# brother

# PocketJet

快速参考指南



## PJ-673 便携式打印机

- 在使用本打印机前,务必阅读本快速 参考指南。
- 为了方便今后查阅,我们建议您将本 指南存放在随手可及的地方。

## 安装打印机

## 概述



## 电源及其安装

该打印机可使用各种电源运行。选择 适合您用途的电源 (部分电源单独销 售),然后购买所需设备。 交流电适配器 直流电适配器 镍氢电池 锂离子电池



- 1 心(电源) 按钮
- 2 ⊕(送纸) 按钮
- 3 电源指示灯
- 4 数据指示灯
- 5 状态指示灯
- 6 无线 LAN 指示灯
- 7 释放盖
- 8 出纸口
- 9 撕纸杆
- 10进纸口
- 11USB 端口
- 12AC/DC 接口
- 13电池盖卡锁
- 14电池盖
- 15电池取出带
- 16电池盒

## 连接打印机到外部电源

#### 连接到交流电插座 (选配)

将打印机连接至附近的交流电插座为 打印机供电,也可使用交流电源为充 电电池充电。

- 1 将交流电适配器连接到打印机。
- 2 将交流电源线连接到交流电适配器。
- 3 将交流电源线连接到附近的交流电 插座 (100 - 240 VAC, 50 - 60 Hz)。



- 1 交流电适配器
- 2 交流电源线

#### 注意

- 交流电适配器和交流电源线属于选购的配件。在购买时,应选择适合打印机使用的适配器和电源线。
- 使用交流电适配器时,请解开捆绑 的线缆。
- 4 按住打印机的 也(电源)按钮约 1 秒,以开启打印机。电源指示灯呈 绿色亮起,打印机处于待机状态。

#### 使用镍氢充电电池 (选配)

#### 安装镍氢充电电池

 按下电池盖卡锁 (2),打开电 池盖 (1)。



- 2 电池盖卡锁
- 2 从一端拉开电池盖,并将其取下。
- 3 检查电池连接器的方向,然后轻 轻将连接器 (4) 插入电池盒内部的 接头 (3)。



- 3 接头
- 4 电池连接器

- 4 抓住连接到电池盒内部的电池取 出带。请确保在安装镍氢充电电池 后,取出带露出有足够的长度,能 够通过拉动取出带将电池取出。
- 5 一手抓住取出带,一手将镍氢充电 电池插入电池盒。当镍氢充电电池 通过电池盒外边后,按压电池,将 它牢牢地安装到位。

- 请确保镍氢充电电池上标有 "Ni-MH"的一面面向电池盒的外 面,否则电池盖将无法关严。
- 镍氢充电电池内部含有一个热传感器,当电池过热时,它会阻断电流。
- 6 将电池盖连接到直流/交流电接头相反的电池盒另一端。关闭并锁紧电池盖。如有必要,轻轻将盖卡锁推向交流/直流电接头,直到盖锁紧。

#### 拆卸镍氢充电电池

- 按下电池盖卡锁,打开电池盖。
- 2)从一端拉开电池盖,并将其取下。
- 3 轻轻地拉动电池取出带,直到镍氢 充电电池开始朝电池盒外倾斜。



#### 注意

如果电池取出带在镍氢充电电池后 面被卡住,将一块金属薄片(例如 一字型螺丝刀)插入电池与交流/直 流电接头相对端的外壳之间,将电 池从电池盒中撬出。

- 4 将镍氢充电电池从电池盒中取出。
- 5 轻轻拉出镍氢充电电池连接器, 并从打印机内部的接头拔下。

## 连接打印机和 iOS 设备



#### 通过无线 LAN 连接利用 iOS 设 备打印

以下列出默认打印机设置。

SSID (网络名称): PJ-673\_XXXX ("XXXX"是打印机序列号的<u>后四</u> 位)

加密方式:WEP

WEP 秘钥:打印机序列号的<u>后五位</u>

IP 地址: 169.254.100.1

子网掩码: 255.255.0.0

1 电池取出带

序列号位于打印机后部, 显示为"SER. NO. XXXXXX-XXXXXXXXXX"。

#### 连接打印机 (采用默认设置)

使用打印机的出厂默认设置连接 iOS 设备时执行该步骤。

此外,如更改了打印机的无线 LAN 设 置,即使已指定这些设置,也必须重新 建立 iOS 设备与打印机之间的连接。

1 打开打印机。

- 检查"电源"指示灯是否亮起,然 后按住(至少3秒)心(电源)按 钮,以进入无线LAN模式。检查 无线LAN指示灯是否闪烁。
- 3 运行 iOS 设备中的**设置** 🌄。
- ④ 选择 중。 如果 중 设置为 [关],请将其更 改为 [开]。
- 5 随即显示可加入的 Wi-Fi 网络 (SSID)的列表。 要建立连接,请点按打印机的默 认网络(SSID),该网络(SSID)旁 即会显示一个选中符号。输入默 认WEP秘钥(序列号的后五位) 作为密码。iOS设备需要一些时间 来搜索并显示 SSID。如果未显示 SSID,请将Wi-Fi设置为[关], 然后再次设置为[开]。

PJ-673 XXXX 

6 当无线 LAN 指示灯停止闪烁并保 持亮起时,打印机已连接。 通过由 SDK 创建的打印软件打印。

#### 注意

建立无线 LAN 连接的时间可能会 超过 1 分钟。该时间视设备和环境 而异,请与设备制造商联系。

## 连接打印机和 Windows<sup>®</sup> 计算机

将打印机连接至附近的交流电插座为 打印机供电,也可使用交流电源为充 电电池充电。

请参阅用户说明书获取详细信息。

# 使用打印机

## 操作面板

操作面板由 (电源) 按钮、(送纸) 按钮和指示灯组成。



4 数据指示灯

5 状态指示灯

6 无线 LAN 指示灯

1 心(电源) 按钮

2 th(送纸) 按钮

3 电源指示灯

#### 电源按钮和送纸按钮功能

小(电源) 按钮功能 操作 在打印机处于关机状态时,按下の(电源)按钮,并 开启打印机 保持大约一秒钟,直到电源指示灯亮起。 快速按下の(电源)按钮两次。(如果 PJ-673 Utility 关闭打印机 中启用了自动关机功能,打印机会在选定的不活动期 限结束后自动关闭。) 在打印机处于关机的状态下,按下 (电源) 按钮并 对镍氢充电电池充电 保持两秒钟或更久,直到电源指示灯开始闪烁绿灯。 电源指示灯继续闪烁,直到充电完成。 根据 PJ-673 Utility 中指定的设置, 刷新电池后开始对 镍氢电池充电。 当"电源"指示灯呈绿色和橙色闪烁时,表示正在释 放充电电池中的剩余电量,并正在对电池进行刷新。 在镍氢充电电池刷新期间,按住 心(电源)按钮可停 跳过镍氢充电电池刷新, 开始充电 止刷新电池,立即开始充电。 在镍氢充电电池充电期间 快速按下小(电源)按钮两次。 关闭打印机

5

锂离子充电电池不受这些功能的控制。

t凸(送纸) 按钮功能	操作
手动送出纸张 (手动换页)	先确保打印机已开启并已放入纸张,然后按 tb(送 纸)按钮。只要按住按钮,纸张就会缓慢地送出来。
	如果纸张送出大约 1/2 英寸(12.7 毫米)后您继续按 住 t凸(送纸)按钮,纸张将一页一页地快速送出。送 出的纸张数量取决于 [ <b>换页模式</b> ] 设置。
	为了确保在打印结束后才允许换页,打印机在收到任 何数据后五秒钟内不能执行手动换页。
打印打印机设置	1 确保打印机已开启,并且没有纸放入。
	2 按住 t⊡(送纸)按钮至少 2 秒。
	3 待"数据"指示灯呈红色亮起后,装入纸张以打印 打印机设置。
将打印机设为维护模式	打印打印机设置(以上所述)及清洁压纸辊时使用维 护模式。
	确保打印机已开启并且没有纸张放入,然后按下 tb(送 纸)按钮并保持两秒或更长时间,直到数据指示灯亮 起红灯。
	要返回至之前的模式, 请快速按 (也源) 按钮两次, 以关闭打印机。

请参阅"用户说明书"获取详情。

#### 指示灯

0		0	0
电源	数据	状态	无线
			I AN

指示灯通过亮起和闪烁来指示打印机的状态。每颗指示灯都可亮起或闪烁绿灯、 红灯、橙色灯或蓝灯。有关详情,请参见第 9 页的*指示灯*。

## 打印解决方案

您的打印机可以使用 Windows<sup>®</sup> 和 iOS 的若干版本。

通过运行 Windows<sup>®</sup> 的计算机打印 时,要求使用适用于该打印机的打印 机驱动程序。

通过 iOS 设备打印时,除我们提供的 产品和服务外,还需要由软件开发商 开发的打印软件。(可使用我们提供的 SDK。)与软件开发商联系,获取适用 于 iOS 设备的打印软件。

#### 更新软件

为确保获得这些驱动程序的最新版 本,我们建议您访问该网站。

最新版本可以从 Brother Solutions Center 网站(<u>http://support.brother.com/</u>)下 载。为确保获得这些驱动程序的最新 版本,我们建议您访问该网站。

可以使用软件开发工具包 (SDK)。

访问 Brother Developer Center (<u>http://www.brother.com/product/dev/</u> <u>index.htm</u>)。

## 打印

对于常规打印,可遵循下列步骤。

- 1) 在计算机中打开要打印的文档。
- 2 确保打印机已经接通电源。使用 充电电池或将打印机连接到交流 或直流电源插座。
- 3 按下也(电源)按钮,开启打印机。 "电源"指示灯亮起。



- 1 心(电源) 按钮
- 2 电源指示灯
- ④ 使用 USB 或无线 LAN 将打印机 连接至计算机。
- 5 放入纸张。双手将纸张摊平,然后 对准打印机的进纸槽轻轻地插入 纸张,直到纸辊将纸张拉到起始 位置。请使用兄弟工业株式会社 生产的原装纸张。

- •请确保纸张的底边与纸辊平行。
- 纸张只能打印一面。检查纸张,然 后将有涂层的光滑表面朝下放入打 印机。

## 使用 PJ-673 Utility

可通过 PJ-673 Utility 计算机程序更改 打印机的默认设置。

必须安装此驱动程序才能更改设置。 请参阅用户说明书获取详细信息。



#### 1 打印表面

#### 注意

- 如果放入纸张后,数据指示灯保持 绿灯状态而不闪烁,表示打印机没 有收到足够的数据,无法打印整 页。按住 tb(送纸)按钮可打印和 送出纸张。
- 发送打印作业后可装入纸张。如果 纸张在被打印机拉到起始位置后发 生偏斜,应将释放盖完全打开,取 出纸张,关闭盖子,然后重新放入 纸张。

参考

## 指示灯

指示灯通过亮起和闪烁来指示打印机的状态。本节将使用下列符号解释不同指示 灯颜色和模式的含义。



无线 LAN 指示灯表示内容在无线 LAN 模式和 USB 模式中有所不同。由"电源" 指示灯、"数据"指示灯和"状态"指示灯表示打印机状态。 请参见下一页中的 无线 LAN 指示灯 了解各通讯模式下的区别。

电源	数据	状态	无线 LAN	说明
G 📕				正在使用交流电适配器 / 直流电 缆 / 锂离子充电电池
0				正在使用镍氢充电电池
G 🛑 / O 📒				正在使用充电电池,电池电量 已满
G 💼 / O 📒		0 (毎4秒 一次)		正在使用充电电池,电池电量 还剩一半
G 💼 / O 📒		O- <mark>■</mark> - (每4秒 两次)		正在使用充电电池,电池电量低
G 💼 / O 📒		0		正在使用充电电池,需要对电 池充电

电源	数据	状态	无线 LAN	说明
O 📕 G				镍氢充电电池正在放电
G -				镍氢充电电池正在充电
G <b>_</b> /O	G -			正在打印或接收数据
G / 0	G			缓冲区包含未打印的数据
G <b>_</b> /O	R			正在接收闪存升级
G / 0	0			正在接收打印机升级
G 📕 / O 📕	R 📕			打印机处于维护模式 (以便打 印打印机报告)
R -	R	R -		系统错误 (需要维护)
R -		0-		开始充电 / 放电时出现错误 (未安装镍氢充电电池)
R -		G -		充电 / 放电超时错误 (镍氢充 电电池)
G / 0		R 🚺 O		打印头或电机正在冷却
R -	0-			数据接收错误
G	R -	R -		打印机正处于引导模式

#### ■ 无线 LAN 指示灯

电源	数据	状态	无线 LAN	说明
G 🛑 / O 📒			B	无线 LAN 打开,未连接
G 📕 / O 📒			B 📕	无线 LAN 打开,已连接
G 📕 / O 📒				USB 模式

## 故障排除

## 概述

如果您遇到任何打印机问题,应首先 确保您正确地执行了下列任务。

- 安装电池或者将打印机连接到交流 或直流电源插座。
- ■打印打印机设置,以检查是否可执 行打印操作。
- ■已在打印机和计算机之间启用通讯。重新建立连接。

如果您仍然有问题,请阅读用户说明 书中的故障排除技巧获取帮助。

# 技术资料

## 产品规格

型号名称	PJ-673
尺寸	255 (宽) x 55 (深) x 40 (高) mm
重量	大约 480 克 (包括电池、纸张重量)
打印	
技术	热敏打印
打印速度	平均:9.4 秒 / 页 (在标准环境中 <sup>1</sup> )
分辨率	300 x 300 dpi
可打印面积	配置打印机驱动程序 (最小 94.7 x 22.8 mm - 最大 208.5 x 2,531.6 mm)
纸张大小	A4 (210 x 297 mm) 、Letter (216 x 279 mm) 、Legal (216 x 356 mm)
电源 (选配件)	
电池	镍氢充电电池: 14.4 V
	锂离子充电电池: 11.1 V
适配器	交流电适配器 (15 V)
车载适配器	香烟点火器适配器 (12 V (直流电))
电池电量 <sup>1</sup>	镍氢充电电池:大约 70 张
	锂离子充电电池: 大约 300 张
接口	
USB	USB 版本 2.0 (全速)(迷你 B 型,外设)
无线 LAN	无线 LAN IEEE802.11b/g (Ad-hoc 模式)
兼容操作系统 <sup>2</sup>	
打印机驱动程序	Windows <sup>®</sup> 8 / Windows <sup>®</sup> 7 / Windows Vista <sup>®</sup> /
	Windows <sup>⋓</sup> XP (USB,无线 LAN)

<sup>1</sup> 这些数据因环境而异。"我们的标准环境"如下: 通过 USB 接口连接,由交流电适配器供电(打印速度),或由电池(使用交流电适配器充电)供电(电池电量)条件下,JEITA J1 模式在 A4 纸上连续打

ED 。

. 打印密度 = 6、环境温度 = 25℃ (通过无线 LAN 连接: 镍氢充电电池为 60 页; 锂离子充电电池为 250 页)。

<sup>2</sup> 使用 iOS 4.3 或更高版本 (无线 LAN),通过创建应用程序可添加打印功能。 访问 Brother Developer Center 参考适用于 iOS 4.3 或更高版本 (无线 LAN) 的 SDK。

型号名称	PJ-673
软件	
打印机字体大小	10 cpi、 12 cpi、 15 cpi 及比例大小
打印机字型	Serif 和 Sans Serif
环境	
操作温度	0 - 40 °C
操作湿度	30-80% (无冷凝)
存储温度	-15 - 50 °C
存储湿度	30-85% (无冷凝)

# brother



LBD678001 **中国印刷**