

brother

TZe
TAPE**HS**
TUBE

HƯỚNG DẪN CÀI ĐẶT NHANH

P-touch

E500

Hãy đọc hướng dẫn này trước khi bạn bắt đầu sử dụng P-touch.

Cất giữ hướng dẫn này ở nơi thuận tiện cho tham khảo sau này.

Xin vui lòng ghé thăm chúng tôi tại địa chỉ support.brother.com tại đây bạn có thể nhận được hỗ trợ và câu trả lời cho các câu hỏi thường gặp (FAQs).



www.brother.com

GIỚI THIỆU

Cảm ơn bạn đã mua P-touch mẫu E500.

E500 là một mẫu máy in nhãn mới, trực quan, dễ dùng và nhiều tính năng giúp in ra các nhãn nhìn chuyên nghiệp và chất lượng cao.

Hướng dẫn này có các biện pháp an toàn và các quy trình đơn giản để sử dụng P-touch. Hãy đọc kỹ hướng dẫn này trước khi sử dụng và để ở chỗ thuận tiện cho việc tham khảo sau này.

Các hướng dẫn có sẵn

P-touch có các hướng dẫn sau. Bạn có thể tải xuống các hướng dẫn mới nhất từ Website Hỗ trợ của Brother tại support.brother.com.

Hướng dẫn Cài đặt Nhanh

Hướng dẫn này cung cấp thông tin mà bạn nên đọc trước khi sử dụng P-touch như thông tin cài đặt máy.

Hướng dẫn sử dụng (hướng dẫn bằng PDF có trong Đĩa CD kèm theo)

Hướng dẫn này cung cấp thông tin cơ bản về cách sử dụng P-touch kèm theo các mẹo gỡ rối chi tiết.

Ứng dụng có sẵn để Sử dụng với Máy tính

P-touch Editor

P-touch Transfer Manager

P-touch Update Software

Xem “Sử dụng Phần mềm P-touch” ở trang 42 để biết thêm chi tiết.

Ứng dụng có sẵn để Sử dụng với Thiết bị Di động

Brother cung cấp một số ứng dụng để sử dụng với P-touch, bao gồm các ứng dụng cho phép bạn in trực tiếp từ Apple iPhone, iPad và iPod touch hoặc điện thoại thông minh Android™, và các ứng dụng cho phép bạn truyền tải dữ liệu như tập mẫu, biểu tượng và cơ sở dữ liệu được tạo ra thông qua máy tính tới P-touch qua kết nối không dây. Bạn có thể tải xuống các ứng dụng Brother miễn phí từ App Store hoặc Google Play.

Bộ công cụ Phát triển Phần mềm

Hiện có sẵn bộ công cụ phát triển phần mềm (SDK). Hãy truy cập Brother Developer Center (www.brother.com/product/dev/index.htm).

CẢN TRỌNG

NGUY CƠ PHÁT NỔ NẾU THAY THỂ KHÔNG ĐÚNG LOẠI PIN.
LOẠI BỎ PIN ĐÃ QUA SỬ DỤNG THEO NHƯ CHỈ DẪN.

Thông báo về Biên soạn và Xuất bản

Sách hướng dẫn này đã được biên soạn và xuất bản dưới sự giám sát của Brother Industries, Ltd., bao gồm các mô tả và đặc tính kỹ thuật mới nhất của sản phẩm.

Nội dung của hướng dẫn này và đặc tính kỹ thuật của sản phẩm này có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.

Nếu có các phiên bản mới của hệ điều hành E500, sách hướng dẫn này có thể không trình bày những tính năng được cập nhật đó. Do đó, bạn có thể nhận thấy rằng hệ điều hành mới và nội dung của sách hướng dẫn này có thể khác nhau.

Bất kỳ tên thương mại và tên sản phẩm nào của các công ty xuất hiện trên các sản phẩm của Brother, các tài liệu liên quan và bất cứ tài liệu nào khác đều là thương hiệu hoặc thương hiệu đã đăng ký của các công ty tương ứng đó.

Thương hiệu và Bản quyền

Microsoft, Windows Vista, Windows Server và Windows là các thương hiệu đã đăng ký hoặc thương hiệu của Microsoft Corp. tại Hoa Kỳ và/hoặc các quốc gia khác.

Apple, Macintosh, Mac OS, iPhone, iPad và iPod là các thương hiệu của Apple Inc., đã đăng ký tại Hoa Kỳ và các quốc gia khác.

Tên các phần mềm hoặc sản phẩm khác được sử dụng trong tài liệu này là các thương hiệu hoặc thương hiệu đã đăng ký của các công ty tương ứng đã phát triển chúng.

Wi-Fi và Wi-Fi Alliance là các thương hiệu đã đăng ký của Wi-Fi Alliance.

Mỗi công ty có tựa đề phần mềm được đề cập trong hướng dẫn này có Thỏa thuận Cấp phép Phần mềm cụ thể đối với các chương trình thuộc sở hữu của họ.

Bất kỳ tên thương mại và tên sản phẩm nào của các công ty xuất hiện trên các sản phẩm của Brother, các tài liệu liên quan và bất cứ tài liệu nào khác đều là thương hiệu hoặc thương hiệu đã đăng ký của các công ty tương ứng đó.

Lưu ý về Cấp phép Mã nguồn Mở

Sản phẩm này có chứa phần mềm mã nguồn mở.

Để xem lưu ý về cấp phép phần mềm mã nguồn mở, xin vui lòng truy cập phần tải xuống sách hướng dẫn trong trang chủ mẫu máy của bạn tại Website Hỗ trợ của Brother tại support.brother.com.

Mục lục

Các hướng dẫn có sẵn.....	2
Ứng dụng có sẵn để Sử dụng với Máy tính.....	2
Ứng dụng có sẵn để Sử dụng với Thiết bị Di động.....	2
Bộ công cụ Phát triển Phần mềm.....	2
Phòng ngừa An toàn.....	7
Các biện pháp an toàn chung.....	15
Các biểu tượng sử dụng trong Hướng dẫn này.....	16
Cách sử dụng máy P-touch.....	17
BẮT ĐẦU	19
Mở hộp máy P-touch.....	19
Mô tả chung.....	20
Màn hình LCD.....	21
Tên và Chức năng của Phím.....	23
Nguồn điện.....	25
Bộ chuyển nguồn AC.....	25
Pin Li-ion có thể sạc lại.....	25
Pin Alkaline/Ni-MH.....	28
Lắp một Cuộn băng.....	29
Bật/Tắt nguồn điện.....	30
Thời gian tự động tắt nguồn.....	30
Nạp băng.....	31
Nạp & Cắt.....	31
Chỉ nạp.....	31
Màn hình LCD.....	32
Độ tương phản LCD.....	32
Đèn nền.....	32
Thiết lập Ngôn ngữ và Đơn vị.....	33
Ngôn ngữ.....	33
Đơn vị.....	33
THIẾT KẾ NHÃN	34
Chọn một Loại Ứng dụng Nhãn.....	34
TIÊU CHUẨN (GENERAL).....	34
MẶT NGOÀI (FACEPLATE).....	34
NHÃN CUỘN (CABLE WRAP).....	34
NHÃN CỜ (CABLE FLAG).....	35
BẢNG PHÂN PHỐI (PATCH PANEL).....	35
PHIẾN ĐẦU NÓI (PUNCH-DOWN BLOCK).....	36
Ống co nhiệt (HEAT SHRINK TUBE).....	36
Tạo Nhãn mã vạch.....	37
Đặt các tham số Mã vạch và Nhập Dữ liệu Mã vạch.....	37
Hiệu chỉnh và Xóa Mã vạch.....	38
Nhập Nhãn Nhảy số tự động.....	38
Nhảy số tự động.....	38
Nhảy số tự động nâng cao.....	39

INTRODUCTION

SỬ DỤNG PHẦN MỀM P-TOUCH	42
Sử dụng Phần mềm P-touch	42
Tính năng	42
Yêu cầu về Hệ thống.....	42
Cài đặt Phần mềm và Trình điều khiển Máy in	43
Gỡ cài đặt Trình điều khiển Máy in	45
Gỡ cài đặt Phần mềm	46

Phòng ngừa An toàn

Để phòng ngừa thương tích và thiệt hại, những lưu ý quan trọng được giải thích bằng các biểu tượng khác nhau.

Các biểu tượng và ý nghĩa của chúng như sau:

 NGUY HIỂM	Chỉ ra tình huống nguy hiểm sắp xảy ra qua đó nếu sản phẩm được sử dụng không theo các cảnh báo và chỉ dẫn thì sẽ dẫn tới chết người hoặc bị thương nghiêm trọng.
 CẢNH BÁO	Chỉ ra tình huống nguy hiểm tiềm tàng trong đó nếu không tránh có thể gây ra chết người hoặc bị thương nghiêm trọng.
 CẦN TRỌNG	Chỉ ra tình huống nguy hiểm tiềm tàng trong đó nếu không tránh có thể gây ra thương tích nhỏ hoặc trung bình.

Các biểu tượng được sử dụng trong hướng dẫn này như sau:

	Hành động bị cấm.		Việc tháo lắp bị cấm.
	Cấm tiếp xúc với nước.		Không được chạm vào bộ phận của máy.
	Hành động phải thực hiện.		Phải rút phích cắm của máy.
	Nguy cơ hỏa hoạn trong một số trường hợp.		Khả năng bị điện giật.

NGUY HIỂM

Pin Li-ion có thể sạc lại

Tuân thủ nghiêm theo các phòng ngừa sau đối với pin Li-ion có thể sạc lại (sau đây gọi là “pin sạc lại được”). Nếu không thực hiện theo các phòng ngừa này, việc rò rỉ hoặc nứt vỡ pin có thể gây ra đoản mạch, cháy nổ, bốc khói, hỏa hoạn, điện giật, tổn thương cho bạn và người khác, hoặc làm hỏng sản phẩm và tài sản khác.

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none">  Chỉ sử dụng pin sạc lại được theo đúng mục đích. P-touch và pin sạc lại được được thiết kế để hoạt động riêng cho nhau. KHÔNG lắp pin sạc lại được vào sản phẩm P-touch khác hoặc một lắp pin sạc lại được khác vào sản phẩm P-touch của bạn, nếu không có thể gây ra hỏa hoạn hoặc hỏng hóc.  Để sạc pin sạc lại được, hãy lắp pin vào P-touch và sau đó sử dụng bộ chuyển nguồn AC được thiết kế riêng cho sản phẩm P-touch này.  KHÔNG sạc pin sạc lại được gần lửa hoặc ánh nắng trực tiếp. Việc này có thể kích hoạt mạch điện bảo vệ được thiết kế để phòng tránh nguy hiểm do nhiệt độ cao. Kích hoạt mạch bảo vệ có thể dừng quá trình sạc, việc sạc với dòng điện/điện thế quá lớn sẽ xảy ra nếu mạch bảo vệ bị hỏng, hoặc có phản ứng hóa học bất thường bên trong pin.  Khi sạc pin sạc lại được, chỉ sử dụng bộ sạc pin được thiết kế riêng cho pin sạc lại được.  KHÔNG được để dây điện hoặc vật thể bằng kim loại khác tiếp xúc với các cực của pin sạc lại được. KHÔNG mang hoặc chứa pin sạc lại được bằng các vật thể kim loại như vòng cổ hoặc kẹp tóc. Làm vậy có thể gây ra đoản mạch, và làm cho các vật thể kim loại như dây điện, vòng cổ hoặc kẹp tóc trở nên quá nóng. | <ul style="list-style-type: none">  KHÔNG sử dụng hoặc để pin sạc lại được gần lửa, lò sưởi hoặc các địa điểm có nhiệt độ cao khác (trên 80 °C).  KHÔNG để pin sạc lại được tiếp xúc với hoặc ngâm trong nước.  KHÔNG sử dụng pin sạc lại được trong các môi trường ăn mòn như những vùng có không khí mặn, nước mặn, axit, kiềm, khí ăn mòn, hóa chất hoặc có các chất lỏng ăn mòn khác.  KHÔNG sử dụng pin sạc lại được nếu pin bị hỏng hoặc rò rỉ.  KHÔNG trực tiếp hàn các mối nối với pin sạc lại được. Việc này có thể làm chảy lớp cách điện bên trong, làm rò rỉ khí, hoặc hỏng cơ chế an toàn.  KHÔNG sử dụng pin sạc lại được với cực (+) (-) trái dấu. Kiểm tra chiều của pin sạc lại được trước khi lắp vào, và không cố lắp pin có sạc lại được vào sản phẩm P-touch. Sạc pin sạc lại được ngược đầu cực có thể gây ra phản ứng hóa học bất thường bên trong pin có thể sạc lại được hoặc gây ra luồng điện bất thường trong quá trình xả.  KHÔNG trực tiếp kết nối pin sạc lại được với một đồ dùng điện dân dụng. |
|---|---|

⚠ NGUY HIỂM

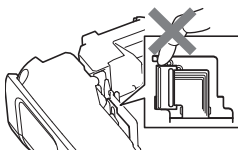
Pin Li-ion có thể sạc lại

- ⊘ Chất lỏng (chất điện phân) rò rỉ từ máy P-touch hoặc pin sạc lại được có thể chỉ báo rằng pin sạc lại được bị hỏng. Nếu pin sạc lại bị rò rỉ, hãy ngừng sử dụng máy P-touch ngay lập tức, rút Bộ chuyển nguồn AC, và cách ly máy P-touch bằng cách để vào một túi. Không chạm vào chất điện phân. Nếu chất điện phân rơi vào mắt thì không được dụi mắt. Ngay lập tức rửa sạch bằng nước vòi hoặc nước sạch và đi khám để có ý kiến của y tế chuyên môn. Nếu không xử lý chất điện phân có thể làm hỏng mắt. Nếu chất điện phân rây ra da hoặc quần áo, hãy rửa, giặt bằng nước ngay lập tức.
- ⊘ **KHÔNG** để pin sạc lại được, hoặc máy P-touch có lắp pin sạc lại được vào lò vi sóng hoặc đồ chứa có áp suất cao.
- ⊘ **KHÔNG** để pin sạc lại được bị rò rỉ trong máy P-touch trong thời gian dài. Việc này có thể làm giảm tuổi thọ của pin sạc lại được hoặc gây ra ngắn mạch điện.
- ❗ Nếu chỉ sử dụng máy P-touch trong một thời gian ngắn, ngay cả khi pin sạc lại được còn đầy, thì pin sạc lại được vẫn có thể đã hết thời gian sử dụng. Hãy thay thế pin sạc lại được bằng pin mới. Khi tháo hoặc thay thế pin sạc lại được, hãy che các cực của pin sạc lại được cũ bằng băng dính để tránh bị đoản mạch trong pin.
- ⊘ **KHÔNG** tháo ra, làm thay đổi hoặc cố sửa pin sạc lại được.
- ⊘ **KHÔNG** thả pin sạc lại được vào lửa hoặc cố ý làm nóng quá mức. Việc này có thể làm chảy lớp cách điện bên trong, làm rò rỉ khí, hoặc hỏng cơ chế an toàn. Ngoài ra, dung dịch chất điện phân có thể bắt lửa.
- ⊘ **KHÔNG** sử dụng bất kỳ vật thể nào để đâm thủng pin sạc lại được, rung lắc mạnh hoặc ném pin. Làm hỏng mạch bảo vệ của pin sạc lại được có thể làm cho pin sạc lại được sạc ở dòng điện/hiệu điện thế bất thường hoặc gây ra phản ứng hóa học bất thường bên trong pin sạc lại được.
- ⊘ **KHÔNG** được đốt pin sạc lại được hoặc thải cùng với rác thải sinh hoạt.

⚠ CẢNH BÁO

P-touch

Thực hiện theo các hướng dẫn sau để tránh hỏa hoạn, điện giật, rủi ro gây thương tích cho bạn và người khác, và/hoặc làm hư hại máy P-touch hoặc tài sản khác.



- ⊘ **KHÔNG** để cho máy P-touch bị ướt hoặc sử dụng máy P-touch ở các khu vực có thể bị ướt như trong phòng tắm hoặc gần bồn rửa.
- ⊘ **KHÔNG** chạm vào bất kỳ phần kim loại gần đầu in. Đầu in trở nên rất nóng trong quá trình sử dụng và vẫn rất nóng ngay sau khi sử dụng. Không chạm trực tiếp bằng tay.
- ⊘ **KHÔNG** sử dụng máy P-touch có vật thể lạ bên trong máy. Nếu nước, chất kim loại hoặc bất kỳ vật thể lạ xâm nhập vào máy P-touch, hãy ngắt kết nối Bộ chuyển nguồn AC và tháo pin ra, và liên hệ với dịch vụ khách hàng của Brother.
- ⊘ Không sử dụng máy P-touch trong các môi trường đặc biệt, như gần thiết bị y tế. Sóng điện trường có thể làm cho thiết bị y tế hoạt động sai.
- ⚠ Người sử dụng máy điều hòa nhịp tim cần phải tránh xa máy P-touch nếu cảm thấy có điều bất thường. Sau đó ngay lập tức tìm tư vấn của chuyên môn y tế.
- ⊘ **KHÔNG** tháo máy P-touch. Để kiểm tra, điều chỉnh và sửa chữa máy P-touch của bạn. Để tránh nguy hiểm do ngạt thở, hãy để những chiếc túi này tránh xa tầm tay trẻ nhỏ.
- ⊘ Nếu bạn thấy nóng, mùi, sự đổi màu bất thường của máy P-touch, sự biến dạng, hoặc bất kỳ điều gì khác bất thường trong khi sử dụng hoặc bảo quản máy P-touch, hãy ngừng sử dụng máy P-touch ngay lập tức, ngắt kết nối với Bộ chuyển nguồn AC, và tháo pin ra. Để tránh hư hại, không thả rơi hoặc đập vào máy P-touch.

⚠ CẢNH BÁO

Pin Alkaline/pin sạc lại được Ni-MH.

Thực hiện theo các hướng dẫn sau để tránh rò rỉ chất lỏng, nhiệt độ, vỡ nứt pin và gây ra thương tích cơ thể.

- ⊗ KHÔNG ném vào lửa, đốt nóng, đoản mạch, sạc lại hoặc tháo pin.
- ⊗ KHÔNG để pin bị ướt, ví dụ như, thao tác bằng tay ướt hoặc làm đổ đồ uống lên pin.
- ⚠ Nếu chất lỏng bị rò rỉ từ pin rây ra mắt bạn thì phải rửa mắt ngay lập tức bằng nhiều nước sạch, và sau đó đi khám y tế. Nếu chất lỏng rò rỉ vào mắt có thể gây ra mù mắt hoặc tổn thương khác đối với mắt.
- ⊗ KHÔNG để vật thể bằng kim loại tiếp xúc với cả hai cực dương và âm của pin.
- ⊗ KHÔNG sử dụng vật thể sắc nhọn như nhíp hoặc bút kim loại, để tháo hoặc thay thế pin.
- ⊗ KHÔNG sử dụng pin đã bị hỏng, biến dạng hoặc rò rỉ, hoặc pin có nhãn bị hỏng. Làm như vậy có thể dẫn tới tạo ra nhiệt độ quá mức cho phép. Sử dụng pin bị hỏng hoặc rò rỉ có thể dẫn đến chất lỏng trong pin bị rây ra tay bạn. Nếu chất lỏng rò rỉ rây ra tay bạn và bạn dụi vào mắt thì có thể gây mù mắt hoặc tổn thương khác đối với mắt. Rửa tay ngay lập tức với lượng nước sạch lớn và sau đó đi khám y tế.

⚠ CẢNH BÁO

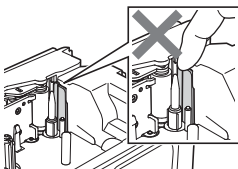
Bộ chuyển nguồn AC

Thực hiện theo các hướng dẫn này để tránh hỏa hoạn, hư hại, điện giật, hỏng hoặc nguy cơ bị thương tích.

- ❗ Hãy chắc chắn rằng phích cắm được cắm hết vào trong ổ cắm điện. Không sử dụng ổ cắm điện lỏng.
- ❗ Luôn sử dụng Bộ chuyển nguồn AC chỉ định và luôn cắm Bộ chuyển nguồn AC vào ổ cắm điện theo hiệu điện thế chỉ định (220-240 V). Nếu không thực hiện theo có thể gây ra thương tích đối với bạn và người khác, hoặc làm hỏng máy P-touch hoặc tài sản khác. Brother không chịu bất kỳ trách nhiệm này cho bất kỳ tai nạn hoặc hỏng hóc gây ra do không sử dụng Bộ chuyển nguồn AC và dây nguồn chỉ định.
- ⊘ KHÔNG kết nối Bộ chuyển nguồn AC hoặc dây nguồn với các sản phẩm khác.
- ⚠ KHÔNG chạm vào Bộ chuyển nguồn AC và P-touch khi đang có sấm sét. Có thể có nguy cơ tiềm tàng về điện giật do sét đánh khi P-touch được sử dụng trong khi có sấm sét.
- ⊘ KHÔNG chạm vào Bộ chuyển nguồn AC hoặc dây nguồn bằng tay ướt.
- ⊘ KHÔNG sử dụng Bộ chuyển nguồn AC ở những nơi có độ ẩm cao như trong phòng tắm.
- ⊘ KHÔNG sử dụng dây nguồn và phích cắm nguồn của bộ chuyển đổi bị hỏng.
- ⊘ KHÔNG để vật nặng lên, làm hỏng hoặc thay đổi dây nguồn bộ chuyển đổi hoặc phích cắm. Không dùng lực bẻ cong hoặc kéo dây nguồn điện.
- ⊘ KHÔNG thả rơi, đập hoặc làm hỏng Bộ chuyển nguồn AC.

Dao cắt băng

- ⊘ KHÔNG chạm vào lưỡi của bộ dao cắt.



⚠ CẢN TRỌNG

Pin Alkaline/pin sạc lại được Ni-MH.

Thực hiện theo các hướng dẫn sau để tránh rò rỉ chất lỏng, nhiệt quá cao hoặc nứt vỡ pin.

- ⊘ KHÔNG sử dụng pin khác loại được chỉ định sử dụng với máy P-touch của bạn. Không sử dụng kết hợp pin cũ và pin mới hoặc kết hợp các loại pin khác nhau, mức sạc khác nhau, của các nhà sản xuất hoặc kiểu pin khác nhau.
- ⚠ Nếu chất lỏng rò rỉ từ pin rây vào da hoặc quần áo, hãy giặt, rửa ngay lập tức bằng nước sạch.
- ⚠ Tháo pin ra nếu bạn không có ý định sử dụng máy P-touch trong một thời gian dài.
- ⚠ Trước khi sử dụng pin Ni-MH sạc lại được, hãy đọc kỹ các chỉ dẫn dành cho pin và bộ sạc pin, và đảm bảo sử dụng đúng cách.
- ⚠ Khi sử dụng pin Ni-MH sạc lại được, hãy sạc pin trước khi sử dụng bằng bộ sạc phù hợp được chỉ định.
- ⊘ KHÔNG tháo rời hoặc thay đổi pin.
- ⊘ KHÔNG để pin tiếp xúc với nhiệt hoặc thải pin vào lửa.

Bộ chuyển nguồn AC

- ⚠ Nếu bạn không có ý định sử dụng máy P-touch trong một thời gian dài, hãy ngắt kết nối Bộ chuyển nguồn AC ra khỏi ổ cắm điện.
- ⚠ Khi ngắt kết nối Bộ chuyển nguồn AC ra khỏi ổ cắm điện, hãy luôn nắm Bộ chuyển nguồn AC.
- ⊘ KHÔNG sử dụng Bộ chuyển nguồn AC ở những nơi có độ ẩm cao như phòng tắm.
- ⊘ KHÔNG nạp quá tải một bảng mạch điện bằng Bộ chuyển nguồn AC.
- ⊘ KHÔNG tháo rời hoặc thay đổi Bộ chuyển nguồn AC.
- ⊘ KHÔNG để Bộ chuyển nguồn AC/phích cắm điện bị ướt, ví dụ như, thao tác bằng tay ướt hoặc làm đổ đồ uống lên chúng.

Dao cắt băng

Thực hiện theo những hướng dẫn này để tránh thương tích nhỏ cho cơ thể hoặc làm hỏng máy P-touch.

- ⊘ KHÔNG mở nắp ngăn chứa băng khi đang vận hành bộ dao cắt.
- ⊘ KHÔNG dùng quá lực đối với bộ dao cắt.

CẢN TRỌNG

P-touch

Thực hiện theo những hướng dẫn này để tránh thương tích nhỏ cho cơ thể hoặc làm hỏng máy P-touch.

-  Để máy P-touch trên bề mặt phẳng, ổn định như mặt bàn hoặc trong ngăn kéo.
-  KHÔNG để máy P-touch hoặc bất kỳ băng in trong tầm với của trẻ nhỏ.
-  KHÔNG để bất kỳ vật thể nặng lên trên máy P-touch.
-  Luôn sử dụng Bộ chuyển nguồn AC (AD-E001) theo khuyến cáo cho máy P-touch và cắm Bộ chuyển nguồn AC vào ổ cắm có hiệu điện thế chỉ định. Nếu không thực hiện theo có thể dẫn đến hư hại hoặc hỏng hóc máy P-touch.
-  KHÔNG sử dụng máy P-touch ở những nơi có độ ẩm cao như trong phòng tắm.
-  KHÔNG để máy P-touch bị ẩm, ví dụ như thao tác bằng tay ướt hoặc làm đổ đồ uống lên máy.
-  KHÔNG tháo rời hoặc thay đổi máy P-touch.
-  Nếu bạn thấy nóng, mùi, sự đổi màu bất thường của máy P-touch, sự biến dạng, hoặc bất kỳ điều gì khác bất thường trong khi sử dụng hoặc bảo quản máy P-touch, hãy ngừng sử dụng máy P-touch ngay lập tức, ngắt kết nối với Bộ chuyển nguồn AC, và tháo pin ra.

Các biện pháp an toàn chung

Pin Li-ion có thể sạc lại

- Khi mua sản phẩm, pin Li-ion sạc lại được đã được sạc nhẹ để kiểm tra hoạt động của máy P-touch; tuy nhiên, pin Li-ion sạc lại được cần được sạc đầy bằng Bộ chuyển nguồn AC trước khi sử dụng máy P-touch.
- Nếu không sử dụng máy P-touch trong một thời gian dài, hãy tháo pin Li-ion sạc lại được ra khỏi máy P-touch và sau đó bảo quản pin ở nơi không tiếp xúc với tĩnh điện, độ ẩm cao, hoặc nhiệt độ cao (khuyến cáo nhiệt độ trong khoảng 15 đến 25 °C, độ ẩm từ 40 đến 60%). Để duy trì hiệu năng và tuổi thọ của pin Li-ion sạc lại được, hãy sạc pin ít nhất sáu tháng một lần.
- Nếu thấy có điều gì bất thường về pin Li-ion sạc lại được khi sử dụng lần đầu tiên, ví dụ như quá nóng hoặc bị rỉ thì KHÔNG được tiếp tục sử dụng pin. Hãy liên hệ với dịch vụ khách hàng của Brother.

P-touch

- KHÔNG lắp đặt máy P-touch gần bất kỳ thiết bị gây ra nhiễu điện từ trường. Máy P-touch có thể hoạt động sai nếu để gần máy vô tuyến, đài radio, lò vi sóng v.v..
- KHÔNG sử dụng máy P-touch dưới bất cứ hình thức nào cho các mục đích khác không được mô tả trong hướng dẫn này. Nếu không có thể gây ra thương tích hoặc làm hỏng máy P-touch.
- KHÔNG cho bất kỳ vật thể lạ vào rãnh thoát băng, đầu kết nối của Bộ chuyển nguồn AC, hoặc các bộ phận khác của máy P-touch.
- KHÔNG chạm vào đầu in (xem trang 10) bằng ngón tay. Sử dụng hộp băng lau đầu in tùy chọn (TZe-CL4) hoặc khăn lau mềm (vd: giẻ lau bằng bông) khi vệ sinh đầu in (xem Hướng dẫn sử dụng).
- KHÔNG vệ sinh bất kỳ bộ phận nào của máy P-touch bằng cồn hoặc dung môi hữu cơ khác. Chỉ sử dụng vải mềm, khô.
- KHÔNG để máy P-touch trực tiếp dưới ánh nắng, gần máy sưởi hoặc các đồ dân dụng tỏa nhiệt khác, hoặc ở bất kỳ vị trí nào tiếp xúc trực tiếp với nhiệt độ cực cao hoặc thấp, độ ẩm cao hoặc bụi. Dải nhiệt độ vận hành tiêu chuẩn của máy P-touch là từ 10 đến 35 °C.
- KHÔNG để cao su hoặc nhựa vinyl, hoặc các sản phẩm được làm từ cao su hoặc nhựa vinyl lên trên máy P-touch trong một thời gian dài, nếu không máy P-touch có thể bị trầy xước.
- Tùy theo các điều kiện môi trường và các thiết lập được áp dụng, một số ký tự hoặc biểu tượng có thể khó đọc.
- Hãy sử dụng băng TZe hoặc ống Hse của Brother với máy P-touch.
- KHÔNG kéo hoặc để lên băng trong hộp để tránh làm hỏng máy P-touch.
- KHÔNG cố in nhãn bằng cách sử dụng hộp băng rỗng hoặc không có hộp băng bên trong máy P-touch. Làm như vậy sẽ làm hỏng đầu in.
- KHÔNG cố cắt băng khi đang in hoặc cho băng vào vì việc này sẽ làm hỏng băng.
- Tùy theo địa điểm, vật liệu và các điều kiện môi trường, nhãn có thể không bóc hoặc không bỏ ra được, và màu sắc của nhãn có thể thay đổi hoặc bị biến dạng.
- KHÔNG để cuộn băng tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng, nhiệt độ cao, độ ẩm cao hoặc bụi. Để cuộn băng ở nơi thoáng mát và chỗ tối. Sử dụng cuộn băng ngay sau khi mở hộp chứa cuộn băng.
- Các vết từ mực dầu hoặc mực nước có thể nhìn xuyên qua nhãn được dán lên chúng. Để che các vết này, hãy sử dụng hai nhãn được chồng lên nhau hoặc sử dụng nhãn tối màu.

GIỚI THIỆU

- Bất kỳ dữ liệu nào được lưu trong bộ nhớ sẽ bị mất do hỏng hoặc sửa máy P-touch, hoặc nếu pin hết hạn sử dụng.
- Khi nguồn điện bị ngắt quá hai phút, thiết lập đối với văn bản hoặc định dạng sẽ bị xóa. Các tệp văn bản trong bộ nhớ cũng sẽ bị xóa.
- Một miếng dán bảo vệ bằng nhựa trong suốt được dán lên màn hình trong quá trình sản xuất và vận chuyển. Cần phải gỡ bỏ miếng dán này trước khi sử dụng.
- Chiều dài của nhãn được in có thể khác so với chiều dài của nhãn được hiển thị.
- Bạn cũng có thể sử dụng Ống co nhiệt với kiểu máy này.
Hãy kiểm tra trang Web của Brother (www.brother.com) để biết thêm thông tin. Bạn không thể in khung, các tệp mẫu cài trước của máy P-touch, hoặc sử dụng các thiết lập phông chữ nhất định khi sử dụng Ống co nhiệt. Các ký tự được in ra cũng có thể nhỏ hơn khi sử dụng băng TZe.
- Máy P-touch không được trang bị tính năng sạc lại cho pi Ni-MH sạc lại được.
- Nhãn được in nhìn có thể khác so với ảnh xuất hiện trên màn hình LCD.
- Lưu ý rằng Brother Industries, Ltd. không chịu trách nhiệm đối với bất kỳ hư hại hoặc thương tích xảy ra do việc không thực hiện theo các biện pháp an toàn liệt kê trong hướng dẫn này.
- Chúng tôi khuyến cáo bạn đọc Hướng dẫn sử dụng này kỹ lưỡng trước khi sử dụng máy P-touch, và sau đó lưu giữ bên cạnh để tham khảo sau này.

CD-ROM

- KHÔNG làm trầy xước CD-ROM, để tiếp xúc với nhiệt độ cực cao hoặc thấp, để vật thể nặng đè lên hoặc bề cong CD-ROM.
- Phần mềm trong CD-ROM dành để sử dụng với máy P-touch, và có thể được cài đặt trên nhiều máy tính.

Các biểu tượng sử dụng trong Hướng dẫn này

Các biểu tượng sau được sử dụng xuyên suốt trong hướng dẫn này để trình bày các thông tin bổ sung.

-  : Biểu tượng này thể hiện thông tin hay xu hướng có thể gây ra hư hại hoặc thương tích nếu bị bỏ qua, hoặc việc vận hành có thể gây ra lỗi.
-  : Biểu tượng này thể hiện thông tin hoặc xu hướng có thể giúp bạn hiểu và sử dụng máy P-touch hiệu quả hơn.

Cách sử dụng máy P-touch

■ Tạo một nhãn với máy P-touch

1| BẮT ĐẦU

- Chuẩn bị máy P-touch. **Tr. 19**

2| TẠO NHÃN

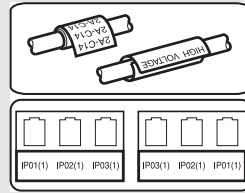
- Chọn một Loại ứng dụng nhãn.
Tr. 34
- Nhập và hiệu chỉnh văn bản.
- Nhập biểu tượng.
- Nhập các ký tự âm tiết.
- Tùy chọn cài đặt cắt.

“Chỉnh sửa nhãn” có trong Hướng dẫn sử dụng



Ngoài việc nhập văn bản, máy P-touch có nhiều tùy chọn định dạng.

Tạo các nhãn như sau:



3| IN NHÃN

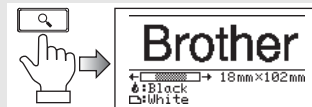
- In một nhãn.

“In nhãn” có trong Hướng dẫn sử dụng



Trước khi in, bạn có thể kiểm tra bố cục của nhãn bằng cách sử dụng chức năng xem trước.

Tạo các nhãn như sau:



- ❗ Xóa các nhãn ngay sau khi được cắt để nhãn không còn trong khe thoát băng.
- ❗ Không để máy P-touch đứng khi đang sử dụng. Nếu không các nhãn được cắt có thể rơi vào trong máy và gây hỏng máy.

■ Tạo một nhãn bằng cách kết nối máy P-touch với máy tính

1| BẮT ĐẦU

Bạn có thể sử dụng máy P-touch như một máy in nhãn cầm tay, hoặc bạn có thể kết nối máy với một máy PC hoặc máy Mac và sử dụng Phần mềm P-touch Editor kèm theo để tạo nhiều nhãn phức tạp hơn.

Để sử dụng máy P-touch được kết nối với máy tính, hãy nối máy P-touch với một máy tính thông qua cáp USB kèm theo và cài đặt Phần mềm P-touch Editor và các trình điều khiển.

- Chuẩn bị máy P-touch.
- Chuẩn bị máy tính. **Tr. 42**

2| TẠO NHÃN

- Khởi động Phần mềm P-touch Editor.
Nhập văn bản nhãn bằng cách sử dụng P-touch Editor.

“Chỉnh sửa nhãn” có trong Hướng dẫn sử dụng

Trợ giúp Phần mềm



Tạo các nhãn như sau:



1A-B01
1A-B01
1A-B01
1A-B01

1A-B01 | 1A-B02 | 1A-B03 | 1A-B04

3| IN NHÃN

- In nhãn

“In nhãn” có trong Hướng dẫn sử dụng

Trợ giúp Phần mềm

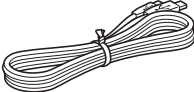
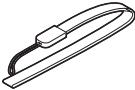
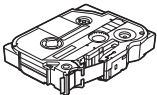
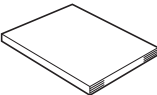


- Xóa các nhãn ngay sau khi được cắt để nhãn không còn trong khe thoát băng.
- Không để máy P-touch đứng khi đang sử dụng. Nếu không các nhãn được cắt có thể rơi vào trong máy P-touch và gây hỏng máy.

BẮT ĐẦU

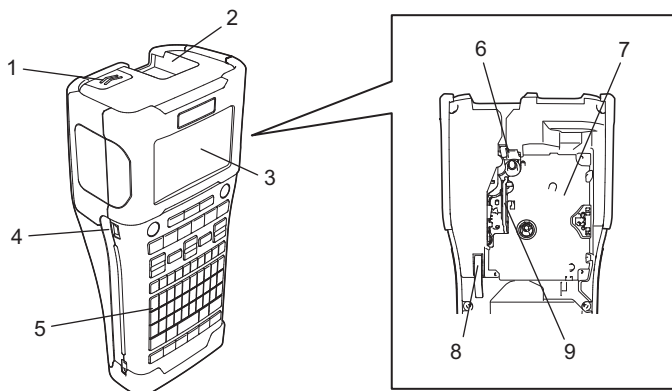
Mở hộp máy P-touch

Kiểm tra xem hộp có các phụ kiện sau* hay không trước khi bạn sử dụng máy in nhãn P-touch:

■ E500		
P-touch 	Bộ chuyển nguồn AC  Ổ cắm có thể khác tùy thuộc từng Quốc gia.	Cáp USB 
	Pin Li-ion 	Quai đeo 
Hộp băng 	CD-ROM 	Hướng dẫn Cài đặt Nhanh 

* Các thành phần trong hộp có thể khác nhau tùy theo quốc gia của bạn.

Mô tả chung

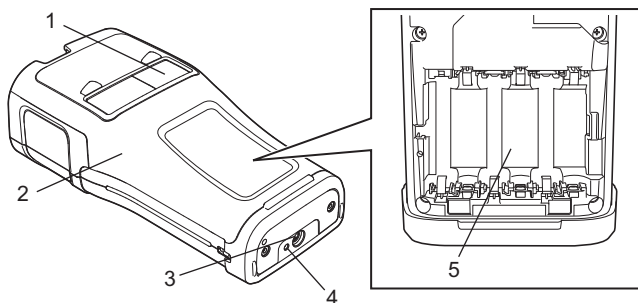


1. Chốt nắp che
2. Rãnh thoát băng
3. Màn hình LCD
4. Cổng USB Mini
5. Bàn phím

6. Dao cắt băng
7. Ngăn hộp băng
8. Lẫy nhà
9. Đầu in



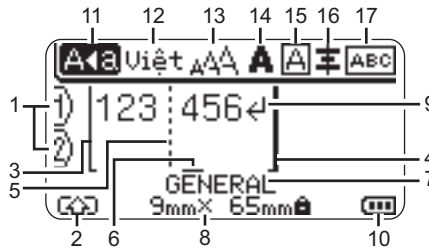
Khi được vận chuyển từ nhà máy, màn hình LCD được che phủ bởi một tấm bảo vệ để phòng tránh hư hỏng. Hãy bỏ tấm bảo vệ này trước khi sử dụng P-touch.



1. Ô xem băng
2. Nắp sau
3. Đầu nối Bộ chuyển nguồn AC

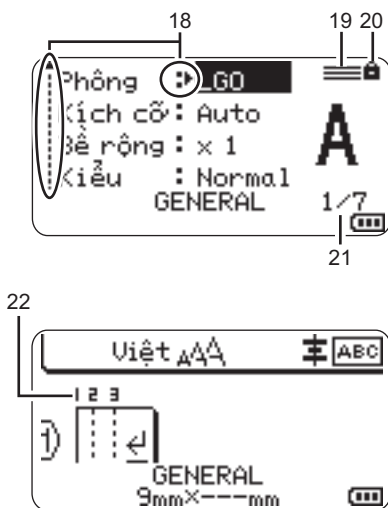
4. Đèn LED
5. Ngăn chứa Pin

Màn hình LCD



- 1. Số dòng**
Chỉ ra số dòng trong bố cục nhấn.
- 2. Chế độ chuyển**
Chỉ ra chế độ chuyển đang bật.
- 3. Dòng đầu/4. Dòng cuối**
Diện tích giữa dòng đầu và dòng cuối sẽ được in.
Các dòng ngắn kéo dài từ dòng đầu/cuối chỉ ra phần cuối của bố cục nhấn.
- 5. Dòng ngăn cách khối**
Chỉ ra phần cuối của khối.
- 6. Con trỏ**
Chỉ ra vị trí nhập dữ liệu hiện tại. Các ký tự được nhập từ phía trái của con trỏ.
- 7. Loại Ứng dụng Nhấn**
Chỉ ra loại ứng dụng nhấn hiện tại.
- 8. Cỡ bằng**
Chỉ ra cỡ bằng cho văn bản được nhập:
Chiều rộng bằng x chiều dài nhấn
Nếu chiều dài của nhấn đã được xác định,  cũng xuất hiện phía bên phải của kích thước bằng.
- 9. Biểu tượng Nhập/Quay lại**
Chỉ ra phần cuối của dòng văn bản.
- 10. Mức Pin**
Chỉ ra mức pin còn lại. Chỉ hiển thị khi sử dụng pin Li-ion.

 - Đầy	 - Thấp
 - Còn một nửa	 - Hết
- 11. Chế độ Viết hoa**
Chỉ ra chế độ Viết hoa được bật.
- 12. Chế độ nhập**
Biểu thị ngôn ngữ nhập hiện hành.
- 13.-16. Hướng dẫn kiểu**
Chỉ ra các thiết lập về cỡ ký tự (13), kiểu ký tự (14), khung (15) và hướng (16).
Chỉ dẫn hướng có thể không được hiển thị, phụ thuộc vào kiểu ứng dụng nhấn được chọn.
- 17. Chỉ dẫn bố cục**
Chỉ ra các thiết lập về hướng, bố cục, chia tách, đảo ngược và văn bản lặp.
Các mục được hiển thị có thể khác nhau tùy theo loại ứng dụng in nhấn được lựa chọn.



18. Chọn con trỏ

Sử dụng các phím ▲ và ▼ để lựa chọn các mục menu và các phím ◀ và ▶ để thay đổi thiết lập.

19. Đánh dấu dòng xác định

Chỉ ra các thiết lập được thực hiện đối với mỗi dòng.

20. Dấu khóa

Chỉ ra một số mục không thể thay đổi được.

21. Bộ đếm

Chỉ ra số lượng đã chọn hiện tại/số lượng có thể chọn.

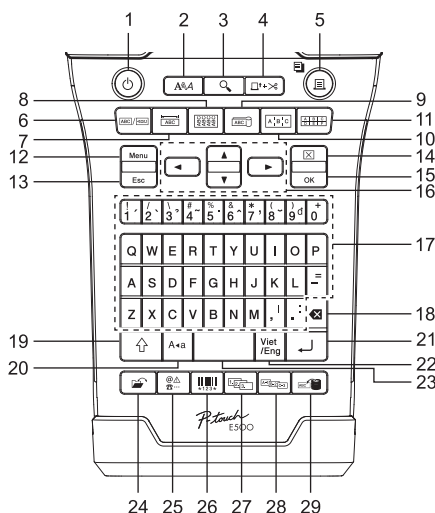
22. Số khối

Chỉ ra số khối.



Tham khảo “Màn hình LCD” ở trang 32 để biết thêm thông tin về việc thay đổi các thiết lập về tương phản và đèn nền của LCD.

Tên và Chức năng của Phím



Ngôn ngữ mặc định là “Tiếng Việt”.

- 1. Nguồn điện**
Bật và Tắt P-touch.
- 2. Kiểu**
Đặt các thuộc tính về ký tự và nhấn.
- 3. Xem trước**
Hiển thị xem trước nhấn.
- 4. Nạp & Cắt**
Cho vào 24,5 mm băng trắng và cắt băng.
- 5. In**
 - In thiết kế nhấn hiện tại lên băng.
 - In nhiều bản bằng phím **Shift**.
- 6. Tiêu chuẩn**
Tạo các nhấn đa chức năng.
- 7. Mặt ngoài**
Tạo nhấn cho các ứng dụng nhấn dán, biến tên công kết nối.
- 8. Nhấn cuộn**
Tạo nhấn cuộn quanh cáp, sợi hoặc dây điện.
- 9. Nhấn cờ**
Tạo nhấn cấp cờ.
- 10. Bảng phân phối**
Tạo nhấn một dòng và nhiều dòng cho một nhóm cổng trên bảng phân phối.
- 11. Phiên đầu nối**
Tạo nhấn tối đa ba dòng cho các phiên đầu-nối.
- 12. Menu (Trình đơn)**
Cài đặt các tùy chỉnh vận hành P-touch (Ngôn ngữ, Canh chỉnh v.v...).
- 13. Esc (Thoát)**
Hủy lệnh hiện hành và quay trở lại màn hình nhập liệu hoặc bước trước.
- 14. Xóa**
Xóa toàn bộ văn bản đã nhập hoặc tất cả văn bản và các thiết lập cho nhấn hiện hành.
- 15. OK (Đồng ý)**
Lựa chọn tùy chọn được hiển thị.
- 16. Con trỏ (▲▼◀▶)**
Di chuyển con trỏ theo hướng mũi tên.

17. Chữ cái

- Sử dụng các phím này để nhập chữ hoặc số/ký tự có dấu.
- Các chữ cái in hoa và biểu tượng được nhập sử dụng các phím này kết hợp với phím **Viết hoa** hoặc **Shift**.

18. Backspace (Xóa lùi)

Xóa ký tự về bên trái của con trỏ.

19. Shift

Sử dụng phím này kết hợp với các phím chữ và số để nhập chữ cái in hoa hoặc biểu tượng ghi trên các phím số.

20. Viết hoa

Bật và tắt chế độ Viết hoa.

21. Enter

- Nhập một dòng mới khi đang nhập văn bản.
- Chỉ dành cho kiểu ứng dụng nhấn TIỂU CHUẨN (GENERAL), nhập một khối mới khi được sử dụng kết hợp với phím **Shift**.

22. Vietnamese/English (Tiếng Việt/Tiếng Anh)

Lựa chọn ngôn ngữ nhập liệu.

23. Space

- Nhập một ký tự trống.
- Khôi phục thiết lập về giá trị mặc định.

24. Tệp tin

Cho phép các nhấn thường sử dụng trong bộ nhớ tệp tin để in, mở, lưu hoặc xóa.

25. Biểu tượng

Sử dụng để chọn và nhập một biểu tượng trong danh sách các biểu tượng có sẵn.

26. Mã vạch

Mở màn hình “Thiết lập mã vạch”.

27. Nhảy số tự động

- In nhấn nhảy số tự động.
- Nhảy số tự động và in hai số bất kỳ trên một nhấn đồng thời khi được sử dụng kết hợp với phím **Shift**.

28. Nhảy số tự động nâng cao

Nhảy số tự động và in đồng thời hai số bất kỳ trên một nhấn.

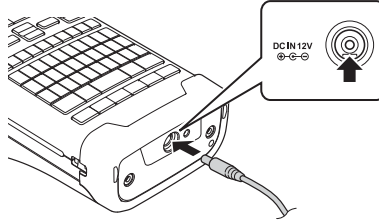
29. Cơ sở dữ liệu

Sử dụng dãy bảng ghi được lựa chọn trong cơ sở dữ liệu được tải xuống để tạo nhấn.

Nguồn điện

Bộ chuyển nguồn AC

Sử dụng AD-E001 (Bộ chuyển nguồn AC) cho sản phẩm P-touch này. Kết nối Bộ chuyển nguồn AC trực tiếp với P-touch.



❗ Không thể sử dụng bộ chuyển nguồn AD-18 hoặc AD-24ES.

1 Cắm đầu cắm của dây Bộ chuyển nguồn AC vào kết nối có đánh dấu DC IN 12 V trên máy P-touch.

2 Cắm phích cắm Bộ chuyển nguồn AC vào ổ cắm điện tiêu chuẩn.

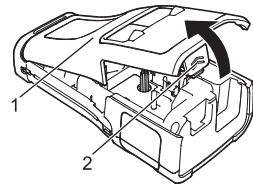
- ❗
- Tắt máy P-touch trước khi ngắt kết nối Bộ chuyển nguồn AC.
- Không được kéo hoặc bẻ cong dây Bộ chuyển nguồn AC.
- Khi ngắt kết nối khỏi nguồn điện và pin lâu hơn 2 phút thì mọi thiết lập của văn bản và định dạng sẽ bị xóa.
- Các biểu tượng, tệp tin mẫu và cơ sở dữ liệu được tải xuống sẽ được lưu lại, kể cả khi không có điện.
- Sau khi cắm phích cắm Bộ chuyển nguồn AC vào ổ cắm điện, có thể mất vài giây để cho nút  (Nguồn điện) khả dụng.

 Chúng tôi khuyến nghị lắp pin Li-ion sạc lại được (BA-E001), pin alkaline cỡ AA (LR6) hoặc pin Ni-MH sạc lại được (HR6) vào máy P-touch để bảo vệ và lưu dự phòng bộ nhớ P-touch, khi Bộ chuyển nguồn AC được rút ra.

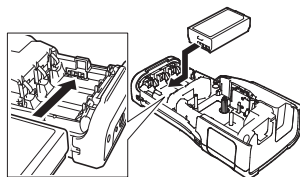
Pin Li-ion có thể sạc lại

■ Lắp pin Li-ion sạc lại được

- 1** Mở nắp sau bằng cách bấm vào chốt nắp máy.
1. Nắp sau
 2. Chốt nắp che



2 Lắp pin Li-ion sạc lại được vào ngăn chứa pin.



3 Chắc chắn rằng các móc bên viền của nắp lưng máy được chèn đúng cách, và sau đó gắn lại nắp.

- ⚠ Nếu bạn không thể gắn lại nắp lưng máy, hãy kiểm tra để đảm bảo rằng chốt màu trắng ở vị trí hướng lên trên. Nếu không, hãy nhắc chốt và sau đó gắn lại nắp.

■ Tháo pin Li-ion sạc lại được

Tháo nắp pin và pin Li-ion sạc lại được, và sau đó gắn lại nắp pin.

■ Sạc pin Li-ion sạc lại được

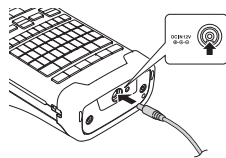
Pin Li-ion sạc lại được có thể được sạc khi được lắp vào máy P-touch. Thực hiện quy trình sau để sạc cho pin Li-ion sạc lại được.

- 💡
- Trước khi sử dụng pin Li-ion sạc lại được, hãy áp dụng quy trình sau để sạc pin.
 - Có thể cần tối đa 6 tiếng để sạc đầy pin Li-ion sạc lại được.

1 Hãy chắc chắn rằng máy P-touch đã tắt. Nếu máy P-touch còn mở, hãy bấm và giữ nút (Nguồn điện) để tắt máy.

2 Hãy chắc chắn rằng pin Li-ion sạc lại được được lắp vào máy P-touch.

3 Sử dụng Bộ chuyển nguồn AC để kết nối máy P-touch với ổ cắm nguồn điện AC. Đèn LED cạnh đầu nối bộ chuyển nguồn sẽ sáng trong khi đang sạc. Nó sẽ tắt nếu như pin Li-ion sạc lại được đã được sạc đầy. Chỉ báo mức pin trên màn hình sẽ có ba vạch .



■ Ngừng sạc Pin Li-ion sạc lại được

Để ngừng sạc pin Li-ion sạc lại được, hãy ngắt kết nối Bộ chuyển nguồn AC.

💡 Các mẹo Sử dụng Pin Li-ion sạc lại được

- Sạc pin Li-ion sạc lại được trước khi sử dụng. Không sử dụng trước khi được sạc.
- Việc sạc pin Li-ion sạc lại được có thể thực hiện trong môi trường từ 5 đến 35°C. Hãy sạc pin Li-ion sạc lại được trong môi trường ở dải nhiệt độ này. Nếu nhiệt độ xung quanh nằm ngoài dải này thì pin Li-ion sạc lại được sẽ không được sạc, và chỉ báo pin sẽ vẫn sáng.
- Nếu máy P-touch được sử dụng khi cả pin Li-ion sạc lại được được lắp và Bộ chuyển nguồn AC được kết nối thì bộ chỉ báo pin có thể tắt và việc sạc có thể bị ngừng ngay cả khi pin Li-ion sạc lại được chưa được sạc đầy.



Đặc tính của Pin Li-ion có thể sạc lại

Hiểu được các đặc điểm của pin Li-ion sạc lại được sẽ cho phép bạn tối ưu hóa việc sử dụng.

- Sử dụng hoặc bảo quản pin Li-ion sạc lại được ở nơi tiếp xúc với nhiệt độ cao hoặc thấp có thể làm tuổi thọ pin giảm nhanh. Đặc biệt, sử dụng pin Li-ion sạc lại được khi được sạc nhiều (90% hoặc cao hơn) ở địa điểm tiếp xúc với nhiệt độ cao sẽ gia tăng tốc độ giảm tuổi thọ pin.
- Sử dụng máy P-touch khi lắp pin Li-ion sạc lại được và đang sạc có thể gia tăng tốc độ giảm tuổi thọ pin. Nếu sử dụng máy P-touch khi lắp pin Li-ion sạc lại được, hãy ngắt kết nối với Bộ chuyển nguồn AC.
- Nếu không sử dụng máy P-touch lâu hơn một tháng, hãy tháo pin Li-ion sạc lại được ra khỏi máy P-touch, và sau đó bảo quản pin ở nơi thoáng mát, tránh xa ánh nắng trực tiếp.
- Nếu Pin Li-ion sạc lại được không được sử dụng trong thời gian dài, chúng tôi khuyến cáo sạc pin sáu tháng một lần.
- Nếu bạn chạm vào một bộ phận của máy P-touch khi đang sạc pin Li-ion, thì bạn có thể thấy phần đó của máy P-touch ấm. Đây là điều bình thường, và máy P-touch có thể được sử dụng an toàn. Nếu máy P-touch bị quá nóng hãy ngưng việc sử dụng.

Đặc tả kỹ thuật

- Thời gian sạc: Khoảng 6 giờ khi sạc bằng Bộ chuyển nguồn AC (AD-E001)
- Hiệu điện thế định danh: DC 7,2 V
- Dung lượng định danh: 1,850 mAh

Pin Li-ion có thể sạc lại

Dải nhiệt độ xung quanh		
Sạc		40 °C
Dòng điện xả tiêu chuẩn 1,9 A		60 °C
Dòng điện xả tối đa 2,5 A		60 °C
Pin được tháo	ít hơn 1 tháng	-20-50 °C
	ít hơn 3 tháng	-20-40 °C
	ít hơn 1 năm	-20-20 °C

Các tham số sạc	
Hiệu điện thế sạc tối đa	8,2 Vdc
Dòng điện sạc tối đa	1.330 mA

Hệ thống In nhãn P-touch

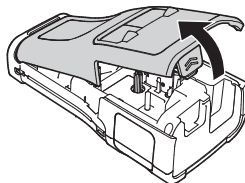
- Dòng điện sạc: 800 mA
- Hiệu điện thế sạc: lên đến 8,2 V (tối đa)

BẮT ĐẦU

Pin Alkaline/Ni-MH

- 1 Sau khi đã chắc chắn nguồn được ngắt, tháo nắp lưng sau của máy P-touch. Nếu đã có pin trong máy P-touch thì hãy tháo ra.

⚠️ Chắc chắn rằng nguồn điện được ngắt khi thay thế pin.



- 2 Lắp sáu viên pin alkaline cỡ AA (LR6), hoặc pin Ni-MH sạc lại được đã được sạc đầy (HR6). Đảm bảo rằng các cực dương (+) và âm (-) của pin trùng với các dấu dương (+) và âm (-) bên trong ngăn chứa pin.

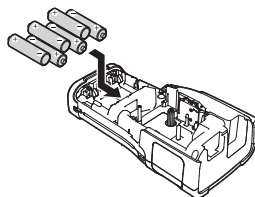
Người sử dụng pin alkaline

⚠️ Luôn thay thế sáu viên pin cùng thời điểm bằng pin mới.

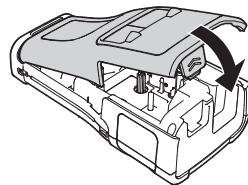
Người sử dụng pin Ni-MH sạc lại được

⚠️ Luôn thay thế sáu viên pin cùng thời điểm bằng pin đã sạc đầy.

💡 Hãy ghé thăm chúng tôi tại support.brother.com để có thông tin mới nhất về pin được khuyến cáo sử dụng.



- 3 Lắp nắp lưng sau bằng cách chèn ba đầu móc ở dưới đáy vào các rãnh trên máy P-touch sau đó đẩy xuống chắc tay tới khi nắp vào đúng chỗ.

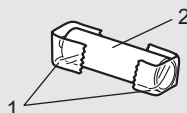


- ⚠️ Tháo pin ra nếu bạn không có ý định sử dụng máy P-touch trong một thời gian dài.
- Thải pin vào thời điểm thu gom phù hợp, không thải ra hệ thống rác thải chung. Ngoài ra, hãy đảm bảo tuân thủ tất cả các quy định cần áp dụng.
- Khi bảo quản hoặc thải pin, hãy gói vào (ví dụ như băng dính giấy bóng) để tránh pin bị đoản mạch.

(Ví dụ về cách điện cho pin)

1. Băng dính giấy bóng

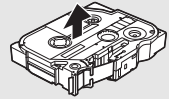
2. Pin Alkaline hoặc Ni-MH



Lắp một Cuộn băng

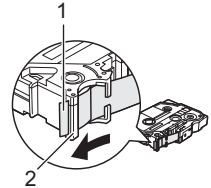
Cuộn băng có chiều rộng 6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm hoặc 24 mm, và Cuộn băng có chiều rộng 5,8 mm, 8,8 mm, 11,7 mm, 17,7 mm hoặc 23,6 mm có thể được dùng cho máy P-touch.

- ❗ Nếu cuộn băng mới có nút bìa cứng, hãy đảm bảo tháo nút đó ra trước khi cho cuộn băng vào.

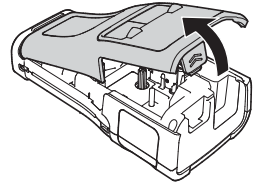


- 1** Kiểm tra xem đầu cuối của băng không bị cong và băng được chuyển qua rãnh băng. Nếu băng không chuyển qua, hãy chuyển băng thông qua khe băng như trong hình minh họa.

- Đầu cuối băng
- Rãnh băng

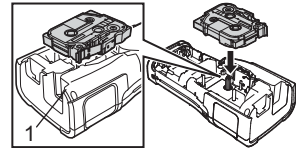


- 2** Đảm bảo rằng nguồn điện được ngắt, đặt máy P-touch trên mặt phẳng như trong hình và sau đó mở nắp lưng. Nếu đã có cuộn băng bên trong máy P-touch thì tháo cuộn băng ra bằng cách kéo thẳng lên.



- 3** Lắp cuộn băng vào trong khoang chứa băng, với đầu cuối của băng quay mặt vào rãnh thoát băng của máy P-touch và bấm chặt tay tới khi bạn nghe thấy tiếng tách.

- Rãnh thoát băng

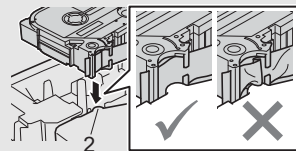


- ❗ • Khi lắp cuộn băng vào, hãy đảm bảo rằng băng và thanh mực không chạm vào đầu in.

- Đảm bảo rằng băng không bị trùng, và sau đó lắp cuộn băng vào một cách cẩn thận. Nếu băng bị trùng, thì băng sẽ chạm vào chỗ lồi ra (2) khi cuộn băng được lắp vào và bị cong hoặc nhăn, làm cho băng bị kẹt.

Để khắc phục băng trùng, hãy tham khảo hình minh họa trong bước 1 và kéo băng ra khỏi khe băng.

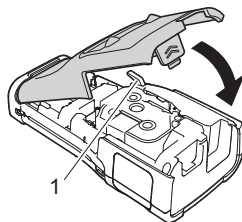
- Khi tháo cuộn băng ra, hãy đảm bảo rằng băng không chạm vào phần nhô ra (2).



4 | Đóng nắp lưng.



- Đặt máy P-touch lên bề mặt phẳng như trong hình và sau đó gắn nắp lưng vào.
- Nếu bạn không thể gắn lại nắp lưng máy, hãy kiểm tra để đảm bảo rằng chốt màu trắng (1) ở vị trí hướng lên trên. Nếu không, hãy nhấn chốt và sau đó gắn lại nắp.



- **Không kéo nhãn đang đi ra khỏi rãnh thoát băng. Làm như vậy sẽ làm cho thanh mực bị gỡ ra cùng với băng. Băng có thể không dùng được sau khi thanh mực bị gỡ ra.**
- Bảo quản cuộn băng ở nơi thoáng mát, tối, tránh xa ánh nắng trực tiếp và nhiệt độ cao, độ ẩm cao hoặc các nơi có bụi. Sử dụng cuộn băng càng nhanh càng tốt sau khi mở hộp niêm phong.

Băng Siêu Dính:

- Đối với các bề mặt thô ráp, chúng tôi khuyến cáo sử dụng Băng Siêu Dính.
- Mặc dù băng chỉ dẫn kèm theo bao gồm cả Băng Siêu Dính khuyến cáo cắt băng bằng kéo, bộ dao cắt băng được trang bị với máy P-touch này có thể cắt Băng Siêu Dính.

Bật/Tắt nguồn điện

Bấm nút  (Nguồn điện) để bật máy P-touch.

Bấm và giữ nút  (Nguồn điện) lại để tắt máy P-touch.



- Máy P-touch của bạn có chức năng tiết kiệm điện. Máy sẽ tự động tắt nếu không có phím nào được bấm trong một khoảng thời gian, trong một số điều kiện hoạt động. Tham khảo “Thời gian tự động tắt nguồn” để biết thêm thông tin.

Thời gian tự động tắt nguồn

Nếu bạn sử dụng Bộ chuyển nguồn AC hoặc pin Li-ion, bạn có thể thay đổi thiết lập thời gian tự động tắt nguồn.



- Khi bạn sử dụng pin alkaline hoặc pin Ni-MH, thì thời gian tắt nguồn tự động không thể thay đổi được. (Thời gian cố định chỉ 20 phút.)

- 1 | Bấm phím **Menu (Trình đơn)**, chọn “Tự động tắt nguồn” bằng cách sử dụng phím ▲ hoặc ▼ và sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.
- 2 | Chọn pin hiển thị trên màn hình LCD bằng cách sử dụng phím ▲ hoặc ▼ và đặt giá trị sử dụng phím ◀ hoặc ▶.
có thể chọn “Sạc” hoặc “Pin Li-ion”.
- 3 | Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.

● Thời gian tự động tắt nguồn ●

Thiết lập	Giá trị	Thiết lập	Giá trị
Sạc	Tắt	Pin Li-ion	Tắt
	10'		10'
	20'		20'
	30'		30'
	40'		40'
	50'		50'
	1h		1h
	2h		
	4h		
	8h		
	12h		

- ! • Nếu bạn kết nối Bộ chuyển nguồn AC với máy P-touch sau khi đã xác định “Tự động tắt nguồn” thì thiết lập cho “Sạc” sẽ trở nên hợp lệ.
- Giá trị mặc định là “1h” đối với Bộ chuyển nguồn AC và “30” đối với pin Li-ion.
- Khi ngắt bộ đổi nguồn AC ra khỏi P-touch:
- Khi dùng pin AA, thời gian tắt nguồn tự động được cố định ở 20 phút.
- Khi dùng pin Li-ion, máy sẽ tắt nguồn ngay lập tức.

Nạp băng

- ! • Hãy chắc chắn đưa băng vào để tránh làm băng trùng và thanh mực sau khi lắp cuộn băng vào.
- **Không kéo nhãn đang đi ra khỏi rãnh thoát băng. Làm như vậy sẽ làm cho thanh mực bị gỡ ra cùng với băng. Băng có thể không dùng được sau khi thanh mực bị gỡ ra.**
- Không được chặn rãnh thoát băng trong khi đang in hoặc nạp băng. Thao tác như vậy sẽ làm kẹt băng.

Nạp & Cắt

Chức năng Đưa vào & Cắt đưa vào 24,5 mm băng trắng và cắt băng.

- 1** Bấm phím **Nạp & Cắt**.
“Nạp & Cắt?” sẽ xuất hiện trên màn hình LCD.
- 2** Sử dụng phím ▲ hoặc ▼ để chọn “Nạp & Cắt” và sau đó bấm **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.
Thông báo “Nạp nhãn... Xin đợi” xuất hiện khi băng được nạp và sau đó được cắt.
- 💡 Hãy bấm **Esc (Thoát)** để thoát hoặc hủy chứng nãn này.

Chỉ nạp

Chức năng này sẽ đẩy lên khoảng 24,5 mm tạo ra một nhãn trống trôi ra khỏi cuộn băng. Chúng tôi khuyến cáo hành động này khi sử dụng băng vài cần được cắt bằng kéo.

BẮT ĐẦU

- 1 Bấm phím **Nạp & Cắt**.
“Nạp & Cắt?” sẽ xuất hiện trên màn hình LCD.
- 2 Sử dụng phím ▲ hoặc ▼ để chọn “Nạp nhấn”, và sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.
Thông báo “Nạp nhấn... Xin đợi!” xuất hiện khi băng được nạp.
 Hãy bấm **Esc (Thoát)** để thoát hoặc hủy chứng năn này.

Màn hình LCD

Độ tương phản LCD

Bạn có thể thay đổi thiết lập tương phản của màn hình LCD sang một trong năm cấp độ (+2, +1, 0, -1, -2) để làm cho màn hình dễ đọc hơn. Thiết lập mặc định là “0”.

- 1 Bấm phím **Menu (Trình đơn)**, chọn “Điều chỉnh” bằng cách sử dụng phím ▲ hoặc ▼ và sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.
- 2 chọn “Độ sáng màn hình” sử dụng phím ▲ hoặc ▼, và sau đó đặt giá trị sử dụng phím ◀ hoặc ▶.
- 3 Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.

-  Bấm phím **Esc (Thoát)** để quay trở lại bước trước.
- Bấm phím **Space** trên màn hình thiết lập độ tương phản để đặt độ tương phản về giá trị mặc định là “0”.

Đèn nền

Bạn có thể thay đổi thiết lập đèn nền thành bật hoặc tắt.

Màn hình dễ nhìn khi đèn nền được bật. Thiết lập mặc định được mở.

- 1 Bấm phím **Menu (Trình đơn)**, và sau đó chọn “Năng cao” sử dụng phím ▲ hoặc ▼. Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.
- 2 Chọn “Đèn màn hình” sử dụng phím ▲ hoặc ▼, và sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.
- 3 Chọn “Bật” hoặc “Tắt” sử dụng phím ▲ hoặc ▼, và sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.

-  Tắt đèn nền có thể tiết kiệm điện.
- Đèn nền sẽ tự động tắt, bấm phím bất kỳ để bật lại. Khi đang in, đèn nền sẽ bị tắt. Đèn nền bật lên trong quá trình truyền tải dữ liệu.

Thiết lập Ngôn ngữ và Đơn vị

Ngôn ngữ

- 1** Bấm phím **Menu (Trình đơn)**, chọn “ Ngôn ngữ” bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼** và sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.
- 2** Chọn một ngôn ngữ cho các lệnh của menu và thông điệp hiển thị trên màn hình LCD bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼**.
Ngôn ngữ có thể được chọn bao gồm “Tiếng Việt” và “English”.
- 3** Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.



Bấm phím **Esc (Thoát)** để quay trở lại bước trước.

Đơn vị

- 1** Bấm phím **Menu (Trình đơn)**, chọn “Đơn vị” bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼** và sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.
- 2** Chọn một đơn vị đo kích thước được hiển thị trong màn hình LCD bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼**.
Có thể chọn “inch” hoặc “mm”.
- 3** Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.



Thiết lập mặc định là “mm”.

Bấm phím **Esc (Thoát)** để quay trở lại bước trước.

THIẾT KẾ NHÃN

Chọn một Loại Ứng dụng Nhãn

Bạn có thể chọn sáu loại ứng dụng nhãn khác nhau.



TIÊU CHUẨN (GENERAL)

Nhãn được in ở chế độ này có thể được sử dụng cho các mục đích chung. Ở chế độ này bạn có thể xác định mục sau.

- Độ dài nhãn: **Auto**, 25mm-999mm
- Hướng nhãn: (**Ngang**), (**Dọc**)

Khi chế độ TIÊU CHUẨN (GENERAL) được lựa chọn, bạn có thể bấm phím **Shift** và sau đó bấm phím **Enter** để thêm một khối mới.

Ngang

ABCDE

Dọc

␣␣␣␣␣

MẶT NGOÀI (FACEPLATE)

Nhãn được in ở chế độ này có thể được sử dụng để xác định các mặt ngoài khác nhau. Khối văn bản được đặt đều trên một nhãn đơn. Ở chế độ này bạn có thể xác định mục sau.

- Độ dài nhãn: **50mm**, 25mm-999mm
- Số ô: **1**, 1 - 5
- Hướng nhãn: (**Ngang**), (**Dọc**)

1 khối

1A-B01

2 khối

1A-B01 1A-B02

NHÃN CUỘN (CABLE WRAP)

Nhãn được in ở chế độ này có thể được bọc xung quanh cáp hoặc dây điện.

Trong chế độ NHÃN CUỘN (CABLE WRAP), văn bản được in như hiển thị trong hình minh họa. Bạn cũng có thể chỉ định các mục sau.

- Kiểu: **Ø (Đường kính tùy chỉnh)**, Độ dài (Chiều dài tùy chỉnh), CAT5/6, CAT6A, COAX, AWG, X.90°
- Giá trị: Phụ thuộc vào Kiểu
- Lặp lại: **Bật**, Tắt
- Cross-ID: **Tắt**, Bật

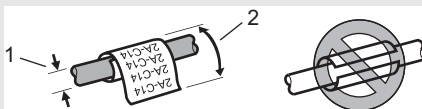
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

Văn bản: Nhập một hoặc nhiều dòng dữ liệu.

Khi sử dụng Nhãn siêu dẻo:

- Chúng tôi khuyến nghị sử dụng Nhãn siêu dẻo cho Nhãn Cuộn và Nhãn Cờ.
- Khi bọc nhãn quanh các vật thể hình trụ thì đường kính (1) của vật thể phải dài ít nhất 3 mm.
- Các đầu trùng nhau (2) của nhãn hoặc cờ nhãn phải dài tối thiểu 5 mm.

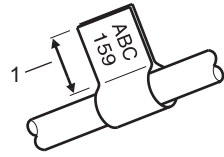


Khi sử dụng Nhãn tự dán mỏng:

- Chúng tôi khuyến bạn nên sử dụng nhãn tự dán mỏng cho các nhãn kiểu “Nhãn cuộn (Cable Wrap)”.
- Văn bản được in theo chiều ngang.
- Khi bạn chèn Nhãn tự dán mỏng và chọn Nhãn cuộn (Cable Wrap), bạn có thể chỉ định các mục sau.
 - Độ dài nhãn: **Auto**, 25mm-300mm
 - Biên dọc (điều chỉnh vị trí dọc): -7, -6, -5, -4, -3, -2, -1, **0**, +1, +2, +3, +4, +5, +6, +7
 - Cross-ID: **Tắt**, Bật

NHÃN CỜ (CABLE FLAG)

Nhãn được in ở chế độ này có thể được bọc xung quanh cáp mạng hoặc dây điện, và cả hai đầu của nhãn dính vào nhau để tạo thành một cờ. Văn bản trên các nhãn cờ được in ở cả hai đầu của nhãn, để lại một khoảng trống ở giữa để bọc xung quanh cáp. Ở chế độ này bạn có thể xác định mục sau.

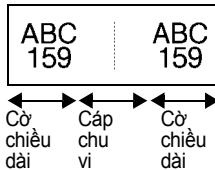


- Kiểu nhãn: (Cùng loại văn bản được in trên mỗi khối.)

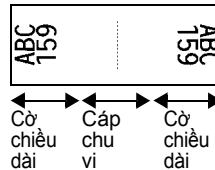
1. Cờ dài ít nhất 15 mm

- (Hai loại văn bản được in trên mỗi khối.)
- Độ dài nhãn: **30mm**, 10mm-200mm
- Ø cáp: **6mm**, 3mm-90mm
- Hướng nhãn: (**Ngang**), (**Dọc**)
- Cross-ID: **Tắt, Bật**

Ngang



Dọc

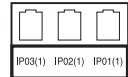


- Bạn có thể nhập tối đa hai mã vạch khi được chọn trong bố cục cờ.
- Chúng tôi khuyến nghị nên sử dụng Nhãn siêu dẻo cho các nhãn cờ.

BẢNG PHÂN PHỐI (PATCH PANEL)

Nhãn được in ở chế độ này có thể được sử dụng để xác định các kiểu khung khác nhau. Ở chế độ này bạn có thể xác định mục sau.

- Độ dài ô: **15,0mm**, 5,0mm-300,0mm
- Số ô: **4**, 1-99
- Phân cách: (**Tic**), (**Gạch**), (**Dòng**), (**In đậm**), (**Khung**), (**Không**)
- Hướng nhãn: (**Ngang**), (**Dọc**)
- In ngược: **Tắt, Bật**
- Nâng cao: **Tắt, Bật**



Điều chỉnh chiều dài khối độc lập khi “Nâng cao” được cài đặt thành “Bật”.



- Không lè: **Tắt, Bật**
- Đặt các lè trái và phải của nhãn bằng không.



“Nâng cao” và “Không lè” không thể được đặt thành “Bật” cùng lúc.

THIẾT KẾ NHÃN

PHIÊN ĐẦU NÓI (PUNCH-DOWN BLOCK)

Nhãn được in ở chế độ này có thể được sử dụng để xác định một loại kết nối điện thường được sử dụng trong điện thoại. Có tối đa ba dòng cho mỗi khối trên một nhãn và bạn có thể nhập ba dòng cho mỗi khối. Ở chế độ này bạn có thể xác định mục sau.

- Kích thước ô: **200mm**, 50mm-300mm
- Kiểu ô: **4 cặp**, 2 cặp, 3 cặp, 5 cặp, Trống
- Ký tự chuỗi: (**Không**), (Ngang), (Trụ)
- Giá trị đầu: ---, 1 - 99999

B01	B02	B03	B04	B05	B06
B07	B08	B09	B10	B11	B12

1	4	8	12	16	20	24
25	28	32	36	40	44	48



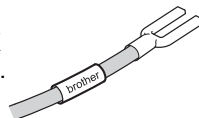
- Khi “Trống” được chọn trong “Kiểu ô”, “Ký tự chuỗi” được đặt thành Không.
- Khi lựa chọn Không trong “Ký tự chuỗi”, “Giá trị đầu” sẽ hiển thị “---” và bạn không thể đặt giá trị. Tuy nhiên, nếu chọn Ngang hoặc Trụ, bạn có thể đặt “Giá trị đầu” từ 1 đến 99.999.

Ống co nhiệt (HEAT SHRINK TUBE)

Khi sử dụng Ống co nhiệt, màn hình cài đặt Ống co nhiệt (HEAT SHRINK TUBE) sẽ hiển thị khi một trong các phím loại ứng dụng nhãn được bấm.

- Độ dài nhãn: **Auto**, 25mm-999mm

Tuy nhiên, chiều dài in tối đa là 500 mm khi sử dụng Ống co nhiệt (HEAT SHRINK TUBE) với chiều rộng là 5,8 hoặc 8,8 mm.



Vấn bản: Nhập một hoặc nhiều dòng dữ liệu.



Khi sử dụng Ống co nhiệt (HEAT SHRINK TUBE):

- Bạn không thể in khung.
- Các phần của những ký tự trang trí có thể bị cắt bỏ khi một dòng bị vỡ.
- Ký tự in ra có thể sẽ nhỏ hơn khi sử dụng băng TZe.

Tạo Nhãn mã vạch

Sử dụng chức năng Mã vạch bạn có thể tạo ra nhãn với các mã vạch một chiều để sử dụng với các thẻ quản lý tài sản, nhãn số seri, và thậm chí là các hệ thống kiểm soát kho và POS. Các “Mã vạch” có thể lựa chọn được liệt kê trong Hướng dẫn sử dụng.



- P-touch không được thiết kế riêng cho việc tạo các nhãn mã vạch. Phải luôn kiểm tra xem các nhãn mã vạch có thể được đọc bằng đầu đọc mã vạch không.
- Để có kết quả tốt nhất, hãy in các nhãn mã vạch bằng mực màu đen trên băng màu trắng. Các đầu đọc mã vạch có thể không đọc được nhãn mã vạch được in sử dụng băng hoặc mực màu.
- Sử dụng cài đặt “Lớn” đối với “Rộng” bất cứ khi nào có thể. Các đầu đọc mã vạch có thể không đọc được nhãn mã vạch được in sử dụng cài đặt “Nhỏ”.
- In liên tiếp số lượng lớn nhãn mã vạch có thể làm đầu đọc quá nóng và có thể ảnh hưởng tới chất lượng in.

Đặt các tham số Mã vạch và Nhập Dữ liệu Mã vạch

1] Bấm phím **Mã vạch**.

Màn hình “Thiết lập mã vạch” được hiển thị.



Một nhãn có thể nhập tối đa năm mã vạch.

2] Chọn một thuộc tính sử dụng phím ▲ hoặc ▼ và sau đó đặt một giá trị cho thuộc tính đó bằng cách sử dụng phím ◀ hoặc ▶.

- Giao thức: **CODE39**, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
 - Rộng: **Nhỏ**, Lớn
 - Dưới#: **Bật**, Tắt
 - Kiểm tra: **Tắt**, Bật
- Kiểm tra số chỉ có cho Mã 39, và các giao thức I-2/5 và Codabar.



Các ký tự có thể không xuất hiện bên dưới mã vạch ngay cả khi “Bật” được lựa chọn cho “Dưới#” phụ thuộc vào độ rộng của băng đang được sử dụng, số dòng được nhập, hoặc thiết lập của kiểu ký tự hiện tại.

3] Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter** để áp dụng các cài đặt.



Các thiết lập mới **KHÔNG** được áp dụng nếu bạn không bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.

4] Nhập dữ liệu mã vạch.

Các ký tự đặc biệt có thể được nhập vào mã vạch sử dụng CODE39, CODE128, giao thức CODABAR hoặc GS1-128. Khi không sử dụng các ký tự đặc biệt, hãy chuyển tới bước 7.

<Nhập mã vạch>

CODE39

▶*2013*◀

[ESC]

5] Bấm phím **Biểu tượng**.

Một danh sách các ký tự có sẵn cho giao thức hiện hành sẽ được hiển thị.

6] Hãy chọn một ký tự sử dụng phím ▲ hoặc ▼, sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter** để chèn ký tự đó vào trong dữ liệu mã vạch.

<Nhập mã vạch>

CODE39

▶*2013/*◀

[ESC]

- 7** Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter** để chèn mã vạch vào nhãn. Mã vạch được hiển thị trên màn hình nhập văn bản.



Để in nhãn hãy tham khảo Hướng dẫn sử dụng.



- Bấm phím **Esc (Thoát)** để quay trở lại bước trước.
- Bấm phím **Space** để đặt thuộc tính cho giá trị mặc định.

Hiệu chỉnh và Xóa Mã vạch

- Để hiệu chỉnh các tham số mã vạch và dữ liệu mã vạch, hãy đặt con trỏ bên dưới dấu mã vạch trên màn hình nhập liệu và sau đó mở màn hình “Thiết lập mã vạch” Tham khảo “Đặt các tham số Mã vạch và Nhập Dữ liệu Mã vạch” ở trang 37.
- Để xóa một mã vạch khỏi nhãn, hãy đặt con trỏ bên phải dấu mã vạch trên màn hình nhập liệu và bấm phím **BS (Xóa lùi)**.

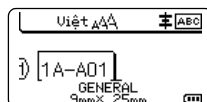
Nhập Nhãn Nhảy số tự động

Có thể tạo các nhãn có dãy số nhảy số tự động. Bạn có thể đặt gia số và số đếm cho dãy số. Trong chế độ nhảy số tự động, bạn có thể tạo một dãy các nhãn bằng cách gia tăng một ký tự số theo mẫu. Trong chế độ nhảy số tự động nâng cao, bạn có thể chọn đồng thời hoặc nâng cao. Chế độ đồng thời tạo một dãy các nhãn bằng cách tăng hai số khác nhau cùng lúc. Chế độ nâng cao tạo một dãy các nhãn bằng cách cho phép bạn chọn hai chuỗi theo mẫu và gia tăng chúng liên tiếp.

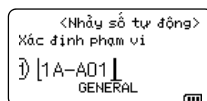
Nhảy số tự động

- 1** Nhập văn bản.

Ví dụ: Tạo các nhãn 1A-A01, 1A-A02, 1A-A03, 1A-A04 đến 1A-A01 bằng cách sử dụng chức năng này.

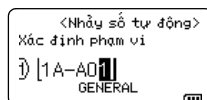


- 2** Bấm phím và màn hình **Nhảy số tự động** để xác định khoảng được hiển thị.



- 3** Sử dụng các phím **▲**, **▼**, **◀** hoặc **▶** để đặt con trỏ dưới ký tự đầu tiên, và sau đó bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**. Sau đó đặt con trỏ bên dưới ký tự cuối cùng để được gia tăng. Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.

Ví dụ: Chọn 1 trong A01



- 4** Chọn “Đếm” và “Tăng lên bởi” bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼** và đặt giá trị bằng cách sử dụng phím **◀** hoặc **▶**.

Ví dụ: Khi bạn muốn gia tăng số lên một bốn lần, hãy đặt “Đếm”: 4, “Tăng lên bởi”: 1.



- 5] Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter** để hiển thị màn hình bạn muốn đặt.

Ví dụ: 1A-A01 1A-A02 1A-A03 1A-A04



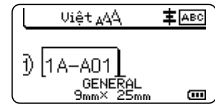
- Khi bạn bấm phím **Nhảy số tự động**, bạn có thể thiết lập lại. Sau khi thiết lập lại, thì thông báo “Đồng Ý Chép Dữ Liệu Lên Vị Trí Đây?” được hiển thị. Nếu được ghi đề, hãy bấm phím **OK (Đồng ý)**.
- Bạn có thể chọn Tất cả/Hiện tại/Phạm vi khi đang in vì có nhiều trang nhãn.
- Đề in nhãn hãy tham khảo Hướng dẫn sử dụng.

Nhảy số tự động nâng cao

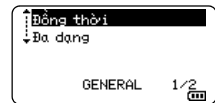
■ Đồng thời

- 1] Nhập văn bản.

Ví dụ: Tạo nhãn 1A-A01, 1A-B02, 1A-C03, 1A-D04 from 1A-A01 bằng cách sử dụng tính năng này.



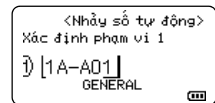
- 2] Bấm phím **Shift** và **Nhảy số tự động** và chọn “Đồng thời” bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼** và bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.



- 3] Xác định khoảng ký tự đầu tiên bạn muốn tăng.

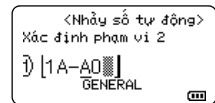
- Để xác định một ký tự, hãy sử dụng phím **▲**, **▼**, **◀** hoặc **▶** để đặt con trỏ dưới ký tự đó và bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter** hai lần.
- Để xác định một khoảng ký tự, hãy sử dụng phím **▲**, **▼**, **◀** hoặc **▶** để đặt con trỏ bên dưới ký tự đầu tiên trong khoảng và bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**. Sau đó đặt con trỏ bên dưới ký tự cuối cùng trong khoảng và bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.

Ví dụ: Chọn 1 trong A01



- 4] Lặp lại bước 3 để xác định khoảng ký tự thứ hai mà bạn muốn tăng.

Ví dụ: Chọn A trong A01.



Bạn không thể chọn (các) ký tự đầu tiên bởi vì nó đã bị mờ đi.

- 5] Chọn “Đếm” và “Tăng lên bởi” bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼** và đặt giá trị bằng cách sử dụng phím **◀** hoặc **▶**.

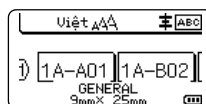
Ví dụ: Khi bạn muốn gia tăng số lên một bốn lần, hãy đặt “Đếm”: 4, “Tăng lên bởi”: 1.



THIẾT KẾ NHÃN

- 6** Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter** để hiển thị màn hình bạn muốn đặt.

Ví dụ: **1A-A01** **1A-B02** **1A-C03** **1A-D04**

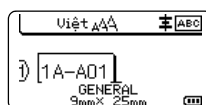


- Khi bạn bấm các phím **Shift** và **Nhảy số tự động** bạn có thể thực hiện thiết lập lại. Sau khi thiết lập lại, thì thông báo “Đồng Ý Chép Đề Dữ Liệu Lên Vị Trí Đây?” được hiển thị. Nếu được ghi đề, hãy bấm phím **OK (Đồng ý)**.
- Bạn có thể chọn Tất cả/Hiện tại/Phạm vi khi đang in vì có nhiều trang nhãn.
- Đề in nhãn hãy tham khảo Hướng dẫn sử dụng.

■ Nâng cao

- 1** Nhập văn bản.

Ví dụ: Tạo nhãn 1A-A01, 1A-A02, 1A-A03, 1A-A04 and 1A-B01, 1A-B02, 1A-B03, 1A-B04 từ 1A-A01 bằng cách sử dụng chức năng này.

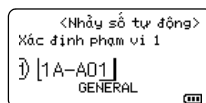


- 2** Bấm phím **Shift** và **Nhảy số tự động** và chọn “Nâng cao” bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼** và bấm phím **OK (Đồng ý)**.



- 3** Xác định khoảng ký tự đầu tiên bạn muốn tăng.

- Để xác định một ký tự, hãy sử dụng phím **▲**, **▼**, **◀** hoặc **▶** để đặt con trỏ dưới ký tự đó và bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter** hai lần.
- Để xác định một khoảng ký tự, hãy sử dụng phím **▲**, **▼**, **◀** hoặc **▶** để đặt con trỏ bên dưới ký tự đầu tiên trong khoảng và bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**. Sau đó đặt con trỏ bên dưới ký tự cuối cùng trong khoảng và bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter**.



Ví dụ: Chọn 1 trong A01

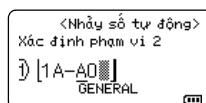
- 4** Chọn “Đếm” và “Tăng lên bởi” bằng cách sử dụng phím **▲** hoặc **▼** và đặt giá trị bằng cách sử dụng phím **◀** hoặc **▶**.

Ví dụ: Khi bạn muốn gia tăng số lên một bốn lần, hãy đặt “Đếm”: 04, “Tăng lên bởi”: 1.



- 5** Lặp lại bước 3 và 4 để xác định khoảng ký tự thứ hai mà bạn muốn tăng, giá trị gia tăng, và giá trị đếm.

Ví dụ: Chọn A trong A01. Khi bạn muốn tăng số lên một hai lần, hãy đặt “Đếm”: 02, “Tăng lên bởi”: 1.



Bạn không thể chọn (các) ký tự đầu tiên bởi vì nó đã bị mờ đi.



6 Bấm phím **OK (Đồng ý)** hoặc **Enter** để hiển thị màn hình bạn muốn đặt.

Ví dụ:

1A-A01	1A-A02	1A-A03	1A-A04
1A-B01	1A-B02	1A-B03	1A-B04



- Khi bạn bấm các phím **Shift** và **Nhảy số tự động** bạn có thể thực hiện thiết lập lại. Sau khi thiết lập lại, thì thông báo “Đồng Ý Chép Dữ Liệu Lên Vị Trí Này?” được hiển thị. Nếu được ghi đề, hãy bấm phím **OK (Đồng ý)**.
- Bạn có thể chọn Tắt cả/Hiện tại/Phạm vi khi đang in vì có nhiều trang nhãn.
- Đề in nhãn hãy tham khảo Hướng dẫn sử dụng.



- Bấm phím **Esc (Thoát)** để quay trở lại bước trước.
- Chế độ nhảy số tự động cũng có thể được áp dụng cho mã vạch. Mỗi mã vạch được tính là một ký tự.
- Bất kỳ biểu tượng hoặc các ký tự không thuộc bảng chữ và số trong chuỗi đánh số tự động sẽ bị bỏ qua.
- Chuỗi trong chế độ nhảy số tự động chỉ chứa tối đa năm ký tự.
- Giá trị “Đếm” có thể được đặt một số chuỗi tối đa là 99.
- Giá trị “Tăng lên bởi” có thể được đặt trong các giá số từ một đến chín.



- Các chữ cái và số gia tăng như dưới đây:

0 → 1 ...9 → 0 → ...
 A → B ...Z → A → ...
 a → b ...z → a → ...
 A0 → A1 ...A9 → B0 → ...

Khoảng trống (được hiển thị là gạch chân “_”) trong ví dụ dưới đây) có thể được sử dụng để điều chỉnh khoảng trống giữa các ký tự hoặc để điều khiển số lượng chữ số được in.

_9 → 10 ...99 → 00 → ...
 _Z → AA ...ZZ → AA → ...
 1_9 → 2_0 ...9_9 → 0_0 → ...

SỬ DỤNG PHẦN MỀM P-TOUCH

Sử dụng Phần mềm P-touch

Cài đặt phần mềm P-touch và trình điều khiển máy in để sử dụng máy in với máy tính của bạn. Truy cập trang của model trên website hỗ trợ của Brother tại support.brother.com và tải xuống phần mềm sau:

- Windows: Trình điều khiển máy in, P-touch Editor, P-touch Update Software, P-touch Transfer Manager và Công cụ thiết lập máy in.
- Mac: Trình điều khiển máy in và P-touch Editor.

Để in từ máy tính, bạn phải kết nối máy tính với máy in bằng dây cáp USB.

Tính năng

P-touch Editor	Mọi người có thể dễ dàng một loạt các nhãn tùy chỉnh với các bố cục phức tạp bằng cách sử dụng các phông chữ, mẫu và hình mẫu.
Trình điều khiển Máy in	Cho phép bạn in nhãn qua P-touch được kết nối khi sử dụng P-touch Editor trên máy tính của bạn.
P-touch Update Software	Phần mềm này có thể được nâng cấp lên phiên bản mới nhất.
P-touch Transfer Manager	Cho phép bạn truyền tải các tệp tin mẫu và dữ liệu khác tới máy in và lưu dự phòng dữ liệu trên máy tính. (Chỉ áp dụng với Windows.)

Yêu cầu về Hệ thống

Trước khi cài đặt, kiểm tra xem cấu hình hệ thống của bạn có đáp ứng các yêu cầu sau hay không. Để biết danh sách các hệ điều hành tương thích, hãy truy cập support.brother.com.

HĐH	Windows	Windows Vista/Windows 7/Windows 8/Windows 8.1 Microsoft Windows Server 2008/2008 R2/2012/2012 R2
	Macintosh	OS X v10.7.5/10.8.x/10.9.x/10.10.x
Ổ đĩa cứng	Windows	Không gian đĩa trống: 70 MB hoặc nhiều hơn
	Macintosh	Không gian đĩa trống: 500 MB hoặc nhiều hơn
Bộ nhớ	Windows	Windows Vista/Windows Server 2008/2008 R2/2012/2012 R2: 512 MB hoặc nhiều hơn Windows 7: 1 GB hoặc nhiều hơn (32-bit) hoặc 2GB hoặc nhiều hơn (64-bit) Windows 8/Windows 8.1: 1 GB hoặc nhiều hơn (32-bit) hoặc 2GB hoặc nhiều hơn (64-bit)
	Macintosh	OS X v10.7.5: 2 GB hoặc nhiều hơn OS X v10.8.x: 2 GB hoặc nhiều hơn OS X v10.9.x: 2 GB hoặc nhiều hơn OS X v10.10.x: 2 GB hoặc nhiều hơn
Màn hình	Windows	SVGA, các đồ họa màu cao hoặc cao hơn
	Macintosh	256 màu hoặc cao hơn
Khác		Ổ đĩa CD-ROM

Cài đặt Phần mềm và Trình điều khiển Máy in

Các bước cài đặt phần mềm sẽ khác nhau phụ thuộc vào HĐH của máy tính. Các bước cài đặt có thể bị thay đổi mà không được thông báo trước.

Các tên sản phẩm P-touch trong các màn hình sau có thể khác so với tên sản phẩm P-touch mà bạn mua.

❗ **KHÔNG** kết nối P-touch với máy tính nếu chưa được chỉ dẫn thực hiện.

■ Đối với Windows

- ❗ Các bước cài đặt có thể thay đổi phụ thuộc vào Hệ điều hành trên máy tính của bạn. Ví dụ trong này là Windows 7.
- Nếu bạn sử dụng Windows 8/Windows 8.1 thì hãy sử dụng Adobe® Reader® để mở sách hướng dẫn bằng PDF trong CD-ROM.
Nếu Adobe® Reader® đã được cài đặt nhưng không thể mở các tệp tin đó thì hãy thay đổi liên kết của tệp tin “.pdf” với “Adobe® Reader®” trong bảng điều khiển trước khi sử dụng CD-ROM.

1 Chèn CD-ROM cài đặt vào trong ổ đĩa CD-ROM.

Nếu màn hình ngôn ngữ hiển thị, hãy chọn ngôn ngữ của bạn.



• Đối với Windows Vista/Windows 7/Windows Server 2008/2008 R2:

Nếu màn hình cài đặt không tự động xuất hiện, hãy hiển thị nội dung của thư mục ổ đĩa CD-ROM và sau đó nhấp đúp vào [start.exe].

• Đối với Windows 8/Windows 8.1/Windows Server 2012/2012 R2:

Nếu màn hình cài đặt không tự động xuất hiện, hãy nhấp [Chạy start.exe] trong màn hình [Chạy], hoặc hiển thị nội dung của thư mục ổ đĩa CD-ROM trên bàn làm việc và sau đó nhấp đúp vào [start.exe].

2 Nhấp vào [Cài đặt tiêu chuẩn].



1. Cài đặt tiêu chuẩn

Cài đặt P-touch Editor, trình điều khiển máy in, P-touch Update Software và Hướng dẫn sử dụng. (P-touch Transfer Manager được cài đặt cùng với P-touch Editor.)

2. Hướng dẫn sử dụng

Hiển thị hoặc cài đặt Hướng dẫn sử dụng.

3. Cài đặt tùy chỉnh

Cho phép P-touch Editor, trình điều khiển máy in và P-touch Update Software được chọn lần lượt để cài đặt. (P-touch Transfer Manager được cài đặt cùng với P-touch Editor.)

SỬ DỤNG PHẦN MỀM P-TOUCH

4. Hỗ trợ của Brother

Hiện thị trang web hỗ trợ (Website Hỗ trợ của Brother).

3] Thực hiện theo chỉ dẫn trên màn hình để hoàn tất cài đặt.

4] P-touch Update Software có thể được sử dụng để kiểm tra các bản cập nhật. Nếu [Đồng ý sử dụng P-touch Update Software để cập nhật phần mềm này lên phiên bản mới nhất? (Cần có kết nối Internet để cập nhật.)] xuất hiện, hãy nhấp vào [Có] hoặc [Không]. Để kiểm tra các phiên bản phần mềm mới và cập nhật chúng, hãy nhấp [Có], và sau đó chuyển tới bước 5.

Để bỏ kiểm tra các phiên bản phần mềm mới hoặc cập nhật chúng, hãy nhấp [Không], và sau đó chuyển tới bước 6.

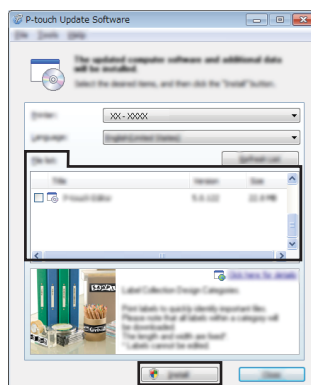


Nếu bạn nhấp [Không] tại đây, bạn có thể chạy P-touch Update Software vào thời điểm thuận tiện hơn để kiểm tra và cập nhật các phiên bản phần mềm mới. Nhấp đúp biểu tượng P-touch Update Software trên bàn làm việc. (Máy tính của bạn phải được kết nối với Internet.)

5] P-touch Update Software được khởi động.

Nếu có ứng dụng xuất hiện trong [Danh sách tập tin:] thì có một phiên bản mới của ứng dụng đó. Nếu hộp kiểm được lựa chọn và [Cài đặt] được nhấp thì ứng dụng đó có thể được cài đặt. Hãy chờ tới khi có một thông điệp chỉ ra rằng quá trình cài đặt đã kết thúc.

Nếu như không có ứng dụng xuất hiện trong [Danh sách tập tin:] thì ứng dụng đó đã được cài đặt trong máy tính là phiên bản mới nhất. Không cần phải cập nhật. Nhấp vào [Đóng].



6] Khi màn hình đăng ký người dùng trực tuyến xuất hiện, hãy nhấp [OK] hoặc [Hủy]. Nếu bạn nhấp [OK] bạn sẽ truy cập vào trang đăng ký người dùng trực tuyến trước khi kết thúc quá trình cài đặt (khuyến cáo).

Nếu bạn nhấp vào [Hủy], quá trình cài đặt sẽ tiếp tục.

7] Nhấp vào [Kết thúc].

Quá trình cài đặt đã xong.



Khi được yêu cầu khởi động máy tính, hãy nhấp [Khởi động lại].

■ Đối với Macintosh

1] Khởi động máy tính Macintosh, và tải xuống trình điều khiển và các sách hướng dẫn trong Website Hỗ trợ của Brother (support.brother.com).



Người sử dụng Macintosh có thể truy cập URL này trực tiếp bằng cách nhấp vào biểu tượng có trong CD-ROM.

Gỡ cài đặt Trình điều khiển Máy in

■ Đối với Windows Vista/Windows Server 2008

- 1] Nếu P-touch được kết nối với máy tính và được mở lên, hãy bấm gà giữ nút  (Nguồn điện) để tắt máy.
- 2] Nhấp vào  - [Control Panel] (Pa-nen Điều khiển) - [Hardware and Sound] (Phần cứng và Âm thanh) - [Printers] (Máy in).
- 3] Chọn [Brother xx-xxxx] và nhấp [Delete this printer] (Xóa bỏ máy in này), hoặc nhấp chuột phải vào biểu tượng và nhấp [Delete] (Xóa bỏ).
- 4] Nhấp chuột phải vào cửa sổ [Printers] (Máy in) và sau đó nhấp [Run as administrator] (Chạy với vai trò người quản trị) - [Server Properties...] (Thuộc tính Hệ phục vụ...). Nếu cửa sổ xác thẩm quyền xuất hiện, hãy nhấp [Continue] (Tiếp tục). Nếu cửa sổ [User Account Control] (Điều khiển Trạng mục Người dùng) xuất hiện, hãy nhập mật khẩu và sau đó nhấp [OK]. Cửa sổ [Print Server Properties] (Thuộc tính hệ phục vụ in) sẽ xuất hiện.
- 5] Nhấp vào thẻ [Drivers] (Trình điều khiển), chọn [Brother xx-xxxx], và sau đó nhấp [Remove...] (Loại bỏ...).
- 6] Chọn [Remove driver and driver package] (Loại bỏ trình điều khiển và gói trình điều khiển), và sau đó nhấp [OK].
- 7] Đóng cửa sổ [Print Server Properties] (Thuộc tính hệ phục vụ in). Trình điều khiển máy in đã được gỡ cài đặt.

■ Đối với Windows 7/Windows Server 2008 R2

- 1] Nếu P-touch được kết nối với máy tính và được mở hãy bấm và giữ nút  (Nguồn điện) để tắt máy.
- 2] Nhấp vào  - [Thiết bị và Máy in].
- 3] Chọn [Brother xx-xxxx] và nhấp [Remove device], hoặc nhấp chuột phải vào biểu tượng và nhấp [Remove device]. Nếu có thông điệp Điều khiển Trạng mục Người dùng (User Account Control) xuất hiện, hãy nhập mật khẩu và sau đó nhấp vào [Có].
- 4] Chọn [Fax] hoặc [Microsoft XPS Document Writer] trong cửa sổ [Thiết bị và Máy in], và sau đó nhấp [Thuộc tính hệ phục vụ in] xuất hiện trên thanh trình đơn.
- 5] Nhấp vào thẻ [Trình điều khiển], và sau đó nhấp [Đổi Thiết đặt Trình điều khiển]. Nếu có thông điệp Điều khiển Trạng mục Người dùng (User Account Control) xuất hiện, hãy nhập mật khẩu và sau đó nhấp vào [Có]. Chọn [Brother xx-xxxx], và sau đó nhấp [Loại bỏ...].
- 6] Chọn [Loại bỏ trình điều khiển và gói trình điều khiển], và sau đó nhấp [OK]. Thực hiện theo chỉ dẫn trên màn hình.
- 7] Đóng cửa sổ [Thuộc tính hệ phục vụ in]. Trình điều khiển máy in đã được gỡ cài đặt.

■ Đối với Windows 8/Windows 8.1/Windows Server 2012/2012 R2

- 1** Nếu P-touch được kết nối với máy tính và được mở hãy bấm và giữ nút  (Nguồn điện) để tắt máy.
- 2** Nhấp vào [Pa-nen Điều khiển] trong màn hình [Ứng dụng] - [Phản cứng và Âm thanh] - [Thiết bị và Máy in].
- 3** Chọn [Brother xx-xxxx] và nhấp vào [Remove device], hoặc nhấp chuột phải vào biểu tượng và nhấp [Remove device].
Nếu có thông điệp Điều khiển Truong mục Người dùng (User Account Control) xuất hiện, hãy nhập mật khẩu và sau đó nhấp vào [Có].
- 4** Chọn [Fax] hoặc [Microsoft XPS Document Writer] trong cửa sổ [Thiết bị và Máy in], và sau đó nhấp [Thuộc tính hệ phục vụ in] xuất hiện trên thanh trình đơn.
- 5** Nhấp vào thẻ [Trình điều khiển], và sau đó nhấp [Đổi Thiết đặt Trình điều khiển].
Nếu có thông điệp Điều khiển Truong mục Người dùng (User Account Control) xuất hiện, hãy nhập mật khẩu và sau đó nhấp vào [Có]. Chọn [Brother xx-xxxx], và sau đó nhấp [Loại bỏ...].
- 6** Chọn [Loại bỏ trình điều khiển và gói trình điều khiển], và sau đó nhấp [OK].
Thực hiện theo chỉ dẫn trên màn hình.
- 7** Đóng cửa sổ [Thuộc tính hệ phục vụ in].
Trình điều khiển máy in đã được gỡ cài đặt.

■ Đối với OS X v10.7.5 - OS X v10.10.x

- 1** Tắt P-touch.
- 2** Nhấp vào trình đơn Apple và [System Preferences] (Tùy chọn Hệ thống), và nhấp [Print & Scan] (In & Quét) (OS X v10.7.5/OS X v10.8.x)/[Printers & Scanners] (Máy in & Máy quét) (OS X v10.9.x/OS X v10.10.x).
- 3** Chọn [Brother xx-xxxx], và nhấp [-].
Sau đó, chọn [Delete Print].
- 4** Đóng cửa sổ [Print & Scan] (In & Quét) (OS X v10.7.5/OS X v10.8.x)/[Printers & Scanners] (Máy in & Máy quét) (OS X v10.9.x/OS X v10.10.x).
Trình điều khiển máy in đã được gỡ cài đặt.

Gỡ cài đặt Phần mềm

Chỉ thực hiện quy trình này nếu như không cần phần mềm này hoặc khi cài đặt lại phần mềm. Xin vui lòng xem phần Trợ giúp đối với HĐH của bạn để biết thêm tin chi tiết về cách gỡ cài đặt phần mềm.

brother

D01JGT001

