

brother

TZ^e
TAPE

使用者手冊

P-touch

PT-D600

在開始使用 P-touch 之前，請先閱讀本使用者手冊。

請將本使用者手冊保存在方便取得的地方，以供日後參考。

請造訪我們的網站 support.brother.com，取得產品支援以及常見問題 (FAQ) 的答案。



繁體中文

www.brother.com

簡介

感謝您購買 P-touch PT-D600。

本手冊說明使用標籤機時的多項預防措施與基本程序。在使用之前，請先仔細閱讀本手冊，並保存在方便取得的地方以供日後參考。

目錄

安全預防措施	3
一般預防措施	5
使用入門	6
拆開 P-touch 包裝	6
LCD 顯示器及鍵盤	6
電源及標籤帶匣	8
使用 AC 電源轉接器 (AD-E001 TWN)	8
使用六個新的 AA 鹼性電池 (LR6) 或充飽電的鎳氫電池 (HR6) 時	8
裝入標籤帶匣	9
開啟 / 關閉電源	10
開關標籤帶顏色偵測功能	10
送帶	11
送帶並裁切	11
送帶不裁切	11
如何使用 P-touch	11
使用 P-touch 製作標籤	11
將您的標籤機連接到 PC 來建立標籤	12
設定輸入模式	14
標籤外貌模式	14
列印預覽模式	14
編輯標籤	15
輸入和編輯文字	15
切換大小寫	15
選擇輸入法	15
從鍵盤輸入文字	17
加入新行	17
加入新區塊	18
刪除文字	18
插入 Tab	18
設定字元屬性 ([英字形] / [字大小] / [字寬] / [字體] / [底線] / [對齊] / [字距] / [縱印])	19
設定標籤的字元屬性	19
設定每行的字元屬性	19
設定自動縮小設定	21
設定外框	21
輸入符號	23
使用符號功能輸入符號	23
設定常用符號儲存	23
設定標籤屬性 ([長度] / [兩端空白] / [標籤空白長度])	28
使用預設格式版面	28
使用用途分類範例	28
使用寬度分類範例	33
使用表格格式	36

簡介

列印傳送標籤 (限 Windows)	37
製作條碼標籤	37
設定條碼參數和輸入條碼資料	37
編輯和刪除條碼	40
使用時間及日期功能	40
時鐘設定	40
時間及日期格式設定	40
時間列印設定	41
變更及刪除時間及日期的設定值	43
標籤列印	44
預覽標籤	44
列印標籤	44
單份或多份列印	44
自動跳號	45
鏡像列印	45
設定標籤帶剪裁選項	45
[大]/[小]/[省帶]/[不裁切]/[特別色帶]	45
調整標籤長度	47
從標籤集列印	47
從 P-touch 的標籤集列印標籤	47
下載新標籤集類別	50
使用檔案記憶體	51
儲存標籤檔案	51
列印、開啟舊檔、刪除或標記儲存的標籤	51
[列印]	51
[開啟舊檔]	51
[刪除]	52
[標記]	52
P-touch 重設及維護	53
重設 P-touch	53
用首頁鍵重設資料	53
使用 P-touch 鍵盤將資料重設為原廠設定	53
維護	54
清潔本機的方法	54
清潔印字頭	54
清潔標籤帶裁刀	54
故障排除	55
如何處理以下情況	55
錯誤訊息顯示於螢幕上時	56
附錄	57
規格	57
系統需求	58

安全預防措施

為防範人員受傷和機器受損，本手冊使用多種符號以說明重要注意事項。以下列出這些符號及其意義：

 警告	代表有潛在危險的情況，若未能避免這種情況，將可能造成死亡或嚴重傷害。
 小心	代表有潛在危險的情況，若未能避免這種情況，將可能造成輕微或中度傷害。

本手冊中使用的符號如下：

 禁止的動作	 請勿觸及本產品特定部位
 必要的動作	 必須先拔掉插頭
 請勿拆解本產品	 嚴防觸電的可能

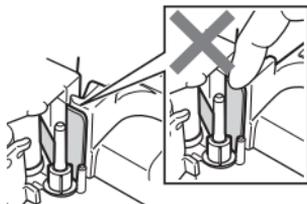
警告

請按手冊指示操作，以免失火、燙傷、傷害、觸電、破裂、過熱、異味或冒煙。

-  請一律使用指定的電壓及建議的 AC 電源轉接器 (AD-E001 TWN) 於 P-touch，以免任何損壞或故障。
-  雷雨期間請勿觸摸 AC 電源轉接器和 P-touch。
-  請勿在高濕氣的地方（例如浴室）使用 P-touch / AC 電源轉接器。
-  請勿損壞或將重物置於電源纜線或插頭上。請勿強制彎折或拉動電源纜線。從電源插座拔下 AC 電源轉接器時，應一律握住 AC 電源轉接器。
-  確定插頭已完全插入電源插座。請勿使用已變鬆或損壞的插座。
-  請勿弄濕 P-touch / AC 電源轉接器 / 電源插頭 / 電池，例如以潮濕的雙手拿取或在上頭潑灑液體。
-  由於電池漏液進入眼睛，可能會導致失明，請立即使用大量清水沖洗眼睛並就醫。
-  請勿拆解或修改 P-touch / AC 電源轉接器 / 電池。
-  請勿讓金屬物體同時接觸電池的正極和負極。
-  請勿使用鑷子或金屬筆等尖銳物品更換電池。
-  請勿將電池扔到火中或暴露在高溫中。
-  使用或保存期間，如有任何異味、過熱、變色、變形、或任何異常情況時，請立即拔下 AC 電源轉接器並取出電池、停止使用 P-touch。
-  請勿使用已受損或漏液的電池，以免漏液沾黏到手上。
-  請勿使用已變形或漏液的電池，也不得使用標籤已損壞的電池。因本產品可能發熱。
-  列印完成後，請勿立即觸碰印字頭附近的任何金屬零件。

警告

- ⊘ 不使用 P-touch 時，請儲放於孩童拿不到的地方。嚴禁孩童將任何 P-touch 零件或標籤放進嘴裡。如有誤食任何物品，請立即就醫。
- ❗ 請勿使用受損的電源轉接器纜線或電源插頭。
- ❗ 當 P-touch 中有異物時，請勿使用 P-touch。如果任何異物進入 P-touch，請拔下 AC 電源轉接器、取出電池，並聯絡 Brother 客戶服務。
- ⊘ 請勿觸碰裁刀裝置的刀片。



小心

請依照以下指示以避免人身傷害、電池漏液、燒燙傷。

- ❗ 如果電池漏液沾上皮膚或衣服，請立即用清水沖洗。
- ❗ 不使用 P-touch 時，請拔下 AC 電源轉接器並取出電池。
- ⊘ 請勿使用非指定電池，以及混合使用新舊電池或不同類型、不同電量等級、不同製造商或不同型號的電池。同時裝入電池時請勿顛倒兩極 (+ 和 -)。
- ⊘ 請勿摔落或撞擊 P-touch / AC 電源轉接器。
- ⊘ 請勿壓在 LCD 顯示器上。
- ⊘ 蓋回標籤帶槽護蓋或電池放置槽護蓋時，請勿將手指伸入 P-touch 內部。
- ❗ 使用鎳氫充電電池之前，請仔細閱讀電池和電池充電器的指示，並務必依照正確方式使用。
- ❗ 使用鎳氫充電電池之前，請先用專用電池充電器充電。
- ⊘ 在裁刀裝置操作期間，請勿打開標籤帶槽護蓋。
- ⊘ 請勿用力壓裁刀裝置。

一般預防措施

- 標籤因貼附的位置、材質和環境條件，可能無法撕下，無法去除，還可能變色或轉貼至其他物體。使用這類標籤前，請先檢查環境條件及材質。
- 請勿依本手冊所述以外的方法或用途使用 P-touch。否則可能會造成事故或使 P-touch 受損。
- P-touch 適用 Brother TZe 標籤帶。
- 請僅使用柔軟的乾布清潔標籤機，並請勿使用酒精或其他有機溶劑。
- 請使用柔軟擦拭材質清潔印字頭，並請勿觸碰印字頭。
- 請勿將任何異物放在 P-touch 出口槽、AC 電源轉接器接頭或 USB 連接埠中。
- 請勿讓 P-touch / 電池 / AC 電源轉接器直接曝曬於陽光下或雨淋之處、靠近加熱器或其他高溫家電、任何處於極高或極低溫度（例如車內儀表板或車後座）、高濕度或多塵的地方。
- 標籤帶匣內空無一物時請勿列印，以免使印字頭受損。
- 在列印或送帶時中，請勿拉扯標籤帶，以免使標籤帶及 P-touch 受損。
- 建議您使用 P-touch 隨附的 USB 線。如需使用其他 USB 線，請確認其結構品質優良。
- 若 P-touch 故障、進行維修或電池沒電，儲存在記憶體中的任何資料可能會遺失。
- P-touch 不具備為充電電池充電的功能。
- 列印的文字可能會與 LCD 所顯示的文字不同。
- 列印的標籤長度可能會與顯示的標籤長度不同。
- 電源中斷兩分鐘後，記憶體中儲存的所有文字、格式設定及任何文字檔將會被清除。
- 您也可以在此機型中使用熱縮套管。請瀏覽 Brother 網站 (www.brother.com) 以取得進一步資訊。使用熱縮套管時，您無法列印外框、預設 P-touch 範本或使用某些字體設定。使用 TZe 標籤帶時，列印的字元也可能較小。
- 請務必閱讀布質標籤帶、強力黏性標籤帶或其他特殊標籤帶隨附的說明，並遵守說明中註明的所有注意事項。
- **顯示器在製造和出廠時會貼上透明的保護塑膠貼紙。使用之前請撕下此貼紙。**

使用入門

拆開 P-touch 包裝

箱內物件

P-touch

啟動器標籤帶匣

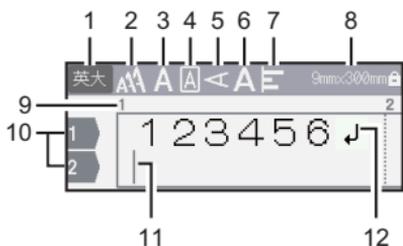
AC 電源轉接器

USB 線

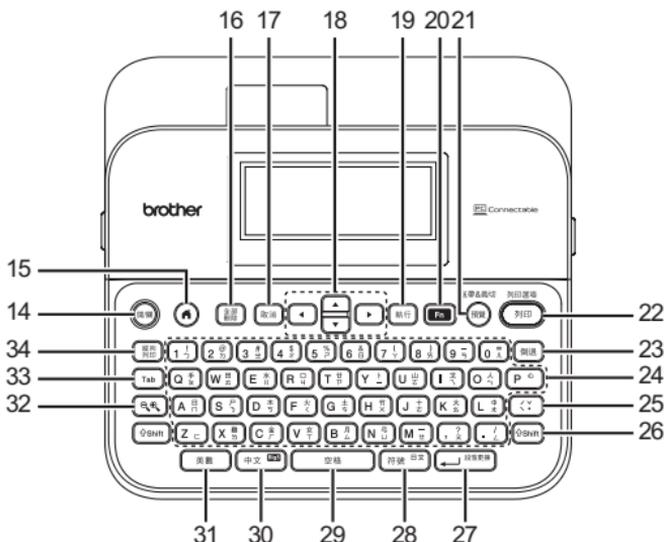
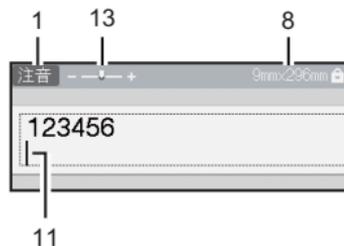
使用者手冊

LCD 顯示器及鍵盤

列印預覽模式



標籤外貌模式



- | | |
|-----------------|-------------|
| 1. 輸入模式 | 21. 預覽 |
| 2-7. 樣式指南 | 22. 列印 |
| 8. 標籤帶寬度 x 標籤長度 | 23. 倒退 |
| 9. 區塊編號 | 24. 字母 |
| 10. 行號 | 25. 音調 |
| 11. 游標 | 26. Shift |
| 12. 返回標記 | 27. 段落更換 |
| 13. 縮放 | 28. 符號 |
| 14. 開 / 關 | 29. 空格 |
| 15. 首頁 | 30. 中文 |
| 16. 全部刪除 | 31. 英數 |
| 17. 取消 | 32. 比例 / 縮放 |
| 18. 游標 | 33. Tab |
| 19. 執行 | 34. 縱向列印 |
| 20. 功能 | |

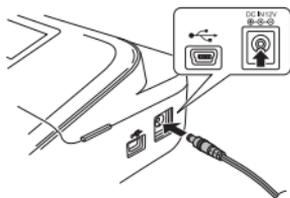
註

- 使用 (⇧Shift) 加上字母和數字鍵可輸入大寫字母或按鍵的右上角標示的符號。
- 按 ▲ 或 ▼ 加 (⇧Shift) 鍵，移至上一個或下一個區塊的開頭。
- 按 ◀ 或 ▶ 加 (⇧Shift) 鍵，移至目前行的開頭或結尾。
- 選擇設定時，按 () 空格 鍵，還原為預設值。
- 除非另有規定，否則按 (取消) 鍵，取消任何操作。
- 按 (⌂) 鍵，返回首頁。
- LCD 所顯示的標籤長度可能和實際標籤長度稍有不同。

電源及標籤帶匣

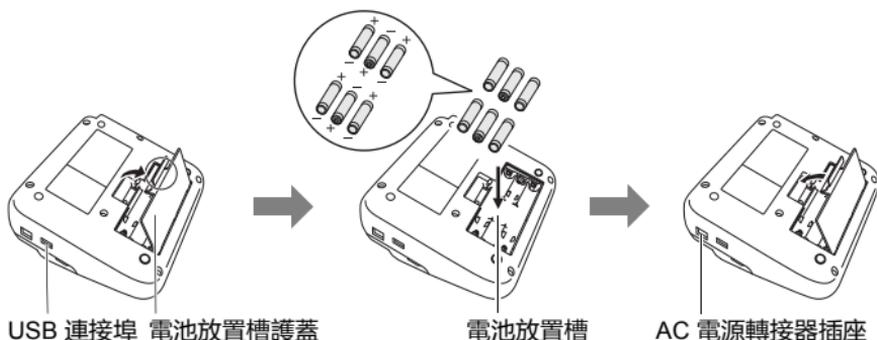
■ 使用 AC 電源轉接器 (AD-E001 TWN)

將電源轉接器插頭插入印表機側的 AC 電源轉接器插座。將 AC 電源轉接器插頭插入最接近的標準電源插座。



■ 使用六個新的 AA 鹼性電池 (LR6) 或充飽電的鎳氫電池 (HR6) 時

請確認電源轉接器針腳方向正確。
按安裝步驟的相反順序取出電池。



註

- 為了備份記憶體，使用 AC 電源轉接器時，請搭配使用 AA 鹼性電池 (LR6) 或鎳氫電池 (HR6)。
- 為了保護和備份 P-touch 記憶體，未連接 AC 電源轉接器時，建議您在 P-touch 中安裝 AA 鹼性電池 (LR6) 或鎳氫電池 (HR6)。
- 電源中斷兩分鐘以上，所有文字和格式設定都將清除。記憶體中儲存的任何文字檔也會一併清除。
- 長時間不使用 P-touch 時，請取出電池。

廢電池請回收

- 請將電池棄置於適合的回收處，請勿將它當成一般廢棄物處理。此外，務請遵照所有全國及地方法規。
- 在存放或棄置電池時，請將電池兩端用透明膠帶蓋住，以防止短路。

(電池絕緣範例)

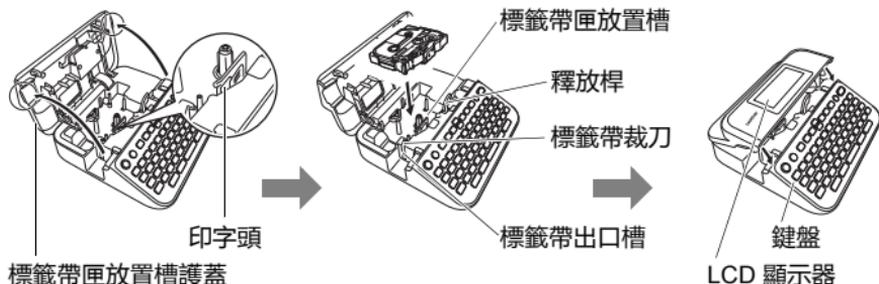
1. 透明膠帶
2. 鹼性或鎳氫電池



⚠ 小心

使用不同電池的組合 (例如鹼性電池加鎳氫電池) 可能導致爆炸。請依照指示棄置使用過的電池。

■ 裝入標籤帶匣



註

- 裝入標籤帶匣時，請確定標籤帶和墨帶沒有卡住印字頭。
- 如果您無法蓋上標籤帶槽護蓋，請檢查釋放桿位在向上位置。如果不是，請將釋放桿抬起，然後再關上護蓋。

廢電池請回收

開啟 / 關閉電源

按 (開/關) 按鈕，開啟 P-touch。

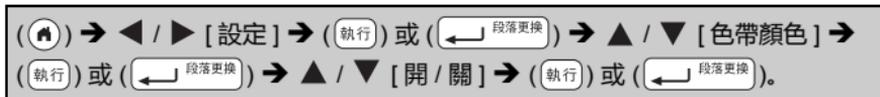
再次按住 (開/關) 按鈕，將 P-touch 關閉。

註

P-touch 具有省電功能，在某些操作狀況下，如果在一段時間內未按任何鍵，將會自動關閉。請參閱第 57 頁的「規格」。

開關標籤帶顏色偵測功能

使用標籤外貌模式時，如果標籤帶顏色偵測設定為 [開]，P-touch 會按標籤帶匣內標籤帶的顏色顯示標籤影像於 LCD 螢幕。以便更準確的顯示您所製作的標籤預覽。預設設定為 [開]。



註

視所用的標籤帶匣而定，P-touch 可能無法偵測標籤帶顏色。在這種情況下，LCD 螢幕上的標籤影像以白底黑字呈現。

送帶

■ 送帶並裁切

按下列鍵，送帶和裁切標籤帶。

(⇧Shift) + (預覽) → ▲ / ▼ [送帶並裁切] → (執行) 或 (← 段落更換)。

■ 送帶不裁切

按下列鍵送帶：

(⇧Shift) + (預覽) → ▲ / ▼ [送帶不裁切] → (執行) 或 (← 段落更換)。

註

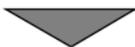
建議在使用布質標籤帶時，使用送帶不裁切功能，布質標籤帶應使用剪刀裁切。

如何使用 P-touch

■ 使用 P-touch 製作標籤

[使用入門]

準備 P-touch **P. 6**

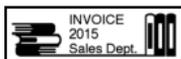


[建立標籤]

- 輸入和編輯文字 **P. 15**
- 輸入符號 **P. 23**
- 使用預設格式版面 **P. 28**

註

除了輸入文字外，P-touch 還具有各種格式選項。
用 P-touch 建立標籤的範例：



[標籤列印]

- 列印標籤 P. 44
- 設定標籤帶剪裁選項 P. 45
- 從標籤集列印 P. 47

註

列印之前，您可以使用預覽功能檢查標籤的版面配置。
請參閱第 44 頁的「預覽標籤」。

預覽畫面範例：



■ 將您的標籤機連接到 PC 來建立標籤

[使用入門]

標籤機可作為獨立的桌面 P-touch 使用，或可以連接到 PC 或 MAC，並使用隨附的 P-touch Editor 軟體來製作各式精美的標籤。

若要使用連接到電腦的標籤機，請透過隨附的 USB 線將標籤機連接到電腦，並安裝 P-touch Editor 軟體和驅動程式。

功能

P-touch Editor	任何人都能輕鬆使用字型、範本和美工圖案，在複雜的版面中建立各種自訂標籤。
印表機驅動程式	在電腦上使用 P-touch Editor 時，可讓您從連接的 P-touch 列印標籤。
P-touch Update Software	您可下載標籤集，再將新標籤加入 P-touch。此外，本軟體可升級至最新版本。
P-touch Transfer Manager (僅限 Windows 系統)	可讓您將最多 9 個標籤範本傳輸到 P-touch，並將資料的備份儲存在電腦上。

請至 (www.brother.com/inst) 網站下載及安裝印表機驅動程式及 P-touch Editor 5.1 等軟體。

印表機驅動程式及軟體亦可自下列支援網站的印表機驅動程式及軟體清單個別下載：

Brother 支援網站

請造訪我們的網站：support.brother.com

另有下列資訊：

- 軟體下載
- 使用者手冊
- 常見問題 (FAQ) (故障排除、印表機使用技巧)
- 耗材資料
- 最新版作業系統相容性資料

網站內容如有變動，恕不另行通知。



[建立標籤]

- 用隨附的 USB 線將 P-touch 連上電腦。
- 啟動 P-touch Editor 軟體。
- 使用 P-touch Editor 輸入標籤文字。
- 列印標籤。

使用 P-touch Editor 建立的標籤範例：



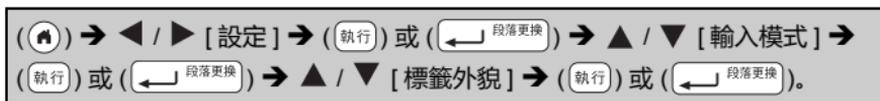
設定輸入模式

預設設定為 [標籤外貌]。

■ 標籤外貌模式

字元屬性、外框及部分其他設定會在建立標籤時，顯示於 LCD 螢幕。以便檢查標籤的樣式。

範例：



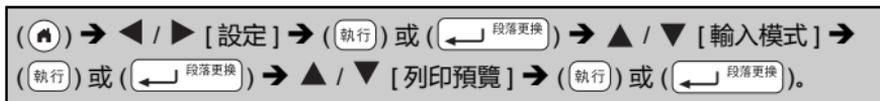
註

您可以按 (Magnifying Glass) 鍵，縮放 LCD 螢幕大小。以便縮放螢幕到可以建立標籤的程度。

■ 列印預覽模式

字元屬性、外框及部分其他設定在建立標籤中，不會顯示於 LCD 螢幕。您可用預覽功能查看建立標籤的樣式。請參閱第 44 頁的「預覽標籤」。

範例：



輸入和編輯文字

■ 切換大小寫

按 ()。

大寫 ( 開啟)



小寫 ( 關閉)



■ 選擇輸入法

[倉頡 / 簡易倉頡 / 注音]。

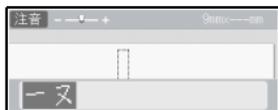
按 ()，可順序切換 [倉頡 / 簡易倉頡 / 注音] 輸入法。

使用 [注音] 輸入中文文字

使用中文注音符號 (ㄅ ㄆ ㄇ) 輸入中文字元的拼音，然後按 () (1 聲) 或 () 音調鍵輸入字元。

例如：「友」

1 在 [注音] 輸入模式中，輸入 () ()。



2 按 () 兩次。

中文字「友」會連同音調鍵其他選項一起顯示。



3 按  /  選擇「友」按 ()。

「友」即會輸入。



- 每次按下時會顯示中文字選項。如果沒有任何選項，則會顯示下一個聲調的選項。
- 若要在轉換前重新輸入注音，請使用倒退鍵清除或直接輸入其他注音符號。
- 一旦確認字元後，就無法再次執行轉換。
- 按 () 可在中文字元轉換期間停止轉換。

使用 [倉頡] 輸入文字。

您可以輸入倉頡碼，然後逐字轉換中文字元。



- 您可以同時輸入最多 5 個倉頡碼。若您想輸入一組字元，請按 () 轉換中文字元，然後輸入下一個字元。

例如：「仲」

- 1 在 [倉頡] 輸入法下，輸入 (O ㄣ) (L ㄨ)。



如要將輸入的文字逐個清除，請按 () ；
要清除所有輸入的文字，則按 () 。

- 2 按 () 。



- 3 按 () 或 ▲、▼、◀或 ▶ 鍵轉換中文字元，然後按「仲」。

- 4 按 () 。

「仲」字現已成功輸入。

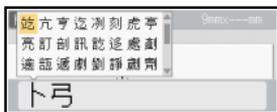


使用 [簡易倉頡] 輸入法輸入文字

此輸入法是輸入倉頡的頭碼和尾碼，然後轉換可選的中文字元。您可以按照以下步驟，逐字轉換中文字元。

例如：「虎」

- 1 在 [簡易倉頡] 輸入法下，輸入 (Y↓)(N₀) 「卜弓」就會反白顯示，同時畫面上會出現可選的中文字元。若您轉換中文字元，此動作就會在您輸入下一個字元時確認。



- 2 按 () 或 ▲、▼、◀或 ▶ 鍵轉換中文字元，然後按「虎」。



- 3 按 (執行)。「虎」字現已成功輸入。



■ 從鍵盤輸入文字

() → ◀ / ▶ [新增標籤] → (執行) 或 (← 段落更換) → 輸入字元。

■ 加入新行

請將游標移到目前行的結尾後按 (← 段落更換)。

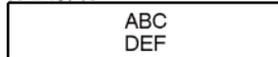
行 1



行 2



標籤影像



註

- 各種標籤帶寬度可列印的行數有限。24mm 標籤帶可列印 7 行；18mm 標籤帶可列印 5 行；12mm 標籤帶可列印 3 行；9mm 及 6mm 標籤帶可列印 2 行；3.5mm 標籤帶可列印 1 行。
- 當 [輸入模式] 設定為 [標籤外貌]，如果您按 (← 段落更換) 鍵加入新行，但已達最大行數限制時，[超過最大允許行數！] 訊息將會顯示出來。當 [輸入模式] 設定為 [列印預覽]，如果您按 (← 段落更換) 鍵，但已有 7 行存在時，[超過最大允許行數！] 訊息將會顯示出來。按 (取消) 鍵或任何其他鍵清除錯誤訊息。

■ 加入新區塊

若要在目前文字的右側建立新的文字 / 行區塊，請按 (⇧Shift) 及 (← 段落更換) 鍵。游標會移至新區塊的開頭。

註

- 一個標籤最多可有 9 個區塊。
- 已有 9 個區塊後，按 (⇧Shift) 及 (← 段落更換) 鍵時，[超過最大允許段落數] 訊息將會顯示出來。按 (取消) 鍵或任何其他鍵清除錯誤訊息。

■ 刪除文字

按 (↵) 鍵，一次刪除一個字元。

刪除所有文字的方法：

(全部刪除) → ▲ / ▼ [內容] → (執行) 或 (← 段落更換)。

刪除所有文字及格式設定的方法：

(全部刪除) → ▲ / ▼ [內容和格式] → (執行) 或 (← 段落更換)。

■ 插入 Tab

按下列鍵插入定位點。

使用列印預覽模式時，Tab (⌘) 符號將會在螢幕上顯示出來。

(Fn) → ▲ / ▼ [Tab] → (執行) 或 (← 段落更換)。

註

若要從標籤刪除定位點，請在文字輸入畫面上將游標置於定位點標記的右側，然後按 (↵) 鍵。

變更定位點長度：

(Fn) → ▲ / ▼ [標籤空白長度] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ [0-100 mm] → (執行) 或 (← 段落更換) → (取消)，返回文字輸入畫面。

註

您也可以直接輸入定位點長度加以設定。若要套用設定，輸入定位點長度後，按 (執行) 或 (← 段落更換) 鍵後再按 (執行) 或 (← 段落更換) 鍵。

設定字元屬性 ([英字形] / [字大小] / [字寬] / [字體] / [底線] / [對齊] / [字距] / [縱印])

您可在輸入字元前後，按標籤或行設定字元屬性。

■ 設定標籤的字元屬性

(Fn) → ▲ / ▼ 選擇屬性 → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ 設定屬性值
→ (執行) 或 (← 段落更換) → (取消) 返回文字輸入畫面。

■ 設定每行的字元屬性

1. 按 ▲ / ▼，將游標移到要變更字元屬性的行。
2. 按 (⇧Shift) 及 (Fn) 鍵顯示屬性。

註

- 按 (⇧Shift) 及 (Fn) 鍵後，顯示於字元屬性左側的 (≡) 符號，表示您目前僅針對該特定行套用屬性。
- 針對每行設定不同屬性值時，按 (Fn) 鍵，使用 ▲ 或 ▼ 鍵選擇屬性，然後按 (執行) 或 (← 段落更換) 鍵，值會顯示為 *****。當您在此畫面上變更設定，然後使用 (取消) 鍵返回文字輸入畫面時，相同的變更會套用到標籤的所有行。
- 當 [字大小] 設定為 [自動] 時，實際的列印字型大小，視標籤寬度、字元數及輸入行數而定。
- 當 [字大小] 設定為 [自動] 且輸入的文字均為大寫時，字體自動調整到各標籤寬度下的最大字型。本字型尺寸大於各標籤寬度下可能的最大字型。



設定選項

屬性	值	結果	屬性	值	結果
英字形	HEL	A1	英字形	TEN	A1
字大小	自動	選擇自動時，字型自動調整為各標籤寬度下，可能的最大字型尺寸。	字大小	19 pt	A
	6 pt	A		26 pt	A
	10 pt	A		38 pt	A
	13 pt	A		51 pt	A
字寬	x 1	A	字寬	x 1 / 2	A
	x 3 / 2	A		x 2 / 3	A
	x 2	A			
字體	標準	A	字體	陰影	A
	粗體	A		立體	A
	中空	A		斜體	A
底線	無	A	底線	刪除線	A
	底線	A			
對齊	靠左	ABC	對齊	靠右	ABC
	置中	ABC		均分	A B C
字距	標準	AA	字距	較小	AA
縱印	否	ABC	縱印	是	ABC

■ 設定自動縮小設定

當 [字大小] 設定為 [自動] 且 [長度] 設定為特定長度時，您可以選擇縮小文字大小的方式，以配合標籤長度。當選擇 [等比例縮小] 時，會修改整體文字大小，以便能容納到標籤內。選擇 [字寬優先縮小] 時，會將文字寬度縮至 $\times 1/2$ 設定大小。

() → ◀ / ▶ [設定] → () 或 () → ▲ / ▼ [自動縮小設定] → () 或 () → ▲ / ▼ [等比例縮小 / 字寬優先縮小] → () 或 ()。

設定外框

() → ▲ / ▼ [外框] → () 或 () → ▲ / ▼ / ◀ / ▶ 選擇外框 → () 或 ()。

註

您亦可輸入外框號碼來挑選外框。

外框

外框

1	2	3	4
5	6	7	8
9	10	11	12
13	14	15	16
17	18	19	20
21	22	23	24
25	26	27	28
29	30	31	32
33	34	35	36
37	38	39	40
41	42	43	44
45	46	47	48
49	50	51	52
53	54	55	56
57	58	59	60
61	62	63	64
65	66	67	68
69	70	71	72
73	74	75	76
77	78	79	80
81	82	83	84
85	86	87	88
89	90	91	92
93	94	95	96
97	98	99	

類別	符號
數學	+ - ± × ÷ = ≧ ≦ ≠ ≡ < > ∴ ∵ ^ v Σ ∏ ∪ ∩ ∈ ∴ √ ⊥ // ∠ ∩ ⊙ ∫ ∅ ≡ ≌ ≈ ∫ ∞ ↔ ↷ ≤ ≥ ∞
數字	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ (一) (二) (三) (四) (五) (六) (七) (八) (九) (十) (十一) (十二) (十三) (十四) (十五) (十六) (十七) (十八) (十九) (二十) I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII i ii iii iv v vi vii viii ix x 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳ ½ ⅓ ¼
上標	-1 ± 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 - + a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z α β γ ∅ □
下標	± 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 - + a b c d e f g h i j k l m n o p q r s t u v w x y z α β γ
2 位數字	00 01 02 03 04 05 06 07 08 09 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99
希臘語	Α Β Γ Δ Ε Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ Ω α β γ δ ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ τ υ φ χ ψ ω

類別	符號
標示	
數據 / 影音	
工作	
日用品	
交通	
花園	
天氣	
吉祥	
趣味	
運動	
人物	

類別	符號
動物	
中國生肖	
星座	
糖果 / 水果	
食物	
項目符號	

設定標籤屬性 ([長度] / [兩端空白] / [標籤空白長度])

長度 : [長度] 的設定範圍為 30 - 300 mm。選擇 [自動] 時，標籤長度自動按輸入字數調整。

兩端空白 : 請參閱第 45 頁的「設定標籤帶剪裁選項」。

標籤空白長度 : 請參閱第 18 頁的「變更定位點長度」。

(Fn) → ▲ / ▼ 選擇屬性 → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ 設定屬性值 → (執行) 或 (↵ 段落更換) → (取消) 返回文字輸入畫面。

註

您也可直接輸入標籤及定位點長度加以設定。若要套用設定，輸入長度後，按 (執行) 或 (↵ 段落更換) 鍵後再按 (執行) 或 (↵ 段落更換) 鍵。

使用預設格式版面

■ 使用用途分類範例

從範本中選擇某個版面，輸入文字，按需要套用格式。

範例 - 資產標籤：



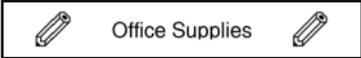
(Fn) → ◀ / ▶ [預設格式] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ [用途分類範例] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ [資產管理] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ [資產標籤 1] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → 輸入文字 → (執行) 或 (↵ 段落更換) → 輸入下一個欄位的文字 → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇條碼屬性 → ◀ / ▶ 設定屬性值 → (執行) 或 (↵ 段落更換) → 輸入條碼資料 → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ [列印] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇要列印的標籤張數 → (列印)、(執行) 或 (↵ 段落更換)。

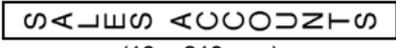
註

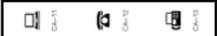
- 有關條碼的詳細說明，請參考第 37 頁的「製作條碼標籤」。
- 在列印選單畫面：
 - 選擇 [內容編輯] 變更文字或條碼設定。
 - 選擇 [儲存] 儲存標籤於檔案記憶體。
有關檔案記憶體的說明，請參考第 51 頁的「使用檔案記憶體」。
 - 選擇 [選單] 變更 [英字形] 或 [縱印] 設定。
 - 列印之前，選擇 [預覽] 預覽標籤。按 (⌕) 鍵縮放 LCD 螢幕。
 - 選擇 [列印選項] 設定列印設定值。如需詳細資訊，請參閱第 45 頁的「自動跳號」或第 45 頁的「鏡像列印」。
- 目前標籤帶匣的寬度，與所選版面的設定寬度不符時，系統會在您要列印時發出錯誤訊息。按 (取消) 或任何其他鍵清除訊息，然後插入正確寬度的標籤帶匣。
- 輸入的字數超過上限時，按 (執行) 或 (← 段落更換) 鍵後，
[內容已超過標籤長度] 將會顯示出來。按 (取消) 或任何其他鍵清除錯誤訊息，然後編輯文字，減少使用的字元。



用途分類範例

類別	值	詳細資訊						
資產管理	資產標籤 1	 (24 × 70 mm)						
	資產標籤 2	 (18 × 70 mm)						
	箱 1	 (24 × 76 mm)						
	箱 2	 (18 × 76 mm)						
	設備標籤 1	<table border="1" data-bbox="648 659 835 723"> <tr> <td colspan="2">ABC Company, Inc.</td> </tr> <tr> <td>Control</td> <td>Sales</td> </tr> <tr> <td>Equipment No.</td> <td>123456789</td> </tr> </table> (24 × 58 mm)	ABC Company, Inc.		Control	Sales	Equipment No.	123456789
	ABC Company, Inc.							
Control	Sales							
Equipment No.	123456789							
設備標籤 2	<table border="1" data-bbox="648 780 835 844"> <tr> <td colspan="2">ABC Company, Inc.</td> </tr> <tr> <td>Control</td> <td>Sales</td> </tr> <tr> <td>Equipment No.</td> <td>123456789</td> </tr> </table> (18 × 58 mm)	ABC Company, Inc.		Control	Sales	Equipment No.	123456789	
ABC Company, Inc.								
Control	Sales							
Equipment No.	123456789							
櫃	檔案櫃標籤 1	 (18 × 111 mm)						
	檔案櫃標籤 2	 (18 × 111 mm)						
	檔案櫃標籤 3	 (24 × 126 mm)						
	檔案櫃標籤 4	 (24 × 160 mm)						

類別	值	詳細資訊
標示牌	標示牌 1	 (24 × 126 mm)
	標示牌 2	 (24 × 66 mm)
檔案	標示牌中柱 1	 (24 × 219 mm)
	標示牌中柱 2	 (18 × 219 mm)
	文件夾卡	 (12 × 82 mm)
	分類卡	 (12 × 42 mm)
地址 / 身份	地址標籤 1	 (24 × 70 mm)
	地址標籤 2	 (18 × 70 mm)
	名牌 1	 (24 × 72 mm)
	名牌 2	 (18 × 72 mm)
	名牌 3	 (18 × 72 mm)

類別	值	詳細資訊
媒體	SD 記憶卡	 (12 × 25 mm)
	Memory Stick	 (9 × 25 mm)
	CD/DVD1	 (6 × 113 mm)
	CD/DVD2	 (3.5 × 113 mm)
纜線標籤	旗幟標籤 1	 (12 × 90 mm)
	旗幟標籤 2	 (12 × 90 mm)
	電線包覆 1	 (24 × 39 mm)
	電線包覆 2	 (18 × 39 mm)
	面板 (VRT)	 (12 × 70 mm)

■ 使用寬度分類範例

從版面配置選擇版面，輸入文字，按需要套用格式。

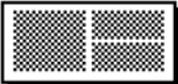
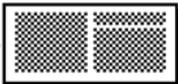
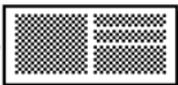
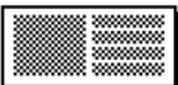
() → ◀ / ▶ [預設格式] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼
 [寬度分類範例] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇標籤帶寬度 → (執行)
 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇版面配置 → (執行) 或 (← 段落更換) → 輸入文字
 → (執行) 或 (← 段落更換) → 重複執行於各欄位 → (執行) 或 (← 段落更換) 顯示
 列印選單 → ▲ / ▼ [列印] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇標籤列
 印張數 → (列印)、(執行) 或 (← 段落更換)。

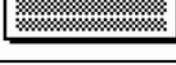
註

- 在列印選單畫面：
 - 選擇 [內容編輯] 變更文字或條碼設定。
 - 選擇 [儲存] 儲存標籤於檔案記憶體。
有關檔案記憶體的說明，請參考第 51 頁的「使用檔案記憶體」。
 - 選擇 [選單] 變更英字形、縱印、對齊或外框設定。
 - 列印之前，選擇 [預覽] 預覽標籤。按 () 鍵縮放 LCD 螢幕。
 - 選擇 [列印選項] 設定列印設定值。如需詳細資訊，請參閱第 45 頁的「自動跳號」或第 45 頁的「鏡像列印」。
- 目前標籤帶匣的寬度，與所選版面的設定寬度不符時，系統會在您要列印時發出錯誤訊息。按 () 或任何其他鍵清除訊息，然後插入正確寬度的標籤帶匣。



寬度分類範例

屬性	值	詳細資訊
24mm	2 行 A	 ... 13pt ... 38pt
	2 行 B	 ... 38pt ... 13pt
	3 行	 ... 13pt ... 13pt ... 26pt
	1 行 + 2 行 A	51pt...  ... 26pt ... 26pt
	1 行 + 2 行 B	51pt...  ... 13pt ... 38pt
	1 行 + 3 行	51pt...  ... 13pt ... 13pt ... 26pt
	1 行 + 4 行	51pt...  ... 13pt

屬性	值	詳細資訊
18mm	2 行 A	 ... 13pt ... 26pt
	2 行 B	 ... 26pt ... 13pt
	3 行	 ... 10pt ... 10pt ... 19pt
	1 行 + 2 行 A	38 pt...  ... 19pt ... 19pt
	1 行 + 2 行 B	38 pt...  ... 13pt ... 26pt
	1 行 + 3 行	38 pt...  } ... 13pt
	1 行 + 4 行	38 pt...  } ... 10pt
12mm	2 行 A	 6pt ... 13pt
	2 行 B	 13pt ... 6pt
	3 行	 6pt ... 6pt ... 13pt
	1 行 + 2 行	26pt...  13pt ... 13pt
9mm	2 行 A	 6pt ... 13pt
	2 行 B	 13pt ... 6pt
	1 行 + 2 行	19pt...  10pt ... 10pt

屬性	值	詳細資訊
6mm	1 行 +2 行	13 pt...  6 pt 6 pt

■ 使用表格格式

您可設定標籤行數及列數，快速建立範本。

() →  /  [預設格式] → ( 執行) 或 ( 段落更換) →  /  [表格格式] → ( 執行) 或 ( 段落更換) →  /  選擇標籤帶寬度 → ( 執行) 或 ( 段落更換) →  /  [列] →  /  設定值 →  /  [欄] →  /  設定值 → ( 執行) 或 ( 段落更換) → 輸入文字 → ( 執行) 或 ( 段落更換) → 重複執行於各文字欄位 → ( 執行) 或 ( 段落更換) →  /  [列印] → ( 執行) 或 ( 段落更換) →  /  選擇標籤列印張數 → ( 列印)、( 執行) 或 ( 段落更換)。

註

- 各標籤帶寬度可列印的文字行數有限。24mm 標籤帶可列印 7 行；18mm 標籤帶可列印 5 行；12mm 標籤帶可列印 3 行；9mm 及 6mm 標籤帶可列印 2 行。
- 3.5mm 標籤帶無法使用表格格式。
- 在列印選單畫面：
 - 選擇 [內容編輯] 變更文字或條碼設定。
 - 選擇 [儲存] 儲存標籤於檔案記憶體。
有關檔案記憶體的說明，請參考第 51 頁的「使用檔案記憶體」。
 - 選擇 [選單] 變更英字形、縱印、對齊或外框設定。
 - 列印之前，選擇 [預覽] 預覽標籤。按 () 鍵縮放 LCD 螢幕。
 - 選擇 [列印選項] 設定列印設定值。如需詳細資訊，請參閱第 45 頁的「自動跳號」或第 45 頁的「鏡像列印」。
- 目前標籤帶匣的寬度，與所選版面的寬度不符時，系統會在您要列印時發出錯誤訊息。按 () 或任何其他鍵清除訊息，然後插入正確寬度的標籤帶匣。



■ 列印傳送標籤 (限 Windows)

您可傳送用 P-touch Editor 建立的標籤到 P-touch 列印。按下列鍵，列印從 P-touch Editor 傳送過來的標籤：

() → ◀ / ▶ [預設格式] → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ [傳送標籤] → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇傳送過來的標籤 → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ [列印] → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇標籤
 列印張數 → (列印)、(執行) 或 ( 段落更換)。

註

用 P-touch Editor 建立的標籤已傳送到 P-touch 時，可選擇 [傳送標籤]。針對 P-touch Transfer Manager，請瀏覽下列網站：
support.brother.com

製作條碼標籤

註

- P-touch 並非專為製作條碼標籤而設計。請務必檢查條碼讀取器是否能夠讀取條碼標籤。
- 為求最佳效果，請在白色標籤帶上以黑色墨水列印條碼。部分條碼讀取器可能無法讀取使用彩色標籤帶或墨水製作的條碼標籤。
- 盡可能在 [大] 中使用 [寬度] 選項。部分條碼讀取器可能無法讀取使用 [小] 設定所製作的條碼標籤。
- 連續列印大量條碼標籤可能會導致印字頭過熱，進而影響列印品質。

■ 設定條碼參數和輸入條碼資料

() → ▲ / ▼ [條碼] → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇屬性 → ◀ / ▶ 屬性設定值 → (執行) 或 ( 段落更換) → 輸入條碼資料 → (符號 日文) → ▲ / ▼ 選擇字元 → (執行) 或 ( 段落更換) → (執行) 或 ( 段落更換)。

註

符號限用於 CODE39、CODE128、CODABAR 及 GS1-128 規格的條碼。不使用符號時，輸入條碼資料後，按 (執行) 或 ( 段落更換) 鍵將條碼插入標籤。

條碼設定

屬性	值
規格	CODE39 、CODE128、EAN-8、EAN-13、GS1-128 (UCC / EAN-128)、UPC-A、UPC-E、I-2 / 5 (ITF)、CODABAR
寬度	小
	大
底部文字 (列印在條碼下方的 字元)	有
	無
檢查碼 (檢查碼)	無
	有 (僅適用於 CODE39、I-2 / 5 和 CODABAR 規格)

特殊字元清單
CODABAR

CODE39

特殊字元
-
.
(空格)
\$
/
+
%

CODABAR

特殊字元
-
\$
:
/
.
+

CODE128、GS1-128 (UCC / EAN-128)

特殊字元			
(空格)	!	"	#
\$	%	&	'
()	*	+
,	-	.	/
:	;	<	=
>	?	@	[
\]	^	_
NUL	.	SOH	STX
ETX	EOT	ENQ	ACK
BEL	BS	HT	LF
VT	FF	CR	SO
SI	DLE	DC1	DC2
DC3	DC4	NAK	SYN
ETB	CAN	EM	SUB
ESC	{	FS	
GS	}	RS	~

特殊字元

US	DEL	FNC3	FNC2
FNC4	FNC1		

■ 編輯和刪除條碼

若要編輯條碼參數和條碼資料，請在資料輸入畫面上將游標置於條碼標記的左側，按 (Fn) 鍵開啟條碼設定畫面，使用 ▲ 或 ▼ 鍵選擇 [條碼]，然後按 (執行) 或 (← 段落更換) 鍵。

若要從標籤刪除條碼，請在資料輸入畫面上將游標置於條碼標記的右側，然後按下 (倒退) 鍵。

使用時間及日期功能

您可在條碼上加註時間及日期。

■ 時鐘設定

在時鐘設定畫面設定時間及日期。設定時間及日期後，您可用時間及日期功能將其加入標籤。

(Home) → ◀ / ▶ [設定] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ [內建時鐘設定] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ / ◀ / ▶ 設定時間及日期如所示 → (執行) 或 (← 段落更換) 套用設定值。

註

- 您也可直接輸入時間及日期的值加以設定。
- 時鐘在套用時鐘設定後啟動。
- 為了備份時鐘設定值，未連接 AC 電源轉接器時，請使用 AA 鹼性電池 (LR6) 或充飽電的鎳氫電池 (HR6)。

■ 時間及日期格式設定

您可設定加入標籤之時間及日期的格式。
時間可選擇類比或數位兩種表示法。

(Home) → ◀ / ▶ [設定] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ [日期 / 時間格式] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ [日期及時間] → ◀ / ▶ 設定格式 → (執行) 或 (← 段落更換) 套用設定值。

日期 / 時間格式選項

屬性	值	屬性	值
日期	31/12/2099	日期	12.31.99
	12.31.2099		12/31/99
	2099 年 12 月 31 日		'99 年 12 月 31 日
	12/31/2099		2099/12/31
	31/12/99		
時間	23:59	時間	11:59 PM
	23 時 59 分		

註

此處所示的時間及日期僅供範例之用。選擇格式設定後，時鐘設定下指定的時間及日期，將會以所選的格式顯示。

■ 時間列印設定

[時間]

您可選擇是否在列印標籤時，列印時間及日期，或先前指定的固定時間及日期。

() → ◀ / ▶ [設定] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ [時間列印設定]
 → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ [時間] → ◀ / ▶ [列印時 / 輸入時] →
 (執行) 或 (← 段落更換) 套用設定值。

時間：計時選項

屬性	值	說明
時間	列印時	按 (Fn), 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [時間], 然後按 (執行) 或 (← 段落更換); 目前的時間及日期 ([時間加算] 設定時則為未來的或過去的某個時間及日期) 及時鐘圖示, 會插入到文字輸入畫面游標所在的位置。 按 (列印)、(執行) 或 (← 段落更換) 列印時, 最新的時間及日期會印在標籤版面, 時鐘圖示所在的位置。
	輸入時	按 (Fn), 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [時間], 然後按 (執行) 或 (← 段落更換); 目前的時間及日期, 會插入到文字輸入畫面游標所在的位置。 按 (列印)、(執行) 或 (← 段落更換) 列印時, 時間及日期會印在輸入畫面所示的位置。

註

使用 (Fn) 選擇計時設定 [列印時] 且時鐘圖示加入文字時, 按 ▲ 或 ▼ 選擇 [時間], 然後按 (執行) 或 (← 段落更換), 將游標置於時鐘圖示左側, 確認套用的設定, 按 (Fn), 使用 ▲ 或 ▼ 選擇 [時間], 然後按 (執行) 或 (← 段落更換)。

[格式]

標籤加註時間及日期時, 您可選擇要使用的資料。

(Home) → ◀ / ▶ [設定] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ [時間列印設定] → (執行) 或 (← 段落更換) → ▲ / ▼ [格式] → ◀ / ▶ 選擇設定值 → (執行) 或 (← 段落更換) 套用設定值。
--

時間：格式選項

屬性	值	說明
格式	僅日期	僅日期會列印於標籤。
	日期及時間	日期及時間會列印於標籤。
	僅時間	僅時間會列印於標籤。
	時間及日期	時間及日期會列印於標籤。

[時間加算]

使用時間及日期功能時，可選擇使用未來、過去或目前的時間及日期。

() → ◀ / ▶ [設定] → () 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ [時間列印設定] → () 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ [時間加算] → ◀ / ▶ [是]，指定時間及日期的增減量 → () 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ [新增 / 減少] → ◀ / ▶ 選擇年、月、週、日、時、分 → ▲ / ▼ 設定從目前的設定時鐘要增減的量 → 全部參數設定完成後，按 () 或 ( 段落更換) 套用設定值。

註

您也可直接輸入時間及日期的值加以設定。

時間：時間加算選項

屬性	值	說明
時間加算	是	時間及日期會按時間加算設定值增減。
	否	目前的時間及日期會列印出來。

■ 變更及刪除時間及日期的設定值

如要變更時間及日期設定，請在文字輸入畫面上將游標置於時鐘圖示的左側，按 () 鍵開啟時間列印設定畫面，使用 ▲ 或 ▼ 選擇 [時間]，然後按 () 或 ( 段落更換)。

若要從標籤刪除時間列印，請在文字輸入畫面上將游標置於時鐘圖示的右側，然後按 () 鍵。

標籤列印

預覽標籤

您可在列印前預覽標籤。

(預覽)。

按 ◀、▶、▲ 或 ▼，上下左右捲動預覽。

按 (🔍) 變更預覽的放大倍數。

註

按 (⇧Shift) 和 ◀、▶、▲ 或 ▼，上下左右捲動到各個角落。

列印標籤

註

- 為避免損壞標籤帶，訊息 [正在列印。] 或 [執行中。] 顯示時，請勿按下任何鍵。
- 請勿拉扯標籤帶出口槽的標籤。否則墨帶會隨著標籤帶一起拉出，導致標籤帶無法再使用。
- 列印或送帶過程中，請勿阻擋到標籤帶出口槽，否則會造成標籤帶卡住。

■ 單份或多份列印

(列印) → ▲ / ▼ 變更列印份數 → (列印)、(執行) 或 (← 段落更換)。

註

- 只列印一份標籤時，按 (列印)、(執行) 或 (← 段落更換)，無需指定份數。
- 您也可直接按數字鍵，指定列印份數。

■ 自動跳號



() + () → ▲ / ▼ [序号] → () 或 () → ◀ / ▶ 指定起始位置 → () 或 () → ◀ / ▶ 指定終止位置 → () 或 () → ▲ / ▼ 選擇標籤列印張數 → ()、() 或 ()。

設定份數時，請設定最大份數。

■ 鏡像列印

請在 [鏡像列印] 使用透明標籤帶，以便貼在玻璃、窗戶等透明表面時，可從另一面清楚讀出標籤。



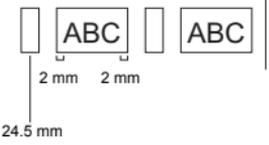
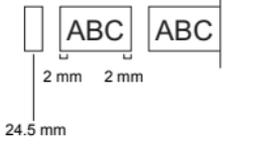
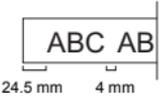
() + () → ▲ / ▼ [鏡像列印] → () 或 () → ()、() 或 ()。

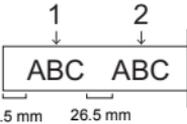
設定標籤帶剪裁選項

■ [大] / [小] / [省帶] / [不裁切] / [特別色帶]

() → ▲ / ▼ [兩端空白] → () 或 () → ▲ / ▼ [大 / 小 / 省帶 / 不裁切 / 特別色帶] → () 或 () 套用設定值。

標籤帶剪裁選項

設定	說明	範例
大	標籤列印完成後，兩邊各留 24.5mm 邊緣自動裁切標籤帶。	 <p>24.5 mm 24.5 mm</p>
小	列印第一張標籤前，先自動裁切一張空白標籤帶，標籤列印完成後進行裁切標籤帶，標籤兩邊各留 2mm 邊緣裁切。	 <p>2 mm 2 mm 24.5 mm</p>
省帶	<ul style="list-style-type: none"> • 列印第一張標籤前，先自動裁切一張空白標籤帶，標籤列印完成後進行裁切標籤帶，標籤兩邊各留 2mm 邊緣裁切。 • 最後一張標籤列印完成後，標籤帶不會送帶也不會裁切。按 (⇧Shift) 及 (預覽) 送帶及裁切標籤帶。 	 <p>2 mm 2 mm 24.5 mm</p>
不裁切	<ul style="list-style-type: none"> • 列印多份標籤時且標籤不要被裁切，或使用布質標籤等特殊標籤帶，無法用 P-touch 標籤帶裁刀裁切的標籤時，選用本設定。 • 標籤列印完成後，標籤帶不會送帶也不會裁切。 • 按 (⇧Shift) 及 (預覽) 送帶及裁切標籤帶。 • 使用無法用 P-touch 標籤帶裁刀裁切的標籤時，從 P-touch 取下標籤帶匣，用剪刀裁切。 	 <p>24.5 mm 4 mm</p>

設定	說明	範例
特別色帶	<ul style="list-style-type: none"> 使用特殊標籤帶時，選用本設定。 使用布質標籤帶或熱縮套管時，列印前選擇 [特別色帶] 剪裁選項。列印完成後，從 P-touch 取下標籤帶匣，用剪刀裁切。 	<ul style="list-style-type: none"> 一次列印多份標籤時：  一張標籤列印兩次時：  <p>1. 第一次列印 2. 第二次列印</p>

調整標籤長度

標籤帶匣接近用完時，列印長度的精確性將下降。此時可調整標籤長度。

→ ◀ / ▶ [設定] → 或 → ▲ / ▼ [長度微調] → 或 → ◀ / ▶ [-3 - +3] → 或 。

註

調整標籤長度 1 級，會增加長度約 1%。

從標籤集列印

■ 從 P-touch 的標籤集列印標籤

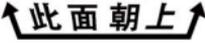
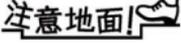
→ ◀ / ▶ [標籤集] → 或 → ▲ / ▼ 選擇類別 → 或 → ▲ / ▼ 選擇標籤 → 或 → 檢查標籤影像 → 或 → ▲ / ▼ [列印] → 或 → ▲ / ▼ 選擇份數 → 、 或 。

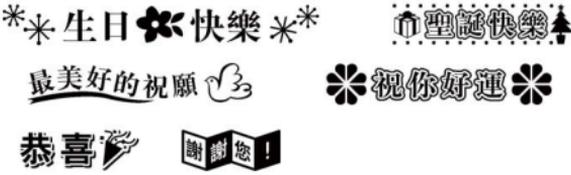
註

- 只有 12 或 24 mm 的標籤帶可當作標籤集使用。
- 使用標籤集功能時，標籤帶顏色不會顯示。

標籤集清單

類別	標籤
<p>辦公室標示 (僅適用於 24 mm 標籤帶)</p>	
<p>Office (僅適用於 24 mm 標籤帶)</p>	

類別	標籤
<p>注意 (僅適用於 24 mm 標籤帶)</p>	<p>  警告!  禁止進入  禁止吸煙   禁止進入!  附有重要文件  危險!  注意  高溫  NO 禁止使用手機  易碎品-小心輕放  不要彎曲  請勿觸摸  禁止拍照  注意!  易燃  小心墜落  請保持  整潔  嚴禁飲食!  此面朝上  注意地面! </p>
<p>Attention (僅適用於 24 mm 標籤帶)</p>	<p>  No Smoking  NO FOOD OR DRINK!  No Photography  KEEP OUT!  Do Not Touch  Please Keep Clean  Caution!  DANGER!  Warning!  No Mobile Phones  Important Documents Enclosed </p>
<p>注意 / Attention (僅適用於 24 mm 標籤帶)</p>	<p>  禁止拍照 Do not take photographs  禁止進入 No admittance  禁止停車 No parking  注意電力 Caution, electricity  請勿觸摸 Do not touch  易燃 No open flame  禁止使用手機 Do not use mobile phones  嚴禁飲食 Do not eat or drink here  請保持安靜 Quiet please  禁止吸煙 No smoking </p>

類別	標籤
信息 (僅適用於 24 mm 標籤帶)	
Message (僅適用於 12 mm 標籤帶)	

* 標籤僅供說明參考之用。

■ 下載新標籤集類別

您可用 P-touch Update Software 下載其他標籤集類別到標籤機。
 請上 Brother 支援網站下載新標籤集類別，網座位址如下：
support.brother.com

使用檔案記憶體

儲存標籤檔案

您可儲存 99 組標籤以便日後叫出列印。每一個檔案最多可儲存 280 個字元。您也可編輯覆寫儲存的標籤。

輸入文字及格式標籤 → (Fn) → ▲ / ▼ [儲存] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇檔案 → (執行) 或 (↵ 段落更換)。

列印、開啟舊檔、刪除或標記儲存的標籤

■ [列印]

(⏻) → ◀ / ▶ [檔案] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇檔案 → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ [列印] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇份數 → (列印)、(執行) 或 (↵ 段落更換)。

註

若要從檔案選擇畫面列印儲存的標籤，按 ▲ 或 ▼，然後按 (列印)。

■ [開啟舊檔]

(⏻) → ◀ / ▶ [檔案] → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇檔案 → (執行) 或 (↵ 段落更換) → ▲ / ▼ [開啟舊檔] → (執行) 或 (↵ 段落更換)。

註

[不儲存改變] 訊息顯示出來時，代表您有在文字輸入畫面輸入文字。按 (執行) 或 (↵ 段落更換)，清除輸入的文字，開啟儲存的標籤。按 (取消)，取消開啟儲存的標籤並回到上一個畫面。

■ [刪除]

() → ◀ / ▶ [檔案] → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇檔案 → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ [刪除] → (執行) 或 ( 段落更換) → 訊息顯示出來 → (執行) 或 ( 段落更換)。

註

按 ▲ 或 ▼ 選擇標籤，然後按 ()，從檔案選擇畫面刪除儲存的標籤。

■ [標記]

儲存的標籤可分為 8 類，用 8 種顏色管理。

檔案的顏色組顯示於檔案選擇畫面的檔案名稱左側。

() → ◀ / ▶ [檔案] → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇檔案 → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ [標記] → (執行) 或 ( 段落更換) → ▲ / ▼ 選擇標示 → (執行) 或 ( 段落更換)。

P-touch 重設及維護

重設 P-touch

當您想要清除所有儲存的標籤文件，或 P-touch 無法正常運作時，可以重設 P-touch 的內部記憶體。

■ 用首頁鍵重設資料

() →  /  [設定] → () 或 ( 段落更換) →  /  [重設] → ()
或 ( 段落更換) →  /  選擇重設的方法 → () 或 ( 段落更換) → 出現確認訊息時 → () 或 ( 段落更換)。

值	詳細資訊
重設所有設定	下載的及傳送標籤不會被清除。 檔案記憶體的內容也不會被清除。 其他資料會被清除，各項設定均會重設為原廠設定。
清除所有內容	下載的及傳送的標籤會被清除。 檔案記憶體的內容會被清除。 其他資料不會清除，且設定不會重設。
回復出廠模式	所有標籤和自訂設定均會重設為原廠設定。

■ 使用 P-touch 鍵盤將資料重設為原廠設定

註

重設 P-touch 將清除所有文字、格式設定、選項設定和儲存的標籤檔案。

重設全部標籤及自訂設定：

關閉 P-touch。按住 () 和 ()。

按住 () 和 ()，按一次 () 後鬆開 () 和 ()。

註

鬆開其他鍵前，鬆開 ()。

重設自訂設定：

(下載的標籤集、檔案記憶體內容及傳送標籤不會被重設。)

關閉 P-touch。按住 () 和 ()。按住 () 和 ()，按一次 () 後鬆開 () 和 ()。

註

鬆開其他鍵前，鬆開 ()。

維護

註

清潔 P-touch 前務必取出電池並拔下 AC 電源轉接器。

■ 清潔本機的方法

使用柔軟的乾布擦拭主裝置的灰塵和污漬。
對於不易去除的污漬，可使用微濕的軟布加以清除。

註

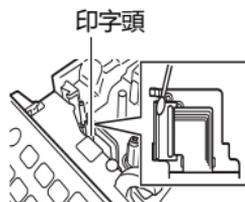
請勿使用漆溶劑、苯、酒精或其他有機溶劑。這些可能會使外殼變形或使 P-touch 外觀受損。

■ 清潔印字頭

列印標籤上有條紋或字體列印品質不良，通常表示印字頭變髒。請使用棉花棒或選配的印字頭清潔匣 (TZe-CL4) 清潔印字頭。

註

- 請勿以手直接觸碰印字頭。
- 請參閱印字頭清潔匣隨附的說明以瞭解如何使用。

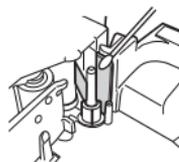


■ 清潔標籤帶裁刀

重複使用後，標籤帶粘劑可能積在裁刀刀片上。請清除這些粘劑以免標籤帶卡在裁刀上。

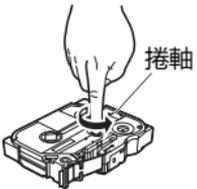
註

- 大約每年使用略微沾濕異丙醇的棉花棒擦拭裁刀刀片一次。
- 請勿直接用手觸碰裁刀刀片。



故障排除

如何處理以下情況 ...

問題	解決方法
螢幕「鎖定」或 P-touch 無法正常回應。	<ul style="list-style-type: none">請參閱第 53 頁的「重設 P-touch」，並將內部記憶體重設為初始設定。如果重設 P-touch 未能解決問題，請拔下 AC 電源轉接器，並將電池取出 10 分鐘以上。
開啟電源後，顯示器仍空白。	<ul style="list-style-type: none">檢查電池是否安裝正確，以及是否正確連接專為 P-touch 設計的 AC 電源轉接器。檢查可充電電池是否充滿電。
按列印鍵後，標籤不列印。	<ul style="list-style-type: none">檢查是否已輸入文字，並檢查標籤帶匣是否安裝正確，並且是否有足夠的標籤帶。如果標籤帶彎曲，則剪斷彎曲的部分，然後將標籤帶穿過標籤帶出口槽。如果標籤帶卡住，請取出標籤帶匣，然後拉出卡住的標籤帶，並將其剪斷。重新安裝標籤帶匣前，請檢查標籤帶結尾處是否穿過標籤帶引帶器。
未正確列印標籤。	<ul style="list-style-type: none">取下標籤帶匣並重新安裝，用力按壓直到卡入到位。如果印字頭變髒，請使用棉花棒或選配的印字頭清潔匣 (TZe-CL4) 清潔印字頭。
標籤未自動裁切。	<ul style="list-style-type: none">請檢查剪裁選項是否未設定為省帶或不裁切。此種設定下，標籤帶列印標籤後不會送帶。亦可按 (⇧Shift) 及 (預覽) 送帶及裁切。
墨帶與滾軸分離。	<ul style="list-style-type: none">如果墨帶破損，請更換標籤帶匣。否則無需裁切標籤帶，將標籤帶匣取出，然後將鬆掉的墨帶纏繞到捲軸上，如圖所示。 
列印標籤時 P-touch 停止運作。	<ul style="list-style-type: none">如果標籤帶出現條紋，表示標籤帶已用完，請更換標籤帶匣。更換所有電池或直接將 AC 電源轉接器連接至 P-touch。
先前儲存的標籤檔案找不到。	<ul style="list-style-type: none">內部記憶體儲存的檔案在電池電量偏低，或 AC 電源轉接器斷開超過 2 分鐘後，將被刪除。
無法排除的標籤帶卡住持續發生。	<ul style="list-style-type: none">請聯絡 Brother 客戶服務。

問題	解決方法
我不知道 P-touch 的韌體版本號碼。	<p>• 您可以使用下列按鍵確認韌體的版本號碼和其他資訊。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按 ()。 2. 使用 ◀ 或 ▶ 選擇 [設定]，然後按 () 或 ()。 3. 使用 ▲ 或 ▼ 選擇 [版本資訊]，然後按 () 或 ()。

錯誤訊息顯示於螢幕上時

當顯示器上顯示錯誤訊息時，請按照以下的指示操作：

訊息	原因 / 解決方法
請檢查已輸入 # 數位	在條碼資料中輸入的數字位數與條碼參數中設定的數字位數不符。請輸入正確的數字位數。
裁刀出錯！	當您嘗試列印或送帶時，標籤帶裁刀已關閉。請關閉 P-touch，然後重新開啟後再繼續操作。若標籤帶繼續在裁刀上，請取下標籤帶。
標籤超過最大長度！	使用輸入文字的列印標籤的長度超過 1 m。請編輯文字，讓標籤的長度小於 1 m。
內容已超過標籤長度	使用輸入文字的列印標籤的長度超過長度設定。請編輯文字，以便能納入所設定的長度，或變更長度設定。
系統錯誤 xx!	請聯絡 Brother 客戶服務。
查無此碼！	查無此碼！請確認輸入的文字及轉換。

規格

項目	規格
尺寸	約 201 (W) × 192 (D) × 86 (H) mm
重量	約 950 g (不含電池和標籤帶匣)
電源	六個“AA”鹼性電池 (LR6) / 六個“AA”鎳氫電池 (HR6) ^{*1} / AC 電源轉接器 (AD-E001 TWN)
顯示	320 點 × 120 點
列印高度	上限 18.0 mm (使用 24 mm 標籤帶) ^{*2}
列印速度	上限：約 30 mm / 秒 實際列印速度會視狀況而有所不同
標籤帶匣	Standard TZe 標籤帶匣 (3.5 mm、6 mm、9 mm、12 mm、18 mm、24 mm 寬)
行數	24 mm 標籤帶：1-7 行； 18 mm 標籤帶：1-5 行； 12 mm 標籤帶：1-3 行； 9 mm 標籤帶：1-2 行； 6 mm 標籤帶：1-2 行； 3.5 mm 標籤帶：1 行
記憶體緩衝區大小	最多 2,800 個字元
檔案儲存	最多 99 個檔案
自動關閉電源	電池：5 分鐘 ^{*3} ，AC 電源轉接器：8 小時
操作溫度 / 濕度	10 - 35 °C / 20 - 80% 濕度 (無冷凝) 最高濕球溫度：27 °C
介面	USB 2.0 版全速

*1 請瀏覽 support.brother.com，取得建議使用的電池的最新資訊。

*2 實際字元大小可能小於最大列印高度。

*3 只使用 P-touch 時連接 PC 時，1 小時。

系統需求

OS	Windows	Windows Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10
	Macintosh	OS X v10.7.5 / 10.8.x / 10.9.x
硬碟	Windows	磁碟空間：70 MB 或以上
	Macintosh	磁碟空間：500 MB 或以上
記憶體	Windows	Windows Vista：512 MB 或以上 Windows 7：1 GB 或以上 (32 位元) 或 2 GB 或以上 (64 位元) Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10：1 GB 或以上 (32 位元) 或 2 GB 或以上 (64 位元)
	Macintosh	OS X v10.7.5：2 GB 或以上 OS X v10.8.x：2 GB 或以上 OS X v10.9.x：2 GB 或以上
顯示器	Windows	SVGA，高彩或更高級的圖形卡
	Macintosh	256 色或以上

請造訪 Brother 支援網站 (support.brother.com) 以瞭解最新相容的 OS。

法規遵循與出版品聲明

本手冊在 Brother Industries, Ltd. 的監督之下編譯出版，內容涵蓋最新產品的說明與規格。

本手冊的內容與本產品的規格可能會改變，恕不另行通知。

如果有新版 PT-D600 作業系統推出，本手冊可能不涵蓋更新功能。因此，您可能會發現本軟體與本手冊內容之間有所出入。

Brother 產品、相關文件及任何其他文件中出現的公司商號和產品名稱均為其各自公司的商標或註冊商標。

BROTHER 是 Brother Industries, Ltd. 的商標或註冊商標。

brother

D018EP001

