



P-touch

E800T

Hướng dẫn cài đặt nhanh

Tiếng Việt

Cảm ơn bạn đã mua mẫu máy P-touch E800T. Mẫu máy E800T là một máy in nhãn nhiều tính năng, trực quan và dễ vận hành tạo ra các nhãn chất lượng cao, chuyên nghiệp. Hướng dẫn này bao gồm các quy trình cơ bản để sử dụng P-touch. Đọc toàn bộ hướng dẫn trước khi sử dụng sản phẩm và giữ lại hướng dẫn này để tham khảo sau này. Các nguồn cung cấp và tùy chọn có sẵn có thể khác nhau tùy theo quốc gia.

Hướng dẫn có sẵn

Truy cập Website Hỗ trợ của Brother tại support.brother.com và nhấp vào **Manuals** (Hướng dẫn) trên trang mẫu máy của bạn để tải xuống các hướng dẫn sử dụng mới nhất.

Hướng dẫn về an toàn sản phẩm

Hướng dẫn này cung cấp thông tin về an toàn, đọc thông tin trước khi bạn sử dụng P-touch.

Hướng dẫn cài đặt nhanh (hướng dẫn này)

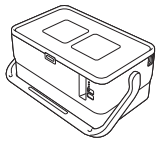
Hướng dẫn này cung cấp thông tin cơ bản về cách sử dụng P-touch cùng với các mẹo khắc phục sự cố chi tiết.

Hướng dẫn sử dụng

Hướng dẫn này cung cấp thông tin bổ sung về vận hành và thiết lập P-touch, mẹo khắc phục sự cố và hướng dẫn bảo dưỡng. Hướng dẫn này có trên CD-ROM đi kèm.

Mở P-touch

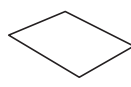
Trước khi sử dụng P-touch, kiểm tra để đảm bảo bên trong bao bì có các thành phần sau:



P-touch



Hướng dẫn về an toàn sản phẩm



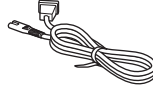
Hướng dẫn cài đặt nhanh



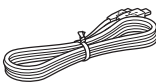
CD-ROM



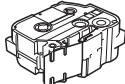
Bộ chuyển nguồn AC



Dây cáp điện



Cáp USB



Hộp nhãn

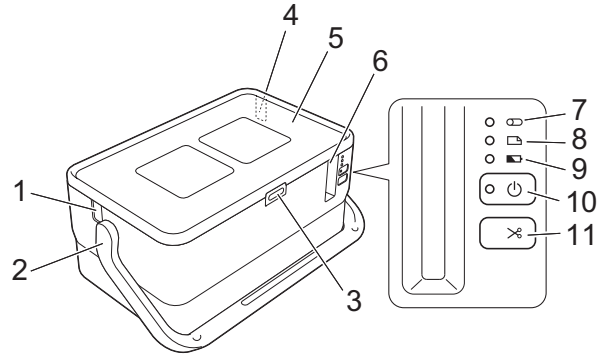


Băng mực

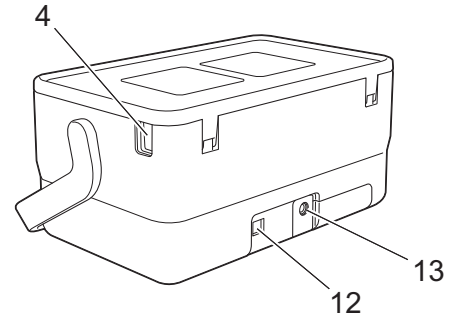
Các thành phần trong hộp có thể khác nhau tùy theo quốc gia của bạn.

Mô tả chung

Trước

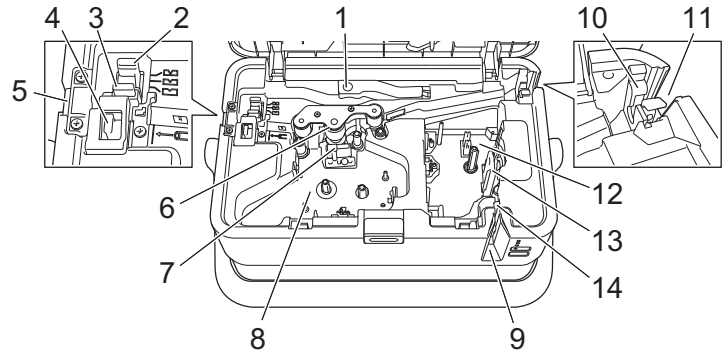


Sau



- | | |
|------------------|----------------------|
| 1 Khe thoát ống | 8 Đèn báo (Nhãn) |
| 2 Tay cầm | 9 Đèn báo (Pin) |
| 3 Nút mở nắp | 10 Nút (Nguồn) |
| 4 Khe cắm ống | 11 Nút (Nạp và cắt) |
| 5 Nắp trên | 12 Cổng USB |
| 6 Khe thoát nhãn | 13 Ổ cắm bộ nguồn AC |
| 7 Đèn báo (Ống) | |

Bên trong

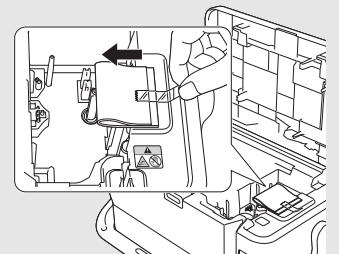


- | | |
|--------------------------------|---------------------------|
| 1 Cản nhà ống | 9 Khe thoát nhãn |
| 2 Bộ điều chỉnh cắt nửa ống | 10 Dụng cụ vệ sinh ống |
| 3 Bảng bộ phận cắt ống | 11 Khe cắm ống |
| 4 Bộ phận cắt ống | 12 Ngăn hộp băng |
| 5 Khe thoát ống | 13 Đầu in (dành cho băng) |
| 6 Ống lăn trực cuộn giấy | 14 Bộ phận cắt băng |
| 7 Đầu in (dành cho ống) | |
| 8 Ngăn băng mực (dành cho ống) | |

QUAN TRỌNG

Trước khi sử dụng P-touch, hãy đảm bảo rằng bạn đã tháo vật liệu bảo vệ theo quy trình sau.

- 1 Bấm nút mở nắp để mở nắp trên.
- 2 Kéo nhãn để tháo nhãn cùng với vật liệu bảo vệ.

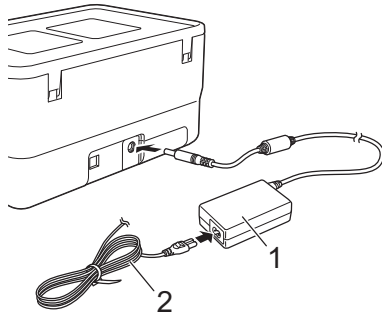


Kết nối nguồn điện

Bộ chuyển nguồn AC

Sử dụng AD9100ESA (bộ chuyển nguồn AC) cho P-touch này. Kết nối trực tiếp bộ chuyển nguồn AC với P-touch.


1. Cắm phích cắm trên dây bộ chuyển nguồn AC vào ổ cắm bộ nguồn AC có nhãn DC IN 24 V trên P-touch.
2. Cắm phích cắm trên dây cáp điện vào bộ chuyển nguồn AC.



1 Bộ chuyển nguồn AC
2 Dây cáp điện

3. Cắm phích cắm nguồn vào ổ cắm điện tiêu chuẩn.

QUAN TRỌNG

- Tắt P-touch trước khi ngắt kết nối bộ chuyển nguồn AC.
- Không kéo hoặc bẻ cong dây bộ chuyển nguồn AC và dây cáp điện.
- Sau khi phích cắm nguồn được cắm vào ổ cắm điện, có thể mất vài giây cho đến khi nút  (Nguồn) được bật.


LƯU Ý

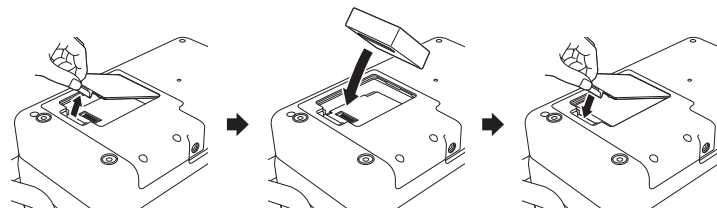
Để đảm bảo an toàn và sao lưu bộ nhớ của P-touch, khi bộ cáp điện được rút ra, bạn nên tháo pin sạc Li-ion (tùy chọn: PA-BT-4000LI), được lắp vào P-touch.

Sử dụng pin sạc Li-ion (Tùy chọn)


Lắp đế pin (PA-BB-003) vào P-touch. Để biết thêm thông tin về cách lắp đế pin, hãy xem hướng dẫn.

Lắp pin sạc Li-ion (Tùy chọn)

1. Nhấn và giữ nút  (Nguồn) để tắt P-touch.
2. Mở nắp pin phía dưới đáy P-touch.
3. Lắp pin vào ngăn chứa pin.
4. Đóng nắp pin.





Tháo pin sạc Li-ion

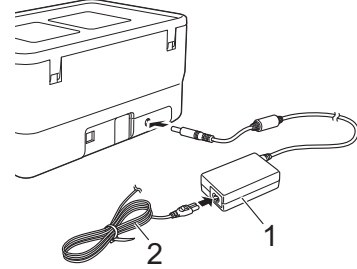
Nhấn và giữ nút  (Nguồn) để tắt P-touch. Tháo nắp pin và pin, sau đó lắp lại nắp pin.

Sạc pin sạc Li-ion

LƯU Ý

- Trước khi sử dụng, hãy sạc đầy pin.
- Có thể cần tối đa ba giờ để sạc đầy pin.

1. Hãy nhớ lắp pin vào P-touch.
2. Sử dụng bộ chuyển nguồn AC và dây cáp điện để cắm P-touch vào ổ cắm điện.
Nhấn nút  (Nguồn) để bật P-touch nếu chưa nhấn.
Đèn báo  (Pin) sáng màu cam trong khi sạc và sẽ tắt khi pin được sạc đầy.



1 Bộ chuyển nguồn AC
2 Dây cáp điện



LƯU Ý

Mặc dù quá trình sạc dừng nếu P-touch được sử dụng để in, nạp nhãn hoặc thực hiện hoạt động khác nhưng sạc sẽ tự động bắt đầu lại sau khi hoạt động được hoàn thành nếu chưa sạc xong.

Dừng sạc pin sạc Li-ion

Để dừng sạc pin, hãy ngắt kết nối bộ chuyển nguồn AC.

Lưu ý khi sử dụng pin sạc Li-ion

- Trước khi sử dụng, hãy sạc đầy pin. Không sử dụng pin trước khi pin được sạc đầy.
- Phải sạc pin trong môi trường có nhiệt độ từ 0 đến 40 °C, nếu không pin sẽ không sạc và đèn báo  (Pin) sẽ vẫn sáng. Nếu quá trình sạc dừng lại do nhiệt độ môi trường quá thấp hoặc quá cao thì hãy đặt P-touch trong môi trường có nhiệt độ từ 0 đến 40 °C và thử sạc lại.
- Nếu P-touch được sử dụng để in, nạp nhãn hoặc thực hiện hoạt động khác khi cả pin được lắp và bộ chuyển nguồn AC được kết nối, đèn báo  (Pin) có thể tắt và quá trình sạc có thể dừng ngay cả khi pin chưa được sạc đầy.

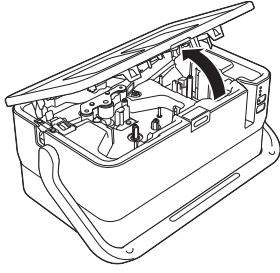
Đặc điểm của pin sạc Li-ion

Để đảm bảo hiệu quả cao nhất và tuổi thọ dài nhất cho pin:

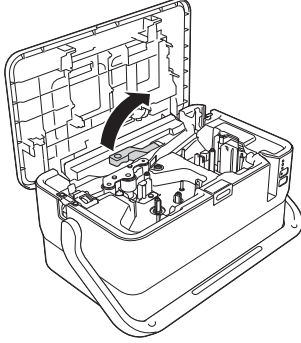
- Không sử dụng hoặc cất trữ pin ở vị trí tiếp xúc với nhiệt độ cực thấp hoặc cực cao bởi vì pin có thể nhanh hết điện hơn. Điều này có thể xảy ra khi sử dụng pin sạc Li-ion có mức sạc cao (sạc 90 % trở lên) ở vị trí tiếp xúc với nhiệt độ cao.
- Tháo pin khi cất trữ P-touch trong thời gian dài.
- Cất trữ pin có mức sạc dưới 50 % ở nơi khô ráo, thoáng mát, tránh ánh nắng trực tiếp.
- Cứ sáu tháng một lần, sạc lại pin nếu pin được cất trữ trong thời gian dài.
- Nếu bạn chạm vào một bộ phận của P-touch trong khi pin Li-ion đang sạc, bộ phận đó của P-touch có thể cho cảm giác ấm. Điều này là bình thường và có thể sử dụng P-touch một cách an toàn. Tuy nhiên, nếu P-touch trở nên quá nóng, hãy ngưng sử dụng.

Cắm ống

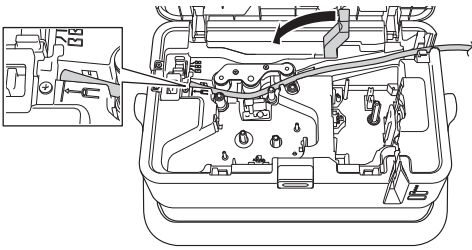
1. Mở nắp trên.



2. Kéo cần nhả ống lên trên.





3. Luồn ống như được thể hiện trong hình minh họa để đầu ống tới dấu "┌─┐" trên P-touch rồi đẩy cần nhả ống xuống.



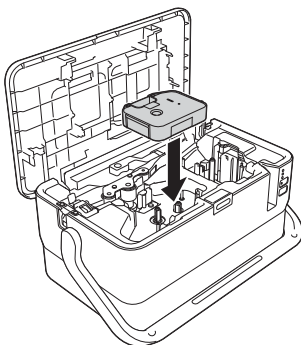
4. Đóng nắp trên.

LƯU Ý

- Không sử dụng ống bị bẩn, ống bị gãy/dẹt, có bề mặt xù xì hoặc độ dày không đồng đều, hoặc bị các tác động xấu khác.
- Khi sử dụng P-touch, hãy đặt P-touch vào vị trí sao cho ánh sáng trực tiếp không chiếu vào P-touch qua khe thoát ống.
- Bạn có thể sử dụng bộ điều chỉnh cắt nửa ống để điều chỉnh độ sâu của nửa cắt tới một trong ba thiết lập.
- Nếu ống không bị kẹt hoặc không được cắt hoàn toàn, hãy sử dụng nút  (Nạp và cắt) để cắt hoàn toàn ống theo cách thủ công. Nhấn và giữ nút này trong vòng từ 2 đến 10 giây cho tới khi đèn báo  (Nguồn) chuyển từ sáng màu xanh sang nhấp nháy màu xanh rồi nhả nút này. Ống sẽ được cắt khi nhả nút.

Lắp băng mực

1. Mở nắp trên.
2. Nắp băng mực vào ngăn băng mực rồi nhấn mạnh vào khoang cho tới khi bạn nghe thấy tiếng lách cách.



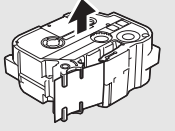
3. Đóng nắp trên.

Lắp hộp nhả

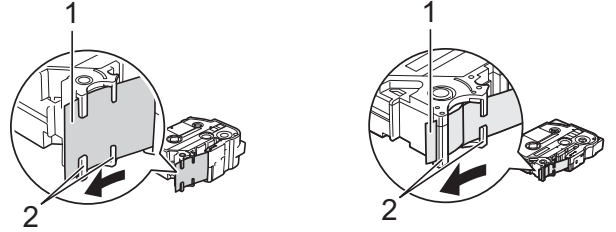
Hộp nhả TZe, nhả FLe và ống HSe có thể được sử dụng trong P-touch.

QUAN TRỌNG

Nếu hộp nhả mới có bộ chặn bìa cứng, hãy nhớ tháo nút chặn trước khi lắp hộp.



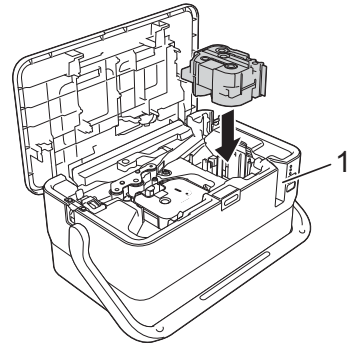
1. Kiểm tra để đảm bảo rằng đầu nhả không bị uốn cong và đã luồn qua thanh dẫn nhả. Nếu chưa, hãy luồn đầu nhả qua thanh dẫn nhả như hình minh họa.



- 1 Đầu nhả
- 2 Thanh dẫn nhả (Hình dạng thực tế có thể khác nhau tùy thuộc vào chiều rộng nhả)

2. Mở nắp trên.

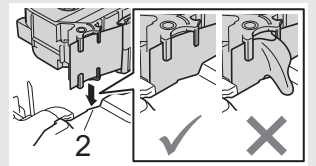
3. Lắp hộp nhả vào ngăn hộp nhả với đầu nhả quay về phía khe thoát nhả của P-touch, sau đó ấn xuống từ từ cho đến khi hộp nhả được lắp chính xác.



1 Khe thoát nhả

QUAN TRỌNG

- Khi lắp hộp nhả vào, hãy đảm bảo rằng nhả và băng mực không chạm vào đầu in.
- Đảm bảo rằng nhả không bị chùng, sau đó lắp cẩn thận hộp nhả. Nếu nhả bị chùng, nhả sẽ chạm vào phần nhô ra (2) khi hộp được lắp và nhả sẽ bị uốn cong hoặc gấp nếp, khiến nhả bị kẹt. Để khắc phục tình trạng nhả bị chùng, hãy tham khảo hình minh họa trong bước 1 và kéo nhả ra ngoài thanh dẫn nhả.
- Khi tháo hộp nhả, hãy đảm bảo rằng nhả không chạm vào phần nhô ra (2).







4. Đóng nắp trên.

QUAN TRỌNG


Cất trữ hộp nhả ở vị trí tối, mát mẻ, tránh xa ánh nắng trực tiếp và nhiệt độ cao, độ ẩm cao hoặc những vị trí nhiều bụi. Sau khi mở gói niêm phong, hãy sử dụng hộp nhả càng nhanh càng tốt.

Bật/ tắt nguồn điện

Bật: Nhấn nút  (Nguồn) để bật P-touch. Đèn báo  (Nguồn) sáng màu xanh lục.

Tắt: Nhấn và giữ nút  (Nguồn) một lần nữa để tắt P-touch. Đèn báo  (Nguồn) có thể sáng màu cam cho đến khi nguồn tắt.

QUAN TRỌNG


Khi tắt P-touch, **KHÔNG** tháo pin hoặc ngắt kết nối bộ chuyển nguồn AC cho đến khi đèn báo  (Nguồn) tắt.

Nạp nhẫn

QUAN TRỌNG


- Hãy nhớ nạp nhẫn để tránh tình trạng nhẫn và băng mực bị chùng sau khi lắp hộp băng.
- Không kéo nhẫn khi P-touch đang đẩy nhẫn khỏi khe thoát nhẫn.** Nếu không sẽ làm băng mực tuột ra khỏi băng. Băng có thể không hoạt động sau khi băng mực tuột ra.
- Không được chặn rãnh thoát nhẫn trong khi đang in hoặc nạp nhẫn. Nếu không sẽ làm kẹt nhẫn.


Nạp và cắt


Chức năng Nạp và cắt sẽ nạp khoảng 22,3 mm băng trống rồi sau đó cắt băng. Nhấn nút  (Nạp và cắt).

Đèn báo LED

Đèn báo sáng và nhấp nháy để cho biết trạng thái của P-touch. Các biểu tượng được sử dụng trong phần này giải thích ý nghĩa của các mẫu và màu đèn báo khác nhau:


 = Đèn báo sáng

 = Đèn báo nhấp nháy
















 = Đèn báo có thể tắt, sáng hoặc nhấp nháy ở bất kỳ màu nào






















(Tắt) = Đèn báo tắt

G = Màu xanh lục
O = Màu cam
R = Màu đỏ
















Ví dụ:  = Đèn báo nhấp nháy màu xanh lục

■ Đèn báo ống, nhẫn, nguồn

 (Ống)	 (Nhẫn)	 (Nguồn)	Tình trạng
(Tắt)	(Tắt)		Nguồn đã tắt Nắp trên mở
(Tắt)	(Tắt)	 (1 lần trong 1 giây)	Truyền dữ liệu
			Đang làm mát
(Tắt)			Lỗi hệ thống 1 Lỗi hệ thống 2 Lỗi hệ thống 3
(Tắt)			Chế độ thiết lập lại (khi chế độ đang khởi động)
(Tắt)			Chế độ thiết lập lại (khi nút được nhấn 2/6 lần)
(Tắt)	(Tắt)	 (2 lần trong 1,8 giây)	Ở chế độ cắt (Ống)

 (Ống)	 (Nhẫn)	 (Nguồn)	Tình trạng
	(Tắt)		Lỗi bộ phận cắt (Ống)
 (2 lần trong 1,8 giây)	(Tắt)		Không có lỗi bộ phận cắt (Ống) Lỗi kết thúc phương tiện (Ống)
 (1 lần trong 1 giây)	(Tắt)		Lỗi mở nắp trên khi in (Ống)
	(Tắt)		Lỗi không có băng mực (Ống)
 (1 lần trong 1 giây)	(Tắt)		Lỗi kẹt băng mực (Ống) Lỗi không còn băng mực (Ống) Lỗi kẹt ống (Ống) Sự cố nạp ống (Ống)
(Tắt)			Khi nhấp nháy luân phiên: Lỗi bộ phận cắt (Nhẫn) Khi nhấp nháy đồng thời: Lỗi nhiệt độ cao (Nhẫn) Lỗi nhiệt độ cao Ống Co Nhiệt (Nhẫn)
(Tắt)	 (1 lần trong 1 giây)		Lỗi sai phương tiện (Nhẫn)
(Tắt)	 (2 lần trong 1,8 giây)		Lỗi không có hộp (Nhẫn) Lỗi băng thay thế không tương thích hoặc không đúng loại (Nhẫn) Lỗi kết thúc phương tiện (Nhẫn)
(Tắt)			Lỗi mở nắp trên khi in (Nhẫn)

■ Đèn báo pin

 (Pin)	 (Nguồn)	Tình trạng
(Tắt)		Năng lượng pin sạc: đầy
		Đang sạc
 (1 lần trong 4 giây)		Năng lượng pin sạc: một nửa
 (2 lần trong 4 giây)		Năng lượng pin sạc: thấp
		Lỗi pin sạc
		Năng lượng pin sạc: hết kiệt
		Lỗi kết nối/ngắt kết nối bộ chuyển nguồn

Thông số kỹ thuật của sản phẩm

Các thông số kỹ thuật của P-touch

Tên mẫu máy	E800T
Kích cỡ	
Kích thước	Khoảng 338 mm (R) × 188 mm (S) × 151 mm (C)
Trọng lượng	Xấp xỉ 3,9 kg
In	
Phương pháp	Truyền nhiệt
Các ống tương thích ¹	<ul style="list-style-type: none">Đường kính trong: Φ2,5–Φ6,5 mmĐộ dày: 0,5 mmVật liệu: PVC
Hộp nhãn	<ul style="list-style-type: none">Hộp nhãn Brother TZe (rộng 3,5 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm, 24 mm, 36 mm)Hộp nhãn Brother FLe (21 mm × 45 mm)Hộp ống Brother HSe TZe (rộng 5,8 mm, 8,8 mm, 11,7 mm, 17,7 mm, 23,6 mm)Băng mực Brother TR (rộng 12 mm)
Giao diện	
USB	Phiên bản 2.0 tốc độ tối đa
Môi trường	
Nhiệt độ/độ ẩm hoạt động	<ul style="list-style-type: none">Động cơ TZe Khi chạy: từ 10 đến 35 °C / từ 20 đến 80 % nhiệt độ tối đa của bóng ướt: 27 °CĐộng cơ ống Khi chạy: từ 15 đến 35 °C / từ 20 đến 80 % nhiệt độ tối đa của bóng ướt: 27 °C

¹ Bạn có thể không có được sản phẩm in chất lượng cao, tùy thuộc vào loại ống bạn đang sử dụng. Trước khi sử dụng một ống, hãy in thử để kiểm tra sản phẩm.

Môi trường hoạt động

Mục	Các thông số kỹ thuật
Hệ điều hành	Windows Vista / Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10
Bộ nhớ	Windows Vista: Tối thiểu 512 MB Windows 7 / Windows 8 / Windows 8.1 / Windows 10: Tối thiểu 1 GB (32-bit) hoặc tối thiểu 2 GB (64-bit)
Khác	Ổ CD-ROM

Trang web hỗ trợ của Brother

Vui lòng truy cập trang web hỗ trợ tại địa chỉ support.brother.com.

Bạn cũng có thể tìm thông tin sau:

- Phần mềm tải xuống
- Hướng dẫn/Tài liệu
- Các câu hỏi thường gặp (khắc phục sự cố, mẹo sử dụng máy in)
- Thông tin vật tư
- Thông tin mới nhất về tương thích hệ điều hành

Nội dung trang web có thể thay đổi mà không thông báo trước.

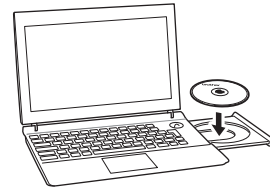
Cài đặt phần mềm và trình điều khiển máy in vào máy tính

Để in từ máy tính, hãy cài đặt trình điều khiển máy in, Cable Label Tool, P-touch Editor và các ứng dụng khác cho máy tính của bạn.

QUAN TRỌNG

KHÔNG kết nối P-touch với máy tính cho tới khi được yêu cầu làm như vậy.

1. Cắm CD-ROM vào ổ CD-ROM.



LƯU Ý

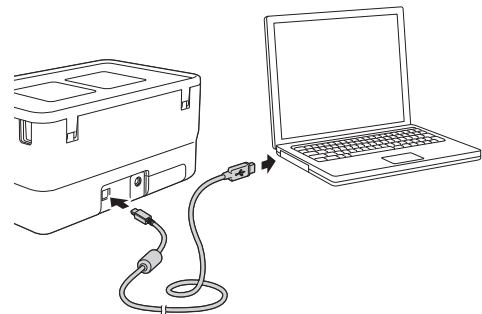
Đảm bảo bạn đã đăng nhập bằng quyền của quản trị viên.

Có thể tải xuống hướng dẫn và phần mềm mới nhất từ trang Website Hỗ trợ của Brother tại support.brother.com.

2. Nhấp vào nút [commoninstaller.exe].
3. Làm theo hướng dẫn trên màn hình để tiếp tục cài đặt.
4. Đóng hộp thoại khi cài đặt xong.



Kết nối P-touch với máy tính

1. Đảm bảo rằng P-touch được tắt trước khi kết nối với cáp USB.
2. Kết nối đầu cáp USB của P-touch với cổng USB ở phía sau P-touch.
3. Kết nối đầu kia của cáp USB với cổng USB trên máy tính.



4. Bật P-touch.

Ứng dụng có sẵn để sử dụng với máy tính

Ứng dụng có sẵn	Tính năng	Kết nối
 P-touch Editor	Thiết kế và in nhãn tùy chỉnh với công cụ vẽ được tích hợp, văn bản sử dụng các phông chữ và kiểu chữ khác nhau, mã vạch và hình ảnh đồ họa được nhập.	USB
 Cable Label Tool	Tạo và in nhãn cho cáp, thanh đầu nối, nhãn mặt ngoài, thiết bị điện và các sản phẩm khác.	

Bắt đầu các ứng dụng P-touch

Đối với Windows Vista / Windows 7

Từ nút Bắt đầu, nhấp vào [Tất cả chương trình] - [Brother P-touch] - [Cable Label Tool 1.0] hoặc [P-touch Editor 5.1] hoặc nhấp đúp vào [Cable Label Tool 1.0] hoặc biểu tượng lối tắt [P-touch Editor 5.1] trên màn hình nền.

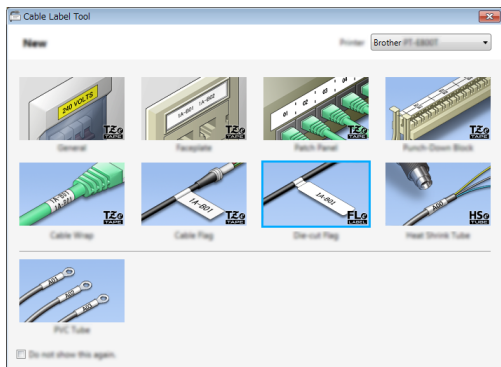
Đối với Windows 8 / Windows 8.1

Nhấp vào [Cable Label Tool 1.0] hoặc [P-touch Editor 5.1] trên màn hình [Ứng dụng] hoặc nhấp đúp [Cable Label Tool 1.0] hoặc [P-touch Editor 5.1] trên màn hình nền.

Đối với Windows 10

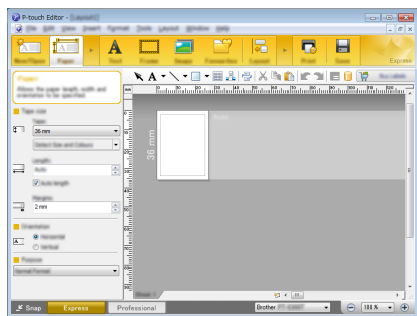
Từ nút Bắt đầu, chọn [Tất cả ứng dụng] và nhấp vào [Cable Label Tool 1.0] hoặc [P-touch Editor 5.1] trong [Brother P-touch] hoặc nhấp đúp [Cable Label Tool 1.0] hoặc [P-touch Editor 5.1] trên màn hình nền.

■ Cable Label Tool



Chọn loại nhãn bạn muốn tạo, đặt các mục cần thiết rồi in nhãn.

■ P-touch Editor



Nhập văn bản và hình ảnh rồi in nhãn.

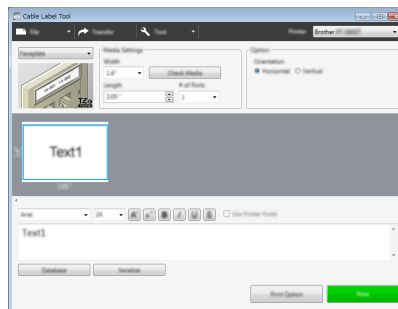
Để biết thêm thông tin, hãy xem *Hướng dẫn sử dụng*.

Cable Label Tool

Để biết thêm thông tin về công cụ nhãn cáp, hãy xem *Hướng dẫn sử dụng*.

Mặt ngoài

Có thể sử dụng loại nhãn này để xác định nhiều mặt ngoài khác nhau. Các khối văn bản được phân tách bằng khoảng trống đều nhau trên mỗi nhãn.



Một khối

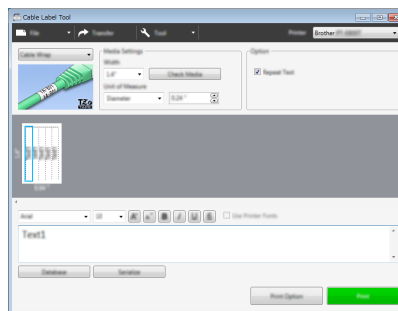
1A-B01

Hai khối

1A-B01 1A-B02

Nhãn dạng cuộn

Có thể cuộn loại nhãn này quanh cáp hoặc dây.



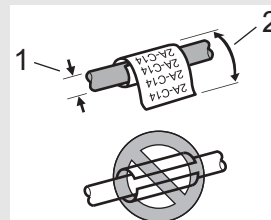
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

LƯU Ý

Khi sử dụng bằng nhãn dạng dẻo:

- Chúng tôi khuyên bạn nên sử dụng nhãn siêu dẻo cho các nhãn kiểu "nhãn dạng cuộn".
- Khi cuộn nhãn quanh vật hình trụ, đường kính (1) của vật phải dài tối thiểu 3 mm.
- Các đầu chõm ra (2) của nhãn phải dài tối thiểu 5 mm.
- Nhãn được làm bằng nhãn siêu dẻo không được thiết kế để sử dụng làm lớp cách điện.



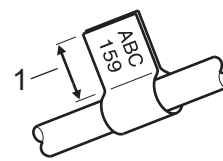
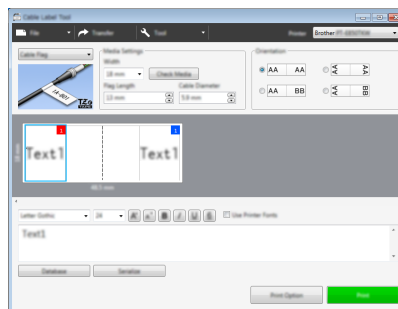
LƯU Ý

Khi sử dụng Nhãn tự dán mỏng:

- Chúng tôi khuyên bạn nên sử dụng Nhãn tự dán mỏng cho các nhãn kiểu "Nhãn dạng cuộn".
- Văn bản được in theo chiều ngang.
- Nhãn được làm bằng Nhãn tự dán mỏng không được thiết kế để sử dụng làm lớp cách điện.

Nhãn dạng cờ

Có thể cuộn loại nhãn này quanh cáp hoặc dây và cả hai đầu của que nhãn phải cùng tạo thành một nhãn cờ. Văn bản trên nhãn cờ được in trên cả hai đầu của nhãn, để khoảng trống ở giữa cuộn quanh cáp.



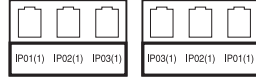
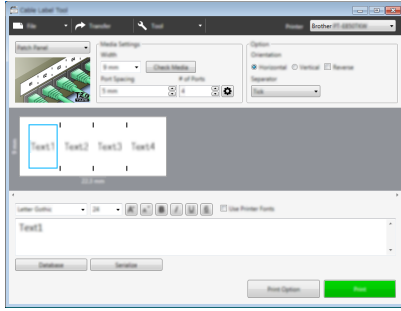
1 Chiều dài nhãn cờ tối thiểu 15 mm

LƯU Ý

- Chúng tôi khuyên bạn nên sử dụng nhãn siêu dẻo cho các nhãn kiểu "Nhãn dạng cờ".

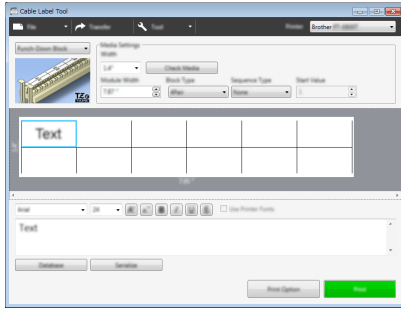
Bảng phân phối

Có thể sử dụng loại nhãn này để xác định nhiều loại bảng phân phối khác nhau.



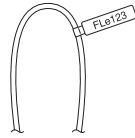
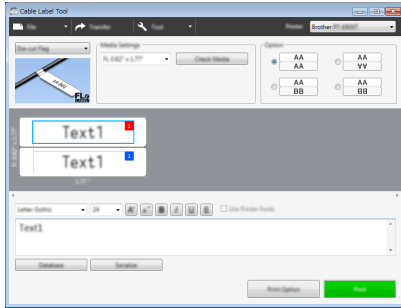
Khối đục lỗ

Có thể sử dụng loại nhãn này để xác định loại kết nối điện thường được sử dụng trong điện thoại. Bạn có thể nhập tối đa tám dòng cho mỗi khối trên một nhãn đơn.



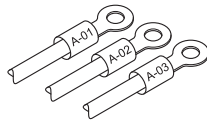
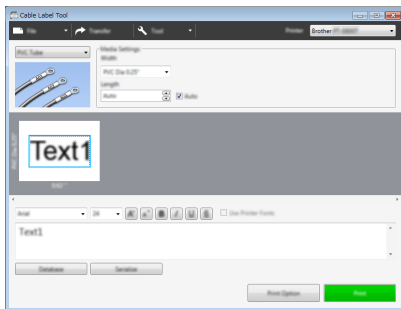
Nhãn bế dạng cờ

Có thể in loại nhãn này trên nhãn bế dạng cờ để tạo nhãn dạng cờ cho cáp và dây. Sử dụng hộp nhãn FLe cho loại ứng dụng này.



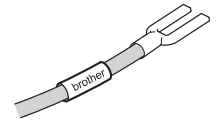
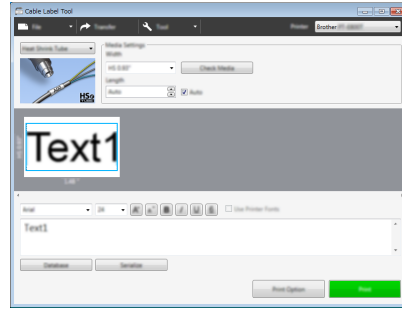
Ống PVC

Có thể sử dụng loại ống này để xác định hay cách ly cáp hoặc để bảo vệ cáp khỏi nhiệt độ.



Ống co nhiệt

Loại ống này co do nhiệt để phù hợp với cáp. Sử dụng hộp ống HSe cho loại ứng dụng này.

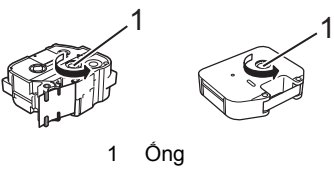





Khắc phục sự cố

Sự cố in

Sự cố	Giải pháp
Nhãn hoặc ống sẽ không được in.	<ul style="list-style-type: none"> Kiểm tra để đảm bảo rằng văn bản đã được nhập và hộp nhãn hoặc được lắp chính xác và còn đủ nhãn. Không sử dụng ống bị bẩn, ống bị gãy/đứt, có bề mặt xỉn xỉ hoặc độ dày không đồng đều, hoặc bị các tác động xấu khác. Nếu nhãn hoặc ống bị cong, hãy cắt bỏ phần cong và luồn nhãn hoặc ống qua khe thoát nhãn. Khi in từ máy tính, đảm bảo rằng máy tính được kết nối đúng với P-touch.
Nhãn hoặc ống chưa được in chính xác hoặc kết quả in chưa đạt (mực bị mờ hoặc nhòe).	<ul style="list-style-type: none"> Tháo hộp nhãn hoặc băng mực ra và lắp lại, ấn chặt hộp nhãn cho đến khi nó vào đúng vị trí. Nếu đầu in nhãn bị bẩn, lau sạch đầu in bằng tăm bông hoặc hộp làm sạch đầu in tùy chọn (TZe-CL6 dành riêng cho đầu in nhãn). Nếu chất lượng của các ký tự đã in kém ngay cả sau khi lau sạch đầu in nhãn, hãy lau ống lăn nhãn bằng tăm bông khô. (Xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i>.) Nếu đầu in ống bị bẩn, hãy vệ sinh bằng tăm bông khô. (Xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i>.) Nếu ống hoặc dụng cụ vệ sinh ống bị bẩn, hãy thay dụng cụ vệ sinh ống. Để biết thêm thông tin về cách thay dụng cụ vệ sinh ống, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i>. Nếu ống lăn bị bẩn, tháo nắp ống lăn. Lấy ống lăn ra và vệ sinh bằng vải sạch. Không được sử dụng cotton hay các loại dung môi hữu cơ khác. Để biết thêm thông tin về cách tháo nắp ống lăn, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i>. Ống lăn có thể bị mòn và cần phải thay thế. Để biết thêm thông tin về cách thay ống lăn, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i>. Thử thay đổi một trong các cài đặt sau bằng tab [Thiết lập Ống] trong [Thiết lập Thiết bị] trong "Công cụ thiết lập máy in". Thay đổi tốc độ in. Nếu bạn sử dụng P-touch trong môi trường có nhiệt độ từ 20 °C trở xuống, chúng tôi khuyên bạn nên đặt [Tốc độ In] thành [Chất lượng cao hơn]. Thay đổi áp suất nạp. Nếu ký tự bị mờ, hãy thay đổi [Lực cuộn] thành cài đặt mạnh hơn. Thay đổi mật độ in. Nếu ký tự bị mờ, hãy thay đổi [Mật độ In] thành cài đặt cao hơn. Để biết thêm thông tin, hãy xem "Tab cài đặt ống" trong <i>Hướng dẫn sử dụng</i>. Thử thay đổi một trong các cài đặt sau, khi các ký tự nhỏ được in trên ống bị mờ. <ul style="list-style-type: none"> Đổi kiểu phông chữ thành đậm. Đổi kích cỡ phông chữ thành phông chữ to hơn. Thử thay đổi một trong các cài đặt sau, khi các ký tự được in trên nhãn bị mờ. <ul style="list-style-type: none"> Đổi kiểu phông chữ thành đậm. Đổi kích cỡ phông chữ thành phông chữ to hơn. Có thể sử dụng in chất lượng cao nếu bạn đang in từ máy tính và nhãn có màng bảo vệ TZe có lớp mực đen. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ chất lượng cao khi in nhãn. Bạn không được sử dụng chức năng này cho nhãn TZe-FX**1.


Sự cố	Giải pháp
Ổng nạp bị bẩn.	Thay dụng cụ vệ sinh ổng. Để biết thêm thông tin về cách thay dụng cụ vệ sinh ổng, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i> .
Băng hoặc ổng bị kẹt.	<ul style="list-style-type: none"> Nạp ổng lùi lại. Trong thanh menu [Thiết lập thiết bị] trong "Công cụ thiết lập máy in", nhấp vào [Bảo trì] - [Cuộn ổng] - [Lùi]. Nếu bạn không thể loại bỏ kẹt ổng bằng cách nạp ổng về phía sau, hãy tháo nắp ổng lên và tháo ổng. Để biết thêm thông tin về cách tháo nắp ổng lên, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i>. Nếu nhân hoặc ổng bị kẹt, hãy tháo hộp nhân hoặc ổng, sau đó kéo phần nhân hoặc ổng bị kẹt ra và cắt bỏ phần bị kẹt đó. Kiểm tra để đảm bảo đầu cuối của nhân hoặc ổng có đi qua thanh dẫn trước khi lắp lại hộp nhân hoặc ổng. Khi ổng bị kẹt, ruy băng của băng mực sẽ bị hư hại. Vì ruy băng có thể vỡ nếu bạn sử dụng trong trường hợp này, hãy kéo khoảng 10 cm ruy băng ra khỏi hộp băng và quấn phần bị hỏng hoàn toàn vào ổng. Bạn có thể sử dụng ruy băng để in bắt đầu từ phần chưa bị hỏng.
Ruy băng mực bị vỡ.	Lắp băng mực mới. Nếu bạn sử dụng P-touch trong môi trường có nhiệt độ từ 20 °C trở xuống, chúng tôi khuyên bạn nên đặt [Tốc độ In] thành [Chất lượng cao hơn]. Để biết thêm thông tin, hãy xem "Tab cài đặt ổng" trong <i>Hướng dẫn sử dụng</i> .
Mặc dù một số băng mực vẫn còn và ổng không bị kẹt nhưng thông báo xuất hiện cho biết không còn băng mực, có lỗi nạp ổng hoặc có lỗi kẹt ổng.	Nếu P-touch không thể nạp ổng đúng cách do ổng bị xoắn hoặc ổng bị vướng vào thứ gì đó bên ngoài P-touch thì có thể xảy ra lỗi. Kiểm tra xem ổng có bị xoắn không và ổng có được nạp trơn tru bên ngoài P-touch không.

Sự cố	Giải pháp
Ruy-băng mực bị tách ra khỏi ổng lên mực.	Nếu băng mực bị hỏng, hãy thay thế hộp nhân hoặc băng mực. Nếu không, giữ nguyên nhân không cắt và tháo hộp nhân hoặc băng mực ra, sau đó quấn phần băng mực bị lỏng vào ổng như hình vẽ.  <p style="text-align: center;">1 Ổng</p>
P-touch dừng lại trong khi đang in nhân hoặc ổng.	<ul style="list-style-type: none"> Thay thế hộp nhân nếu thấy nhân có sọc, vì điều này chỉ ra rằng đã đến cuối nhân. Kết nối trực tiếp bộ nguồn AC với P-touch hoặc sạc pin sạc Li-ion.
Nhân hoặc ổng không được cắt tự động.	Đối với nhân, hãy kiểm tra thiết lập Tùy chọn cắt băng trình điều khiển máy in. Để cắt nhân theo cách thủ công, hãy nhấn nút  (Nạp và cắt) để nạp và cắt băng. Để cắt nhân theo cách thủ công, hãy nhấn và giữ nút  (Nạp và cắt) trong vòng từ 2 đến 10 giây cho tới khi đèn báo  (Nguồn) chuyển từ sáng màu xanh lục sang nhấp nháy màu xanh lục rồi nhả nút này. Ổng sẽ được cắt khi nhả nút.
Không thể xóa lỗi kẹt nhân hoặc ổng mặc dù làm theo các bước khắc phục sự cố.	Liên hệ với dịch vụ khách hàng của Brother.
Ổng không được cắt hoặc khó cắt.	Thay bộ phận cắt ổng. Thay bộ cắt ổng sau khoảng 50.000 lần vận hành cắt (con số này có thể thay đổi tùy thuộc vào điều kiện vận hành). Bạn có thể xác nhận số lần vận hành cắt hiện tại từ máy tính bằng cách vào [Trợ giúp] - [Phần mềm quét Thông tin] trong P-touch Editor. Nếu bộ phận cắt không đạt tới số lần vận hành cắt được khuyến nghị, hãy thay mới (số hiệu model PA-TC-001). Sau khi thay bộ phận cắt ổng, hãy đặt lại bộ đếm. Bạn có thể đặt lại bộ đếm cho bộ phận cắt ổng bằng cách chọn [Thiết lập bộ đếm dao cắt ổng] trong thanh menu [Thiết lập thiết bị] trong "Công cụ thiết lập máy in". Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i> .

Sự cố	Giải pháp
Tôi chỉ muốn điều chỉnh độ sâu của các lần cắt nửa trong ba độ sâu.	Có thể điều chỉnh các lần cắt nửa thành một trong ba độ sâu. Nhấn vào nút mở nắp để mở nắp trên rồi di chuyển bộ điều chỉnh cắt nửa ổng để điều chỉnh độ sâu cắt. Để chỉ định thêm thiết lập nâng cao, hãy thay đổi thiết lập [Độ sâu cắt] trên tab [Thiết lập ổng] trong [Thiết lập thiết bị] trong "Công cụ thiết lập máy in".
Ổng không được nạp đúng cách.	Ổng lên có thể bị mòn và cần được thay thế. Để biết thêm thông tin về cách thay ổng lên, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i> .
Độ dài của ổng đã in ngắn hơn độ dài ổng được thiết lập.	Thay ổng lên. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i> .
Ổng không được tháo đúng cách sau khi in.	Nạp ổng tiến ra phía trước. Trong thanh menu [Thiết lập thiết bị] trong "Công cụ thiết lập máy in", nhấp vào [Bảo trì] - [Cuộn ổng] - [Tới].
Tôi muốn tinh chỉnh sản phẩm in.	Có thể điều chỉnh chiều dài và lề trong "Công cụ thiết lập máy in". Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i> .
Tôi muốn in nhanh hơn.	Bạn có thể sử dụng in tốc độ cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhân TZe được cán mỏng có mực đen được lắp đặt. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ tốc độ cao khi in nhân.
Tôi muốn in ở độ phân giải cao hơn.	Bạn có thể sử dụng in ở độ phân giải cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhân TZe được cán mỏng có mực đen được lắp đặt. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ độ phân giải cao khi in nhân.

Sự cố	Giải pháp
Sản phẩm in kém chất lượng.	Bạn có thể sử dụng in ở độ phân giải cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhân TZe được cán mỏng có mực đen được lắp đặt. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ độ phân giải cao khi in nhân. Nếu bạn đang sử dụng thiết lập in tốc độ cao, hay in bằng thiết lập tiêu chuẩn.
Thiết lập độ phân giải cao hoặc in ở tốc độ cao nhưng chỉ định nhưng đã xảy ra lỗi và không thể hoàn tất in.	Điều kiện để in ở độ phân giải cao hoặc tốc độ cao là bộ nguồn AC phải được kết nối và nhân TZe được cán mỏng có mực đen phải được lắp đặt. Để xóa lỗi, hủy lệnh in rồi kết nối bộ nguồn AC hoặc hủy in ở độ phân giải cao hoặc tốc độ cao.
Nhãn FLE chưa được đặt vào vị trí chính xác.	Nếu cảm biến FLE bị bẩn, bạn không thể đặt nhãn FLE vào vị trí chính xác. Lau sạch cảm biến FLE bằng tấm bông được tẩm rượu để vệ sinh cảm biến. Xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i> .

Thông tin phiên bản

Sự cố	Giải pháp
Tôi không biết số phiên bản firmware của P-touch.	Có thể xác định số phiên bản và các thông tin khác về firmware bằng quy trình sau: Sử dụng băng 24 mm hoặc 36 mm. <ol style="list-style-type: none"> Bật P-touch. Nhấn và giữ nút  (Nạp và Cắt) trong hơn 10 giây để in báo cáo. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i>.
Tôi muốn xác nhận có phải tôi đang sử dụng phiên bản phần mềm mới nhất hay không.	Sử dụng P-touch Update Software để xác nhận xem bạn đã có phiên bản mới nhất hay chưa. Xem <i>Hướng dẫn sử dụng</i> để biết thêm thông tin về Phần mềm cập nhật P-touch.