



P-touch

E800T
快速设置指南

中文

感谢您购买 P-touch E800T 打印机。
这款全新的 E800T 是一款直观、易于操作且功能丰富的打印机，可制作专业的高质量标签。
本指南中包含了针对本 P-touch 打印机的基本操作步骤。使用本打印机前请仔细阅读本指南，并将其存放在随手可及的地方以备将来查阅。

使用说明书

访问 Brother 技术服务支持网站 (support.brother.com)，然后在您的型号页面上单击**说明书**以下载最新的说明书。

安全与法律指南

此指南提供安全信息；请在使用 P-touch 打印机前阅读。

快速设置指南（本指南）

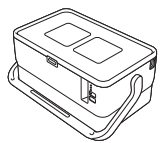
本指南提供使用 P-touch 打印机的相关基本信息以及详细的故障排除提示。

使用说明书

此说明书提供 P-touch 打印机的设置与操作、故障排除提示以及维护说明的其他相关信息。此说明书包含在随附的 CD-ROM 中。

拆开 P-touch 打印机的包装

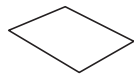
使用本 P-touch 打印机前，请检查包装内是否包含下列物品：



P-touch 打印机



安全与法律指南



快速设置指南



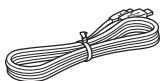
CD-ROM



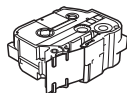
交流电适配器



电源线



USB 数据线



色带盒

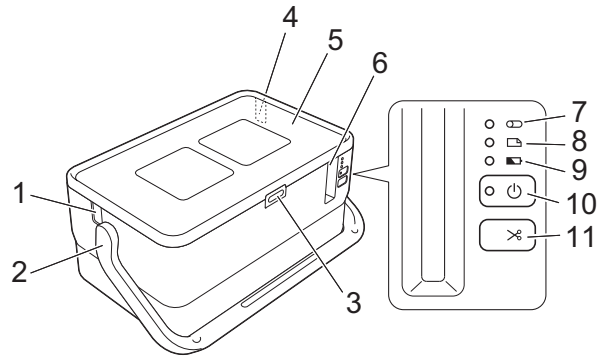


盒式碳带

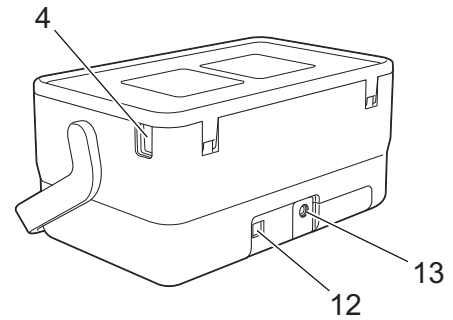
国家 / 地区不同，纸箱中的组件也可能不同。

概述

正面

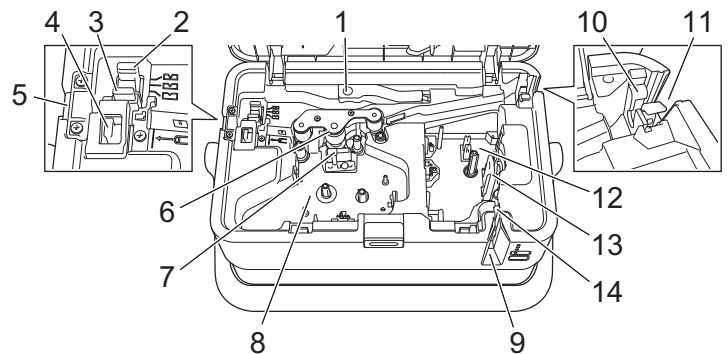


背面



- | | |
|------------|-----------------|
| 1 套管出口 | 8 (标签) 指示灯 |
| 2 手柄 | 9 (电池) 指示灯 |
| 3 开盖按钮 | 10 (电源) 按钮 |
| 4 套管插入口 | 11 (送带 / 剪切) 按钮 |
| 5 上盖 | 12 USB 接口 |
| 6 色带出口 | 13 交流电适配器接口 |
| 7 (套管) 指示灯 | |

内部

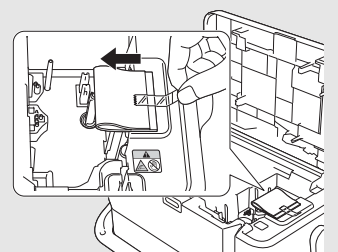


- | | |
|---------------|--------------|
| 1 套管释放杆 | 9 色带出口 |
| 2 套管半切调节器 | 10 套管清洁海绵 |
| 3 套管切刀板 | 11 套管插入口 |
| 4 套管切刀 | 12 色带舱 |
| 5 套管出口 | 13 打印头（针对色带） |
| 6 压平辊 | 14 色带切刀单元 |
| 7 打印头（针对套管） | |
| 8 盒式碳带舱（针对套管） | |

重要信息

在使用 P-touch 打印机前，确保按照以下步骤去除防护材料。

- 按下开盖按钮，打开色带舱上盖。
- 拉出色带以取下色带和防护材料。

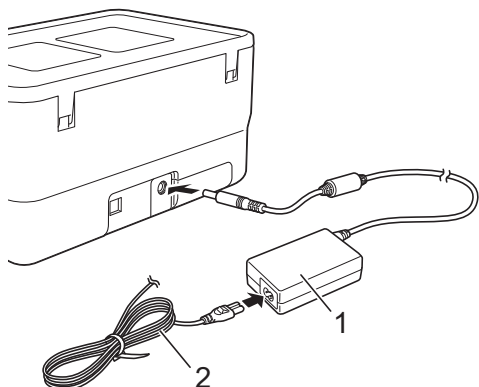


连接电源

交流电适配器

请为此 P-touch 打印机使用 AD9100ESA（交流电适配器）。将交流电适配器直接连接至 P-touch 打印机。

1. 将交流电适配器电缆插头插入 P-touch 打印机中标有 DC IN 24 V 的交流电适配器接口。
2. 将电源线插头插入交流电适配器。



1 交流电适配器
2 电源线

3. 然后将电源插头插入标准电源插座。

重要信息

- 拔下交流电适配器前，请关闭 P-touch 打印机。
- 请勿拉扯或弯折交流电适配器电线和电源线。
- 将电源插头插入电源插座后，可能几秒钟后才可启用 ⏻（电源）按钮。

注意

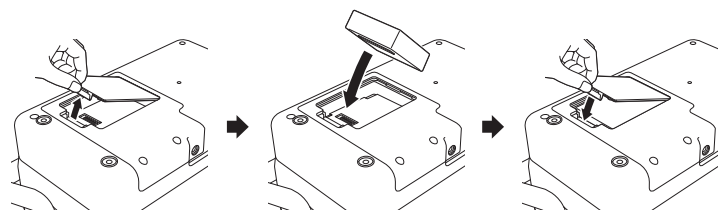
未插入电源时，为保护和备份 P-touch 打印机内存，建议您在 P-touch 打印机中安装锂离子充电电池（选配：PA-BT-4000LI）。

使用锂离子充电电池（选配）

将电池底座（PA-BB-003）安装到 P-touch 打印机上。有关安装电池底座的详细信息，请参阅其使用说明书。

■ 安装锂离子充电电池

1. 按住 ⏻（电源）按钮关闭 P-touch 打印机。
2. 打开 P-touch 打印机底部的电池盖。
3. 将电池插入到电池盒中。
4. 关闭电池盖。



■ 取出锂离子充电电池

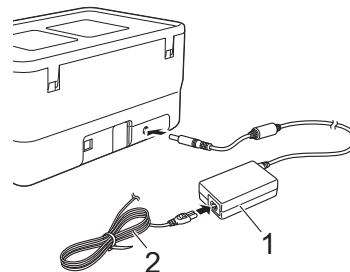
按住 ⏻（电源）按钮关闭 P-touch 打印机。
取下电池盖和电池，然后重新盖上电池盖。

■ 为锂离子充电电池充电

注意

- 使用前，请将电池充满电。
- 电池一次完全充电最长需要 3 小时。

1. 确保已将电池装入 P-touch 打印机。
2. 使用交流电适配器和电源线将 P-touch 打印机连接至电源插座。
如果 P-touch 打印机尚未开启，请按 ⏻（电源）按钮将其开启。充电过程中，🔋（电池）指示灯会呈橙色亮起，电池充满电后指示灯会熄灭。



1 交流电适配器
2 电源线

注意

虽然在用于打印、送纸或执行其他操作时 P-touch 打印机会停止充电，但充电将在以上操作完成后再次自动开始（如果充电未完成）。

■ 停止对锂离子充电电池充电

要停止对电池充电，请拔下交流电适配器。

锂离子充电电池的使用注意事项

- 使用前，请将电池充满电。不要没有充满电就投入使用。
- 电池必须在 0°C - 40°C 的环境中充电，否则电池将不会充电，但 🔋（电池）指示灯仍会亮起。如果环境温度过低或过高导致充电停止，请将 P-touch 打印机放置在 0°C - 40°C 的环境中，然后再次充电。
- 如果在既装有电池又连接有交流电适配器的情况下使用 P-touch 打印机执行打印、送纸或其他操作，🔋（电池）指示灯可能会熄灭，并且即使电池没有完全充满电，充电操作也可能会停止。

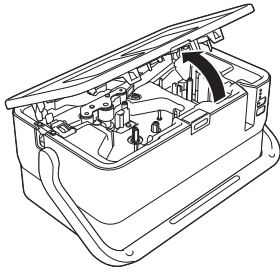
锂离子充电电池特性

若要确保电池获得最佳性能和最长使用寿命：

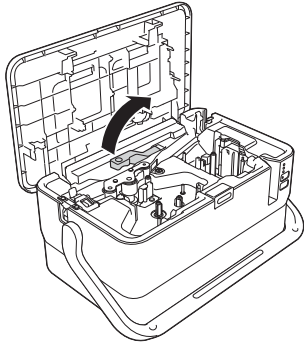
- 请勿在极高或极低温度中使用或存储电池，这样可能会加速电池放电。在高温环境下使用较高充电量（达到 90% 或更高）的锂离子充电电池可能会导致以上情况。
- 如果要长期存放 P-touch 打印机，请取下电池。
- 请将电池存储在避开直射阳光的阴凉干燥处，存放时电量需低于 50%。
- 如果要长期存放电池，请每隔 6 个月为电池充一次电。
- 如果您在锂离子电池充电过程中触摸 P-touch 打印机的部件，可能会感到该 P-touch 打印机部件发热。这是正常现象，可安全使用 P-touch 打印机。如果 P-touch 打印机变得极热，请停止使用。

装入套管

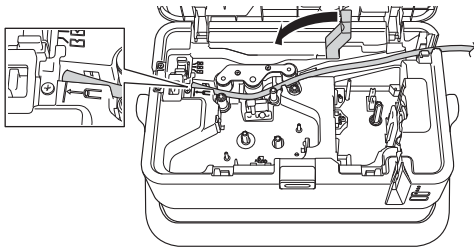
1. 打开上盖。



2. 向上拉起套管释放杆。





3. 如图所示穿过套管，让套管的前端到达 P-touch 打印机上的“|—C”标记处，然后向下按套管释放杆。



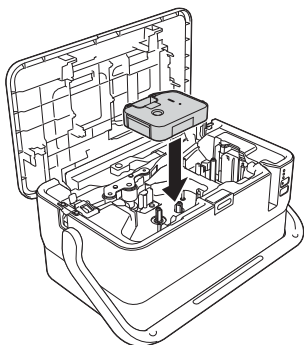
4. 关闭上盖。

注意

- 请勿使用脏污、弯曲、被压坏、表面有凹凸不平、套管壁的厚度不均匀或已经变形的套管。
- 使用 P-touch 打印机时请妥善安置，确保直射阳光不会通过套管出口射入到 P-touch 打印机内。
- 可以使用套管半切调节器，将半切深度调整为三个设置之一。
- 如果套管被卡或切割不完整，按下  (送带 / 剪切) 按钮手动对套管进行完整切割。按住该按钮 2 至 10 秒，直到  (电源) 指示灯从绿色亮起变为绿色闪烁，然后松开。松开按钮时将切割套管。

装入盒式碳带

1. 打开上盖。
2. 将碳带盒插入碳带舱，用力按下，直至正确安装色带盒。



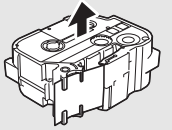
3. 关闭上盖。

装入色带盒

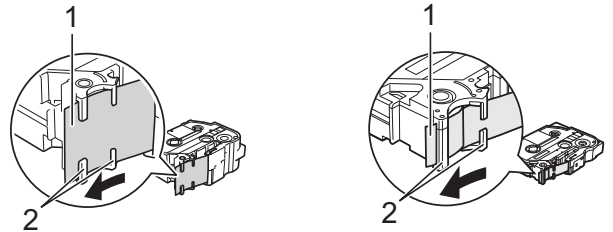
TZe 色带盒和 FLe 标签盒可用于 P-touch 打印机。

重要信息

如果新色带盒带有卡纸，请确保在装入色带盒之前去除卡纸。



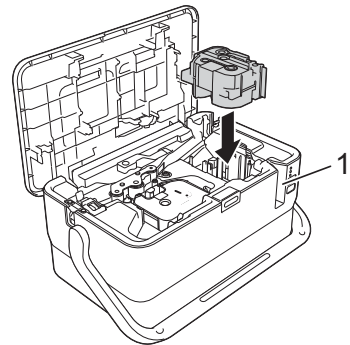
1. 检查色带前端是否未出现弯折，并检查是否穿过导带槽。如果色带未穿过导带槽，则按图所示将其穿过导带槽。



- 1 色带前端
- 2 导带槽 (实际形状因色带宽度而异。)

2. 按下开盖按钮，打开上盖。

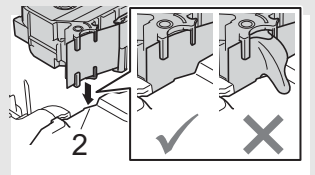
3. 将色带盒装入色带舱 (色带前端朝向 P-touch 打印机的色带出口)，用力按下，直至正确安装色带盒。



1 色带出口

重要信息

- 装入色带盒时，确保色带和碳带不要钩住打印头。
- 确保色带没有松弛，然后小心地装入色带盒。如果色带松弛，装入色带盒时色带会钩住突起物 (2)，出现弯曲或褶皱，导致色带卡住。要修复色带松弛，请参考步骤 1 中的图示，将色带拉出导带槽。
- 取出色带盒时，确保色带未钩住突起物 (2)。







4. 关闭上盖。

重要信息

色带盒应存储于阴暗处，请勿将其暴露在阳光直射、高温、高湿或多尘的环境下。打开色带盒的密封包装后，应尽快使用。

开启 / 关闭电源

开启: 按下  (电源) 按钮, 开启 P-touch 打印机。 (电源) 指示灯呈绿色亮起。

关闭: 再次按住  (电源) 按钮关闭 P-touch 打印机。 (电源) 指示灯可能呈橙色亮起, 直到电源关闭。

重要信息

关闭 P-touch 打印机时, 在  (电源) 指示灯关闭前, 请勿取下电池或断开交流电适配器。


送带

重要信息

- 确保在装入色带盒后, 送出色带时消除色带和碳带中的松弛。
- **当 P-touch 打印机从色带出口送出标签时, 请勿拽出标签。** 否则碳带会随色带一起带出。取出碳带后, 色带可能无法正常使用。
- 打印或送带过程中, 请勿阻塞色带出口。否则会卡住色带。




送带 / 剪切


“送带 / 剪切”功能将送出 22.3 mm 空白色带, 然后剪切色带。

按  (送带 / 剪切) 按钮。




















LED 指示灯

指示灯通过亮起和闪烁来指示 P-touch 打印机的状态。本节中使用的符号说明不同指示灯颜色和模式的含义:

	= 指示灯亮起	G = 绿色 O = 橙色 R = 红色
	= 指示灯闪烁	
	= 指示灯关闭, 或以任何颜色亮起或闪烁	
(熄灭)	= 指示灯熄灭	
















示例:  = 指示灯呈绿色闪烁

■ 套管、标签、电源指示灯

 (套管)	 (标签)	 (电源)	条件
(熄灭)	(熄灭)		电源关闭 上盖打开
(熄灭)	(熄灭)	 (1 秒 1 次)	正在传输数据
			正在冷却
(熄灭)			系统错误 1 系统错误 2 系统错误 3
(熄灭)			重置模式 (在该模式启动时)
(熄灭)			重置模式 (在按下按钮 2/6 次时)
(熄灭)	(熄灭)	 (1.8 秒 2 次)	处于剪切模式 (套管)
	(熄灭)		切刀错误 (套管)
 (1.8 秒 2 次)	(熄灭)		无套管错误 (套管) 介质端错误 (套管)

 (套管)	 (标签)	 (电源)	条件
 (1 秒 1 次)	(熄灭)		打印时的开上盖错误 (套管)
	(熄灭)		无盒式碳带错误 (套管)
 (1 秒 1 次)	(熄灭)		碳带卡住错误 (套管) 无剩余碳带错误 (套管) 套管卡住错误 (套管) 进套管问题 (套管)
(熄灭)			交替闪烁时: 切刀错误 (标签) 同时闪烁时: 高温错误 (标签)
(熄灭)	 (1 秒 1 次)		错误介质错误 (标签)
(熄灭)	 (1.8 秒 2 次)		无色带错误 (标签) 介质端错误 (标签)
(熄灭)			打印时开上盖错误 (标签)

■ 电池指示灯

 (电池)	 (电源)	条件
(熄灭)		充电电池电量: 充满
		正在充电
 (4 秒 1 次)		充电电池电量: 一半
 (4 秒 2 次)		充电电池电量: 低
		充电电池错误
		充电电池电量: 用尽
		适配器连接 / 断开错误

产品规格

P-touch 打印机规格

型号名称	E800T
大小	
尺寸	大约 338 mm (宽) × 188 mm (厚) × 151 mm (高)
重量	大约 3.9 kg
打印	
方法	热转印
兼容的套管 ¹	<ul style="list-style-type: none">• 内径: $\Phi 2.5$–$\Phi 6.5$ mm (适合套管规格: 1.0 mm^2 - 6.0 mm^2)• 厚度: 0.5 mm• 材料: PVC
色带盒	<ul style="list-style-type: none">• Brother TZe 色带盒 (宽度: 3.5 mm、6 mm、9 mm、12 mm、18 mm、24 mm、36 mm)• Brother FLe 标签盒 (21 mm × 45 mm)• Brother TR 盒式碳带 (宽度: 12 mm)
接口	
USB	版本 2.0 全速
环境	
操作温度 / 湿度	<ul style="list-style-type: none">• TZe 打印引擎 运行时: 10-35°C/20-80% 最大湿球温度: 27°C• 套管打印引擎 运行时: 15-35°C/20-80% 最大湿球温度: 27°C

¹ 根据所使用的套管类型, 可能无法获得高质量的打印效果。使用套管之前, 请进行测试打印以查看效果。

操作环境

项目	规格
操作系统	Windows Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10
内存	Windows Vista: 512 MB 或更多 Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10: 1 GB 或更多 (32 位) 或 2 GB 或更多 (64 位)
其他	CD-ROM 驱动器

Brother 支持网站

请访问我们的支持网站 (support.brother.com)。该网站提供以下信息:

- 软件下载
- 说明书 / 文档
- 常见问题 (故障排除、打印机的使用提示)
- 消耗品信息
- 最新操作系统兼容信息

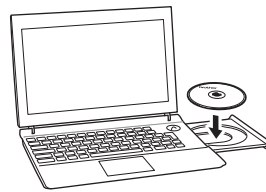
本网站内容可能更改, 恕不另行通知。

安装软件和打印机驱动程序

重要信息

请在看到指示后再将 P-touch 打印机连接到计算机上。

1. 将 CD-ROM 插入 CD-ROM 驱动器中。



注意

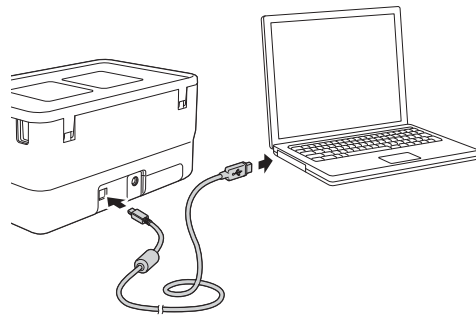
请确保以管理员或具有管理员权限的身份登录。

可从 Brother 技术服务支持网站 (support.brother.com) 下载最新的软件和说明书。

2. 单击 [commoninstaller.exe] 按钮。
3. 按照屏幕上的说明进行操作。
4. 安装完成后关闭对话框。



将 P-touch 打印机连接到计算机

1. 确保在连接 USB 数据线时关闭 P-touch 打印机。
2. 将 USB 数据线的 P-touch 打印机端连接到 P-touch 打印机背面的 USB 接口。
3. 将 USB 数据线的另一端连接到计算机上的 USB 接口。



4. 打开 P-touch 打印机。

计算机可用应用程序

应用程序	功能	连接
Cable Label Tool 	创建和打印供线缆、配线架、面板和电气设备等使用的标签。	USB
P-touch Editor 	使用内置绘制工具、不同字体和样式的文本、导入的图片及条形码设计和打印定制标签。	

启动 P-touch 打印机应用程序

Windows Vista / Windows 7

从“开始”按钮中，单击 [所有程序] - [Brother P-touch] - [Cable Label Tool 1.0] 或 [P-touch Editor 5.1]，或者双击桌面上的 [Cable Label Tool 1.0] 或 [P-touch Editor 5.1] 快捷方式图标。

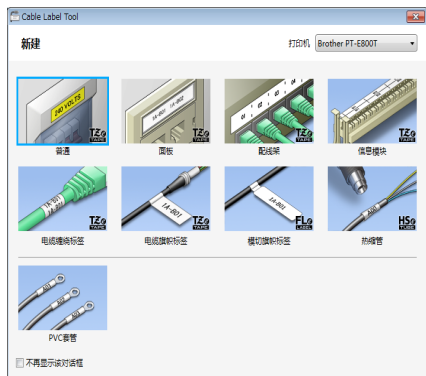
Windows 8 / Windows 8.1

单击 [Cable Label Tool 1.0] 或 [P-touch Editor 5.1] 屏幕上的 [应用]，或者双击桌面上的 [Cable Label Tool 1.0] 或 [P-touch Editor 5.1]。

Windows 10

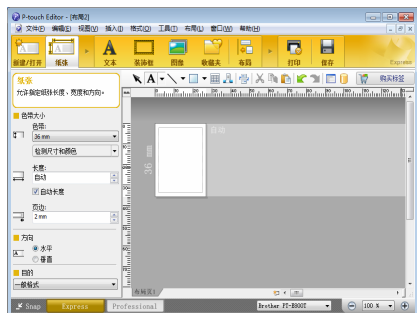
从“开始”按钮中，选择 [所有应用] 并单击 [Cable Label Tool 1.0] 或 [Brother P-touch] 下的 [P-touch Editor 5.1]，或者双击桌面上的 [Cable Label Tool 1.0] 或 [P-touch Editor 5.1]。

■ Cable Label Tool



选择要创建的标签类型，设置所需项目，然后打印标签。

■ P-touch Editor



输入文本和图像，然后打印标签。

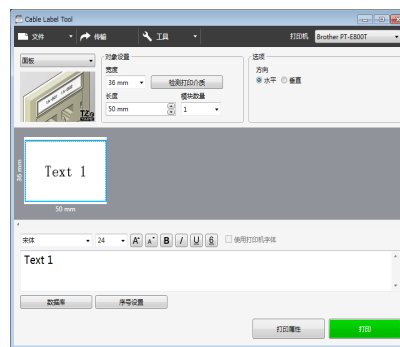
有关详细信息，请参阅 *使用说明书*。

Cable Label Tool

有关线缆标签工具的详细信息，请参阅 *使用说明书*

面板

此类型标签可用于标识各种面板。文本块均匀分布在单个标签中。



1 个段落

1A-B01

2 个段落

1A-B01 1A-B02

电缆缠绕标签

此类型标签可缠绕线缆或电线。



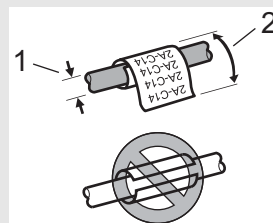
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

注意

使用线缆标签色带时：

- 我们建议针对“电缆缠绕标签”标签使用线缆标签色带。
- 围绕圆柱形物体缠绕标签时，物体的直径 (1) 应至少为 3 mm。
- 标签末端的重叠 (2) 长度应至少 5 mm。
- 由线缆标签色带制成的标签不能用于电源绝缘。



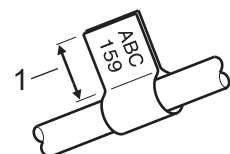
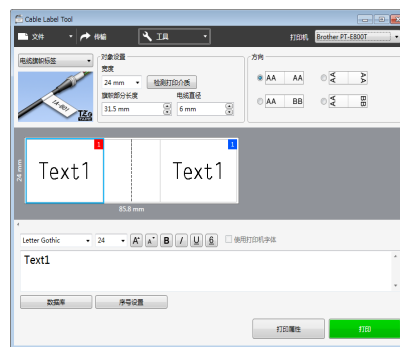
注意

使用自覆膜标签带时：

- 建议将自覆膜标签带用于“电缆缠绕标签”。
- 文本水平打印。
- 使用自覆膜标签带制作的标签不能作为电器绝缘材料使用。

电缆旗帜标签

此类型标签可缠绕线缆或电线，标签的两端粘在一起，形成旗帜。旗帜标签上的文本打印在标签的两端，中间留出空白区域，供在线缆上缠绕之用。



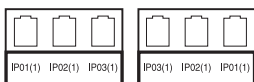
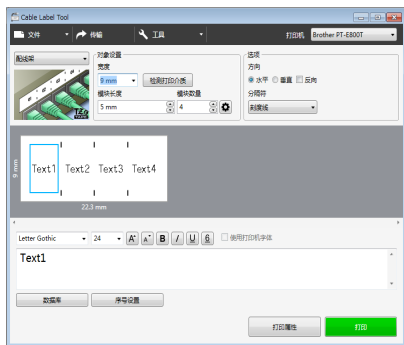
1 旗帜长度至少为 15 mm

注意

- 我们建议针对“电缆旗帜标签”标签使用线缆标签色带。

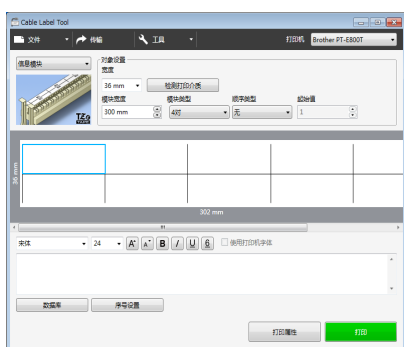
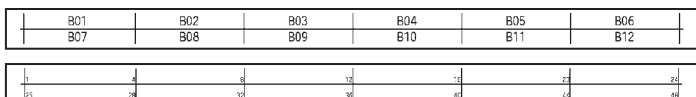
配线架

此类型标签可用于标识各种配线架。



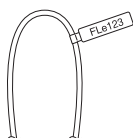
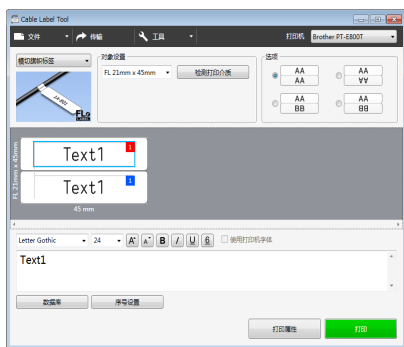
信息模块

此类型标签可用于标识电话通信中经常用到的电路连接。每个标签中各文本块最多可输入八行文本。



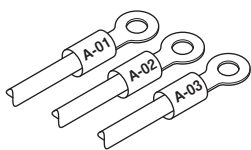
模切旗帜标签

此类型标签可打印在特殊模切旗帜标签上，用于创建线缆和电线使用的旗帜标签。请为此类型使用 FLe 标签色带盒。



PVC 套管


此类型的套管可用于标记或隔离电缆，或将电缆隔热。

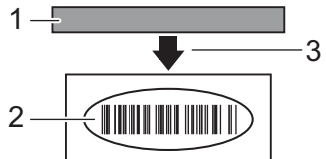


故障排除


打印问题

问题	解决办法
不能打印标签或套管。	<ul style="list-style-type: none"> 检查是否已输入文本，并检查色带盒或套管是否安装正确，并且其中是否剩有足够的色带或套管。 请勿使用脏污、弯曲、被压坏、表面有凹凸不平、套管壁的厚度不均匀或已经变形的套管。 如果色带或套管弯曲，则剪断弯曲的部分，然后将色带或套管穿过色带出口。 从计算机打印时，确保将计算机正确连接至 P-touch 打印机。
标签或套管打印不正确，或者套管的打印效果不佳（模糊或有墨渍）。	<ul style="list-style-type: none"> 取下色带盒或盒式碳带并重新安装，用力将其按下，直至将其锁定到位。 如果标签打印头变脏，可使用干燥的棉签擦拭，也可使用可选打印头清洁带（TZe-CL6 仅适用于标签打印头）清洁打印头。如果即使擦拭标签打印头后打印的字符仍模糊不清，请使用干燥的棉签擦拭标签辊。请参阅 <i>使用说明书</i>。 如果套管打印头变脏，请使用干燥的棉签进行清洁。请参阅 <i>使用说明书</i>。 如果套管或套管清洁海绵脏污，请更换套管清洁海绵。有关更换套管清洁海绵的详细信息，请参阅 <i>使用说明书</i>。 如套管辊有脏污，请取下辊盖，取出辊，用布擦除辊的脏污。请不要使用酒精以及其他有机溶剂。（辊的取出方法，请参照用户手册的维护条款） 辊可能已磨损并需要更换。有关更换辊的详细信息，请参阅 <i>使用说明书</i>。 使用“打印机设置工具”的 [设备设置] 中的 [套管设置] 选项卡，尝试更改以下设置之一。 <ul style="list-style-type: none"> 更改打印速度。 <ul style="list-style-type: none"> 如果在 20°C 或以下温度环境中使用 P-touch 打印机，我们建议将 [速度优先] 设置为 [质量优先]。 更改送入压力。 <ul style="list-style-type: none"> 如果字符模糊不清，将 [进管压力] 改为更大设置。 更改打印浓度。 <ul style="list-style-type: none"> 如果字符模糊不清，将 [打印浓度] 改为更高设置。有关详细信息，请参阅 <i>使用说明书</i> 中的“套管设置选项卡”。 在套管上打印极小文字的时候，可能会出现打印内容模糊的现象。 <ul style="list-style-type: none"> 要解决以上问题，请尝试如下方法： <ul style="list-style-type: none"> 请将文字修饰设置为粗体。 或者选择较大的字号。
送入的套管脏污。	<ul style="list-style-type: none"> 更换套管清洁海绵。有关更换套管清洁海绵的详细信息，请参阅 <i>使用说明书</i>。
色带或套管卡住。	<ul style="list-style-type: none"> 请向后送管。 <ul style="list-style-type: none"> 在“打印机设置工具”的 [设备设置] 菜单栏中，单击 [维护]-[进套管]-[后退]。 如果无法通过向后送管的方式清除卡住的套管，请拆下辊盖板并将套管取出。有关拆下辊盖板的详细信息，请参阅 <i>使用说明书</i>。 如果色带或套管被卡，请取出色带盒或套管，然后拽出卡住的色带，并将其剪断。对于色带盒，在重新安装色带盒前检查色带的前端是否穿过导带槽。 如果套管卡住，盒式碳带中的碳带将损坏。由于在此条件下使用碳带将造成其损坏，请从盒式碳带中拉出约 10cm 碳带并将损坏的部分完全缠到卷轴上。可以使用碳带从未损坏的部分开始打印。
碳带破损。	<ul style="list-style-type: none"> 装入新的盒式碳带。如果在 20°C 或以下温度环境中使用 P-touch 打印机，我们建议将 [打印速度] 设置为 [质量优先]。有关详细信息，请参阅 <i>使用说明书</i> 中的“套管设置选项卡”。
尽管碳带并未用尽而且套管并未卡住，但仍会出现提示无剩余碳带、存在送管错误或套管卡住错误的信息。	<ul style="list-style-type: none"> 如果由于套管扭曲或被外部物品卡住而导致 P-touch 打印机无法正确送出套管，则可能会发生此错误。请确保套管没有扭曲，并可以从 P-touch 打印机的外部顺畅送入。

问题	解决办法
碳带与卷轴分离。	如果碳带出现破损, 请勿剪切色带, 将色带盒或盒式碳带取出, 然后将松弛的碳带缠绕到卷轴上, 如图所示。否则, 请更换色带盒或盒式碳带。 
打印标签或套管时, P-touch 打印机停止工作。	<ul style="list-style-type: none"> 如打印出条纹, 则表示色带已用完, 此时请更换色带盒。 将交流电适配器直接连接至 P-touch 打印机, 或者为锂离子充电电池充电。
标签或套管未自动剪切。	<ul style="list-style-type: none"> 对于标签, 使用打印机驱动程序检查 "切割选项" 设置。 要手动剪切标签, 按下  (送带 / 剪切) 按钮送出并剪切色带。 要手动剪切套管, 按住  (送带 / 剪切) 按钮 2 至 10 秒, 直到  (电源) 指示灯从绿色亮起变为绿色闪烁, 然后松开按钮。
执行以下故障排除步骤也无法清除卡带或卡管的错误。	请与 Brother 授权维修站联系。
套管未切割或难以切割。	<p>更换套管切刀。 请在执行了约 50,000 次 (该次数因具体操作条件而异) 切割操作后更换套管切刀。 在 P-touch Editor 中执行 [帮助]-[软件信息扫描] 的操作, 可通过计算机确认切割操作的当前次数。 如果套管切刀已达到建议的最大切割操作次数, 请更换新的套管切刀 (型号 PA-TC-001)。 更换套管切刀后, 请重置计数器。通过在 "打印机设置工具" 的 [设备设置] 菜单栏中选择 [重置套管切刀计数器] 可以重置套管切刀的计数器。有关详细信息, 请参阅 <i>使用说明书</i>。</p>
我想调节套管半切的深度。	半切可调整为三个深度之一。按开盖按钮打开上盖, 然后移动套管半切调节器来调节切割深度。 若要指定更高级的设置, 请在 "打印机设置工具" 中, 更改 [设备设置] 的 [套管设置] 选项卡上的 [切割深度] 设置。
套管送入不正确。打印出的套管长度比设置的套管长度短。	辊可能已磨损并需要更换。有关更换墨辊的详细信息, 请参阅 <i>使用说明书</i> 。
套管辊已磨损。	更换辊。有关详细信息, 请参阅 <i>使用说明书</i> 。
打印后套管未正确送出。	请向前送管。 在 "打印机设置工具" 的 [设备设置] 菜单栏中, 单击 [维护]-[进套管]-[前进]。
我想要对打印效果进行微调。	可以在 "打印机设置工具" 中调节长度和边距。有关详细信息, 请参阅 <i>使用说明书</i> 。
我想以更快速度打印。	如果已连接交流电适配器且已安装带黑墨的 TZe 覆膜色带, 可使用高速打印。打印标签时使用打印机驱动程序选择高速模式。 不能将此功能用于 TZe-FX**1 色带。
我想以高分辨率进行打印。	如果已连接交流电适配器且已安装黑字的 TZe 覆膜色带, 可使用高分辨率进行打印。打印标签时使用打印机驱动程序选择高分辨率模式。 不能将此功能用于 TZe-FX**1 色带。
打印效果不佳。	如果已连接交流电适配器且已安装黑字的 TZe 覆膜色带, 可使用高分辨率进行打印。打印标签时使用打印机驱动程序选择高分辨率模式。 不能将此功能用于 TZe-FX**1 色带。 如果正使用高速打印设置, 请使用标准设置打印。

问题	解决办法
已指定高分辨率或高速打印设置, 但却出现错误, 无法完成打印。	作为高分辨率或高速打印的条件, 必须使用交流电适配器且必须安装黑字的 TZe 覆膜色带。 不能将此功能用于 TZe-FX**1 色带。 若要清除错误, 可取消打印作业, 然后连接交流电适配器或者取消高分辨率或高速打印。
打印的条形码无法读取。	<ul style="list-style-type: none"> 打印标签, 使条形码与打印头对齐, 如下所示。  尝试使用其他扫描枪。 我们建议采用 [质量] 选项中所选的 [标准] 打印条形码。 <p>Windows Vista</p> <p>若要显示 [质量] 选项, 单击 "开始" 按钮 [控制面板]-[硬件和声音]-[打印机], 打开打印机属性, 右键单击想要设置的打印机, 然后单击 [打印首选项]。</p> <p>Windows 7</p> <p>若要显示 [质量] 选项, 单击 "开始" 按钮 [设备和打印机], 打开打印机属性, 右键单击想要设置的打印机, 然后单击 [打印首选项]。</p> <p>Windows 8</p> <p>若要显示 [质量] 选项, 单击 [应用程序] 屏幕中的 [控制面板]-[硬件和声音]-[设备和打印机], 打开打印机属性, 右键单击想要设置的打印机, 然后单击 [打印首选项]。</p> <p>Windows 10</p> <p>若要显示 [质量] 选项, 单击开始按钮 - [设置]-[设备]-[设备和打印机], 打开打印机属性, 右键单击想要设置的打印机, 然后单击 [打印首选项]。</p>
无法正确定位 FLe 标签。	如果 FLe 传感器变脏, 则无法正确定位 FLe 标签。请使用蘸有酒精的棉签擦拭 FLe 传感器以进行清洁。请参阅 <i>使用说明书</i> 。

版本信息

问题	解决办法
我不知道 P-touch 打印机的固件版本号。	可通过以下步骤确定固件的版本号和其他信息。 使用 24 mm 或 36 mm 色带。 1. 打开 P-touch 打印机。 2. 按住  (送带 / 剪切) 按钮 10 秒以上可打印报告。有关详细信息, 请参阅 <i>使用说明书</i> 。
我想确认软件是否为最新版本。	使用 P-touch Update Software 确认软件是否为最新版本。 有关 P-touch Update Software 的详细信息, 请参阅 <i>使用说明书</i> 。