ภาษาไทย



brother

คู่มือสำหรับผู้ใ**ช้**

f-touch

E550W

เพื่อใช้เครื่อง P-touch ของคุณได้อย่างปลอดภัย ให้ อ่านคู่มือการตั้งค่าด่วนที่ให้มานี้ก่อน โปรดอ่านคู่มือนี้ก่อนการใช้งานเครื่อง P-touch ของคุณ โปรดเก็บคู่มือนี้ไว้ในบริเวณที่หยิบได้ง่ายเพื่อใช้อ้างอิง ในอนาคด

โปรดไปที่ <u>support.brother.com</u> เพื่อรับการ สนับสนุนทางด้านผลิตภัณฑ์ และคำถามคำตอบที่พบ บ่อย (FAQ)



www.brother.com

- 1)บทนำ
- 2 การแก้ไขป้ายฉลาก
- การพิมพ์ป้ายฉลาก
- การใช้หน่วยความจำไฟล์
- (5) การใช้ P-TOUCH SOFTWARE
- 6 เครือข่าย
- 7) การตั้งค่าใหม่ & การบำรุงรักษา
- 8 การแก้ไขปัญหา
- 9 ภาคผนวก

บทนำ

เนื้อหา

.

การแก้ไขป้ายฉลาก	4
การเลือกประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลาก	4
GENERAL	4
	4
	4
	5
PATCH PANEL	5
PLINCH-DOWN BLOCK	6
Heat Shrink Tube	6
nasěvel ross-ID	6
การปลุ่มและการแก้ไขตัวดาาม	7
การป้องเข้อความอากแป้นพิมพ์	7
การประบบการเพิ่า การประกอก	, 7
การเพิ่มแล้วคุณหน่	ź
การเรื่องแองร์เตเอร์	, 7
	, 7
ກາງແຫ່ງກອບພາງ ໄມ	'7
การป้อนสัญลักษณ์	2 Q
การปอยแหญพกษณ	Q Q
การปอนสญหาเษณ เตอการเปทงกอนสญหาเษณ การปอนสัวอักษรที่ดำหมุดโดยยางก็โดยใช้เมือดชั้นสักเอ็กษณ์	0
การใช้สัญลักษณ์ส่วนตัว	٥
การเป็ญกาษแนงวนตร	9 10
ດາສທາຍທີ່ຢູ່ແພດກອດພະຍອບຫຼາຍກອງ	
ທີ່ໄຈທັງດາມ ເປັນເພັ້ມ ເພິ່ງ ເພິ່ງ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເປັນ ເພິ່ງ ເປັນ ເພິ່ງ ເປັນ ເພິ່ງ ເປັນ ເພິ່ງ ເປັນ ເພິ່ງ ເປັນ ເປ	
การตั้งอ่ารงในหมายสาวดีวัตโหหัด	
() ไม่พงศารูปแปนพอตอดเนมต์	11
กับอีวออาร์ตัดเทย ทั่วเอ็วออาร์ตัดเทย	12
01 360 1111 1 301016 11 11	LZ
การพิมพ์ป้ายฉลาก1	.4
ภาพดัวอย่างป้ายฉลาก1	14
การพิมพ์ป้ายฉลาก	4
การพิมพ์ฉลากเดียว	15
การพิมพ์ระยะ1	15
การพิมพ์ป้ายฉลากหลายแผ่น1	15
การติดป้ายฉลาก1	6
การใช้หม่วยความจำไฟล์ 1	7
การจัดเก็บป้ายฉลากไปยังหน่วยความจำ1	17
การเปิดไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้1	17
การพิมพ์ไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้1	18
การลบไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้1	8
ດາສໃຫ້ P_TOUCH SOFTWARE	0
	.7
การใช้ P-touch Editor1	19
การใช้ P-touch Editor (สำหรับ Windows)1	9
การใช้ P-touch Editor (่สำหรับ Mac)์	23

• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	••
การอัพเดด P-touch Editor. 2 การใช้ P-touch Transfer Manager (สำหรับ Windows). 2 วิธีการใช้ P-touch Transfer Manager	2577778991256677779935556677799
การตั้งค่าใหม่ & การบำรงรักษา	0
การตั้งค่าเครื่อง P-touch ใหม่	
สิ่งที่ต้องน้ำเนื่อ 5	
ข้อความผิดพลาด	4 1
ภาคผนวก	7 2
ข้อมูลจำเพาะ	77 3 79 4 70 4 70 4 70 5 70 6 70 7 70 6 70 7 70 8 70 8 70 8

การเลือกประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลาก

มีแอปพลิเคชันการติดฉลากต่างๆ 6 ประเภท 📖 📼

ABC A B C A B C ABC

----G

GENERAL	
ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถใช้สำหรับวัดถุประสงค์ทั่วไปได้ ในโหมด บัดกเสาบารกระบรายการดังต่อไปปี้ได้	แนวนอน
 ฉลากยาว: Auto, 10 มม999 มม. 	ABCDE
• ทิศทาง: <u>เ⊯าะ∋</u> (แนวนอน), ஊ–п⊐m (แนวดั้ง)	แนวตั้ง
 ⊌ เมื่อเลือกโหมด GENERAL คุณสามารถกดปุ่ม เลื่อน จากนั้นกดปุ่ม Enter เพื่อเพิ่มบล็อคใหม่ • ไม่สามารถใช้การดั้งค่าแบบแนวตั้งได้เมื่อใส่ตัวอักษรภาษาไทย 	AWOOM
FACEPLATE ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถใช้เพื่อแยก faceplate บล็อคของข้อความ จะเว้นระยะบนป้ายฉลากแบบเดี่ยว ในโหมดนี้คุณสามารถระบุรายการดังต่อไป นี้ได้:	1 บล็อค 1 A –B01

- นี้ได้: ฉลากยาว: 50 มม., 10 มม.-999 มม.
- # บล็อค: 1.1 5
- ทิศทาง: 🔒 12 (แนวนอน), 🚆 🖺 (แนวตั้ง)

CABLE WRAP

้ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถพันรอบสายเคเบิ้ลหรือสายไฟ แนะนำให้ใช้ เทปแบบยืดหย่นหรือเทป Self-Laminating สำหรับฉลาก Cable Wrap ในโหมด CABLE WRAP ข้อความจะถกพิมพ์ดังที่แสดงในภาพประกอบ คณ สามารถตั้งค่าตามรายการต่อไปนี้ได้:

- หน่วยวัด: Dia(Ø) (เส้นผ่านศนย์กลางที่กำหนดเอง), ความยาว (ความ ยาวที่กำหนดเอง), CAT5/6, CAT6A, COAX, AWG, หม[ู]้น.90
- ค่า: ขึ้นอย่กับหน่วยวัด
- ซ้ำ: เปิด, ปิด
- Cross-ID: ปิด. เปิด (ดที่ "การตั้งค่า Cross-ID" ในหน้า 6)

ข้อความ: พิมพ์ข้อมูลในรูปบรรทัดเดียวหรือหลายบรรทัด

เมื่อใช้ Flexible ID Tape:

- ป้ายฉลากที่ทำจาก Flexible ID Tape ไม่ได้รับการออกแบบมาเพื่อใช้เป็นฉนวนป้องกันไฟฟ้า
 - เมื่อทำการพันป้ายฉลากรอบสิ่งของทรงกระบอก เส่นผ่านศนย์กลางของสิ่งของนั้น (1) อย่างน้อย ควรจะมีความยาว 3 มม.
 - ปลายที่ทับซ้อนกันของป้ายฉลาก หรือ label flag (2) อย่างน้อยควรจะมีความยาว 5 มม.

เมื่อใช้เทป Self-Laminating:

- ข้อความจะพิมพ์ในแนวนอน
- เมื่อคณใส่เทป Self-Laminating และเลือก CABLE WRAP คณสามารถระบรายการต่อไปนี้ได้ - ความยาวฉลาก: **อัตโนมัต**ิ, 15ี มม.-300 มม.
 - ปรับตำแหน่งแนวตั้ง: -7, -6, -5, -4, -3, -2, -1, **0**, +1, +2, +3, +4, +5, +6, +7
 - Cross-ID: **ปิด**, เปิด



2 บล็อด 1A-B01 1A-B02

มาตรฐาน

|--|

หมน.90

2A-C14
2A-C14
2A-C14

CABLE FLAG

้ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถพับรอบสายเคเบิ้ลหรือสายไฟ และปลายทั้งสองข้างของป้ายฉลากจะติดเข้าหากันลักษณะเหมือน ชายธง เราขอแนะนำให้ใช้เทปแบบยืดหย่นสำหรับป้ายฉลากแบบ Cable Flag ข้อความบนฉลาก Cable Flag จะถกพิมพ์บนปลาย ทั้งสองข้างของฉลากโดยที่ปล่อยให้มีพื้นที่ว่างในส่วนกลางที่พันรอบ สายเคเบิล ในโหมดนี้คณสามารถระบรายการดังต่อไปนี้ได้:

- รปแบบ: ผา : ผา (ข้อความที่เหมือนกันจะถกพิมพ์ลงบนแต่ละ **บล็อค)**, 📖 : ธธ (ข้อความที่แตกต่างกันสองแบบจะถกพิมพ์ลง บนแต่ลงบล็อค)
- ความยาวธง: 30 มม., 10 มม.-200 มม.
- Cable Diameter: 6 มม., 3 มม.-90 มม.
- ทิศทาง: 📭 🔛 (แนวนอน), 🗮 🗄 🖬 (แนวตั้ง)
- Cross-ID: ปิด, เปิด (ดูที่ "การ์ตั้งค่า Cross-ID" ในหน้า 6)



คุณสามารถป้อนบาร์โค้ดได้เพียงสองบาร์โค้ดเมื่อเลือก <u>คค : คค</u> ในรูปแบบแบบชายธง
 ป้ายฉลากที่ทำจาก Flexible ID Tape ไม่ได้รับการออกแบบมาเพื่อใช้เป็นฉนวนป้องกันไฟฟ้า

PATCH PANEL

้ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถใช้เพื่อแยกแผงหน้าปัด ในโหมดนี้ ้คุณสามารถระบุรายการดังต่อไปนี้ได้:

- ความยาวบล็อค: 15.0 มม., 5.0 มม.-300.0 มม.
- # บล็อค: 4, 1-99
- ดัวแบ่ง: [_____] (เครื่องหมายถูก), [_____] (ขีด), [____] (เส้น), [_____] (ดัวหนา), [____] (กรอบ), [____] (ไม่มี)
- ทิศทาง: <u>112114</u> (แนวนอน), เพิ่มสาย (แนวตั้ง)
- กลับด้าน: ปิด, เปิด
- ขั้นสง: ปิด, เปิด

้ปรับระยะห่างของบล็อคได้อย่างอิสระเมื่อตั้ง "ขั้นสง" เป็น "เปิด"



 ไม่มีขอบ: ปิด, เปิด ้ดั้งขอบป้ายฉลากซ้ายและขวาเป็นศนย์

"ขั้นสง" และ "ไม่มีขอบ" ไม่สามารถตั้งเป็น "เปิด" พร้อมกันได้

IP01(1)	IP02(1)	IP03(1)	IP03(1)	IP02(1)	IP01(1)





1 ท่ายหง่อย่างน้อย 15 บบ.

PUNCH-DOWN BLOCK

้ป้ายฉลากที่พิมพ์ด้วยโหมดนี้สามารถใช้เพื่อกำหนดประเภทของการเชื่อมต่อไฟฟ้าที่มักใช้กับระบบ โทรศัพท์ แต่ละบล็อคบนป้ายฉลากเดี่ยวสามารถมีได้ถึง 3 แถว และในแต่ละบล็อคคณสามารถป้อนได้ 3 แถว ในโหมดนี้คณสามารถระบรายการดังต่อไปนี้ได้:

- ความกว้าง: 200 มม., 50 มม.-300 มม.
- ประเภท: 4 คู่, 2 คู่, 3 คู่, 5 คู่, ว่าง
- ลำดับ: <u>| | | (ไม่มี), |1 [⊧ | ธ</u> (แนวนอน), <u>|1 ⊧ | ธ</u> (แบบแกน) ค่าเริ่มต้น: ---, 1 99999

	B01	B02	B03	B04	B05	B06
	B07	B08	B09	B10	B11	B12
-	1 4 25 28	8	12	16	20	24

- เมื่อเลือก "ว่าง" ใน "ประเภท", ตั้ง "ลำดับ" เป็นไม่มี
- เมื่อเลือกไม่มีใน "ลำดับ", "ค่าเริ่มต้น" แสดง "---" และคุณไม่สามารถตั้งค่าได้ การเลือกแนว นอนหรือแบบแกน แต่อย่างไรก็ตาม ให้คุณดั้ง "ค่าเริ่มต้น" จาก 1 ถึง 99,999

Heat Shrink Tube

เมื่อใช้ Heat Shrink Tube หน้าจอการตั้งค่า HEAT-SHRINK TUBE ็จะแสดงขึ้นเมื่อใช้ Heat Shrink Tube หน้าจอการตั้งค่า HFAT-SHRINK TUBF ็จะแสดงขึ้น เมื่อกดป่มประเภทแอปพลิเคชันการติดฉลากใดๆ



 ฉลากยาว: Auto, 25 มม.-999 มม. แต่อย่างไรก็ตาม ความยามสงสด คือ 500 มม. เมื่อให้ Heat Shrink Tube กับความกว้างที่ 5.8 หรือ 8.8 บบ.

ข้อความ: พิมพ์ข้อมลในรปบรรทัดเดียวหรือหลายบรรทัด

เมื่อใช้ Heat Shrink Tube:

- คณไม่สามารถพิมพ์กรอบได้
 - ตั่วอักษรตกแต่งบางส่วนอาจถูกตัดออกเมื่อแถวแตก
 - ตัวอักษรที่พิมพ์อาจจะเล็กกว่าเมื่อมีการให้เทป TZe.

การตั้งค่า Cross-ID

เมื่อพิมพ์ฉลาก Cross-ID ให้ใช้ป่ม Cable Wrap และ Cable Flag

กดปุ่ม Cable Wrap หรือ Cable Flag	
2 เลือก "Cross-ID″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือ ▼	
3∣ เลือก "เปิด″ หรือ "Cross-ID″ โดยใช้ปุ่ม ◀ หรือ ►	

4 1 บรรทัด: ป้อนข้อความและใส่ ``/" หรือ ``\" ในที่ที่ต้องการใช้ Cross-ID 2 บรรทัดหรือมากกว่า: หากต้องการใช้เค้าโครง โครง Cross-ID ให้กดปุ่ม **Enter** เพื่อสร้างอีก บรรทัดหนึ่ง

	т прэлю		2 บรรพตหรอม เกกา เ	
ตัวอย่างเช่น:	AD07/15:A1	15:A1/AD07	AD07-15:A1 AG13 AG13-08:01 AD07	-08:01 -15:A1

การป้อนข้อความจากแป้นพิมพ์

 แป้นพิมพ์ของเครื่อง P-touch สามารถใช้ในลักษณะเดียวกันกับแป้นพิมพ์เครื่องคอมพิวเตอร์ มาตรฐาน

การเพิ่มบรรทัดใหม่

 เพื่อจบข้อความในบรรทัดปัจจุบัน และเริ่มต้น บรรทัดใหม่ ให้กดปุ่ม Enter Enter เครื่องหมายย้อน กลับจะปรากฏขึ้นที่ปลายของบรรทัด และเคอร์เซอร์จะเคลื่อนไปยังบรรทัดใหม่

🕥 • จำนวนบรรทัดสูงสุด

- เทป 24 มม.: [°]7 บรรทัด
- เทป 18 มม.: 5 บรรทัด
- เทป 12 มม.: 3 บรรทัด
- เทป 9 มม. และ 6 มม.: 2 บรรทัด
- เทป3.5 มม.: 1 บรรทัด

การเพิ่มบล็อคใหม่

 เมื่อเลือก GENERAL คุณสามารถสร้างบล็อคใหม่ได้จนถึง 99 บล็อค เพื่อสร้างบล็อคข้อความ/ บรรทัดใหม่ไปยังด้านขวาของข้อความปัจจุบัน ให้กดปุ่ม เลือน จากนั้น กดปุ่ม Enter เคอร์เซอร์ เลื่อนไปยังจุดเริ่มต้นของบล็อคใหม่ ในประเภทการพิมป้ายฉลากอื่น คุณสามารถตั้งจำนวนบล็อค เมื่อกดปุ่มโปรแกรมป้ายฉลาก ไม่จำเป็นต้องมีประเภทโปรแกรม การพิมพ์ป้ายฉลากบางโปรแกรม

การเลื่อนเคอร์เซอร์

- กดปุ่ม ▲ , ปุ่ม ▼ , ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์หนึ่งช่องหรือบรุรทัด
- เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ยังตอนตันหรือตอนท้ายของแถวบัจจุบัน ให้กดปุ่ม เลื่อน จากนั้นกดปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ►
- เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ยังตอนตันหรือบล็อคถัดไป ให้กดปุ่ม เลื่อน จากนั้นกดปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼

การแทรกข้อความ

 เพื่อแทรกข้อความเพิ่มเดิมไปยังแถวข้อความที่มีอยู่ ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังดำแหน่งขวาของดัว อักษรที่คุณต้องการเริ่มแทรกข้อความ จากนั้นป้อนข้อความเพิ่มเดิม ข้อความใหม่จะแทรกลงไป ยังด้านช้ายของเคอร์เซอร์

การลบข้อความ

- การลบทีละหนึ่งตัวอักษร
- เพื่อลบตัวอักษรออกจากแถวข้อความที่มีอยู่ ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังด้านขวาของตัวอักษรที่คุณ ด้องการเริ่มลบข้อความ จากนั้นกดปุ่ม BS (ถอยหลัง) ด้วอักษรที่อยู่ด้านข้ายของเคอร์เซอร์จะ ถูกลบทีละดัวเมื่อกดปุ่ม BS (ถอยหลัง)

หากคุณกดปุ่ม BS (ถอยหลัง) ค้างไว้ ตัวอักษรด้านซ้ายของเคอร์เซอร์จะถูกลบอย่างต่อเนื่อง

■ การลบข้อความทั้งหมด

ใช้เป็น **ลบ** เพื่อลบข้อความทั้งหมด

1 กดปุ่ม ลบ





- 2 | ใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 เลือก "ข้อความ″ เพื่อลบข้อความทั้งหมดโดยเก็บการตั้งค่ารปแบบ ้ ปัจจุบันไว้ หรือเลือก "ข้อความ&แบบ″ เพื่อลบข้อความและการตั้งค่ารูปแบบทั้งหมด
 - กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังหน้าจอการป้อนข้อความ โดยไม่ลบ (หรือล้าง) ข้อความหรือ รปแบบ
 - เมื่อเลือก "ข้อความ&แบบ" ข้อความทั้งหมดจะถกลบ และเครื่อง P-touch จะกลับไปยังการ ตั้งค่าเริ่มต้น
- 3 กดป่ม ตกลง หรือป่ม Enter ข้อความทั้งหมดจะถกลบ การตั้งค่ารปแบบทั้งหมดจะถกลบไปด้วย หากเลือก "ข้อความ[®]&แบบ″

AdaLGO 🗚 **Т**АВС ЭП GENERAL **~~**

การป้อนสัญลักษณ์

้นอกจาก สัญลักษณ์ที่มีอย่บนแป้นพิมพ์แล้ว ยังมีสัญลักษณ์อื่นๆ (รวมถึงดัวอักษรนานาชาติ และดัว อักษรแอสกี (ASCII) ที่ได้รับการขยาย และตัวอักษรที่กำหนดโดยผ้ใช้ ^{*1}) ในฟังก์ชั่นสัญลักษณ์ เพื่อป้อนสัญลั้กษณ์ ให้ใช้ฟังก์ชั่นสัญลักษณ์ (ดด้านล่าง)

หรือกดปุ่ม เ**้ลื่อน** จากนั้นกดปุ่มบนแป้นพิมพ์เพื่อป้อนสัญลักษณ์ที่พิมพ์บนมมด้านขวาของปุ่มที่เลือก ``สัญลักษณ์″ ที่สามารถเลือกได้ (ยกเว้นตัวอักษรที่กำหนดโดยผ่ใช่) แสดงอย่ในภาคผนวก (โปรดด หน้า 59)

เพื่อใช้ดั้วอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้ ให้ถ่ายโอนรูปภาพบิดแมพไปยังเครื่อง P-touch โดยใช้ P-touch Transfer Manager

^{*1} รปภาพบิตแมพของตัวอักษรที่สร้างโดยผู้ใช้ซึ่งไม่ได้ดิดตั้งล่วงหน้าในเครื่อง P-touch

การป้อนสัญลักษณ์โดยการใช้ฟังก์ชั่นสัญลักษณ์

1 กดปุ่ม สัญลักษณ์

รายการหม[้]วดของสัญลักษณ์และสัญลักษณ์ในหมวดนั้นจะปรากฏขึ้น

รายการที่แสดงจะเลือกสัญลักษณ์ล่าสุดที่ได้รับการป้อนเข้าระบบ



2 เลือกหมวดสัญลักษณ์ (วรรคตอน, คณิตศาสตร์, ฯลฯ) โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือป่ม Enter

••••	
3	เลือกโดยใช้ปุ่ม ⊾, ปุ่ม ▼, ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ► จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter สัญลักษณ์ที่เลือกจะถูกแทรกลงในบรรทัดข้อความ
	 µมือทำการเลือกสัญลักษณ์: ● กดปุ่ม เลือนและปุ่ม สัญลักษณ์ เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า ● กดปุ่ม สัญลักษณ์ เพื่อกลับไปยังหน้าถัดไป
Q	กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นดอนก่อนหน้า
การ	เป้อนดัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้โดยใช้ฟังก์ชั่นสัญลักษณ์
!)	ก่อนการใช้จัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้ ให้ถ่ายโอนรูปภาพบิดแมพไปยังเครื่อง P-touch โดยใช้ P-touch Transfer Manager สำหรับ P-touch Transfer Manager โปรดดู "การใช้ P-touch Transfer Manager (สำหรับ Windows)″ ในหน้า 27
1	กดปุ่ม สัญลักษณ์ รายการหมวดของสัญลักษณ์และสัญลักษณ์ในหมวดนั้นจะปรากฏขึ้น หากมีการถ่ายโอนดัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้แล้ว "กำหนดเอง″ จะปรากฏขึ้นด้วย
	☐ รายการที่แสดงจะเลือกสัญลักษณ์ล่าสุดที่ได้รับการป้อนเข้าระบบ
2	เลือก ``กำหนดเอง″ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter
3	เลือกภาพดัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter สัญลักษณ์ที่เลือกจะถูกแทรกลงในบรรทัดข้อความ
	 • เพื่อมีการเลือกสัญลักษณ์ ให้กดปุ่ม สัญลักษณ์ เพื่อกลับไปยังหน้าถัดไป • ภาพตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้ที่แทรกเข้าไปจะแสดงในรูปแบบของเครื่องหมายตัวอักษร ที่กำหนดโดยผู้ใช้ ()) ที่ได้รับการเน้นข้อความในหน้าจอสำหรับป้อนข้อความ • เพื่อดูรูปภาพตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้ในหน้าจอสำหรับป้อนข้อความ ให้เลื่อนเคอร์เซอร์ ไปยังรูปภาพและกดปุ่ม สัญลักษณ์

กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า

การใช้สัญลักษณ์ส่วนตัว

คุณสามารถสร้างหมวดสัญลักษณ์ส่วนตัวของคุณโดยการใช้สัญลักษณ์ส่วนตัว ``ประวัติ″ จะปรากฏขึ้น ้ครั้งแรกเมื่อเลือกสัญลักษ[ั]ณ์ เพื่อช่วยคุณค้นหา[่]สัญลักษณ์ที่ต้อ[ั]งการได้อย่างรวดเร็ว

- ้ไม่สามารถเพิ่มตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้ไปยังสัญลักษณ์ส่วนตัวได้ แม้ว่าจะมีการถ่ายโอนไปยัง เครื่อง P-touch แล้วก็ตาม
- ึกดปุ่ม เมนู เลือก ``ขั้นสูง″ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter 1
- เลือก "สัญลักษณ์ส่วนตัว″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter จากนั้นเลือก "เปิด″ เพื่อสร้างหมวดส่วนตัวโดยใช้ปุ่ม ▲ 2 หรือปุ่ม 🔻



1

2

3

4

5

6

7

8

9

ึกดป่ม **ตกลง** หรือป่ม Enter เพื่อนำการตั้งค่าไปใช้ 3 AKALGO 🗚 主 ABC หน้าจอจะกลับไปยัง่หน้าจอสำหรับป้อนข้อความ ЭŊ GENERAL 9mm× -_____ (*** 4 ป้อนสัญลักษณ์ที่คณต้องการเพิ่มลงในสัญลักษณ์ส่วนตัวของคณ + - × ÷ ± -้โปรดดู "การป้อนสัญลักษณ์โดยการใช้ฟังก์ชั่นสัญลักษณ์" =≧≦≠≥ + ในหน้า 8 สำหรับรายัละเอียด ≤><::::₀₁/ȝ@ 5 กดปุ่ม **สัญลักษณ**์

(низа) 19550/024 Datacom 01/15 01/15

ุ • สามารถเพิ่มสัญลักษณ์ลงใน "ประวัติ″ ได้ถึง 30 ตัว สัญลักษณที่เก่าที่สุดจะถูกลบจากรายการ
 ู เมื่อเพิ่มสัญลักษณ์ใน "ประวัติ″ เกินกว่า 30 ตัว

เพื่อหยุดการใช้สัญลักษณ์ส่วนตัว ให้เลือก "ปิด" ในหน้าจอ "สัญลักษณ์ส่วนตัว"

``ประ[`]วัดิ″ จ^ะปรากฏขึ้น รวมทั้งสัญลักษณ์ที่ป้อนเข้าไปในขั้นตอนที่ 4

การตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษร

การตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษรด้วยป้ายฉลาก

โดยใช้ปุ่ม <mark>รูปแบบ</mark> คุณสามารถเลือกแบบอักษรและใช้ ขนาด กว้าง รูปแบบ แถว และคุณลักษณะการ วางแนว รายการสิ่งที่สามารถเลือกได้ "คุณลักษณะของดัวอักษร" อยู่ในภาคผนวก (โปรดดู หน้า 60)

- 1 กดปุ่ม รูปแบบ การตั้งค่าปัจจุบันจะปรากฏขึ้น
- ____ เลือกคุณลักษณะด้วยการใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้น ตั้งค่าสำหรับคุณลักษณะด้วยการใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶

3 กดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter เพื่อนำการตั้งค่าไปใช้

🗋 การตั้งค่าใหม่จะไม่ถูกนำไปใช้ หากคุณไม่กดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter

🔿 • กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนุหน้า

กดปุ่ม เว้นวรรค เพื่อตั้งคุณลักษณะที่เลือกไปเป็นค่าเริ่มต้น

- ตัวอักษรขนาดเล็กอาจยากต่อการอ่านเมื่อใช้ร่วมกับรูปแบบบางอย่าง (เช่น ตัวเอียง + มีเงา)
- ขึ้นอยู่กับประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลาก คุณไม้สามารถเปลี่ยนแปลงค่าในการดังค่า
 รูปแมน ได้ ในการที่เห็นข้อ เป็นสายารถเปลี่ยนแปลงค่าในการดังค่า

รูปแบ้บ ได้ ในกรณีเช่นนั้น 🗄 จะปรากฏขึ้นบนภาพดัวอย่างในด้านขวาของหน้าจอ

การตั้งค่าคุณลักษณะของตัวอักษรในแต่ละบรรทัด

เมื่อป้ายฉลากประกอบด้วยข้อความสองหรือสามบรรทัด คุณสามารถตั้งค่าคุณลักษณะดัวอักษร (แบบอักษร ขนาด กว้าง รูปแบบ บรรทัด การวางแนว) สำหรับแต่ละบรรทัดได้

เลื่อนเคอร์เซอร์ไปยังบรรทัดที่คุณต้องการแก้ไขโดยใช้ปุ่ม ▲, ปุ่ม ▼, ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ ถัดไป ให้กดปุ่ม **เลื่อน** จากนั้นกดปุ่ม รูปแบบ เพื่อแสดง คุณลักษณะ (== บนหน้าจอจะแสดงว่าคุณกำลังใช้คุณลักษณะดังกล่าว สำหรับแถวที่ระบุเท่านั้น)



🕦 เมื่อมีการตั้งค่าคุณลักษณะในแต่ละบรรทัดแตกต่างกัน ระบบจะแสดง ***** ้อักษร ้ ค่าเป็น ***** เมื่อคณกดป่ม **รปแบบ** เมื่อคณเปลี่ยนการตั้งค่าบนหน้า : Auto วเมาด จอโดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 ระบบจะนำการเปลี่ยนแปลงอย่างเดียวกัน ดว้าง :x1 : Normal ไปใช้กับทกบรรทกในป่ายฉลาก รปแบบ GENERAL (m

การตั้งค่ารูปแบบพอดีอัตโนมัติ

เมื่อตั้งค่า ["]ัขนาด″ ของป่ม **รปแบบ** เป็น "Auto″ และตั้งค่าความยาวป้ายฉลากเป็นความยาวที่ระบ ้คณสามารถเลือกวิธีที่จะลดข[ึ]้นาดอักษรให้พอดีกับความยาวของป้ายฉลากได้

- กดป่ม เมน เลือก ``ขั้นสง″ โดยใช้ป่ม 🔺 หรือป่ม 🔻 จากนั้นกดป่ม ตกลง หรือป่ม Enter 1|
- 2 เลือก ``รูปแบบพอดีอัตโนมัติ″ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter
- 3 เลือกรปแบบโดยใข้ป่ม 🔺 หรือป่ม 🔻
 - เมื่อเลือก "ขนาดอักษร" ขนาดอักษรทั้งหมดจะถูกปรับให้พอดีกับป้ายฉลาก
 <liเมื่อเลือก "ความกว้างอักษร" คุวามกว้างอักษรจะถูกลดลงไปเป็นการตั้งค่าขนาด x 1/2
 - ้(หากต้องการฉดขนาดลงอีกเพื่อให้ข้อความพอดีกั้บป้ายฉลากที่เลือก ้ขนาดทั้งหมดของข้อความจะถกปรับหลังจากลดการตั้งค่าความกว้างตัวอักษรเป็น x 1/2)
- ึกดป่ม **ตกลง** หรือป่ม Enter เพื่อนำการตั้งค่าไปใช้ 4
- กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า
- กดปุ่ม เว้นวรรค เพื่อตั้งรูปแบบไปเป็นค่าเริ่มดัน ("ขนาดอักษร")

การตั้งค่ากรอบ

้คุณสามารถเลือกกรอบของป้ายฉลากโดยใช้ปุ่ม **รูปแบบ** รายการสิ่งที่สามารถเลือกได้ "กรอบ″ อย่ใน ภาคผนวก (โปรดด หน้า 62)

1	กดปุ่ม รูปแบบ การดั้งค่าปัจจุบันจะปรากฏขึ้น	โล้กระ ะ LGO บบกล : Auto ก้าว : X 1 รูปแบบ : Normal GENERAL 1/7
2	เลือกคุณลักษณะโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จนกระทั่งระบบเลือก "กรอบ″ จาหนั้นเลือกกรอบโดยใช้ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ►	(มีทัน : Off อังแนว : Center (กรอบ ≱ GENERAL 1/7
3	กดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter เพื่อนำการดั้งค่าไปใช้ ੵ การดั้งค่าใหม่จะไม่ถูกนำไปใช้ หากคุณไม่กดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter	(ABC)) (ABC) gmm× 25mm (11)
\cap	• กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นดอนก่อนหน้า	

กดปุ่ม เว้นวรรค เพื่อตั้งคณลักษณะที่เลือกไปเป็นค่าเริ่มต้น

11

9

1

ตัวเลือกการตัดเทป

้ตัวเลือดัด ให้คุณสามารถกำหนดวิธีป้อนเทปและดัดเมื่อพิมพ์ป้ายฉลาก

1 กดปุ่ม เมนู

- 2 เลือก "ดัวเลือกในการตัด″ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter
- 3 ้ตั้งค่าโดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นกดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter เพื่อนำการตั้งค่าไปใช้
 - การตั้งค่าใหม่จะไม่ถูกนำไปใช้ หากคุณไม่กดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter O

กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า
 โปรดดูตารางดัวเลือกการดัดเทปสำหรับรายการการตั้งค่าทั้งหมดที่มี

ไม่ใช่	ต้ัดทั้งหมด	ตัดครึ่งหนึ่ง	โช่	รูปภาพ
1	ไม่ใช่	ใช่	ไม่ใช่	[ABC]ABC]
2	ใช่	ใช่	ไม่ใช่	IABC
3	ไม่ใช่	ไม่ใช่	ไม่ใช่	ABC ABC
4	ใช่	ไม่ใช่	ไม่ใช่	ABC ABC
5	ไม่ใช่	ใช่	ใช่	<u>iabciabo</u>

●ตัวเลือกการตัดเทป●

• •

ไม่ใช่	ตั้ดทั้งหมด	ตัดครึ่งหนึ่ง	โช่	รูปภาพ
6	ใช่	ใช่	ใช่	IABC ABCI
7	ไม่ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ABC ABC
8	ใช่	ไม่ใช่	ใช่	ABC ABC ABC
9		เทปแบบพิเศษ		ABC BAC

13

การพิมพ์ป้ายฉลาก

ภาพตัวอย่างป้ายฉลาก

คุณสามารถดูภาพตัวอย่างหน้าปัจจุบันและตรวจสอบรูปแบบก่อนการพิมพ์

1 กดปุ่ม ภาพตัวอย่าง

ภาพของป้ายฉลากจะแสดงบนหน้าจอ

- 1. แถบแสดงต่ำแหน่งของส่วนของป้ายฉลากที่แสดงในปัจจุบัน
- ความกว้างของดลับเทป และความยาวเทปตามที่แสดงไว้ดัง ด่อไปนี้:

ความกว้างเทป x ความยาวเทป

- ระบบจะตรวจและแสดงข้อมูลของตลับเทปที่ดิดตั้ง แถวแรกแสดงสีด้วอักษร และแถวที่สองแสดงสีเทป
- กดปุ่ม ┥ หรือ 🕨 เพื่อเลื่อนการดูตัวอย่างไปทางซ้ายหรือขวา

กดปุ่ม 🔺 หรือ 🔻 เพื่อเปลี่ยนการขยายภาพตัวอย่าง



- 🔿 กดุปุ่ม Esc, ตกลง หรือปุ่ม Enter เพื่อกลับไปยังหน้าจอสำหรับป้อนข้อความ
 - 🔹 เพื่อเลื่อนภาพตัวอย่างไปทางซ้ายหรือขวา ให้กดปุ่ม เ**ลื่อน** จากนั้นกดปุ่ม ┥ หรือ 🕨
 - เพื่อพิมพ์ป้ายฉลากโดยตรงจากหน้าจอภาพด้วอย่าง ให้กดปุ่ม พิมพ์ หรือเปิดหน้าจอตัวเลือก การพิมพ์และเลือกดัวเลือกการพิมพ์ โปรดดู "การพิมพ์ป้ายฉลาก" ในหน้า 14 สำหรับรายละเอียด
 - ภาพตัวอย่างป้ายฉลากจะสร้างรูปภาพของป้ายฉลาก และอาจจะแดกต่างจากป้ายฉลากจริงเมื่อ พิมพ์ออกมา
 - อาจไม่สามารถตรวจพบสีตัวอักษร และสีเทปได้ในตลับเทปบางชนิด

การพิมพ์ป้ายฉลาก

ป้ายฉลากสามารถพิมพ์ได้เมื่อมีการป้อนข้อความและจัดรูปแบบเรียบร้อยแล้ว

- ●ห้ามดึงป้ายฉลากที่ออกจากช่องเทปออก การกระทำเช่นนี้อาจทำให้ผ้าหมึกหลุดออก
 จากตลับูเทป ซึ่งทำให้ตลับเทปไม่สามารถใช้ได้อีกต่อไป
 - ห้ามปิดกั้นช่องเทปออกในระหว่างการพิมพ์หรือขณะที่เทปออก การทำเช่น นั้นจะทำให้เทปดิดขัดได้
 - ด้องแน่ใจว่าได้ตรวจสอบว่ามีเทปเหลืออยู่เพียงพอที่จะพิมพ์ป้ายฉลากหลาย แผ่นู่ต่อเนื่องกัน หากเทปเหลือน้อย

ให้ตั้งสำเนาให้น้อยลงหรือให้พิมพ์ป้ายฉลากทีละแผ่น หรือเปลี่ยนตลับเทป

 หากเทปปรากฏเป็นแถบดำสลับแสดงให้เห็นว่าเป็นส่วนปลายของตลับเทป หากเกิดขึ้นในระหว่างการพิมพ์ ให้กดปุ่ม เปิด/ปิด เพื่อปิดเครื่อง P-touch การพยายามพิมพ์โดยที่ไม่มีดลับเทปอาจทำให้เครื่อง P-touch เสียหายได้



การพิมพ์ป้ายฉลาก

การพิมพ์ฉลากเดียว

กดป่ม พิมพ์ เพื่อเริ่มต้นการพิมพ์

การพิมพ์ระยะ

เมื่อมีป้ายฉลากหลายชิ้นที่ต้องการพิมพ์ คณสามารถระบระยะของป้ายฉลากที่จะพิมพ์ได้

- ึกดปุ่ม พิมพ์ หน้าจอที่คณสามารถระบระยะจะปรากภขึ้น 11
- เลือก "ทั้งหมด″, "ปัจจบัน″ หรือ "ระยะ″ โดยใช้ป่ม 🛦 หรือป่ม 🔻 หากคณเลือก "ทั้งหมด″ หรือ 2 ``ปัจจบัน″ ให้ไปที่ขั้นตอนที่ 4
- ระบป้ายฉลากแรกและป้ายฉลากสุดท้าย 3
 - หน้าว่างจะไม่ถกพิมพ์
- กดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter เพื่อพิมพ์ 4

การพิมพ์ป้ายฉลากหลายแผ่น

การใช้ฟังก์ชั่นนี้คณสามารถพิมพ์ป้ายฉลากแบบเดียวกันได้ถึง 99 แผ่น

- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ใส่ตลับเทปอย่างเหมาะสมและพร้อมสำหรับการพิมพ์ 1
- 2 ึกดปุ่ม **เลื่อน** จากนั้นกดปุ่ม พิมพ์ เพื่อแสดงหน้าจอสำเนา จากนั้นเลือกจำนวนเพื่อพิมพ์ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 หรือพิมพ์ตัวเลขโดยใช้ปุ่มตัวเลข
 - ึกดป่ม 🛦 หรือ 🔻 ค้างไว้เพื่อเปลี่ยนจำนวนของสำเนาให้เร็วขึ้น
- 3 | กดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter "กำลังพิมพ์... สำเนา″ จะปรากฏขึ้นมาใน ระหว่างที่กำลังพิมพ์ป้ายฉลาก
 - หากคณเลือกตัวเลือกการตัดอัตโนมัติเมื่อทำการพิมพ์ป้ายฉลาก ์ หลายแผ่น ระบบจะแสดงข้อความขึ้นเพื่อให้ยืนยันว่าคณต้องการให้

เครื่องตัดป้ายฉลากแต่ละแผ่นหลังจากพิมพ์เสร็จแล้วหรือไม่ ้เพื่อไม่ให้ระบบแสดงข้อความ ให้กดปุ่ม เมนู เลือก "ขั้นสูง″ โดย ใช้ป่ม 🛦 หรือป่ม 🔻 จากนั้นกดป่ม ตกลง หรือป่ม Enter เลือก "หยุดการตัดชั่วคราว″ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter เลือก "ปิด″ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือป่ม Enter

กำลังพิมพ์... 2/5ສຳເນາ

- กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า
 - ตัวเล่ขที่แสดงบนหน้าจอในระหว่างการพิมพ์แสดง "ตั้งการนับ/จำนวนแผ่น"
 - การกดปุ่ม เว้นวรรค เมื่อตั้งจำนวนของแผ่นป้ายฉลากได้ตั้งค่าใหม่ไปเป็น 01 ซึ่งเป็นค่าเริ่มต้น เมื่อข้อความ "กดพิมพ์ ตัดเทป และพิมพ์ต่อ" ปรากฏขึ้น ให้กดป่ม พิมพ์
 - เพื่อตัดให้เครื่องตัดป้ายฉลากแต่ละแผ่นหลังจากพิม[ิ]พ์เสร็จแล้วห^{ู่}รือไม่ ให้ใช้ ``ดัวเลือกการตัด″ สำหรับรายละเอียด โปรดด "ดัวเลือกการตัดเทป" ในหน้า 12
 - เพื่อพิมพ์ป้ายฉลากที่สร้างขึ้นโดยใช้แม่แบบที่ถ่ายโอนมา โปรดด "การใช้ข้อมลที่ถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch" ในหน้า 37

การพิมพ์ป้ายฉลาก

การ	ติด	าป้า	าย	ລະ	จา	ก

- 1 หากจำเป็น ให้เล็มป้ายฉลากตามรูปทรงและความยาวที่ต้องการด้วยกรรไกร ฯลฯ
- 2 | ลอกส่วนหลังออกจากป้ายฉลาก
- 3 | จัดตำแหน่งให้ป้ายฉลาก จากนั้น ใช้นิ้วกดจากบนลงล่างให้แน่นเพื่อติดป้ายฉลาก
- ด้านหลังของเทปบางประเภทอาจต้องตัดก่อนเพื่อลอกด้านหลังออกได้ง่ายขึ้น เพื่อนำด้านหลัง
 ออก เพียงแค่พับป้ายฉลากที่มีข้อความเข้าข้างในตามยาว เพื่อให้ขอบด้านในของด้านหลัง
 โผล่ออกมา ถัดไปให้ลอกด้านหลังออกูทีละชิ้น
 - ป้ายฉลากอาจจะยากต่อการติดลงบนพื้นผิวที่เปียก สกปรก หรือไม่เรียบ ป้ายฉลากอาจจะหลุด ออกได้ง่ายจากพื้นผิวเหล่านี้
 - โปรดอ่านคำแนะนำที่ให้มากับเทปผ้า เทปกาวแบบเหนียวมาก หรือเทปพิเศษอื่นๆ และสังเกต ข้อควรระวังทั้งหมดที่ระบุไว้ในคำแนะนำ

การใช้หน่วยความจำไฟล

การใช้หน่วยความจำไฟล์

คุณสามารถจัดเก็บไฟล์ที่คุณใช้ทำป้ายฉลากบ่อยที่สุดไว้ในหน่วยความจำไฟล์ถึง 99 ไฟล์ ป้ายฉลาก แต่ละป้ายที่เก็บไว้เป็นไฟล์นั้น ทำให้คุณนำป้ายฉลากของคุณกลับมาใช้ได้อย่างรวดเร็วและง่ายดาย เมื่อคุณต้องการอีกครั้ง

- ๅ
 เมื่อไฟล์หน่วยความจำเต็ม ในการบันทึกไฟล์ของคุณในแต่ละครั้ง คุณจำเป็นต้องบันทึกทับไฟล์ ที่คุณจัดเก็บไว้
 - คุณสามารถเรียกดูพื้นที่ว่างที่มีในไฟล์หน่วยความจำโดยใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้ กดปุ่ม เมนู เลือก "การใช้งาน" โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter เลือก "ข้อมูลตันฉบับ" โดยใช้ ▲ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter
 - * พื้นที่ว่[้]างที่แสดงใน ``สามารถใช่ได้ : XXXXchrs″ อาจจะแตกต่างจากพื้นที่ว่างจริง

การจัดเก็บป้ายฉลากไปยังหน่วยความจำ

1 หลังจากป้อนข้อความและรูปแบบของป้ายฉลากแล้ว ให้กดปุ่ม ไฟล์

ๅ หากมีป้ายฉลากได้รับการถ่ายโอนหนึ่งรายการหรือมากกว่า หน้าจอจะแสดงให้เลือก ฃี ``ไฟล์ต้นฉบับ″ หรือ ``รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ เมื่อคุณกดปุ่ม **ไฟล์** เลือก ``ไฟล์ต้นฉบับ″

2 เลือก "บันทึก" โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม ดกลง หรือปุ่ม Enter หมายเลขไฟล์จะ ปรากฏขึ้น

ป้ายฉลากข้อความจะปรากฏขึ้นด้วยหากป้ายฉลากถูกเก็บไว้ในหมายเลขไฟล์แล้ว

3 | เลือกหมายเลขไฟล์โดยใช้ปุ่ม **▲** หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter

ิ เมื่อหมายเลขที่เลือกได้มีการจัดเก็บไฟล์ไว้แล้ว ข้อมูลจะที่มีอยู่จะถูกเขียนทับโดยไฟล์ที่คุณ ≝ พยายามบันทึก

- 4 ป้อนชื่อไฟล์ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter ไฟล์ที่บันทึกไว้และหน้าจอจะกลับไปยังหน้าจอการป้อนข้อความ
- 🔵 กดปุ่ม **Esc** เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า

การเปิดไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้

1 กดปุ่ม ไฟล์

) หากมีป้ายฉลากได้รับการถ่ายโอนหนึ่งรายการหรือมากกว่า หน้าจอจะแสดงให้เลือก "ไฟล์ดันฉบับ″ หรือ "รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ เมื่อคุณกดปุ่ม **ไฟล์** เลือก "ไฟล์ต้นฉบับ″

- 2 เลือก ``เปิด" โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter หมายเลขไฟล์ของป้าย ฉลากที่จัดเก็บไว้จะปรากฏขึ้น ข้อความป้ายฉลากจะปรากฏขึ้นบนป้ายฉลากที่ระบุ
- 3 เลือกหมายเลขไฟล์โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter เพื่อเปิดไฟล์ ที่เลือก ไฟล์ถูกเปิดขึ้นและปรากฏบนหน้าจอการป้อนตัวอักษร

) กดปุ่ม **Esc** เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า

การใช้หน่วยความจำไฟล์

การพิมพ์ไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้

เพื่อพิมพ์ป้ายฉลากที่สร้างขึ้นโดยใช้แม่แบบที่ถ่ายโอนมา โปรดดู "การใช้ข้อมูลที่ถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch" ในหน้า 37

1	กดปุ่ม ไฟล ์
2	เลือก "พิมพ์″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter หมายเลขไฟล์ของป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้จะปรากฏขึ้น ข้อความป้ายฉลากจะปรากฏขึ้นบนป้ายฉลากที่ระบุ
3	เลือกหมายเลขไฟล์โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม พิมพ์, ตกลง หรือปุ่ม Enter • การพิมพ์หน้าเดียว: ข้อมูลหน้าเดียวจะถูกพิมพ์ทันที • การพิมพ์เป็นช่วงระยะ: หน้าจอที่คุณสามารถระบุระยะจะปรากฏขึ้น เลือก "ทั้งหมด″ หรือ "ระยะ″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter
	🎧 หากคุณเลือก "ระยะ″ ให้ระบุป้ายฉลากแรกและป้ายฉลากสุดท้าย

- 🔿 กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า
 - ข้อความ ``ไม่มีข้อความ!″ จะปรากฏขึ้นเมื่อคุณพยายามจะพิมพ์ไฟล์ที่ไม่มีข้อความ
 - เมื่อข้อความ "กดพิมพ์ ตัดเทป และพิมพ์ต่อ" ปรากฏขึ้น ให้กดปุ่ม พิมพ์ เพื่อตั้งให้เครื่องตัด ป้ายฉลากแต่ละแผ่นหลังจากพิมพ์เสร็จแล้วหรือไม่ ให้ใช้ "ตัวเลื่อกการตัด" สำหรับรายละเอียด โปรดดู "ตัวเลือกการตัดเทป" ในหน้า 12

การลบไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้

เพื่อพิมพ์ป้ายฉลากที่สร้างขึ้นโดยใช้แม่แบบที่ถ่ายโอนมา โปรดดู "การลบข้อมูลที่ถ่ายโอน" ในหน้า 43

1 กดปุ่ม ไฟล์

- 2 เลือก "ฉบ″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม ดกลง หรือปุ่ม Enter หมายเลขไฟล์ของป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้จะปรากฏขึ้น ข้อความป้ายฉลากจะปรากฏขึ้นบนป้ายฉลากที่ระบุ
- 3 เลือกหมายเลขไฟล์โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter ข้อความ "ลบ?" จะปรากฏขึ้น
- 4 กดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter เพื่อลบไฟล์
-) กดปุ่ม **Esc** เพื่อยกเลิกการลบไฟล์และกลับไปยังหน้าจอก่อนหน้า

การใช้ P-touch Editor

คุณต้องติดตั้ง P-touch Editor และไดรเวอร์เครื่องพิมพ์เพื่อใช้เครื่อง P-touch กับเครื่องคอมพิวเตอร์ ของคุณ

สำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับวิธีการติดตั้ง P-touch software โปรดดูคู่มือการตั้งค่าด่วน

โปรดดูขั้นตอนด้านล่างสำหรับระบบปฏิบัติการคอมพิวเตอร์ของคุณ ้ในภาพถ่ายหน้าจอ ``XX-XXXX″ ที่ปรากฏขึ้นแสดงหมายเลขรุ่นของเครื่อง P-touch

หากต้อง[ี]การดาวน์โหลดไดร[ู]่เวอร์และซอฟต์แวร์ล่าสุด โปรดเยี่ยมชมเว็บไซต์ช่วยเหลือการใช้งานบรา เดอร์ที่: <u>support.brother.com</u>

การใช้ P-touch Editor (สำหรับ Windows)

■ การเริ่มใช้งาน P-touch Editor

1 | สำหรับ Windows 7

จากปุ่มเริ่มต้น ให้คลิก [โปรแกรมทั้งหมด] - [เครื่อง P-touch ของ Brother] - [P-touch Editor] เมื่อ P-touch Editor เริ่มทำงาน เลือกว่าคุณต้องการสร้างรูปแบบใหม่หรือเปิดใช้รูปแบบที่มี อยู่แล้ว

🔉 incension	
🗼 Brother	
Bother Pocketier	
Brother P-touch	
😵 P naarit Address Bank 1.3 mety	
Printer Address Rook L3	
P-touch Editor 5.1	
😵 Press in Later 1.1 Here:	
P-touch Editor 5.1	
🐨 Provins Specific Schwarz	
a thematic	
P-touch Tools	
2 Provide Labor 1.1 April 10 (1998)	
Press Library 12	
Presch Transfer Manager 3.3 •	
4 Ball	
0	
μ	

สำหรับ Windows 8.1/Windows Server 2012

ให้คลิก [P-touch Editor]์ บนหน้าจอ [แอพ] หรือดับเบิลคลิกที่ [P-touch Editor] บนเดสก์ท็อป เมื่อ P-touch Editor เริ่มทำงาน เลือกว่าคุณต้องการสร้างรูปแบบใหม่หรือเปิดใช้รูปแบบที่มี อยู่แล้ว

- คุณยังสามารถเริ่มใช้งาน P-touch Editor ได้โดยการใช้ทางลัด ถ้าคุณเลือกสร้างทางลัดใน ระหว่างการติดตั้ง
 - ไอคอนทางลัดบนเดสก์ท็อป: ดับเบิลคลิกเพื่อเริ่มใช้งาน P-touch Editor
 - ไอคอนทางลัดในแถบการเปิดใช้งานด่วน: คลิกเพื่อเริ่มใช้งาน P-touch Editor
 - เพื่อเปลี่ยนฟังก์ชั่นการทำงานของ P-touch Editor เมื่อเริ่มดันใช้งาน ให้คลิกที่ [เครื่องมือ] -[ตัวเลือก] ในแถบเมนูของ P-touch Editor เพื่อแสดงบนกล่องไดอะล็อก [ตัวเลือก] ที่ด้านซ้าย ให้เลือกหัวข้อ [ทั่วไป] จากนั้นเลือกการตั้งค่าที่ต้องการในกล่องรายการ [การทำงาน] ภายใต้ เมนู [การเริ่มดันตั้งค่า] ค่าเริ่มดันของเครื่อง คือ "แสดงมุมมองใหม่"

2 เลือกตัวเลือกบนหน้าจอ



- 1. เพื่อสร้างรูปแบบใหม่ ให้คลิกที่ปุ่ม [รูปแบบใหม่]
- 2. เพื่อสร้างรูปแบบใหม่โดยใช้รูปแบบที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้าแล้ว เลือกปุ่มหมวดหมู่ที่ต้องการ
- เพื่อเชื่อมต่อรูปแบบที่ตั้งค่าไว้ล่วงหน้าแล้วเข้ากับฐานข้อมูล เลือกกล่องกาเครื่องหมาย ที่อยู่ถัดจาก [เชื่อมต่อฐานข้อมูล]
- 4. เพื่อเปิดรูปแบบที่มีอยู่ ให้คลิก [เปิด]
- เพื่อเปิดแอพพลิเคชั่นสำหรับการสร้างป้ายฉลากอย่างง่ายดายด้วยการจัดการอุปกรณ์แบบ อิเล็กทรอนิกส์ ให้คลิกที่ปุ่ม[ดัวช่วยติดดั้งการพิมพ์ป้ายฉลากแบบใช้สาย]

ider (gen	(fech Taxel	•	
	Text1Tex	xt2 Text3 Text4	
Last Serieg Bock profile And Stringe Last Spate		Part Serings	
e nymeni E lanet bes	0 200	parete: R	•
		1850	IX ROOM

■ โหมดการทำงาน

P-touch Editor มีโหมดการทำงานที่แตกต่างกันสามโหมด: โหมด (ด่วน), โหมด [แบบมืออาขีพ] และโหมด [แบบสแนป] คุณสามารถสลับโหมดได้อย่างง่ายดายโดยใช้ปุ่มเลือกโหมด

โหมด [ด่วน]

์ โหมดนี้ช่วยให้คุณสร้างรูปแบบที่รวมกับข้อความและรูปภาพได้อย่างง่ายดายและรวดเร็ว หน้าจอโหมด [ด่วน] เป็นไปดังภาพด้านล่างนี้:



- 1. แถบเมนู
- 2. แถบคำสั่ง
- 3. แถบเครื่องมืออุปกรณ์วาดรูป/แก้ไข
- 4. แถบคุณสมบัติ
- 5. หน้าต่างรูปแบบ
- 6. หน้าต่างฐานข้อมูล
- 7. ปุ่มเลือกโหมด

โหมด [แบบมืออาชีพ]

โหมดนี้ช่วยให้คุณสร้างรูปแบบโดยใช้เครื่องมือและดัวเลือกขั้นสูงที่มีอยู่มากมาย หน้าจอโหมด [แบบมืออาชีพ] เป็นไปดังภาพด้านล่างนี้:



- 1. แถบเมนู
- 2. แถบเมนูมาตรฐาน
- 3. พาเลทคุณสมบัติ
- 4. แถบเครื่องมืออุปกรณ์วาดรูป/แก้ไข
- 5. หน้าต่างรูปแบบ
- 6. หน้าต่างฐานข้อมูล
- 7. ปุ่มเลือกโหมด
- 8. แถบด้านข้าง

โหมด [แบบสแนป]

โหมดนี้ช่วยให้คณจับภาพทั้งหมดหรือเพียงบางส่วนของเนื้อหาบนหน้าจอคอมพิวเตอร์ของคณ พิมพ์ ้ออกบาเป็นภาพและบับทึกไว้เพื่อการใช้ในอนาคต

- คลิกที่ป่มเลือกโหมด [แบบสแนป] 1 กล่องไดอะล็อก [รายละเอียดของ Snap mode] จะปรากฏขึ้นมา Flower คลิกที่ [ตกลง] 2 พาเลทของโหมด โแบบสแนปไ จะปรากภขึ้น หากคุณเลือกกล่องกาเครื่องหมาย [อย่างแสดงไดอะล็อกนี้อีก] ในกล่องไดอะล็อก [รายละเอียุดของ Snap mode] คุณจะสลับไปเป็นโหมด [แบบสแนป] โดยไม่มีการแสดงกล่อง ไดอะล็อกนี้ในครั้งถัดไป • สำหรับ Windows 7 คณสามารถเริ่มใช้งาน P-touch Editor ในโหมด [แบบสแนป] โดยการคลิกเมนูสตาร์ท -[โปรแกรมทั้งหมด] - [เครื่อง P-touch ของ Brother] - [P-touch Editor (Snap mode)]
 - สำหรับ Windows 8.1/Windows Server 2012 คณสามารถเริ่มใช้งาน P-touch Editor ในโหมด [แบบสแนป] โดยการคลิก [P-touch Editor (Snap mode)] ในหน้าจอ [แอพ]

การใช้ P-touch Editor (สำหรับ Mac)

■ การเริ่มใช้งาน P-touch Editor

1 ดับเบิลคลิกที่ไอคอน [P-touch Editor] บนเดสก์ท็อป ้สามารถใช้วิธีการต่อไปนี้เพื่อเริ่มใช้งาน P-touch Editor ดับเบิลคลิกที่ไอคอนแอพพลิเคชั่น [Macintosh HD] - [แอพพลิเคชั่น] จากนั้น [Brother P-touch Editor1

เริ่มใช้งาน P-touch Editor





การใช้ P-touch Editor

■ โหมดการทำงาน

Standard Mode

โหมดนี้ให้คุณสร้างฉลากอย่างง่ายด้วยข้อความและรูปภาพ หน้าต่างรูปแบบประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้:



* หน้าจอ^{นี}้อาจแตกต่างกันไปตามเวอร์ชัน P-touch Editor ของคุณ

1. แถบคำสั่ง

11

- 2. แถบเครื่องมืออุปกรณ์วาดรูป/แก้ไข
- 3. ด้วตรวจสอบ
- 4. หน้าต่างรูปแบบ
- 5. หน้าต่างฐานข้อมูล

Snap Mode (P-touch Editor 5.1 เท่านั้น)

้ด้วยโหมดนี้คุณโสามารถจับภาพหน้าจอ พิมพ์หน้้าจอเป็นรูปภาพและบันทึกสำหรับใช้งานในภายหลังได้ เริ่มใช้งาน Snap mode ตามขั้นตอนด้านล่างนี้

เมื่อคุณคลิก [Snap Mode], กล่องไดอะล็อก [รายละเอียดของ	Description of long made.
Snap mode] จะปรากฏขึ้น คลิกที่ [ตกลง]	The following functions can be used in long made.
♀ หากคุณเลือก [อย่างแสดงไดอะล็อกนี้อีก] คุณสามารถ ₽ ไปที่ Snap mode โดยตรงได้ในครั้งถัดไป	Flower Flower

2| โหมด Snap ปรากฏขึ้น



Cancel CR

การอัพเดต P-touch Editor

สามารถอัพเกรดซอฟต์แวร์ไปเป็นเวอร์ชั่นล่าสุดที่มีโดยใช้ P-touch Update Software ดามขั้นตอนต่อไปนี้ คุณจะเห็น XX-XXXX อ่าน ``XX-XXXX″ ที่เป็นชื่อเครื่อง P-touch ของคุณ

- ๅ ∙ คุณต้องเชื่อมต่อกับอินเทอร์เูน็ตเพื่อเปิด P-touch Update Software
 - คุณจะพบว่าชอฟด์แวร์และเนื้อหาในคู่มือนี้อาจแตกต่างกันออกไป
 เมื่อทำการดิดตั้ง P-touch Update Software ระบบจะทำการดิดตั้งไอคอนไว้บนเดสก์ท็อปเพื่อความสะดวกของคุณ
 - ห้ามปิดเครื่องเมื่อทำการถ่ายโอนข้อมูลหรือทำการอัพเดตซอฟต์แว่ร์

■ การอัพเดต P-touch Editor Software (สำหรับ Windows)

- 🔿 หากต้องการุใช้ P-touch Update Software จะต้องทำการติดดั้งซอฟต์แวร์ดังกล่าวจาก
- ≡์ CD-ROM ที่ให้มาด้วย คุณยั่งสามารถดาวน์โหลดซอฟต์แวร์ได้จาก เว็บไซต์ช่วยเหลือการใช้งาน บราเดอร์ (<u>support.brother.com</u>)

1 | สำหรับ Windows 7

ดับเบิลคลิกที่ไอคอน [P-touch Update Software]

 ุสามารถใช้วิธีการต่อไปนี้เพื่อเริ่ม P-touch Update Software
 ผลิกที่ปุ่มเริ่มต้น จากนั้นคลิกที่ [โปรแกรมทั้งหมด] - [เครื่อง P-touch ของ Brother] - [P-touch Update Software]

สำหรับ Windows 8.1/Windows Server 2012

ให้คลิก [P-touch Update Software] บนหน้าจอ [แอพ] หรือดับเบิลคลิกที่ [P-touch Update Software] บนเดสก์ท็อป

2 คลิกที่ไอคอน [การอัพเดตซอฟต์แวร์ของเครื่องคอมพิวเตอร์]









3	เลือก [เครื่องพิมพ์] และ[ภาษา], เลือกกล่องกาเครื่องหมาย
	ถัดจาก P-touch Editor จากนั้นคลิก [ติดตั้ง]

🧭 P-touch Update Software 📃 🗉 🎫
(he]ook (he)
6
XX - XXXX *
Sudards Editor State
(teller) Befreit Lat
100 House Day 8
٤
🛠 panti

ข้อความที่ปรากฏขึ้นแสดงว่าเสร็จสิ้นการติดตั้งแล้ว

■ การอัพเดต P-touch Editor Software (สำหรับ Mac)

₎ โปรดเยี่ยมชมเว็บไซต์ช่วยเหลือการใช้งานบราเดอร์ (<u>support.brother.com</u>) เพื่ออัปเกรดซอฟต์แวร์ ผู้ใช้ Mac สามารถเข้าถึง URL นี้ได้โดยตรงโดยการคลิกที่ไอคอน 🐢 ที่พบใน CD-ROM

การใช้ P-touch Transfer Manager (สำหรับ Windows)

แอพพลิเคชั่นนี้ให้คุณถ่ายโอนแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ ไปยังเครื่อง P-touch และบันทึกไฟล์สำรอง ข้อมูลุไว้ในคอมพิวเตอร์ของคุณ

้ฟังก์ชั่นนี้ไม่รองรับคอมพิวเตอ่รุ์ Mac

อาจจะมีข้อจำกัดบางประการเกี่ยวกับแม่แบบที่ไม่สามารถถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch ได้ สำหรับ รายละเอียด โปรดดู "หมายเหตุเกี่ยวกับการใช้ P-touch Transfer Manager (สำหรับ Windows)" ในหน้า 64

วิธีการใช้ P-touch Transfer Manager

- 1 สร้างหรือเปิดแม่แบบโดยใช้ P-touch Editor • เดรียม P-touch Editor และเปิด/แก้ไขแม่แบบ P.19
 - อัพเดต P-touch Editor หากจำเป็น P. 25
 - หมายเหตุเกี่ยวกับการใช้ P-touch Transfer Manager (สำหรับ Windows)
 P. 64
- 2 ถ่ายโอนแม่แบบไปยัง P-touch Transfer Manager
- การถ่ายโอนแม่แบบป้ายฉลากไปยัง P-touch Transfer Manager
- 3 ถ่ายโอนแม่แบบไปยังเครื่อง P-touch โดยใช้ P-touch Transfer Manager
- การใช้ P-touch Transfer Manager
 P. 29
- การถ่ายโอนแม่แบบหรือข้อมูลจากเครื่องคอมพิวเตอร์ไปยังเครื่อง P-touch
 P.31
- 4 พิมพ์ (โดยไม่ใช้เครื่องคอมพิวเตอร์) แม่แบบที่ได้ถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch
 - การพิมพ์แม่แบบที่ถ่ายโอน
 P. 37

การถ่ายโอนแม่แบบป้ายฉลากไปยัง P-touch Transfer Manager

ต้องถ่ายโอนแม่แบบป้ายฉลากที่สร้างขึ้นใน P-touch Editor ไปยัง P-touch Transfer Manager เป็นอันดับแรก

ใน P-touch Editor ให้เปิดแม่แบบป้ายฉลากที่จะถ่ายโอน
คลิกที่ [ไฟล์] - [ถ่ายโอนแม่แบบ] - [ภาพดัวอย่าง] คุณสามารถตรวจสอบภาพดัวอย่างแม่แบบที่จะพิมพ์ได้ก่อนที่จะถ่ายโอนแม่แบบที่สร้างขึ้นมาไป ยังเครื่อง P-touch และพิมพ์ป้ายฉลาก
หากไม่มีปัญหาในการแสดงแม่แบบ ให้คลิก [ถ่ายโอนแม่แบบ] เริ่มใช้งาน P-touch Transfer Manager
คุณยังสามารถเริ่มการใช้งาน P-touch Transfer Manager โดยใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้ • สำหรับ Windows 7 จากปุ่มเริ่มตัน ให้คลิก [โปรแกรมทั้งหมด] - [เครื่อง P-touch ของ Brother] - [เครื่อง P-touch] - [P-touch Transfer Manager]

• สำหรับ Windows 8.1/Windows Server 2012 คลิกที่หน้าจอ [P-touch Transfer Manager] หรือหน้าจอ [แอพ]

ภาษาไทย

การใช้ P-touch Transfer Manager

เมื่อเริ่มใช้งาน P-touch Transfer Manager หน้าต่างหลักจะปรากฏขึ้น



1. แถบเมนู

ให้การเข้าถึงคำสั่งมากมาย ซึ่งจัดกลุ่มไว้ในแต่ละหัวข้อเมนู ([ไฟล์], [แก้ไข], [มุมมอง], [เครื่องมือ], และ [ความช่วยเหลือ]) ตามฟังก์ชั่นการทำงานของคำสั่งนั้นๆ

2. แถบเครื่องมือ

ให้การเข้าถึงคำสั่งที่ใช้บ่อย

3. ตัวเลือกเครื่องพิมพ์

ให้คุณเลือกเครื่องพิมพ์หรือเครื่อง P-touch ที่จะถ่ายโอนข้อมูลไป เมื่อคุณเลือกเครื่อง P-touch ข้อมูลที่สามารถส่งไปยังเครื่อง P-touch ที่เลือกไว้จะแสดงในรายการข้อมูล

4. มุมมองโฟลเดอร์

แสดงรายการโฟลเดอร์และ P-touchเครื่องพิมพ์ป้ายฉลาก เมื่อคุณเลือกโฟลเดอร์ แม่แบบใน โฟลเดอร์ที่เลือกจะแสดงขึ้นในรายการแม่แบบ หากคุณเลือกเครื่อง P-touch ระบบจะแสดงแม่แบบปัจจุบันและข้อมูลอื่นๆ ที่จัดเก็บอยู่ในเครื่อง P-touch

5. รายการแม่แบบ

แสดงรายการแม่แบบในโฟลเดอร์ที่เลือก

6. ภาพตัวอย่าง

แสดงภาพดัวอย่างแม่แบบในรายการแม่แบบ

ไอคอน	ชื่อปุ่ม	ฟังก์ชั่น	
	ถ่ายโอน	ถ่ายโอนแม่แบบหรือข้อมูลจากเครื่องคอมพิวเตอร์ ไปยังเครื่อง P-touch ผ่าน USB	
	บันทึกถ่ายโอนไฟล์	เปลี่ยนประเภทไฟล์ข้อมูลเพื่อถ่ายโอนไปยัง	
1	(เมื่อไม่เชื่อมต่อกับ เครื่องพิมพ์)	แอพพลเคชนอน เลือก "BLF" เป็นนามสกุลไฟล์เมื่อทำการถ่ายโอน ข้อมูลผ่าน Wi-Fi หรือ LAN เลือก "PDZ″ เมื่อถ่าย โอนข้อมูลผ่าย USB หรือ Bluetooth หน้าจอของระบบจะแดกต่างกันออกไปขึ้นอยู่กับ เครื่อง Brother ของคุณ	
-	สำรอง	เรียงแม่แมนมา หม้ามา สี่มอ สี่ยังเชื่อไว้ในเดรื่า ง	
	(สำหรับ P-touch Transfer Manager เท่านั้น)	เรอกแมแบบและขอมูลอนๆ ทับนที่การเนเครื่อง P-touch คืน และบันทึกลงในเครื่องคอมพิวเตอร์	
1	เปิด	เปิดแม่แบบที่เลือก	
	พิมพ์		
	(สำหรับ P-touch Library เท่านั้น)	พิมพ์แม่แบบฉลากที่เลือกด้วยเครื่อง P-touch	
	คันหา	ให้คุณคันหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่ได้ลง ทะเบียนไว้ใน P-touch Library	
	รูปแบบที่แสดง	เปลี่ยนรูปแบบการแสดงไฟล์	

ดำอธิบายไอคอนแถบเครื่องมือ

.

.

การถ่ายโอนแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ จากเครื่องคอมพิวเตอร์ไปยังเครื่อง P-touch ใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้เพื่อถ่ายโอนแม่แบบ ฐานข้อมูล รูปภาพจากเครื่องคอมพิวเตอร์ไปยังเครื่อง

- P-touch
- 1 เริ่มใช้งาน P-touch Transfer Manager โดยใช้ขั้นดอนดังต่อไปนี้ สำหรับ Windows 7 จากป่มเริ่มต้น ให้คลิก [โปรแกรมทั้งหมด] - [เครื่อง P-touch ของ Brother] - [เครื่อง P-touch] -

י אוון אראשמע נאשמע נעשמע נעשמע באראשעט - נושאשע ד-נטטטרו ששע סוסטופון - נושאשע [P-touch Transfer Manager]

สำหรับ Windows 8.1/Windows Server 2012 คลิกที่หน้าจอ [P-touch Transfer Manager] หรือหน้าจอ [แอพ]

- 2 เชื่อมต่อเครื่องคอมพิวเตอร์เข้ากับเครื่อง P-touch ผ่าน USB และเปิดเครื่อง P-touch ชื่อรุ่นเครื่อง P-touch จะแสดงในมุมมองโฟลเดอร์ หากคุณเลือกเครื่อง P-touch ในมุมมองโฟลเดอร์ ระบบจะแสดงแม่แบบปัจจุบันและข้อมูลอื่นๆ ที่จัดเก็บอยู่ในเครื่อง P-touch
- 3| เลือกเครื่อง P-touch ที่คุณต้องการถ่ายโอนแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ไป



🕐 ก่อนโอนข้อมูล ตรวจสอบว่า พีซีและเครื่อง P-touch เชื่อมต่ออย่างถูกต้องกับสาย USB และเครื่อง P-touch เปิดอยู่

4 คลิกขวาที่โฟลเดอร์ [การปรับตั้งค่า] เลือก [ใหม่] จากนั้นสร้างโฟลเดอร์ใหม่



ในตัวอย่างข้างต้น ระบบจะสร้างโฟลเดอร์ [ถ่ายโอน] ขึ้น

5| ให้ลากแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่คุณต้องการถ่ายโอนและวางลงในโฟลเดอร์ใหม่

■ข้อมูลจำเพาะของฟังก์ชั่นการถ่ายโอน

ประเภทข้อมูล	จำนวนรายการสูงสุดที่สา มารถถ่ายโอนได้	รายละเอียดข้อจำกัด
แม่แบบ	99	 สามารถใส่วัดถุได้สูงสุด 50 รายการ ในแต่ละ แม่แบบ สามารถใส่บรรทัดได้สูงสุด 7 บรรทัด ในแต่ละ แผ่น
ฐานข้อมูล	99	 สามารถถ่ายโอนได้เฉพาะไฟล์ *.csv เท่านั้น ในแต่ละไฟล์ *.csv สามารถใส่ข้อมูลได้สูงสุด 255 ข้อมูลและบันทึก 65,000 รายการ
รูปภาพ (ตัวอักษรที่กำหน ดโดยผู้ใช้)	99	 สามารถถ่ายโอนได้เฉพาะไฟล์ *.bmp เท่านั้น แนะนำให้ใช้ไฟล์ *.bmp ขาวดำ จำกัดขนาดที่ 2,048 × 2,048 พิกเซล รูปภาพขนาดกว้างอาจถูกตัด

คุณสามารถเรียกดูพื้นที่ว่างที่มีในไฟล์หน่วยความจำถ่ายโอนโดยใช้ขั้นดอนดังต่อไปนี้
 กดปุ่ม เมนู เลือก "การใช้งาน" โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter เลือก
 "เนื้อหาที่ถ้ายโอน" โดยใช้ ▲ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม ดกลง หรือปุ่ม Enter
 * พื้นที่ว่างจะแสดงใน "สามารถใชได้ : X.XXMB" อาจจะแตกต่างจากพื้นที่ว่างจริง

คุณสามารถดูแม่แบบและข้อมูลอื่นโดยการเลือกโฟลเดอร์ใน [การปรับตั้งค่า] ทำการเลือก [เนื้อหาทั้งหมด] หรือโดยการเลือกประเภทใดประเภทหนึ่งใน [ตัวกรอง] เช่น [รูปแบบ]

เมื่อทำการถ่ายโอนแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ หลายไฟล์ ให้ลากไฟล์ทั้งหมดที่คุณต้องการถ่าย โอนและวางลงในโฟลเดอร์ใหม่

ระบบจะกำหนดหมายเลขปุ่มไปยังแต่ละไฟล์ (หน่วยความจำภายในเครื่อง P-touch) เมื่อวาง ไฟล์นั้นลงในโฟลเดอร์ใหม่



6 เพื่อเปลี่ยนหมายเลขปุ่มที่กำหนด ให้คลิกขวาที่รายการนั้น เลือก [กำหนดปุ่ม] จากนั้นเลือกหมาย เลขปุ่มที่ด้องการ



- 🔿 ข้อมูลทั้งหมดที่ถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch จะได้รับการกำหนดหมายเลขปุ่ม
 - หากแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่ถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch มีหมายเลขปุ่มเดี๋ยวกับแม่แบบ อื่นที่ได้รับการบันทึกไว้ในเครื่อง P-touch แม่แบบใหม่จะบันทึกทับแม่แบบเดิม คุณสามารถ ยืนยันการกำหนดหมายเลขปุ่มของแม่แบบที่บันทึกไว้ในเครื่อง P-touch โดยทำการสำรอง แม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ (โปรดดู "การสำรองแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ในเครื่อง P-touch" ในหน้า 35)
 - หากหน่วยความจำของเครื่อง P-touch เด็ม ให้ลบแม่แบบจากหน่วยความจำไม่ลบเลือนของ เครื่อง P-touch (โปรดดู "การสำรองแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ในเครื่อง P-touch" ในหน้า 35)

7

่ เพื่อเปลี่ยนชื่อแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ซึ่งจะถ่ายโอน ให้คลิกที่รายการที่ต้องการและป้อนชื่อใหม่

8 เลือกโฟลเดอร์ที่มีแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่คุณต้องการถ่ายโอน จากนั้นคลิก [ถ่ายโอน] ระบบ จะแสดงข้อความยืนยัน



⊖ คุณยังสามารถถ่ายโอนแต่ละรายการไปยังเครื่อง P-touch เลือกโฟลเดอร์ที่มีแม่แบบหรือข้อมูล ⊌ี่อื่นๆ ที่คุณต้องการถ่ายโอน จากนั้นคลิก [ถ่ายโอน]

9 คลิกที่ [ตกลง]



แม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่เลือกจะได้รับการถ่ายโอนไปยังเครือง P-touch

🕐 เพื่อพิมพ์ข้อมูลที่ถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch ต้องสลับเครื่อง P-touch จากโหมดถ่ายโอนเป็น โหมดปกติก่อน ปิดเครื่อง P-touch และเปิดอีกครั้ง

การสำรองแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ในเครื่อง P-touch

ใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้เพื่อเรียกแม่[๊]แบบหรื[้]อข้อมูลอื่นๆ ที่บันทึกไว้ในเครื่อง P-touch คืน และบันทึกลง ในเครื่องคอมพิวเตอร์

- แม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่สำรองไว้ไม่สามารถแก้ไขได้ในเครื่องคอมพิวเตอร์
- ขึ้นอยู่กับรุ่นของเครื่อง P-touch แม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่สำรองจากเครื่อง P-touch รุ่นหนึ่งอาจ ไม่สามารถถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch อีกรุ่นหนึ่งได้
- 1 เชื่อมต่อเครื่องคอมพิวเตอร์เข้ากับเครื่อง P-touch ผ่าน USB และเปิดเครื่อง P-touch ชื่อรุ่นเครื่อง P-touch จะแสดงในมุมมองโฟลเดอร์ หากคุณเลือกเครื่อง P-touch ในมุมมองโฟลเดอร์ ระบบจะแสดงแม่แบบปัจจุบันและข้อมูลอื่นๆ ที่จัดเก็บอยู่ในเครื่อง P-touch



2 เลือกเครื่อง P-touch เพื่อสำรองข้อมูลจากเครื่อง จากนั้นคลิก [สำรอง] ข้อความแสดงการยืนยันจะปรากฏ



[3] คลิกที่ [ตกลง] ระบบจะสร้างโฟลเดอร์ใหม่ขึ้นในมุมมองโฟลเดอร์ของเครื่อง P-touch ชื่อโฟลเดอร์มาจากวันที่และเวลาของการสำรองข้อมูล แม่แบบและข้อมูลทั้งหมดของเครื่อง P-touch จะได้รับการถ่ายโอนมายังโฟลเดอร์ใหม่และบันทึกไว้ในเครื่องคอมพิวเตอร์

การลบข้อมูลทั้งหมดของเครื่อง P-touch

ใช้ขั้นตอนดังต[ื]่อไปนี้เพื่อลบแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ทั้งหมดที่บันทึกไว้ในเครื่อง P-touch

1 เชื่อมต่อเครื่องคอมพิวเตอร์เข้ากับเครื่อง P-touch ผ่าน USB และเปิดเครื่อง P-touch ชื่อรุ่นจะแสดงในมุมมองโฟลเดอร์

2 | คลิกขวาที่รุ่นของคุณ จากนั้นเลือก [ลบทั้งหมด]



ข้อความแสดงการยืนยันจะปรากฏ

Press N	ende Menagel	
4	All data will be detailed from the proton Of its continue?	

<u>3</u> คลิกที่ [ดกลง] ระบบจะลบแม่แบบและข้อมูลทั้งหมดที่บันทึกไว้ในเครื่อง P-touch

การใช้ข้อมูลที่ถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch

สามารถใช้แม่แบบ ฐานข้อมูล หรือตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้ที่ถ่ายโอนจากเครื่องคอมพิวเตอร์เพื่อ สร้างหรือพิมพ์ป้ายฉลากได้ เพื่อลบข้อมูลที่ถ่ายโอน โปรดดู "การลบข้อมูลที่ถ่ายโอน″ ในหน้า 43

รูปภาพดัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้

เพื่อป้อนรูปภาพ โปรดดู "การป้อนสัญ[ั]ลักษณ์" ในหน้า 8

การพิมพ์แม่แบบที่ถ่ายโอน

รูปแบบป้ายฉลากที่สร้างขึ้นด้วย P-touch Editor (ไฟล์ *.lbx) สามารถถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch ซึ่งสามารถใช้ข้อมูลนั้นเป็นแม่แบบสำหรับพิมพ์ป้ายฉลาก สามารถแก้ไขหรือพิมพ์แม่แบบโดยใช้ข้อ ความจากฐานข้อมูล หรือโดยการพิมพ์ข้อความโดยตรง

- 🕥 ก่อนการแก้ไขแม่แบบ ให้ถ่ายโอนแม่แบบไปเครื่อง P-touch
- 💛 เมื่อถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch เสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดเครื่อง P-touch และเปิดเครื่องอีกครั้ง

∎ เมื่อไม่มีวัตถุในแม่แบบให้ทำการแก้ไข

- ุ่<u>1</u> กดปุ่ม ไฟล์ เลือก "รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม **ตก**ลง หรือปุ่ม Enter
 - 🗋 ``รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ จะปรากฏขึ้น หากแม่แบบได้รับการถ่ายโอน
- 2 | เลือกแม่แบบที่จะพิมพ์โดยใช้ ⊾ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter
 -) เมื่อแม่แบบได้เชื่อมต่อเข้ากับฐานข้อมูลแล้ว ไอคอน 🧮 จะปรากฏขึ้นมุมบนขวามือของ หน้าจอ
- 3 กดปุ่ม พิมพ์ เพื่อเริ่มต้นการพิมพ์

∎ เมื่อไม่มีวัตถุในแม่แบบให้แก้ไข

สามารถแก้ไขแม่แบบชั่วคราวได้ หากจำเป็น แต่อย่างไรก็ตาม จะไม่สามารถบันทึกแม่แบบดังกล่าว ได้หลังจากที่เปลี่ยนแปลง

เมื่อแม่แบบไม่เชื่อมต่อกับฐานข้อมูล ป้ายฉลากจะพร้อมพิมพ์หลังจากที่คุณเลือกแม่แบบป้ายฉลาก และพิมพ์ข้อความลงในช่องสำหรับพิมพ์ข้อความแต่ละช่องแล้ว

เมื่อแม่แบบเชื่อมต่อกับฐานข้อมูลแล้ว สามารถพิมพ์บันทึกรายการเดี่ยวหรือช่วงบันทึกในฐานข้อมูล ที่เชื่อมต่อกับแม่แบบได้

- 🕥 ขั้นตอนดังต่อไปนี้เป็นขั้นตอนสำหรับพิมพ์บันทึกฐานข้อมูลเดี่ยว
- 🕗 คุณไม่สามารถเพิ่มหรือลบเส้นแบ่งบรรทัดได้
- ุ่<u>1</u> กดปุ่ม ไฟล์ เลือก "รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter

ิ"รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ จะปรากฏขึ้น หากแม่แบบได้รับการถ่ายโอน

- เลือกแม่แบบที่จะแก้ไขโดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter 2
 - เมื่อแม่แบบได้เชื่อมต่อเข้ากับฐานข้อมูลแล้ว ไอคอน 📑 จะปรากฏขึ้นมุมบนขวามือของ หน้าฉอ
- 3∣ เลือก "แก้ไขป้ายฉลาก (ไม่บันทึก)″ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter ระบบจะแสดงวัตถุที่สามารถแก้ไขได้
- 4 เลือกวัตถุที่จะแก้ไขโดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter ■ เมื่อแม่แบบไม่เชื่อมกับฐานข้อมล
 - ระบบจะแสดงเนื้อหาของวัตถที่เลือก แก้ไขวัตถ จากนั้นกดป่ม **ตกลง** หรือป่ม Enter ■ เมื่อแม่แบบเชื่อมกับฐานข้อมล
 - ระบบจะแสดงบึกทึกแรกของฐานข้อมูล แก้ไขวัดถ จากนั้นกดป่ม **ตกลง** หรือป่ม Enter
- 5 | กดปุ่ม พิมพ์ เพื่อเริ่มต้นการพิมพ์

- ผู้มีอุทำการแก้ไขแม่แบบที่เชื่อมกับฐานข้อมูล:
 •เมื่อมีการแก้ไขวัดถุที่ไม่ได้เชื่อมกับฐานข้อมูล คุณสามารถกดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนที่ 3 จากนั้นเลือก ``พิมพ์จากฐานข้อมูล″ เพื่อพิมพ์ช่ว่งที่เลือกจากฐานข้อมูล เพื่อเลือกช่วงที่คุณต้องการพิมพ์ โปรดดูขั้นตอนที่ 3 ถึง 5 ใน ๊`เมื่อแม่่แบบเชื่อมต่อกับฐาน ข้อมลและจะไม่แก้ไข″
 - เมื่อมีการแก้ไขวัตถที่เชื่อมกับฐานข้อมูล เนื้อหาที่ได้รับการแก้ไขจะถกลบหากคณเลือก ``พิมพ์จากรานข้อมล″ ดังนั้น ให้พิมพ์แม่แบบเพียงแค่กดป่ม พิมพ์ ตามที่อธิบายไว้ในขั้นตอนที่ 5 ข้างต้น

■ เมื่อแม่แบบเชื่อมต่อกับฐานข้อมูลและจะไม่แก้ไข้

- 🕦 ขั้นตอนดังต่อไปนี้เป็นขั้นตอนสำหรับพิมพ์บันทึกฐานข้อมูล ฐานข้อมูลยังคงไม่ได้รับการเปลี่ยน แปลง
 - เมื่อทำการพิมพ์ช่วงบันทึกของฐานข้อมูล ไม่สามารถแก้ไขข้อความได้
- 1 | กดปุ่ม ไฟล์ เลือก "รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ โดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter

``รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ จะปรากฏขึ้น หากแม่แบบได้รับการถ่ายโอน

ี่ 2 | เลือกแม่แบบที่จะพิมพ์โดยใช้ ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter

เมื่อแม่แบบได้เชื่อมต่อเข้ากับฐานข้อมูลแล้ว ไอคอน 🔁 จะปรากฏขึ้นมุมบนขวามือของ หน้าจอ

- 3 | เลือก ``พิมพ์จากูฐานข้อมูล″ โดยใช้ปุ่ม ุ่ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter ระบบจะแสดงเนื้อหาของฐานข้อมูลที่เชื่อมต่อกับแม่แบบ
- 4 | เลือกบันทึกแรกในช่วงที่คุณต้องการพิมพ์ โดยใช้ปุ่ม▲ , ปุ่ม ▼ , ปุ่ม ◀ หรือป่ม ▶ จากนั้นกดป่ม ตกลง หรือป่ม Enter

number	name
1A-B01	AA
1A-B02	AB



- 🕥 กดปุ่ม Esc เพื่อกลับไปยังขั้นตอนก่อนหน้า
- จำนวนตัวอักษรสูงสุดที่สามารถพิมพ์ได้สำหรับแม่แบบหนึ่งรายการ คือ 1,500 ตัวอักษร แต่อย่างไรก็ตาม จำนวนตัวอักษรสูงสุดจะลดลงเมื่อมีการเพิ่มเส้นแบ่งบรรทัด หรือบล็อค

การใช้ช้อมูลฐานข้อมูลที่ถ่ายโอน

ฐานข้อมูลที่แป้ลงไฟล์เป็นไฟล์ *.csv สามารถถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch ข้อมูลของฐานข้อมูลที่ถ่ายโอนไปโดยไม่มีแม่แบบสามารถนำเข้าไปยังประเภทโปรแกรมป้ายฉลากแต่ ละโปรแกรมได้ ข้อมูลฐานข้อมูลที่นำเข้านี้เป็นไปตามจำนวนบล็อคและหน้าที่ตั้งไว้สำหรับประเภท โปรแกรมป้ายฉลากแต่ละโปรแกรม โปรดดู "การเลือกประเภทโปรแกรมการพิมพ์ป้ายฉลาก″ ในคู่มือ การตั้งค่าด่วนสำหรับราายละเอียดเกี่ยวกับการตั้งค่าจำนวนบล็อคและหน้าสำหรับประเภทโปรแกรม ป้ายฉลากแต่ละโปรแกรม

- 🕥 ก่อนการแก้ไขแม่แบบ ให้ถ่ายโอนูแม่แบบไปเครื่อง P-touch
 - หากฐานข้อมูลและแม่แบบมีการเชื่อมต่อและถ่ายโอนพร้อมกัน ฐานข้อมูลจะสามารถใช้ได้แค่แม่ แบบนั้น
- ๅ หากช่วงฐานข้อมูลที่เลือกกว้างกว่าจำนวนของชุดของบล็อคและหน้า ระบบจะนำเข้าข้อมูล จนกว่าถึงจำนวนสูงสุดของบุล็อคและหน้า
 - หากจำนวนบล็อคและหน้าที่ตั้งไว้มีขนาดใหญ่กว่าช่วงฐานข้อมูลที่เลือก ระบบจะเสร็จสิ้นการทำ งานเมื่อนำเข้าฐานข้อมูลทั้งหมดแล้ว บล็อคและหน้าที่เหลือจะถูกพิมพ์ออกมาเป็นหน้าว่างที่ไม่ มีข้อมูลใดๆ

ระบบจะแสดงผลการพิมพสำหรับประเภทโปรแกรมป้ายฉลากเมื่อมีการนำเข้าฐานข้อมูลสำหรับตัวอย่าง ดังต่อไปนี้

∎ ตัวอย่างที่ 1:

-				
number	name	type	length	Block No.
1A-B01	AA 🖤	а	10	#008
1A-B02	AB	b	20	#009
1A-B03	AC	с	30	#010
1A-B04	AD	d	40	#011
1A-B05	AE	е	50	#012
1A-B06	AF	f	60	#013
1A-B07	AG	g	70	#014
1A-B08	AH	h	80	#015
1A-B09	AI	i	90	#016
-				

∎ ตัวอย่างที่ 2:

number	name	tvne	length	Block No.
1A-B01	AA 🔍	a	10	#008
1A-B02	AB	b	20	#009
1A-B03	AC	с	30	#010
1A-B04	AD	d	40	#011
1A-B05	AE	е	50	#012
1A-B06	AF	f	60	#013
1A-B07	AG	g	70	#014
1A-B08	AH	h	80	#015
1A-B09	Al	i	90	#016

ประเภท โปรแกรม ป้ายฉลาก	วิธี การนำเข้าข้อมูล	ผลการพิมพ์สำหรับ ตัวอย่างที่ 1 (หนึ่งช่องต่อบันทึกที่เลือก)	ผลการพิมพ์สำหรับ ตัวอย่างที่ 2 (สองช่องต่อบันทึกที่เลือก)
GENERAL	ข้อมูลนำเข้าดามลำ ดับของชุดบล็อค และหน้า	AA AB AC AD * เมื่อตั้งเป็น 2 บล็อคต่อหน้า	AA a AB b * เมื่อตั้งเป็น 2 บล็อคต่อหน้า
FACEPLATE	สำหรับแด่ละหน้า แยกจากกัน	AA AB AC AD	AA a AB b
CABLE WRAP	สำหรับแด่ละหน้า แยกจากกัน	AA AA AB AB AC AB AB AB AB AB AB AB AB AB AB AB AB AB	ABB a a a ABB A A A A A A A A A A A A A

ประเภท โปรแกรม ป้ายฉลาก	วิธี การนำเข้าข้อมูล	ผลการพิมพ์สำหรับ ตัวอย่างที่ 1 (หนึ่งช่องต่อบันทึกที่เลือก)	ผลการพิมพ์สำหรับ ตัวอย่างที่ 2 (สองช่องต่อบันทึกที่เลือก)
CABLE FLAG	สำหรับแต่ละหน้า แยกจากกัน	AA AA AB AB	AA AA a a
	สำหรับแต่ละบล็อค แยกจากกัน	AA AB AC AD	AA a AB b
PATCH PANEL	สำหรับแต่ละบล็อค แยกจากกัน	AA AB AC AD AE AF	AA a AB b AC c
PUNCH- DOWN BLOCK	สำหรับแต่ละบล็อค แยกจากกัน	AA AB AC AD AE AF AG	AA a AB b AC c AD d
SELF- LAMINATING	สำหรับแต่ละหน้า แยกจากกัน	AA AB AC AD	AA a AB b

1 กดปุ่ม **ฐานข้อมูล** เลือกฐานข้อมูลที่จะใช้ จากนั้นกดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter ระบบจะแสดงบันทึกแรกของฐานข้อมูลที่เลือก

 หากไม่มีการเปลี่ยนแปลงบันทึกภายในเวลาที่กำหนดในขณะที่
 ระบบแสดงฐานข้อมูล ระบบจะแสดงเนื้อหาของบันทึกไว้ด้านล่าง ของหน้าจอ แต่อย่างไรก็ตาม เนื้อหาของบันทึกจะไม่แสดงหาก มีตัวอักษรไม่ถึง 9 ตัว

	type	name
Î	brothe 	AA
	brothe 	AB
(หลังจากประบาณ		

เมื่อกูดปุ่ม ภาพตัวอย่าง ระบบจะแสดงคุณสมบัติของบันทึก

 เมื่อตั้งช่วงข้อมูล จะไม่สามารถเลือกบรรทัด "ชื่อข้อมูล" (บรรทัดแรกของข้อมูล) ได้

↓ (m	1 วินาที)
type	name

brothe	AA
brother-	-PT

[2] เลือกบันทึกแรกในช่วงที่คุณต้องการแทรก จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter งันทึกที่เลือกจะได้รับการเบ้นข้อความขึ้น

type name brothe...AA brothe...AB

ระบบจะแสดงเนื้อหาของฐานข้อมูลที่เลือก	3	เลือกบันทึกแรกในช่วงที่คุณด้องการแทรก จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม	number name
[<u>ette</u> ไ _{ทย₄44} ≢⊡		Enter	1234567 123-45
]}67][ZYXWV][acegi		บันทึกที่เลือกจะได้รับการเน้นข้อความขึ้น	ZYXWV 123-67
GENERÄL		ระบบจะแสดงเนื้อหาของฐานข้อมูลที่เลือก	BTB InslaAA ≢ABED D67 ZYXWV acegik

■ การค้นหาฐานข้อมูล

ในระหว่างการเลือกบัน[ั]ทึกฐานข้อมูลที่จะใช้ในแม่แบบหรือที่จะเพิ่มลงในป้ายฉลาก คุณสามารถค้นหา บันทึกที่มีดัวอักษรที่กำหนด หรือหมายเลขที่กำหนดได้

ระบบจะเริ่มค้นหาไปทางขวาหลังจากการจับคู่แรก จากนั้น ระบบจะค้นหาบันทึกฐานข้อมูลในทิศทาง เดียวกับลำดับการนำเข้าสำหรับประเภทป้ายฉลาก ระบบจะค้นหาบรรทัด ``ชื่อข้อมูล″ ด้วย

ดัวอักษรที่สามารถค้นหาได้รวมถึง อักษรตัวใหญ่และตัวเล็ก (รวมทั้ง ตัวอักษรที่อ[ื]อกเสียงตามสำเนียง) ดัวเลข และสัญลักษณ์ด้านบนที่อยู่บนแป้น

41	ถองใน ธวนต้อนอ เอือกรวมข้อของชื่อชใช้ ออกงั้นกองใน ตกอ ง หรืองใน	
	ี่ Eator แม่บ้ที่มีเห็วเตที่ขเขตเเจ็เห็วถที่ขุนเจะเบิง แห่หแม่บ้ท ดนเตกัน	number
	Enter ระบบละแสดงบับทึกแรกของราบข้อบอที่เลือก	1A-B01
	9077 4000007 WILL0011770 M LPD 90 1100011	1A-B02
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

2 พิมพ์ดัวอักษรดัวแรก (เช่น "B") ที่คุณต้องการคันหา ด้วอย่าง: หากคุณพิมพ์ "B" ระบบจะคันหาจากข้อมูลแรกสำหรับแถว ด้วอักษรที่มี "B"

หากพบแถวที่มี "B″ เคอร์เซอร์จะเคลื่อนไปที่ข้อมูลนั้น และระบบจะเน้น "B″ ขึ้นมา นอกจากนี้ ระบบจะจัดเก็บ "B″ ไว้ในหน่วยความจำในเครื่อง หากไม่มีแถวที่มีด้วอักษร "B″ ที่ค้นหา เคอร์เซอร์จะยังคงอยู่ในดำแหน่ง ปัจจุบันไม่มีการเคลื่อนที่และตัวอักษร "B″ จะได้รับการจัดเก็บไปยังหน่วย ความจำในเครื่อง

3 พิมพ์ด้วอักษรดัวที่สอง (เช่น "R") ที่คุณด้องการค้นหา ถัดไป หากคุณพิมพ์ "R" ระบบจะค้นหาจากข้อมูลแรกสำหรับแถวดัว อักษรที่มี "BR"

หากพบแถวที่มี "BR″ เคอร์เซอร์จะเคลื่อนไปที่ข้อมูลนั้น และระบบจะเน้น "BR″ ขึ้นมา นอกจากนี้ ระบบจะจัดเก็บ "BR″ ไว้ในหน่วยความจำในเครื่อง

- 4 ดำเนินการค้นหาฐานข้อมูลต่อโดยใช้ขั้นตอนเดียวกัน
 - หากตัวอักษรที่คุณค้นหาประกอบด้วยข้อมูลหลายข้อมูลในฐาน ข้อมูล ให้กดปุ่ม ฐานข้อมูล เพื่อเลื่อนไปยังข้อมูลถัดไปที่มีตัว อักษร ระบบจะเน้นตัวอักษรในข้อมูล
 - กดปุ่ม ถอยหลัง เพื่อลบด้วอักษรที่ค้นหาล่าสุดที่ถูกพิมพ์เข้าระบบ เคอร์เซอร์จะเลื่อนไปยังข้อมูลที่มีด้วอักษรที่ค้นหาเหลืออยู่



1	กดปุ่ม ฐานข้อมูล เลือกฐานข้อมูลที่จะแก้ไข จากนั้นกดปุ่ม ตกลง
	หรือปุ่ม Enter
	คุณยังสามารถเลือกฐานข้อมูลเพื่อแก้ไข โดยกดปุ่ม ไฟล ์ และเลือก
	🕆 รูปแบบที่ถูกโอนถ่ายี″ - ``พิ้มพ์จากฐานข้อมูล″ โดยใช้ปุ่ม 🔺 หรือปุ่ม
	ระับบจะแสดงบันทึกข้อความแรกของิฐานข้อมูลที่เลือก ่

ſ	number	name
Î	ABCDEF	123-45
Ē	BCDEFGH	

<u></u>	
name	type
1 AA	br <mark>othe</mark> …
	o cho.

name

name

laa

AR

AA AB

humber

1A-B01

1A-B02

prot	her-aa



		numper	name
	î	1A-B01	AA
		1A-B02	AB
л			

41

1

2

345

6)(7)(8)(9

การใช้ P-TOUCH SOFTWARE

2	เลือกเซลล์ที่จะทำการแก้ไขโดยใช้ปุ่ม ⊾ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นให้กดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter ค้างไว้	[ATB ไทย∡A4]) ABCDEFGH_ ເລ +:00003 เฒ
3	ป้อนข้อความใหม่	(ชาย ไทย∡AA) 1234567 เco ∔: 0003 เฒ
	☐ กดปุ่ม Esc เพื่อยกเลิกการแก้ไขข้อความและกลับไปยังหน้าจอก่อนท	เน้า
	 • จำนวนสัญลักษณ์ที่มีสำหรับทำการแก้ไขฐานข้อมูลได้รับการจำกัด • คุณสามารถเพิ่มหรือลบเส้นแบ่งบรรทัดได้ • สามารถใส่บรรทัดได้สูงสุด 7 บรรทัด ในแต่ละเซลล์ 	
4	กดปุ่ม ตกลง ระบบจะแสดงข้อความใหม่	humber hame
	☐ หากคุณไม่ต้องการพิมพ์ฐานข้อมูล ให้กดปุ่ม ตกลง จากนั้นกดปุ่ม Esc ระบบจะบันทึกข้อมูลที่ได้รับการแก้ไข	ZYXWV 123-67
5	กดปุ่ม ตกลง อีกครั้ง บันทึกที่เลือกจะได้รับการเน้นขึ้น	number name

	number	name
Î	1234567	123-45
	ZYXWV	123-67

6	เมื่อฐานข้อมูลได้รับการถ่ายโอนไปพร้อมกับแม่แบบ: เลือกบันทึกสุดท้ายในช่วงที่คุณต้องการพิมพ์ โดยใช้ปุ่ม ▲, ปุ่ม ▼, ปุ่ม ◀ หรือปุ่ม ▶ จากนั้นกดปุ่ม พิมพ์, ปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter เพื่อเริ่มต้นการพิมพ์ เมื่อตั้งค่าช่วงแล้ว บันทึกที่เลือกจะถูกเน้นขึ้นมา	number name 1234567 123-45 ZYXWV 123-67
	เมื่อฐานข้อมูลได้รับการถ่ายโอนไปพร้อมกับแม่แบบ: เลือกบันทึกแรกในช่วงที่คุณต้องการแทรก จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter บันทึกที่เลือกจะได้รับการเน้น ระบบจะแสดงเนื้อหาของฐานข้อมูลที่เลือก	number name 1234567 123-45 ZYXWV 123-67 ▲ 1014444 車 ▲ ▲ ● 67 ZYXWV

7 กดปุ่ม พิมพ์

การลบข้อมูลที่ถ่ายโอน

้ใช้วิธีการดังต่อ[้]ไปนี้เพื่อลบข้อมูลที่ถ่ายโอน มีหลายรายการที่ไม่สามารถลบพร้อมกันได้ ซึ่งต้องทำการลบแต่ละรายการแยกออกจากกัน

■ การลบรูปภาพตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้

- ุ่<u>1</u> กดปุ่ม **สัญลักษณ์** เลือก "กำหนดเอง″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter
- ____่ เลือกตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้เพื่อลบ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม **ลบ** ข้อความ "ลบ?" จะปรากฏขึ้น
- 3 กดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter รูปภาพตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้จะถูกลบและระบบจะเลือกรูปภาพถัดไปแทน หากจำเป็น ให้ลบตัวอักษรถัดไป

■ การลบแม่แบบ

- ุ่<u>1</u> กดปุ่ม ไฟล์ เลือก "รูปแบบที่ถูกโอนถ่าย″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter
- 2 | เลือกแม่แบบที่จะลบโดยใช้ปุ่ม 🛦 หรือปุ่ม 🔻 จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter
- 3 เลือก "ลบ″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter ข้อความ "ลบ?″ จะปรากฏขึ้น
- 4 กดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter แม่แบบที่เลือกจะถูกลบ และระบบจะเลือกแม่แบบถัดไปแทน หากจำเป็น ให้ลบแม่แบบถัดไป

■ การลบฐานข้อมูล

.

1	กดป่ม	สานข้อมล
	1 1161 में 1	

3 กดปุ่ม **ตกลุง** หรือปุ่ม Enter ฐานข้อมูลที่เลือกจะถูกลบ และฐานข้อมูลถัดไปจะถูกเลือก หากจำเป็น ให้ลบฐานข้อมูลถัดไป

การใช้ P-touch Library

P-touch Library ให้คุณพิมพ์แม่แบบหรือเพื่อจัดการแม่แบบและข้อมูลอื่นๆ

การใช้ P-touch Library

∎ สำหรับ Windows 7

็จากปุ่มเริ่มต้น ให้คลิก โปรแกรมทั้งหมด] - [เครื่อง P-touch ของ Brother] - [เครื่อง P-touch] -[P-touch Library]

∎ สำหรับ Windows 8.1/Windows Server 2012

คลิกที่ [P-touch Library] ในหน้าจอ [แอพ]

เมื่อเริ่มใช้งาน P-touch Library หน้าต่างหลักจะปรากฏขึ้น



1. แถบเมนู

ให้การเข้าถึงคำสั่งมากมาย ซึ่งจัดกลุ่มไว้ในแต่ละหัวข้อเมนู ([ไฟล์], [แก้ไข], [มุมมอง], [เครื่องมือ], และ [ความช่วยเหลือ])ตามฟังก์ชั่นการทำงานของคำสังนั้นๆ

2. แถบเครื่องมือ

ให้การเข้าถึงคำสั่งที่ใช้บ่อย

3. มุมมองโฟลเดอร์

แสดงรายการโฟลเดอร์ เมื่อคุณเลือกโฟลเดอร์ แม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ในโฟลเดอร์ที่เลือกจะแสดง ขึ้นในรายการแม่แบบ

4. รายการแม่แบบ

แสดงรายการแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ในโฟลเดอร์ที่เลือก

5. ภาพตัวอย่าง

แสดงรายการแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ในรายการแม่แบบที่เลือก

ดำอธิบายไอคอนแถบเครื่องมือ

ไอคอน	ชื่อปุ่ม	ฟังก์ชั่น	
1	เปิด	เปิดแม่แบบที่เลือก	
	พิมพ์	พิมพ์แม่แบบฉลากที่เลือกด้วยเครื่อง P-touch	
	คันหา	ให้คุณค้นหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่ได้ลง ทะเบียนไว้ใน P-touch Library	
	รูปแบบที่แสดง	เปลี่ยนรูปแบบการแสดงไฟล์	

การเปิดและการแก้ไขแม่แบบ

เลือกแม่แบบที่คุณต้องการเปิดหรือแก่ไข จากนั้นคลิก [เปิด]

Station - Presch Library				
Do 100 Day lost 1949				
es 🔿	O			
	- <u></u>			
Capers Proce	Search Display Tayle	-	-	
100	Rene		Date	Louffor
	0	_		Collect Md, R. MMC (Miller present My Late
			\$150 (BL) 12 (2 15 AM	Crithant (MCB, MMC (McDecuments) My Lake
			A DAY OF A DAY OF A DAY	Construction and production of the
			A DAY DOLL TO LODGE AND	Construction and product on the later
			* 10 Mill 10 Mill 10	Contraction processing of
	• ["	E F
	-			
	Name and A	-	A	45.4
	reading to be a set of the set of	-		*0*E
	1			
For Help, press FL				No. No.

โปรแกรมที่เกี่ยวข้องแม่แบบจะเริ่มต้นขึ้น และคุณสามารถแก้ไขแม่แบบได้

โปรแกรมที่เริ่มดันขึ้นอยู่กับประเภทของไฟล์ที่เลือก ด้วอย่างเช่น หากคุณเลือกแม่แบบ P-touch โปรแกรม P-touch Editor จะเริ่มดันขึ้น

การพิมพ์แม่แบบ

เลือกแม่แบบที่คุณต้องการพิมพ์ จากนั้นคลิก [พิมพ์]

Bill Carterin. P touch Library Die 148 States June 1949				
💣 🙃	् 🔳 •			
	e e e	100 100 100 100	Total 8/10/2013 12:02:05 8/10/2013 12:02:05 8/10/2013 12:02:05 8/10/2013 12:02:05 8/10/2013 12:02:04 8/10/2013 12:02:04 8/10/2013 12:02:04 8/10/2013 12:02:05 8/10/2013 12:02 8/10/2013 12:02 8/10/2015	Color MAR, MAY JM Sourcest My Like Color MAR, MAY JM Sourcest My Like Color MAR, MAY JM Sourcest My Like Color MAR, MAY JM Sourcest My Like
	en one Nagoya N	i ani	#u 1-2-3	45-6

แม่แบบจะถูกพิมพ์โดยใช้เครื่อง P-touch ที่เชื่อมต่อ

การค้นหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ

ให้คุณค้นหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ที่ได้ลงทะเบียนไว้ใน P-touch Library

1

คลิกที่ [คันหา] กล่องไดอะล็อก [คันหา] จะปรากฏขึ้นมา

To Tells pro Ti

1 8 9

47

2 ระบุเงื่อนไขในการค้นหา มีเงื่อนไขการค้นหาดังต่อไปนี้

การตั้งค่า	รายละเอียด
พารามิเตอร์หลายดัว	กำหนดวิธีการที่โปรแกรมใช้คันหาเมื่อมีการระบุเงื่อนไขในการค้นหา หลายประการ หากคุณเลือก [และ] โปรแกรมจะค้นหาไฟล์ที่เป็นไปตาม เงื่อนไขทั้งหมด หากคุณเลือก [หรือ] โปรแกรมจะค้นหาไฟล์ที่เป็นไปตามเงื่อนไขบ้าง
ชื่อ	ให้คุณค้นหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ โดยการระบุชื่อไฟล์
ประเภท	ให้คุณค้นหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ โดยการระบุประเภทไฟล์
ขนาด	ให้คุณค้นหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ โดยการระบุขนาดไฟล์
วันที่	ให้คุณค้นหาแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ โดยการระบุวันที่ของไฟล์

3 คลิกที่ [เริ่มต้นการค้นหา] การคันห้าเริ่มต้นขึ้น

and the state of t				
De Du Des Des Dell				
	Q			
Dans Prost	Search Display Rule			
The Property Library	Name	in the second	Data	Location
- 🔐 an Canada	And strength and the	148	\$150-2012 12-42-82 AM	Criteri MER MM (Millscoreti My Late
-6				
	·		1	
	Franc	T		
	Burther James	10.00	au 1214	
	100-100	1.4		
	Territory (second		C. (1970)	
		1.00	P	
	184.04	10.00		
	102.06	6 0 , 80		
		_		
	105560	A AN		

- 4 ปิดกล่องใดอะล็อก [ค้นหา] สามารถดูผลการคันได้โดยการคลิก [ผลการค้นหา] ในบุมมองโฟลเดอร์
- ♀ คุณสามารถลงทะเบียนแม่แบบหรือข้อมูลอื่นๆ ไปยัง P-touch Library โดยการลากและวาง ในโฟลเดอร์ [เนื้อหาทั้งหมด] หรือไปยังมุมมองโฟลเดอร์ คุณยังสามารถปรับดั้งค่า P-touch. Editor ให้ลงท[ิ]่ะเบียนแม่แบบไปยัง P-touch Library โดยอัตโนมัติ โดยใช้ขั้นตอนดังต่อไปนี้
 - 1. จากเมนู P-touch Editor ให้เลือก [เครื่องมือ] [ตัวเลือก]
 - 2. ในกล่องใดอะล็อก [ตัวเลือก] ให้คลิก [การตั้งค่าการลงทะเบียน] ในแถบ [ทั่วไป]
 - เลือกระยะเวลาสำหรับทำการ ลงทะเบียนแม่แบบที่สร้างขึ้นโดย P-touch Editor จากนั้นคลิก [ตกลง]

● เครือข่าย

เครือข่าย

การปรับตั้งค่าการตั้งค่าเครือข่าย

ขั้นแรก คุณต้องปรับตั้งค่าเครือข่ายไร้สายของเครื่อง P-touch ของคุณให้สื่อสารกับเครือข่ายของ คุณก่อน

คุณสามารถเลือกประเภทเครือข่าย กำหนดค่า หรือแสดงการตั้งค่าเครือข่าย และอื่นๆ โดยใช้ปุ่ม เมนู คุณยังสามารถใช้ [การตั้งค่าการสื่อสาร] ใน Printer Setting Tool สำหรับการปรับตั้งค่าในรายละเอียด โปรดดูคู่มือสำหรับผู้ใช้ครือข่ายสำหรับการตั้งค่าเครือข่าย คุณสามารถดาวน์โหลดได้จากเว็บไซด์ช่วย เหลือการใช้งานบราเดอร์ (<u>support.brother.com</u>)



การตั้งค่าใหม่ & การบำรุงรักษา

การตั้งค่าเครื่อง P-touch ใหม่

คุณสามารถ ตั้งค่าหน่วยความจำภายในของ P-touch ของคุณใหม่ เมื่อคุณต้องการที่จะลบไฟล์ป้าย ฉลากที่บันทึกไว้ หรือมีบางสิ่งเกิดขึ้นทำให้ P-touch ทำงานอย่างไม่ถูกต้อง

การตั้งค่าข้อมูลใหม่ไปเป็นการตั้งค่าจากโรงงานโดยใช้แป้นพิมพ์ P-touch

- ๅ ข้อความทั้งหมด การตั้งค่ารูปแบบทั้งหมด ดัวเลือกการตั้งค่าและไฟล์ป้ายฉลากที่จัดเก็บไว้จะ ถูกลบเมื่อคุณตั้งค่าเครื่อง P-touch ใหม่ ภาษาและการตั้งค่าของเครื่องจะถูกลบด้วย
- เพื่อตั้งค่าป้ายฉลากทั้งหมด และการตั้งค่า ที่กำหนดเอง ใหม่ ปิดเครื่อง P-touch กดปุ่ม เลื่อน และปุ่ม ถอยหลัง ค้างไว้ ในขณะที่กดปุ่ม เลื่อน และปุ่ม ถอยหลัง ค้างไว้ ให้กดปุ่ม เปิด/ปิด หนึ่งครั้ง และปล่อยปุ่ม เลื่อน และปุ่ม ถอยหลัง
 - 🗋 ปล่อยปุ่ม **เปิด/ปิด** ก่อนปล่อยปุ่มอื่น

■ เพื่อตั้งค่าการตั้งค่า ที่กำหนดเอง ใหม่

ปิดเครื่อง P-touch กดปุ่ม <mark>เลื่อน</mark> และ R ค้างไว้ ในขณะที่กดปุ่ม เ<mark>ลื่อน</mark> และ R ค้างไว้ ให้กดปุ่ม เปิด/ ปิด หนึ่งครั้ง และปล่อยปุ่ม เ<mark>ลื่อน</mark> และ R

🗋 ปล่อยปุ่ม **เปิด/ปิด** ก่อนปล่อยปุ่มอื่น

การตั้งค่าข้อมูลใหม่โดยการใช้ปุ่มเมนู

ึกดปุ่ม เมนู เลือก[ิ] "ดั้งค่าใหม่″ โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม **ตกล**ง หรือปุ่ม Enter เลือกวิธีการตั้งค่าใหม่โดยใช้ปุ่ม ▲ หรือปุ่ม ▼ และกดปุ่ม **ตกลง** หรือปุ่ม Enter

ค่า	รายละเอียด
ดั้งค่าทั้งหมดใหม่	ข้อมูลที่ถ่ายโอน (แม่แบบ ฐานข้อมูล และตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้) และเนื้อหาในไฟล์หน่วยความจำจะไม่ถูกลบ ข้อมูลอื่นๆ จะถูกลบและการตั้งค่าต่างๆ ยกเว้นการตั้งค่า Wi-Fi [®] จะได้รับ การตั้งค่าใหม่เป็นการตั้งค่าจากโรงงาน
ลบข้อมูลทั้งหมด	ข้อมูลที่ถ่ายโอน (แม่แบบ ฐานข้อมูล และตัวอักษรที่กำหนดโดยผู้ใช้) และเนื้อหาในไฟล์หน่วยความจำจะถูกลบ ข้อมูลอื่นๆ จะไม่ถูกลบและการตั้งค่าต่างๆ จะไม่ได้รับการตั้งค่าใหม่
ค่าเริ่มดันโรงงาน	ป้ายฉลากทั้งหมด การตั้งค่าที่กำหนดเอง และการตั้งค่า Wi-Fi จะได้รับ การตั้งค่าใหม่ไปเป็น การตั้งค่าจากโรงงาน
ตั้งค่าการตั้งค่า WiFi ใหม่	การตั้งค่า Wi-Fi ทั้งหมดจะได้รับการตั้งค่าใหม่ไปเป็นการตั้งค่าจากโรง งาน

การบำรุงรักษา

้ควรทำความสะอาดเครื่อง P-touch ของคุณอยู่เสมอเพื่อรักษาประสิทธิภาพการทำงานและยืดอายุ การใช้งาน

ถอดแบตเตอรี่และถอดกับอะแดปเตอร์ AC ก่อนการทำความสะอาดเครื่อง P-touch เสมอ

การทำความสะอาดเครื่อง

เช็ดฝุ่นและรอยต่างๆ จากเครื่องโดยใช้ผ้านุ่มที่แห้ง ใช้ผ้าชุบน้ำเล็กน้อยเพื่อเช็ดรอยที่ลบออกยาก

) อย่าใช้ทินเนอร์ผสมสี เบนซิน แอลกอฮอล์ หรือสารทำละลายอื่นๆ การทำเช่นนั้นอาจก่อให้เกิด ■ การผิดรูปที่ดัวครอบหรือเกิดความเสียหายที่รูปร่างลักษณะของเครื่อง P-touch

การทำความสะอาดหัวพิมพ์

เส้นหรือดัวอักษรที่มีคุณภาพต่ำบนป้ายฉลากที่พิมพ์โดยทั่วไปแล้วแสดง ให้เห็นว่าหัวพิมพ์สกปรก ทำความสะอาดหัวพิมพ์โดยใช้สำลีพันก้านหรือ ดลับทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่เป็นอุปกรณ์เสริม (TZe-CL4)

1. หัวพิมพ์

- 🔿 ห้ามแตะที่หัวพิมพุ์โดยตรงด้วยมือเปล่า
 - โปรดดูคำแนะนำที่ให้มากับตลับทำความสะอาดหัวพิมพ์สำหรับทิศ ทางในการใช้งาน

การทำความสะอาดชุดใบมีดตัดเทป

อาจมีเทปกาวติดอยู่บนใบ[ู]่มีดตัดเทปได้หลังจากใช้งานซ้ำๆ ใบมีดที่ที่อ อาจส่งผลให้เทปติดขัดได้

- 🔿 🔹 เช็ดใบมีดโดยใช้สำลีพันก้านแบบแห้งประมาณปีละครั้ง
- 🖌 ห้ามแตะที่ใบมีดโดยตรงด้วยมือเปล่า







การแก้ไขปัญหา

สิ่งที่ต้องทำเมื่อ...

เกิดปัญหา	วิธีแก้ไข
หน้าจอ "ล็อด″ หรือ เครื่อง P-touch ไม่ดอบสนองอย่างปกติ	โปรดดู "การตั้งค่าเครื่อง P-touch ใหม่" ในหน้า 50 และตั้งค่าหน่วย ความจำภายในเครื่องไปยังการตั้งค่าเริ่มต้นใหม่ หากการตั้งค่าเครื่อง P-touch ใหม่ ไม่ช่วยแก้ปัญหา ให้ยุดิการเชื่อมต่ออะแดปเตอร์ไฟ และถอดแบตเตอรี่ออกเป็นเวลา 10 นาทีขึ้นไป
หน้าจอยังคงว่างเปล่า หลังจากเปิดเครื่องแล้ว	 ให้ตราจสอบว่าได้ดิดดั้งแบดเดอรื่อย่างถูกต้องและได้ต่ออะแดปเดอร์ ไฟ ที่ได้รับการออกแบบมาเพื่อใช้สำหรับเครื่อง P-touch (ที่ให้มา) ของคุณอย่างถูกต้อง ดรวจสอบว่าได้ชาร์จแบดเตอรี่ชาร์ดได้จนเด็มแล้ว
ข้อความบนจอ LCD แสดงเป็นภาษาต่าง ประเทศ	โปรดดูคู่มือการตั้งค่าด่วนเพื่อเลือกภาษาที่คุณต้องการ
ป้ายฉลากไม่พิมพ์ออก มาหลังจากกดปุ่ม พิมพ์ แล้ว	 ดรวจสอบว่า ได้ป้อนข้อความแล้ว และได้ดิดตั้งตลับเทปที่มีเทป เหลืออยู่เพียงพออย่างถูกต้อง หากเทปงอ ให้ดัดส่วนที่งอออกและร้อยเทปผ่านข่องเทปออก หากเทปเกิดติดขัด ให้นำตลับเทปออกและดึงส่วนที่ติดขัดออกและ ตัดทิ้ง ดรวจสอบว่าส่วนปลายของเทปผ่านข่องนำเทปก่อนติดตั้งตลับ เทปเข้าไปใหม่อีกครั้ง
ป้ายฉลากถูกพิมพ์ออก มาโดยไม่ถูกต้อง	 นำตลับเทปออกและติดตั้งเข้าไปใหม่ กดให้แน่นจนกระทั่งคลิกเข้าที่ หากหัวพิมพ์สกปรก ให้ทำความสะอาดโดยใข้สำลีพันก้านหรือตลับ ทำความสะอาดหัวพิมพ์ที่เป็นอุปกรณ์เสริม (TZe-CL4)
แถบผ้าหมึกแยกออก จากลูกกลิ้งหมึก	หากแถบหมึกขาด ให้เปลี่ยนมัวนเทปใหม่ หากไม่ ให้ปล่อยเทปโดยที่ไม่ต้องตัด และ นำตลับเทปออก จากนั้นหมุนแถบหมึกที่ หลวมเข้าไปยังแกนมัวนดามแสดงในรูป 1. แกนมัวน
เครื่อง P-touch หยุดทำ งานในขณะที่กำลังพิมพ์ ป้ายฉลาก	 เปลี่ยนดลับเทปหากเกิดริ่วบนเทป เช่นนี้แสดงให้เห็นว่าเป็นส่วนปลายของมัวนเทป เปลี่ยนแบดเดอรี่ใหม่ทั้งหมด หรือเสียบอะแดปเดอร์ไฟเข้ากับเครื่อง P-touch โดยตรง
ป้ายฉลากไม่ได้รับการ ตัดโดยอัตโนมัติ	• ดรวจสอบการตั้งค่าตัวเลือกการดัด สำหรับรายละเอียด โปรดดู "ตัวเลือกการตัดเทป" ในหน้า 12 หรือกดที่ปุ่ม ป้อนและตัด เพื่อป้อนและดัดเทป
ข้อผิดพลาดจากเทปติด ซึ่งไม่สามารถจัดการได้ แม้จะมีการแก้ไขปัญดัง ต่อไปนี้	กรุณาดิดต่อฝ่ายบริการลูกค้าของ Brother
เมื่อพิมพ์ป้ายฉลากหลาย แผ่น ระบบจะแสดงข้อ ความเพื่อให้ยืนยันว่าคุณ ต้องการให้เครื่องตัดป้าย ฉลากแต่ละแผ่นหลังจาก พิมพ์เสร็จแล้วหรือไม่	เนื่องจากป้ายฉลากที่ถูกดัดออกแล้วต้องไม่คงค้างอยู่ในบริเวณช่องเ ทปออก เพื่อไม่ให้ระบบแสดงข้อความ ให้กดปุ่มเมนู เลือก "ขั้นสูง" โดยใช้ปุ่ม (▲) หรือปุ่ม (▼) จากนั้นกดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter เลือก "หยุดดัด" โดยใช้ปุ่ม (▲) หรือปุ่ม (▼) จากนั้นกดปุ่ม OK หรือปุ่ม Enter

. .

เกิดปัญหา	วิธีแก้ไข
ฉันไม่ทราบ หมายเลข เวอร์ชั่นของเฟิร์มแว ร์ของ เครื่อง P-touch	หมายเลขเวอร์ชันและข้อมูลอื่นๆ ของเฟิร์มแว้สามารถดูได้โดยใช้ชั้นตอนดังต่อไปนี้ กดปุ่ม เมนู เลือก ``ช้อมูลเวอร์ชั้น″ โดยใช้ปุ่ม ⊾ หรือปุ่ม ▼ จากนั้นกดปุ่ม ตกลง หรือปุ่ม Enter
้ไม่สามารถอ่านบาร์โค้ดที่ พิมพ์ออกมาได้	 พิมพ์ป่ายฉลากเพื่อให้บาร์โค้ดอยู่ในแนวเดียวกับหัวพิมพ์ดามรูปด้าน ล่าง
	1. หัวพิมพ์ 2. บาร์โค้ด 3. ทิศทางการพิมพ์
	 จองใช้สแกนเนอร์เครื่องอื่น ขอแนะนำให้พิมพ์บาร์โค้ดด้วย [มาตรฐาน] โดยเลือกได้จากตัวเลือก [คุณภาพ] สำหรับ Windows 8.1 / Windows Server 2012:
	เพื่อที่จะแสดงตัวเลือก คณ์ภาพ การพิมพ์ คุณสามารถเปิดคุณสมบัติ เครื่องพิมพ์ โดยการคลิก แผงควบคุ มในหน้าจอแ อป > ฮาร์ดแวร์ และเสียง > อุปกรณ์และเครื่องพิมพ์ คลิกขวาที่เครื่องพิมพ์ที่คุณ ต้องการตั้งค่า แล้วจึงคลิกที่ กำหนดลักษณะการพิมพ์
	สำหรับ Windows 7: เพื่อที่จะแสดงตัวเลือก คุณภาพการพิมพ์ คุณสามารถเปิดคุณสมบัติ เครื่องพิมพ์โดยการ คลิกที่ปุ่ม เริ่มต้น > อุปกรณ์และเครื่อง พิมพ์ คลิกขวาที่เครื่องพิมพ์ที่คุณต่องการติดตั้ง แล้วจึงคลิกที่ กำหนดลักษณะการพิมพ์
ฉันต้องการการยืนยันว่า ฉันได้ใช้งาน ขอฟด์แวร์ เวอร์ชั่นล่าสุดแล้ว	ดาวน์โหลด P-touch Update Software จาก เว็บไซด์ช่วยเหลือการใช้ งานบราเดอร์ (<u>support.brother.com</u>) ที่มีให้เพื่อยืนยันว่าคุณกำลังใช้ ซอฟด์แวร์เวอร์ชั้นล่าสุดหรือไม่ โปรดดูคุ่มือการดิดตั้งเครื่องอย่างง่ายสำหรับรายละเอียดเกี่ยวกับ P-touch Update Software

การแก้ไขปัญหา

ข้อความผิดพลาด

เมื่อข้อความผิดพลาดปรากฏขึ้นบนหน้าจอ ให้ทำตามคำแนะนำที่ตามด้านล่างนี้

ข้อความ	สาเหตุ/การแก้ไข
เชื่อมต่อ	เชื่อมต่ออะแดปเตอร์ AC ที่เข้ากันไม่ได้
อะแดปเตอร์	ใช้อะแดปเตอร์ AC ที่เหมาะสม
ผดบระเภท!	
ถ่านใกล้หมด!	แบตเตอรีที่ติดดังไว้เริ่มอ่อนแรง
ถ่านหมด!	แบตเตอรีที่ติดดังไว้หมด
ชาร์ต แบตเตอรี่!	แบตเตอรี่ต่ำ โปรดชาร์จแบตเตอรี่ลิเธียมไอออน
แบตเตอรี่เสีย ใช้แหล่งพลังงานอื่น!	แบตเดอรี่ Li-ion เสียหาย โปรดใช้ใช้อะแดปเดอร์ AC ถ่านอัลคาไลน์ขนาด AA (LR6) หรือแบตเดอรี่ Ni-MH แบบชาร์จซ้ำได้ขนาด AA (HR6)
ิลดความร้อน รอXXนาที ก่อนใช้งาน!	ข้อผิดพลาดเนื่องจากอุณหภูมิสูง รอดามเวลาที่กำหนดใข้อความ และลอง ใหม่อีกครั้ง
ใบมีดผิดพลาด!	ชุดใบมีดตัดเทปปิดเมื่อคุณพยายามที่จะพิมพ์หรือป้อนเทป ปิดเครื่อง P-touch และเปิดอีกครั้งก่อนดำเนินการต่อ เมื่อเทปพันกันที่ใบมีด ให้นำ เทปออก
ไม่พบตลับเทป!	้ไม่มีดลับเทปเมื่อคุณพยายามพิมพ์หรือดูภาพดัวอย่างของป้ายฉลาก หรือ ป้อนเทป ดิดดั้งตลับเทปก่อนเริ่มดำเนินการต่อ
ข้อความเด็ม!	ป้อนจำนวนดัวอักษรครบจำนวนสูงสุดแล้ว แก้ไขข้อความและใช้ดัวอักษร จำนวนน้อยลง
ไม่มีข้อความ!	้ไม่มีข้อมูลข้อความ สัญลักษณ์ หรือบาร์โค้ดที่ป้อนเข้าไปเมื่อคุณพยายาม พิมพ์หรือดูภาพดัวอย่างของป้ายฉลาก ป้อนข้อมูลก่อนดำเนินการต่อ
ค่าไม่ถูกต้อง!	ค่าที่ป้อนสำหรับการตั้งค่าความยาวเทป จำนวนสำเนาหลายฉบับ หรือ ฟังก์ชั่นตัวเลขไม่ถูกต้อง ป้อนค่าที่ถูกต้องสำหรับการตั้งค่า
เทปถูกเปลี่ยน!	ตลับเทปที่เลือกสำหรับพิมพ์ต่างจากตลับเทปที่ดิดตั้งในเครื่อง P-touch
จำกัดบรรทัด! สูงสุด 7 บรรทัด	ป้อนบรรทัดครบจำนวนสูงสุดแล้ว จำกัดจำนวนบรรทัดที่เจ็ดบรรทัด
ความกว้าง เทปจำกัด! สูงสุด5บรรทัด	มีข้อความมากกว่าห้าบรรทัดเมื่อคุณกดปุ่ม พิมพ์ หรือปุ่ม ภาพตัวอย่าง ในขณะที่ใช้เทปขนาด 18 มม. จำกัดจำนวนบรรทัดเป็นห้าบรรทัด หรือเปลี่ยน ตลับเทปที่มีความกว้างมากกว่า
ความกว้าง เทปจำกัด! สูงสุด3บรรทัด	มีข้อความมากกว่าสามบรรทัดเมื่อคุณกดปุ่ม พิมพ์ หรือปุ่ม ภาพตัวอย่าง ในขณะที่ใช้เทปขนาด 12 มม. จำกัดจำนวนบรรทัดสามบรรทัด หรือเปลี่ยน ตลับเทปที่มีความกว้างมากกว่า
ความกว้าง เทปจำกัด! สูงสุด2บรรทัด	มีข้อความมากกว่าสองบรรทัดเมื่อคุณกดปุ่ม พิมพ์ หรือปุ่ม ภาพตัวอย่าง ในขณะที่ใช้เทปขนาด 9 มม. หรือ 6 มม. จำกัดจำนวนบรรทัดสองบรรทัด หรือเปลี่ยนดลับเทปที่มีความกว้างมากกว่า
ความกว้าง เทปจำกัด! สูงสุด1บรรทัด	มีจำนวนข้อความบรรทัดมากกว่าหนึ่งบรรทัดเมื่อคุณกดปุ่ม พิมพ์ หรือปุ่ม ภาพตัวอย่าง ในขณะที่ใช้เทปขนาด 3.5 มม. จำกัดจำนวนบรรทัดหนึ่ง บรรทัด หรือเปลี่ยนตลับเทปที่มีความกว้างมากกว่า
จำกัดจำนวนบล็อค! สูงสุด 99 บล็อค	เกินความจุบล็อคสูงสุด จำกัดจำนวนที่ 99 บล็อค

.

ความยาวจำกัด!	ความยาวของป้ายฉลากที่จะถูกพิมพ์ใช้ข้อความที่มีความยาวเกินกว่า 1 ม. แก้ไขข้อความเพื่อให้มีความยาวของป้ายฉลากน้อยกว่า 1 ม.
ใส่เทปขนาด 24 มม.!	ไม่สามารถดิดตั้งตลับเทปขนาด24 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบหรือรูปแบบ บล็อคสำหรับเทปขนาด 24 มม. ดิดตั้งตลับเทปขนาด 24 มม.
ใส่เทปขนาด 18 มม.!	ไม่สามารถติดตั้งตลับเทปขนาด18 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบหรือรูปแบบ บล็อคสำหรับเทปขนาด 18 มม. ติดตั้งตลับเทปขนาด 18 มม.
ใส่เทปขนาด 12 มม.!	ไม่สามารถติดตั้งตลับเทปขนาด12 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบหรือรูปแบบ บล็อคสำหรับเทปขนาด 12 มม. ดิดดั้งตลับเทปขนาด 12 มม.
ใส่เทปขนาด 9 มม.!	ไม่สามารถติดตั้งตลับเทปขนาด9 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบหรือรูปแบบ บล็อคสำหรับเทปขนาด 9 มม. ดิดตั้งตลับเทปขนาด 9 มม.
ใส่เทปขนาด 6 มม.!	ไม่สามารถติดตั้งตลับเทปขนาด6 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบหรือรูปแบบ บล็อคสำหรับเทปขนาด 6 มม. ดิดตั้งตลับเทปขนาด 6 มม.
ใส่เทปขนาด 3.5 มม.!	ไม่สามารถติดตั้งตลับเทปขนาด3.5 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบหรือรูปแบบ บล็อคสำหรับเทปขนาด 3.5 มม. ดิดตั้งตลับเทปขนาด 3.5 มม.
ใส่เทปขนาด HS Tube 23.6 มม.!	ไม่สามารถติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 23.6 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบ สำหรับ Heat Shrink Tube ขนาด 23.6 มม. ติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 23.6 มม.
ใส่เทปขนาด HS Tube 17.7 มม.!	ไม่สามารถติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 17.7 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบ สำหรับ Heat Shrink Tube ขนาด 17.7 มม. ติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 17.7 มม.
ใส่ตลับเทปขนาด HS Tube 11.7 มม.!	ไม่สามารถติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 11.7 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบ สำหรับ Heat Shrink Tube ขนาด 11.7 มม. ดิดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 11.7 มม.
ใส่เทปขนาด HS Tube 8.8 มม.!	ไม่สามารถติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 8.8 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบ สำหรับ Heat Shrink Tube ขนาด 8.8มม. ติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 8.8 มม.
ใส่เทปขนาด HS Tube 5.8 มม.!	ไม่สามารถติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 5.8 มม. ได้ เมื่อเลือกใช้แม่แบบ สำหรับ Heat Shrink Tube ขนาด 5.8มม. ติดตั้ง Heat Shrink Tube ขนาด 5.8 มม.
ข้อความยาวเกินไป!	ความยาวของป้ายฉลากที่จะถูกพิมพ์ด้องใช้ข้อความที่มีความยาวไม่เกินการ ตั้งค่าความยาว แก้ไขข้อความให้พอดีกับความยาวที่ตั้งไว้หรือเปลี่ยนการ ตั้งค่าความยาว
หน่วยความจำเต็ม!	หน่วยความจำภายในไม่พอเมื่อคุณพยายามบันทึกไฟล์ป้ายฉลาก ลบไฟล์ที่ ไมจำเป็นออก เพื่อทำให้มีหน่วยความจำเหลือสำหรับไฟล์ป้ายฉลากใหม่
เช็ค#ของเลข ที่ถูกป้อน!	ดัวเลขที่ป้อนในข้อมูลบาร์โค้ดไม่ดรงกับจำนวนดัวเลข ที่ตั้งไว้ในพารามิเตอร์ บาร์โค้ด ป้อนตัวเลขที่ถูกต้อง
ใส่A B C หรือD ที่จุดเริ่ม&จบ!	ข้อมูลบาร์โค้ดที่ป้อนไม่มีโค้ดเริ่มต้น/หยุดที่ต้องการ (A,B, C, หรือ D ที่ต้อง มีที่จุดเริ่มต้นและส่วนปลายของข้อมูลบาร์โค้ดสำหรับ Protocol CODABAR) ป้อนข้อมูลบาร์โค้ดที่ถูกต้อง
สูงสุด 5 บาร์โค้ดต่อป้าย ฉลาก!	มีการป้อนข้อมูลข้อความห้าบาร์โค้ดเมื่อคุณพยายามที่จะป้อนบาร์โค้ดใหม่ แล้ว คุณสามารถใช้บาร์โค้ดในแต่ละป้ายฉลากได้เพียงห้าบาร์โค้ดเท่านั้น คุณสามารถป้อนบาร์โค้ดได้เพียงสองบาร์โค้ดเมื่อเลือก <u>คค : คค</u> ในรูปแบบ แบบชายธง
ข้อความยาวเกินไป!	ขนาดอักษรใหญ่เกินไป เลือกขนาดอักษรที่แตกต่าง

การแก้ไขปัญหา

ໜ້ວວວວະມ	ສາມະດ (ຄາ ຣ ເມດ ^ທ າຍ)
มอตา ม เม	
ระบบผดพลาด XX!	กรุณาดดดอผายบรการลูกคาของ Brother
ปิดฝา!	ฝาครอบด้านหลังเปิด ปิดฝาครอบเมื่อทำการพิมพ์
เทปที่ติดตั้งไม่เข้า กับเครื่องนี้!	ดิดตั้งเทปที่ไม่เข้ากันกับเครื่อง P-touch ใช้เทปที่ใช้กับเครื่องได้
จำกัดบรรทัด! สูงสุด 297 บรรทัดต่อป้าย ฉลาก	เกินจำนวนสูงสุด 297 บรรทัดที่คุณป้อนในบล็อคและป้ายฉลากทั้งหมด
ไม่สามารถใช้ ฟังก์ชั่นบล็อคได้!	ในการตั้งค่านี้ คุณไม่สามารถเพิ่มหรือลบบล็อค
จำกัดบรรทัด! สูงสุด 2 บรรทัด	เมื่อใช้เทป Self-Laminating คุณสามารถพิมพ์ได้สูงสุด 2 บรรทัด
จำกัดบรรทัด! สูงสุด 3 บรรทัด	รูปแบบ PUNCH-DOWN BLOCK ให้พิมพ์ได้เพียง 3 บรรทัด/ บล็อค
ฟิงก์ชั่นนี้ใช้ได้กับ เทป 9 มม. หรือกว้างกว่า!	รูปแบบ PUNCH-DOWN BLOCK ต้องใช้ดลับเทปขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 9 มม.
ประเภทลำดับต้อง เป็น None เมื่อแก้ไข!	ไม่สามารถแก้ไขข้อความเมื่อคุณตั้งลำดับใน PUNCH-DOWN BLOCK ในแนวนอนหรือแบบแกน
ไม่พบฐานข้อมูล!	มีการกดปุ่ม ฐานข้อมูล บนเครื่อง P-touch ในขณะที่ไม่มีไฟล์ฐานข้อมูล บันทึกไว้ในเครื่อง P-touch
ไม่มีข้อมูล!	คุณพยายามที่จะเปิดไฟล์ฐานข้อมูลซึ่งไม่มีข้อมูลใดๆ อยู่ภายใน
บาร์โค้ดผิดพลาด!	ระบบพยายามพิมพ์ป้ายฉลากบาร์โค้ดจากฐานข้อมูล เครื่อง P-touch จะแสดงข้อความเมื่อมีการเลือกช่วงฐานข้อมูลที่มีตัวอักษร/ ตัวเลขที่ไม่รองรับโปรโตคอลบาร์โค้ด
หน่วยความจำเต็ม! ลดขนาดไฟล์เพื่อดำ เนินการต่อ	ขนาดข้อมูลมีขนาดทั้งหมดเกินหน่วยความจำแฟลชภายในเครื่องหลังจากที่ ทำการแก้ไขบันทึกฐานข้อมูล
ไม่รองรับการพิมพ์ ความละเอียดสูง ด้วยวัสดุนี้!	ไม่สามารถพิมพ์ป้ายฉลากในโหมดความละเอียดสูงได้เมื่อติดดั้งตัวกลางที่ ไม่รองรับ (เทปผ้า heat shrink tube ฯลฯ) ในเครื่อง P-touch
แนวตั้งไม่ได้?	การพิมพ์แบบแนวดั้งเป็นเรื่องที่เป็นไปไม่ได้หากมีตัวอักษรภาษาไทย
ไม่สามารถพิมพ์ ภาษาไทยแนวตั้งได้ ต้องการพิมพ์ต่อ?	้ไม่สามารถใข้การตั้งค่าแนวตั้งกับออบเจ็กต์ได้เมื่อใส่ตัวอักษรภาษาไทย

.

.

● ภาคผนวก

ภาคผนวก

ข้อมูลจำเพาะ

ตัวเครื่อง

	รายการ	ข้อมูลจำเพาะ
การ	รแสดงผล	
	การแสดงผลตัวอักษร	15 ดัวอักษร x 2 บรรทัด และพื้นที่แนะนำ (128 จุด x 64 จุด)
	ความคมชัดของหน้าจอ	5 ระดับ (+2, +1, 0, -1, -2)
การ	รพิมพ์	
	วิธีการพิมพ์	การถ่ายโอนความร้อน
	หัวพิมพ์	128 จุด/180 จุดต่อนิว โหมดความละเอียดสูง: สูงสุด 180 จุดต่อนิ้ว × 360 จุดต่อนิ้ว (เมื่อเชื่อมต่อกับเครื่องคอมพิวเตอร์) * ¹
	ความสูงของการพิมพ์	สูงสุด 18.0 มม. สูงสุด (เมื่อใช้เทปขนาด 24 mm) *2
	ความเร็วในการพิมพ์	อะแดปเดอร์ AC: ประมาณ 30 มม. / วินาที แบตเดอรี่: สูงสุด 20 มม. / วินาที ความเร็วในการพิมพ์ที่เกิดขึ้นจริงแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับสภาพ เงื่อนไขต่างๆ
	ดลับเทป/ดลับ Tube * ⁵	ดลับเทป TZe ของ Brother (กว้าง 3.5 มม., 6 มม., 9 มม., 12 มม., 18 มม., 24 มม.) ดลับ tube HSe ของ Brother (กว้าง 5.8 มม., 8.8มม., 11.7 มม.,
		17.7 มม., 23.6 มม.)
	จำนวนบรรทัด	เทปขนาด 24 มม.: 1 -7 บรรทัด เทปขนาด 18 มม.: 1 - 5 บรรทัด เทปขนาด 12 มม.: 1 -3 บรรทัด เทปขนาด 9 มม.: 1 -2 บรรทัด เทปขนาด 6 มม.: 1 -2 บรรทัด เทปขนาด 3.5 มม.: 1 บรรทัด
หน่	วยความจำ (ไฟล์ในเครื่อง)
	ขนาดหน่วยความจำ บัฟเฟอร์	สูงสุด 18,297 ดัวอักษร
	การจัดเก็บไฟล์	สูงสุด 99 ไฟล์
หน่	วยความจำ (ถ่ายโอน)	
	การจัดเก็บไฟล์	แม่แบบ ฐานข้อมูล รูปภาพ สูงสุดอย่างละ 99 รายการ (รวมทั้งหมด 6 MB)
การ	รจ่ายพลังงาน	
	การจ่ายพลังงาน	ถ่านอัลคาไลน์ขนาด "AA″ หกก้อน (LR6) *3, แบดเตอรี Ni-MH แบบ ชาร์ตซ้ำได้ ขนาด "AA″ หกก้อน (HR6) * ^{3,} * ⁴ , แบดเตอรี่แบบชาร์ดได้ (BA-E001), อะแดปเตอร์ AC (AD-E001)
	การปิดเครื่องอัตโนมัติ	ถ่านอัลคาไลน์ขนาด "AA″ หกก้อน (LR6)/แบดเดอรี่ Ni-MH แบบ ชาร์ตซ้ำได้ ขนาด "AA″ หกก้อน (HR6): 20 นาที แบดเดอรี่แบบชาร์ดได้ (BA-E001): 30 นาที อะแดปเดอร์ AC (AD-E001): 60 นาที (ใช้ปุ่ม เมนู เพื่อเปลี่ยนการตั้งค่าการปิดเครื่องอัดโนมัติสำหรับ แบตเดอรี่แบบชาร์ดได้หรืออะแดปเดอร์ AC)
หน้	ำจอ	
[USB	เวอร์ชัน 2.0 (เต็มความเร็ว) (mini-B, อุปกรณ์ต่อพ่วง)

	รายการ	ข้อมูลจำเพาะ
	Wireless LAN	IEEE802.11b/g/n (Infrastructure Mode/Ad-hoc mode * ⁶)
ขนาด		

ขนาดเครื่อง	ประมาณ 125.8 มม. (ก.) x 249.9 มม. (ล.) x 94.1 มม. (ส.)
น้ำหนัก	ประมาณ 1,048 ก. (ไม่รวมดลัปเทปและแบดเดอรี)

อื่นๆ

	r v
อุณหภูมิ/	10-35 °C/ความชื้น 20-80% humidity (ไม่มีการควบแน่น)
ค่วามชื้นในการใช้งาน	อุณหภูมิกระเปาะเปียกสูงสุด: 27 °C

*1 ไม่สามารถใช้เทปผ้า และ Heat Shrink Tube ในโหมดความละเอียดสูงได้ *2 ขนาดตัวอักษรจริงอาจจะเล็กกว่าความสูงสูงสุดในการพิมพ์ *3 ไม่รวม

*4 เยี้ยมชัมเว็บไซต์ของเราที่ <u>support.brother.com</u> สำหรับข้อมูลเกี่ยวกับแบตเตอรี่ที่ได้รับ ารแนะนำล่าสุด *5 วัสดุที่พร้อมใช้งานอาจแตกต่างกันไปในแต่ละประเทศหรือภูมิภาค *6 อาจมีคอมพิวเตอร์ อุปกรณ์เคลื่อนที่ และระบบปฏิบัติการบางรุ่นที่ไม่รองรับโหมดแอดฮอค

ี โปรโตคอลและคณสมบัติด้านความปลอดภัยที่สนับสนน

หน้าจอ	ระบบไร้สาย	IEEE 802.11b/g/n (Infrastructure Mode) IEEE 802.11b (Ad-hoc Mode)
เครือข่าย (ธรรมดา)	Protocol (IPv4)	ARP, RARP, BOOTP, DHCP, APIPA (IP อัตโนมัติ), mDNS WINS, การจำแนกชื่อ NetBIOS, DNS Resolver, LPR/ LPD, Custom Raw Port/Port9100, FTP Server, TFTP ไคล์เอนท์และเซิร์ฟเวอร์, ICMP, LLMNR responder, SNMPv1/v2c
	Protocol (IPv6)	NDP, RA, DNS Resolver, LPR/LPD, mDNS คัสทัมรอว์พอร์ท/ พอร์ท9100, FTP Server, SNMPv1, TFTP ไคล์เอนท์และ เซิร์ฟเวอร์, ICMP, LLMNR responder, SNMPv1/v2c
เครือข่าย (ความ ปลอดภัย)	ระบบไร้สาย	SSID (32 chr), WEP 64/128 bit, WPA2-PSK (AES), LEAP, EAP-FAST, PEAP, EAP-TLS, EAP-TTLS

ภาษาไทย

● ภาคผนวก

สัญลักษณ์																				
หมวด									.16	เ ญล่	้กษ	ณ์								
วรรคตอน	%	,	?	!	"		: †	; ‡	-	_	١	/	&	Ś	i	~	•	*	0	#
Datacom	<u>በ</u>		© +)) +⊠	() Til	l R	×	ا ال	⊒i 8		₽	ر ج	õ	D	٢	<u>7</u> ~2	5	(rti)	₹	8 .
เสียง/ภาพ	□ ₩	¥ ₩	Ψ Ø	وں ان		•••	o	ŧ0		R	ੰ	ດ	1	u())))			►	•	•	
ไฟฟ้า	() ♦€♦	 ⊗	0 T	① -~~	⊕ ⊅	\bigcirc	\sim p	∞ ₽	€ -~~	\$ -***-	 ⊣⊢	⊥ zzt	() -~~~		,⊥ -≯-	0 V	⊣⊢ Ø	⊝€ 0	⊘ €♦	9 6 0
ลูกศร		¶ 100	↑ 	ł	\uparrow	\downarrow	Z	Ъ	⊻		↔	₽	‡	•	4 11		ŧ	≍	Q	F EI
ความปลอดภัย		♦ ♦ ₩ ¥ ¥ ¥	▲ H ▲ ▲	€ ₽ ¥	™ × ▲ ▲	ĭð ▲ ∩ ∭	4 × ▲	Ĩ ×, ₩ EX		▲ ‱ & ** &		`⊋ ₩ ₩	` ▲ ▲	愛▲ ▲	& ₀ & &	Y 且 de H		£. @ ∰ ●	▲ ▲ ₽	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
ข้อห้าม	0 ®	8	6	8	® ®	8	۲	۲	۲	8	8	•	8	8	8	۲	8	۲	8	0
ວงເລັບ	()	[]	<	>	~	»	{	}										
คณิตศาสตร์	+ ϟ	- %	× ¾	÷ %	± ⅛	= %	≧ ½8	≦ ‰	≠ %	≥ %	≤	>	<		:	1⁄4	1⁄2	3⁄4	ł	3
อักษรกรีก	α	β	γ	δ	φ	λ	μ	Ω	Σ											
ดัวยก/ดัวห้อย	0 6	® 7	© 8	™ 9	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5
จุดนำ	1	✓	•	0			X		X	\star	☆		Ģ	۷	\heartsuit	٠	\diamond	+	င်း	
สกุลเงิน	₿	\$	¢	€	£	¥	も													
จิปาถะ	<u>3</u> "1	1 (j)	୍ତ ପ୍	∿ 9	Ö	ā \$	6₫ &	⊥ ⊖	I P	♦	t G	11 *	E Ø	nini X	Ť	Ť	Ġ.	iii	Ŀ	ŀ

ผู้สัญลักษณ์ที่แสดงในตารางอาจดูแตกต่างจากหน้าจอของเครื่อง P-touch และผลงานที่พิมพ์
 ออกมา

59

คุณลักษณะของตัวอักษร

. .

คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์		
	LGO (โกธิค)	ABCabc	ATL (แอดแลนดา)	ABCabc		
*	HEL (เฮลซิงกิ)	ABCabc	ADM (อาดัมส์)	ABCabc		
แบบอักษร	BRU (บรัสเซล)	ABCabc	SOF (โซเฟีย)	ABCabc		
	LA (ลอสแอง เจิลลิส)	ABC abc				
	Auto	เมื่อเลือก Auto ข้อความจะ ได้รับการปรับอัตโนมัติเมื่อ พิมพ์ขนาดใหญ่โดยปรับให้ เหมาะสมกับความกว้างของ เทป	18 pt	ABCabc		
	48 pt	ABCabc	12 pt	ABCabc		
ับน เด	42 pt	ABCabc	9 pt	ABCabc ggijyy		
	36 pt	ABCabc	6 pt	ABCabc 99iiyy		
	24 pt	ABCabc				
	x 2	ABCabc	x 2/3	ABCabc		
กว้าง	x 3/2	ABCabc	x 1/2	ABCabc		
	x 1	ABCabc				

ภาคผนวก

คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์
	Normal	ABCabc	ITA (ตัวเอียง)	ABCabc
	BLD (ตัวหนา)	ABCabc	I+BLD (ตัวหนา เอียง)	ABCabc
ຽປແນນ	OUT (ตัวโปร่ง)	ABCabc	I+OUT (ตัวโปร่ง เอียง)	ABCabc
	SHD (ตัวเงา)	ABCabc	I+SHD (ตัวเงาเอียง)	ABCabc
	SLD (ตัวทึบ)	ABCabc	I+SLD (ตัวทึบเอียง)	ABCabc
บรรงขัด	ปิด	ABCabc	UND (ขีดเส้นใต้)	ABCabc
TIAANDI	STR (ขีดฆ่า)	ABCabc		
จัดแนว	Left	ABCabc	Right	ABCabc
(การวาง ແนว)	Center	ABCabc	ี Just (จัดบรรทัดให้ เท่ากัน)	ABCabc

 ขนาดแบบอักษรที่พิมพ์จริงขึ้นอยู่กับความกว้างของเทป จำนวนของตัวอักษร และจำนวนบรรทัด ที่ใส่ เมื่อตัวอักษรถึงขนาดเล็กสุด แบบอักษรที่เลือกจะเป็นค่าเริ่มต้นของอักษรที่กำหนดเองเป็น แบบตัวอักษรเฮลชิงกิ

การทำเช่นนี้จะช่วยให้สามารถพิมพ์ข้อความที่เล็กที่สุดเท่าที่เป็นไปได้บนป้ายฉลากที่แคบและมี หลายบรรทัด

ข้อความ 6 pt จะถูกพิมพ์เป็นตัวอักษรเฮลซิงกิเว้นแต่ในการตั้งค่าเริ่มต้น

 เมื่อการพิมพ์่ป้ายฉ^{ู้}ฉากที่มีทั้งตัวอักษรและตัวเลขหรือสัญลักษณ์และตัวอักษรไทย ขนาดของตัว อักษรและตัวเลขหรือสัญลักษณ์จะได้รับการลดลงเพื่อให้ตรงกับขนาดของตัวอักษรไทย หาก พิมพ์ป้ายฉลากหลายแผ่น ขนาดแบบอักษรจะลดลงสำหรับป้ายฉลากทั้งหมด หากบางป้ายฉลาก มีตัวอักษรไทย

61

ภาคผนวก

กรอบ

. .

คุณลักษณะ	ค่า	ผลลัพธ์	ค่า	ผลลัพธ์
	ปิด	ABCabc	4	ABCabc
	1	ABCabc	5	ABCabc
กรอบ	2	ABCabc	6	ABCabc
	3	ABCabc	7	ABCabcABCABCabcABCABCabcABC

บาร์โค้ด

ตารางการตั้งค่าบาร์โค้ด

คุณลักษณะ	ค่า
Protocol	CODE39 , CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
กว้าง	เล็ก
11310	ใหญ่
ภายใต้# (ตัวอัวนระชื่มขึ้นหน้อ้าน	เปิด
(ดวอกษรทพมพดาน ล่างบาร์โค้ด)	ปิด
<u>ح</u>	ปิด
ເชိคเลข (ตัวเลขตรวจสอบ)	เปิด (มีเฉพาะสำหรับโปรโตคอล CODE39, I-2/5 และ CODABAR เท่านั้น)

รายการตัวอักษรพิเศษ CODE39

ตัวอักษรพิเศษ	
_	
(เว้นวรรค)	
\$	
/	
+	
%	

CODE128, GS1-128 (UCC / EAN-128)

	=	
ตัวอักษรพิเศษ	ตัวอักษรพิเศษ	ตัวอักษรพิเศษ
(เว้นวรรค)	\ \	DC3
<u> </u>]	DC4
	^	NAK
#	_	SYN
\$	NUL	ETB
%	•	CAN
&	SOH	EM
Ŧ	STX	SUB
(ETX	ESC
)	EOT	{
*	ENQ	FS
+	ACK	
,	BEL	GS
-	BS	}
-	HT	RS
/	LF	~
-	VT	US
;	FF	DEL
<	CR	FNC3
=	SO	FNC2
>	SI	FNC4
?	DLE	FNC1
ລ	DC1	
L	DC2	

หมายเหตุเกี่ยวกับการใช้ P-touch Transfer Manager (สำหรับ Windows)

เมื่อมีการใช้ P-touch Editor สร้างแม่แบบ โปรดระลึกไว้เสมอว่า เครื่อง P-touch บางรุ่น ไม่มี ฟังก์ชั้น P-touch Editor

้คุณสามารถดรวจสอบภาพดัวอย่างแม่แบบที่จะพิมพ์ได้ก่อนที่จะถ่ายโอนแม่แบบที่สร้างขึ้นมาไปยัง เครื่อง P-touch โปรดดู "การถ่ายโอนแม่แบบป้ายฉลากไปยัง P-touch Transfer Manager″ ในหน้า 28 สำหรับรายละเอียด

หมายเหตุเกี่ยวกับการสร้างแม่แบบ

- เครื่อง P-touch มาพร้อมกับแบบอักษรในเครื่อง 14 แบบ ระบบจะพิมพ์ข้อความบางข้อความในแม่ แบบที่ถ่ายโอนไปยังเครื่อง P-touch โดยใช้แบบอักษรและขนาดที่เหมือนกับแบบอักษรที่มีในเครื่อง P-touch ซึ่งส่งผลให้ ป้ายฉลากที่พิมพ์ออกมาอาจจะแดกต่างจากภาพของแม่แบบที่สร้างขึ้นใน P-touch Editor
- ขึ้นอยู่กับการตั้งค่าวัตถุของข้อความ ขนาดของตัวอักษรอาจจะได้รับการลดขนาดโดยอัตโนมัติหรือ ระบบอาจจะไม่พิมพ์ข้อความบางส่วน หากเกิดกรณีเช่นนี้ขึ้น ให้เปลี่ยนการตั้งค่าวัตถุของข้อความ
- แม้ว่า จะสามารถนำรูปแบบด้วอักษรไปใช้กับแต่ละด้วอักษรด้วย P-touch Editor แต่ครื่อง P-touch สามารถนำรูปแบบไปใช้ได้กับบล็อคข้อความด้วยเท่านั้น นอกจากนี้ อาจไม่มีรูปแบบตัวอักษรบาง รูปแบบในเครื่อง P-touch
- ไม่สามารุถถ่ายโอนข้อมูลหมายเลขที่ระบุด้วย P-touch Editor ได้
- พื้นหลังที่ระบุด้วย P-touch Editor ไม่สามารถเข้ากันได้กับเครื่อง P-touch
- วันที่และเวลาที่ใช้การตั้งค่า "ที่การพิมพ์" ใน P-touch Editor จะไม่ได้รับการพิมพ์
- ไม่สามารถถ่ายโอนรูปแบบ P-touch Editor ที่ใช้ฟังก์ชั่นแยกการพิมพ์ (การขยายขนาดและการ พิมพ์รูปแบบใน 2 ป้ายฉลากหรือมากกว่า)
- เจ็ดแถ้วุแรกของขู้อความที่พิมพ์เข้าไปในฐานข้อมูลเท่านั้นที่จะได้รับการอ่านโดยเครื่อง P-touch
- ข้อมูลที่เกินจากพื้นที่การพิมพ์อาจจะไม่ได้รับการพิมพ์ทั้งหมด

หมายเหตุเกี่ยวกับการถ่ายโอนแม่แบบ

- ป้ายฉลากที่พิมพ์ออกมาอาจแตกต่างจากภาพที่ปรากฏในพื้นที่แสดงภาพด้วอย่างของ P-touch Transfer Manager
- หากบาร์โค้ดที่ไม้สามารถโหลดในเครื่อง P-touch ได้รับการถ่ายโอนมายังในเครื่อง P-touch หากบาร์โค้ดนั้นเป็นบาร์โค้แบบ 2 มิติ ระบบจะไม่แปลงบาร์โค้ดดังกล่าวออกมาเป็นรูปภาพ ไม่สามารถแก้ไขรูปภาพที่แปลงมาจากบาร์โค้ดได้ หากเป็นบาร์โค้ด 1 มิติที่มีโปรโตคอลบาร์โค้ด ที่ไม่สามารถเข้ากับเครื่อง P-touch ได้
- ระบบจะเกิดข้อผิดพลาดขึ้นและจะไม่สามารถถ่ายโอนแม่แบบได้
- วัตถุที่ได้รับการถ่ายโอนที่ไม่สามารถแก้ไขได้ด้วยเครื่อง P-touch ทั้งหมดไม่สามารถแปลงเป็น รูปภาพได้
- วั้ดถุที่ได้รับการจัดกลุ่มจะได้รับการแปลงเป็นไฟล์บิดแมพเดี่ยว จากข้อมูลที่ไม่สามารถใช้แป้นพิมพ์ ของเครื่อง P-touch แก้ไขได้

หมายเหตุเกี่ยวกับการถ่ายโอนข้อมูลอื่นๆ นอกจากแม่แบบ

- ฐานข้อมูลอาจจะไม่เชื่อมต่อกับแม่แบบ หากจำนวนหรือคำสั่งของข้อมูลในฐานข้อมูลมีการเปลี่ยน แปลง และมีการถ่ายโอนเฉพาะฐานข้อมูล (*.csv file) เพื่ออัพเดดเท่านั้น นอกจากนี้ บรรทัดแรกของ ข้อมูลในข้อมูลที่ถ่ายโอนมาต้อง ได้รับการยอมรับ โดยเครื่อง P-touch ว่าเป็น "ชื่อข้อมูล"
- โลโ๊ก้ สัญลักษณ์ และกราฟฟิคที่ดาวน์โหลดไปยังเครื่อง P-touch จะได้รับการปรับขนาดโดย อัตโนมัติ (เป็นขนาด 8) เช่นเดียวกับแบบอักษรในเครื่อง หรือสัญลักษณ์ใดๆ คลังข้อมูล

