เพื่อให้ขอบด้านในของด้านหลัง โผล่ออกมา ให้ลอกด้านหลังออกทีละชิ้น

- ป้ายฉลากอาจจะยากต่อการติดลงบนพื้นผิวที่เปียก สกปรก หรือไม่เรียบ ป้ายฉลากอาจจะหลุดออกได้ง่ายจากพื้นผิวเหล่านี้
- โปรดอ่านกำแนะนำที่ให้มากับเทปแบบรีดติดผ้า เทปที่เหนียว หรือเทปพิเสษอื่นๆ และสังเกตข้อควรระวังทั้งหมดที่ระบไว้ในกำแนะนำ
- กรุณาใช้กรรไกเพื่อตัด Heat Shrink Tube

การใช้หน่วยความจำไฟล์

คุณสามารถจัดเก็บไฟล์ที่คุณใช้ทำป้ายฉลากบ่อยที่สุดไว้ในหน่วยความจำไฟล์ถึง 50 ไฟล์ ป้ายฉลากแต่ละป้ายที่เก็บไว้เป็นไฟล์นั้น ทำให้คุณนำป้ายฉลากของคุณกลับมาใช้ได้อย่างรวดเร็วและง่ายดายเมื่อคุณต้องการอีกครั้ง

) เมื่อไฟล์หน่วยความจำเต็ม ในการบันทึกไฟล์ของคุณในแต่ละครั้ง คุณจำเป็นต้องบันทึกทับไฟล์ที่คุณจัดเก็บไว้

การจัดเก็บป้ายฉลากไปยังหน่วยความจำ

1 หลังจากที่ป้อนข้อความและรูปแบบบนป้ายฉลากแล้ว ให้กดปุ่ม File เพื่อแสดงหน้าจอไฟล์	
---	--

- 2 เลือก "บันทึก" โดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือ 🔻
- 3 กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter หมายเลขไฟล์จะปรากฏขึ้น ป้ายฉลากข้อความจะปรากฏขึ้นด้วยหากป้ายฉลากถูกเก็บไว้ในหมายเลขไฟล์แล้ว
- _____ เลือกหมายเลขไฟล์ โดยการใช้ปุ่ม ▲ หรือ ▼ จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter เพื่อบันทึกป้ายฉลากในหมายเลขไฟล์ที่เลือก ไฟล์ที่บันทึกไว้และหน้าจอจะกลับไปยังหน้าจอการป้อนข้อความ

) หากคุณพยายามที่จะจัดเก็บข้อมูลที่มีป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้ในหมายเลขนั้นแล้ว ข้อความ "บันทึกทับ?" จะปรากฏขึ้น กคปุ่ม OK เพื่อบันทึกป้ายฉลากใหม่ของคุณ กคปุ่ม Esc เพื่อยกเลิก

กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า

สามารถบันทึกได้ถึง 200 ตัวอักษรในหนึ่งไฟล์ แต่อย่างไรก็ตาม จำนวนของตัวอักษรอาจมีน้อยกว่าได้ขึ้นอยู่กับแบบ เช่น การใช้บาร์โค้ด

การเปิดไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้

1 กดปุ่ม File	• เพื่อแสดงหน้าจอไฟล่
---------------	-----------------------

- 2 🛛 เลือก "เปิด" โดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือ 🔻
- 3 กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter หมายเลขไฟล์ของป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้จะปรากฏขึ้น ข้อความป้ายฉลากจะปรากฏขึ้นบนป้ายฉลากที่ระบุ
- _____ เลือกหมายเลขไฟล์ โดยการใช้ปุ่ม ▲ หรือ ▼ จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter เพื่อเปิดป้ายฉลากในไฟล์ที่เลือก ไฟล์ถูกเปิดขึ้นและปรากฏบนหน้าจอการป้อนดัวอักษร

กคปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า

การใช้หน่วยความจำไฟล์

	การพิมพ์ไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้							
1	กดปุ่ม File เพื่อแสดงหน้าจอไฟล์							
2	เลือก "พิมพ์" โดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือ 🔻							
3	กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter หมายเลขไฟล์ของป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้จะปรากฏขึ้น ข้อความป้ายฉลากจะปรากฏขึ้นบนป้ายฉลากที่ระบุ							
4	เลือกหมายเลขไฟล์ โดยการใช้ปุ่ม ▲ หรือ ▼ จากนั้นกดปุ่ม พิมพ์, OK หรือ Enter • การพิมพ์หน้าเดียว: ข้อมูลหน้าเดียวถูกพิมพ์ทันที • การพิมพ์เป็นช่วงระยะ: หน้าจอที่คุณสามารถระบุระยะจะปรากฏขึ้น เลือก "ทั้งหมด หรือ "ระยะ" โดยการใช้ปุ่ม ▲ หรือ ▼							
	P หากคุณเลือก "ระชะ" ให้ระบุฉลากแรกและฉลากสุดท้าย							
5	กดปุ่ม OK หรือ Enter เพื่อพิมพ์							
 ใม่จำเป็นต้องทำขั้นตอนที่ 5 เมื่อทำการพิมพ์หน้าเดียว กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อบหน้า ข้อกวาม "ไม่มีข้อความ!" จะปรากฏขึ้นเมื่อคุณพยายามจะพิมพ์ไฟล์ที่ไม่มีข้อความ เมื่อข้อความ "ดัดเทปหรือ กด Enter เพื่อทำต่อ" ปรากฏขึ้นให้เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง สำหรับรายละเอียดดู "การเลือกวิธีการป้อนเทปและการดัด ในหน้า 40 								
	การลบไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้							
1	กดปุ่ม File เพื่อแสดงหน้าจอไฟล์							
2	เลือก "ลบ" โดยการใช้ปุ่ม 🛦 หรือ 🔻							
3	กดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter หมายเลขไฟล์ของปัวยฉลากที่จัดเก็บไว้จะปรากฏขึ้น ข้อความป้ายฉลากจะปรากฏขึ้นบนป้ายฉลากที่ระบุ							
4	เลือกหมายเลขไฟล์ โดยการใช้ปุ้ม 🛦 หรือ 🛡 จากนั้นกดปุ่ม OK หรือ Enter ข้อความ "ลบ?" จะปรากฏขึ้น							
5	กดปุ่ม OK หรือ Enter เพื่อลบไฟล์ ไฟล์ที่ลบและหน้าจอจะกลับไปยังหน้าจอการป้อนข้อความ							
Q	กดปุ่ม Esc เพื่อขกเลิกการลบไฟล์และกลับไปยังหน้าจอก่อนหน้า							

การตั้งค่าใหม่และการบำรุงรักษา P-TOUCH ของคุณ

การตั้งค่าเครื่อง P-touch ใหม่

คุณสามารถ ตั้งค่าหน่วยความจำภายในของ P-touch ของคุณใหม่ เมื่อคุณต้องการที่จะลบไฟล์ป้ายฉลากที่บันทึกไว้ หรือมีบางสิ่งเกิดขึ้นทำให้ P-touch ทำงานอย่างไม่ถูกต้อง

การตั้งค่าข้อมูลใหม่ให้เป็นการตั้งค่าจากโรงงาน

ปิดระบบการพิมพ์ป้ายฉลาก กตปุ่ม Shift และ R ค้างไว้ ในขณะที่กดปุ่ม Shift และ R ค้างไว้ กดปุ่ม เปิด/ปิดเครื่องหนึ่งครั้งและปล่อยปุ่ม Shift และ R

- ปล่อยปุ่ม เปิด/ปิดเครื่อง ก่อนปล่อยปุ่มอื่น
- ข้อความทั้งหาด การตั้งค่ารูปแบบทั้งหมด ตัวเลือกการตั้งค่าและ ไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บ ไว้จะถูกลบเมื่อคุณตั้งค่า P-touch ใหม่ ภาษาและการตั้งค่าของเครื่องจะถูกลบ ไปด้วย

การบำรุงรักษา

ควรทำความสะอาดเครื่อง P-touch ของคุณอยู่เสมอเพื่อรักษาประสิทธิภาพการทำงานและยึดอายุการใช้งาน

ถอดแบตเตอรี่และยุติการเชื่อมต่อกับอะแดปเตอร์ไฟก่อนการทำความสะอาด P-touch เสมอ

การทำความสะอาดเครื่อง

เซ็ดฝุ่นและรอยต่างๆ จากเครื่องโดยใช้ผ้านุ่มที่แห้ง ใช้ผ้าชุบน้ำเล็กน้อยเพื่อเช็ดรอยที่ลบออกยาก

🔵 อย่าใช้ทินเนอร์ผสมสี เบนชิน แอลกอฮอล์ หรือสารทำละลายอื่นๆ การทำเช่นนี้อาจทำให้เกสของเครื่องผิครูปหรือเกิดกวามเสียหายขึ้นบนเครื่อง P-touch ของคุณ

การทำความสะอาดหัวพิมพ์

เส้นหรือตัวอักษรที่มีคุณภาพต่ำบนป้ายฉลากที่พิมพ์โดยทั่วไปแล้วแสดงให้เห็นว่าหัวพิมพ์สกปรก ทำความสะอาดหัวพิมพ์โดยใช้สำลีพันก้านหรือตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่เป็นอุปกรณ์เสริม (TZe-CL4)

ห้ามแตะที่หัวพิมพ์โดยตรงด้วยมือเปล่า

โปรดดูดำแนะนำที่ให้มากับตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์สำหรับทิศทางในการใช้งาน

การทำความสะอาดใบมืดตัดเทป

เทปอาจติดแน่นกับใบมีดหลังจากการใช้งานช้ำ ๆ บริเวณขอบของใบมีดที่อาจก่อให้เกิดเทป พันกันบริเวณใบมีด

- เช็ดใบมีคโดยใช้สำลีพันก้านชุบไอโซโพรพานอลแอลกอฮอล์ (แอลกอฮอล์จุ้มสำลี) ประมาณปีละครั้ง
 - ห้ามแตะที่ใบมีคโดยตรงด้วยมื่อเปล่า





การแก้ไขปัญหา

สิ่งที่ต้องทำเมื่อ...

ปัญหา	วิธีแก้ไข
หน้าจอ 'ล็อค' หรือ P-touch ไม่ตอบสนองอย่างปกติ	โปรดดู "การตั้งค่าเครื่อง P-touch ใหม่" ในหน้า 45 และตั้งค่าหน่วยความจำภายในเครื่องไปยังการตั้ง ค่าเริ่มต้นใหม่ หากการตั้งค่า P-touch ใหม่ไม่ช่วยแก้ปัญหา ให้ยุติการเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ไฟและถอด แบตเตอรี่ออกเป็นเวลา 10 นาทีขึ้นไป
หห้าจอยังคงว่างเปล่าหลังจากเปิด เครื่องแล้ว	ให้ตรวจสอบว่า ได้ติดตั้งแบตเตอรี่อย่างถูกต้องและได้ต่ออะแดปเตอร์ไฟ ที่ได้รับการออกแบบมา เพื่อใช้สำหรับเครื่อง P-touch (ที่ให้มา) ของคุณอย่างถูกต้อง ตรวจสอบว่าได้ชาร์จแบตเตอรี่ Li-ion แบบชาร์จซ้ำได้จนเต็มแล้ว
ข้อความบนจอ LCD จะปรากฏขึ้น เป็นภาษาต่างประเทศ	โปรดดู "การตั้งค่าภาษาและเครื่อง" ในหน้า 25 เพื่อเลือกภาษาที่คุณต้องการ
ป้ายฉลากไม่พิมพ์ออกมาหลังจากกด ปุ่มพิมพ์แล้ว	 ตรวจสอบว่า ได้ป้อนข้อความแล้ว และได้ติดตั้งตลับเทปที่มีเทปเหลืออยู่เพียงพออย่างถูกต้อง หากเทปงอ ใหตัดส่วนทึ่งอออกและร้อยเทปผ่านช่องเทปออก หากเทปเกิดติดข้ด ให้นำดลับเทปออกและดึงส่วนที่ติดขัดออกและตัดทิ้ง ตรวจสอบว่าส่วน ปลายของเทปผ่านช่องนำเทปก่อนติดตั้งตลับเทปข้าไปใหม่อีกครั้ง
ป้ายฉลากถูกพิมพ์ออกมาโดยไม่ถูก ต้อง	 นำตลับเทปออกและติดตั้งเข้าไปใหม่ กดให้แน่นจนกระทั่งคลิกเข้าที่ หากหัวพิมพ์สกปรก ให้ทำความสะอาดโดยใช้สำลีพันก้านหรือตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่ เป็นอุปกรณ์เสริม (TZe-CL4)
แถบหมึกแยกออกมาจากลูกกลิ้ง หมึก	หากแถบหมึกแดก ให้เปลี่ยนม้วนเทปใหม่ หากไม่ ให้ปล่อยเทปโดยที่ไม่ต้องตัด และนำดลับเทปออก จากนั้น หมุนแถบหมึกที่หลวมเข้าไปยังแกนม้วนตามแสดงในรูป แกนม้วน
เครื่อง P-touch หยุดในระหว่างการ พิมพ์ป้ายฉลาก	 เปลี่ยนม้วนเทปหากเกิดริ้วบนเทป เช่นนี้แสดงให้เห็นว่าเป็นส่วนปลายของม้วนเทป เปลี่ยนแบตเตอรี่หรือเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ไฟโดยตรงไปยังเครื่อง P-touch
ไฟล์ป้ายฉลากที่บันทึกไว้ก่อนหน้านี้ หาย	ไฟล์ที่จัดเก็บไว้ในหน่วยความจำภายในทุกไฟล์จะถูกลบหากแบตเตอรื่อ่อนหรือไม่ได้เชื่อมต่อกับ อะแดปเตอร์ไฟ
เทปติดตัดขัดที่ไม่สามารถจัดการได้ ยังเกิดขึ้นอีก	กรุณาติดต่อฝ่ายนริการลูกค้าของ Brother

เมื่อข้อความผิดพลาดปรากฏขึ้นบนหน้าจอ ให้ทำตามคำแนะนำที่ตามด้านล่างนี้

ข้อความ	สาเหตุ/การแก้ไข
เชื่อมต่อ	เชื่อมต่ออะแดปเตอร์ไฟที่เข้ากันไม่ได้
อะแดปเตอร์	ใช้อะแดปเตอร์ไฟที่เหมาะสม
ผิดประเภท!	
ถ่านใกล้หมด!	แบตเตอรี่ที่ติดตั้งไว้เริ่มอ่อนแรง
ถ่านหมด!	แบตเตอร์ที่ติดตั้งไว้หมด
ชาร์ด	แบตเตอรี่ต่ำ กรุณาชาร์จแบตเตอรี่
แบตเตอรี!	
แบตเตอรี่เสีย	แบตเตอรี่ Li-ion เสียหาย กรุณาใช้อะแดปเตอร์ไฟหรือแบตเตอรี่อื่น
ใช้แหล่ง	
พลงงานอน!	l v a d a
ลดความร้อน	ข้อผิดพลาดเนื่องจากอุณหภูมิสูง
วย xx หาท ก่อนใช้งาน!	
 ใบมืดผิดพลาด!	ใบมืดตัดเทาปปิดเมื่อคณพยายามที่จะพิมพ์หรือป้อนเทป ปิดเครื่อง P-touch และเปิดอีกครั้งก่อนดำเนินการต่อ
	เมื่อเทปพันกันที่ไปมีดให้นำเทปออก
ไม่พบตลับเทป!	ไม่พบตลับเทปเมื่อคุณพยายามพิมพ์หรือดูภาพตัวอย่างของป้ายฉลาก หรือป้อนเทป ติดตั้งตลับเทปก่อนเริ่ม
	ดำเนินการต่อ
ข้อความเต็ม!	ป้อนจำนวนตัวอักษรครบจำนวนสูงสุดแล้ว แก้ไขข้อความและใช้ตัวอักษรจำนวนน้อยลง
ไม่มีข้อความ!	ไม่มีข้อมูลข้อความ สัญลักษณ์ หรือบาร์โค้ดที่ป้อนเข้าไปเมื่อคุณพยายามพิมพ์หรือดูภาพตัวอย่างของป้ายฉลาก
	ป้อนข้อมูลก่อนดำเนินการต่อ
ค่า ไม่ถูกต้อง!	ค่าที่ป้อนสำหรับการตั้งค่าความยาวเทป ป้อนค่าที่ถูกต้องสำหรับการตั้งค่า
จำกัดบรรทัด!	มีข้อความครบห้าบรรทัดแล้วเมื่อคุณกดปุ่ม Enter จำกัดจำนวนบรรทัดถึงห้าบรรทัด
สูงสุด 5 บรรทัด	
ความกว้าง	มีข้อความมากกว่าสามบรรทัดเมื่อคุณกดพิมพ์หรือดูภาพตัวอย่างในขณะที่ใช้เทปขนาด 12 mm
เทบจากด! สะสุด ว าแระทั่ว	จำกดจำนวนบรรทดไดถงสามบรรทด หรอเปลยนตลบเทปทมความกวางมากกวา
สูงสุด 3 บรรทด	สีบัตรรรมและอย่างการกับเสื้อรายอาณิแห้นสีอาจจากกับร่าย ในการเสีย กับและ อาดีอาจ
พวามกาวเง เทงไล้ากัดเ	มของเวเมมากการกลุ่มงบรรทัดไม่องุณการหลัด หรือเปลี่ยนตรับการก็เราการกระบบการกระบบการ จำกัดจำนานจำนานบรรทัดได้ก็เหลงบรรทัด หรือเปลี่ยนตรับการก็เราการกระบบการกระบบการกระบบการกระบบการกระบบการกระบบการ
สูงสุด 2 บรรทัด	
ความกว้าง	มีข้อความมากกว่าหนึ่งบรรทัดมื่อคณกดพิมพ์หรือดภาพตัวอย่างในขณะที่ใช้เทปขนาด 3.5 mm
เทปจำกัด!	จำกัดจำนวนบรรทัดได้หนึ่งบรรทัด [์] หรือเปลี่ยนตลับเทปที่มีความกว้างมากกว่า
สูงสุด 1 บรรทัด	
บล็อคจำกัด!	มีข้อความห้าบล็อคแล้ว จำกัดจำนวนได้เพียงห้าบล็อค
สูงสุด 5 บล็อค	
ความยาว	ความยาวของป้ายฉลากที่จะถูกพิมพ์ต้องใช้ข้อความที่มีความยาวไม่เกิน 1เมตร.
จำกัด!	ให้แก้ไขข้อความเพื่อให้ความยาวของป้ายฉลากไม่เกิน 1เมตร.
ความยาว *- *	ความยาวของป้ายฉลากที่จะถูกพิมพ์ต้องไช้ข้อความที่มีความยาวไม่เกินการตั้งค่าความยาว
จากด!	แกเขขอความเหพอดกบความยาวทดงเวหรอเบลยนการดงคาความยาว
หน่วยความจำ	หน่วยความจำภายในไม่พอเมือคุณพยายามบันทึกไฟล้ป้ายฉลาก ลบไฟล์ที่ไม่จำเป็นเพื่อทำให้มีหน่วยความจำ เหลือสำหรับไฟล์ป้อยออกใหม่
แขมเ	ีกษณีเบงกาณสากเกณฑ แบบทา เกมลดย เบงกาณสากเกณฑ
เชค#ของเลข ที่กองไลนเ	ตวเลขทบ่อนเนขอมูลบารได้ดไม่ตรงกบจำนวนตวเลขทัตงไว้ในพารามิเตอร์บาร์ได้ด ป้อนตัวเลขที่ถูกต้อง
191110101	

การแก้ไขปัญหา •••••

ข้อความ	สาเหตุ/การแก้ไข
ใส่ A,B,C หรือ D ที่จุดเริ่ม&จบ!	ข้อมูลบาร์โค้ดที่ป้อนไม่มีโค้ดเริ่มต้น/หยุดที่ต้องการ (A, B, C, หรือ D ที่ต้องมีที่จุดเริ่มต้นและส่วนปลายของ ข้อมูลบาร์โค้ดสำหรับ Protocol CODABAR) ป้อนข้อมูลบาร์โค้ดที่ถูกต้อง
สูงสุด 5 บาร์โค้ด ต่อฉลาก!	มีการป้อนข้อมูลข้อความ 5 บาร์โค้ดเมื่อคุณพยายามที่จะป้อนบาร์โค้ดใหม่แล้ว คุณสามารถมีบาร์โค้ดใน แต่ละป้ายฉลากได้เพียง 5 บาร์โค้ด คุณสามารถป้อนบาร์โค้ดได้เพียงสองบาร์โค้ดเมื่อเลือก (AAJAA) ในรูปแบบแบบชายธง
ตัวอักษร ใหญ่เกินไป!	ขนาดอักษรใหญ่เกินไป เลือกขนาดอักษรที่แตกต่าง
ใส่เทปที่ไม่ สามารถใช้ ได้กับเครื่องนี้!	ใส่ตลับเทปที่ไม่สามารถใช้กับเครื่องพิมพ์ฉลากนี้ ใส่ตลับเทปที่สามารถใช้ได้
System Error XX	กรุณาติดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Brother
เลือกตัวเลือก การตัดอื่น!	ตั้งความยาวเทปโดยใช้การตั้งค่าความยาวเทปให้สั้นกว่าความยาวทั้งหมดของขอบซ้ายและขวาที่ใช้กับตัวเลือก การตัดแบบ "Large Margin" คุณต้องเลือกตัวเลือกการตัดที่แตกต่างกัน
บรรทัดจำกัด! สูงสุด 100 ต่อฉลาก	เกินจำนวนสูงสุด 100 บรรทัดที่ดุณป้อนในบล็อคและฉลากทั้งหมด
ไม่อนุญาติใช้ ฟังก์ชันบล็อค!	ในการตั้งค่านี้ คุณไม่สามารถเพิ่มหรือลบบล็อค
บรรทัดจำกัด! สูงสุด 2 บรรทัด	รูปแบบ PUNCH-DOWN BLOCK ให้พิมพ์ได้เพียง 2 บรรทัด / บล็อค
ฟังก์ชั่นนี้ใช้ได้ กับเทป 9 มม. หรือกว้างกว่า!	รูปแบบ PUNCH-DOWN BLOCK ต้องใช้ม้วนเทปขนาด 9 mm หรือกว้างกว่า
ประเภทลำดับ ต้องเป็น None เมื่อแก้ไข!	ไม่สามารถแก้ไขข้อความเมื่อคุณตั้งลำดับใน PUNCH-DOWN BLOCK ในแนวนอนหรือแบบแกน
ตลับเทป ไม่เข้ากัน ดำเนินการต่อ?	ตัวอย่างเช่น ตรวจพบ Heat Shrink Tube แต่ไม่ได้เลือกโหมด Heat Shrink Tube หรือเลือกโหมด Heat Shrink Tube แต่ไม่ได้ใส่ตลับ Heat Shrink Tubeในระบบการพิมพ์ของเครื่อง P-touch
แนวตั้งไม่ได้?	การพิมพ์แบบแนวตั้งเป็นเรื่องที่เป็นไปไม่ได้หากมีตัวอักษรภาษาไทย

. . . .

ภาคผนวก

ข้อมูลจำเพาะ

หน่วยหลัก

รายการ	ข้อมูลจำเพาะ							
การแสดงผล								
การแสดงผลตัวอักษร	ตัวอักษร 16 ตัว x ตัวอักษร 2 บรรทัด (128 x 56 จุด)							
ระดับความสว่างของหน้าจอ	5 ระดับ (+2, +1, 0, -1, -2)							
การพิมพ์								
วิธีการพิมพ์	เครื่องพิมพ์แบบความร้อน							
หัวพิมพ์	112 จุดต่อนิ้ว/180 จุด							
ความสูงของการพิมพ์	สูงสุด 15.8 mm (เมื่อใช้เทป 18 mm)*1							
ความเร็วในการพิมพ์	ประมาณ 20 mm / วินาที							
ิดลับเทป / ดลับ Heat Shrink Tube	ตสับเทปมาตรฐาน TZe (ความกว้าง3.5 mm 6 mm 9 mm 12 mm 18 mm) ตสับเทป Heat Shrink Tube: HSe (ความกว้าง 5.8 mm 8.8 mm 11.7 mm 17.7 mm)							
จำนวนบรรทัด	เทป 18 mm: 1 - 5 บรรทัด เทป 12 mm: 1 - 3 บรรทัด เทป 9 mm: 1 - 2 บรรทัด เทป 6 mm: 1 - 2 บรรทัด เทป 3.5 mm: 1 บรรทัด							
ตัวเลือกตัด Large Margin, Small Margin, Chain, No cut								
หน่วยความจำ								
ขนาดหน่วยความจำ	สูงสุด 2400 ตัวอักษร							
การจัดเก็บไฟล์	สูงสุด 50 ไฟล์							
การจ่ายพลังงาน								
การจ่ายพลังงาน	ถ่านอัลคาไลน์ หกก้อน ขนาด "AA" (LR6) ⁺² , แบตเตอรี่ Ni-MH แบบชาร์จซ้ำหกก้อน ขนาด "AA" (HR6) ^{+2, 43} ,แบตเตอรี่ Li-ion (BA-E001), อะแดปเตอร์ไฟ (AD-E001)							
การปิดเครื่องอัตโนมัติ	แบตเตอรี่: 5 นาที อะแดปเตอร์ไฟ 5 นาที							
ขนาด	•							
ขนาดเครื่อง	ประมาณ 134 มม. (กว้าง) x 221 มม. (ยาว) x 69 มม. (สูง)							
น้ำหนัก	ประมาณ 750 กรัม (ไม่รวมเทปและแบตเตอรี่)							
อื่นๆ								
อุณหภูมิ / ความชื้นในการใช้งาน 10-35 °C / ความชื้น 20-80% (ไม่มีการควบแน่น) อุณหภูมิกระเปาะเบียกสูงสุด: 27 °C								
1 ขนาดด้วอักษรจริงอาจจะเล็กกว่าความสูงสูงสุดในการพิมพ์								

" 2 ไม่รวม *3 เยี่ยมชมเว็บไซต์ของเราที่ http://solutions.brother.com/ สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับแบตเตอรี่ที่ได้รับการแนะนำล่าสุด

สัญลักษณ์																				
หมวด										สัญส	ลักษถ	é								
วรรคตอน	%	,	?	!	" ‰	•	: +	; ‡	_	_	١	/	&	Ś	i	2	•	*	@	#
Datacom	(1 🗆	([2	© +0	') ₫	じ Til		⊠ (∳•	س 10	₽i 8	e e	 ■ ● 	- ⊡ ⊕	\$	D	٢	Δ _ο Δ Δ	5	[1:71))	₹	P
เสียง/ภาพ	H₹	х Ж	Ψ ©	وں ان		-	o	•0		5 2	8	ດ	/	u())))			►	•	•	M
ไฟฟ้า	***	$ $ \otimes	0 	() ~~	⊕ ☆	\mathbb{A}	~ 中	Ю Ф	⊕ -~~	\$ -***	 -11-	⊥ z‡	یں۔ میں	999 (1990	,,, _t}-	U V	-⊢ Ø	0	\$. \$	0.00
ลูกศร	1 T	↓ ©	↑	t	\uparrow	\downarrow	Z	Ъ	Ľ	Z	ŧ	₽	\$	•••	•	1	ŧ	×	Q	TGI
ความปลอดภัย	▲ * * *	 ♦ ♦	 ▲ ▲ ▲ ▲ 	6 2 3 3	אַׂ א א	ĭð ♠ ∩ ∭	\$ ▼ ▲	ISAN SEX	© ▼ ▲ ▲	▲ ‴ & *		'\$2 \\\\\ (\\\) •	₩ 6 ▲ ▲	₩ الله الله الله	& 6 & &	* 点 人		£. ⊘ ∰ ●	▲ ▲ ₽	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1
ข้อห้าม	Ø®	8		8) 8)	® ®	® 8	8	۲	۲	8	8	Ø	8	8	8	8	8	8	8	8
วงเล็บ	()	[]	<	>	«	>>	{	}										
คณิตศาสตร์	+ ½	 %	× ¾	÷ %	± %	= %	≧ ½8	≦ ¾	≠ %	≥ ∛§	≤	>	<		:	1⁄4	1⁄2	3⁄4	¥,	3
อักษรกรีก	α	β	γ	δ	φ	λ	μ	Ω	Σ											
ดรรชนีกำกับ	0 6	® 7	© 8	тм 9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5
จุดนำ	✓	✓	•	0			X		X	\star	☆	٨	<u>۾</u>	۷	\heartsuit	٠	\diamond	•	ငှို	
สกุลเงิน	₿	\$	¢	€	£	¥	梎													
จิปาถะ	<u>3</u>	1 (j)	୍ତ ପ୍	∿ 9	Ö V	ā \$	6Ō &	⊥ ⊖	• •	♦ ⊟	† ©	11 12	⊡ ⊗∢	ńń ۲	Ť	ŧ	Ŀ	₩	Ŀ	ŀ

.

สัญลักษณ์ที่แสดงในตารางอาจดูแตกต่างจากหน้าจอของเกรื่องและผลงานที่พิมพ์ออกมา

Q

🕒 ภาคผหวก

คุณลักษณะของตัวอักษร

คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์
	LGO (โกธิค)	ABCabc	ATL (แอตแลนตา)	ABCabc
ວັກນຣ	HEL (เฮลซิงกิ)	ABCabc	ADM (อดัมส์)	ABCabc
011741	BRU (บรัสเซล)	ABCabc	SOF (โซเฟีย)	ABCabc
	LA (ลอสแองเจิลลิส)	ABC abc		
	Auto	เมื่อเลือก Auto ข้อความจะได้รับการ ปรับอัตโนมัติเมื่อพิมพ์ขนาดใหญ่โดย ปรับให้เหมาะสมกับความกว้างของเทป	42 pt	ABCabc
ขนาด	36 pt	ABCabc	12 pt	ABCabc
2000	24 pt	ABCabc	9 pt	ABCabc 99ijiyy
	18 pt	ABCabc	6 pt	ABCabc одіїуу
ກ້ຳງ	x 2	ABCabc	x 2/3	ABCabc
11310	x 1	ABCabc	x 1/2	ABCabc
	Normal	ABCabc	ITL (ตัวเอียง)	ABCabc
	BLD (ตัวหนา)	ABCabc	l+BLD (ตัวหนาเอียง)	ABCabc
ູລູປແບບ	OUT (ตัวโปร่ง)	ABCabc	I+OUT (ตัวโปร่งเอียง)	ABCabc
	SHD (ตัวเงา)	ABCabc	I+SHD (ตัวเงาเอียง)	ABCabc
	SLD (ตัวทึบ)	ABCabc	l+SLD (ตัวทึบเอียง)	ABCabc
ເສັ້າ	OFF	ABCabc	UND (ขีดเส้นใต้)	ABCabc
FU 19	STR (ขีดฆ่า)	ABCabc		

คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์
จัดแนว (การวางแนว)	Left	ABCabc	Right	ABCabc
	Center	ABCabc	Just	ABCabc

 งนาดแบบอักษรที่พิมพ์จริงขึ้นอยู่กับความกว้างของเทป จำนวนของตัวอักษร และจำนวนเส้นที่ใส่ เมื่อตัวอักษรถึงขนาดเล็กสุด แบบอักษร ที่เลือกจะเป็นค่าเริ่มด้นของอักษรที่กำหนดเองซึ่งเป็นตัวอักษรแบบเฮลซิงกิ การทำเช่นนี้จะช่วยให้ป้ายฉลากที่จะพิมพ์โดยใช้ข้อความที่เล็กที่สุดที่ เป็นไปได้บนป้ายฉลากที่แดบและมีหลายเส้น

ข้อความ 6 pt จะถูกพิมพ์โดยตัวอักษรแบบเฮลซิงกิเว้นแต่ในการตั้งค่าเริ่มค้น

 เมื่อการพิมพ์ปั่าขุ้อลากที่มีทั้งตัวอักษรและด้วเลขหรือสัญลักษณ์และด้วอักษรไทย ขนาดของตัวอักษรและด้วเลขหรือสัญลักษณ์จะได้รับการลด ลงเพื่อให้ตรงกับขนาดของตัวอักษรไทย หากพิมพ์ฉลาก ขนาดแบบอักษรจะลดลงสำหรับฉลากทั้งหมด หากบางฉลากมีตัวอักษรไทย

ภาคผนวก

ภาษาไทย

• ภาคผนวก

....

กรอบ						
คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์		
กรอบ	OFF	ABCabc	4	ABCabc		
	1	ABCabc	5	ABCabc		
	2	ABCabc	6	ABCabc		
	3	ABCabc	7	ABCabcABCABCabcABCABCabcABC		
ความยาว	ความยาว สามารถตั้งความยาวของป้ายฉลากภายในระยะ 25 - 300 mm เมื่อเลือก Auto ความยาวของป้ายฉลากจะปรับอัตโนมัติขึ้น อยู่กับจำนวนตัวอักษรที่ป้อน					

บาร์โค้ด

ตารางการตั้งค่าบาร์โค้ด

คุณลักษณะ	ค่า
Protocol	CODE39, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
กว้าง	เล็ก
	ใหญ่
ภายใต้# (ตัวอักษรที่พิมพ์ด้านล่างบาร์โค้ด)	เปิด
	ปิด
เช็คเลข (ตัวเลขตรวจสอบ)	ปิด
	เปิด (มีเฉพาะโปรโตคอล CODE39, I-2/5 และ CODABAR เท่านั้น)

ภาคผนวก

รายการตัวอักษรพิเศษ

CODE39

ตัวอักษรพิเศษ
-
(เว้นว่าง)
\$
/
+
%

CODABAR		
	ตัวอักษรพิเศษ	
	_	
	\$	
	/	
	-	
	+	

CODE128, GS1-128 (UCC / EAN-128)

ตัวอักษรพิเศษ	ตัวอักษรพิเศษ	ตัวอักษรพิเศษ
(เว้นว่าง)	\ \	DC3
l		DC4
	^	NAK
#	_	SYN
\$	NUL	ЕТВ
%	•	CAN
Š	SOH	EM
Ŧ	STX	SUB
(ETX	ESC
)	EOT	{
*	ENQ	FS
+	ACK	
	BEL	GS
-	BS	}
	HT	RS
/	LF	2
-	VT	US
;	FF	DEL
<	CR	FNC3
	SO	FNC2
>	SI	FNC4
?	DLE	FNC1
ລ	DC1	
L	DC2	

ดรรชนี

ดรรชนี

ก

กว้าง
การจัดรูปแบบ
กรอบ
คุณลักษณะของตัวอักษร37
การจ่ายพลังงาน
การป้อน
ข้อความ34
การเปรียบต่าง
การลบ
ข้อความเท่านั้น35
ข้อความและรูปแบบ35

ข

ขนาด	37
ข้อความ	
การป้อนและการแก้ไข	34
บรรทัด	34
ข้อมูลจำเพาะ	49

ค

ความยาวเทป	1	5
เครื่องหมายย้อนกลับ	1	5

ຈ

จำนวนบรรทัด	

ଜ

ตลับเทป	 	 	22

บ

บรรทัด	37
บรรทัดใหม่	34
แบตเตอรี่	2

ป

ปุ่มเคอร์เซอร์	·	
แป้นพิมพ์		

ร

J ส ห อ

1 2 3 4 5 6 7 8 9





คู่มือการใช้งาน USER'S GUIDE



E300

Read this User's Guide before you start using your P-touch. Keep this User's Guide in a handy place for future reference. Visit us at http://solutions.brother.com/ where you can get product support, and answers to frequently asked questions (FAQs).



1 INTRODUCTION 2 **GETTING STARTED** 3 EDITING A LABEL 4] LABEL PRINTING 5 **USING THE FILE MEMORY RESETTING & MAINTAINING** 6 YOUR P-TOUCH 7 TROUBLESHOOTING 8 **APPENDIX** 9 INDEX

www.brother.com

Thank you for purchasing the P-touch model E300.

Your new E300 is an intuitive, easy to operate and feature rich P-touch that produces professional looking and high quality labels.

This manual contains various precautions and basic procedures for using this labelling system. Read this manual carefully before using and keep in a handy place for future reference.

Compilation and Publication Notice

Under the supervision of Brother Industries, Ltd., this manual has been compiled and published, covering the latest product's descriptions and specifications.

The contents of this manual and the specifications of this product are subject to change without notice.

If a new version of the E300 firmware is released, this manual may not reflect the updated features. Therefore, you may find the new firmware and the contents in this manual are different.

Any trade names and product names of companies appearing on Brother products, related documents and any other materials are all trademarks or registered trademarks of those respective companies.

Licensed Trademarks

Monotype[™]

Monotype is a trademark of Monotype Imaging Inc. registered in the United States Patent and Trademark Office and may be registered in certain jurisdictions.

Ascender Uni[™]

Ascender Uni is a trademark of Monotype Imaging Inc. and which may be registered in the U.S. Patent and Trademark Office or certain other jurisdictions.

Utah OTS Thai[™]

Utah OTS Thai is a trademark of Monotype Imaging Inc. and which may be registered in the U.S. Patent and Trademark Office or certain other jurisdictions.

•
_
z
-
-ri
~
0
Č
ō
Ξ
_
0
÷

Contents

Safety Precautions	DUCTION
GETTING STARTED	
Unpacking Your P-touch	
Using the Rechargeable Li-Ion Battery	
LCD Contrast	
Selecting a Labelling Application Type	1
Creating a Bar Code Label 29 Setting Bar Code Parameters and Entering Bar Code Data 29 Editing and Deleting a Bar Code 30 Entering a Serialize Label 31 Serialize 31	3 4 5
Advanced serialize32Entering and Editing Text34Entering Text from the Keyboard34Adding a New Line34Adding a New Block34Moving the Cursor34Inserting Text35Deleting Text35	

Entering Symbols	. 35
Entering Symbols Using the Symbol Function	. 35
Using Symbol History	. 36
Setting Character Attributes	. 37
Setting Unaracter Attributes by Laber	. 31 27
Setting Frames	. ა/ აი
Setting Cut Options	. 30 30
Selecting how tape is fed and cut	. 39 . 40
LABEL PRINTING	41
Label Preview	. 41
Printing a Label	. 41
Printing a single page	. 41
Printing a range of page	. 41
Printing Multiple Copies	. 42
Attaching Labels	. 42
USING THE FILE MEMORY	43
Storing a Label into Memory	. 43
Opening a Stored Label File	. 43
Printing a Stored Label File	. 44
Deleting a Stored Label File	. 44
RESETTING & MAINTAINING YOUR P-TOUCH	45
Resetting the P-touch	. 45
Resetting the data to factory settings	. 45
Maintenance	. 45
Cleaning the Unit	. 45
Cleaning the Print Head	. 45
Cleaning the Tape Cutter	. 45
TROUBLESHOOTING	46
What to do when	46
Error Messages	. 47
APPENDIX	49
Specifications	49
Symbols	. 50
Character Attribute	. 51
Frames	. 53
Bar Codes	. 53
Bar Code Settings Table	. 53
Special Character List	. 54
INDEX	55

Safety Precautions

To prevent injury and damage, important notes are explained using various symbols. The symbols and their meanings are as follows:

	Indicates an imminently hazardous situation which, if the product is handled without following the warnings and instructions, will result in death or serious injuries.
WARNING	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injuries.
	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, may result in minor or moderate injuries.

The symbols used in this manual are as follows:

\bigcirc	Action NOT allowed.		DO NOT disassemble the product.
8	DO NOT splash the product with or immerse the product in water.	8	DO NOT touch a given portion of the product.
0	Mandatory action.		Unplugging is required.
۲	Indicates risk of fire under certain circumstances.	A	Alerts to the possibility of electrical shock.

Rechargeable Li-ion Battery

Carefully observe the following precautions for the rechargeable Li-ion battery (hereafter referred to as "rechargeable battery"), If these precautions are not followed, overheating, leaking, or cracks in the battery may result in an electrical short, explosion, smoke, fire, electric shock, injury to yourself or others, or damage to the product or other property.

- \bigcirc Use the rechargeable battery only for its
- intended purpose. The labelling system A and rechargeable battery are designed to function exclusively with each other. DO NOT insert the rechargeable battery into a different labelling system, or a different rechargeable battery into your labelling system, otherwise fire or damage may result.
- \bigcirc To charge the rechargeable battery.
- insert it into the labelling system, A and then use the AC adapter designed specifically for this labelling system.
- \bigcirc DO NOT charge the rechargeable
- battery near a fire or in direct sunlight. A This could activate the protection circuitry, which is designed to prevent danger from high heat. Activation of the protection circuitry could cause charging to stop, charging to occur with excessive current/voltage if the protection circuitry fails, or an abnormal chemical reaction within the battery.
- \bigcirc When charging the rechargeable
- battery, use only a battery charger A designed specifically for the rechargeable battery.
- \bigcirc DO NOT allow wires or other metal
- objects to come into contact with the A terminals of the rechargeable battery. DO NOT carry or store the rechargeable battery with metal objects such as necklaces or hairpins. This could cause an electrical short, and lead metal objects such as wires, necklaces, or hairpins to overheat.

- \bigcirc DO NOT use or leave the rechargeable battery near fire, heaters, or other high
- A temperature (above 80 °C) locations.
- DO NOT allow the rechargeable battery \bigcirc
- to come into contact with or to be A immersed in water
- \bigcirc DO NOT use in corrosive environments.
- such as areas where salty air. salt A water, acids, alkalis, corrosive gases, chemicals, or any corrosive liquid are present.
- \bigcirc DO NOT use the rechargeable battery
- if it is damaged or leaking. A
- \bigcirc DO NOT directly solder any connections
- to the rechargeable battery. This could A cause internal insulation to melt, gas to be emitted, or safety mechanisms to fail. \bigcirc DO NOT use the rechargeable battery with the polarity (+) (-) reversed. Check A the orientation of the rechargeable battery before inserting it, and do not try to force the rechargeable battery into the labelling system. Charging the rechargeable battery with the polarity reversed could cause an abnormal chemical reaction within the rechargeable battery or abnormal current flow during discharge. \bigcirc
 - DO NOT directly connect the
- rechargeable battery to a household ∕ electrical supply.

Rechargeable Li-ion Battery

- Liquid (electrolyte) leaking from the \bigcirc \bigcirc labelling system or rechargeable battery A A may indicate that the rechargeable battery is damaged. If the rechargeable \bigcirc battery leaks, immediately discontinue A use of the labelling system, unplug the AC adapter, and isolate the labelling system by placing it in a bag. Do not touch the electrolyte. If electrolyte gets in the eyes, do not rub \bigcirc them. Immediately rinse liberally with ∕ð∖ tap water or other clean water and seek the advice of a medical professional. If left alone, the electrolyte could cause eye damage. If electrolyte contacts your skin or clothing, immediately rinse them with water. \bigcirc DO NOT put the labelling system or the rechargeable battery into a microwave A ()oven, or high pressure container. \bigcirc DO NOT leave a drained rechargeable battery in the labelling system for a long period of time. This could shorten the life of the rechargeable battery or lead to an electrical short. 0 If the labelling system can only be used for a short period of time, even though the rechargeable battery is fully charged, the rechargeable battery may have reached the end of its service life. Replace the rechargeable battery with a new one. When removing and replacing the rechargeable battery, cover the terminals of the old rechargeable battery with tape to avoid creating a short in the battery.
- DO NOT disassemble, modify, or attempt to repair the rechargeable battery.
 - DO NOT dispose of the rechargeable battery in fire or intentionally overheat. This could cause the internal insulation to melt, gas to be emitted, or safety mechanisms to fail. Additionally, the electrolyte solution could catch fire.
 DO NOT puncture the rechargeable battery with any objects, subject it to severe shocks or throw it. Damage to the rechargeable battery's protection
 - circuit could cause the rechargeable battery to be recharged at an abnormal current/voltage or cause an abnormal chemical reaction within the rechargeable battery.
 - DO NOT incinerate the rechargeable battery or dispose of it with household waste.

P-touch

Follow these guidelines to avoid fire, electric shock, the risk of injury to yourself or others, and/or damage to the labelling system or other property.



- DO NOT allow the labelling system to get wet or use the labelling system in areas that may become wet, such as bathrooms or near sinks.
- DO NOT touch any metal parts near the print head. The print head becomes very hot during use and remains very hot immediately after use. Do not touch it directly with your hands.

- DO NOT disassemble the P-touch. For inspection, adjustment, and repair of the labelling system, contact Brother customer service.
- Plastic bags are used in the packaging of your labelling system. To avoid danger of suffocation, keep these bags away from babies and children.
- If you notice heat, an abnormal odour, discolouration of the labelling system, deformation, or anything else unusual while using or storing the labelling system, immediately discontinue use of the labelling system, disconnect the AC adapter, and remove the batteries.
 -) To prevent damage, do not drop or hit the P-touch.

DO NOT use the P-touch with a foreign object in it. If water, a metallic substance, or any other foreign object enters the P-touch, disconnect the AC adapter and remove the batteries, and contact Brother customer service.

Alkaline batteries/Ni-MH rechargeable batteries

Follow these guidelines to avoid liquid leakage, heat, rupture of the battery and cause personal injury.

- DO NOT throw into fire, heat up, short-circuit, recharge, or disassemble the battery.
- DO NOT allow batteries to get wet, for example, by handling them with wet hands or spilling beverages onto them.
- If fluid leaked from the batteries gets into your eyes, immediately rinse your eyes with a large amount of clean water, and then seek medical attention. If leaked fluid enters your eyes, loss of eyesight or other damage to the eyes may result.
- O NOT allow a metal object to contact both the plus and minus ends of a battery.
- O NOT use sharp objects, such as tweezers or a metallic pen, to remove or replace the batteries.
 - DO NOT use a damaged, deformed, or leaking battery, or a battery whose label is damaged. Doing so may result in generating excessive heat. Use of a damaged or leaking battery may also lead to battery fluid getting on your hands. If leaked fluid gets onto your hands and you rub your eyes, loss of eyesight or other damage to the eyes may result. Immediately rinse your hands with a large amount of clean water, and then seek medical attention.

WARNING

AC Adapter

Follow these guidelines to avoid fire, damage, electric shock, failure or the risk of injury.

- Make sure that the plug is fully inserted into the power outlet. Do not use an outlet that is loose.
- Always use the specified AC adapter, and always plug the AC adapter into an electrical outlet with the specified voltage (220 - 240V). Failure to do so may result in injury to yourself or others, or damage to the labelling system or other property. Brother does not assume, any responsibility for any accident or damage resulting from not using the specified AC adapter and adapter cord.
- DO NOT connect the AC adapter or adapter cord to other products.
- ▲ DO NOT touch the AC adapter and the P-touch during a thunderstorm. There may be a remote risk of electric shock from lightning when the labelling system is used during a thunderstorm.

Tape Cutter

DO NOT touch the blade of the cutter unit.



- O DO NOT touch the AC adapter or power plug with wet hands.
- DO NOT use the AC adapter in places with high humidity or moisture, such as bathrooms.
- O NOT use a damaged adapter cord or power plug.
- DO NOT place heavy objects on, damage, or modify the adapter cord or plug. Do not forcibly bend or pull the adapter cord.
- O NOT drop, hit, or otherwise damage the AC adapter.

ACAUTION Alkaline batteries/Ni-MH rechargeable batteries Follow these guidelines to avoid liquid leakage, overheating or rupture of the battery. \bigcirc DO NOT use a battery other than the Ω Before using Ni-MH rechargeable one specified for use with your labelling batteries, carefully read the instructions system. Do not use combinations of old for the batteries and battery charger, and new batteries or combinations of and be sure to use them correctly. different types, different charging levels. When using Ni-MH rechargeable Ω different manufacturers or different batteries, charge the batteries before models. Do not insert a battery with the using them with the appropriate. polarity (+ and -) reversed. specialised battery charger. If fluid leaked from the battery gets on DO NOT disassemble or modify the \bigcirc vour skin or clothes, immediately rinse batteries. them with clean water. \bigcirc DO NOT expose the batteries to heat 0 Remove the batteries if you do not or dispose of the batteries in a fire. intend to use the P-touch for an extended period of time. AC Adapter 0 If you do not intend on using the P-touch DO NOT overload an electrical circuit \bigcirc for an extended period of time, with the AC adapter. disconnect the AC adapter from the DO NOT disassemble or modify the \bigcirc power outlet. AC adapter. When disconnecting the AC adapter DO NOT allow the AC adapter/power \bigcirc from the power outlet, always hold the plug to get wet, for example, by handling AC adapter. them with wet hands or spilling O DO NOT use the AC adapter in places beverages on to them. of high humidity such as bathrooms. Tape Cutter Follow these guidelines to avoid minor personal injury and damage to the labelling system. DO NOT apply excessive pressure to DO NOT open the tape compartment \bigcirc \bigcirc the cutter unit. cover when operating the cutter unit.

P-touch

Follow these guidelines to avoid minor personal injury and damage to the P-touch.

	Store the P-touch on a flat, stable surface such as a desk or in a drawer. DO NOT leave the P-touch or any tape within the reach of young children. DO NOT place any heavy objects on top of the P-touch. Always use the suggested AC adapter (AD-E001) for the P-touch and plug it into an outlet with the specified voltage. Failure to do so could result in damage or failure of the P-touch.		DO NOT use the P-touch in places with moisture or high humidity, such as bathrooms. DO NOT allow the P-touch to get wet, for example, by handling it with wet hands or spilling beverages onto them. DO NOT disassemble or modify the P-touch. If you notice heat, an abnormal odour, discolouration of the P-touch, deformation, or anything else unusual while using or storing the P-touch, immediately discontinue the use of the P-touch, disconnect the AC adapter, and remove the batteries.
--	---	--	---

INTRODUCTION



General Precautions

Rechargeable Li-ion battery

- At the time of purchase, the rechargeable Li-ion battery is slightly charged so that the operation of the labelling system can be verified; however, the rechargeable Li-ion battery should be fully charged with the AC adapter before the labelling system is used.
- If the labelling system will not be used for a long period of time, remove the rechargeable Li-ion battery from the labelling system, and then store it in a location where it is not exposed to static electricity, high humidity, or high temperatures (temperatures between 15 and 25 °C and 40 to 60% humidity are recommended). In order to maintain the efficiency and life of the Li-ion rechargeable battery, charge it at least every six months.
- If you notice anything unusual about the rechargeable Li-ion battery the first time it is used, for example overheating or rust, DO NOT continue to use the battery. Contact Brother customer service.

Labelling System

- DO NOT install the P-touch near any device that will cause electromagnetic interference. The P-touch may malfunction if left near a television or radio etc.
- DO NOT use the P-touch in any way or for any purpose not described in this guide. Doing so may result in injury or damage to the labelling system.
- DO NOT put any foreign objects into the tape exit slot, AC adapter connector, or any other part of the labelling system.
- DO NOT touch the print head (see page 6) with your fingers. Use the optional print head cleaning cassette (TZe-CL4), or a soft wipe (e.g.a cotton swab) when cleaning the print head (see "Cleaning the Unit" on page 45).
- DO NOT clean any part of the labelling system with alcohol or other organic solvents. Only use a soft, dry cloth.
- DO NOT place the P-touch in direct sunlight, near heaters or other hot appliances, or in any location exposed to extremely high or low temperatures, high humidity, or dust. The standard operating temperature range of the P-touch is 10 to 35 °C.
- DO NOT leave any rubber or vinyl, or products made of rubber or vinyl, on the labelling system for an extended period of time, otherwise the labelling system may become stained.
- Depending on the environmental conditions and the applied settings, some characters or symbols may be difficult to read.
- Use Brother TZe tapes with the P-touch.
- DO NOT pull or apply pressure to the tape in the cassette to avoid damaging the P-touch.
- DO NOT try to print labels using an empty tape cassette or without a tape cassette in the P-touch. Doing so will damage the print head.
- DO NOT attempt to cut the tape while printing or feeding since this will damage the tape.
- Depending on the location, material, and environmental conditions, the label may unpeel or become irremovable, and the colour of the label may change or be transferred to other objects.
- DO NOT expose the tape cassettes to direct sunlight, high temperatures, high humidity, or dust. Store tape cassettes in a cool, dark place. Use the tape cassettes soon after opening the tape cassette package.
- Markings made with oil-based or water-based ink may be visible through a label affixed over them. To hide the markings, use two labels layered on top of each other or use a dark-coloured label.

ENGLISH

- Any data stored in memory will be lost due to failure or repair of the P-touch, or if the battery expires.
- When power is disconnected for more than two minutes, all text and format settings will be cleared. Any text files stored in the memory will also be cleared.
- A protective clear plastic sticker is placed over the display during manufacturing and shipping. This sticker should be removed prior to use.
- The length of the printed label may differ from the displayed label length.
- You can also use Heat Shrink Tube in this model. Check the Brother website (http://www.brother.com/) for further information. You may not be able to use some print frame, or font settings when using Heat Shrink Tube.
- The P-touch is not equipped with a charging feature for Ni-MH rechargeable batteries.
- The printed label may differ from the image that appears on the LCD.
- Note that Brother Industries, Ltd. does not assume responsibility for any damage or injury arising from the failure to follow the precautions listed in this manual.
- We strongly recommend that you read this User's Guide carefully before using your P-touch, and then keep it nearby for future reference.

Symbols Used in this Guide

The following symbols are used throughout this guide to indicate additional information.

- This symbol indicates information or directions that may result in damage or injury if ignored, or operations that will result in errors.
- \mathbb{Q} . This symbol indicates information or directions that may help you understand and use the P-touch more efficiently.

1 2 3 4 5 6 7 8 9


GETTING STARTED

Unpacking Your P-touch

Check that the package contains the following before using your P-touch.



General Description



When shipped from the factory, the LCD display is covered with a protective sheet to prevent damage. Remove this sheet before using the P-touch.



GETTING STARTED

LCD Display & Keyboard

LCD Display



Eng _44 ----mm

1. Line number Indicates line number within the label lavout.

2. Shift Mode

Indicates shift mode is on.

3. Start Line / 4. End Line

The area between the start and end line will be printed.

The short lines extending from the start/ end lines show the end of the label layout.

5. Block Separator Line Indicates the end of a block.

6. Cursor

Characters are entered to the left of the cursor. Indicates the current data input position.

7. Labelling Application Type Indicates current labelling application type.

8. Return mark

Indicates the end of a line of text.

9. Battery Level

Indicates remaining battery level. It displays only when using Li-ion battery.

- 💵 Full
- 💶 Half
- Low
- 👝 Empty

10. Caps mode

Indicates that Caps mode is on.

11.-14. Style guidance

Indicates input language (11), character size (12), character style (13) and frame (14) settings.

15. Tape length

Indicates the tape length for the text entered.

16. Cursor selection

Use the \blacktriangle and \checkmark keys to select menu items and the \blacktriangleleft and \blacktriangleright keys to change the settings.

17. Lock mark

Indicates that some items cannot be changed.

18. Counter

Indicates currently selected number/ selectable number.

19. Block Number

Indicates the block number.

Refer to "LCD Display" on page 24 for configuration.

Key Names and Functions



The default language is "Thai".

1. Power

Turns the P-touch on and off.

2. Style

Enables character and label attributes for the label to be set.

3. File

Enables frequently used labels in the file memory to be printed, opened, saved, or deleted.

4. Preview

- Displays a preview of the label.
- The label is fed when used in
- combination with the Shift key.

5. Print

- Prints the current label design onto the tape.
- The label can be copied when used in combination with the **Shift** key.

6. Labelling Application Type

- Selects the labelling application type.
- The feature that is displayed above the button is enabled when used in combination with the Shift key.

7. Bar Code

Opens Bar Code Setup screen.

8. Serialize

- You can print serialized numbers on the labels.
- You can serialize any 2 numbers when used in combination with the **Shift** key.

9. Menu

Enables operating preferences (Language, Adjustment, etc.) for the P-touch to be set.

10. Escape

Cancels the current command and returns the display to the data entry screen or the previous step.

11. Clear

Clears all text entered, or all text and current label settings.

12. Cursor (▲ ▼ ◀ ►)

Moves the cursor in the direction of the arrow.

13. OK

Selects the displayed option.

14. Letter

- Use these keys to type letters or numbers.
- Uppercase letters and symbols can be entered using these keys in combination with the **Caps** or **Shift** key.

15. Backspace

Deletes the character to the left of the cursor.

16. Shift

Use this key in combination with the letter and number keys to type uppercase letters or the symbols indicated on the number keys.

17. Caps

Turns Caps mode on and off.

18. Eng/Thai

Use to switch between English and Thai input.

19. Space

- Enters a blank space.
- Returns a setting to the default value.

20. Symbol

Use this to select and enter a symbol from a list of available symbols.

21. Enter

- Enters a new line when entering text.
- Enters a new block when used in combination with the **Shift** key.

GETTING STARTED

Power Supply

AC Adapter

Use the AD-E001 (AC adapter) for this labelling system. The AD-18 or AD-24ES cannot be used. Connect the AC adapter directly to the P-touch.



- **1** Insert the plug on the AC adapter cord into the connector marked DC IN 12 V on the P-touch.
- 2 Insert the AC adapter plug into a standard electrical outlet.
- Turn the P-touch off before disconnecting the AC adapter.
 - Do not pull or bend the AC adapter cord.
 - When power is disconnected for more than two minutes, all text and format settings will be cleared. Any text files stored in the memory will also be cleared.
- To safeguard and backup the labelling system's memory, when the AC adapter is unplugged it is recommended to have AA-size alkaline batteries (LR6) or Ni-MH rechargeable batteries (HR6) installed in the labelling system.

Using the Rechargeable Li-ion Battery

■Installing the Rechargeable Li-ion Battery









3 Confirm that the hooks on the edge of the rear cover are inserted correctly, and then reattach the cover.

Removing the Rechargeable Li-ion Battery

Remove the battery cover and the rechargeable Li-ion battery, and then reattach the battery cover.

Charging the Rechargeable Li-ion Battery

The rechargeable Li-ion battery can be charged while it is inserted in the labelling system. Perform the following procedure to charge the rechargeable Li-ion battery.

- Before using the rechargeable Li-ion battery, use the following procedure to charge it.
- \forall Up to 360 minutes is needed to fully charge a rechargeable Li-ion battery.
- **__** Make sure that the labelling system is turned off. If the labelling system is turned on, press the ⊕ (Power) button to turn it off.
- 2 Make sure that the rechargeable Li-ion battery is installed in the labelling system.
- 3 Use the AC adapter and AC power cord to connect the labelling system to an AC power outlet.

The LED next to the adapter connector turns on during charging, it goes off when the rechargeable Li-ion battery is fully charged. The battery level indicator on the display will fill three bars



Stopping Rechargeable Li-ion Battery Charging

To stop the rechargeable Li-ion battery from charging, disconnect the AC adapter cord.

Tips on Using the Rechargeable Li-ion Battery

- Charge the rechargeable Li-ion battery before use. Do not use it before it is charged.
- Charging the rechargeable Li-ion battery can take place in 5-35 °C environments. If the surrounding temperature is out of this range, the rechargeable Li-ion battery will not charge, and the battery indicator will remain lit.
- If the labelling system is used when both the rechargeable Li-ion battery is installed and the AC adapter is connected, the battery indicator may turn off and charging may stop even if the rechargeable Li-ion battery has not been fully charged.

GETTING STARTED

Rechargeable Li-ion Battery Characteristics

- Understanding the properties of the rechargeable Li-ion battery will allow you to optimise its usage.
- Using or storing the rechargeable Li-ion battery in a location exposed to high or low temperatures may accelerate its deterioration. In particular, using a rechargeable Li-ion battery with a high charge (90% or more) in a location exposed to high temperatures will considerably accelerate battery deterioration.
- Using the labelling system while the rechargeable Li-ion battery is installed and charging may accelerate the battery's deterioration. If using the labelling system when the rechargeable Li-ion battery is installed, disconnect the AC adapter.
- If the labelling system will not be used for longer than one month, remove the rechargeable Li-ion battery from the labelling system when its charge is 50% or less, and then store the battery in a cool place away from direct sunlight.
- If the rechargeable Li-ion battery will not be used for a long period of time, we recommend charging it every 6 months.
- During charging it is normal for the battery to feel warm to the touch.

Rechargeable Li-ion Battery Specifications

- Charging time: Approximately 6 hours when charged by a AC adapter (AD-E001)
- Nominal Voltage: DC 7.2 V
- Nominal Capacity: 1850 mAh

Battery

- 1 After making sure that the power is off, remove the rear cover on the back of the labelling system. If the batteries are already in the labelling system, remove them.
 - Make sure that the power is turned off when replacing batteries.
- 2 Insert six new AA-size alkaline batteries (LR6), or fully charged Ni-MH rechargeable batteries (HR6), making sure that the positive (+) and negative (-) ends of the batteries match the positive (+) and negative (-) marks inside the battery compartment.

Users of alkaline batteries

Always replace all six batteries at the same time using brand new ones.

Users of Ni-MH rechargeable batteries

- Always replace all six batteries at the same time with fully charged ones.
- Visit us at http://solutions.brother.com/ for the latest information about recommended batteries.
- 3 Attach the rear cover by inserting the three hooks at the bottom into the slots on the labelling system, then pushing down firmly until it snaps into place.

Remove the batteries if you do not intend to use the P-touch for an extended period of time.





<u>7</u> 8 9

GETTING STARTED

Inserting a Tape Cassette

Tape cassettes of 3.5 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm or 18 mm width can be used in your P-touch. Use Brother tape cassettes with the 🖾 mark.

- ① If the new tape cassette has a cardboard stopper, be sure to remove the stopper before inserting the cassette.
- 1 Check that the end of the tape is not bent and that it passes through the tape guide. If the tape is not passed through, pass it through the tape guide as shown in the illustration.
- 2 After making sure that the power is off, open the rear cover. If there is already a tape cassette in the labelling system, remove it by pulling it straight up.
- 3 Insert the tape cassette into the tape compartment, with the end of the tape facing the labelling system's tape exit slot, and press firmly until you hear a click.
 - () When inserting the tape cassette, make sure that the tape and ink ribbon do not catch on the print head.



4 Close the rear cover.









- Do not pull the label coming out of the tape exit slot. Doing so will cause the ink ribbon to be discharged with the tape.
 - Store tape cassettes in a cool dark location, away from direct sunlight and high temperature, high humidity, or dusty locations. Use the tape cassette as quickly as possible after opening the sealed package.

Strong Adhesive Tape:

- For textured, rough, or slipping surface, we recommend using Strong Adhesive Tape.
- Although the instruction sheet included with the Strong Adhesive Tape cassette recommends cutting the tape with scissors, the tape cutter that this P-touch is equipped with is able to cut Strong Adhesive Tape.

Turning Power On/Off

Press the **Power** key to turn the P-touch on. Press the **Power** key again to turn the P-touch off.

- Your P-touch has a power saving feature which automatically turns itself off (under certain operating conditions) if no key is pressed for a period of time. See the Auto Power-Off Time table below for details.
 - If the batteries are installed (or the P-touch is connected to an electrical outlet with the AC adapter), the previous session's information is displayed when the power is turned on.

Auto Power-Off Time

With AC adapter	5 minutes
With battery	5 minutes

Feeding Tape

Feed function

The Feed function will feed 23 mm of blank tape.

- Do not pull the label coming out of the tape exit slot. Doing so will cause the ink ribbon to be discharged with the tape.
 - Do not block the tape exit slot during printing or when feeding tape. Doing so will cause the tape to jam.
- 1 Press the **Shift** key and then press the **Preview** key.
- 2 The message "Feeding Tape... Please Wait" appears while the tape is fed.

GETTING STARTED

LCD Display

LCD Contrast

You can change the contrast setting of the LCD display to one of five levels (+2, +1, 0, -1, -2) to make the screen easier to read. The default setting is "0".

1	Press the Menu key to display the setup menu, select "Adjustment" using the A or V	,
_	key, and then press the OK or Enter key.	

- 2 Select "LCD Contrast" using the ▲ or ▼ key and set the value using the ◄ or ▶ key.
- 3 Press the **OK** or **Enter** key.
- Press the **Escape** key to return to the previous step.
- Pressing the **Space** key on the contrast setting screen sets the contrast to the default value "0".

Backlight

You can change the backlight setting either to ON or OFF. The display is easier to see with the backlight ON. The default setting is "ON".

- <u>1</u> Press the **Menu** key to display the Setup menu, select "Backlight" using the \blacktriangle or \checkmark key, and then press the **OK** or **Enter** key.
- **2** Select "ON" or "OFF" using the \blacktriangle or \checkmark key.
- 3 Press the **OK** or **Enter** key.
- Power can be saved when the backlight is turned off.
 - The backlight will automatically turn off after 10 seconds of inactivity, press any key to re-enable it. During printing, the backlight is disabled.

Setting Language and Unit

Language

- 1 Press the **Menu** key to display the Setup menu, select "Language" using the ▲ or ▼ key, and then press the **OK** or **Enter** key.
- Select a language for menu commands and messages shown on the LCD display by using the ▲ or ▼ key.
 The language can be selected from Thai or English.
- 3 Press the OK or Enter key.
- Press the **Escape** key to return to the previous step.

Unit

- 1 Press the **Menu** key to display the Setup menu, select "Unit" using the ▲ or ▼ key, and then press the **OK** or **Enter** key.
- 2 Select a unit for dimensions shown on the LCD display by using the ▲ or ▼ key. Either "mm" or "inch" can be selected.
- 3 Press the OK or Enter key.

The default setting is "mm". Press the **Escape** key to return to the previous step.

Selecting a Labelling Application Type

You can select six different types of labelling applications by pressing a label application key. The label application type you selected is shown in the LCD display.



Keys	Туре	Usage
1	GENERAL	Prints general purpose labels. (See page 26.)
Shift+1	FACEPLATE	Prints faceplate labels. (See page 26.)
2	CABLE WRAP	Prints labels that wrap around a cable and Heat Shrink Tube. (See page 27.)
Shift+2	CABLE FLAG	Prints cable flag labels. (See page 27.)
3	PATCH PANEL	Prints labels for a row of ports on a patch panel. (See page 28.)
Shift+3	PUNCH-DOWN BLOCK	Prints punch-down block 2-line labels. (See page 28.)

- When you change or reset a labelling application type, the text typed in is automatically used in the new labelling application type except in the following cases:
 - Changing from PUNCH-DOWN BLOCK is set to Horizontal or Backbone with sequenced text
 Changing to PUNCH-DOWN BLOCK with sequenced text set to Horizontal or Backbone
 - When a labelling application type is changed, the text typed in is automatically moved to the new labelling application type by block units. Blank pages will be deleted but not the blocks.
 - The new labelling application type is created for the text typed into to fit into each block.
 - When the total number of blocks from the previous labelling application type cannot be divided into the total number of blocks in the new labelling application type, the difference is filled with empty blocks.
 - When the total number of blocks from the previous labelling application type exceeds the total number of blocks in the new labelling application type, the excess blocks are deleted.

GENERAL

Labels printed with this mode can be used for general purposes. In this mode you can specify Label Length and Orientation.

- · Label Length: Auto, 25 300mm
- Orientation: HE123 (Horizontal), www.www.

Vertical Setting cannot apply when Thai character is input.

FACEPLATE

Labels printed with this mode can be used to identify various faceplates. Block of text is evenly spaced on a single label. In this mode, you can specify Label Length, Orientation and # of Blocks.

- Label Length: 50mm, 25 300mm
- Orientation: HEIZE (Horizontal), HORICAL)
- # of Blocks: 1, 1 5

Vertical Setting cannot apply when Thai character is input.



1A-	-B01
1A-B01	1A-B02

CABLE WRAP

Labels printed with this mode can be wrapped around a cable or wire. This mode is also used to print on Heat Shrink Tube.

In Flexible ID, the text is rotated 90° counterclockwise and printed, you can also specify the Size, Text and Repeat (ON/OFF).

Flexible ID

- UOM: Cust Dia (Custom Diameter), CAT5/6, CAT6A, COAX, AWG, Cust Len (Custom Length)
- Value: Depending on UOM
- Repeat: On, Off

Text: Type in single or multiple lines of data

Heat Shrink Tube

· Label length: Auto, 25 - 300mm

Text: Type in single or multiple lines of data

- When using Heat Shrink Tube:
 - Press Cable Wrap key. The screen to select the type of tape is displayed. Select Heat Shrink Tube by using ▲ or ▼ key and then input text.
 - Only the length of tape can be set when Heat Shrink Tube is selected. Margin setting is fixed to No Cut.

CABLE FLAG

Labels printed with this mode can be wrapped around a cable or wire, and both ends of the label stick together to form a flag. The text on flag labels is printed on both ends of the label, leaving a blank space in the middle that wraps around the cable. In this mode, you can specify Layout, Flag Length, Cable Diameter and Orientation.

- Layout: **AA|AA** (The same text is printed on each block.), AA|BB (Two different texts are printed on each block.)
- Flag Length: 30mm, 15 200mm
- Cable Diameter: 6mm, 3 90mm
- Orientation: HE IN (Horizontal), 🚊 🗄 🔂 (Vertical)



You can enter up to two bar codes when (AA|AA) is selected in flag layout.







PATCH PANEL

Labels printed with this mode can be used to identify various types of panels. In this mode, you can specify Block Length, # of Blocks, Separator, Orientation, Reverse (ON/OFF) and Multipliers (ON/OFF).

- Block Length: 15mm. 5 300mm
- # of Blocks: 4, 1 50
- Separator: Tic, Dash, Line, Bold, Frame, None
- Orientation: 1234 (Horizontal), [] (Vertical)
- Reverse: Off. On
- Multipliers: Off, On

Adjust block spacing independently when "Multipliers" is set to "On".

- Block #: 1, 1 50
- Multiplier: 1.0, 1.0 9.5 (increment by 0.1)



Block length Block length Block length

PUNCH-DOWN BLOCK

Labels printed with this mode can be used to identify a type of electrical connection often used in telephony. There are up two lines for each block on a single label and you can enter two lines for each block. In this mode, you can specify Module Width, Block Type, Sequence Type and Start Value.

- Module Width: 200mm, 50 300mm
- Block Type: 4 Pairs, 2 Pairs, 3 Pairs, 5 Pairs, Blank
- Sequence Type: None, 1 2 3 (Horizontal), 1 2 4 6 (Backbone)
- Start Value: ---, 1 99999

B01 B07	B	02 I 08 I	B03	B04 B10	B05 B11	B06 B12
_1	4	B 92	12	16 4D	20	24

• When Blank is selected in Block Type, Sequence Type is set to None.

• When None is selected in Sequence Type, Start Value shows "---" and you cannot set a value.

• Horizontal or Backbone, however, allows you to set Start value from 1 to 99,999.



Creating a Bar Code Label

Using the Bar Code function you can create labels with one dimensional bar codes for use with asset control tags, serial number labels, and even POS and stock control systems. Selectable "Bar Codes" are listed in the Appendix. (See page 53.)

- The P-touch is not designed exclusively for creating bar code labels. Always check that bar code labels can be read by the bar code reader.
 - For best results, print bar code labels in black ink on white tape. Some bar code readers may not be able to read bar code labels created using coloured tape or ink.
 - Use the "Large" setting for "Width" whenever possible. Some bar code readers may not be able to read bar code labels created using the "Small" setting.
 - Continuously printing a large number of labels with bar codes can overheat the print head, which may affect printing quality.

Setting Bar Code Parameters and Entering Bar Code Data

1 Press the Bar Code key.

The Bar Code Setup screen is displayed.

Up to five bar codes can be entered on a label.

- 2 Select an attribute using the \blacktriangle or \checkmark key, and then set a value for that attribute using the \blacktriangleleft or \blacktriangleright key.
 - Protocol: CÓDE39, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
 - Width: Small, Large
 - Under #: On, Off
 - Check Digit: **Off**, On Check digit only available for Code39, I-2/5 and Codabar protocols.
 - Characters may not appear below the bar code even when "On" is selected for "Under #", depending on the tape width being used, the number of lines entered, or the current character style settings.
- 3 Press the **OK** or **Enter** key to apply the settings.
 - New settings are NOT applied if you do not press the **OK** or **Enter** key.

4 Type in the bar code data. Special characters can be entered in the bar code when using the CODE39, CODE128, CODABAR or GS1-128 protocols. When not using special characters, go to step 7.

⟨Bar Code Input⟩ CODE39 ▶*2013*◀

- 5 Press the **Symbol** key. A list of characters available for the current protocol is displayed.
- 6 Select a character using the ▲ or ▼ key, then press the OK or Enter key to insert the character in the bar code data.

1

2

4

5

6

7

8

7 Press the **OK** or **Enter** key to insert the bar code in the label. The bar code is displayed on the text entry screen.



To print labels refer to "LABEL PRINTING" on page 41.

• Press the **Escape** key to return to the previous step.

• Press the Space key to set the selected attribute to the default value.

• Refer to the Bar Code Settings table for a list of all available settings.

Editing and Deleting a Bar Code

- To edit bar code parameters and bar code data, position the cursor beneath the bar code mark on the data entry screen and then open the Bar Code Setup screen. Refer to "Setting Bar Code Parameters and Entering Bar Code Data" on page 29.
- To delete a bar code from a label, position the cursor to the right of the bar code mark on the data entry screen and press the **Backspace** key.

Entering a Serialize Label

Numerically serialized labels can be printed. You can set the increment and count for the series. In serialize mode, you can create a series of labels by incrementing one numeric character in the pattern. In advanced serialize mode, you can choose simultaneous or advanced. Simultaneous mode creates a series of labels by incrementing two different numbers at the same time. Advanced mode creates a series of labels by allowing you to select two sequences in the pattern and increment them consecutively.

Serialize

1	Enter text.	Eng AA 25mm
	Example: Create a label "B010", "C010", "D010" from "A010" by using this function.) [A010] GENERAL COM
2	Press the Serialize key and the screen to specify the range is displayed.	(Serialize) Specify the Range j) [A010] GENERAL
3	Use the \blacktriangle , \blacktriangledown , \triangleleft , \triangleleft or \triangleright keys to position the cursor under the first character. Then position the cursor under the last character to be incremented. Press OK or Enter key.	(Serialize) Specify the Range]) [∰010]
	Example: Select A and OK.	
4	Select Increment and Count by using the \blacktriangle or \blacktriangledown key and set the value by using the \blacktriangleleft or \blacktriangleright key.	Count > 04 Incremented by: 1
	Example: When you want to increase the number by one four times, set Increment: 1, Count: 4.	GENERAL
5	Press the OK or Enter key to display the screen that you set.	Eng AA 25mm
	Example: A010 B010 C010 D010) A010 B010 C010 GENERAL CO
	 When you press the Serialize key, you can repeat the setting. After repeating the setting, the message "OK to overwrite the Data after This Position?" is shown. If it's ok to overwrite, press OK key. You can select All/Current/Range when printing as there are multiple labels. To print labels refer to "LABEL PRINTING" on page 41 	

1

Advanced serialize

Simultaneous

1	Enter text.	Eng AAA 25mm
	Example: Create a label "B020", "C030", "D040" from "A010" by using this function.) A010 General m
2	Press the Shift key and then press the Serialize key. Select "Simultaneous" by using the \blacktriangle or \blacktriangledown key and press the OK key.	Simultaneous Advanced
		GENERAL
3	Select the first character(s) that you want to increase by using the \blacktriangle , \blacktriangledown , \triangleleft or \triangleright key and press the OK or Enter key twice.	(Serialize) Specify 1st Range
	Example: Select A.	1) [A010] GENERAL
4	Select the second character(s) that you want to increase by using the \blacktriangle , \blacktriangledown , \triangleleft , \dashv or \triangleright key and press the OK or Enter key twice.	(Serialize) Specify 2nd Range
	Example: Select 1.	
	\bigcirc You cannot select the first character(s) as it is greyed out.	
5	Select Increment and Count by using the \blacktriangle or \blacktriangledown key and set the value by using the \blacktriangleleft or \blacktriangleright key.	Count > 04
	Example: When you want to increase the number by one four times, set Increment: 1, Count: 4.	GENERAL
6	Press the OK or Enter key to display the screen that you set.	Eng AAA 25mm
	Example: A010 B020 C030 D040) A010 B020 C030 GENERAL
	 When you press the Shift key and then press the Serialize key, you can repeat the setting. After repeating the setting, the message "OK to overwrite the Data after This Position?" is shown. If it's ok to overwrite, press OK key. You can select All/Current/Range when printing as there are multiple labels. To print labels refer to "LABEL PRINTING" on page 41. 	

ENGLISH

1	Enter text.	Eng AA 20
	Example: Create a label "1A-A02", "1A-A03", "1A-A04", "1A-B01", "1A-B02", "1A-B03", "1A-B04" from "1A-A01" by using this function.) [1A-A01] GENERAL CO
2	Press the Shift key and then press the Serialize key. Select "Advanced" by using the \blacktriangle or \blacktriangledown key and press the OK key.	Simultaneous
3	Select the first character(s) that you want to increase by using the \blacktriangle , \blacktriangledown , \triangleleft , \dashv or \triangleright key and press the OK or Enter key twice. Example: Select 1 of A01.	(Serialize) Specify 1st Range ∂ [1A–A01]
4	Select Increment and Count by using the \blacktriangle or \checkmark key and set the value by using the \triangleleft or \triangleright key. Press OK or Enter key.	Count > 04
	times, set Increment: 1, Count: 4.	GENERAL
5	Select the second number that you want to increase by using the \blacktriangle , \blacktriangledown , \triangleleft or \triangleright key and press the OK or Enter key twice. Example: Select A of A01.	(Serialize) Specify 2nd Range D [1A-A0]]
	You cannot select the first character(s) as it is greyed out.	
6	Select Increment and Count by using the \blacktriangle or \blacktriangledown key and set the value by using the \triangleleft or \blacktriangleright key.	Count → 02 Uncremented by: 1
	Example: When you want to increase the number by one twice, set Increment: 1, Count: 2.	GENERAL
7	Press the OK or Enter key to display the screen that you set.Example:1A-A011A-A021A-A031A-A041A-B011A-B021A-B031A-B04	Eng AA 29mm) [1A-A01][1A-A02] GENERAL CO
	 When you press the Shift key and then press the Serialize key, you can repeat the setting. After repeating the setting, the message "OK to overwrite the Data after This Position?" is shown. If it's ok to overwrite, press OK key. You can select All/Current/Range when printing as there are multiple labels. To print labels refer to "LABEL PRINTING" on page 41. 	

Entering a Serialize Label 33

- \frown Press the **Escape** key to return to the previous step.
 - Serialize mode can be also applied to bar code. A bar code is counted as a character.
 - Alphanumeric and Thai numeral are available to the auto-numbering sequence.
 - Serialize mode sequence can only contain a maximum of five characters.
- Letters and numbers increase as shown below:

	0	→	1	9	→	0	→	
	А	→	В	Z	→	А	→	
	а	→	b	Z	→	а	→	
	A0	→	A1	A9	→	B0	→	
١.		(ah			dan			>> :

Spaces (shown as underscores "_" in the example below) can be used to adjust the spacing between characters or to control the number of digits that are printed.

_9	→	10	99 🗲	00 →	
Ζ	→	AA	ZZ 🗲	AA 🗲	
1_9	→	2_0	9_9 →	0_0 →	

Entering and Editing Text

Entering Text from the Keyboard

 The keyboard of your P-touch can be used in the same way as a standard computer keyboard.

Adding a New Line

- To end the current line of text and start a new line, press the **Enter** key. A return mark appears at the end of the line and the cursor moves to the start of the new line.
- Maximum number of lines
 - 18 mm tape: 5 lines
 - 12 mm tape: 3 lines
 - 9 mm and 6 mm tape: 2 lines
 - 3.5 mm tape: 1 line
 - If you press the Enter key when five lines already exist, an error message is displayed.
 - When PUNCH-DOWN BLOCK is selected, you can enter up to 2 lines.

Adding a New Block

 When GENERAL is selected, you can create a new block up to five lines. To create a new block of text/lines to the right of your current text, press the **Shift** key and then press the **Enter** key. The cursor moves to the start of the new block. In other labelling application types, you can set the number of blocks when pressing a label application key. Some labelling application types are not required.

Moving the Cursor

- Press the ▲, ▼, ◀ or ▶ key to move the cursor one space or line.
- To move the cursor to the beginning or end of the current line, press the Shift key and then
 press the
- To move the cursor to the beginning of previous or next block, press the Shift key and then
 press the ▲ or ▼ key.

Inserting Text

 To insert additional text into an existing line of text, move the cursor to the character to the right of the position where you want to start inserting text and then enter the additional text. The new text is inserted to the left of the cursor

Deleting Text

Deleting one character at a time

- To delete a character from an existing line of text, move the cursor to the character to the right of the position you want to start deleting text and then press the **Backspace** key. The character to the left of the cursor is deleted each time the **Backspace** key is pressed.
 - If you hold down the **Backspace** key, the characters left of the cursor are deleted continuously.

Deleting all text at once

Use the Clear key to delete all text at once.

11

Press the Clear key. The Clear options are displayed.

- 2 Using the ▲ or ▼ key, select "Text Only" to delete all text while retaining the current format settings, or select "Text&Format" (?)to delete all text and format settings.
 - Press the **Escape** key to return to the text entry screen, without erasing (or clearing) text or format.
 - When Text&Format is selected, all the texts and fonts are cleared and back to GENERAL.
- Press the OK or Enter key. 3 Eng ⊿∆A All text is deleted. All format settings are also deleted ЭĤ if Text&Format was selected. GENERAL m

Entering Symbols

In addition to the symbols available on the keyboard, there are various symbols (including international and extended ASCII characters) available with the symbol function.

To enter a symbol, use the Symbol function (see below).

Alternatively, press the **Shift** key and then press a key on the keyboard to enter the symbol printed on the selected key's upper-right corner.

Selectable "Symbols" are listed in the Appendix. (See page 50.)

Entering Symbols Using the Symbol Function

11 Press the Symbol key.

A list of symbol categories and symbols in that category is displayed.

Select a symbol category (Punctuation, Mathematics, etc.) using the \blacktriangle or \checkmark key or by 2 pressing the **Symbol** key repeatedly, and then press the **OK** or **Enter** key.

35

Clear?

lear?

Text&Format Text Only

Text&Format

Text Only

 \bigcirc

3	Sel The	ect a symbol using \blacktriangle , \blacktriangledown , \triangleleft or \triangleright key and then press the OK can be selected symbol is inserted into the line of text.	or Enter key.
	Q	 When selecting symbols: Press the Shift key and Symbol key to return to the previous page. Press the Symbol key to go to the next page. 	
Q	Press	s the Escape key to return to the previous step.	
Usi You will	i ng (i can appe	Symbol History create your personal category of symbols by using the Symbol F ear first when selecting the symbols to help you locate the desir	History. The "History" red symbols quickly.
1	Pre "Sy	iss the Menu key to display the Setup menu, and then select mbol History" using the \blacktriangle or \blacktriangledown key.	Symbol History Auto Fit Style Backlight Adjustment 1/6
2	Pre and	ss the OK or Enter key to display the Symbol History screen, I then select "On" to create your personal category by using the or ▼ key.	⟨Symbol History⟩ ĴOff
3	Pre The	ess the OK or Enter key to apply the setting. A screen returns to the text entry screen.	Eng AA mm) GENERAL
4	Ent	er the symbol you wish to add to your History.	
	Q	Refer to "Entering Symbols Using the Symbol Function" on page 35 for detail.	= ≧ ≦ ≠ ≥ [+] ≤ > < _{01/30}
5	Pre The	ess the Symbol key. "History" appears, including the symbol entered in step 4.	(Category) Punctuation Datacom
Q	• Up	to 15 symbols can be added to the "History". The oldest symbol will	be deleted from the

category when the symbols added to the "History" exceed 15 symbols. • To stop using the Symbol History, select "Off" in the Symbol History screen.

Setting Character Attributes

Setting Character Attributes by Label

Using the **Style** key, you can select a font and apply size, width, style, line, and alignment attributes. Selectable "Character Attribute" options are listed in the Appendix. (See page 51.)

- Press the Style key. The current settings are displayed.
- 2 Select an attribute using the ▲ or ▼ key, and then set a value for that attribute using the ◀ or ► key.
- 3 Press the **OK** or **Enter** key to apply the settings.
 - New settings are NOT applied if you do not press the **OK** or **Enter** key.
- Press the **Escape** key to return to the previous step.
 - Press the Space key to set the selected attribute to the default value.
 - Refer to the Setting Options table for a list of all available settings.
 - Small characters may be difficult to read when certain styles are applied (e.g. Shadow + Italic).
 - Depends on the labelling application type, you cannot change the value in **Style** setting. In that case, **a** is displayed on the preview in the right side of the screen.

Setting Auto Fit Style

When "Size" is set to "Auto" and "Length" is set to a specific length, you can select the way of reducing the text size to fit within the label length.

When "Text Size" is selected, the total text size is modified to fit within the label. When "Text Width" is selected, the text width will be reduced to the size of x 1/2 setting. (If further size reduction is required to fit the text into the selected label length, the total text size will be modified after reducing the text width to x 1/2 setting.)

- 1 Press the **Menu** key to display the Setup menu, Select "Auto Fit Style" using the ▲ or ▼ key, and then press the **OK** or **Enter** key. The Auto Fit Style screen is displayed.
- **2** Select the style using the \blacktriangle or \checkmark key.
- 3 Press the **OK** or **Enter** key to apply the setting.
- Press the **Escape** key to return to the previous step.
- Press the **Space** key to set the style to the default setting ("Text Size").

EDITING A LABEL

Setting Frames

You can select the frame of the label by using the Style key. Selectable "Frames" are listed in the Appendix. (See page 53.)

1	Press the Style key. The current settings are displayed. Select an attribute using the \blacktriangle or \blacktriangledown key, and then set a value for that attribute using the \blacktriangleleft or \blacktriangleright key.	Font Size Auto Width X 1 Style Normal
2	Select an attribute using the \blacktriangle or \blacktriangledown key, and then you can select frame by using the \blacktriangleleft or \blacktriangleright key.	Line : Off Align : Center Frame >1
3	Press the OK or Enter key to apply the settings. New settings are NOT applied if you do not press the OK or Enter key.	(Eng AA A 25mm) [abc] GENERAL ()
~	• Press the Escano key to return to the previous step	

Press the Escape key to return to the previous step.
Press the Space key to set the selected attribute to the default value.

• Refer to the Setting Options table for a list of all available settings.

Setting Cut Options

The tape cutting options allow you to specify how the tape is fed and cut when printing labels. In particular, the "Chain" option greatly reduce the amount of wasted tape by using smaller margins and eliminating blank sections cut between labels. Depends on labelling application type, the setting value is fixed or limited.



Cut

Dotion

⇒Smal

Margin

ABC

ABC

2 Select "Cut Option" using the ▲ or ▼ key, and then set the value by using the ◄ or ▶ key.

3 Press the **OK** or **Enter** key to apply the settings.

Press the **Style** key to display the Label menu.

1

New settings are NOT applied if you do not press the **OK** or **Enter** key.

• Press the **Escape** key to return to the previous step.

• Refer to the Tape Cutting table for a list of all available settings.

Tape Cutting Options

Setting Description Example ٠ Each label is printed, leaving a margin of 24 mm 24 mm on each end. Large ABC Margin 24 mm A margin of 23 mm is fed before printing each 23 mm label. The printed label has a margin of 4 mm Small before and after the text. ABC Margin 4 mm 4 mm Use this setting when printing several labels with minimum margins. ABC ABC Chain • A margin of 23 mm is printed first, and then each 4 mm label is printed, leaving a margin of 4 mm before and after the text. • Use this setting when printing Heat Shrink Tube. 24 mm Pressing the Shift key and then the Preview key feeds the last printed label and cuts it. ABC No Cut 4 mm

1

2

4

5

6

7

- When using Heat Shrink Tube, set labelling application type to "Cable Wrap" and select "Heat-shrink Tube". In this case, cut option if fixed to "No Cut". After printing, remove the Heat shrink Tube cassette from the labelling system and use scissors to cut the tape.
 - After printing, remove the Fabric Iron On tape cassette from the labelling system and use scissors to cut the tape.

Selecting how tape is fed and cut

When printing, the message "Cut Tape or Press Enter to Continue" is displayed and goes into [cut pause mode]. Pressing the Tape cutter lever, you can cut the tape at the position you set in "Cut Option". The details are as follows.



- 💥 🕞: Stop here and goes into [cut pause mode].
- : Stop here and finish printing.
- Stop here and goes into [tape feed mode].
- When the cut option is set to No Cut or Chain, it stops in the middle of printing area after the last label is printed. After "OK to Feed?" is displayed, press **OK** to feed tape. Press **Escape** to return to the entering text mode.

LABEL PRINTING

LABEL PRINTING

Label Preview

You can preview the current page and check the layout before printing.

Press the **Preview** key.

An image of the label is displayed on the screen.

The length of the label is shown in the lower-right corner of the screen.

Press the ◀ or ▶ key to scroll the preview to the left or right.

Press the \blacktriangle or \blacktriangledown key to change the preview magnification.

- Press the Escape, OK or Enter key to return to the text entry screen.
 - To scroll the preview to the left or right end, press the Shift key and then press the ◄ or ► key.
 To print the label directly from the preview screen, press the Print key or open the print options screen and select a print option. Refer to "Printing a Label" below for details.
 - The print preview is a generated image of the label, and may differ from the actual label when printed.

Printing a Label

Labels can be printed once text entry and formatting is complete.

- Do not pull the label coming out of the tape exit slot. Doing so will cause the ink ribbon to be discharged with the tape, making the tape no longer usable.
 - Do not block the tape exit slot during printing or when feeding tape. Doing so will cause the tape to jam.
 - Be sure to check that there is enough tape remaining when printing several labels continuously. If tape is running low, set fewer copies, print labels one at a time, or replace the tape cassette.



• Striped tape indicates the end of the tape cassette. If this appears during printing, press the Power key to turn the P-touch off. Attempting to print with an empty tape cassette may damage the labelling system.

Printing a single page

Press Print key to start printing.

Printing a range of page

When there are multiple labels, you can specify the range of labels to print.



4 Press the **OK** or **Enter** key to print.

1

23

5

6

Ĵ

LABEL PRINTING

Printing Multiple Copies

Using this function you can print up to 50 copies of the same label.

<u>1</u> Make sure that the appropriate tape cassette is inserted and ready for printing.
 <u>2</u> Press the Shift key and then press the Print key to display the Copies screen. Then select the number of copies to be printed using the ▲ or ▼ key.

Hold down the \blacktriangle or \blacktriangledown key to change the number of copies faster.

3 Press the **OK** or **Enter** key. "Printing...Copies" is displayed while the labels are being printed.

Printing... 2/5 Copies

- Press the **Escape** key to return to the previous step.
 - The figures shown on the screen during printing indicate the "count / number of copies set".
 - Pressing the Space key when setting the number of copies resets the value to 1, the default.
 - When the message "Cut Tape or Press Enter to Continue" is displayed, select one. For details, see "Selecting how tape is fed and cut" on page 40.

Attaching Labels

- 1 If necessary, trim the printed label to the desired shape and length using scissors.
- 2 Peel the backing from the label.
- **3** Position the label and then press firmly from top to bottom with your finger to attach the label.
- The backing of some types of tapes may be pre-cut to make it easier to peel the backing. To remove the backing, simply fold the label lengthwise with the text facing inward, to expose the inside edges of the backing. Next, peel off the backing one piece at a time.
 - Labels may be difficult to attach to surfaces that are wet, dirty, or uneven. The labels may peel off easily from these surfaces.
 - Be sure to read the instructions provided with Fabric Iron-On Tapes, Strong Adhesive Tapes or other special tapes, and observe all precautions noted in the instructions.
 - Please use scissors to cut Heat Shrink Tube.

USING THE FILE MEMORY

You can store up to 50 of your most frequently used labels in the file memory. Each label is stored as a file, allowing you to quickly and easily recall your label when needed again.



Storing a Label into Memory

- **1** After entering the text and formatting the label, press the **File** key to display the File screen.
- **2** Select "Save" using the \blacktriangle or \blacktriangledown key.
- 3 Press the **OK** or **Enter** key. A file number is displayed. A label text is also displayed if a label is already stored in that file number.
- 4 Select a file number using the ▲ or ▼ key, and then press the **OK** or **Enter** key to save the label under the selected file number.

The file is saved and the screen returns to the text entry screen.

- If you try to store a label when there is already a label stored to that number, a message "Overwrite?" will appear. Press the **OK** key to save your new label. Press the **Escape** key to cancel.
- Press the **Escape** key to return to the previous step.
- Up to 200 characters can be saved in one file. However, the number of characters can be less depending upon the design such as using bar codes.

Opening a Stored Label File

- 1 Press the File key to display the File screen.
- **2** Select "Open" using the \blacktriangle or \blacktriangledown key.
- 3 Press the **OK** or **Enter** key. The file number of a stored label is displayed. The label text is also displayed to identify the label.
- 4 Select a file number using the ▲ or ▼ key, and then press the **OK** or **Enter** key to open the selected file. The file is opened and displayed on the text entry screen.

USING THE FILE MEMORY

	Printing a Stored Label File
1	Press the File key to display the File screen.
2	Select "Print" using the \blacktriangle or \blacktriangledown key.
3	Press the OK or Enter key. The file number of a stored label is displayed. The label text is also displayed to identify the label.
4	 Select a file number using the ▲ or ▼ key, and then press the Print, OK or Enter key. Printing a single page: A single page data is printed immediately. Printing a range of page: The screen you can specify the range is displayed. Select "All" or "Range" by using the ▲ or ▼ key.
	If you select "Range", specify the first page and the last page.

5 Press OK or Enter key to print.

- Step 5 is not needed when printing a single page.
 Press the Escape key to return to the previous step.
 - The message "No Text!" is displayed when you try to print a file with no text.
 - When the message "Cut Tape or Press Enter to Continue" is displayed, select one. For details, see "Selecting how tape is fed and cut" on page 40.

Deleting a Stored Label File

- 1 Press the **File** key to display the File screen.
- **2** Select "Delete" using the \blacktriangle or \checkmark key.

Press the OK or Enter key.
 The file number of a stored label is displayed.
 The label text is also displayed to identify the label.

- **<u>4</u>** Select a file number using the \blacktriangle or \lor key, and then press the **OK** or **Enter** key. The message "Delete?" is displayed.
- 5 Press the **OK** or **Enter** key to delete the file. The file is deleted and the screen returns to the text entry screen.

Press the **Escape** key to cancel deleting the file and return to the previous screen.

RESETTING & MAINTAINING YOUR P-TOUCH

Resetting the P-touch

You can reset the internal memory of your P-touch when you want to clear all saved label files, or in the event the P-touch is not operating correctly.

Resetting the data to factory settings

Turn off the labelling system. Press and hold down the **Shift** and **R** keys. While holding down the **Shift** and **R** keys, press the **Power** key once and then release the **Shift** and **R** keys.

- Release the **Power** key before releasing the other key.
 - All text, format settings, option settings and stored label files are cleared when you reset the P-touch. Language and unit settings will also be cleared.

Maintenance

Your P-touch should be cleaned on a regular basis to maintain its performance and life span.

Always remove the batteries and disconnect the AC adapter before cleaning the P-touch.

Cleaning the Unit

Wipe any dust and marks from the main unit using a soft, dry cloth. Use a slightly dampened cloth on difficult to remove marks.

Do not use paint thinner, benzene, alcohol or any other organic solvent. These may deform the case or damage the appearance of your P-touch.

Cleaning the Print Head

Streaks or poor quality characters on printed labels generally indicates that the print head is dirty. Clean the print head using a cotton swab or the optional print head cleaning cassette (TZe-CL4).

- \bigcirc Do not touch the print head directly with your bare hands.
- Refer to the instructions provided with the print head cleaning cassette for directions on how to use it.

Cleaning the Tape Cutter

Tape adhesive can build up on the cutter blade after repeated use, taking the edge off the blade which may result in the tape jamming in the cutter.

- About once every year, wipe the cutter blade using a cotton swab moistened with isopropyl alcohol (rubbing alcohol).
 - Do not touch the cutter blade directly with your bare hands.





1

2

3

4

45

Resetting the P-touch

TROUBLESHOOTING

What to do when...

Problem	Solution
The screen 'locks', or the P-touch does not respond normally.	Refer to "Resetting the P-touch" on page 45 and reset the internal memory to the initial settings. If resetting the P-touch does not solve the problem, disconnect the AC adapter and remove the batteries for more than 10 minutes.
The display remains blank after turning on the power.	Check that the batteries are correctly installed and that the AC adapter designed exclusively for your P-touch (provided) is correctly connected. Check that the rechargeable Li-ion battery is fully charged.
The LCD messages are displayed in a foreign language.	Refer to "Setting Language and Unit" on page 25 to select your desired language.
The label is not printed after pressing the Print key.	 Check that text has been entered and that the tape cassette is installed correctly with sufficient tape remaining. If the tape is bent, cut off the bent section and thread the tape through the tape exit slot. If the tape is jammed, remove the tape cassette and then pull out the jammed tape and cut it. Check that the end of the tape passes through the tape guide before reinstalling the tape cassette.
The label is not printed correctly.	 Remove the tape cassette and reinstall it, pressing it firmly until it clicks into place. If the print head is dirty, clean it with a cotton swab or optional print head cleaning cassette (TZe-CL4).
The ink ribbon is separated from the ink roller.	If the ink ribbon is broken, replace the tape cassette. If not, leave the tape uncut and remove the tape cassette, then wind the loose ink ribbon onto the spool as shown in the figure.
The P-touch stops while printing a label.	 Replace the tape cassette if striped tape is visible, as this indicates that you have reached the end of the tape. Replace all batteries or connect the AC adapter directly to the <i>P</i>-touch.
Label files saved previously are now empty.	All files stored in the internal memory are deleted if the batteries are weak or the AC adapter was disconnected.
A tape jam which cannot be cleared keeps occuring.	Please contact Brother customer service.

Error Messages

When an error message appears on the display, follow the directions provided below.

Message	Cause/Remedy
Wrong Type	An incompatible AC adapter is connected.
Of Adapter	Use an appropriate AC adapter.
Connected!	The installed betteries are getting weak
Low Ballery!	The installed batteries are shout to run out
Replace Battery!	
Recnarge Li-ion Battery!	The battery is low. Please charge the lithium-ion battery.
Li-ion is damaged Use other power source!	The Li-ion is damaged. Please use an AC adapter or an other battery.
Unit Cooling Wait XX min. before restart!	High temperature error.
Cutter Error!	The tape cutter has been closed when you tried to print or feed tape. Turn the P-touch off and then on again before continuing. When tape is tangled in the cutter, remove the tape.
Insert Tape Cassette!	There is no tape cassette installed when you try to print or preview a label, or feed tape. Install a tape cassette before continuing.
Text Full!	The maximum number of characters have already been entered. Edit the text and use fewer characters.
No Text!	There is no text, symbols or bar code data entered when you try to print or preview a label. Enter data before continuing.
Incorrect Value!	The value entered for setting the tape length. Enter a valid value for the setting.
Line Limit! Max 5 Lines	There are already five lines of text when you press the Enter key. Limit the number of lines to five.
Tape Width Limit! Max 3 Lines	There are more than three lines of text when you press the Print or Preview key while using 12 mm tape. Limit the number of lines to three, or replace with a larger width tape cassette.
Tape Width Limit! Max 2 Lines	There are more than two lines of text when you press the Print or Preview key while using 9 or 6 mm tape. Limit the number of lines to two, or replace with a larger width tape cassette.
Tape Width Limit! Max 1 Line	There is more than one line of text when you press the Print or Preview key while using 3.5 mm tape. Limit the number of lines to one, or replace with a larger width tape cassette.
Block Limit! Max 5 Blocks	There are already five blocks of text. Limit the number of blocks to five.
Length Limit!	The length of the label to be printed using the text entered is longer than 1 m. Edit the text so that the length of the label is less than 1 m.
Text Too Long!	The length of the label to be printed using the text entered is longer than the length setting. Edit the text to fit within the set length or change the length setting.

TROUBLESHOOTING

.

Message	Cause/Remedy
Memory Full!	There is not enough internal memory available when you try to save a label file. Delete any unnecessary files to make more memory available for the new label file.
Check # of Digits Entered!	The number of digits entered in the bar code data does not match the number of digits set in the bar code parameters. Enter the correct number of digits.
Input A,B,C or D At Start&End!	The bar code data entered does not have the required start/stop code (A, B, C, or D required at the beginning and end of the bar code data for the CODABAR protocol). Enter the bar code data correctly.
Maximum Of 5 Bar Codes Per Label!	There are already five bar codes entered in the text data when you try to enter a new bar code. You can only use up to five bar codes in each label. You can enter up to two bar codes when (AA AA) is selected in flag layout.
Text Too High!	The text size is too large. Select a different size option.
Installed tape is not compatible with this machine!	Installed tape is incompatible with this labelling system. Use compatible tape.
System Error XX	Please contact Brother customer service.
Select Other Cut Option!	The tape length set using the tape length setting is shorter than the total length of the left and right margins applied for the "Large Margin" cutting option. You have to select a different cutting option.
Line Limit! Max 100 Lines per Label	Exceeds max. You can enter up to 100 lines in the whole page and blocks.
Block Function is Not Allowed!	In this setting, you cannot add or delete blocks.
Line Limit! Max 2 Lines	PUNCH-DOWN BLOCK layout allows to print up to 2 lines / block.
This Function Requires 9mm or Wider Tape!	PUNCH-DOWN BLOCK layout must use 9mm or wider tape cassettes.
Sequence Type Must be None When Editing!	Texts cannot be edited when you set Sequence Type in PUNCH-DOWN BLOCK to Horizontal or Backbone.
Cassette Type Does Not Match. Continue?	For example, Heat Shrink Tube cartridge is detected but Heat Shrink Tube mode is not selected, or Heat Shrink Tube mode is selected but the Heat Shrink Tube cartridge is not inserted into the P-touch labelling system.
No VRT OK?	Vertical printing is impossible if entry was included in Thai characters.
Specifications

Main Unit

ltem		Specification
Display		
Character dis	play	16 characters x 2 guidance and 2 lines text (128 x 56 dot)
Screen contra	ast	5 levels (+2, +1, 0, -1, -2)
Printing		
Print method		Thermal Transfer
Print head		112 dot / 180 dpi
Print height		15.8 mm max. (when using 18 mm tape)*1
Print speed		Approx. 20 mm / sec.
Tape/Tube ca	issette	Standard TZe tape cassette (3.5 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm widths) Brother HSe tube cassette (5.8 mm, 8.8 mm, 11.7 mm, 17.7 mm widths)
No. of lines		18 mm tape: 1 - 5 lines; 12 mm tape: 1 - 3 lines; 9 mm tape: 1 - 2 lines; 6 mm tape: 1 - 2 lines; 3.5 mm tape: 1 line
Cut option		Large Margin, Small Margin, Chain, No cut
Memory		
Memory buffe	er size	Maximum 2400 characters
File storage		Maximum 50 files
Power Supply		
Power supply		Six "AA" alkaline batteries (LR6)* ² , Six "AA" Ni-MH rechargeable batteries (HR6)* ² , * ³ , Li-ion Battery (BA-E001), AC adapter (AD-E001)
Auto Power-o	ff	Battery: 5 min. AC adapter: 5 min
Size		
Dimensions		Approx. 134 mm (W) x 221 mm (D) x 69 mm (H)
Weight		Approx. 750g (without tape cassette and batteries)
Other		
Operating temperature /	humidity	10-35 °C / 20-80% humidity (without condensation) Maximum wet bulb temperature: 27 °C

*1 Actual character size may be smaller than maximum print height.

*2 Not included. *3 Visit us at http://solutions.brother.com/ for the latest information about the recommended batteries.

Symbo	ols
-------	-----

Category	Symbols	
Punctuation	. , ? ! " ' : ; \ / & ¿ ; ~ • * @ # % ^ ‰ † ‡	
Datacom	☎(圖৫) (°) ⊠(⊟⊒⊒=) = ≨) ⊔	
Audio/Visual	및 X Y ® == == 2 10 = 62 12 0 ↓ 4 ₪ ■ >> > > < < < ☆ ☆ ₺ 10 ■	
Electrical	ŮlОѺѺ♡~∞;╡⊕⇒↓⊂+・᠁᠁	
Arrows	╺┿┿╅╪┼┼╜╵┖┍┽┽┆┉╪╪╳┇╗ ฃ┉╔	
Safety	▲ ◆ ▲ ○ ○ ○ ◆ ▲ ♀ ▲ ♀ ▲ ♥ ▲ ◆ ▲ ○ ○ ○ ▲ ↓ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲ ▲	
Prohibited	\$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$ \$	
Brackets	() [] < > « » { }	
Mathematics	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	_
Greek	αβγδφλμΩΣ	
Super/ subscript	• ® © ™ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9	_
Bullets	$\checkmark \blacksquare \bullet \bigcirc \blacksquare \Box \blacksquare \Box \blacksquare \blacksquare \checkmark \bigstar \Leftrightarrow \diamondsuit \bullet \heartsuit \bullet \diamondsuit \Leftrightarrow \diamondsuit \bullet \diamondsuit$	
Currency	B\$¢€£¥₺	
Misc.	▲ t ♥ ♥ Φ Δ Δ Δ Δ ■ ♥ t Ⅲ 凸 ₦₦ ₦ ₦ ₺ 茴 沙 ど 判 ① Q 9 V ♥ ♣ ⊕ ₽ □ ⊕ ¥ ℑ 器	

The symbols shown in the table may look slightly different on the labelling system LCD and when printed.

• •

Character Attribute				
Attribute	Value	Result	Value	Result
	LGO (Letter Gothic)	ABCabc	ATL (Atlanta)	ABCabc
Font	HEL (Helsinki)	ABCabc	ADM (Adams)	ABCabc
	BRU (Brussels)	ABCabe	SOF (Sofia)	ABCabc
	LA (Los Angeles)	ABC abc		
	Auto	When Auto is selected, the text is automatically adjusted to print in the largest size available for each tape width.	42 pt	ABCabc
Size	36 pt	ABCabc	12 pt	ABCabc
	24 pt	ABCabc	9 pt	ABCabc зэјјуу
	18 pt	ABCabc	6 pt	ABCabc ooliiyy
Width	x 2	ABCabc	x 2/3	ABCabc
Width	x 1	ABCabc	x 1/2	ABCabc
	Normal	ABCabc	ITL (Italic)	ABCabc
	BLD (Bold)	ABCabc	I+BLD (Italic Bold)	ABCabc
Style	OUT (Outline)	ABCabc	I+OUT (Italic Outline)	ABCabc
	SHD (Shadow)	ABCabc	I+SHD (Italic Shadow)	ABCabc
	SLD (Solid)	ABCabc	I+SLD (Italic Solid)	ABCabc

Character Attribute

51

7 8 9

Attribute	Value	Result	Value	Result
Line	Off	ABCabc	UND (Underline)	<u>ABCabc</u>
Line	STR (Strikeout)	ABCabc		
Align	Left	ABCabc	Right	ABCabc
(Alignment)	Center	ABCabc	Just (Justify)	АВСаbс

- The actual printed font size depends on the tape width, number of characters and number of input lines. Once characters reach a minimum size, the selected font will default to a custom font which is based on the Helsinki style. This allows labels to print using the smallest text possible on narrow or multi-line labels.
 - All 6 point text is printed in Helsinki except in default setting.
 - When printing labels that contain both alphanumeric characters or symbols and Thai characters, the size of the alphanumeric characters or symbols will automatically be decreased to match the size of the Thai characters. If multiple labels are printed, the font size will be decreased for all labels if some editing labels contain Thai characters.

Frames				
Attribute	Value	Result	Value	Result
	Off	ABCabc	4	ABCabc
1 Frame	1	ABCabc	5	ABCabc
	2	ABCabc	6	ABCabc
	3	ABCabc	7	ABCabcABCABCabcABCABCabcABC
Length The length of the label can be set within the range 25 - 300 mm. When Auto is selected, the length of the label is automatically adjusted based on the amount of text entered.				

Bar Codes

Bar Code Settings Table

Attribute	Value
Protocol	CODE39 , CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128) UPC-A UPC-E L-2/5 (ITE) CODABAR
Width	Small
Width	Large
Under#	On
(characters printed below bar code)	Off
	Off
C.Digit (check digit)	On (only available for the CODE39, I-2/5 and CODABAR protocols)

APPENDIX

Special Character List CODE39

Special Character
_
(SPACE)
\$
/
+
%

CODABAR
Special Character
-
\$
+

.

.

CODE128, GS1-128 (UCC / EAN-128)

Special Character	Special Character	Special Character
(SPACE)	\ \	DC3
l]	DC4
	^	NAK
#	_	SYN
\$	NUL	ETB
%	•	CAN
&	SOH	EM
•	STX	SUB
(ETX	ESC
)	EOT	{
*	ENQ	FS
+	ACK	
	BEL	GS
_	BS	}
	HT	RS
/	LF	2
-	VT	US
;	FF	DEL
<	CR	FNC3
	SO	FNC2
>	SI	FNC4
?	DLE	FNC1
ລ	DC1	
E	DC2	

. .

• INDEX

INDEX

Α

AC adapter	
Auto power-off time	23

В

Battery	21
С	

Caps mode	
Contrast	
Cursor keys	34

D De

35

Е

Entering	
Text	

F

Formatting	
Character attributes	37
Frames	38
К	
Keyboard	16
L	
Line	37
Line number	15
Ν	
New line	34
Р	
Power Supply	18

R

Return mark	1	5

S

Size	37
Specifications	49
Style	37
Symbols	35

Г

1	
Tape cassettes	22
Tape length	15
Text	
Entering and editing	34
Lines	34

W

brother

พิมพ์ที่ประเทศจีน Printed in China

