



P-touch

E800T
빠른 설정 가이드

한국어

P-touch 모델 E800T를 구입해 주셔서 감사합니다.
새로 선보이는 E800T는 직관적이고 조작성이 쉬운 다양한 기능을 가진 라벨프린터로 전문적 외관의 고품질 라벨을 만들어 드립니다.
이 설명서에는 기본적인 P-touch 사용 절차가 포함되어 있습니다. 제품을 사용하기 전에 가이드를 모두 읽고 나중에 참고하도록 보관하십시오.
사용 가능한 옵션과 소모품은 국가에 따라 다를 수 있습니다.

사용 가능한 설명서

Brother 지원 웹사이트(support.brother.com)를 방문하여 모델 페이지에 있는 설명서를 클릭해 최신 설명서를 다운로드합니다.

■ 제품 안전 가이드

이 가이드에는 안전 정보가 제공되어 있습니다. P-touch를 사용하기 전에 읽어 보십시오.

■ 빠른 설정 가이드(이 가이드)

이 가이드에는 문제 해결 요령과 더불어 P-touch 사용과 관련된 기본 정보가 제공되어 있습니다.

■ 사용자 설명서

이 가이드에는 P-touch 설정 및 조작, 문제 해결 요령, 유지 보수 지침과 관련된 추가 정보가 제공되어 있습니다. 이 가이드는 CD-ROM에 포함되어 있습니다.

P-touch 포장 개봉

P-touch를 사용하기 전에 패키지에 다음 품목이 포함되어 있는지 확인하십시오.



P-touch



제품 안전 가이드



빠른 설정 가이드



CD-ROM



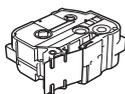
AC 어댑터



전원 공급 코드



USB 케이블



테이프 카세트

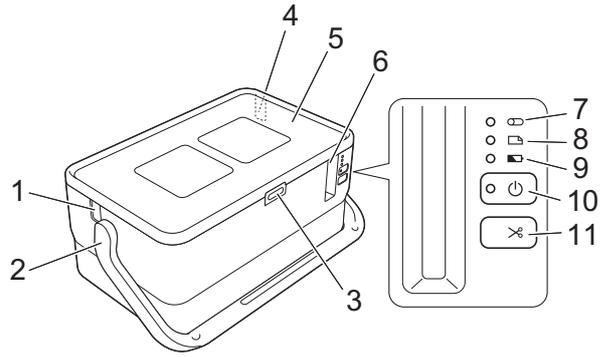


리본 카세트

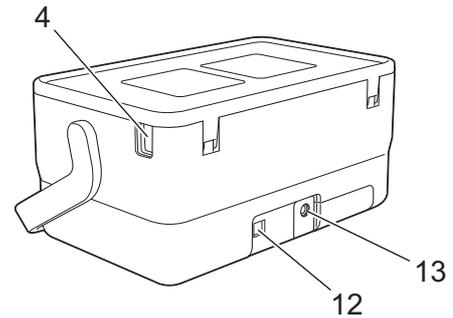
박스에 포함된 구성품은 국가에 따라 다를 수 있습니다.

일반 설명

전면

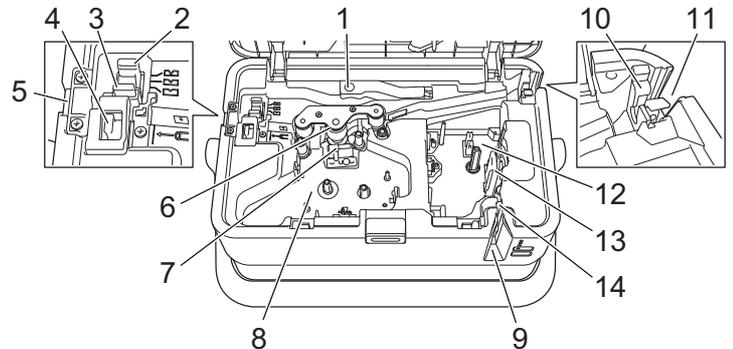


후면



- | | |
|-------------|-----------------|
| 1 튜브 출입 슬롯 | 8 (라벨) 표시등 |
| 2 핸들 | 9 (배터리) 표시등 |
| 3 커버 열기 버튼 | 10 (전원) 버튼 |
| 4 튜브 삽입 슬롯 | 11 (공급 및 절단) 버튼 |
| 5 상단 커버 | 12 USB 포트 |
| 6 테이프 출입 슬롯 | 13 AC 어댑터 콘센트 |
| 7 (튜브) 표시등 | |

내부

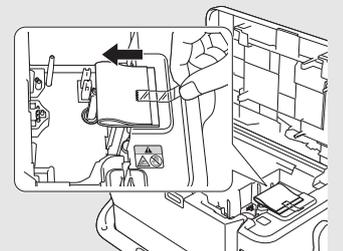


- | | |
|----------------|-----------------|
| 1 튜브 해제 레버 | 9 테이프 출입 슬롯 |
| 2 튜브 하프 커팅 조정기 | 10 튜브 클리너 |
| 3 튜브 커터 보드 | 11 튜브 삽입 슬롯 |
| 4 튜브 커터 | 12 테이프 카세트함 |
| 5 튜브 출입 슬롯 | 13 프린트 헤드(테이프용) |
| 6 플래튼 롤러 | 14 테이프 커터 장치 |
| 7 프린트 헤드(튜브용) | |
| 8 리본 카세트함(튜브용) | |

중요

P-touch를 사용하기 전에 다음 절차에 따라 보호 필름을 제거하십시오.

- 1 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 엽니다.
- 2 테이프를 잡아당겨 테이프와 보호 필름을 함께 제거합니다.

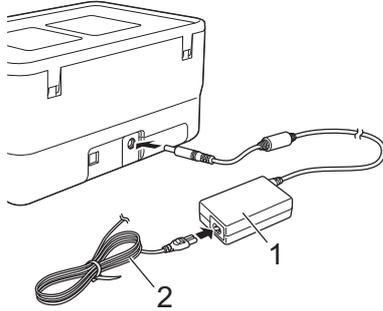


전원 연결

AC 어댑터

이 P-touch에는 AD9100ESA (AC 어댑터)를 사용하십시오. AC 어댑터를 P-touch에 직접 연결하십시오.

1. AC 어댑터 코드의 플러그를 P-touch의 "DC IN 24 V"라고 표시된 AC 어댑터 콘센트에 삽입하십시오.
2. 전원 공급 코드의 플러그를 AC 어댑터에 삽입하십시오.



1 AC 어댑터
2 전원 공급 코드

3. 전원 공급 플러그를 표준 전기 콘센트에 삽입하십시오.

중요

- AC 어댑터를 분리하기 전에 P-touch를 끄십시오.
- AC 어댑터 코드 또는 전원 공급 코드를 당기거나 구부리지 마십시오.
- 전원 공급 플러그를 전기 콘센트에 삽입한 후 ⏻ (전원) 버튼이 활성화 될 때까지 몇 초가 걸릴 수도 있습니다.

주석

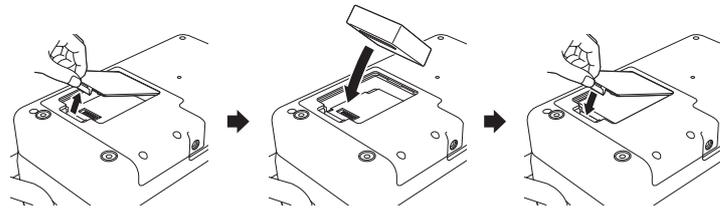
P-touch 메모리를 보호 및 백업하도록 전원 공급 장치를 빼낼 때 리튬 이온 충전용 배터리(옵션: PA-BT-4000LI)를 P-touch에 설치된 채로 두는 것이 좋습니다.

리튬 이온 충전용 배터리(옵션) 사용

배터리 베이스(PA-BB-003)를 P-touch에 부착하십시오. 배터리 베이스 부착과 관련된 자세한 정보는 지침 설명서를 참조하십시오.

리튬 이온 충전용 배터리 설치

1. ⏻ (전원) 버튼을 길게 눌러 P-touch를 끄십시오.
2. P-touch 하단의 배터리 커버를 여십시오.
3. 배터리를 배터리함에 삽입하십시오.
4. 배터리 커버를 닫으십시오.



리튬 이온 충전용 배터리 제거

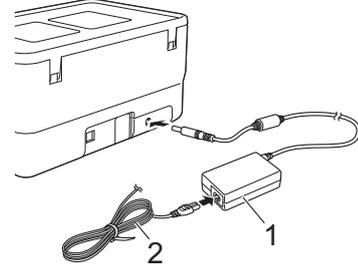
⏻ (전원) 버튼을 길게 눌러 P-touch를 끄십시오.
배터리 커버와 배터리를 제거한 후 배터리 커버를 다시 부착하십시오.

리튬 이온 충전용 배터리 충전

주석

- 사용하기 전에 배터리를 완전히 충전하십시오.
- 배터리를 완전히 충전하는 데 최대 3시간까지 필요할 수도 있습니다.

1. 배터리가 P-touch에 설치되어 있는지 확인하십시오.
2. AC 어댑터 및 전원 공급 코드를 사용하여 P-touch를 전기 콘센트에 연결하십시오.
아직 켜지 않았다면 ⏻ (전원) 버튼을 눌러 P-touch를 켜십시오.
▶ (배터리) 표시등이 충전 동안 주황색으로 켜지고 배터리가 완전히 충전되면 꺼집니다.



1 AC 어댑터
2 전원 공급 코드

주석

P-touch를 사용하여 인쇄, 공급 또는 다른 작업을 수행하는 도중 충전이 중지되더라도 작업을 마치면 충전이 자동으로 다시 시작되어 완료됩니다.

리튬 이온 충전용 배터리 충전 중지

배터리 충전을 중지하려면 AC 어댑터를 분리하십시오.

리튬 이온 충전용 배터리 사용 관련 주석

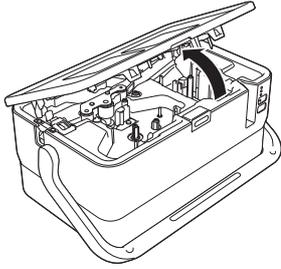
- 사용하기 전에 배터리를 완전히 충전하십시오. 완전히 충전되기 전에는 사용하지 마십시오.
- 0~40 °C의 환경에서 배터리를 충전해야 합니다. 그렇게 하지 않으면 배터리가 충전되지 않고 ▶ (배터리) 표시등이 계속 켜집니다. 주변 온도가 너무 낮거나 너무 높아 충전이 중지되는 경우 0~40 °C의 온도에 P-touch를 두고 충전을 다시 시도하십시오.
- 배터리 두 개가 설치되고 AC 어댑터가 연결된 상태에서 P-touch를 사용하여 인쇄, 공급 또는 다른 작업을 수행하는 경우 ▶ (배터리) 표시등이 꺼지고 배터리가 완전히 충전되지 않더라도 충전이 중지될 수 있습니다.

리튬 이온 충전용 배터리 특성

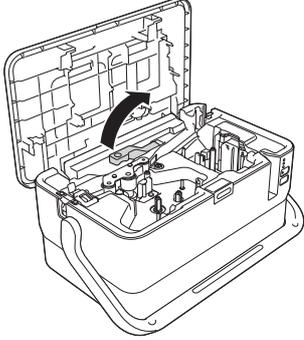
- 배터리 성능과 수명을 극대화하기 위한 조치는 다음과 같습니다.
- 빨리 방전될 수 있으므로 극고온 또는 극저온에 노출된 장소에서는 배터리를 사용하거나 보관하지 마십시오. 고온에 노출된 장소에서 충전율이 높은(90% 이상 충전) 리튬 이온 충전용 배터리를 사용하는 경우 빨리 방전될 수 있습니다.
 - P-touch를 장기간 보관하는 경우에는 배터리를 제거하십시오.
 - 충전율이 50% 미만인 배터리는 직사광선을 피해 서늘하고 건조한 곳에 보관하십시오.
 - 장기간 보관하는 경우 6개월마다 배터리를 충전하십시오.
 - 리튬 이온 배터리를 충전하는 동안 P-touch를 만지면 장치 일부가 따뜻하게 느껴질 수 있습니다. 이는 정상이며 P-touch를 안전하게 사용할 수 있습니다. 하지만 P-touch가 너무 뜨거우면 사용을 중단하십시오.

튜브 삽입

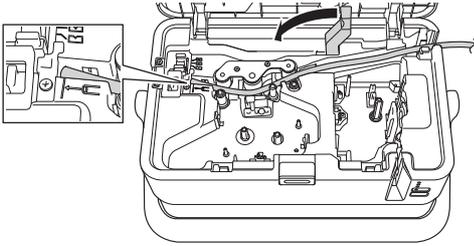
1. 상단 커버를 여십시오.



2. 튜브 해제 레버를 위로 당기십시오.



3. 튜브 끝이 P-touch의 "P-touch" 표시에 도달하게끔 그림에 표시된 대로 튜브를 통과시킨 후 튜브 해제 레버를 아래로 누르십시오.



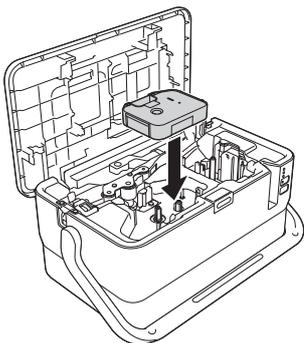
4. 상단 커버를 닫으십시오.

주석

- 튜브의 두께가 불규칙하거나, 표면이 거친 경우 또는 더럽거나, 구부러지거나, 평평한 튜브는 사용하지 마세요. 제품에 문제가 발생할 수 있습니다.
- P-touch를 사용하는 경우 튜브 출입 슬롯을 통해 직사광선이 P-touch에 직접 닿지 않도록 위치시키십시오.
- 튜브 하프 커팅 조정기를 사용하여 3개 설정 가운데 하나의 설정으로 하프 커팅 깊이를 조정할 수 있습니다.
- 튜브가 걸리거나 완전히 절단되지 않는 경우 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 사용하여 튜브를 완전히 수동으로 절단하십시오. ⏻ (전원) 표시등이 녹색 점등에서 녹색 점멸로 변할 때까지 2~10초 동안 버튼을 누르고 있다가 놓으십시오. 버튼을 놓으면 튜브가 절단됩니다.

리본 카세트 삽입

1. 상단 커버를 여십시오.
2. 리본 카세트를 리본 카세트함에 삽입하고 딸깍하는 소리가 들릴 때까지 세게 누르십시오.



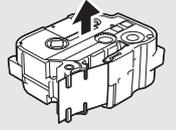
3. 상단 커버를 닫으십시오.

테이프 카세트 삽입

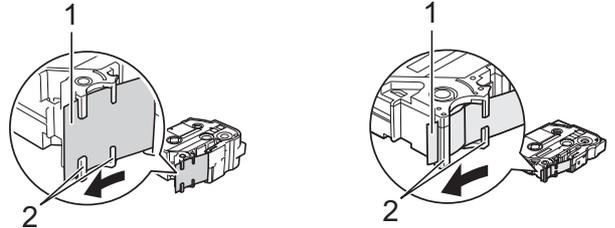
TZe 테이프, FLe 라벨 및 HSe 튜브 카세트를 P-touch에 사용할 수 있습니다.

중요

새 테이프 카세트에 마분지 스톱퍼가 있는 경우 카세트를 삽입하기 전에 스톱퍼를 제거하십시오.



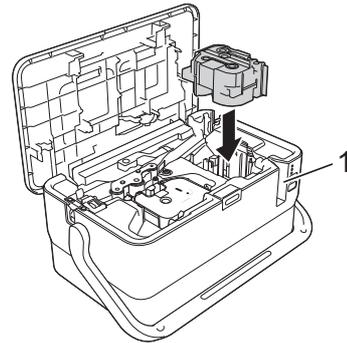
1. 테이프 끝이 구부러지지 않고 테이프 가이드를 통과하는지 확인하십시오. 그렇지 않으면 그림에 표시된 대로 테이프 가이드를 통과하도록 하십시오.



- 1 테이프 끝
- 2 테이프 가이드(실제 모양이 테이프 너비에 따라 다를 수도 있음)

2. 상단 커버를 여십시오.

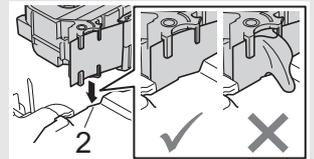
3. 테이프 끝이 P-touch 테이프 출입 슬롯을 향하게 하여 테이프 카세트를 테이프 카세트함에 삽입한 후 테이프 카세트가 올바르게 설치될 때까지 아래로 균등히 누르십시오.



1 테이프 출입 슬롯

중요

- 테이프 카세트를 삽입할 때 테이프와 잉크 리본이 프린트 헤드에 걸리지 않도록 하십시오.
- 테이프가 늘어지지 않도록 한 후 테이프 카세트를 조심스럽게 삽입하십시오. 테이프가 늘어진 경우 카세트가 삽입될 때 테이프가 돌출부(2)에 걸리고 구부러지거나 주름이 져 테이프가 걸리게 됩니다. 테이프의 늘어짐을 해결하려면 1 단계의 그림을 참조하여 테이프 가이드의 테이프 외부를 당기십시오.
- 테이프 카세트를 제거할 때는 테이프가 돌출부(2)에 걸리지 않도록 하십시오.



4. 상단 커버를 닫으십시오.

중요

직사광선, 고온, 다습 또는 먼지가 많은 곳을 피해 서늘하고 어두운 장소에 테이프 카세트를 보관하십시오. 밀봉된 포장을 개봉한 후에는 최대한 빨리 테이프 카세트를 사용하십시오.

켜기/끄기

켜기:  (전원) 버튼을 눌러 P-touch를 켜십시오.  (전원) 표시등이 녹색으로 켜집니다.

끄기:  (전원) 버튼을 다시 길게 눌러 P-touch를 끄십시오. 전원이 꺼질 때까지  (전원) 표시등이 주황색으로 켜질 수 있습니다.

중요

P-touch를 끌 때  (전원) 표시등이 꺼질 때까지 배터리를 제거하거나 AC 어댑터를 분리하지 마십시오.

테이프 공급

중요

- 테이프를 공급하여 테이프 카세트 삽입 후 테이프와 잉크 리본의 늘어짐을 제거하십시오.
- P-touch가 테이프 출입 슬롯에서 라벨을 꺼내고 있을 때 라벨을 당기지 마십시오.** 당기면 잉크 리본이 테이프와 함께 배출됩니다. 잉크 리본이 배출되면 테이프는 더 이상 제 기능을 할 수 없습니다.
- 인쇄 중이거나 테이프를 공급할 때 테이프 출입 슬롯을 막지 마십시오. 막으면 테이프가 걸립니다.

공급 및 절단

공급 및 절단 기능은 공 테이프를 약 22.3 mm 공급한 후 테이프를 절단합니다.

 (공급 및 절단) 버튼을 누르십시오.

LED 표시등

표시등 점등과 점멸로 P-touch 상태를 표시합니다. 이 섹션에 사용된 기호는 다양한 표시등 색상과 패턴의 의미를 설명합니다.

 = 표시등이 점등됨

 = 표시등이 점멸됨

 = 표시등이 꺼지고 아무 색상으로 점등되거나 점멸될 수 있음

(꺼짐) = 표시등이 꺼짐

G = 녹색
O = 주황색
R = 빨간색

예:  = 표시등이 녹색으로 점멸됨

■ 튜브, 라벨, 전원 표시등

 (튜브)	 (라벨)	 (전원)	상태
(꺼짐)	(꺼짐)		전원이 꺼짐 상단 커버가 열림
(꺼짐)	(꺼짐)	 (1초에 1회)	데이터 전송 중
			현재 냉각 중
(꺼짐)			시스템 오류 1 시스템 오류 2 시스템 오류 3
(꺼짐)			재설정 모드(모드를 시작하는 경우)
(꺼짐)			재설정 모드(버튼을 2/6회 누르는 경우)
(꺼짐)	(꺼짐)	 (1.8초에 2회)	절단 모드에 있음(튜브)

 (튜브)	 (라벨)	 (전원)	상태
	(꺼짐)		커터 오류(튜브)
 (1.8초에 2회)	(꺼짐)		튜브 없음 오류(튜브) 매체 끝 오류(튜브)
 (1초에 1회)	(꺼짐)		인쇄 중 상단 커버 열림 오류(튜브)
	(꺼짐)		리본 카세트 없음 오류(튜브)
 (1초에 1회)	(꺼짐)		잉크 리본 걸림 오류(튜브) 남은 잉크 리본 없음 오류(튜브) 튜브 걸림 오류(튜브) 튜브 공급 문제(튜브)
(꺼짐)			변갈아 가며 점멸되는 경우: 커터 오류(라벨) 동시에 점멸되는 경우: 고온 오류(라벨)
(꺼짐)	 (1초에 1회)		잘못된 매체 오류(라벨)
(꺼짐)	 (1.8초에 2회)		카세트 없음 오류(라벨) 잘못된 유형 또는 호환되지 않는 교체용 테이프 오류(라벨) 매체 끝 오류(라벨)
(꺼짐)			인쇄 중 상단 커버 열림 오류(라벨)

■ 배터리 표시등

 (배터리)	 (전원)	상태
(꺼짐)		충전용 배터리 전원: 충만
		충전 중입니다
 (4초에 1회)		충전용 배터리 전원: 중간
 (4초에 2회)		충전용 배터리 전원: 부족
		충전용 배터리 오류
		충전용 배터리 전원: 없음
		어댑터 연결/분리 오류

제품 사양

P-touch 사양

모델 이름	E800T
크기	
크기	약 338 mm (W) × 188 mm (D) × 151 mm (H)
무게	약 3.9 kg
인쇄	
Method (인쇄 방법)	열 전달
호환되는 튜브 ¹	<ul style="list-style-type: none"> 내경: Φ2.5 ~ Φ6.5 mm 두께: 0.5 mm 재질: PVC
카세트	<ul style="list-style-type: none"> Brother TZe 테이프 카세트(3.5 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm, 24 mm, 36 mm 너비) Brother FLe 라벨 카세트(21 × 45 mm) Brother HSe 튜브 카세트(5.8 mm, 8.8 mm, 11.7 mm, 17.7 mm, 23.6 mm 너비) Brother TR 리본 카세트(12 mm 너비)
인터페이스	
USB	버전 2.0 최대 속도
환경	
조작 온도/습도	<ul style="list-style-type: none"> TZe 엔진 실행 시: 10~35 °C / 20~80% 최대 습구 온도: 27 °C 튜브 엔진 실행 시: 15~35 °C / 20~80% 최대 습구 온도: 27 °C

¹ 사용하는 튜브 유형에 따라 고품질의 인쇄 결과를 얻지 못할 수도 있습니다. 튜브를 사용하기 전에 테스트 인쇄하여 결과를 확인하십시오.

조작 환경

품목	사양
OS	Windows Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10
메모리	Windows Vista: 512 MB 이상 Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10: 1 GB 이상(32비트) 또는 2 GB 이상(64비트)
기타	CD-ROM 드라이브

Brother 지원 웹 사이트

지원 웹 사이트(support.brother.com)를 방문하십시오. 다음 정보를 확인하실 수 있습니다.

- 소프트웨어 다운로드
- 설명서/문서
- 자주 묻는 질문(문제 해결, 프린터 사용 시 유용한 팁)
- 소모품 정보
- 최신 OS 호환성 정보

이 웹 사이트의 내용은 통보 없이 변경될 수 있습니다.

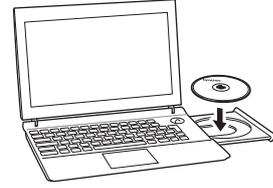
컴퓨터에 소프트웨어 및 프린터 드라이버 설치

컴퓨터에서 인쇄하려면 프린터 드라이버, Cable Label Tool, P-touch Editor 및 다른 응용 프로그램을 컴퓨터에 설치하십시오.

중요

연결 요청이 있을 때까지 P-touch 를 컴퓨터에 연결하지 마십시오 .

1. CD-ROM을 CD-ROM 드라이브에 삽입하십시오.



주석

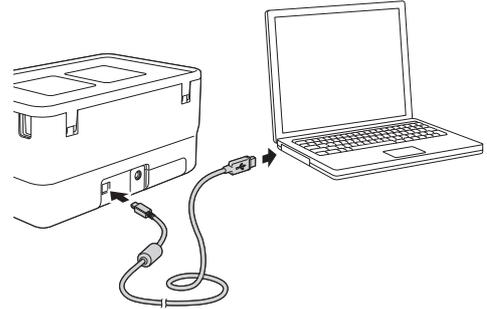
관리자 권한으로 로그인하십시오.

Brother 지원 웹사이트(support.brother.com)에서 최신 소프트웨어와 설명서를 다운로드할 수 있습니다.

2. [commoninstaller.exe] 버튼을 클릭하십시오.
3. 화면 지침에 따라 설치를 진행하십시오.
4. 설치가 완료되면 대화 상자를 닫으십시오.

컴퓨터에 P-touch 연결

1. USB 케이블을 연결하기 전에 P-touch를 끄십시오.
2. USB 케이블의 P-touch 끝을 P-touch 후면의 USB 포트에 연결하십시오.
3. USB 케이블의 다른 끝을 컴퓨터의 USB 포트에 연결하십시오.



4. P-touch를 켜십시오.

컴퓨터와 함께 사용할 수 있는 응용 프로그램

사용 가능한 응용 프로그램	특징	연결
 Cable Label Tool	케이블, 패치 패널, 면판, 전기 장비 등의 라벨을 만들어 인쇄합니다.	USB
 P-touch Editor	내장된 그리기 도구, 다양한 글꼴과 스타일의 텍스트, 가져온 그래픽 이미지 및 바코드로 사용자 지정 라벨을 디자인하여 만듭니다.	

P-touch 응용 프로그램 시작

Windows Vista / Windows 7

시작 버튼에서 [모든 프로그램] - [Brother P-touch] - [Cable Label Tool 1.0] 또는 [P-touch Editor 5.1]을 클릭하거나 바탕화면에서 [Cable Label Tool 1.0] 또는 [P-touch Editor 5.1] 바로 가기 아이콘을 두 번 클릭하십시오.

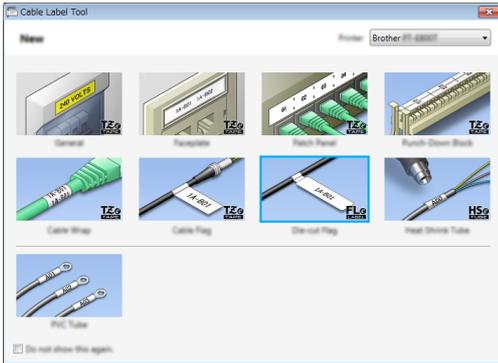
Windows 8 / Windows 8.1

[응용 프로그램] 화면에서 [Cable Label Tool 1.0] 또는 [P-touch Editor 5.1]을 클릭하거나 바탕화면에서 [Cable Label Tool 1.0] 또는 [P-touch Editor 5.1]을 두 번 클릭하십시오.

Windows 10

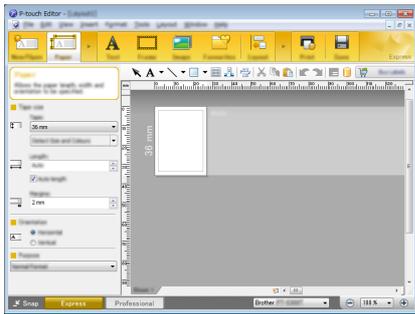
시작 버튼에서 [모든 앱]을 선택하고 [Brother P-touch] 아래 [Cable Label Tool 1.0] 또는 [P-touch Editor 5.1]을 클릭하거나 바탕화면에서 [Cable Label Tool 1.0] 또는 [P-touch Editor 5.1]을 두 번 클릭하십시오.

■ Cable Label Tool



만들려는 라벨 유형을 선택하고 필요한 항목을 설정한 후 라벨을 인쇄하십시오.

■ P-touch Editor



텍스트와 이미지를 입력한 후 라벨을 인쇄하십시오.

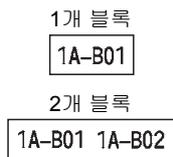
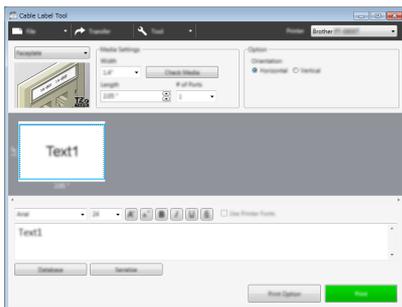
자세한 정보는 *사용자 설명서*를 참조하십시오.

Cable Label Tool

Cable Label Tool에 대한 자세한 정보는 사용자 설명서를 참조하십시오.

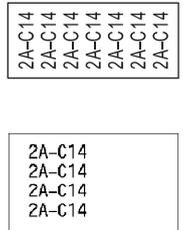
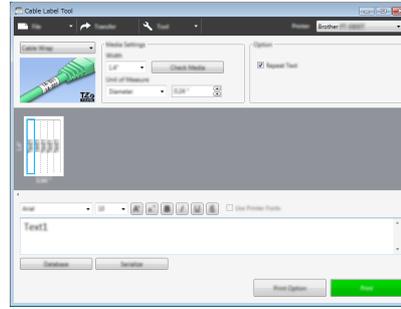
면판

이 유형의 라벨을 사용하여 다양한 면판을 식별할 수 있습니다. 텍스트 블록이 각 라벨에 균등하게 배치됩니다.



케이블 외피

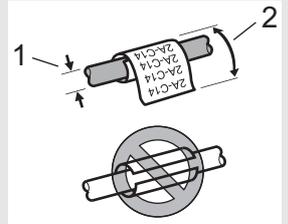
이 유형의 라벨을 케이블 또는 와이어 주위에 감쌀 수 있습니다.



주석

플렉서블 ID 테이프를 사용하는 경우:

- “케이블 외피” 라벨에는 플렉서블 ID 테이프를 사용하는 것이 좋습니다.
- 원동형 물체 주위에 라벨을 감싸는 경우 물체 지름(1)이 적어도 3mm는 되어야 합니다.
- 라벨의 중첩(2) 끝이 적어도 5mm는 되어야 합니다.
- 플렉서블 ID 테이프로 만든 라벨은 전기 절연재로서 사용되지 않습니다.



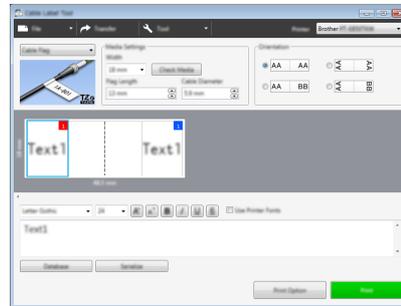
주석

자가 라미네이팅 테이프 사용 시:

- “케이블 외피” 라벨에는 자가 라미네이팅 테이프를 사용하는 것이 좋습니다.
- 문자는 가로로 인쇄됩니다.
- 자가 라미네이팅 테이프로 만든 라벨은 전기 절연재로서 사용되지 않습니다.

케이블 플래그

이 유형의 라벨을 케이블 또는 와이어, 서로 접촉된 라벨 양끝 주위에 감싸 플래그를 만들 수 있습니다. 플래그 라벨의 텍스트가 라벨의 양끝에 인쇄되고 케이블 주위를 감싸는 공백이 중간에 남습니다.

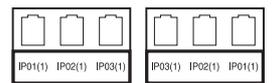
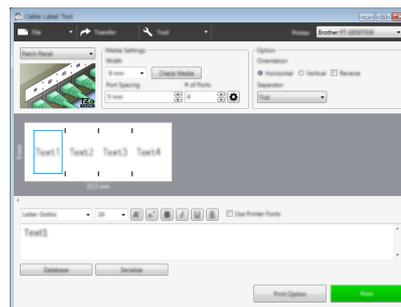


주석

- “케이블 플래그” 라벨에는 플렉서블 ID 테이프를 사용하는 것이 좋습니다.

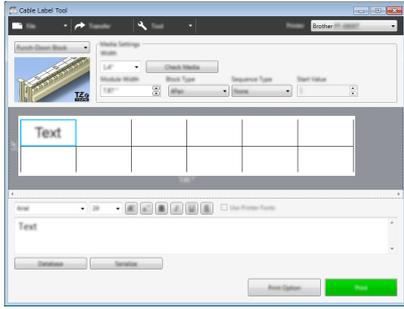
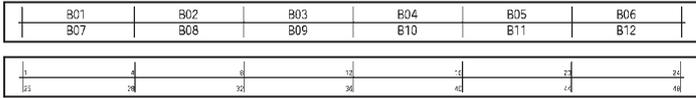
배선반

이 유형의 라벨을 사용하여 다양한 패치 패널 유형을 식별할 수 있습니다.



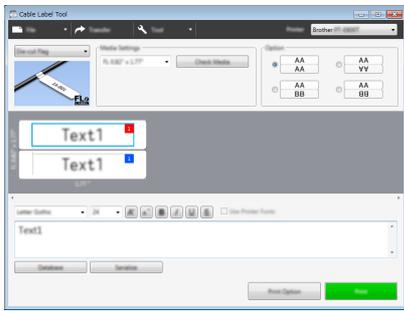
편치다운 블록

이 유형의 라벨을 사용하여 전화에 종종 사용되는 전기 연결부 유형을 식별할 수 있습니다. 단일 라벨에서 각 블록마다 라인을 최대 8개까지 입력할 수 있습니다.



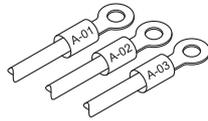
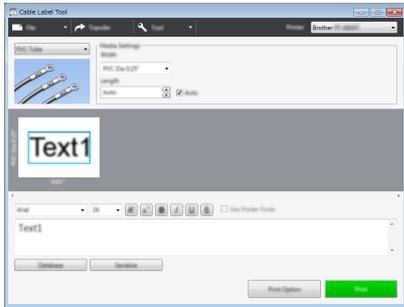
플래그 전용 라벨

케이블 및 와이어의 플래그 라벨을 만들도록 이 유형의 라벨을 특수 플래그 전용 라벨에 인쇄할 수 있습니다. 이 유형의 용도에는 FLe 라벨 카세트를 사용하십시오.



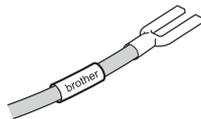
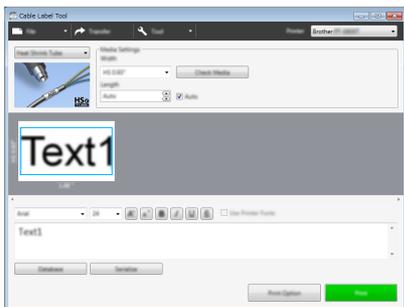
PVC 튜브

이 유형의 라벨을 사용하여 케이블을 식별 또는 절연하거나 열로부터 케이블을 보호할 수 있습니다.



열 수축 튜브

이 유형의 튜브는 케이블에 맞도록 열 수축시킵니다. 이 유형의 용도에는 HSe 튜브 카세트를 사용하십시오.

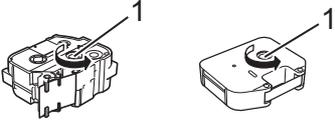


문제 해결

인쇄 문제

문제	해결 방법
라벨 또는 튜브가 인쇄되지 않습니다.	<ul style="list-style-type: none"> 텍스트가 입력되고 테이프 또는 튜브가 충분히 남은 채 테이프 카세트 또는 튜브가 올바르게 설치되어 있는지 확인하십시오. 튜브의 두께가 불규칙하거나, 표면이 거친 경우 또는 더럽거나, 구부러지거나, 평평한 튜브는 사용하지 마세요. 제품에 문제가 발생할 수 있습니다. 테이프 또는 튜브가 구부러진 경우 구부러진 부분을 절단하고 출입 슬롯을 통해 테이프 또는 튜브를 넣으십시오. 컴퓨터에서 인쇄하는 경우 컴퓨터를 P-touch에 올바르게 연결하십시오.
라벨 또는 튜브가 올바르게 인쇄되지 않거나 인쇄 결과가 만족스럽지 않습니다(잉크가 흐리거나 번짐).	<ul style="list-style-type: none"> 테이프 카세트 또는 리본 카세트를 제거한 후 다시 설치하며 이때 제 위치에 잠길 때까지 세게 누르십시오. 라벨 프린트 헤드가 더러운 경우 마른 면봉 또는 옵션인 프린트 헤드 청소 카세트(라벨 프린트 헤드 전용 TZe-CL6)로 청소하십시오. 라벨 프린트 헤드를 닦은 후에도 인쇄된 문자의 품질이 불량한 경우 마른 면봉으로 라벨 롤러를 닦으십시오. <i>사용자 설명서</i>를 참조하십시오. 튜브 프린트 헤드가 더러운 경우 마른 면봉으로 닦으십시오. <i>사용자 설명서</i>를 참조하십시오. 튜브 또는 튜브 클리너가 더러운 경우 튜브 클리너를 교체하십시오. 튜브 클리너 교체에 대한 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i>를 참조하십시오. 튜브 롤러가 더러운 경우, 롤러 커버를 제거합니다. 롤러를 당겨 형광으로 청소합니다. 단, 알코올 또는 다른유기 용제를 사용하지 마십시오. 롤러 커버를 제거하는 방법은 설명서의 유지보수 설명 부분을 참고하시기 바랍니다. 롤러가 마모되어 교체가 필요합니다. 롤러 교체에 대한 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i>를 참조하십시오. “프린터 설정 도구”의 [장치 설정]에서 [튜브 설정] 탭을 사용하여 다음 설정 가운데 하나의 변경을 시도하십시오.
인쇄 속도를 변경하십시오.	<ul style="list-style-type: none"> 온도가 20 °C 이하인 환경에서 P-touch를 사용하는 경우 [인쇄 속도]를 [고급 인쇄(느림)]로 설정하는 것이 좋습니다.
공급 압력을 변경하십시오.	<ul style="list-style-type: none"> 문자가 흐린 경우 [튜브 피딩]을 보다 강한 설정으로 변경하십시오.
인쇄 농도를 변경하십시오.	<ul style="list-style-type: none"> 문자가 흐린 경우 [인쇄 농도]를 보다 높은 설정으로 변경하십시오. 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i>의 “튜브 설정 탭”을 참조하십시오.
튜브에 작은 문자가 흐리게 인쇄되는 경우, 다음 설정 중 하나를 변경해 보십시오.	<ul style="list-style-type: none"> 글꼴 스타일을 굵게 변경. 글꼴 크기를 더 크게 변경.
라벨에 글자가 흐리게 인쇄되는 경우 다음 설정 중 하나를 변경해 보십시오.	<ul style="list-style-type: none"> 글꼴 스타일을 굵게 변경. 글꼴 크기를 더 크게 변경. 컴퓨터에서 인쇄하거나 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착한 경우, 고품질 인쇄를 사용할 수 있습니다.프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고품질 모드를 선택하십시오. TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다.
공급된 튜브가 더럽습니다.	<ul style="list-style-type: none"> 튜브 클리너를 교체하십시오. 튜브 클리너 교체에 대한 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i>를 참조하십시오.

문제	해결 방법
테이프 또는 튜브가 걸립니다.	<ul style="list-style-type: none"> • 튜브를 뒤로 공급합니다. “프린터 설정 도구”의 [장치 설정] 메뉴 표시줄에서 [유지 보수] - [튜브 삽입] - [뒤로]를 클릭하십시오. • 튜브를 뒤로 공급하여 튜브 걸림을 해결할 수 없으면 롤러 커버를 분리하여 튜브를 꺼냅니다. 롤러 커버 분리에 대한 자세한 내용은 사용자 설명서를 참조하십시오. • 테이프 또는 튜브가 걸린 경우 테이프 카세트 또는 튜브를 제거한 후 걸린 테이프 또는 튜브를 당겨 빼내 절단하십시오. 테이프 카세트의 경우 테이프 카세트를 다시 설치하기 전에 테이프 끝이 가이드를 통과하는지 확인하십시오. • 튜브가 걸리면 리본 카세트의 리본이 손상됩니다. 이 상태에서 사용하는 경우 리본이 파손될 수 있으므로 카세트에서 리본을 약 10 cm 당겨 빼내고 손상된 부분을 스폰에 완전히 감으십시오. 리본을 사용하여 손상되지 않은 부분에서 인쇄를 시작할 수 있습니다.
잉크 리본이 파손되었습니다.	새 리본 카세트를 삽입하십시오. 온도가 20 °C 이하인 환경에서 P-touch 를 사용하는 경우 [인쇄 속도] 를 [고급 인쇄(느림)] 로 설정하는 것이 좋습니다. 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i> 의 “튜브 설정 탭” 을 참조하십시오.
일부 잉크 리본이 남아 있고 튜브가 걸리지 않았는데도 남은 잉크 리본이 없고 튜브 공급 오류가 있거나 튜브 걸림 오류가 있다는 메시지가 나타납니다.	튜브가 뒤틀리거나 튜브가 P-touch 외부 부분에 걸려 P-touch 가 튜브를 올바르게 공급하지 못하는 경우 이 오류가 발생할 수 있습니다. 튜브가 뒤틀리지 않고 P-touch 외부에서 튜브를 부드럽게 공급할 수 있는지 확인하십시오.

문제	해결 방법
잉크 리본이 잉크 롤러에서 분리됩니다.	<p>잉크 리본이 파손된 경우 테이프 카세트 또는 리본 카세트를 교체하십시오. 파손되지 않은 경우 테이프가 절단되지 않은 상태로 두고 테이프 카세트 또는 리본 카세트를 제거한 다음 느슨해진 잉크 리본을 그림과 같이 스폰에 감으십시오.</p> <div style="text-align: center;">  <p>1 스폰</p> </div>
라벨 또는 튜브 인쇄 중 P-touch 가 멈춥니다.	<ul style="list-style-type: none"> • 줄무늬 테이프가 보이면 테이프가 소진된 것이므로 테이프 카세트를 교체하십시오. • AC 어댑터를 P-touch에 직접 연결하거나 리튬 이온 충전용 배터리를 충전하십시오.
라벨 또는 튜브가 자동으로 절단되지 않습니다.	<p>라벨의 경우 프린터 드라이버에서 절단 옵션 설정을 확인하십시오.</p> <p>라벨을 수동 절단하려면 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 눌러 테이프를 공급 및 절단하십시오. 튜브를 수동 절단하려면 ⏻ (전원) 표시등이 녹색 점등에서 녹색 점멸로 변할 때까지 2~10초 동안 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 누르고 있다가 놓으십시오. 버튼을 놓으면 튜브가 절단됩니다.</p>
문제 해결 단계를 따랐는데도 테이프 또는 튜브 걸림 오류가 지워지지 않습니다.	Brother 고객 서비스에 문의하십시오.
튜브가 절단되지 않거나 절단하기가 어렵습니다.	<p>튜브 커터를 교체하십시오. 약 50,000회 절단 조작 후 튜브 커터를 교체하십시오(이 횟수는 조작 조건에 따라 달라질 수 있음). 컴퓨터의 P-touch Editor에서 [도움말] - [소프트웨어 정보 검색]을 실행하여 현재 절단 조작 횟수를 확인할 수 있습니다.</p> <p>튜브 커터가 권장 절단 조작 횟수에 도달한 경우 새 것으로 교체하십시오(모델 번호 PA-TC-001). 튜브 커터를 교체한 후 카운터를 재설정하십시오. “프린터 설정 도구”의 [장치 설정] 메뉴 표시줄에서 [튜브 컷터 카운터]를 선택하여 튜브 커터 카운터를 재설정할 수 있습니다. 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i>를 참조하십시오.</p>

문제	해결 방법
튜브의 하프 커팅 깊이를 조정하려고 합니다.	3개 깊이 가운데 하나로 하프 커팅을 조정할 수 있습니다. 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 연 후 튜브 하프 커팅 조정기를 움직여 절단 깊이를 조정하십시오. 고급 설정을 지정하려면 “프린터 설정 도구”의 [장치 설정] 에서 [튜브 설정] 탭의 [컷팅 깊이] 설정을 변경하십시오.
튜브가 올바르게 공급되지 않습니다.	롤러가 마모되어 교체가 필요합니다. 롤러 교체에 대한 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i> 를 참조하십시오.
인쇄된 튜브의 길이가 설정된 튜브 길이보다 짧습니다.	롤러를 교체하십시오. 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i> 를 참조하십시오.
튜브가 인쇄 후 올바르게 꺼내지지 않습니다.	튜브를 앞으로 공급합니다. “프린터 설정 도구”의 [장치 설정] 메뉴 표시줄에서 [유지 보수] - [튜브 삽입] - [앞으로] 를 클릭하십시오.
인쇄 결과를 미세 조정하려고 합니다.	“프린터 설정 도구” 에서 길이와 여백을 조정할 수 있습니다. 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i> 를 참조하십시오.
인쇄 속도를 높이려고 합니다.	AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 설치하면 고속 인쇄를 사용할 수 있습니다. 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고속 모드를 선택하십시오. TZe-FX**1 테이프에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.
고해상도로 인쇄하려고 합니다.	AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 설치하면 고해상도 인쇄를 사용할 수 있습니다. 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고해상도 모드를 선택하십시오. TZe-FX**1 테이프에는 이 기능을 사용할 수 없습니다.

문제	해결 방법
인쇄 결과가 불량합니다.	AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 설치하면 고해상도 인쇄를 사용할 수 있습니다. 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고해상도 모드를 선택하십시오. TZe-FX**1 테이프에는 이 기능을 사용할 수 없습니다. 고속 인쇄 설정을 사용하는 경우 표준 설정을 사용하여 인쇄하십시오.
고해상도 또는 고속 인쇄 설정이 지정되었지만 오류가 발생하고 인쇄가 완료되지 않습니다.	고해상도 또는 고속 인쇄를 위한 조건으로서 AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 설치해야 합니다. TZe-FX**1 테이프에는 이 기능을 사용할 수 없습니다. 오류를 지우려면 인쇄 작업을 취소한 후 AC 어댑터를 연결하거나 고해상도 또는 고속 인쇄를 취소하십시오.
FLe 라벨이 올바르게 위치하지 않습니다.	FLe 센서가 더러운 경우 FLe 라벨이 올바르게 위치하지 않습니다. 알코올을 적신 면봉으로 FLe 센서를 닦아 센서를 청소하십시오. <i>사용자 설명서</i> 를 참조하십시오.

버전 정보

문제	해결 방법
P-touch 펌웨어의 버전 번호를 모릅니다.	<p>펌웨어의 버전 번호와 기타 정보는 다음 절차를 사용하여 확인할 수 있습니다.</p> <p>24 mm 또는 36 mm 테이프를 사용하십시오.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 P-touch를 켜십시오. 2 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 10초 넘게 길게 눌러 보고서를 인쇄하십시오. 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i>를 참조하십시오.
최신 소프트웨어 버전을 사용하고 있는지 확인하고 싶습니다.	P-touch Update Software 를 사용하여 최신 버전인지 확인하십시오. P-touch Update Software 에 대한 자세한 정보는 <i>사용자 설명서</i> 를 참조하십시오.