

## **SC-2000** オペレーションマニュアル





## はじめに

このたびは、SC-2000をお買い上げいただきありがとうございます。 本機はパソコンに接続して用いることにより、オリジナルスタンプを作成することが 出来るスタンプ作成機です。

本書は、お使いいただくときの注意事項や簡単な操作方法を記載しています。ご使用 になる前に必ず本書をお読みの上、正しくお使いください。

本書はお読みになった後も大切に保管し、いつでも手にとって見ることができるようにしてください。

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)の基準に基づ くクラスB情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用することを 目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して 使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。取扱説明書に従っ て正しい取り扱いをしてください。

- 本書の内容は将来予告なしに変更することがあります。
- 本書の内容の一部または全部を無断で複写、転載することは禁じられています。
- 本書の内容は万全を期して作成いたしましたが、万一不審な点や誤りなどお気づきの点がありましたらご連絡ください。
- 万一、本機や本機で作成したスタンプを使用したこと、および故障・修理などによりデータが消えたり変化したことで生じた損害や逸失利益、または第三者からのいかなる請求につきましても、当社では一切その責任を負えませんので、あらかじめご了承ください。

- 著作権の対象になっている著作物は、個人的または家庭内、その他これに準 じる限られた範囲内で使用する場合を除き、権利者に無断で使用することは 法律で禁止されています。
- Microsoft®、Windows® は米国 Microsoft Corp. の登録商標です。
- Apple および Macintosh は米国 Apple Computer 社の商標です。
- その他記載したソフトウェア名、商品名、製品名は、一般に開発元各社の商標または登録商標です。
- 付属のフォント「HG正楷書体」・「HG半古印体」を、商用を目的に使用され る場合は、別途 "株式会社リコー"との商用許諾契約が必要となります。

## 安全上のご注意

本製品をお使いいただく方や他の人々への危害、財産への損害を未然に防ぐため、必ずお守りいただ きたい安全に関する重要な注意事項について、いろいろな絵表示をしております。 表示と意味は次の通りです。

⚠警告	この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険の可能性が想定され る内容を示しています。
<u>▲</u> 注意	この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性および物的傷害のみが発生す る可能性が想定される内容を示しています。

本書で使用している絵表示の意味は次の通りです。

$\bigcirc$			8	0
特定しない禁止事項	分解してはいけません	水に濡らしてはいけ ません	火気を近づけてはい けません	特定しない義務行為
	Ð	$\wedge$		A
電源プラグを抜いて ください	アースをつないでくだ さい	特定しない危険通告	火災の危険があります	感電の危険があります

本文中の「注意」と「メモ」は以下の絵表示で表示します。

■ 8:操作上で注意しなければならないことが書いてあります。

メモ:操作上のポイントおよび知っていると便利なことが書いてあります。

、警告 電源および電源コードについて 本機は、指定された電圧(100V)以外の電圧では使用しないでください。火災・感電の原因 になります。 ・ 感電や火災防止のため、電源コードおよび3極 - 2極変換アダプタ(日本国内でのみ使用可) は、必ず付属のものを使用してください。 感電防止のため必ず保護接地を行ってください。付属の電源コードは、保護接地端子のあ る3極の電源コンセントに接続してください。やむを得ず2極コンセントを使用する場合 は、付属の3極-2極変換アダプタ(日本国内でのみ使用可)を使用して、電源コンセントの 保護接地端子に変換アダプタのアース線を確実に接続してください。 保護接地線のない延長用コードを使用しないでください。保護動作が無効になります。 電源コードの上に家具などの重たいものを乗せたり、無理に曲げたり、引っ張ったりしな いでください。火災・感電の原因になります。

⚠ 警告

異物が本機に入ったときは



万一異物が本機の内部に入った場合は、速やかに本機の電源スイッチを切り、差し込みプラグをコンセントから抜いて、「お買い上げの販売店またはサービスセンター」にご連絡ください。そのまま使用すると火災・感電・故障の原因になります。

分解しないでください



本機を分解、改造しないでください。火災・感電・故障の原因になります。内部の点検・調整・修理は、「お買い上げの販売店またはサービスセンター」にご依頼ください。(お客様による分解・改造により故障した場合は、保証期間内でも有料修理となります。)

水に濡らさないでください



落としたり、強い衝撃を与えないでください



本機を落とす、踏むなどの強い衝撃を与えると破損することがあります。そのまま使用すると火災・感電の原因になります。破損したときは、速やかに本機の電源スイッチを切り、差し込みプラグをコンセントから抜いて、「お買い上げの販売店またはサービスセンター」にご連絡ください。

異常状態で使用しないでください



 ・ 煙が出ている、変な臭いがするなどの異常な状態で使用しないでください。火災・感電・故障の原因になります。速やかに本機の電源スイッチを切り、差し込みプラグをコンセントから抜いて、「お買い上げの販売店またはサービスセンター」に修理を依頼してください。
 お客様による修理は危険ですから絶対に行なわないでください。

袋をかぶらないでください



 本機が入っていた袋は、お子様がかぶって遊ばないように、手の届かない所に保管または 廃棄してください。かぶって遊ぶと窒息する恐れがあります。

キセノンユニットスロットに手を入れないでください

/ハ ・ キセノンユニットスロットに手を入れないでください。感電の原因になります。

フラッシュ光を直接見ないでください

🥂 • フラッシュ光を直接見ないでください。視力低下の原因になります。

## 

電源および電源コード

- 電源コードを火気、熱機器に近づけないでください。コードの被覆が溶けて、火災・感電の原因になることがあります。
  - 差し込みプラグを抜くときは、必ずプラグを持って抜いてください。コードが露出、断線して、火災・感電の原因になることがあります。
  - ・ 濡れた手で差し込みプラグに触らないでください。感電の恐れがあります。
  - 付属の電源コード以外はご使用にならないでください。本機が故障する原因になることがあります。
  - 本機を清掃等お手入れされるときは、差し込みプラグをコンセントから抜いてください。感 電の恐れがあります。
  - ・ 同梱されている電源コードセットは本製品専用です。本製品以外には使用しないで下さい。

サーマルヘッドについて

◇ ・ サーマルヘッドに直接手を触れないでください。火傷の原因になることがあります。

インク・ペン等について

 スタンプインク、スタンプ修正ペン、サーマルヘッドクリーニングペンを口に入れたり、目 や皮膚につけないでください。

・ スタンプ修正ペン、サーマルヘッドクリーニングペンを火中に投じないでください。

#### その他使用上のご注意

- 本体は安定した水平面に設置してください。
- 本機のお手入れには、シンナー・ベンジン・アルコールなどの揮発性の溶剤を使わないでください。
   塗装はげやキズの原因になります。
- ・ 汚れは柔らかい乾いた布で拭き取ってください。
- 本体と付属品は、直射日光の当たる場所、火器・暖房器具の近くなど湿度の極端に高い場所や低い場所、湿気やほこりの多い場所での使用、保管は避けてください。ほこりや塵によってスタンプのイメージが損なわれることがあります。使用温度範囲は、10℃~35℃です。
- 本体を持ち上げる場合は、指定した部分以外はつかまないでください。
- インクリボンカセットカバーやスタンプカセットカバーを開けたまま、またはキセノンランプユニットやマガジントレイを外したまま、本体を長時間放置しないでください。本体内部にほこりが入る恐れがあります。
- ・ 本体を長時間使用すると、極端に高温になることがありますので、本体内部には触れないでください。
- 長時間使用しないときは、コンセントから差し込みプラグを抜いて保管してください。
- サーマルヘッドには触れないでください。
- 本体内部のセンサには触れないでください。
- ・ 原稿シート、ID ラベル、クリーニングシートは梱包袋の中に保管してください。
- ・ 折れ曲がったり破損した原稿シート、ID ラベル、クリーニングシートは使用しないでください。
- ・ スタンプを作成する前に印刷された原稿シートには触れないでください。
- スタンプを製版する前に保護フィルムを取り外さないでください。
- ・ 作成後のスタンプは逆さま、または横向きにしないでください。
- 本体に付属しているクリーニングペンとクリーニングシート以外の清掃機器は使用しないでください。
- CD-ROMにキズを付けないようにご注意ください。
- CD-ROM に重たい物を乗せたり、力を加えたりしないでください。

本ソフトウェア製品(ソフトウェアに組み込まれたプログラム、イメージ、クリップアート、テンプレート、 テキスト等を含みますが、それだけに限りません)、付属のマニュアル等の文書および本ソフトウェアの複 製物についての権限および著作権は、ブラザー工業株式会社またはその供給者が所有します。 お客様は、本ソフトウェアの一部もしくは全部を無断で複製、改変、リバースエンジニアリング、逆アセ ンプルまたは逆コンパイルすることはできません。

## 目 次 •••••••••••••••••

## 安全上のご注意

目次

#### お使いになる前に

付属品の確認	10
付属の CD-ROM について	11
本体各部の名称	12
SC-2000の接続	13
原稿シートとマガジントレイの取り付け	14
インクリボンカセットの交換	15

#### P-touch Editor Ver.4.0

P-touch Editor Ver.4.0 のインストール	18
P-touch Editor Ver.4.0 のインストール	
(Windows <sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XP)	18
P-touch Editor Ver.3.2のインストール(MacOS 8.1 ~ 9.x)	24
プリンタドライバの選択(MacOS 8.1 ~ 9.x)	25
基本操作	26
P-touch Editor の起動と終了	26
P-touch Editor の簡単なレイアウト	27
写真スタンプを作成する	31
写真データを含むスタンプの設定	33
P-touch Editor でネーム印・ネーム 6 を作成する	34
外字を使ったスタンプを作成する	35
スタンプの作成	36
スタンプへの製版	36
スタンプの組み立て	38
ID ラベルの作成	39

## Stampcreator Express

Stampcreator Expressのインストール	42
Stampcreator Express のインストール	
(Windows <sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XP)	42
基本操作	47
Stampcreator Expressの起動と終了	. 47
Stampcreator Express のレイアウト	48
P-touch Editor Ver.3.1のインストール	52

## ネーム印エディタ

ネーム印エディタのインストール	30
ネーム印エディタのインストール(Windows® 98/98SE/Me/2000PRO/XP)	30
ネーム印エディタのインストール(MacOS 8.1 ~ 9.x)	65
プリンタドライバの選択(MacOS 8.1 ~ 9.x)	66
基本操作6	67
ネーム印エディタの起動と終了	67
ネーム印のレイアウト	38
ネーム印の作成	70
ネーム印の製版	70
インク注入器のセット方法	72
ネーム印の組み立て	73
ブラザー ネーム6の組み立て	78
応用操作	30
形式の選択	30
文字の入力	33
編集と作成	36
特殊漢字一覧	90

#### カスタムセットアップ

プリンタドライバのインストール	94
日本語フォントのインストール	98

付録	
初めて訂正印・2727 サイズスタンプを作成する場合	
Windows® 98/Me	
Windows <sup>®</sup> 2000PRO/XP	
MacOS 8.1 ~ 9.x	
お手入れのしかた	
サーマルヘッドの清掃	
メインローラの清掃	
本体内部の清掃	
クリーニングシートによるローラの清掃	107
キセノンランプユニットの清掃	108
キセノンランプユニットの交換	
マガジントレイの清掃	109
紙詰まりの除去	110
マガジントレイスロットに原稿シートが詰まった	110
ID ラベルスロットに ID ラベル、原稿シートが詰まった	110
インクリボンカセットに原稿シート、ID ラベルが詰まった	
キセノンランプユニット付近で原稿シート、ID ラベルが詰まった	
不完全なスタンプの面の修正	112
こんなメッセージがでたときは	113
故障かな?と思ったら	114
SC-2000	
P-touch Editor / Stampcreator Express / スタンプ	115
ネーム印エディタ / ネーム印	116
主な仕様	117
SC-2000	117
動作環境	117
消耗品・付属品のご紹介	118
ユーザーサポートについて	123





スターターキット



サーマルヘッドクリー スタンプ修正ペン ニングペン

クリーニングシート (6枚)

CD-ROM(Windows<sup>®</sup>とMacintosh両用) \* 同梱されている CD-ROM に Internet Explorer は収録されていません。

## 

本製品にはCD ROMが付属しています。CD-ROMに含まれているソフトはそれぞれ違いますので、使う機能 に応じたソフトウエアをインストールして下さい。



P-touch Editor Ver.4.0
 各種スタンプのデザインから印刷までを行うことが出来ます。
 本エディタソフトは、パソコン初心者でも使いやすく、高度なテクニックを必要とせず高品質な印面デザインが作成できます。

 (18 ページ参照)

2. Stampcreator Express

各種スタイルシートから簡単にスタンプを作成することができます。 (42ページ参照)

3. ネーム印エディタ

ネーム印を簡単に作成することができます。 (60ページ参照)

4. プリンタドライバ

通常はP-touch Editorインストール時に同時にインストールを行いますが、プリンタドライバのみ個別にイン ストールを行うことができます。 使用するパソコンのパラレルポート、シリアルポートの選択、ボーレートの変更をすることが出来ます。 (94ページ参照)

- 日本語フォント
   日本語フォント 18 書体を追加インストールします。
   (98ページ参照)
- 6. Stampcreator Express テンプレート作成用エディタ

P-touch editor Ver.3.1 一式のインストールを行います。 本エディタは Stampcreator Express のテンプレートを自作する場合のみ必要となります。 (52ページ参照)

P-touch Editor Ver.3.1 をインストールされる場合は、必ず Ver.3.1 を先にインストールしてから Ver.4.0 を インストールしてください。







注意:

本体は汚れた場所やほこりの多い場所には設置しないでください。ほこりや塵によってスタンプ のイメージが損なわれることがあります。



- 本体は丈夫な机やキャビネットの上に設置してください。
- 本体は VCCI 規格に適合しています。

## SC-2000 の接続 ●●●●●●●●●●●●●●●●

インターフェイスケーブルを使ってSC-2000とパソコンを接続し、電源コードを使ってSC-2000の電源を入れ ます。インターフェイスケーブルと電源コードは、必ず付属の専用品を使用してください。



AC 電源コードジャック AC 電源コード(100V)

- 1. SC-2000 とパソコンの電源が切れていることを確認します。
- **2.** インターフェイスケーブルをSC-2000とパソコンに差し込みます。

F

#### > 注意:

パソコンの一部の機種ではシリアルコネクタの形状が特殊なため、接続できないことがあります。 その場合は市販の変換アダプタを使用してください。

ソフトウェア環境	オペレーティングシステム(OS)	接続方法
Windows®	Windows <sup>®</sup> 98/98SE/Me/ 2000PRO/XP	シリアルインターフェイス(9 ピン) または パラレルインターフェイス(25 ピン)
Macintosh	MacOS 8.1 ~ 9.x (CPU:PowerPC)	シリアルインターフェイス(8 ピン)

- **3.** 電源コードをSC-2000 に差し込みます。 SC-2000 の背面の電源コード差し込み口に、電源コードを差し込みます。
- 4. 電源コード差し込みプラグを電源コンセントに差し込みます。

電源コンセントは、保護接地端子を備えた3極コンセントを使用してください。やむを得ず2極コンセン トを使用するときは、付属品の3極 - 2極変換アダプタを使用し、アダプタから出ている緑色のアース線 を必ず電源コンセントの保護接地端子に接続してください。





**5.** SC-2000 の電源スイッチを入れます。 SC-2000 の LCD に"READY"と表示され、スタンプの製版ができるようになります。

## 原稿シートとマガジントレイの取り付け●●●●●

原稿シートをマガジントレイに入れ、マガジントレイを SC-2000 にセットします。

**1.** マガジントレイをSC-2000から取り外します。

 マガジントレイのカバーを開け、原稿シートをマガジント レイの中にはめ込みます。
 「DRAFT SHEET」の文字を上、矢印を下にして、原稿シートの角をマガジントレイのフロントガイドの下にはめ込こ んでください。

- 注意: • マガジントレイに一度にはめ込む原稿シートの 枚数は、50枚までです。
  - マガジントレイに原稿シートをはめ込む前に、 原稿シートにほこり、指紋、くずなどがついて いないか確認してください。原稿シートを汚れ たままの状態で使用すると、SC-2000の内部に も汚れが付着してしまいます。
- 3. マガジントレイのカバーを閉めます。
- 4. マガジントレイをSC-2000 に差し込みます。





R

注意:

原稿シートをほこりや塵の多い場所に置かないでください。本体がほこりの多い場所に置かれていた場合は、クリーニングシートで内部を完全に清掃してください。 本体内部を清掃するときは、クリーニングシートを使用します。(107ページ参照) \* クリーニングシートと原稿シートは使用目的が異なります。必ず区別して使用してください。

#### 15

## インクリボンカセットの交換 ●●●●●●●●●●

1個のインクリボンカセットで原稿シートまたはIDラベルを150枚程度印刷できます。インクリボンカセットを 使い切ると、SC-2000の LCD に「CHECK RIBBON」と表示されますので、新しいインクリボンカセットと交 換してください。

**1.** カバーオープンボタンを押して、インクリボンカセットカ バーを開けます。

**2.** 使用済みのインクリボンカセットをまっすぐ上へ引き出して取り外します。

 リボンがたるんでいる場合は、矢印の方向に指でたるみを 取ります。 リボンの背面右側のノブ底にある歯車を、たるみがなくな るまで指でゆっくりと回します。

- **4.** カセットスロットにインクリボンカセットのノブを左側から差し込みます。
- **5.** インクリボンカセットの右側を押し、ノブ側をカセットス ロットに差し込みます。
- 6. インクリボンカセットカバーをゆっくりと閉めます。



カバーオープンボタン







# P-touch Editor

## P-touch Editor Ver.4.0 のインストール・・・

付属の CD-ROM を使って、P-touch Editor のインストールを行います。 インストールでは、次の3種類のプログラムをインストールします。 ・P-touch Editor

- ・SC-2000ドライバ
- ・マニュアル

## P-touch Editor Ver.4.0 のインストール (Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XP)

- ハードディスクから Windows<sup>®</sup>98/98SE/Me/2000PRO/ XPを起動します。
   (2000PRO/XP にインストールする場合は Administrator 権限でログインして下さい。)
- **2.** Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPが立ち上がったら 付属の CD-ROM を CD-ROM ドライブにセットします。 自動的にインストール項目の選択画面が表示されます。
- **3.** アプをクリックします。

InstallShieldウィザードが起動し、インストールの準備が完 了するとようこそ画面が表示されます。 次へ(N)> をク リックします。







**5.** ユーザー情報を入力し、 次へ(N)> をクリックします。 Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPにユーザー情報が 登録されている場合は、その情報が表示されます。

InstallShield Wizard	×
ユーザ・情報	And And
情報を入力してください。	and the second
1-7% <u>0</u> :	
Sato	
会社名( <u>C</u> ):	
Brother	
インストールするアフリケーションのユーザ	
<ul> <li>このコンピュータの全ユーザ(A)</li> </ul>	
C 私(User)専用(M)	
inschonen -	
< 戻る(B) 次へ(N)>	

6. 表示されているインストール先で良い場合は、 ☆へ ∞> をクリックします。 変更する場合は 参照 ∞ たクリックし、インストール 先を変更します。

nstallShield インストール先	Wizard の選択				Non VI
セットアッフ	ガファイルをインストール・	「るフォルタを違択し	してくだきい。		1 mm
セットアップ	1よ、次のフォルタ1こ B	rother P-touch E	ditor Version 4.0 を	ハストールします。	
このフォル 末タンをク	がへのインストールは、 リックしてフォルダを選択	D次へ] 本勢りを例っ してください。	りします。別のフォルタ	へインストールする地	暴合は、[参照]
-1271-	-ル先のフォルダ――				
-122k- C¥Pro	ール先のフォルダ egram Files¥Brother	¥Ptedit40¥			参照(8)
- ſУスŀ- C¥Pro	ール先のフォルダ eram Files¥Brother	¥Ptedit40¥			参照(B)
C¥Pro installShreid	ール先のフォルダーー gram Files¥Brother	¥Ptedit40¥			参照(B)

7. インストール方法を選択し、次へ(M)をクリックします。 すべてのプログラムをインストールするためには、ハード ディスクに約70Mバイトの空き容量が必要です。容量に問 題がない場合は「標準」を選択してください。 プログラムのインストールを開始します。

InstallShield Wizard	×
<b>セットアッフ・タイフ・</b> インストールするセット	アップを対力を選択してください。
セットアッフ・方法を追	朝兄して、[次へ]本多」を外ったます。
● 標準①	ブロン゙ラムを最も一般的なオブシィンでインストールレます。一般のユーサにお勧めします。
C IVN91(C)	ブኳクラムを必要最小限のオブシャンでインストールします。
C ከአቀደመ	インストールで必要なオフ <sup>5</sup> ィンを選択することができます。製品をよくご存知のユーサにお勧 めします。
	〈戻る(2) 沈へ(1)) キャンセル

「カスタム」を選択した場合

「カスタム」を選択すると、必要な項目のプログラムだ けをインストールすることができます。チェックマーク ~がついている項目がインストールされます。 ~をク リックして+にすると、そのプログラムはインストール されません。

hstallShield Wizard	
<b>セットアッフ* タイフ*</b> インストールするセッ	ワップタクを選択してください。
セットアップ方法をジ	蓄択して、D欠へJ本タンを知ったします。
• 標準①	フロゲラムを最も一般的なオフジョンでインストールします。一般のユーザニカ動がりします。
C ⊒ンハウト(©)	フログラムを必要最小環のオブションでインストールします。
€ ከአካፈ@	インストールで必要なオフラッンを選択することができます。製品をよくご存知のユーザニお勧 めします。
	〈戻る(8) 次へ(9)〉 キャンセル

- 1) インストールするプログラムを選択し、 次へ (M) をクリックします。
  - ・エディタ: P-touch Editor のメインプログラム
  - ・P-touch Library: ライブラリファイル
  - ・ フォント:フォントファイル
  - ・ヘルプ:P-touch Editor のヘルプファイル
  - ・クリップアート:クリップアートファイル
  - ・テンプレート:テンプレートファイル
  - ・レイアウトスタイル:レイアウトスタイルファイル
     フォント:+をクリックするとサブコンポーネントが展開され、チェックマーク / がついている
     ものだけをインストールすることができます。

	InstallShield Wizard
ショートカットの追加選択画面が表示されます。	ショートカットの追加
追加する場所をチェックして <u>次へ(N</u> )>をクリックし	P-touch Editor のショートカットを追加する場所を指定します。 クイン発動い「ーにスいては、現在のユーザーに対してのみ有効です。 F デスクトップ (0)
ます。	□ スタートアップメニュー ⑤ 〒 クイック転動に一 ⑥
	IndolStried
表示されている内容で良い場合は次へ(N)>をクリッ	FetalShidi Weard XI ファイル 北~の間始
	ファイルの主いと智能はする前に、設定内容を確認してください。
クします。	「厚ち」本なが参加った。ここれになった、日本は、場合には、したく「本なが参加ってなくため」となった。

2回グラム ファイルの正 展る] 本外を別ッ九 す。	~を開始するための情報 、ます。現在の設定でよい	創ま次の通りです。設定 、場合は、「次へ」ます)を	を確認して、変更を必要 「別ックするとファイルのコピ	とする場合 -を開始しま
現在の設定				
ユーザー情報: ユーザー# 会社名: II	급 : User TP			-
インストール先フ <del>ォ</del> C¥Program	ルダ: n Files¥Brother¥Ptedit4	0¥		_
セットアップタイプ 標準 標準 し以下の根	的なオブションでアブリ <sup>ノ</sup> 能がインストールされま	ケーションをインストール す 〕	します	
<u>र</u>				E
InstellShield				



8.

**9**.

注意: インストール中は、CD-ROM をドライブから絶対に取り出さないでください。

**10.** プリンタドライバのインストール質問画面が表示されます。 次へ(N)> をクリックします。

InstallShield Wizard		×
Install Driver		A A
ブリンタドライバのインストールをしますか?		
○ はし、インストールします。 ②		
○ いいえ、彼からインストールします。(1)		
nakasineu -	〈戻5(B) 〉次へ(N)〉	4+221

**11.** 次へ(N)> をクリックします。



**12.** プリンタが接続されているポートを選択します。 シリアルポートに接続している場合は、「シリアルポート (COM)」を選択します。パラレルポートに接続している場合 は、「パラレルポート(LPT)」を選択します。 次へ(M) をクリックします。



**13.** Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPで、シリアルポートに接続してご使用の場合のみ必要な手順 P-touch専用のポートモニタ(PTCOM)を追加する必要があるため、 <sup>道加(A)</sup>をクリックします。(すでにPTCOMが追加されている場合は<u>次へ(N)</u>をクリックし、手順14. はとばしてください。



X

<u>\_\_\_\_\_</u>

キャンセル

1/L7℃H)

ポート名

ポートの選択:

PTCOM1:(P-touch専用のCOM1:) IPTCOM2:(P-touch専用のCOM2:)

- **14.** Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPで、シリアルポートに 接続してご使用の場合のみ必要な手順 ポートはPTCOMn:(nは整数)の中で、SC-2000が接続され ているポート(COM1:に接続されているときはPTCOM1:、 COM2:に接続されているときはPTCOM2:)を選択して、
- **15.** プリンタが接続されているポートを選択し、次へ(M)を クリックします。 ポートは PTCOMn:(n は整数)または LPTn:(n は整数)の中 で、SC-2000 が接続されているポート(COM1:に接続され ているときは PTCOM1:、COM2:に接続されているときは PTCOM2:)を選択します。 (Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XP をご使用の場合は、手順 14. で 追加したポートを選択します。)
- **16.** 内容を確認し、よろしければ たへい をクリックします。 インストールを開始します。



**17.** インストールが完了したら たへい をクリックします。





ボーレートを変更する場合

- 注意: ボーレートの変更は、プリンタの接続されている ポートで「シリアルポート」を選択したときのみ 行うことができます。
  - ボーレート変更ウィザードを起動する」のチェック ボックスをチェックし、次へ(N)> をクリックします。
     プリンタが接続されているポートとシリアルポートの表 示があっていることを確認し、次へ(N)> をクリック します。

Driver Setup - ( Brother SC-:	2000 )	X
	<ul> <li>ハストールの進捗:</li> <li>✓ ファイルの確認</li> <li>✓ ファイルの通知</li> <li>✓ ファイルの支加</li> <li>✓ レジストルの表定</li> <li>         ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・</li></ul>	
	< 戻る(日) (次へ(M)) キャンセル	

ボーレート変更ウィザート°(Brothe	er SC-2000 )	X
	ホーレートを変更します。 P-touchが掲続されているボートを指定してください。 ジリアルオート:	
	「PTCOMI:(P-touch専用分 COMI:)	
	〈 戻る(但) 次へ(2) キャンセル	

3)使用するボーレートを選択し、 次へ(N) をクリックします。



## **注**:

- 通常は「57600bps」を選択しますが、パソコンによって、57600bpsをサポートしていない 場合があります。この場合は、パソコンの説明書を参照して最大のボーレートを選択してくだ さい。
- •「57600bps」以外のボーレートを選択した場合は、必ずSC-2000本体の設定も変更してください。変更方法は以下手順5)を参照してください。
- 4) 内容を確認し、よろしければ<u>次へい</u>をクリックし ます。 修正する場合は、<u>〈戻る(B)</u>をクリックして前の画面 に戻ります。

ボーレート変更ウィザード(Broth	☆―レート変更ウィザード(Brother SC-2000)	
	以下の設定でよろしいですか?	
	接続先: PTCOM1: 〈 P~touch専用の COM1: 〉 新規ポ <sup>2</sup> -レート: 5700 hns	
	していなられる よろしければ巨なへ」を押して下さい。 ホーレートの設定を開始します。	
	< 戻る(B) (法へ(10)) キャンセル	

- 5) PC 側のボーレート設定変更完了画面が表示されます。 以下の手順に従って、SC-2000 本体側のボーレートを 変更します。
  - a. SC-2000 の < Mode > ボタンを押し、「BAUD RATE」を選択します。
  - b. < Set > ボタンを押します。
  - c. 現在のボーレートが LCD に表示されます。
     < Mode > ボタンを、PC のボーレートと同じ設定になるまで押します。
     d. < Set > ボタンを押します。
- 6) SC-2000 本体側の変更が終わったら 次へ (1) をクリックします。
- 7) <u>デブ</u>をクリックします。 ドライバのセットアップ完了画面が表示されます。

ボーレート変更ウィザート*( Brothe	er SC-2000 )	X
	以下の設定でよろしいですか? 掃稿先: 「PTCOM1:(P=touch専用の COM1:) 新規木 <sup>-</sup> レート: 「57600 bps よろしければしたいた神にて下きい。 ホ <sup>-</sup> レートの設定を開始します。	
	< 戻る( <u>B</u> ) ( <u>) 次へ(M) &gt; </u> キャンセル	









注意: 訂正印またはスタンプの2727サイズを作成する 場合は、「初めて訂正印・2727サイズスタンプを 作成する場合 (102ページ)を参照してください。



## 18. 完了 をクリックします。

**19.** <u>売了</u>をクリックします。

20. 終了 をクリックしパソコンを再起動します。

P-touch Editor Ver.3.2のインストール(MacOS 8.1 ~ 9.x)

- **1.** Macintosh を起動します。
- **2.** Macintoshが立ち上がったら付属のCD-ROMをCD-ROM ドライブにセットします。
- **3.** 「P-touch」アイコンをダブルクリックし、表示された「P-touch」 ウィンドウの「SC-2000」アイコンをダブルクリックします。
- **4.** 「SC-2000」ウィンドウの「P-touch Editor 3.2 Installer」 アイコンをダブルクリックします。

**5.** インストール方法を選択します。 <u>インストール</u>をクリックすると、最低限必要なプロ グラムのインストールが開始されます。その時、ハードディ スクには約 20M バイトの空き容量が必要です。

> カスタムインストール... するプログラムを選択するダイアログが表示されます。 チェックマーク / が付いている項目がインストールされ ます。

> ✓をクリックして にすると、そのプログラムはインス トールされません。インストールするプログラムを選択し、 (\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_、

6. インストールが開始されます。











- 7. インストールが終了するとインストール完了画面が表示さ インストールが完了しました。 れます。
  終了
  をクリックします。 インストーラを終了するには、終了をクリックして ください。さらにインストールを行うなら、続ける をクリックしてください。 続ける 終了 *8*. インストールした項目を使う前に Macintosh クリックします。 を再起動してください。 再起動 終了
- プリンタドライバの選択(MacOS 8.1 ~ 9.x)
- 1. 「アップル」メニューの「セレクタ」を選択します。



- **2.** セレクタ画面左側のリストから「SC-2000(J)」アイコンを クリックし、ドライバを選択します。
- **3.** セレクタ画面の右側のリストからSC-2000本体を接続した ポートを選択します。
- **4.** 設定を終了したら、左上にあるクローズボックスをクリックします。





ここではP-touch Editor 4.0 使い方の流れを、例を使って間単に説明します。また、スタンプの組み立てかたについても説明します。

#### P-touch Editor Ver.4.0の起動と終了

P-touch Editor の起動

スタートメニューから「P-touch Editor 4.0」~「P-touch Editor」 を選択し、エディタを起動します。



LE .

P-touch Editorを起動するときにメモリが十分確保されていない場合や、エディタ操作中にメモリが不足した場合に、エラーメッセージが表示されます。
OK
をクリックし、他に開いているアプリケーションを閉じたり、不要になったファイルを削除するなどして、メモリを確保してから、エディタを起動し直してください。

P-touch Editor の終了

注意:

P-touch Editor のクローズボックスをクリックし、P-touch Editor を終了します。

## P-touch Editor Ver.4.0 の簡単なレイアウト。

簡単な機能を使って、P-touch Editor のレイアウトを作成してみましょう。



 P-touch Editor を起動します。 レイアウト選択画面が表示されますので
 新規レイアウトをチェックし
 OK
 をクリックし
 起動します。

P-touch Edite	or	? ×
「新しいレイ	(アウトの作成	
	● 新規レイアウト(N)	
	<ul> <li>オートフォーマットによる</li> <li>新し、レイアウトの作成(<u>A</u>)</li> </ul>	
ー レイアウト	-を開く	
	○ 最後に使用したレイアウトを開く(世)	
	○ 既存のレイアウトを開く(@)	
□ 今後	st、この画面を表示しない(D)	
[	OK キャンセル	



1438: 14mm × 38mm

1850: 18mm × 50mm 2020: 20mm × 20mm

2260: 22mm × 60mm 2727: 27mm × 27mm

2770: 27mm × 70mm 3030: 30mm × 30mm ٠

X

A

A

5) 🕄

Α



**3.** 文字を入力します。

描画ツールバーの をクリックし、レイアウト画面に文字をキーボードから直接入力します。
 「XYZ トラベル
 名古屋市中区丸の内6丁目15
 サンエツビル7階
 TEL:(052)999 - 8765」と入力します。



**4.** 「XYZ トラベル」のフォントとサイズを変更します。 描画ツールバーの A をクリックし、「XYZ トラベル」を選択します。



フォントのプロパティ		<u>? ×</u>
フォント		
日本語フォント(J): MS Pゴシック	スタイル(Y): - 標準	サイズ(S):  16
英文フォント(E):  Helsinki Narrow	標準 Italic Bold Bold Italic	10     ▲       11     12       12     ↓       14     ↓       16       18     ≥       20     ▼
文字飾り(E):  装飾なし サンプル	下線( <u>U</u> ): 取消線 (なし) ▼ (なし	(K): 文字色(Q): ♪ ▼ ▼
	Aaあぁアァ亜F	宇
		OK キャンセル

**5.** 住所、電話番号も同様に変更します。 住所はフォントを "MS P 明朝"、サイズを "12"に、電話 番号はフォントを "Helsinki Narrow"、サイズを "12"に それぞれ変更し、 OK をクリックします。



**6.** 「XYZ トラベル」を文字装飾します。 描画ツールバーの A をクリックし、「XYZ トラベル」を 選択します。



をクリックし、テキストプロパティを表示させ、
 をクリックし影付け2をクリックします。
 「XYZ トラベル」が文字装飾されます。

繆 P-touch Editor - [レイアウト1]	_ 🗆 🗙
Ø 7ァイル(E) 編集(E) 表示(V) 挿入(Q) 書式(Q) ツール(T) レ(アウト(L) ウィンドウ(W)	ヘルプ(日)
D • 🐸 🖬 🖆 🗗 🖢 🐇 🖧 🛍 🗠 ຕ   T 🔚  100 % 💽 🖄 🗞 🛠	·
1438: 14mm × 38mm ▲ X MS Pゴシック ▼ 15.6 ▼ 2	<u>د</u>
2020: 20mm × 20mm	
2727: 27mm × 27mm	
A 2700 20mm 200mm 2000	»
	մ՝՝՝՝
A MOUT	
A 月日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	
・ サンエッビル7階 月 公反転	
TEL.(052)999-8765	
· 이편	•
	<u> </u>
🗌 🗚 🙊 🗍 🗒 🛃	「「「「「」」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」 「」
テキスト アレンジテキ 縦川枠 表 図 画面スナップ クル	<u>, 77-</u> 1
	>
□  新規挿入   1) お気に入り   ④ 腹壁	
VFr NU	IM//

▼ 67.1 ▼ AB 0

÷×

÷

🖅 🔚 Helsinki Narrow

A

- テキストプロパティの、「文字間の設定」で文字間 を、「行間の設定」で行間を -100 ~ 100%まで調 整することができます。
- クリップアートを挿入します。
   たクリックし、クリップアート画面を表示させます。

XE



「カテゴリ」の「乗物・建築物」の中から「飛行機2」を選 択し、OKをクリックします。「飛行機2」がレイ アウトに挿入されます。



8. クリップアートの大きさと位置を調整します。



9. 飾り枠を選択します。

を選択し、飾り枠のプロパティ画面を表示させます。 <sup>剥枠</sup>

「カテゴリ」の「細フレーム」の中からしまでという。 OK をクリックします。

飾り枠のプロパティ ? 🗙
節り枠
カテゴリ(C): 細フレーム 💌
スタイル( <u>S</u> ):
▶ 中央を伸ばして大きさを調整する(点)
OK キャンセル
01 46524

10. レイアウトをフレームで囲います。

描画ツールバーの だったりックし、マウスをレイアウトの A 点から D 点へドラッグしてレイアウトを囲います。 手順9 で選択した の枠でレイアウトが囲まれます。



11. 印字します。

「ファイル」メニューから「印刷」を選択し、印刷画面を表 示させます。 「出力」で「スタンプ」を選択し ます。



## 写真スタンプを作成する●●●●●●●●●●●●

PC画面に表示されたイメージそのままの印面を作成することが出来ます。

**1.** P-touch Editorを起動し、目的のスタンプサイズを選択します。







3. 画面を右クリックして「プロパティ」を選択します。



**4.** 「イメージ」タグの「エフェクト」メニューから顔写真を選 択して「詳細い」をクリックします。





注意:

顔写真エフェクトがかかった画像を含む場合は「写真」が初期設定されています。 写真データを含む印刷の場合は「写真を含むスタンプの設定(33ページ)」 を参照してください。

5.	表示された9つのプレビューから、	一番見映えの良い画像
----	------------------	------------

をクリックします。

OK

を選択し





Ŧ

<u>?</u>×

キャンセル

#### 写真データを含むスタンプの設定

写真データを含むスタンプを作成する場合に、より細かい設定をすることができます。

Windows<sup>®</sup>の場合

- **1.** 「ファイル」メニューの「印刷」を選択します。 印刷画面が表示されます。
- **2.** <u>プロパティ()</u>をクリックします。 プロパティ画面が表示されます。
  - XE

「ファイル」メニューの「プリンタの設定」を選択 し、表示された画面で、<mark>プロパティ①…</mark>をクリッ クしても同様です。

	?×
ページ グラフィック 高度	
トドキュメントの)種業員	
© 111 (©)	
○ テキスト①	
○ 74/1*→兵(①) ○ 写真(P)	
(ハージョン情報(点)) 初期(値に戻す(	D
OK*	キンセル

**3.** < グラフィック > タブをクリックします。

項目名		説明	初期設定
	ロゴ	ロゴが中心のスタンプを作成するときに選択します。	OFF
ドキュメントの種類	テキスト	文字が中心のスタンプを作成するときに選択します。	ON
	テキスト + 写真	文字も写真もきれいに表現したいときに選択します。	OFF
	写真	写真が中心のスタンプを作成するときに選択します。	OFF
ハージョン情報( <u>A</u> )		P-touch Editor 4.0 のバージョン情報を表示します。	
初期値に戻す(D)		設定内容をすべて初期値に戻します。	

Macintoshの場合

**1.** プリントバーの をクリックします。 印刷画面が表示されます。

brother		SC-2000 印刷
メディア:	◎スタンプ ●Ⅰ	Dラベル キャンセル
ドキュメントの種類:	<b>○</b> □ゴ	● テキスト
	◎ テキスト+写真	◎ 写真
転送速度: 57600 b	ps 🔶	グラフィックス
プレビュー		

团

「ファイル」メニューの「印刷」を選択しても同様 です。

項目名		説明	初期設定
メディア	ィア スタンプ スタンプを作成するときに選択します。		OFF
	IDラベル	印面確認カセットまたは印面表示ラベルを作成する	ON
		ときに選択します。	
	בם	ロゴが中心のスタンプを作成するときに選択します。	OFF
ドキュメントの種類	テキスト	文字が中心のスタンプを作成するときに選択します。	ON
	テキスト + 写真	文字も写真もきれいに表現したいときに選択します。	OFF
	写真	写真が中心のスタンプを作成するときに選択します。	OFF
転送速度		パソコンとプリンタの間の転送速度を表示します。	57600 bps
		変更する場合は、 🜩 をクリックして表示されたメ	
		ニューから選択します。	
グラフィックス		グラフィックデータの詳細設定画面を表示します。	
プレビュー		プレビュー画面を表示します。	
<b>E</b> FJ扇J		印刷を実行します。	

#### P-touch Editor でネーム印・ネーム6を作成する

P-touch Editor でネーム印・ネーム6を作成することができます。

Windows<sup>®</sup>の場合

- **1.** 「ファイル」メニューの「プリンタ / 用紙の設定」を選択します。 プリンタ設定画面が表示されます。
- **2.** <プリンタ設定 > タブの「P-touch シリーズ」の名前で、「Brother Name Stamp」を選択します。



注意: Brother Name Stamp ドライバがインストールされていないと選択することができません。

- **3.** ページプロパティに「1000:10mm」「0600:6mm」というサイズが表示され、レイアウト画面にネーム印の印字可能範囲が表示されます。
- **4.** データ作成後の作業はネーム印エディタを使用した場合と同じです。「ネーム印の作成」(70ページ)を参照してください。

1/2 注意:

「印刷」画面で「IDラベル」も選択できますが、ネーム印・ネーム6にはIDラベルがありませんので、選択しないでください。 文字数や文字の種類によって、製版が十分にできないことがあります。

MacOS 8.1 ~ 9.x の場合

- 1. 「アップル」メニューの「セレクタ」を選択します。
- **2.** セレクタ画面左側のリストから「Brother Name Stamp」アイコンをクリックして選択します。



- **3.** ページプロパティに「1000:10mm」「0600:6mm」というサイズが表示されます。
- 4. オートフォーマットからネーム印のレイアウトを選択します。
- 5. 画面に印字可能範囲を表す円が表示されます。



画面に表示される円は、実際に印字されるデータです。必要ないときはデータ作成後、円のみ 選 択して削除してから印刷してください。 印字可能範囲を超えているデータは、出力時に自動的にカットされます。

**6.** データ作成後の作業はネーム印エディタを使用した場合と同じです。「ネーム印の作成」(70ページ)を参照してください。



#### 外字を使ったスタンプを作成する

Windows<sup>®</sup> 98 をご使用の方は、外字を使ったスタンプを作成することができます。

- 1. 「スタート」メニューの「プログラム」~「アクセサリ」~「外字エディタ」を選択します。
- **2.** 「外字エディタ」で外字を作成し、作成したデータをP-touch Editor に取り込みます。



「外字エディタ」の使用方法に関しては、「外字エディタのヘルプ」を参照してください。
## スタンプの作成 ●●●●●●●●●●●●●●●●●

#### スタンプへの製版

P-touch Editor のレイアウトが作成できたら、実際にスタンプを製版します。

注意: スタンプは焼き直しができません。 本体及びスタンプの使用環境により、埃などの影響で印字や製版に抜けが発生する恐れがあります。 確認のため、スタンプを本体に挿入する前に、本体製版部のシャッターを開いて、印字内容のご確認 及びスタンプの印面にゴミなどの異物が付着していないことを十分お確かめの上、製版してください。

- **1.** OK をクリックしたあと、SC-2000のLCDが 「INSTALL STMAP!」の表示になっていることを確認し ます。
- **2.** SC-2000 にスタンプパッドをセットします。
  - 1)SC-2000のスタンプカセットカバーをゆっくりと持ち上 げて開け、レバーを手前に引いてフタを開きます。 原稿シートがあることを確認してください。
  - 注意: 印刷された原稿シートには手を触れないでください。
  - メモ
     印刷した原稿シートを修正するには、SC-2000の
     < Mode > ボタンを2回押します。LCDに「CANCEL」
     と表示されていることを確認し、< Set > ボタンを
     押すと、印刷した原稿シートが自動的に排出されます。
     再度、修正したデータを印刷してください。
    - 適切なスタンプパッドを選択します。
       メニューで選択したスタンプのサイズと合っているか確認してください。

INSTRUL STRMP!

スタンプカセットカバー





スタンプパッド



3) スタンプパッドからフタを取り外します。



注意:

- インクがパッドの表面に染み出ているスタンプ パッドは使用しないでください。
- パッドを覆っている保護フィルムは、取り外さないままの状態でSC 2000にセット(製版)してください。



スタンプパッド

 4)レバーを手前に引いてフタを開き、スタンプパッドを セットします。

フタの中央にある矢印に、スタンプパッド中央のノッチ 部分がきちんとかみ合うようにセットします。

注意: スタンプパッドの表面が、印刷された原稿シート に水平に接しているか確認してください。



レバー

スタンプカセットカバー



 レバーを静かに閉じ、スタンプカセットカバーをゆっくり と閉めてしっかりロックします。 内部のキセノンランプがフラッシュします。

**4.** SC-2000のLCDに「REMOVE STAMP!」と表示されるまで、しばらくお待ちください。



注意: フラッシュは強い光を発しますので、直視しない でください。



**5.** スタンプパッドを取り出します。 スタンプカセットカバーを開け、レバーを手前に引いてフタを静かに開き、スタンプパッドを取り出し ます。 SC-2000のLCDが「READY」の表示に変わり、原稿シートが本体の右側から排出されます。

#### スタンプの組み立て

スタンプパッドへの製版が終了したら、スタンプを組み立てます。

- 1. スタンプパッドの印面に製版されていることを確認します。
- 2. スタンプパッドから保護フィルムを取り外します。

- パッドにフタを取り付けます。
   製版する前に、スタンプパッドから取り外したフタを再度 取り付けます。
- スタンプパッドにスカートを取り付けます。
   スタンプパッドの上からスカートをかぶせ、スカートの下部を両手で持ち、しっかりとはめ込みます。
  - <u>F</u>
- 注意:

  スカートの最上部が、スタンプパッドの最上部
  よりも下にくるまではめ込んでください。
- はめ込んだ後に、スタンプパッドがスカート内で上下に自由に動くか確認してください。
- 5. グリップをスカートの上に取り付けます。 スカートを取り付けたスタンプパッドを水平な場所に置き、 グリップをしっかりとはめ込みます。 スタンプ内のインクがパッドに浸透します。



注意: パッドの表面にインクを均等に広げるため、グ リップを取り付けてから最低5分間はスタンプを 垂直に立てたままにしてください。

6. スタンプを組み立て後、パッドの表面にインクを浸透させるため30分~5時間放置します。 インクの浸透時間はスタンプのサイズによっても異なります(インクの平均浸透時間参照)が、室温の影響も受けます。浸透時間を最短にするため、暖かい場所に垂直に立てておいてください。



注意:

組み立て後にスタンプを倒したりすると、浸透時 間が長引きます。











注意:

組み立て後にスタンプを逆さま、または横向きに置かないでください



インクの平均浸透時間(室温25の場合)

サイズ		時間
小	1212/1438/2020/1060	1 ~ 2 時間
中	2727/3030/4040/1850/2260	1 ~ 3 時間
大	2770/3458/4090	1 ~ 5 時間

#### ID ラベルの作成

製版したスタンプと同じレイアウトをIDラベルに印刷し、組み立てたスタンプに貼り付けることができます。使用したいスタンプを見つけるときに、IDラベルが貼ってあると便利です。

- 1. 適切なサイズのIDラベルを選択します。
- **2.** ID ラベルを「ID ラベル」の文字が正しく読める方を表側にし、ID ラベルスロットに直接差し込みます。



注意: ID ラベルの印刷領域には手を触れないでください。



- 3. ID ラベルに印刷します。
  - 1)「ファイル」メニューの「印刷」を選択します。 印刷画面が表示されます。
  - 2)「ID ラベル」を選択し、OK をクリックします。

IDラベルにレイアウトが印刷されます。

 メモ
 IDラベル(1212/2020/2727/3030/4040/1060/ 1438)には、1枚のラベルに2個所印刷領域があり ます。レイアウトが印刷されるのは下側にくる印 刷領域です。
 上側になる未使用印刷領域は、再度使用することができます。
 (再度使用する場合、差し込むときに未使用印刷領 域が下側にくるようにしてください。)



○ スタンゴ ⑤ 第二

Brother SC-2000

PTCOM1:

ドキュメントの種類(D): テキスト

💿 ID ラベルΦ 🚾

プリンタ

出力先:

オブション・

出力

? ×

プロバティ(<u>P</u>)...

•

- 3) 印刷された ID ラベルが、ID ラベル / 原稿シート排出口 から自動的に排出されます。
- **4.** ID ラベルをはがし、グリップに貼り付けます。
- **5.** ID ラベルの上に ID ラベルカバーを貼り付けます。

注意: ID ラベルに印刷されたイメージは傷、溶剤、化学 薬品によって変質します。耐久性を高めるため、ID ラベルの上にはきれいなID ラベルカバーを貼り付 けてください。





4090/3458/4040 サイズのスタンプには、L字形のIDラベルもあります。L字形のIDラベルを グリップに貼り付ける場合は、短い方を先端に貼り付け、残りをグリップの上面に貼り付けてく ださい。

## Stampcreator Express

## Stampcreator Express のインストール • • •

付属の CD-ROM を使って、Stampcreator Express のインストールを行います。

インストールでは、次の2種類のプログラムをインストールします。

- Stampcreator Express
- ・SC-2000ドライバ

### Stampcreator Express のインストール (Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XP)

- ハードディスクから Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/ XPを起動します。
- Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPが立ち上がったら 付属の CD-ROM を CD-ROM ドライブにセットします。 自動的にインストール項目の選択画面が表示されます。
- **3.** 🔄 をクリックします。
  - InstallShieldウィザードが起動し、プログレスバーが100% になるとようこそ画面が表示されます。
- **4.** 内容を確認し、よろしければ たへ か をクリックします。







**5.** ユーザー情報を入力し、次へ(N) > をクリックします。 Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPにユーザー情報が 登録されている場合は、その情報が表示されます。

ユーザの情報		×
	名前を入力して下さい。また、会社名も入力して下さ い。 名前(点): [Sato	
	会社名(Q): Brother	
	〈 戻る(B) 〉 次へ(N) 〉 ・ や)地	1

- **6.** 表示されている内容で良い場合は、 たりリックします。 修正する場合は いいえ(N) をクリックし、表示されたユー ザー情報の情報画面で修正します。
- **7.** 次へ図シーをクリックします。 プログラムのインストールを開始します。

- **8.** プリンタドライバのインストール質問画面が表示されます。
- 9. (N) をクリックします。

登録確認

次の登録情報があります:

この登録情報は、正しいですか?

名前:

会社名:



Sato

Brother







**11.** Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPで、シリアルポートに接続してご使用の場合のみ必要な手順 P-touch専用のポートモニタ(PTCOM)を追加する必要があるため、 <sup>適加(A)</sup>をクリックします。(すでにPTCOMが 追加されている場合は<u>次へ(N)</u>をクリックし、手順12. はとばしてください。

10. プリンタが接続されているポートを選択します。

は、「パラレルポート(LPT)」を選択します。

次へ(N) > をクリックします。

シリアルポートに接続している場合は、「シリアルポート

(COM)」を選択します。パラレルポートに接続している場合



- **12.** Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPで、シリアルポートに接続してご使用の場合のみ必要な手順ポートはPTCOMn:(nは整数)の中で、SC-2000が接続されているポート(COM1:に接続されているときはPTCOM1:、COM2:に接続されているときはPTCOM2:)を選択して、
- **13.** プリンタが接続されているポートを選択し、 次へ(い)を クリックします。 ポートは PTCOMn:(n は整数)または LPTn:(n は整数)の中 で、SC-2000 が接続されているポート(COM1:に接続され ているときは PTCOM1:、COM2:に接続されているときは PTCOM2:)を選択します。 (Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XP をご使用の場合は、手順 12. で 追加したポートを選択します。)
- **14.** 内容を確認し、よろしければ たへ (M) をクリックします。 インストールを開始します。

**15.** インストールが完了したら 次へ(N) > をクリックします。

ボーレートを変更する場合



 ボーレート変更ウィザードを起動する」のチェック ボックスをチェックし、次へ(N) > をクリックします。











2) プリンタが接続されているポートとシリアルポートの表 示があっていることを確認し、<br/>
次へ(N) > をクリック<br/>します。

ボーレート変更ウィザード( Brothe	r SC-2000 )
	ボーレートを変更します。
	P-touchが接続されているボートを指定してください。 ジガデルホート: 「PTCOM1: ( P-touch専用の) COM1: ) マ
	< 戻る(日) 次へ(型)> キャンセル

3)使用するボーレートを選択し、次へ(N)>をクリックします。





- 注意:
  - 通常は「57600bps」を選択しますが、パソコンによって、57600bpsをサポートしていない 場合があります。この場合は、パソコンの説明書を参照して最大のボーレートを選択してくだ さい。
  - •「57600bps」以外のボーレートを選択した場合は、必ずSC-2000本体の設定も変更してください。変更方法は以下手順5)を参照してください。
- 4) 内容を確認し、よろしければ<u>冻へい</u>をクリックします。 修正する場合は、<u>く戻る(B)</u>をクリックして前の画面 に戻ります。



- 5) PC 側のボーレート設定変更完了画面が表示されます。 以下の手順に従って、SC-2000 本体側のボーレートを 変更します。
  - a. SC-2000 の < Mode > ボタンを押し、「BAUD RATE」を選択します。
  - b. < Set > ボタンを押します。
  - c. 現在のボーレートが LCD に表示されます。
     < Mode > ボタンを、PC のボーレートと同じ設定になるまで押します。
  - d. < Set >ボタンを押します。



<b>16.</b> <u>完了</u> をクリックします。 ドライバのセットアップ完了画面が表示されます。	★*-しー接更型パサ*+*(Brother SC-2000) ● 認定が完了しました。 ● 認定が完了しました。 ● 認定ポーレート: ● S700 bps ● 使了】を得すと、ウィザートを閉じ全ての作業を終了します。 ● 死了」を得かった。 ● 死了」を得かった。 ● 死了」を行いた。 ● 死」を行いた。 ● 死」を行い
<b>17.</b> <u>売了</u> をクリックします。	Criver Setup - ( Prother SC-2000 )         X           ドライバのセッドアッフは売了しました。         東京を有効にするはは、再起動する必要があります。           「「「」」」」」         「「」」」」           「「」」」」         「」」」           「「」」」」         「」」」           「「」」」」         「」」」           「ご」」」         「「」」」           「「」」」         「」」」           「「」」」         「」」」           「」」」         「」」」           「」」」         「」」」           「」」」         「」」」           「」」」         「」」」           「」」         「」」           「」」         「」」」           「」」」         「」」」           「」」         「」」」           「」」」         「」」」           「」」」         「」」」           「」」         「」」」           「」」         「」」」           「」」         「」」           「」」         「」」           「」」         「」」」           「」」         「」」           「」」         「」」           「」」         「」」           「」」         「」」           「」」         「」」           「」」         「」」           「」」         「」」           「」」

**18.** パソコンから CD-ROM を取り出し、「はい、直ちにコン ピュータを再起動します。」を選択し、 終了 をクリッ クします。



元了 キャンオ

ſ,

注意:

訂正印またはスタンプの2727サイズを作成する場合は、「初めて訂正印・2727サイズスタンプ を作成する場合」(102 ページ)を参照してください。



ここではStampcreator Express 使い方の流れを、例を使って間単に説明します。また、スタンプの組み立てかたについても説明します。

#### Stampcreator Expressの起動と終了

Stampcreator Express の起動

🔚 Stampcreator Express 🔸 🚟 Stampcreator Express -2 必ずお読みください

スタートメニューから「Stampcreator Express」~「Stampcreator Express」を選択し、エディタを起動します。



注意: Stampcreator Expressを起動するときにメモリが十分確保されていない場合や、エディタ操作 中にメモリが不足した場合に、エラーメッセージが表示されます。 のK をクリックし、 他に開いているアプリケーションを閉じたり、不要になったファイルを削除するなどして、メモ リを確保してから、エディタを起動し直してください。

Stampcreator Express の終了

Stampcreator Express のクローズボックスをクリックし、Stampcreator Express を終了します。

## Stampcreator Express のレイアウト • • • •

簡単な機能を使って、Stampcreator Expressのレイアウトを作成してみましょう。



**1.** Stampcreator Express を起動します。 スタイル選択画面が表示されます。

**2.** <u>「「参照 (0)」</u>をクリックします。 スタイルの選択画面が表示されます。

















「行」リストで"1"を選択し、「入力」 テキストボックスに "〒111-2345"と入力します。

リターンキーを押して次の行へ移行し、2、3行目も同様に テキストを変更します。







6. 書体を変更します。

A をクリックしてフォントプロパティを表示させます。 「フォント」一覧で"HG 正楷書体"を選択します。



 7. 4、5行目も同様にテキストと書体を変更します。
 4行目に"電話:052-999-8765"と入力し、書体を"HG 正楷書体"に変更します。5行目に"佐藤めぐみ"と入力し、 書体を"MSP明朝"のボールドに変更します。

7ォント 🗵
全てのテキストに適用(A)
フォント(E): HG正楷書体
BI
文字間隔(S): 100 % 📑
閉じる リセット(R)



サイズ: 3030: 30 mm x 30 mm

IDラベル(I)

ABC

スタイル: 3008

2

**\*** ∓111 - 2345

名古屋市中区丸の内

電話:052 - 999 - 8765

佐藤めぐみ

スタイル選択 🕨 テキスト入力 🕨

mar

スタンブ(<u>S</u>)

作成









## 四

ID ラベルに印字するときは をクリックして ください。 ID ラベルのサイズと、SC-2000 に ID ラベルが挿 入されているか確認する画面が表示されます。サ イズ確認をし、SC-2000にID ラベルを挿入したら



## 10. 印字が開始されます。

コンピュータから SC-2000 にデータが送信されます。

以降は SC-2000 でのスタンプの作成になります。 P-touch Editorの「スタンプの作成」(36ページ)を参照 してスタンプを作成してください。

Brother SC-2000	<u>? ×</u>
🛋 : Stampcreator Express	
②: 3030: 30 mm × 30 mm / 1 デーダを送信しています	
≣¥翁田〈 <u>A</u> 〉…	

## P-touch Editor Ver.3.1 のインストール・・・

(Windows® 98/98SE/Me/2000PRO/XP)

付属の CD-ROM を使って、P-touch Editor のインストールを行います。 P-touch Editor Ver.3.1 は Stampcteator Express のテンプレートを自作 される場合のみ必要となります。

インストールでは、次の3種類のプログラムをインストールします。

- P-touch Editor
- ・SC-2000ドライバ
- ・マニュアル
- ハードディスクから Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/ XPを起動します。
- **2.** Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPが立ち上がったら 付属の CD-ROM を CD-ROM ドライブにセットします。 自動的にインストール項目の選択画面が表示されます。
- **3.** 参クリックします。

InstallShieldウィザードが起動し、プログレスバーが100% になるとようこそ画面が表示されます。

**4.** 内容を確認し、よろしければ 次へ(№) > をクリックします。







**5.** ユーザー情報を入力し、次へ(N) > をクリックします。 Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPにユーザー情報が 登録されている場合は、その情報が表示されます。

ユーザ の 情報					×
	名前を入力し い。 名前( <u>A</u> ): 会社名( <u>C</u> ):	,て下さしん また、  Sato  Brother	会社名も入;	カレて下さ	
		〈 戻る( <u>B</u> ) )	<u> 欠へ(N) &gt;</u>	4+)UI	

**6.** 表示されている内容で良い場合は、 またされている内容で良い場合は、 なりいくします。 修正する場合は<u>いいえ(N)</u>をクリックし、表示されたユーザー情報の情報画面で修正します。

登録確認				
次の登録情報がす	あります:			
名前:	Sat	.0		
会社名:	Bro	other		
この登録情報は、	正しい	ですか?		
[]] <b>]</b> []	(¥)	ູ່ປາເ	,ヽえ( <u>N</u> )	

7. インストール方法を選択し、 次へ(№) > をクリックします。 すべてのプログラムをインストールするためには、ハード ディスクに60Mバイトの空き容量が必要です。容量に問題 がない場合は「標準」を選択してください。 プログラムのインストールを開始します。



「標準」または「コンパクト」を選択した場合 「標準」または「コンパクト」を選択し、<u>次へ(N)</u>を クリックすると、インストールを開始します。



「カスタム」を選択した場合

「カスタム」を選択すると、必要な項目のプログラムだ けをインストールすることができます。チェックマーク ~がついている項目がインストールされます。 ~をク リックして にすると、そのプログラムはインストール されません。



インストールするプログラムを選択し、次へ(N) > をクリックします。
 ・エディタ:P-touch Editorのメインプログラム
 ・クリップアート:P-touch Editor用のクリップアート集
 ・オートフォーマット:オートフォーマット集
 ・フォント:フォントファイル
 ・ヘルプ:P-touch Editorのヘルプファイル
 ・マニュアル
 また、変更... が表示されていない通常表示の場合は、サブコンポーネントがあることを表しています。
 変更... をクリックするとサブコンポーネントの選択画面が表示されます。チェックマーク<sup>√</sup>が付いているものだけをインストールすることができます。ただし、インストールしないものがある場合、その機能を使えなくなりますのでご注意ください。

次へ(N) > をクリックすると、オプションの選択画面に戻ります。

次へ(N) > をクリックすると、プログラムのインストールを開始します。

注意:

インストール中は、CD-ROMをドライブから絶対に取り出さないでください。

ドライバのインストール

Driver Setup - (Brother SC-2000)

Driver Setup - (Brother SC-20

CTUN

プリンタドライバのインストールを行いますか?

ドライハ"のセットアッフ"を開始します。 セットアッフ"するドライハ": Brother SC-2000

Υγείτειας
 Υλαγματίας
 Υλαγματίας

ドライハ・のインストールを開始します。 フリンタの接続先を選択して下さい。 で <u>ジリアル本ドド(COMI)(C)</u> で ハラルルボード(LPT)(L)

いいえ(N)

インストールするかアンインストールするか選択して下さい。

〈 戻る(日) / 次へ(N) > キャンセル

< 戻る(B) 次へ(N) > キャンセル

?

- **8.** プリンタドライバのインストール質問画面が表示されます。

<b>1U.</b>	プリンタが接続されているポートを選択します。
	シリアルポートに接続している場合は、「シリアルポート
	(COM)」を選択します。パラレルポートに接続している場合
	は、「パラレルポート(LPT)」を選択します。
	次へ(№) >   をクリックします。

**11.** Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPで、シリアルポートに接続してご 使用の場合のみ必要な手順 P-touch専用のポートモニタ(PTCOM)を追加する必要があ るため、<u><sup>追加(A)</sup></u>をクリックします。(すでにPTCOMが 追加されている場合は<u>次へ(N)</u>をクリックし、手順12. はとばしてください)。



- **12.** Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPで、シリアルポートに接続してご使用の場合のみ必要な手順ポートはPTCOMn:(nは整数)の中で、SC-2000が接続されているポート(COM1:に接続されているときはPTCOM1:、COM2:に接続されているときはPTCOM2:)を選択して、
- **13.** プリンタが接続されているポートを選択し、次へ(N) > クリックします。 ポートは PTCOMn:(n は整数)または LPTn:(n は整数)の中 で、SC-2000 が接続されているポート(COM1:に接続され ているときは PTCOM1:、COM2:に接続されているときは PTCOM2:)を選択します。 (Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XP をご使用の場合は、手順 12. で 追加したポートを選択します。)
- **14.** 内容を確認し、よろしければ 次へ(N) > をクリックします。 インストールを開始します。
- **15.** インストールが完了したら 次へ(N) > をクリックします。









ボーレートを変更する場合

注意: ボーレートの変更は、プリンタの接続されている ポートで「シリアルポート」を選択したときのみ 行うことができます。

 ボーレート変更ウィザードを起動する」のチェック ボックスをチェックし、次へ(N) > をクリックします。



2) プリンタが接続されているポートとシリアルポートの表 示があっていることを確認し、次へ(N) > をクリック します。



3)使用するボーレートを選択し、次へ(N) > をクリックします。



注意:

- 通常は「57600bps」を選択しますが、パソコンによって、57600bpsをサポートしていない 場合があります。この場合は、パソコンの説明書を参照して最大のボーレートを選択してくだ さい。
- •「57600bps」以外のボーレートを選択した場合は、必ずSC-2000本体の設定も変更してください。変更方法は以下手順5)を参照してください。
- 4) 内容を確認し、よろしければ 次へ(N) > をクリックします。 修正する場合は、 < 戻る(B) をクリックして前の画面に戻ります。</p>

ボーレート変更ウィザートヾ(Brothe	r SC-2000 )
	以下の減速でよらし、いですか? 接続先: 「PTCOMI:( P-touch専用の、COMI: ) 新規ポーレート: 「57000 bps よろしければしたへたき申して下さし、 ホーレートの譲渡を開始にます。
	〈戻る(四) 次へ(11)〉 キャンセル

- 5) PC 側のボーレート設定変更完了画面が表示されます。 以下の手順に従って、SC-2000本体側のボーレートを 変更します。
  - a. SC-2000 の < Mode > ボタンを押し、「BAUD RATE」を選択します。
  - b. < Set > ボタンを押します。
  - c. 現在のボーレートが LCD に表示されます。 < Mode > ボタンを、PC のボーレートと同じ設定に なるまで押します。
  - d. < Set >ボタンを押します。
- 6) SC-2000 本体側の変更が終わったら 次へ(N) > をク リックします。





r SC-2000) × × 3 設定が完てしました。 設定ホーレート: 57800 bps D宅で】を押すと、ウィザートを開じ全ての作業を終了します。
 <b>売了</b> キャンセル



Driver Setup - (Brother SC-2	2000)
	ドライバのセットアッフリは完了しました。
	変更を有効にするには、再起動する必要があります。
	[完了] を押して、ドライバのセッドックを終了します。
	<b>元7</b> 年約2世ル

**18.** パソコンから CD-ROM を取り出し、「はい、直ちにコン ピュータを再起動します。」を選択し、<u>終了</u>をクリッ クします。



注意: 訂正印またはスタンプの2727 サイズを作成する 場合は、「初めて訂正印・2727 サイズスタンプを 作成する場合(102ページ)を参照してください。



## ネーム印エディタのインストール●●●●●●●●

付属の CD-ROM を使って、ネーム印エディタのインストールを行います。 インストールでは、次の2種類のプログラムをインストールします。 ・ネーム印エディタ ・ネーム印ドライバ

XE

ネーム印作成ビデオについて: 本体同梱のCD-ROMには、ネーム印作成の手順を動画を使ってわかりやすく説明した「ネーム 印作成ビデオガイド」を添付しています。 ソフトウェアのインストール後、ネーム印の作成に取りかかる前にご覧いただくことをおすすめ します。

#### ネーム印エディタのインストール (Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XP)

- ハードディスクから Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000 PRO/XP を起動します。
- Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPが立ち上がったら 付属の CD-ROM を CD-ROM ドライブにセットします。 自動的にインストール項目の選択画面が表示されます。
- **3.** 🌮 をクリックします。

InstallShieldウィザードが起動し、プログレスバーが100% になるとようこそ画面が表示されます。

**4.** 内容を確認し、よろしければ たつリックします。





**5.** ユーザー情報を入力し、次へ(N) > をクリックします。 Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPにユーザー情報が 登録されている場合は、その情報が表示されます。

ユーザの情報			×
	名前を入力し い。 名前( <u>à</u> ): 会社名( <u>c</u> ):	して下さい。また、会社名も入力して下さ  Sato  Brother	
		< 戻る( <u>B</u> ) 次へ( <u>N</u> ) > キャン地	

**6.** 表示されている内容で良い場合は、 またされている内容で良い場合は、 またい(Y) をクリックします。 修正する場合は<u>いいえ(N)</u>をクリックし、表示されたユーザー情報の情報画面で修正します。

登録確認					
次の登録情報がる	あります:				
名前:	Sat	to			
会社名:	Bro	other			
この登録情報は、	正しい	ですか?			
(III)	(Y)	ບາເ	\え( <u>N</u> )	1	

7. インストール方法を選択し、次へ(N) > をクリックします。 すべてのプログラムをインストールするためには、ハード ディスクに60Mバイトの空き容量が必要です。容量に問題 がない場合は「標準」を選択してください。 プログラムのインストールを開始します。



「標準」または「コンパクト」を選択した場合 「標準」または「コンパクト」を選択し、 次へ(N) > を クリックすると、インストールを開始します。



「カスタム」を選択した場合

「カスタム」を選択すると、必要な項目のプログラムだ けをインストールすることができます。チェックマーク ~がついている項目がインストールされます。 ~をク リックして にすると、そのプログラムはインストール されません。



インストールするプログラムを選択し、次へ(N) > をクリックします。
 ・エディタ:ネーム印エディタのメインプログラム
 ・ヘルプ:ネーム印エディタのヘルプファイル

また、変更... が表示されていない通常表示の場合は、サブコンポーネントがあることを表しています。変更... をクリックするとサブコンポーネントの選択画面が表示されます。チェックマーク / が付いているものだけをインストールすることができます。ただし、インストールしないものがある場合、その機能を使えなくなりますのでご注意ください。 次へ(N) / をクリックすると、オプションの選択画面に戻ります。

次へ(N) > をクリックすると、プログラムのインストールを開始します。

注意: インストール中は、CD-ROMをドライブから絶対に取り出さないでください。



Driver Setup - (Brother Name	Stamp)
	ドライバのセッドファを開始します。 セッドファブするドライパ: Brother Name Stamp イノストールするカアメイリストールするか選択して下さい。 © <u>1021</u>
	< R3(E) 次へ迎う キャンセル

- ダ・プリンタが接続されているポートを選択します。
   シリアルポートに接続している場合は、「シリアルポート
   (COM)」を選択します。パラレルポートに接続している場合
   は、「パラレルポート(LPT)」を選択します。
   「次へ(№) > をクリックします。
- ドラババウバストルを開始します。

   アリカの損税先を選択して下さい。

   アリカの損税先を選択して下さい。

   アリカル目税代表・選択して下さい。

   アリカル目税代表・選択して下さい。

   アリカル目税代表・選択して下さい。

   マリアは本でものの(型)

   マリアはないの(マリアはないの)

   キャンセル
- **10.** プリンタが接続されているポートを選択し、次へ(N) > を クリックします。 ポートはPTCOMn:(nは整数)またはLPTn:(nは整数)の中 で、SC-2000が接続されているポート(COM1:に接続され ているときはPTCOM1:、COM2:に接続されているときは PTCOM2:)を選択します。
- **11.** 内容を確認し、よろしければ 次へ(№) > をクリックします。 インストールを開始します。



フリンタが接続されているポートを選択して下さい。

Driver Setup - (Brother Name Stamp )			
	以下のようにクストールを行います。 ドライパ*: Brother Name Stamp 撮続ホート: PTCOM1: よろいければ Dかへ」を押して下さい。 イノストールを開始します。		
	< 戻る( <u>B</u> ) (次へ( <u>M</u> )) キャンセル		

Driver Setup - (Brother Nam	e Stamp )	×
	<ul> <li>ハストルの進歩:</li> <li>✓ フィ(ルの端辺</li> <li>✓ フィ(ルの端辺</li> <li>✓ フィルのの設定</li> <li>✓ レジストルが売てしました。</li> <li>トとなす(かの通信環境(ホーレー))を実更する場合はおしての力下かいとないしないと対判して下さい。</li> <li>厂 ホーレー大変更りパレーを記録する(E)</li> </ul>	
	〈 戻る(目) 【 法へ扱う】 キャンセル	

ボーレートを変更する場合

- 注意: ボーレートの変更は、プリンタの接続されている ポートで「シリアルポート」を選択したときのみ 行うことができます。
  - ボーレート変更ウィザードを起動する」のチェックボックスをチェックし、次へ(N) > をクリックします。
  - 2) プリンタが接続されているポートとシリアルポート の表示があっていることを確認し、次へ(N) > をク リックします。



ボーレート変更ウィザート"(Brothe	r SC-2000 )	×
	ホーレーを変更します。 P-touchが接続されているポートを指定してください。 ジガスがート:  PTCOMI: (P-touch専用の COMI:)	
	〈 戻る(日) 次へ(11) 入 キャンセル	

3)使用するボーレートを選択し、次へ(N) > をクリックします。





#### 注意:

- 通常は「57600bps」を選択しますが、パソコンによって、57600bpsをサポートしていない 場合があります。この場合は、パソコンの説明書を参照して最大のボーレートを選択してくだ さい。
- •「57600bps」以外のボーレートを選択した場合は、必ずSC-2000本体の設定も変更してください。変更方法は以下手順5)を参照してください。
- 4)内容を確認し、よろしければ 次へ(N) > をクリックします。
   修正する場合は、 < 戻る(B) をクリックして前の 画面に戻ります。

ボーレート変更ウィザートヾ( Brothe	r SC-2000 )	×
	以下の我生でよろしいですか? 接続先: 「PTCOMI:(P-touch専用の COMI:) 新規木 <sup>ー</sup> レート: 「57600 bps よろしければしたへたき押して下さい。 ホーレートの設定を開始します。	
	< 戻る(B) (次へ(M)) キャンセル	

- 5) PC 側のボーレート設定変更完了画面が表示されま す。以下の手順に従って、SC-2000 本体側のボー レートを変更します。
  - a. SC-2000の < Mode > ボタンを押し、「BAUD RATE」を選択します。
  - b. < Set > ボタンを押します。
  - c. 現在のボーレートが LCD に表示されます。
     < Mode > ボタンを、PC のボーレートと同じ設定になるまで押します。
  - d. < Set >ボタンを押します。
- 6) SC-2000本体側の変更が終わったら 次へ(N) を クリックします。
- **13.** 完了 をクリックします。 ドライバのセットアップ完了画面が表示されます。

ボーレート変更ウィザートヾ(Broth	er SC-2000 )	×
	PC側の設定を変更しました。(57600 bps )	
	Brother SC-2000 側の設定を変更して下さい。手順はマニュア ルを参照して下さい。	
	変更が終わったら、じたへ」をクリックして下さい。	
	< 戻る(B) (次へ(M)) キャンセル	







**15.** パソコンから CD-ROM を取り出し、「はい、直ちにコン ピュータを再起動します。」を選択し、<u>終了</u>をクリッ クします。



F

注意:

訂正印またはスタンプの2727サイズを作成する場合は、「初めて訂正印・2727サイズスタンプ を作成する場合」(102ページ)を参照してください。

- 1. Macintoshを起動します。
- 2. Macintoshが立ち上がったら付属のCD-ROMをCD-ROM ドライブにセットします。
- 3. 「P-touch」アイコンをダブルクリックし、表示された「P-touch」 ウィンドウの「ネーム印」アイコンをダブルクリックします。
- 4. 「ネーム印」ウィンドウの「ネーム印 Ver.1.1 Installer」ア イコンをダブルクリックします。

5. インストール方法を選択します。 <u>\_</u>をクリックすると、最低限必要なプロ グラムのインストールが開始されます。その時、ハードディ スクには約10Mバイトの空き容量が必要です。

> カスタムインストール... をクリックすると、インストール するプログラムを選択するダイアログが表示されます。 チェックマーク、が付いている項目がインストールされ ます。 √をクリックして にすると、そのプログラムはインス トールされません。インストールするプログラムを選択し、 インストール をクリックします。

**6**. インストールが開始されます。





☑ ネーム印 エディタ Ver.1.1 ☑ ネーム印 プリンタドライバ

インストールに必要な容量: 10.0 MB 使用可能なディスクの空き: 1554.7 MB

SYSTEM

インストール

戻る

終了

インストール先ディスク:

ドライブ

取り出し

...... ネーム印 エディタ Ver.1.1 ネーム印 エディタは、ネーム印を今極多様に作成 することができるアプリケーションソフトウェアで す。

インストールプログラムを起動し、メッセージに 従って下さい。

Apple, Macintosh は米国Apple Computer, Inc. の登 録癖標です。

Copyright(C) 1999-2003 Brother Industries, Ltd.

インストールについて

Torewoo Computer:PowerMacintosh OS:8.1以上 メモリ:32 MB以上推奨 ハードディスク: 10 MB以上

動作覆積



ΞE

🛛 🐧 ネーム印 🔜

4 項目、2.2 MB 空き 

ネーム印 Ver.1.1 Installer -

1 B

Хравр 5273А: お読みください



- 7. インストールが終了するとインストール完了画面が表示さ インストールが完了しました。 れます。 終了 をクリックします。 インストーラを終了するには、終了をクリックして ください。さらにインストールを行うなら、続ける をクリックしてください。 (続ける) 終了 8. インストールした項目を使う前に Macintosh クリックします。 を再起動してください。 終了 再起動
- プリンタドライバの選択(MacOS 8.1 ~ 9.x)
- 1. 「アップル」メニューの「セレクタ」を選択します。
- 🤹 ファイル 編集 表示 特別 ヘル このコンピュータについて Apple DVD Player 🔊 Apple システム・プロフィール 🖭 AppleCD オーディオプレーヤ 🛃 Fast Find 🔑 Sherlock SimpleSound 🔍 インターネットアクセス |▲ キー配列 💊 グラフ計算機 🗟 コントロールパネル [2] スクラップブック 🎯 スティッキーズ 🔓 セレクタ Þ 🗊 ネットワークブラウザ 🋅 ノートパッド
- **2.** セレクタ画面左側のリストから「Brother Name Stamp」 アイコンをクリックし、ドライバを選択します。
- **3.** セレクタ画面の右側のリストからSC-2000本体を接続した ポートを選択します。
- **4.** 設定を終了したら、左上にあるクローズボックスをクリックします。





ここではネーム印エディタの使い方の流れを、例を使って間単に説明します。また、ネーム印スタンプの組み立 てかたについても説明します。

#### ネーム印エディタの起動と終了

ネーム印エディタの起動

スタートメニューから「Brother ネーム印」~「Brother ネーム印」 を選択し、エディタを起動します。

👼 Brother ネーム印 🔹 🕨	😵 Brother ネーム印
	🤣 ネーム印ヘルプ
	🕗 必ずお読みください



注意: ネーム印エディタを起動するときにメモリが十分確保されていない場合や、エディタ操作中にメ モリが不足した場合に、エラーメッセージが表示されます。 OK いているアプリケーションを閉じたり、不要になったファイルを削除するなどして、メモリを確 保してから、エディタを起動し直してください。

エディタの終了

ネーム印エディタのクローズボックスをクリックし、ネーム印エディタを終了します。

## ネーム印のレイアウト ●●●●●●●●●●●●●●

簡単な機能を使って、ネーム印のレイアウトを作成してみましょう。



**1.** ネーム印エディタを起動します。 印面形式選択画面が表示されます。



 カテゴリの ネーム印 をクリックし、形式の「1:苗字 (縦)」を選択し、次へ(N) > をクリックします。

文字入力画面が表示されます。



- 🗆 🗙

 「入力」テキストボックスに"さとう"と入力し、変換キー を押して"佐藤"に変換します。 「印刷プレビュー領域」に"佐藤"が表示されます。



**4.** 次へ(N) > をクリックします。 印面作成画面が表示されます。

옷된



小サイズ印刷プレビュー領域

- 微調整が必要なときは
   微調整(A)
   をクリックし、微調整画面で文字の大きさや位置を調整します。(86ページ参照)
  - 作成したレイアウト(形式、文字、書体、サイズなど)を保存するときは、微調整画面の
     レイアウトの保存⑤…
     をクリックします。形式選択画面の「オリジナル印」の「形式」一覧に保存 されます。(89ページ参照)
- 5. 「小サイズ印刷プレビュー領域」で、スタンプの仕上がりを確認します。
- 6. SC-2000本体に原稿シートをセットし、<sup>■作成(P)</sup>をクリックします。
   作成したレイアウトが原稿シートに印刷され、SC-2000のLCDに「READY」 「LOADING…」
   「RECEIVING…」 「PRINTING…」 「CHARGING…」 「INSTALL STAMP!」の順にメッセージが表示されます。
  - P-touch Editorを使用して、名前だけでなく、イラスト入りやおもしろいレイアウトのネーム 印を作成することもできます。(34ページ参照)
     P-touch Editor でレイアウトを作成し、プリンタの設定で「Brother Name Stamp」を選択す ると、ネーム印に製版されます。
    - Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPをご使用の方は、「プログラム」~「アクセサリ」~ 「外字エディタ」で外字を作成し、その外字を取り込んでネーム印を作成することもできます。

## ネーム印の作成 ●●●●●●●●●●●●●●●●●●

#### ネーム印の製版

ネーム印スタンプのレイアウトが作成できたら、実際にネーム印を製版します。

 <sup>●</sup>
 <sup>■</sup> (<sup>f</sup> KK(P)) をクリックしたあと、SC-2000 の LCD が
 「INSTALL STAMP!」の表示になっていることを確認しま
 す。



 SC-2000本体にアタッチメントをセットします。 SC-2000のスタンプカセットカバーを開け、レバーを手前 に引いてフタを開きます。 ネーム印の原稿シートがあることを確認します。アタッチ メントの青いつまみが右側にくる向きにし、レバーを押さ えながら、アタッチメントを奥(下)までしっかりとセット します。



注意:

- ネーム印は、ネーム印用アタッチメント(ホワ イトグレー)で製版を行ってください。訂正印 は、ブラザーネーム6専用アタッチメント(ブ ルーグレー)で製版を行ってください。
- 印刷された原稿シートには手を触れないでください。
- 原稿シートとアタッチメントの水平位置を調整します。
   原稿シートの縦の2重線の間に、アタッチメントの赤い縦線が揃うように、青いつまみを回して調整します。
   (スタンプカセットカバーを開けたまま、真上から見てください。)







 係稿シートとアタッチメントの垂直位置を調整します。
 原稿シートの横の2重線の間に、アタッチメントの赤い横
 線が揃うように、緑のつまみを回して調整します。
 (スタンプカセットカバーを開けたまま、真上から見てくだ
 さい。)

# 緑のつまみ 横の二重線 ・赤い横線



注意:

#### 原稿シートとアタッチメントとの調整について

アタッチメントによる原稿シートとの位置の調整は、印面の円の中心に印影を調整するための作 業です。調整のバラツキによっては、印面の円の中心に印影がこない場合がありますが、印影の 円が、インメンキャップの中に入っていれば捺印に影響はありません。



実使用上問題ありません



もう一度作り直してください (円の外枠が欠けています)

- **5.** 製版します。
  - 1) ネーム印ホルダの凸部が横になるようにし、アタッチメントの丸穴の奥までしっかりと入れます。



注意: ネーム印ホルダを製版する前に、印面表面に貼り 付けてある保護フィルムをはがさないでください。 印面表面の保護フィルムにごみなどをつけないで ください。ごみなどが付いたときは、眼鏡拭きで 保護フィルムの表面を拭いてください。

- ネーム印ホルダ ネーム印ホルダ 人穴
- SC-2000のスタンプカセットカバーを閉めて、しっか リロックします。(内部のキセノンランプがフラッシュ します。)


3) SC-2000 本体の LCD に「REMOVE STAMP!」と表示 されるまで、しばらくお待ちください。

注意: フラッシュは強い光を発しますので、直視しない でください。キセノンランプのフラッシュが終了 するまで、スタンプカセットカバーを開けないで ください。

 アタッチメントを取り出します。 スタンプカセットカバーを開け、レバーを手前に引いてフ タをゆっくりを開き、アタッチメントを取り出します。 SC-2000本体のLCDが「READY」の表示に変わり、原稿 シートが本体の右側から排出されます。





ネーム印ホルダを取り外します。
 ネーム印ホルダをアタッチメントから取り外します。





## インク注入器のセット方法

- 1. ノズルを反時計回りに回し、ポンプを上へ上げます。
- **2.** 付属のストッパーを、切欠きを上にしてイラストのように 取り付けます。
- **3.** インクが出るまでポンプを 10 数回空押しします。



注意:

- 空押しするときは、ノズルにティッシュをあて て最初に出るインクを受けてください。
- 空押ししたときにインクが飛び出すことがあり ます。あまり勢いよく押さないでください。





**4.** ノズルに付いたインクをティッシュなどで拭き取り、付属のフタを取り付けます。

注意:

インク注入器を使用しないときは、付属のフタを 取り付けてください。



## ネーム印の組み立て

ネーム印の製版が終わったら、ネーム印を組み立てます。

1. ネーム印ホルダの印面が製版されていることを確認します。



R

注意: ネーム印用アタッチメント(ホワイトグレー)で 製版を行ってください。

2. 印面表面の保護フィルムをはがします。

注意: 印面の黒い部分と白い部分をはがさないでください。また、印面とネーム印ホルダもはがさないで ください。





 印面にインメンキャップを取り付けます。
 「インメンキャップ」と表示されている袋の中からインメン キャップを取り出し、印面にインメンキャップを奥まで しっかりと押し込みます。 4. トッテのフタ側を上向きにし、トッテのフタをはずします。



注意: トッテのサブホルダの中には、スカートとバネが 入っています。フタ側を下向きにしたままフタを はずすと、スカートとバネが落ちますので、フタ をはずすときは必ずフタ側を上向きにしてくださ い。



スーム印ホルダをトッテに取り付けます。
 ネーム印ホルダの凸部の位置と、サブホルダの凹部の位置
 を合わせ、押し込みます。
 押し込んだら、平らな面に印面をあて、「カチッ」と音がす
 るまでもう1度、しっかりと押し込みます。





注意:

「カチッ」と音がしないと、インクキャップを押し 込んだときにネーム印ホルダがサブホルダから抜 けてしまったり、フタをはめたときに印面中央を 傷付ける恐れがあります。 右図のように、フタをはめる前に、再度ネーム印 ホルダを矢印が側に引っ張り、爪が確実に掛かっ ているか確認してください。







## 7. インクを注入します。

インク注入器にストッパーが付いていることを確認してか ら、インク注入器のノズルをネーム印ホルダの注入口に挿 入し、注入器のポンプを一回だけ、押せるところまで押しき ります。(1回で必要なインク量が注入できます。) インク注入器のセットは、「インク注入器のセット方法」を 参照してください。

印面からインクがもれますので、注入器のポンプ

インク注入器を使用しないときは、付属のフタを

は1回以上押さないでください。

取り付けてください。



LE.

### 注意:

注意:

- インク注入器は、ネーム印専用インク注入器(PRIDSV)をお使いください。インク注入器の セットは、「インク注入器のセット方法」(72ページ)を参照してください。
- インク注入器には、右図のように付属のストッパーを必ず付けてください。ストッパーの切欠きが上向きで規定の位置についていることを確認してください。ストッパーを付けないと、インクが過剰に注入され、印面からインク漏れをおこします。 ストッパーの取り付け方法は、「インク注入器の

ストッハーの取り付け方法は、'インク注入器の セット方法」(72ページ)を参照してください。

- インク注入器は、必ず1回だけ押してください。
- まれに1回押した感触が異なった感じ(軽く感じたり、重く感じたり)を受けることがありますが、インクの注入量は変わりませんので、絶対にそれ以上押さないでください。





インク過剰の場合の捺印例



インク吸い出し方法







9. トッテを取り付けます。 ネーム印ホルダに、トッテを押し込むようにはめ、トッテを回して、印面の天地とトッテの天地を合わせます。



## 10. ネーム印スタンプが完成しました。

注意:

インクを注入してから約30分で捺印できるようになります。(室温25 以上の場合) 室温が低い場合はインクの浸透に時間がかかります。(室温10 では約1~2時間)

- ſ,
- 捺印できるまで、印面を下向きにして保管してください。インク浸透に時間がかかったり、インクキャップからインクがもれるおそれがあります。
- インクの補充は必ずブラザーネーム印専用補充 インク(PRIV10) または目薬タイプのインク カートリッジ(PRINK 6V)をお使いください。 絶対に他社のインクを入れないようにしてくだ さい。
- まだ補充する必要の無い捺印例 「「「」」 印影が極端に薄くなった捺印例
- 印影が極端に薄くなってきたら、ネーム印ホルダの注入口にネーム印専用補充インク(PRIV10)からゆっくり1~3滴(0.1cc程度)注入してください。





四

インク量が少ないため印面全体にインクが行き渡 らず捺印の一部が欠けることがあります。 その場合、印面を紙面の上に強く押し当てて試し 捺印を十数回繰り返します。印面を強く押すこと によりインクの浸透が早まり、短時間で捺印がで きるようになります。 それでも捺印の一部が欠けるときは、別売りのブ ラザーネーム印専用補充インク(PRIV10)、また

インク量が少なくなった場合:

レリーネームロ専用補充イング(PRIVIO)。 は目薬タイプのインクカートリッジ(PRINK 6V) からインクを1滴補充し、30分程度放置してから 捺印してください。



## ブラザーネーム6の組み立て

訂正印の製版が終わったら、ブラザー ネーム6を組み立てます。

- **1.** 部品を確認します。
- 2. 訂正印ホルダの印面が製版されていることを確認します。



3. 印面表面の保護フィルムをはがします。

注意: 印面の黒い部分と白い部分をはがさないでください。また、印面と訂正印ホルダもはがさないでく ださい。

- **4.** 印面にインメンキャップを取り付けます。 インメンキャップの爪をガイドに合わせ、右図の位置まで 仮挿入します。
- **5.** インメンキャップを机などに立てて訂正印ホルダ側を押し、 奥までしっかりと挿入します。



仮挿入後はインメンキャップを手で持って押し込まないでください。

6. フタを取り付けてインクを注入します。 インク注入量はネーム印と同じです。 インク注入器にストッパーが付いていることを確認してから、インク注入器のノズルをネーム印ホルダの注入口に挿入し、注入器のポンプを一回だけ、押せるところまで押しきります。(1回で必要なインク量が注入できます。) インク注入器のセットは、「インク注入器のセット方法」を参照してください。











- 7. トッテを取り付けます。 訂正印ホルダのガイド部に、トッテの凸部を合わせてはめ ます。

**8.** 表示シールを貼ります。 表示シールに捺印し、トッテに貼ります。





注意:

- インメンキャップを取り付けるまでは、印面に 強い力を与えないようにしてください。印面が はがれるおそれがあります。特に初めにフタを はずすときに、フタが印面に当たらないように 注意してください。
- インク補充量はネーム印と同じです。必ずブラ ザーネーム印専用補充インク(PRIV10)また は目薬タイプのインクカートリッジ(PRINK 6V)をお使いください。絶対に他社のインクを 入れないようにしてください。



## 応用操作●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●

ここではネーム印エディタの各機能の詳細について説明します。

## 形式の選択

印面形式選択画面

スタンプのカテゴリと形式を選択します。(画面左端の編集段階を表す「作成手順インジケーター」は、「形式選択」が表示されます。) カテゴリは「ネーム印」、「訂正印」、「オリジナル印」の中から選択し、形式は各カテゴリの「形式一覧」から選択します。

\_ 次へ刨> をクリックすると、形式を選択し、文字入力画面(83 ページ)へ移ります。<mark>\_ 終7</mark>図 をクリックすると、 スタンプの作成を中止し、ネーム印エディタを終了します。



ネーム印



 「形式」一覧 入力可能な文字数を下記に記します。



「1:苗字 ( 縦 )」 全角 4 文字



「2:苗字(横)」 全角4文字



 $\bigcirc$ 



「4:苗字+名前(横)」 上下各全角4文字



「5:苗字+名前1字

(縦)」

上枠全角3文字

下枠全角1文字



「6:苗字+名前1字

(横)」

左枠全角3文字

右枠全角1文字



「7:部署名+苗字 (横)」 上下各全角4文字



「8:部署名+苗字+ 名前1字(横)」 上枠全角4文字 中央枠全角3文字 下枠全角1文字

### 訂正印



(1) 「形式」一覧 入力可能な文字数を下記に記します。









「1:訂正印丸1行(縦)」「2:訂正印丸1行(横)」「3:訂正印丸2行(縦)」「4:訂正印丸2行(横)」 全角4文字 全角4文字 左右各全角4文字 上下各全角4文字





- 「5:訂正印楕円(縦 )」 「6:訂正印楕円(横)」 全角4文字 全角4文字



		_ 🗆 🗙
	ネーム印の形式を選びます。	?
形式選択	ネーム印 訂正印 オリジナル印	
1		
文字入力		
作成		
終了⊗	〈戻る(日) 次:	$\langle \underline{M} \rangle$

① 「形式」一覧

オリジナル印の「形式」一覧には、レイアウトを終えて、微調整画面の (文字、書体、サイズ、位置)が表示されます。(89ページ参照) 形式を編集し、保存するまで「形式」一覧には何も表示されません。



オリジナル印を削除するときは、削除したいレイアウトを選択し、「Delete」キーを押します。削 除の確認メッセージが表示されたら、「はい」ボタンをクリックします。選択したレイアウトが削 除されます。

文字の入力

文字入力画面

印面形式選択画面で選択した形式に、文字を入力し、書体を選択します。(画面左端の編集段階を表す「作成手順 インジケーター」は、「文字入力」が表示されます。)



- 「入力番号」
   文字を入力する枠の番号を選択します。
- ② 印刷プレビュー領域
   印刷プレビューを表示します。
   印刷プレビューの右側に、編集の対象となっている印面形式、カテゴリ、形式を表示します。
- ③ 「入力」テキストボックス 印字する文字を入力します。 文字の入力は、キーボードから直接入力する、または人名辞書画面や特殊漢字画面から文字を選択して入 力する、のいずれかの方法で行います。



一つの入力枠に入力できる文字数は、「ネーム印」の場合は80ページ、「訂正印」の場合は81ページの「1「形式」一覧」を参照してください。

④ 「書体」リスト

インストールされている全ての日本語書体を、リスト表示します。書体を選択すると、「入力」テキスト ボックスに入力されている文字の書体を変更することができます。



特殊漢字を入力したときは<u>\*古印体()</u>または<u>正楷書体(s)</u>のどちらかをクリックしてください。(特殊漢字は、「書体」リストから書体を選択することができません。)

JIS第1水準、第2水準または特殊漢字の中で、人名に使用される頻度が高い漢字で作成した人名の辞書一覧で す。人名の読みを、直接入力するか「かなパッド」から選択し、「候補」一覧から入力する人名を選択します。

### 人名辞書画面



- 「読み」テキストボックス 直接キーボードから入力した文字、または「かなパッド」から選択した文字を表示します。
- ②「辞書」リスト 「候補」一覧の表示内容を、「苗字」、「名前」、「すべて」の中から選択します。 苗字……苗字のみ表示 名前……名前のみ表示 すべて…苗字と名前を表示
- ③ かなパッド 人名の読み(音読み、または訓読み)をクリックし、「読み」テキストボックスに文字を入力します。
- ④「候補」一覧

XE

「読み」テキストボックスに入力されている文字から始まる人名候補の一覧を表示します。

- 人名の、漢字と読みを表示します。特殊漢字は、正字で表示した人名の後ろに"\*"マークが つき、「候補」一覧の下部に特殊漢字の状態で表示されます。
  - 同じ漢字でも読み(音読み、または訓読み)が複数ある人名は、その読みが一覧に出てくる度に表示されます。
  - 半古印体、正楷書体以外の書体が選択されているとき(83ページ)は、特殊漢字を使用した 人名は表示されません。

JIS 第1水準、第2水準には定義されていない漢字で、人名に使用される頻度が高い漢字(116文字)の一覧で す。漢字の頭文字の読みを「かなボタン」で選択し、「漢字一覧」から入力する漢字を選択します。

### 特殊漢字画面



① かなボタン

漢字の頭文字の読みを選択します。

全て ......「漢字」一覧に全ての特殊漢字(116文字)を表示します。

②「漢字」一覧

「かなボタン」で選択した頭文字から表示する漢字の一覧を表示します。

印面作成画面

印刷プレビューを表示し、ネーム印の仕上がりを確認します。(画面左端の編集段階を表す「作成手順インジケー ター」は、「作成」が表示されます。)



- 小サイズ印刷プレビュー領域 ネーム印の仕上がりサイズ(100%)で印刷プレビューを表示します。円枠をはみ出し、表示されていな い部分は印字されません。
- ② 印刷プレビュー領域
   印刷プレビューを表示します。
   印刷プレビューの右側に、編集の対象となっている印面形式、カテゴリ、形式を表示します。

1000 (P)

ネーム印の印字を実行します。

印字が正常に終了すると、新規作成確認画面が表示されます。新しくスタンプを作成するときは をクリックし、印面形式選択画面に戻ります。(このとき、すでに入力した文字や書体、微調整されたレイアウト は初期化されます。) いいえい をクリックすると、印面作成画面に戻ります。 印刷プレビューの中で編集する文字を選択し、サイズや位置を変更します。(画面左端の編集段階を表す「作成手順インジケーター」は、「微調整」が表示されます。)

#### 微調整画面



- 小サイズ印刷プレビュー領域 スタンプの仕上がリサイズ(100%)で印刷プレビューを表示します。円枠をはみ出し、表示され ていない部分は印字されません。
- ② 印刷プレビュー領域

印刷プレビューを表示します。微調整画面では、印刷プレビューの中で編集する文字を選択します。 微調整画面は、文字が点線の枠で囲まれ選択されている状態で表示されます。枠内をクリックする と、枠が消え選択が解除されます。

③ 大きさ

選択した文字の大きさを、文字の中心部を基点に設定します。 サイズが設定可能な最大値、または最小値になると、ボタンをクリックしてもそれ以上設定するこ とができません。 編集した設定は、印刷プレビューに表示されます。(円枠をはみ出した部分は、印刷プレビューに は表示されません。

□ 大きく

選択した文字を大きくします。初期値の2倍まで大きくすることができます。

回小さく

選択した文字を小さくします。初期値のサイズの 1/2 倍まで小さくすることができます。

日長く

選択した文字の縦の長さを長くします。初期値の2倍まで長くすることができます。

回短く

選択した文字の縦の長さを短くします。初期値の1/2倍まで短くすることができます。

口狭く

選択した文字の横幅を狭くします。初期値の 1/2 倍まで狭くすることができます。

□広<

選択した文字の横幅を広くします。初期値の2倍まで広くすることができます。

### ④ 位置

選択した文字の位置を、文字の中心部を基点に設定します。 文字の中心部が、印刷プレビューの円枠に重なるまで移動することができます。位置が設定可能な 最大値になると、ボタンをクリックしてもそれ以上設定することができません。 編集した設定は、印刷プレビューに表示されます。(円枠をはみ出した部分は、印刷プレビューに は表示されません。)

### +

選択した文字を上方向に移動します。



選択した文字を下方向に移動します。



選択した文字を左方向に移動します。



選択した文字を右方向に移動します。

編集したレイアウトの形式名、文字、書体、サイズ、位置を「オリジナル印」の「形式」一覧に保存します。



1) —	U-17・Dトの保存  形式名を入力してください。  名前(型): 佐藤  OK	+v)t#	
★ - ム印 形式選択 文字入力 作成	ネーム印の形式を取びます。 ネーム印 訂正印 形式(E) 10mmネーム印 (15 正述) 正式(E) 10mmネーム日 正述	オリジナルモロ	2 2
終了公		< 戻る(B)	次へ(1)>

①「名前」テキストボックス

保存するレイアウトの形式名を入力します。全角・半角どちらでも入力することが できます。

(記号などを入力することはできません。拡張子は付けません。)



形式名を入力し\_\_\_\_\_Kをクリックすると、入力した名前で「オリジナル印」 にレイアウトを保存します。

すでに同じ形式名のレイアウトが保存してあるときは、上書き保存確認メッセージ画 面が表示されます。上書きしてよければしていいです。 を、上書きしないとき、また は保存しないときは キャンセル をクリックします。

#### 初期値に戻す(D)

編集した全ての設定を取り消し、初期値に戻します。

葛 くず・カツ	塚 つか	祇 Ŧ	榊 さかき	禰 ~	巽 たつみ
鯖 さば	築 やな	<u>魏</u> こうじ	辻 っじ	逢 ぁ-う・ぁい ・ホウ	蓬 ホウ・よもぎ
蓮 はす・レン	槌 วร · พา	樋 ひ・とい	吉 キチ・キツ ・よし	高 たか・たか-い ・コウ	渚 <sup>なぎさ</sup>
琢 97	箸 はし	德 トク	青 ぁぉ・ぁぉ-い ・シュウ・セイ	黑 くる・くる-い ・コク	슅台 あめ
餅 もち・ヘイ	櫛 < し	賴 ょり・ライ	瀨 せ	逗 ズ・トゥ	む やり
騨 ダ・タン	灘 なだ	庖 ホウ・くリや	楢 x5	樽 たる	鱒 ます
ろう なお	<i>認</i> かせ	澗 かん	猪 い・いのしし ・チョ	<u> </u>	漣 さざなみ・レン
鎚 วร・ツイ	巷 כב	撰 セン	示ß キ	禱 いの-る・トゥ	<u>奠</u> [] ティ
噌 ソ・ソウ	曙 ショ・ぁけぼの	錆 さび・さび-る ・セイ	瀞 とろ	餌 <sup>えさ・え</sup> ・ジ	<u>黛</u> まゆずみ
焰 エン・ほのぉ	蔣ショウ	蝉せみ・セン	蠟 ロウ	萊 ライ	節 92

屛 ビョウ・ヘイ	緒 お・ショ ・チョ	清 セイ・きよ	<sup>狼</sup> 食 キョウ	単 す・ソウ	厩 うゃま・キュウ
<u>龜</u> かめ・キ	邊 《ン・ベ · なべ	邊 冬 ヘン・ベ ・なべ	邊 ^> · ベ · なべ	邉 ヘン・ベ ・なべ	邊 ヘン・ベ ・なべ
邊 ヘン・ベ ・なべ	采 サイ・うね	梢 こずえ・ショウ	蛸 たこ・シュウ	摺 すり・する ・す-る	翌. スイ・みどり ・みす
积 もみ	薩 サツ	棚 たな・ホウ	(約) や・セン	那 ナ	溝 みぞ・コウ
鞘	鰯 เงอย	煎 いり・い-る ・セン	梛 なぎ・ナ	娜 ナ	倍 ゴ
藉はぎ・かめ	電鶴 つる	神 かみ・しん	福 72	祥 ショウ	郎 <sup>ロウ</sup>
朗 <sup>ロゥ</sup>	橋 はし	来 くわ	崎 さき	曻 のぼる	栁 ゃなぎ・リュウ
濵 <sup>はま</sup>	労 なぎ	七 七七 き	彦 ひこ	敏 とし・ビン	祐 ユウ
隆 リュウ・たか ・たかし	龍 リュウ・たつ	社 シャ・やしろ	祝 シュク・いわ-う ・いわい	海 うみ・カイ	<u>薫</u> かおる・クン
芦 ぁし	翔 ショウ				



# プリンタドライバのインストール。。。。。。。

付属の CD-ROM を使って、SC-2000 プリンタドライバのインストールを行います。

- ハードディスクからWindows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/ XPを起動します。
   (2000PRO/XPにインストールする場合はAdministrator権 限でログインして下さい。)
- Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPが立ち上がったら 付属の CD-ROM を CD-ROM ドライブにセットします。 自動的にインストール項目の選択画面が表示されます。
- **3.** 🔮 をクリックします。

5.

プリンタが接続されているポートを選択します。

は、「パラレルポート(LPT)」を選択します。

次へ(N)> をクリックします。

シリアルポートに接続している場合は、「シリアルポート

(COM)」を選択します。パラレルポートに接続している場合







6. Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPで、シリアルポートに接続してご 使用の場合のみ必要な手順 P-touch専用のポートモニタ(PTCOM)を追加する必要があ るため、 <sup>追加(公)</sup> をクリックします。(すでに PTCOM が 追加されている場合は<u>次へ(N)></u>をクリックし、手順 7. はとばしてください。



- 7. Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPで、シリアルポートに接続してご使用の場合のみ必要な手順ポートはPTCOMn:(nは整数)の中で、SC-2000が接続されているポート(COM1:に接続されているときはPTCOM1:、COM2:に接続されているときはPTCOM2:)を選択して、
- プリンタが接続されているポートを選択し、次へ(小)を クリックします。 ポートはPTCOMn:(nは整数)またはLPTn:(nは整数)の中 で、SC-2000が接続されているポート(COM1:に接続され ているときはPTCOM1:、COM2:に接続されているときは PTCOM2:)を選択します。 (Windows<sup>®</sup> 2000PRO/XPをご使用の場合は、手順7.で追 加したポートを選択します。)
- **9.** 内容を確認し、よろしければ たへい をクリックします。 インストールを開始します。



Driver Setup - (Brother SC-2	000 )	×
	フリンダが接続されているポートを選択して下さい。	
	*~+: [ЭТСОМ]:	
	< 戻る(B) 次へ(N) > キャンセル	

以下のようにクストールを行います。 トライパ: Prother SC-2000 接続木〜ト: PTCOMI: よろしけわば C水へ】 茶即して下さい。 インストールを開始します。	Driver Setup - (Brother SC-20	00)	×
		以下のようにクストールを行います。 ドライパ・: Prother SO-2000 接続ホート: PTCOM1: よろしければ「たへ」を押して下さい。 インストールを情報します。	
< 戻る(B) (二次へ(位)) キャンセル		< 戻る(B) (二次へ(M)) キャンセル	

10. インストールが完了したら をクリックします。



ボーレートを変更する場合

ſ

注意: ボーレートの変更は、プリンタの接続されている ポートで「シリアルポート」を選択したときのみ 行うことができます。

 ボーレート変更ウィザードを起動する」のチェック ボックスをチェックし、 次へ(N)> をクリックします。



2) プリンタが接続されているポートとシリアルポートの表 示があっていることを確認し、<u>次へ(N)</u>をクリック します。

ボーレート変更ウィザード(Brothe	er SC-2000 )	×
	ホーレートを変更します。	
	P-touchが掃読されているボートを指定してください。 ジブルボート: 「PTGOM1:(P-touch専用の GOM1:)	
	〈 戻る(日〉 (次へ(11)) キャンセル	-
		_

3)使用するボーレートを選択し、<u>次へい</u>をクリック します。





### 注意:

- 通常は「57600bps」を選択しますが、パソコンによって、57600bpsをサポートしていない 場合があります。この場合は、パソコンの説明書を参照して最大のボーレートを選択してくだ さい。
- •「57600bps」以外のボーレートを選択した場合は、必ずSC-2000本体の設定も変更してください。変更方法は以下手順5)を参照してください。
- 4)内容を確認し、よろしければ<u>次へ(W)</u>をクリックし ます。 修正する場合は、<u>〈戻る(B)</u>をクリックして前の画面 に戻ります。

ホーレート変更ウィザート*(Broth	r SC-2000) 以下の設定でよろしいですか? 接続先: [PTCOMI: ( P-touch専用の COM1: ) 新規ネーレート:	X
	57600 bps よろしければ(次へ)发神(して下さい)。 ホーレードの設定を開始します。 〈 戻る(B) ( 次へ)(D) キャンセル	

- 5) PC 側のボーレート設定変更完了画面が表示されます。 以下の手順に従って、SC-2000 本体側のボーレートを 変更します。
  - a. SC-2000 の < Mode > ボタンを押し、「BAUD RATE」を選択します。
  - b. < Set > ボタンを押します。
  - c. 現在のボーレートが LCD に表示されます。 < Mode > ボタンを、PC のボーレートと同じ設定になるまで 押します。
  - d. < Set > ボタンを押します。
- 6) SC-2000 本体側の変更が終わったら たへ () をク リックします。



7) <u>完了</u>をクリックします。 ドライバのセットアップ完了画面が表示されます。

ボーレート変更ウィザード( Brothe	# SC-2000 )	×
	設定が完了しました。 設定ホーレート: 57600 bps D宅了这神すと、ウィサートを開じ全ての作業を終了します。	
	<b>777</b>	

**11.** パソコンからCD-ROMを取り出し「はい、直ちに再起動します。」を選択し、 定了 をクリックします。

Driver Setup - (Brother SC-20	000)	×
	ドライハのインストールが完了しました。 フリンがを有効にするには、コンピューがと再起動する必要があ ります。 ・ 「 <u>はいて直句に再起動します。(D)</u> ・ いいえ、後で再起動します。(D) ドライバからディスクを取り出し、「死了」を押してをりたっつを 終了します。	
	<b>完了</b> キャンセル	



注意:

訂正印またはスタンプの2727サイズを作成する場合は、「初めて訂正印・2727サイズスタンプ を作成する場合」(102ページ)を参照してください。

# 日本語フォントのインストール●●●●●

付属の CD-ROM を使って、日本語フォントのインストールを行います。 次の18書体を追加インストールすることができます。

・DF 新蒙体 W5

- ・DF クラフト游 W5
- ・DF中丸ゴシック体 ・DF まるもじ体 W3 ・DF POP1 体 W3
- ・DF 行書体 ・DF 中楷書体
- ・DF 康印体 W4
- ・DF 隷書体

- ・和桜明朝 B
- ・和桜明朝 M
- ・美杉ゴシック B
- ・美杉ゴシックL
- ・桃花丸ゴシックL
- ・蓮花行書
- ·香梅教科書
- ・柳雅ペン書
- ・美杉ゴシック Μ
- 1. ハードディスクから Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/ XPを起動します。
- 2. Windows<sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPが立ち上がったら 付属の CD-ROM を CD-ROM ドライブにセットします。 自動的にインストール項目の選択画面が表示されます。
- 3. to をクリックします。

InstallSheildウィザードが起動し、プログレスバーが100% になるとようこそ画面が表示されます。

4. 内容を確認し、よろしければ 次へ(№) > をクリックしま す。



5. インストールするフォントを選択し、次へ(N)>をクリッ クします。

フォントの選択		×
222H03¥R	クストもするフル*ーわれを選択し、クストー かアして下さし。 フル*・2小(C) ジロデクラフト遊鳴 ジロデ用き作 ジロア曲を作作 20日本は 20日本にの 10月 10月	× 3203 K 4666 K 5924 K 5794 K ・ ・ ・
	薄花行書 フォントをインストールし す 必要な容量: 76539 K 現在の空き < 戻る(B) 次へ(N)	,ま <u>次更,</u> *容量: 1154240 K > <u></u> キャンセル

- Brother Setup 「ンストールする項目を選択してください ouch Editor Version 4.0 カスタムセットアップ P-touch Editor Ver.4.0 及びプリ ンタドライバ、マニュアルのインス トールを行います P ブリンタドライバのみの インストールを行いま Stamporeator Express Stampcreator Express 及びブリン タドライバをインストールします。 日本語フォント18書体を 追加インストールしま top ネーム印 ネーム印 及びブリンタドライバを インストールします。 総了 Stampcreator Express テンブレート作成用エディタ P-touch Editor Ver.3.1 →式のインストールを行います。 ※本工ディタは Stampcreator Express のテンプレートを自作される場合のみ 必要となります。 P-touch Editor Ver.3.1をインストールされる場合は、必ず Ver.3.1を先にイン ストールしてから Ver.4.0をインストールしてください。 セットアップ
- Font セットアップは、セットアップ手順をご案内する InstallShield ウィザードを準備中です。しばらくお待ち下 さい。 倡

**6.** フォントのインストールを開始します。



7. フォントのインストール終了画面が表示されます。 OK をクリックします。 フォントのインストールが完了します。





## 初めて訂正印・2727 サイズスタンプを作成する場合●●

初めて訂正印または2727 サイズのスタンプ(IDラベル)を作成するとき、Windows<sup>®</sup> / Macintosh ドライバか ら SC-2000 ヘサイズ情報が送られます。これはドライバインストール直後の1回のみ行われます。SC-2000 と パソコンとの接続が正しくなかったり、SC-2000の電源が入っていない状態で印刷操作をしてしまった場合は、 下記の操作を行ってください。

また、訂正印または2727サイズのスタンプ(IDラベル)を作成するときのみ、画面に「IDラベルのサイズが違います」、または「原因不明のエラーが発生しました」と表示される場合も、同じ操作で改善する場合があります。

## Windows® 98/Me

SC-2000の場合 (2727 サイズ)

- **1.** 「スタート」メニューの「設定」~「プリンタ」を選択します。
- **2.** 「プリンタ」フォルダで「Brother SC-2000」を選択し、右 クリックして「プロパティ」を選択します。
- **3.** 「高度」タブを選択し、「スタンプサイズを本体に記憶させる」のチェックボックスをチェックし、 OK ボタンをクリックします。

**4.** 次の印刷時に2727サイズを選択し、ラベル印刷またはスタンプ作成を行うと、SC-2000にサイズ情報が記憶されます。

訂正印の場合

- **1.** 「スタート」メニューの「設定」~「プリンタ」を選択します。
- **2.** 「プリンタ」フォルダで「Brother Name Stamp」を選択し、右クリックして「プロパティ」を選択します。
- **3.** 「高度」タブを選択し、「スタンプサイズを本体に記憶させる」のチェックボックスをチェックし、 OK ボタンをクリックします。

rother Name Stampのプロパティ			? )
全般   詳細   用紙 高度	1		
-E=9			
#°−ν−ト( <u>B</u> )	<u> </u>	モニタサイス (N)	
▶ スタンブサイズを本体に記	憶させる( <u>M</u> )		
	-ジョン情報( <u>A</u> )	初期値に戻す(D)	
OK	キャンセル	適用(A) ヘ	ルプ

**4.** 次の印刷時に訂正印を作成すると、SC-2000にサイズ情報が記憶されます。

Brother SC-2000のプロパティ	? ×
全般 詳細 用紙 かうフィック 高度	
τ.29 <u> </u>	
パージョン情報(A)初期(自己戻す(①)	
OK 通用(A) へルブ	

## Windows® 2000PRO/XP

SC-2000の場合 (2727 サイズ)

- 「スタート」メニューの「設定」~「プリンタ」(XPの場合は、「プリンタとFAX」)を選択します。
- **2.** 「プリンタ」フォルダで「Brother SC-2000」を選択し、右 クリックして「印刷設定」を選択します。
- **3.** 「高度」タブを選択し、「スタンプサイズを本体に記憶させる」のチェックボックスをチェックし、 OK ボタンをクリックします。

参 Brother SC-2000 印刷設定	<u>?</u> ×
ページ ケラフィック 高度	
マ フリンタをモニタする(M)	
フツンタの状態をモニタします。	
モニタしない場合にコよ、本付わこを小されたテーフなどの情報が 取得できなくなりますので、印刷岬引こ「「注意ください。	
新規スタシフ。サイスでの追加( <u>N</u> )	
▼ スタンブサイスを本(有に記憶させる(M))	
▼ ペタつきを減らす(S)	
→~→ ◇→ #本根(A) (カロサル(内) 一声 ナ (D)	- II
OK キャンセル 適用の	A)

**4.** 次の印刷時に2727サイズを選択し、ラベル印刷またはスタンプ作成を行うと、SC-2000にサイズ情報が記憶されます。

訂正印の場合

- 「スタート」メニューの「設定」~「プリンタ」(XPの場合は、「プリンタとFAX」)を選択します。
- **2.** 「プリンタ」フォルダで「Brother Name Stamp」を選択し、右クリックして「プロパティ」を選択します。
- **3.** 「高度」タブを選択し、「スタンプサイズを本体に記憶させる」のチェックボックスをチェックし、 OK ボタンをクリックします。

**4.** 次の印刷時に訂正印を作成すると、SC-2000にサイズ情報が記憶されます。

# ページ 高度 ブリンタをモニタする(M) プリンタの大概をモニタします。 モニタします。のまたテープなどの情報が 取得できなくなりますので、印刷時にご注意ください。 マ スタンプサイスを本(創に記憶させる(M)) バージョン情報(A)\_ 初期他に戻す(D) OK キャンセル 適用(A)

🥩 Brother Name Stamp 印刷設定

### MacOS 8.1 ~ 9.x

SC-2000 ドライバ、ネーム印ドライバを再インストールしてください。

? ×

# 

本体をより良い状態でお使いいただくために、以下の説明に従って定期的に清掃していただくことをお勧めいた します。

ſ

注意:

本体を使用しないときは、防塵カバーを被せて保管してください。このとき、防塵カバーを被せ た本体の上に物を置かないようにしてください。

## サーマルヘッドの清掃

原稿シートを印字するときのホワイトライン(搬送方向に長く印字の抜ける場合)など、サーマルヘッドに異物が付着して発生する印字不良を解消するためのメンテナンスです。通常は、インクリボンカセットの交換ごとに行うのが目安です。 保護カバー

- **1.** 本体の電源を OFF にした後、本体上面のインクリボンカ セットカバーを開けます。
- サーマルヘッドの保護カバーを上方に保持します。
   サーマルヘッドの発熱体を付属の専用クリーニングペンで、
   数往復するように清掃します。
- 3. 拭き終わったらヘサーマルヘッドの保護カバーを閉じます。
  - 注意: • 拭きとった後に、サーマルヘッドの付着物が印 字部に残らないようにしてください。
    - 手で直接サーマルヘッドに触れないでください。

サーマルヘッドの発熱体は、右図に示した光沢のある部分 (斜線部分)の中央付近に見える横線です。 この横線を中心に全体をクリーニングペンで清掃してくだ さい。



サーマル



## メインローラの清掃

ゴミの付着による印字不良を防止するためのメンテナンスです。

- 1. 本体の電源を OFF にした後、本体上面のインクリボンカセットカバーを開けます。
- 2. インクリボンカセットを取り出します。

- **3.** スコッチテープまたはセロハンテープ等、粘着性の低い テープをメインローラの表面全体に貼り付け、ローラの表 面に付着したゴミを取り除きます。
  - LE .

注意:

- 粘着性の強いテープは使用しないでください。
  - テープをはがすときは、ゆっくりと丁寧にはがしてください。勢いよくはがすと、本体の部品を破損する恐れがあります。





**4.** マガジントレイを本体から取り外した状態で、本体の電源を ON にします。

注意: マガジントレイが挿入されていると、シートを搬送してしまいます。

- 5. 本体手前のカバースイッチを指で軽く下方に保持します。
- **6.** カバースイッチを下方に保持したまま、操作パネルの < Mode > ボタンを押し、「CLEAN」を選択します。
- **7.** < Set > ボタンを押し、クリーニングモードを作動させます。
- **8.** メインローラが約 1/4 回転して止まります。ローラの回転が止まったら、カバースイッチから手を離します。
  - 注意: 本体の作動中にローラ等に指を挟まないようご注 意ください。
- 9. 手順3.と同様にメインローラの表面をテープで清掃します。
- **10.** 手順3.~8.を繰り返し(約4回)メインローラの表面全周を清掃します。
- 11. 清掃が終わったら本体の電源を OFF にします。





## 本体内部の清掃

ゴミの付着による印字不良を防止するためのメンテナンスです。 メインローラの清掃後、ローラ以外の部分(特に原稿シートが搬送される部分)を清掃します。

 メインローラの清掃と同様に、スコッチテープまたはセロ ハンテープ等、粘着性の低いテープを使って、原稿シートの 搬送経路を中心に金属板等本体内部のゴミを取り除きます。



テープの使用例

- 注意:

   ・ 粘着性の強いテープは使用しないでください。
- テープをはがすときは、ゆっくりと丁寧にはがしてください。勢いよくはがすと、本体の部品を破損する恐れがあります。
- テープが本体の内部に残らないようにしてください。
- ローラ等に指を挟まないようご注意ください。



20







メインローラ左側 原稿シート搬送経路部分

金属板上部、下面および周辺

金属板奥の原稿シート搬送部分 下方:マガジントレイ部 上方:ID ラベルスロット搬送経路部



**2.** 本体内部の清掃が終わったら、通常の使用可能な状態にし、 クリーニングシートでローラを清掃します。

## クリーニングシートによるローラの清掃

本体の清掃が終わったら、クリーニングシートを使用してローラの清掃をしてください。 マガジントレイおよびIDラベルスロット部のピックアップローラには、微粘着性のあるローラ材質が使用されて います。そのため、被印刷媒体表面に付着したゴミを、極力ローラで除去することができます。 ですが、ある程度のゴミがローラ表面に溜まってきた場合、クリーニングシートによる清掃が必要です。 通常は原稿シートの補給ごとに行うのが目安ですが、状況によってこまめに清掃していただくことをお勧めいた します。

1. クリーニングシートのスリット部分の離型紙をはがします。



シートの手前端がフロントガイドの上にくるようにします。


- 3. 本体にマガジントレイを挿入します。
- **4.** 操作パネルの < Mode > ボタンを押し、「CLEAN」を選択し ます。
- 5. < Set >ボタンを押し、クリーニングモードを作動させます。 クリーニングシートがマガジントレイから搬送されます。 清掃後、クリーニングシートはIDラベル / 原稿シート排出 口から排出されます。
- **6.** 続いて、手順1.同様に新しいクリーニングシートの離型紙 をはがします。
- 7. 手順6.のクリーニングシートをIDラベルスロットに直接 挿入します。 「SIDE A」が上から正しく読める向きにして、IDラベルス ロットに挿入します。
- **8.** 操作パネルの < Mode > ボタンを押し、「CLEAN」を選択し ます。
- 9. < Set > ボタンを押し、クリーニングモードを作動させます。 クリーニングシートがマガジントレイから搬送されます。 清掃後、クリーニングシートはID ラベル / 原稿シート排出 口から排出されます。





IDラベルスロット



#### 16 注意:

- 一度使用したクリーニングシートを再び使用しないでください。
- 清掃後のクリーニングシートの表面が黒く汚れている場合がありますが、異常ではありませんのでご安心ください。

### キセノンランプユニットの清掃

キセノンランプユニットのステージ(透明部分)上の汚れを清掃し、製版時の不具合を防止します。 また、シート類が本体から自動排出されない場合も、この方法でキセノンランプユニットを清掃してください。

- 本体の電源をOFFにした後、キセノンランプユニットを本 体から取り出します。
   本体側面にあるスライドレバーを上にスライドさせ、キセ ノンランプユニットを取り出します。
- **2.** キセノンランプユニットのステージ(透明部分)上の汚れ を、眼鏡拭き等で拭き取ります。



- - 拭き取る布は、布または糸くず、紙粉の発生しにくいものを使用してください。
    - ステージを拭いてもシート類が自動排出されないことがあります。これはステージ上の静電気が原因と考えられますので、ステージ前面を指先で軽くなぞり、静電気を除去してください。

清掃が終わったら、キセノンランプを本体に装着します。
 キセノンランプがロックされるまでしっかりと挿入します。 電源を入れ、LCDに「READY」と表示されていることを確認してください。

### キセノンランプユニットの交換

キセノンランプの発光寿命は約2000回です。本体のLCDに「REPLACE Xe UNIT」と表示されたら以下の手順 に従ってキセノンランプユニットを交換してください。

- **1.** 操作パネルの < Mode > ボタンを押し、「RESET COUNTER」を選択します。
- **2.** < Set > ボタンを押します。



- キセノンランプユニットを本体から取り出します。
   本体側面にあるスライドレバーを上にスライドさせ、キセノンランプユニットを取り出します。
- 新しいキセノンランプを本体に装着します。
   キセノンランプがロックされるまでしっかりと挿入します。
   LCD に「N= 0」と表示されていることを確認してください。
- **5.** < Set > ボタンを押します。



### マガジントレイの清掃

ゴミの付着による印字不良を防止するためのメンテナンスです。 通常は、原稿シートの補給ごとに行うのが目安です。

- 1. マガジントレイを本体から取り出します。
- スコッチテープまたはセロハンテープ等、粘着性の低い テープを使って、マガジントレイの内部のゴミを取り除き ます。

注意:

・粘着性の強いテープは使用しないでください。
・テープをはがすときは、ゆっくりと丁寧にはがしてください。勢いよくはがすと、本体の部品

3. 清掃が終わったら、マガジントレイを本体に装着します。

を破損する恐れがあります。



# 紙詰まりの除去 ●●●●●●●●●●●●●●●●●

/エニュ 紙詰まりを除去する前には必ず本体の電源を OFF にして、温度を下げてから行ってください。

### マガジントレイスロットに原稿シートが詰まった

- **1.** LCDに「CHECK TRAY」または「REMOVE LABEL 1」と 表示されます。
- 2. マガジントレイを本体から取り出します。
- 3. 詰まった原稿シートをゆっくりと丁寧に抜き取ります。

### IDラベルスロットにIDラベル、原稿シートが詰まった

- **1.** LCDに「CHANGE LABEL」または「REMOVE LABEL 1」 と表示されます。
- **2.** 詰まった ID ラベルをゆっくりと丁寧に抜き取ります。

## インクリボンカセットに原稿シート、ID ラベルが詰まった

- **1.** LCD に「REMOVE LABEL 2」または「REMOVE LABEL 3」と表示されます。
- 2. 本体上面のインクリボンカセットカバーを開けます。
- 3. インクリボンカセットを取り出します。
- **4.** 詰まった原稿シート、またはIDラベルをゆっくりと丁寧に 抜き取ります。







### キセノンランプユニット付近で原稿シート、ID ラベルが詰まった

- **1.** LCD に「REMOVE LABEL 3」と表示されます。
- 2. 本体上面のインクリボンカセットカバーを開けます。
- **3.** キセノンランプユニットを本体から取り出します。 本体側面にあるスライドレバーを上にスライドさせ、キセ ノンランプユニットを取り出します。
- **4.** キセノンランプスロットに手を差し入れ、詰まった原稿 シート、またはIDラベルをゆっくりと丁寧に抜き取ります。



# 不完全なスタンプの面の修正 ●●●●●●●●●●●

キセノンランプとゴムの間にゴミ等が付着していると、完全に製版することができません。不完全に製版された スタンプの印面は、スタンプ修正ペンで修正することができます。

- 1. スタンプ修正ペンのフタを外します。
- 2. 修正液が染み出るまで、不要な紙にペン先を当てます。
- **3.** 印面の修正部分にスタンプ修正ペンのペン先を当て、修正します。





#### 注意:

- 修正液が完全に乾くまで捺印しないでください。
- スタンプ修正ペンは、使い終わったらフタをはめて保管してください。



印面周辺の光沢のある部分とない部分の隙間から インクが漏れた場合も、スタンプ修正ペンで修正 することができます。



# こんなメッセージがでたときは。。。。。。。。

メッセージ	対処
CACHE FULL!	<ul> <li>・インターフェイスケーブルの接続を確認してください。</li> <li>・サービス代理店へお問い合わせください。</li> </ul>
CHANGE LABEL!	指定された原稿シートまたはIDラベルを、IDラベルスロットにセットしてください。
CHANGE STAMP!	正しいサイズのスタンプをセットしてください。
CHARGE ERROR!	SC-2000の電源をいったんOFFにしてから1分後に電源をONし、再度印刷し直 してください。
CHECK RIBBON!	<ul> <li>・インクリボンカセットをセットしてください。</li> <li>・インクリボンカセットを交換してください。</li> </ul>
CHECK TRAY!	原稿シートをマガジントレイにセットし、マガジントレイをマガジントレイスロットに差し込んでください。
CLOSE COVER!	インクリボンカセットカバーを閉じてください。
HEAD ERROR!	サービス代理店へお問い合わせください。
I/F ERROR!	<ul> <li>・インターフェイスケーブルの接続を確認してください。</li> <li>・サービス代理店へお問い合わせください。</li> </ul>
INSERT LABEL!	IDラベルをIDラベルスロットに差し込んでください。
INSTALL Xe UNIT	キセノンランプユニットをセットしてください。
REMOVE LABEL 1	指定された原稿シートまたはIDラベルを、IDラベルスロットにセットしてください。
REMOVE LABEL 2	原稿シートまたはIDラベルをIDラベルスロットから取り外すか、マガジントレイ を抜き出し、原稿シートを取り外してください。 (「インクリポンカセットに原稿シート、ID ラベルが詰まった」110 ページ参照)
REMOVE LABEL 3	インクリボンカセットカバーを開き、キセノンランプユニットを取り外し、原稿 シートまたはID ラベルを取り外してください。 (「キセノンランプユニット付近で原稿シート、ID ラベルが詰まった」111ページ参照)
REPLACE Xe UNIT	キセノンランプユニットを交換してください。
RESET STAMP!	スタンプをセットし直してください。
SIZE PCB ERROR!	サービス代理店へお問い合わせください。
SRAM DEFECT!	サービス代理店へお問い合わせください。
Xe UNIT ERROR!	<ul><li>・キセノンランプユニットを交換してください。</li><li>・サービス代理店へお問い合わせください。</li></ul>

# 故障かな?と思ったら●●●●●●●●●●●●●●

### SC-2000

問題	原因	対処策
印刷画面で OK クしても、何も起こらな い。		印刷ジョブを削除し、SC-2000の電源をいった ん OFF にしてから電源を ON し、再度印刷し直 してください。
印刷した文字がぼやける。	サーマルヘッドが汚れている。	サーマルヘッドを清掃してください。 (104 ページ参照)
印刷した文字が欠ける。	サーマルヘッドが汚れている。	サーマルヘッドを清掃してください。 (104 ページ参照)
	リボンカセットがたるんでいる。	リボンカセットにたるみやしわがないか確認し、 セットし直してください。 (15 ページ参照)
	原稿シートが汚れている。	原稿シートにほこり、指紋等が付着していない か確認してください。ほこりや指紋等が付着し ている場合は、原稿シートを破棄し、新しいき れいな原稿シートに再度印刷し直してください。 (14ページ参照)
原稿シートがマガジント レイから給紙されない。	原稿シートが正しくセットさ れていない。	原稿シートがマガジントレイに正しくセットさ れているか確認し、マガジントレイをセットし 直してください。
	原稿シートの枚数が多すぎる。	原稿シートがマガジントレイに50枚以上セット されていないか確認してください。 * 原稿シートは50枚以上セットしないでくだ さい。
	マガジントレイが正しく差し 込まれていない。	マガジントレイがマガジントレイスロットに正 しく差し込まれているか確認してください。 (14ページ参照)
	原稿シートローラーが汚れて いる。	原稿シートローラーを清掃してください。 (107ページ参照)
「INSTALL STAMP!」と 表示される前に、原稿 シートが排出される。		SC-2000の電源をいったんOFFにし、しばらく してから電源をONして、再度原稿シートを印刷 し直してください。
製版できない。	原稿シートがキセノンランプ ユニットの上にない。	LCDに「INSTALL STAMP!」と表示されている か確認してください。また、印刷された原稿シー トがキセノンランプユニットの上にあるか確認 してください。
	スタンプカセットカバーがき ちんと閉じられていない。	スタンプカセットカバーがきちんと閉じられて いて、ロックされているか確認してください。
	原因が不明。	サービス代理店にお問い合わせください。
キセノンランプがフラッ シュしたが、製版できな い。	キセノンランプユニットが汚 れている。	キセノンランプユニットのプラスチックの表面 にほこり等が付着していないか確認してくださ い。ほこり等が付着している場合は。キセノン ランプユニットを清掃してください。 (108ページ参照)
	原稿シートがキセノンランプ ユニットの上にない。	<ul><li>印刷された原稿シートがキセノンランプユニッ</li><li>トの上にあるか確認してください。</li></ul>
	キセノンランプユニットの交   換時期。	キセノンランプユニットを交換してください。  (109ページ参照)

P-touch Editor / Stampcreator Express / スタンプ

問題	原因	対処策
文字が ID ラベルに印刷 されなかったり、スタン	ID ラベルまたはスタンプのサ イズが正しくない。	ID ラベルまたはスタンプのサイズが正しいか確 認し、セットし直してください。
プの正しい位置に印刷さ れない。	原因が不明。	サービス代理店へお問い合わせください。
ID ラベルが ID ラベルス ロットから給紙されない。	ID ラベルが正しく差し込まれ ていない。	IDラベルがIDラベルスロットに正しく差し込ま れているか確認してください。
	ID ラベルの向きが間違ってい る。	「ID LABEL」の文字が正しく読める方が上側に なっているか確認してください。 (39 ページ参照)
	ID ラベルのサイズが正しくない。	ID ラベルのサイズが正しか確認し、セットし直 してください。
	ID ラベルローラーが汚れてい る。	ID ラベルローラーを清掃してください。 (107 ページ参照)
スタンプを装着できない。	フタが開いていない。	レバーを手前に引いて、フタを開いてください。 (37ページ参照)
	スタンプパッドからフタを取 り外していない。	スタンプパッドからフタが取り外してあるか確 認してください。 (36ページ参照)
	スタンプパッドにスカートが セットされている。	スタンプパッドからスカートが取り外してある か確認してください。 (36ページ参照)
	スタンプパッドにグリップが セットされている。	スタンプパッドからグリップが取り外してある か確認してください。 (36ページ参照)
製版できない。	スタンプパッドが正しくセッ トされていない。	SC-2000にスタンプパッドが正しくセットされ ているか確認してください。 (37 ページ参照)
	スタンプのサイズが正しくな い。	スタンプのサイズが正しいか確認してください。 (36ページ参照)
キセノンランプがフラッ シュしたが、製版できな い。	スタンプパッドからキャップ を取り外していない。	スタンプパッドからキャップが取り外してある か確認してください。 (36 ページ参照)
	保護フィルムが汚れている。	スタンプパッドを覆っている保護フィルムにほ こり等が付着していないか確認してください。
スタンプが過度に製版さ れる。	レイアウトに問題がある。	レイアウトの線が細すぎたり、テキストが小さ すぎる、塗りつぶしの模様が細かすぎたりして いないか確認してください。
スタンプの製版が不十分 である。	キセノンランプユニットが汚 れている。	キセノンランプユニットのプラスチックの表面 にほこりや汚れ等が付着していないか確認して ください。ほこり等が付着している場合は。キ セノンランプユニットを清掃してください。 (108ページ参照)
	保護フィルムが汚れている。	スタンプパッドを覆っている保護フィルムにほ こり等が付着していないか確認してください。
	キセノンランプユニットの交 換時期。	キセノンランプユニットを交換してください。 (109ページ参照)
スタンプの半分が過度に 製版されるか、または不 十分である。	スタンプパッドが正しくセッ トされていない。 	スタンプパッドの表面が、印刷された原稿シー トに水平に接しているか確認してください。

ネーム印エディタ / ネーム印

問題	原因	対処策
SC-2000のLCDに 「CHANGE STAMP!」と 表示される。	アタッチメントが奥までしっ かりとセットされていない、ま たは、アタッチメントの向きを 逆にセットしている。	アタッチメントの青いつまみが右側にくる向き にし、レバーを押さえながら、アタッチメント を奥(下)までしっかりとセットします。
SC-2000のLCDに 「RESET STAMP!」と表 示される。	アタッチメントが奥までしっ かりとセットされていない。	レバーを押さえながら、アタッチメントを奥(下) までしっかりとセットします。
SC-2000のLCDに 「REMOVE STAMP!」と 表示される。	原稿シートを印字中に、アタッ チメントをセットした。	原稿シートをSC-2000から取り出し、印字し直 してください。 SC-2000のLCDが「INSTALL STAMP!」の表 示になったことを確認してから、アタッチメン トをセットしてください。
印面が原稿シートに貼り 付く。	印面の保護フィルムをはがし た状態で製版した。	もう一度、保護フィルムをはがさない状態で、新 しいネーム印ホルダを製版してください。
中央に製版されない。	原稿の2重線とアタッチメン トの赤い線が揃っていない。	アタッチメントの青と緑のつまみを回して、原 稿とアタッチメントの線の位置を調整します。 位置を調整したら、もう一度、新しいネーム印 ホルダを製版してください。
インクが印面から吹き出す。 油だけが出る。 捺印がにじむ。	インクの注入量が多すぎる。	<ul> <li>インク注入器に、付属のストッパーが付いているか確認してください。(72ページ参照)</li> <li>インク注入器のポンプは1回以上押さないでください。</li> <li>インクキャップを外し、ネーム印ホルダ内のインクをティッシュで吸い取り、さらに不要な紙の上で強く捺印し、印面から吹き出しが止まるまでインクを出しきってください。(76ページ参照)</li> </ul>
インクが浸透しない。	印面の保護フィルムをはがし た状態で製版した。	もう一度、保護フィルムをはがさない状態で、新 しいネーム印ホルダを製版してください。
	インクの注入量が少なすぎる。	インク注入器のポンプを1回だけ、押せるとこ ろまで押しきってください。
	保護フィルムをはがさずにイ ンクを注入した。	保護フィルムをはがしてから、インクを注入し てください。
印面中央に傷が付く。	ネーム印ホルダがサブホル ダーの奥まで、しっかり入って いない。	ネーム印ホルダの凸部の位置と、サブホルダの 凹部の位置を合わせ、「カチッ」と音がするまで 押し込んでください。(75 ページ参照)
製版が不十分である。	印面表面の保護フィルムにご み等が付着している。	眼鏡拭きで保護フィルムの表面を拭いてくださ い。
	キセノンユニットの表面にご み等が付着している。	眼鏡拭きでキセノンユニットの表面を拭いてく ださい。
正常に製版したが、捺印 できない。	印面の保護フィルムをはがし た状態で製版した。	もう一度、保護フィルムをはがさない状態で、新 しいネーム印ホルダを製版してください。

# 主な仕様 ●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●●

### SC-2000

表示	
印刷	熱転写:600dpi/960dot
	最大印字サイス: 37.4mm × 86.6mm
	印字速度:4.7mm/s
スイッチ	電源スイッチ
ボタン	< Mode > ボタン、 < Set > ボタン
電源	AC100V 50/60Hz
消費電流	約 9WA
インターフェイス	シリアル / パラレル
寸法	470(W) × 186.5(H) × 236(D) mm
重量	8.3kg

## 動作環境

#### Windowsの場合

パソコン /OS	P-touch Editor Ver.4.0
	Windows <sup>®</sup> 98/98SE/Me/2000PRO/XPがインストールされ、シリアルまたはパラレル ポートを装備した PC
	P-touch Editor Ver.3.1/Stampcreator Express
	Windows <sup>®</sup> 95/98/98SE/Me、Windows <sup>®</sup> 2000PRO/XP がインストールされ、シリア ルまたはパラレルポートを装備した PC。 <b>ネーム印エディタ</b>
	Windows <sup>®</sup> 95/98/98SE/Me/2000PRO/XPがインストールされ、シリアルまたはパラ レルポートを装備した PC
CD-ROMドライブ	専用ソフトインストールのため CD-ROM ドライブが必要
ハードディスク	20MB 以上の空き容量が必要 * 印刷によっては、一時的に 100MB 以上の空き容量が必要になる場合があります。
メモリ	32MB以上
CPU 速度	PentiumII 266MHz 以上推奨
ディスプレイ	SVGA 以上の解像度で、High Color 表示が必要(True Color 推奨)

#### Macintoshの場合

パソコン	MacOS 8.1 ~ 9.x 以上がインストールされ、シリアル(モデムまたはプリンタ)ポートを 装備した Macintosh シリーズ(CPU は Power PC 推奨)				
CD-ROM ドライブ	専用ソフトインストールのため CD-ROM ドライブが必要				
ハードディスク	20MB 以上の空き容量が必要				
メモリ	32MB 以上推奨				
CPU 速度	PowerPC 推奨				
ディスプレイ	800 × 600 以上の解像度で、32000 色以上が必要				
OS	OS8.1 以上(OS X は除く)				

# 消耗品・付属品のご紹介●●●●●●●●●●●●

スタンプ・ネーム印

スタンプの種類と注文方法

#### ・品名の見方

PR	1438	B └┬┘	1 箱注文 니
PR : スタンダードタイプ SS : スケルトンタイプ	スタンプサイズ	インク色	1箱にスタンプが12個、IDラベルが12枚含まれます。 *例:たとえば、サイズ2770、赤インクのスタンプ が60個必要な場合は、「PR2770」を「5個」注文 します。

#### スタンプ(スタンダードタイプ)

サイズ	色	品名	JANコード	サイズ	色	品名	JANコード
	黒	PR1212B	4977766056052		黒	PR1438B	4977766056205
1010	赤	PR1212R	4977766056069	1429	赤	PR1438R	4977766056212
	青	PR1212E	4977766056076	1430	青	PR1438E	4977766056229
12 × 1211111	朱	PR1212V	4977766056601	14 x 3011111	朱	PR1438V	4977766056656
	緑	PR1212G	4977766056724		緑	PR1438G	4977766056779
	黒 PR2020B 4977766056083	黒	PR1850B	4977766056236			
2020	赤	PR2020R	4977766056090	1950	赤	PR1850R	4977766056243
2020	青	PR2020E	4977766056106	18 x 50mm	青	PR1850E	4977766056250
20 x 2011111	朱	PR2020V	4977766056618	18 x 50mm	朱	PR1850V	4977766056663
	緑	PR2020G	4977766056731		緑	PR1850G	4977766056786
	黒	PR2727B	4977766608770		黒	PR2260B	4977766056267
2727	赤	PR2727R	4977766608787	2260	赤	PR2260R	4977766056274
2727	青	PR2727E	4977766608794	2200	青	PR2260E	4977766056281
27 × 27mm	朱	PR2727V	4977766608800	22 × 0011111	朱	PR2260V	4977766056670
	緑	PR2727G	4977766608817		緑	PR2260G	4977766056793
	黒	PR3030B	4977766056113	2770 27 × 70mm	黒	PR2770B	4977766056298
3030 - 30 × 30mm -	赤	PR3030R	4977766056120		赤	PR2770R	4977766056304
	青	PR3030E	4977766056137		青	PR2770E	4977766056311
	朱	PR3030V	4977766056625		朱	PR2770V	4977766056687
	緑	PR3030G	4977766056748		緑	PR2770G	4977766056809
	黒	PR4040B	4977766056144		黒	PR3458B	4977766056328
4040	赤	PR4040R	4977766056151	2459	赤	PR3458R	4977766056335
4040	青	PR4040E	4977766056168	3450 24 x 59mm	青	PR3458E	4977766056342
40 X 4011111	朱	PR4040V	4977766056632	34 X 3011111	朱	PR3458V	4977766056694
	緑	PR4040G	4977766056755		緑	PR3458G	4977766056816
	黒	PR1060B	4977766056175		黒	PR4090B	4977766056359
1060	赤	PR1060R	4977766056182	4000	赤	PR4090R	4977766056366
10 v 60mm	青	PR1060E	4977766056199	4090 40 x 00mm	青	PR4090E	4977766056373
	朱	PR1060V	4977766056649	40 x 30000	朱	PR4090V	4977766056700
	緑	PR1060G	4977766056762		緑	PR4090G	4977766056823

スタンプ(スケルトンタイプ)

サイズ	色	品名	JANコード	サイズ	色	品名	JANコード
	黒	SS1212B	4977766058124		黒	SS1438B	4977766058377
1212	赤	SS1212R	4977766058131	1420	赤	SS1438R	4977766058384
	青	SS1212E	4977766058148	1430	青	SS1438E	4977766058391
12 × 12000	朱	SS1212V	4977766058155	14 × 30mm	朱	SS1438V	4977766058407
	緑	SS1212G	4977766058162		緑	SS1438G	4977766058414
	黒	SS2020B	4977766058179		黒	SS1850B	4977766058421
2020	赤	SS2020R	4977766058186	1950	赤	SS1850R	4977766058438
2020	青	SS2020E	4977766058193	100	青	SS1850E	4977766058445
20 × 20mm	朱	SS2020V	4977766058209	16 × 50mm	朱	SS1850V	4977766058452
	緑	SS2020G	4977766058216		緑	SS1850G	4977766058469
	黒	SS2727B	4977766608824		黒	SS2260B	4977766058476
2727	赤	SS2727R	4977766608831	2260	赤	SS2260R	4977766058483
27 × 27mm	青	SS2727E	4977766608848	2200	青	SS2260E	4977766058490
	朱	SS2727V	4977766608855	22 x 0011111	朱	SS2260V	4977766058506
	緑	SS2727G	4977766608862		緑	SS2260G	4977766058513
	黒	SS3030B	4977766058223	2770 - 27 × 70mm -	黒	SS2770B	4977766058520
3030 30 × 30mm	赤	SS3030R	4977766058230		赤	SS2770R	4977766058537
	青	SS3030E	4977766058247		青	SS2770E	4977766058544
	朱	SS3030V	4977766058254		朱	SS2770V	4977766058551
	緑	SS3030G	4977766058261		緑	SS2770G	4977766058568
	黒	SS4040B	4977766058278		黒	SS3458B	4977766058575
4040	赤	SS4040R	4977766058285	2459	赤	SS3458R	4977766058582
4040	青	SS4040E	4977766058292	3450 24 x 59mm	青	SS3458E	4977766058599
40 x 4011111	朱	SS4040V	4977766058308	34 x 30mm	朱	SS3458V	4977766058605
	緑	SS4040G	4977766058315		緑	SS3458G	4977766058612
	黒	SS1060B	4977766058322		黒	SS4090B	4977766058629
1060	赤	SS1060R	4977766058339	4000	赤	SS4090R	4977766058636
10 v 60mm	青	SS1060E	4977766058346	4090	青	SS4090E	4977766058643
	朱	SS1060V	4977766058353	40 x 9011111	朱	SS4090V	4977766058650
	緑	SS1060G	4977766058360		緑	SS4090G	4977766058667

\*スタンプは1箱12個入りです。

ネーム印

サイズ	タイプ	品名	カラー	JAN コード	1 箱
	スタンダード	PR1000V	-	4977766057257	48 個入り
10mm 丸		CN1000Y	イエロー	4977766603294	
	カラー	CN1000G	グリーン	4977766603300	
		CN1000D	オレンジ	4977766603317	24 個入り
		CN1000P	ピンク	4977766603324	
		CN1000B	ブルー	4977766603331	
	RougeName (ルージュネーム)	KC1000	-	4977766605823	24 個入り

ブラザー ネーム6(訂正印)

サイズ	品名	JANコード	1 箱
6mm 丸	PR0600	4977766608763	48個入り

スタンプホルダーサイズは余白\*を含んだサイズです。

\*インクの出る範囲は余白が約1~1.5mm あるため、スタンプサイズより小さくなります。また、余白はスタンプサイズによって 若干異なります。

スタンプホルダーの大きさ



#### スタンプ有効印面サイズ

サイズ	縦×横	サイズ	縦×横
1212(12×12mm)	9.8 × 9.8mm	1438 (14 × 38mm)	11.9 × 36.2mm
2020(20×20mm)	17.9 × 17.9mm	1850(18 × 50mm)	15.9 × 47.8mm
2727 (27 × 27mm)	24.0 × 24.0mm	2260 (22 × 60mm)	19.0 × 56.9mm
3030 ( 30 × 30mm )	27.1 × 27.1mm	2770(27×70mm)	23.7 × 67.1mm
4040 (40 × 40mm)	37.3 × 37.3mm	3458(34 × 58mm)	31.2 × 54.9mm
1060 (10 × 60mm)	7.8 × 57.9mm	4090 (40 × 90mm)	37.3 × 86.7mm

# 消耗品

品名	セット内容	
キセノンランプユニット	<ul> <li>・1ユニット</li> <li>* スタンプの製版に使用します。</li> <li>キセノンランプユニットは約</li> <li>2,000回製版することができます。</li> </ul>	
ID ラベルセット	・各スタンプサイズ 12 枚入り × 10 袋	
ドラフトセット	<ul> <li>インクリボンカセット×1個</li> <li>原稿シート50枚入り×3セット</li> <li>* 1つの原稿セットでIDラベルと 原稿シートを150枚印刷できます。少なくとも1セットは、予 備として常時保管しておくことをお勧めいたします。</li> <li>* 原稿シートは最高 600dpiの印 刷品質を確保するための特殊 コーティングがされています。</li> </ul>	A second se
原稿シートセット	・原稿シート50枚入り×3セット	OTAFT SHEET O LAGE

品名	セット内容	
スタンプ用補充インク・ ネーム印用補充インク・ ネーム印作成用インク	<u>スタンプ用補充インク</u> ・各色(5 色)1 箱 12 本入り	
	使い切りタイプ補充インク ・各色(5色)1箱48袋入り * この補充インクは、スタンプ・ ネーム印・訂正印にお使いいた だけます。(但し、ネーム印・訂 正印は朱色のみです。)	
	1 ネーム印用補充インク         ・48本入り         2使い切りタイプネーム印作成用インク         ・48 セット入り         3ネーム印用インク注入器(ポンプ式)         ・10本入り         * ネーム印用インク注入器は補充 用インクではありません。	INK DISPENSER 3



注意: Brother SC-2000純正品以外の製品は使用しない でください。



# メンテナンス用品

品名	個数	内容	
クリーニングシート	3枚	本体内部を清掃するときに使用しま す。(「クリーニングシートによる ローラの清掃」(107ページ)参照) * 原稿シート50枚ごとに3枚の クリーニングシートが付いてい ます。	
サーマルヘッド クリーニングペン	1本	本体のサーマルヘッド部分を清掃 するときに使用します。(「サーマ ルヘッドの清掃」(104ページ)参 照)	
スタンプ修正ペン	1本	スタンプを修正するときに使用し ます。(「不完全なスタンプの面の 修正」(112ページ)参照)	

# ユーザーサポートについて。。。。。。。。。。。

オペレーションマニュアル(本書)、およびマニュアル(CD-ROM)をお読みいただいた上で、なおご不明な点がある場合は、下記までお問い合わせください。お手紙またはFAXでのご質問もお受けいたします。

ブラザーコールセンター TEL:(052)824-3378 FAX:(052)819-5904 受付時間:平日(月曜日~金曜日)\*祝祭日は除きます 9:00~12:00 13:00~17:00 E-mail:pub.joho@hanbai.brother.co.jp

なお、弊社ホームページ<u>http://www.brother.co.jp/</u>内の「Stamp Editorユーザー専用ホームページ」では、「ソフトウェアからのダウンロード」・「Q&A」・「プリンタの共有について」・「他のアプリケーションからの印刷方法」など、皆様のお役に立てる情報の提供を行っております。是非一度ご覧ください。

# brother

LB0235001 Printed in Japan