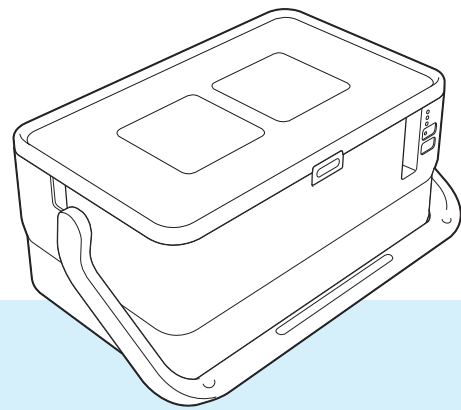


Hướng dẫn sử dụng

PT-E800T



Giới thiệu

Thông báo Quan trọng

- Nội dung của tài liệu này và thông số kỹ thuật của sản phẩm này có thể thay đổi mà không cần thông báo trước.
- Brother bảo lưu quyền thay đổi mà không cần thông báo về thông số kỹ thuật và các tài liệu đi kèm theo đây cũng như sẽ không chịu trách nhiệm đối với bất cứ thiệt hại nào (bao gồm do hậu quả) gây ra bởi việc dựa trên các tài liệu được trình bày, bao gồm nhưng không giới hạn trong số các lỗi do in ấn và lỗi khác liên quan đến các ấn bản này.
- Các ảnh màn hình trong tài liệu này có thể khác biệt tùy thuộc vào hệ điều hành máy tính, mẫu sản phẩm và phiên bản phần mềm.
- Trước khi sử dụng P-touch, đảm bảo bạn đã đọc tất cả tài liệu đi kèm với P-touch để biết thông tin về vận hành an toàn và đúng quy trình.
- Không phải tất cả tùy chọn và vật tư tiêu hao như băng TZe, nhãn FLe và ống HSe đều có sẵn ở mọi quốc gia.
- Các tùy chọn có sẵn và nguồn cung ứng có thể khác nhau tùy vào quốc gia.

Hướng dẫn sử dụng thủ công có sẵn

Truy cập trang web hỗ trợ của Brother tại support.brother.com và nhấp vào **Manuals** (Hướng dẫn sử dụng) trên trang mẫu máy của bạn để tải xuống các hướng dẫn sử dụng mới nhất.





Hướng dẫn về An toàn Sản phẩm ¹	Hướng dẫn này cung cấp thông tin an toàn; đọc hướng dẫn trước khi bạn sử dụng P-touch.
Hướng dẫn Cài đặt Nhanh ¹	Hướng dẫn này cung cấp thông tin cơ bản về cách sử dụng P-touch cùng với mẹo giải quyết sự cố.
Hướng dẫn sử dụng ²	Hướng dẫn này cung cấp thông tin bổ sung về cài đặt, vận hành, mẹo giải quyết sự cố và hướng dẫn bảo trì P-touch.

¹ Hướng dẫn sử dụng thủ công in trong hộp

² Hướng dẫn sử dụng thủ công PDF trong CD-ROM đi kèm

Các ký hiệu Sử dụng trong Hướng dẫn này

Các ký hiệu sau được sử dụng xuyên suốt trong hướng dẫn này:

 CẢNH BÁO	Cho bạn biết cần làm gì để tránh nguy cơ chấn thương.
 CẢN TRỌNG	Cho bạn biết những quy trình phải tuân thủ để tránh thương tích cá nhân nhẹ và hư hỏng cho P-touch.
 Quan trọng	Chỉ báo các thông tin hoặc hướng dẫn cần được tuân theo. Việc bỏ qua chúng có thể gây hư hỏng hoặc không hoạt động.
 Lưu ý	Biểu thị các lưu ý nhằm cung cấp những thông tin hoặc chỉ dẫn có thể giúp bạn hiểu rõ hơn và sử dụng sản phẩm hiệu quả hơn.

LƯU Ý QUAN TRỌNG

- Sản phẩm này được phê duyệt để chỉ sử dụng ở quốc gia mua hàng. Không sử dụng sản phẩm này bên ngoài quốc gia mua hàng vì có thể vi phạm quy định về năng lượng và truyền thông không dây của quốc gia đó.
- Không phải mọi mẫu đều có ở tất cả các quốc gia.

Mục lục

Mục I Thao tác cơ bản

1	Cài đặt P-touch	2
	Mô tả Chung	2
	Trước/Sau	2
	Bên trong	3
	Kết nối với Bộ cấp điện	4
	Lắp Ống	5
	Lắp Băng mực	6
	Lắp Hộp băng từ	7
	Bật/Tắt Nguồn	8
	Cấp Băng	9
2	In Bằng Máy tính	10
	Cài đặt Trình điều khiển Máy in và Phần mềm	10
	Kết nối P-touch với Máy tính	10
	In từ Máy tính	11
	Ứng dụng Khả dụng	11
	In từ Máy tính	11
	Đính Nhãn	15
3	Thay đổi Cài đặt của P-touch	16
	Công cụ thiết lập máy in	16
	Trước khi Sử dụng Công cụ thiết lập máy in	16
	Sử dụng Công cụ thiết lập máy in	17
	Thiết lập Thiết bị	19
	Hộp thoại Cài đặt	19
	Thanh menu	21
	Thẻ Cơ bản	23
	Thẻ Thiết lập Nhãn	24
	Thẻ Thiết lập Ống	25
	Áp dụng Các Thay đổi Cài đặt cho Nhiều Máy in	27
4	Chức năng khác	28
	Xác nhận cài đặt P-touch	28
	In Nhãn được Phân phối cho Nhiều Máy in (Chỉ Nhãn)	29
	In ấn Phân tán	29
	In Nhãn ở Chế độ Độ phân giải Cao	33
	In Nhãn ở Chế độ Tốc độ Cao	34
	In Nhãn ở Chế độ Chất lượng Cao	35

Mục II Ứng dụng

5	Sử dụng Phần mềm P-touch	37
	Cài đặt Phần mềm P-touch.....	37
6	Cách Sử dụng Cable Label Tool	38
	Khởi động Cable Label Tool.....	38
	Tạo Nhãn Cáp.....	39
	Mặt ngoài.....	39
	Nhãn dạng cuộn.....	40
	Nhãn dạng cờ.....	41
	Bảng Phân phối.....	42
	Khối Đục lỗ.....	42
	Nhãn bế dạng cờ.....	43
	Ống PVC.....	43
	Ống Co Nhiệt.....	44
	Liên kết Cơ sở dữ liệu.....	45
	Chức năng đánh số (Số được xếp theo thứ tự) bản in.....	46
	In bằng Cable Label Tool.....	46
7	Cách Sử dụng P-touch Editor	47
	Khởi động P-touch Editor.....	47
	In bằng P-touch Editor.....	49
	Chế độ Express.....	49
	Chế độ Professional.....	49
	Chế độ Snap.....	50
	In ống.....	50
8	Cách Sử dụng P-touch Library	51
	Khởi động P-touch Library.....	51
	Mở và Chỉnh sửa Mẫu.....	53
	In Mẫu.....	54
	Tìm kiếm Mẫu.....	55
9	Cách Cập nhật Phần mềm P-touch	57
	Cập nhật Cable Label Tool và P-touch Editor.....	57
	Cập nhật Vi chương trình.....	59

Mục III Phụ lục

10	Đặt lại P-touch	63
	Đặt lại Tất cả Cài đặt về cài đặt Gốc ban đầu Sử dụng Nút P-touch.....	63
	Đặt lại Dữ liệu Bảng Công cụ thiết lập máy in.....	64

11	Bảo trì	65
	Vệ sinh Thiết bị.....	65
	Vệ sinh Đầu In.....	65
	Vệ sinh Ống lăn nhẵn.....	66
	Làm sạch Bộ phận cắt.....	66
	Vệ sinh Cảm biến Fle.....	67
	Thay thế hoặc Làm sạch Dao cắt Ống và Bàn Dao cắt Ống.....	67
	Thay thế thiết bị làm sạch ống.....	68
	Thay thế Trục lăn của Ống.....	69
	Thay thế Trục cuộn giấy và Con lăn Truyền.....	69
12	Cài đặt Hữu ích	70
	Thời gian Tự động Tắt Nguồn.....	70
13	Sử dụng Đế Pin/Pin Sạc Li-ion (Tùy chọn: PA-BT-4000LI/PA-BB-003)	71
	Lắp Pin Sạc Li-ion.....	71
	Tháo Pin Sạc Li-ion.....	72
	Sạc Pin Sạc Li-ion.....	72
	Dùng Sạc Pin Sạc Li-ion.....	73
	Lưu ý khi Sử dụng Pin Sạc Li-ion.....	73
	Đặc điểm của Pin Sạc Li-ion.....	73
	Thông số kỹ thuật của Sản phẩm.....	74
14	Giải quyết sự cố	75
	Tổng quát.....	75
	Sự cố In.....	75
	Thông tin về phiên bản.....	80
	Đèn báo LED.....	81
	Cảnh báo của Đèn báo.....	84
15	Thông số kỹ thuật của Sản phẩm	86
	Thông số kỹ thuật của P-touch.....	86
	Môi trường hoạt động.....	88



Thao tác cơ bản

Cài đặt P-touch	2
In Bằng Máy tính	10
Thay đổi Cài đặt của P-touch	16
Chức năng khác	28

1

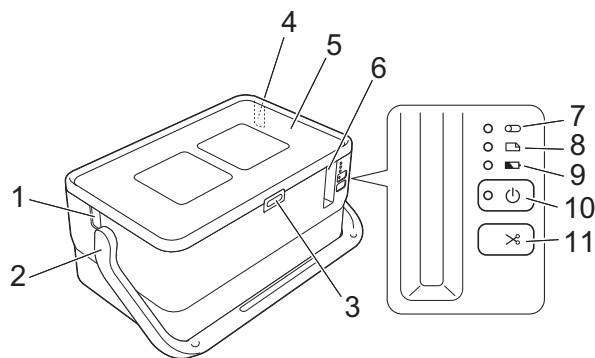
Cài đặt P-touch

1

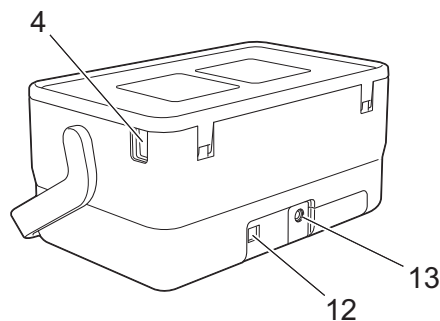
Mô tả Chung

Trước/Sau

■ Trước



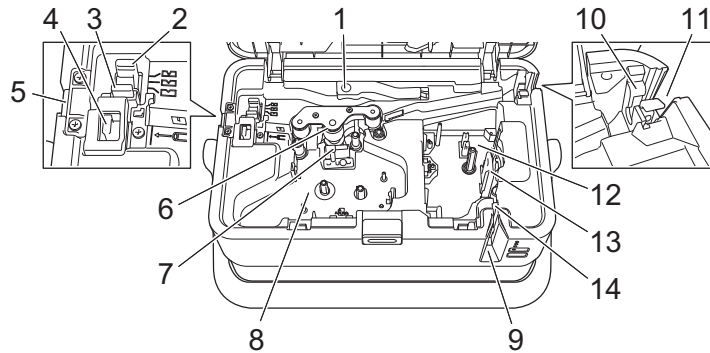
■ Sau



- 1 Khe thoát ống
- 2 Tay cầm
- 3 Nút mở nắp
- 4 Khe nhét ống
- 5 Nắp trên
- 6 Khe thoát nhãn
- 7 Đèn báo  (Ổng)
- 8 Đèn báo  (Nhãn)
- 9 Đèn báo  (Pin)
- 10 Nút  (Nguồn)
- 11 Nút  (Nạp và Cắt)
- 12 Cổng USB
- 13 Ổ cắm bộ nguồn AC

Bên trong

1



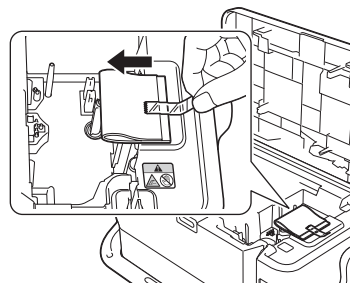
- 1 Cần nhà ống
- 2 Bộ điều chỉnh cắt một nửa ống
- 3 Bàn dao cắt ống
- 4 Dao cắt ống
- 5 Khe thoát ống
- 6 Trục cuộn giấy
- 7 Đầu in (dành cho ống)
- 8 Khoang băng mực (cho ống)
- 9 Khe thoát nhãn
- 10 Thiết bị làm sạch ống
- 11 Khe nhét ống
- 12 Khoang hộp băng từ
- 13 Đầu in (dành cho băng)
- 14 Dao cắt nhãn

⚠ Quan trọng

Trước khi sử dụng máy, hãy đảm bảo rằng bạn đã tháo vật liệu bảo vệ theo quy trình sau.

1 Nhấn nút mở nắp để mở nắp ngăn chứa hộp nhãn.

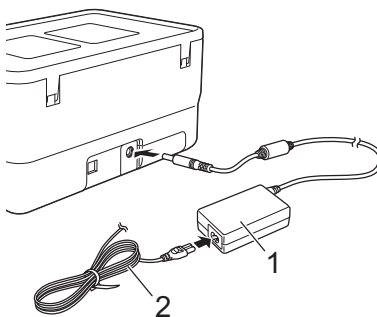
2 Kéo nhãn để tháo nhãn cùng với vật liệu bảo vệ.



Kết nối với Bộ cấp điện

Sử dụng AD9100ESA (Bộ nguồn AC) cho P-touch này. Kết nối bộ nguồn AC trực tiếp với P-touch.


- 1 Cắm đầu cắm trên bộ nguồn AC vào ổ cắm bộ nguồn AC được đánh dấu DC IN 24 V trên P-touch.
- 2 Cắm đầu cắm và dây bộ cấp điện vào bộ nguồn AC.



- 1 Bộ nguồn AC
- 2 Dây bộ cấp điện

- 3 Cắm đầu cắm bộ cấp điện vào ổ cắm điện tiêu chuẩn.

⚠ Quan trọng

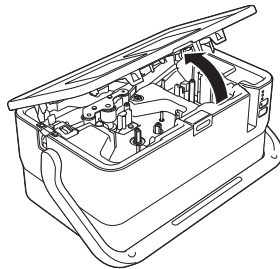
- Tắt P-touch trước khi ngắt kết nối bộ nguồn AC.
- Không kéo hoặc uốn cong dây bộ nguồn AC và dây bộ cấp điện.
- Sau khi cắm đầu cắm bộ cấp điện vào ổ cắm điện, có thể mất vài giây cho tới khi nút  (Nguồn) được bật.

Lưu ý

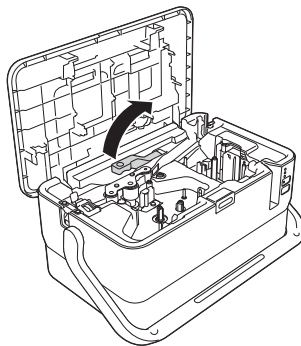
Để bảo vệ và sao lưu bộ nhớ P-touch, khi rút đầu cắm bộ cấp điện, bạn nên để pin sạc Li-ion (tùy chọn: PA-BT-4000LI), được lắp trong P-touch.

Lắp Ống

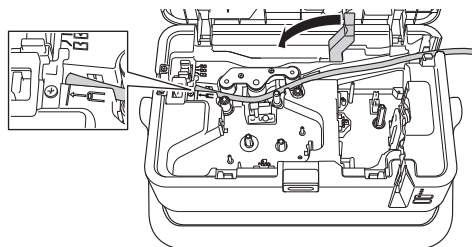
- 1 Bấm nút mở nắp để mở nắp trên.



- 2 Kéo cần nhả ống lên.





- 3 Đưa ống như hình minh họa sao cho đầu ống đến dấu “|←□” trên P-touch, sau đó đẩy cần nhả ống xuống.



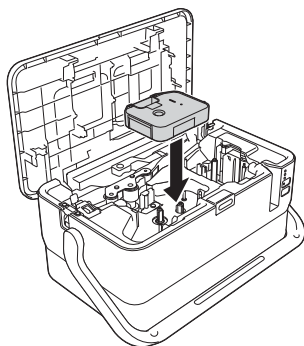
- 4 Đóng nắp trên.

Lưu ý

- Không sử dụng ống bị bẩn, ống bị gãy/đứt, có bề mặt xù xì hoặc độ dày không đồng đều, hoặc bị các tác động xấu khác.
- Khi sử dụng P-touch, đặt thiết bị sao cho ánh nắng trực tiếp không vào P-touch qua khe thoát ống.
- Bạn có thể sử dụng bộ điều chỉnh cắt nửa ống để điều chỉnh độ sâu cắt bé theo một trong ba cài đặt.
- Nếu ống bị kẹt hoặc chưa được cắt hoàn toàn, hãy sử dụng nút  (Nạp và Cắt) để cắt ống hoàn toàn theo cách thủ công. Bấm và giữ nút từ 2 tới 10 giây cho tới khi đèn báo  (Nguồn) thay đổi từ sáng màu xanh lục thành nhấp nháy màu xanh lục và sau đó nhả nút. Ống sẽ được cắt khi nhả nút.

Lắp Băng mực

- 1 Bấm nút mở nắp để mở nắp trên.
- 2 Lắp băng mực vào khoang băng mực và sau đó đẩy xuống đều cho tới khi khoang băng mực được lắp đúng cách.



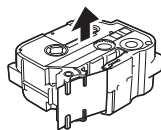
- 3 Đóng nắp trên.

Lắp Hộp băng từ

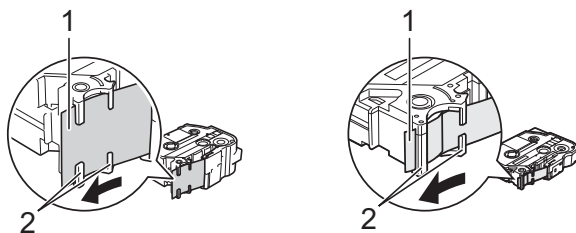
Bạn có thể sử dụng hộp băng TZe, hộp nhãn FLe và hộp ống HSe trong P-touch.

⚠ Quan trọng

Nếu hộp băng từ mới có bộ chặn bìa cứng, hãy nhớ tháo cơ cấu hãm này trước khi lắp hộp băng từ.



- 1 Kiểm tra đầu băng không bị gấp và luồn qua cơ cấu dẫn hướng băng. Nếu không, hãy luồn qua cơ cấu dẫn hướng băng như hình minh họa.

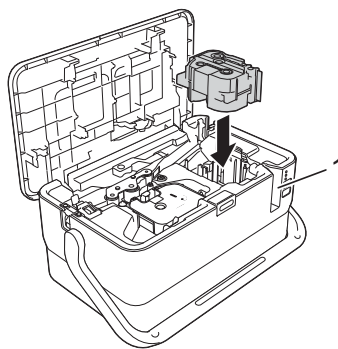


1 Đầu băng

2 Cơ cấu dẫn hướng băng (hình dạng thực sự có thể khác tùy vào độ rộng của băng).

- 2 Bấm nút mở nắp để mở nắp trên.

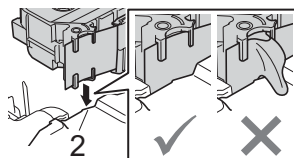
- 3 Lắp hộp băng từ vào khoang hộp băng từ với đầu băng đối diện khe thoát nhãn của P-touch, sau đó đẩy xuống đều cho tới khi hộp băng từ được lắp đúng cách.



1 Khe thoát nhãn

⚠ Quan trọng

- Khi lắp hộp băng từ, đảm bảo rằng băng và ruy băng mực không chạm vào đầu in.
- Đảm bảo rằng băng không có đoạn chùng và sau đó lắp hộp băng từ cẩn thận. Nếu băng có đoạn chùng, băng sẽ chạm vào phần nhô ra (2) khi hộp băng được lắp và bị cong hoặc bị nhăn, khiến băng bị kẹt. Để khắc phục đoạn chùng trong băng, hãy tham khảo hình minh họa trong bước a và kéo băng ra ngoài bộ dẫn băng.
- Khi tháo hộp băng từ, đảm bảo rằng băng không chạm vào phần nhô ra (2).







4 Đóng nắp trên.

⚠ Quan trọng


Cất giữ hộp băng từ ở nơi tối và mát mẻ, cách xa ánh nắng trực tiếp và nhiệt độ cao, độ ẩm cao hoặc những nơi bụi bặm. Sau khi mở gói đã bịt kín, hãy sử dụng hộp băng từ càng nhanh càng tốt.

Bật/Tắt Nguồn

Bật: Bấm nút  (Nguồn) để bật P-touch. Đèn báo  (Nguồn) sáng màu xanh lục.

Tắt: Bấm và giữ nút  (Nguồn) lần nữa để tắt P-touch. Đèn báo  (Nguồn) có thể sáng màu cam cho tới khi nguồn tắt.

⚠ Quan trọng

Khi P-touch tắt, KHÔNG tháo pin hoặc ngắt kết nối bộ nguồn AC cho tới khi đèn báo  (Nguồn) tắt.


Cấp Băng

⚠ Quan trọng

- Hãy nhớ cấp băng để loại bỏ mọi đoạn chùng trong băng và ruy băng mực sau khi lắp hộp băng từ.
- **Không kéo nhãn khi P-touch đang nhả nhãn từ khe thoát nhãn.** Làm như vậy sẽ khiến ruy băng mực bị tuôn ra cùng với băng. Băng có thể không hoạt động được sau khi ruy băng mực tuôn ra.
- Không chặn khe thoát nhãn trong khi in hoặc khi cấp băng. Làm như vậy sẽ khiến băng bị kẹt.

Nạp và Cắt

Chức năng Nạp và Cắt sẽ nạp khoảng 22,3 mm băng trống và sau đó cắt băng.

Bấm nút  (Nạp và Cắt).

Cài đặt Trình điều khiển Máy in và Phần mềm

Để in từ máy tính của bạn, hãy cài đặt trình điều khiển máy in, Cable Label Tool, P-touch Editor và các ứng dụng khác.

❗ Quan trọng

Không kết nối P-touch với máy tính cho tới khi được yêu cầu làm như vậy.

- 1 Truy cập trang web (www.brother.com/inst) và tải xuống trình cài đặt cho phần mềm và hướng dẫn sử dụng.
- 2 Nhấp đúp vào tập tin đã tải xuống và làm theo hướng dẫn trên màn hình để tiếp tục cài đặt.



Lưu ý

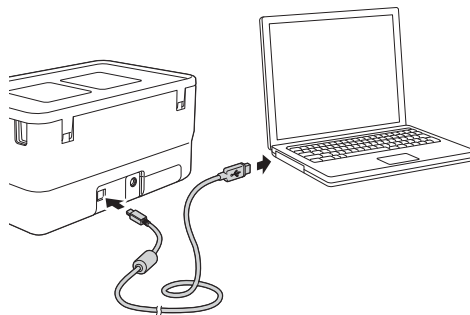
Sau khi quá trình cài đặt bắt đầu, bạn có thể chọn mục nào cần cài đặt.

- 3 Đóng hộp thoại khi cài đặt xong.

Kết nối P-touch với Máy tính

Bạn có thể kết nối P-touch với máy tính bằng cáp USB.

- 1 Trước khi kết nối cáp USB, đảm bảo rằng bạn đã tắt P-touch.
- 2 Kết nối đầu cáp USB của P-touch với cổng USB ở mặt sau của P-touch.
- 3 Kết nối đầu kia của cáp USB với cổng USB trên máy tính.



- 4 Bật P-touch.

In từ Máy tính

Ứng dụng Khả dụng

Có nhiều ứng dụng và chức năng để sử dụng P-touch hiệu quả.

Bạn phải cài đặt trình điều khiển máy in để sử dụng các ứng dụng này.

Hãy truy cập trang web (www.brother.com/inst) của chúng tôi và tải xuống trình cài đặt cho ứng dụng và trình điều khiển máy in.

Ứng dụng	Tính năng
Cable Label Tool	Tạo và in nhãn cho cáp, tấm nối, bản mặt, thiết bị điện, v.v...
P-touch Editor	Thiết kế và in nhãn tùy chỉnh bằng các công cụ vẽ tích hợp, văn bản sử dụng các phông và kiểu chữ khác nhau, hình ảnh đồ họa và mã vạch đã nhập.
P-touch Library	Quản lý và in các mẫu của P-touch Editor. Bạn có thể sử dụng P-touch Library để in các mẫu. Ứng dụng này được cài đặt cùng với P-touch Editor.
P-touch Update Software	Cập nhật phần mềm lên phiên bản mới nhất.
Công cụ thiết lập máy in	Chỉ định cài đặt thiết bị của máy in từ máy tính.

Chức năng hữu ích	Tính năng
In ấn phân tán	Khi in một số lượng lớn các nhãn, có thể in phân tán cho nhiều máy in. Do việc in ấn được thực hiện cùng một lúc, tổng thời gian in có thể được giảm xuống. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>In Nhãn được Phân phối cho Nhiều Máy in (Chỉ Nhãn)</i> ở trang 29.
In độ phân giải cao	Bản in ở độ phân giải cao hơn. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>In Nhãn ở Chế độ Độ phân giải Cao</i> ở trang 33.
In tốc độ cao	In nhanh hơn. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>In Nhãn ở Chế độ Tốc độ Cao</i> ở trang 34.

In từ Máy tính

Có nhiều phương pháp in khác nhau với P-touch này.

Phần sau mô tả quy trình in từ máy tính bằng Cable Label Tool hoặc P-touch Editor.




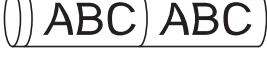
- 1 Khởi động Cable Label Tool hoặc P-touch Editor, sau đó mở tài liệu bạn muốn in.
- 2 Tạo thiết kế ống hoặc nhãn.
- 3 Xem các tùy chọn cắt. (Xem *Tùy chọn Cắt* ở trang 12.)
- 4 Chọn [**Tập tin**] sau đó chọn [**In**] từ thanh menu hoặc bằng cách nhấp vào biểu tượng [**In**].

Tùy chọn Cắt

Tùy chọn cắt cho phép bạn chỉ định cách mực được nạp và cắt khi đã được in. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn tùy chọn cắt cho ống hoặc băng khi in từ máy tính bằng cách sử dụng ứng dụng. Đặt đường cắt (chấm hoặc đường liền nét) cho các ống bằng cách sử dụng [Thiết lập Thiết bị] trong tab [Thiết lập Ống] trong “Công cụ thiết lập máy in”.

Xem bảng sau để biết danh sách các Cài đặt có sẵn:

Bảng Tùy chọn Cắt Ống

Tùy chọn Cắt	Mô tả	Hình ảnh
No Half Cut (Không Cắt Nửa)	Ống chỉ được cắt hoàn toàn sau khi ống sau cùng được in.	
Half Cut (Cắt Nửa)	Ống được cắt bé ở lè trước khi ống đầu tiên được in và sau mỗi ống còn lại được in. Ống được cắt hoàn toàn sau khi ống sau cùng được in.	
Dot (Chấm)	Đường chấm chấm được in ở lè trước khi ống đầu tiên được in và sau mỗi ống còn lại được in. Ống được cắt hoàn toàn sau khi ống sau cùng được in.	
Line (Hàng)	Đường liền nét được in ở lè trước khi ống đầu tiên được in và sau mỗi ống còn lại được in. Ống được cắt hoàn toàn sau khi ống sau cùng được in.	



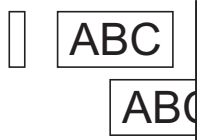
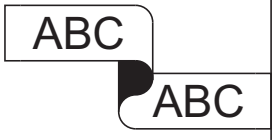

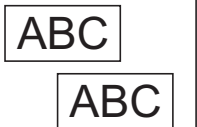
Lưu ý

- Bạn có thể sử dụng bộ điều chỉnh cắt nửa ống của P-touch để điều chỉnh độ sâu cắt bé theo một trong ba cài đặt.
- Nếu ống bị kẹt hoặc chưa được cắt hoàn toàn, hãy sử dụng nút >⌘ (Nạp và Cắt) để cắt ống hoàn toàn theo cách thủ công. Bấm và giữ nút từ 2 tới 10 giây cho tới khi đèn báo ⏻ (Nguồn) thay đổi từ sáng màu xanh lục thành nhấp nháy màu xanh lục và sau đó nhả nút. Ống sẽ được cắt khi nhả nút.


Bảng Tùy chọn Cắt Bằng

Auto Cut (Cắt Tự động)	Half Cut (Cắt Nửa)	Chain Printing (In Theo chuỗi)	Hình ảnh
Không	Có	Không	
Có	Có	Không	
Không	Không	Không	
Có	Không	Không	
Không	Có	Có	
Có	Có	Có	
Không	Không	Có	

Bảng Tùy chọn Cắt Bằng

Auto Cut (Cắt Tự động)	Half Cut (Cắt Nửa)	Chain Printing (In Theo chuỗi)	Hình ảnh
Có	Không	Có	
Bảng đặc biệt			
Không (Nhãn FLe)	—	—	
Có (Nhãn FLe)	—	—	

Lưu ý

- Khi in nhiều bản sao của các nhãn khác nhau, bạn có thể chọn in chuỗi để giảm khoảng trống giữa các nhãn. (Xem *Bảng Tùy chọn Cắt Bằng*.)
- Khi sử dụng in chuỗi, bấm nút  (Nạp và Cắt) sau khi nhãn sau cùng được in.

Đính Nhãn

- 1 Nếu cần thiết, hãy cắt nhãn đã in theo hình dạng và độ dài mà bạn muốn bằng kéo.
- 2 Bóc lớp lót khỏi nhãn.
- 3 Đặt nhãn vào vị trí, sau đó bấm hoàn toàn từ trên xuống dưới bằng ngón tay để dán nhãn.



Lưu ý

- Lớp lót của một số loại băng có thể được cắt trước để bạn bóc lớp lót dễ dàng hơn. Để loại bỏ lớp lót, chỉ cần gập nhãn theo chiều dọc với văn bản hướng vào trong để lộ các mép trong của lớp lót. Tiếp theo, bóc lớp lót mỗi lần một miếng.
 - Các nhãn có thể khó dán vào bề mặt ướt, bẩn hoặc không bằng phẳng. Các nhãn có thể bóc ra dễ dàng khỏi các bề mặt này.
 - Băng Dính Siêu Chắc
 - Đối với bề mặt thô ráp và có cấu trúc, chúng tôi khuyên bạn nên sử dụng Băng Dính Siêu Chắc.
 - Hãy nhớ đọc hướng dẫn cung cấp cùng với Băng Vải, Băng Dính Siêu Chắc hoặc các loại băng đặc biệt khác và tuân thủ tất cả các biện pháp phòng ngừa được ghi lại trong hướng dẫn.
-

Công cụ thiết lập máy in

Sử dụng “**Công cụ thiết lập máy in**”, bạn có thể chỉ định cài đặt thiết bị của máy in từ máy tính.



Lưu ý

“**Công cụ thiết lập máy in**” được cài đặt tự động khi bạn cài đặt trình điều khiển máy in. Để biết thêm thông tin, hãy xem *Cài đặt Trình điều khiển Máy in và Phần mềm* ở trang 10.



Quan trọng

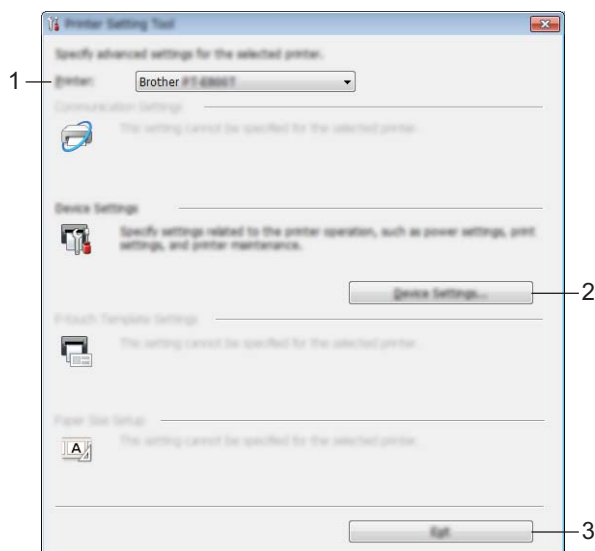
“**Công cụ thiết lập máy in**” chỉ khả dụng với máy in Brother tương thích.

Trước khi Sử dụng Công cụ thiết lập máy in

- Đảm bảo kết nối bộ nguồn AC với P-touch và với ổ cắm điện hoặc lắp pin được sạc đầy.
- Đảm bảo trình điều khiển máy in đã được cài đặt đúng cách và bạn có thể in.
- Kết nối P-touch này với máy tính bằng cáp USB.

Sử dụng Công cụ thiết lập máy in

- 1 Kết nối P-touch mà bạn muốn đặt cấu hình với máy tính.
- 2 Khởi động Công cụ thiết lập máy in.
 - **Đối với Windows 7:**
Từ nút Start (Bắt đầu), nhấp vào [Tất cả các chương trình] - [Brother] - [Label & Mobile Printer] - [Công cụ thiết lập máy in].
 - **Đối với Windows 8.1:**
Nhấp vào biểu tượng [Công cụ thiết lập máy in] trên màn hình [Ứng dụng].
 - **Đối với Windows 10:**
Từ nút Start (Bắt đầu), chọn [Tất cả ứng dụng] và sau đó nhấp vào [Brother] - [Label & Mobile Printer] - [Công cụ thiết lập máy in].
Cửa sổ chính sẽ xuất hiện.



1 Máy in

Liệt kê máy in đã kết nối.

2 Thiết lập Thiết bị

Xác định cài đặt thiết bị của máy in, chẳng hạn như cài đặt nguồn và cài đặt máy in.

3 Thoát

Đóng cửa sổ.

- 3 Kiểm tra xem P-touch mà bạn muốn đặt cấu hình có xuất hiện bên cạnh [Máy in] hay không. Nếu xuất hiện máy in khác, hãy chọn P-touch mà bạn muốn từ danh sách thả xuống.



Lưu ý

Nếu chỉ một P-touch được kết nối, bạn không cần phải lựa chọn vì chỉ P-touch đó khả dụng.

- 4 Chọn cài đặt mà bạn muốn thay đổi, sau đó xác định hoặc thay đổi cài đặt trong hộp thoại. Để biết thêm thông tin về hộp thoại cài đặt, hãy xem *Thiết lập Thiết bị* ở trang 19.
- 5 Nhấp vào [**Áp dụng**] - [**Thoát**] trong hộp thoại cài đặt để áp dụng cài đặt cho P-touch.
- 6 Nhấp vào [**Thoát**] trong cửa sổ chính để kết thúc chỉ định cài đặt.

! **Quan trọng**

Sử dụng “**Công cụ thiết lập máy in**” để đặt cấu hình P-touch chỉ khi P-touch ở chế độ chờ. P-touch có thể gặp sự cố nếu bạn cố đặt cấu hình trong khi máy đang xử lý lệnh in.

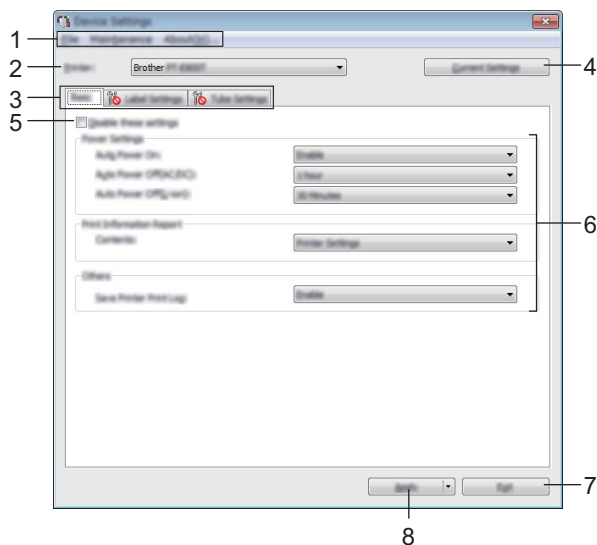
Thiết lập Thiết bị

Với [Thiết lập Thiết bị] trong cài đặt “**Công cụ thiết lập máy in**”, bạn có thể chỉ định hoặc thay đổi cài đặt máy in khi kết nối máy in và máy tính bằng cáp USB. Bạn không chỉ có thể thay đổi các cài đặt thiết bị cho một máy in mà còn có thể áp dụng các cài đặt tương tự cho nhiều máy in.

Khi in từ ứng dụng máy tính, bạn có thể chỉ định nhiều cài đặt in khác nhau từ trình điều khiển máy in; tuy nhiên, bạn có thể chỉ định các cài đặt nâng cao khác bằng cách sử dụng [Thiết lập Thiết bị] trong “**Công cụ thiết lập máy in**”.

Khi [Thiết lập Thiết bị] được mở, cài đặt hiện tại của máy in được truy xuất và hiển thị. Nếu không thể truy xuất cài đặt hiện tại thì cài đặt trước được hiển thị. Nếu không thể truy xuất cài đặt hiện tại và cài đặt trước chưa được xác định thì sẽ hiển thị cài đặt ban đầu của dụng cụ này.

Hộp thoại Cài đặt



1 Thanh menu

Chọn một lệnh có trong mỗi menu từ danh sách.

2 Máy in

Chỉ định máy in có cài đặt thiết bị được đặt cấu hình.


Nếu chỉ có một máy in được kết nối, không cần thiết phải thực hiện lựa chọn vì chỉ có máy in đó xuất hiện.

3 Các thẻ Cài đặt


Chứa cài đặt có thể được chỉ định hoặc thay đổi.




Lưu ý


Nếu  xuất hiện trong thẻ, không thể chỉ định hoặc thay đổi cài đặt trong thẻ đó. Ngoài ra, cài đặt trong thẻ sẽ không được áp dụng cho máy in ngay cả khi nhấp vào [Áp dụng]. Ngoài ra, cài đặt trong thẻ sẽ không được lưu hoặc xuất ra khi lệnh [Lưu trong Tập tin Lệnh] hoặc [Xuất ra] được thực thi.

4 Thiết đặt Hiện tại

Truy xuất các cài đặt từ máy in đang được kết nối và hiển thị chúng trong hộp thoại. Cài đặt cũng sẽ được truy xuất cho các tham số trên thẻ có .

5 Vô hiệu hóa các thiết lập này

Khi đánh dấu hộp chọn này,  sẽ xuất hiện trong thẻ, và không thể chỉ định hoặc thay đổi các cài đặt được nữa.

Các cài đặt trong thẻ nơi  xuất hiện sẽ không được áp dụng cho máy in ngay cả khi nhấp vào [**Áp dụng**]. Ngoài ra, cài đặt trong thẻ sẽ không được lưu hoặc xuất ra khi lệnh [**Lưu trong Tập tin Lệnh**] hoặc [**Xuất ra**] được thực thi.

6 Tham số

Hiển thị cài đặt hiện tại.

7 Thoát

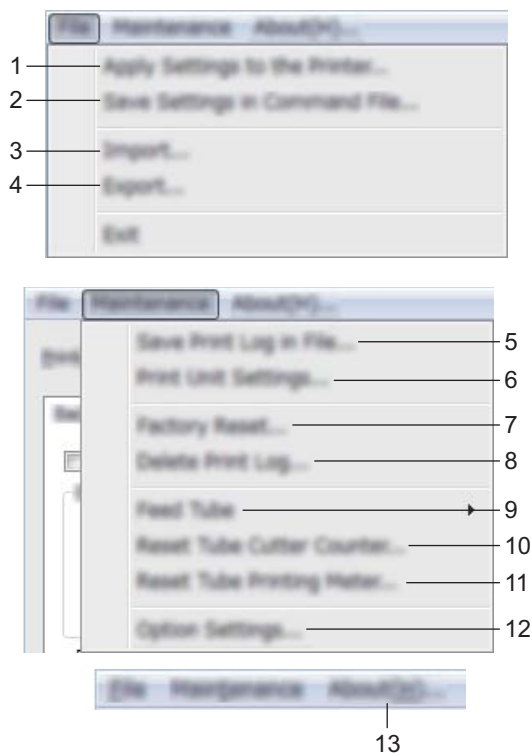
Thoát [**Thiết lập Thiết bị**] và quay lại cửa sổ chính của “**Công cụ thiết lập máy in**”.

8 Áp dụng

Áp dụng các cài đặt cho máy in.

Để lưu các cài đặt chỉ định trong tập tin lệnh, hãy chọn [**Lưu trong Tập tin Lệnh**] từ danh sách thả xuống.

Thanh menu



1 Áp dụng Thiết lập cho Máy in

Áp dụng các cài đặt cho máy in.

Thực hiện thao tác tương tự như khi nhấp vào [**Áp dụng**].

2 Lưu Thiết lập trong Tập tin Lệnh

Lưu các cài đặt đã chỉ định trong tập tin lệnh.

Thực hiện thao tác tương tự như khi [**Lưu trong Tập tin Lệnh**] được chọn từ danh sách thả xuống [**Áp dụng**].

3 Nhập vào

Nhập tập tin đã xuất.

4 Xuất ra

Lưu các cài đặt hiện thời vào tập tin.

5 Lưu Bản ghi Theo dõi In trong Tập tin

Lưu nhật ký in vào tập tin ở định dạng CSV.

6 In Thiết lập của Thiết bị

In báo cáo có chứa phiên bản vi chương trình và thông tin cài đặt thiết bị.

Bạn cũng có thể in báo cáo này bằng nút >⌘ (Nạp và Cắt) trong hơn 10 giây. Xem *Xác nhận cài đặt P-touch* ở trang 28 để biết thêm thông tin.



Lưu ý

Khi bạn in báo cáo này, sử dụng băng 24 mm hoặc 36 mm.

7 Đặt lại theo Nhà máy

Đặt lại tất cả cài đặt của máy in về cài đặt gốc của nhà sản xuất.

8 Xóa Bản ghi Theo dõi In

Xóa nhật ký in được lưu trong máy in.

9 Cuốn ống

Điều chỉnh vị trí ống bằng cách nạp số lượng ống cố định. Ống sẽ được nạp khi nhấp vào [Tới] hoặc [Lùi].

10 Thiết lập bộ đếm dao cắt ống

Đặt lại bộ đếm cho dao cắt ống.

11 Thiết lập bộ đo chiều dài ống

Đặt lại tổng chiều dài của các ống đã in.

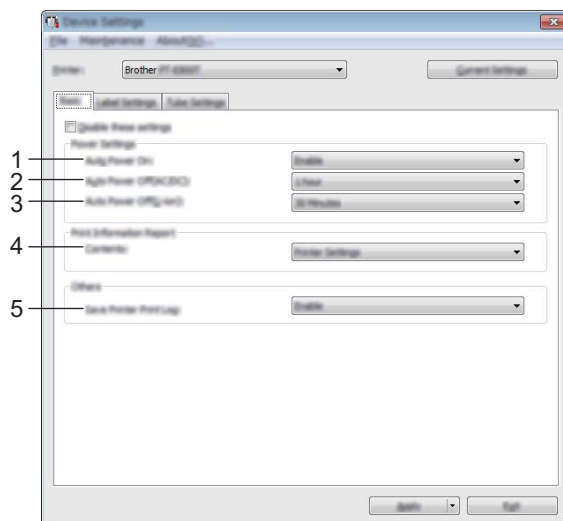
12 Thiết đặt Tùy chọn

Nếu hộp kiểm **[Không hiển thị thông báo lỗi nếu không thể lấy được các thiết lập hiện tại khi khởi động]** được chọn, thông báo sẽ không hiển thị lần tiếp theo.

13 Giới thiệu

Hiển thị thông tin về phiên bản.

Thẻ Cơ bản



1 Tự động Tắt Nguồn

Chỉ định máy in có tự động bật hay không khi dây bộ cấp điện được cắm vào ổ cắm điện.

Các cài đặt hiện có: [Tắt], [Kích hoạt]

2 Tự động Tắt Nguồn (AC/DC)

Chỉ định khoảng thời gian trôi qua trước khi máy in tự động tắt khi được kết nối với ổ cắm điện.

Các cài đặt hiện có: [Không có], 10/20/30/40/50 Phút, 1/2/4/8/12 giờ

3 Tự động Tắt Nguồn (Li-ion)

Chỉ định khoảng thời gian trôi qua trước khi máy in tự động tắt khi được cấp nguồn bởi pin sạc Li-ion.

Các cài đặt hiện có: [Không có], 10/20/30/40/50 Phút, 1 giờ

4 Mục lục

Chỉ định thông tin của máy in sẽ được in.

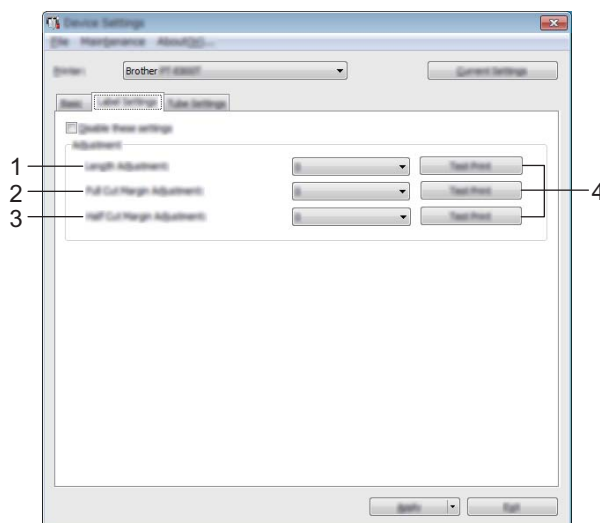
Các cài đặt hiện có: [Tất cả], [Bản ghi Theo dõi Sử dụng], [Thiết lập Máy in], [Dữ liệu Truyền của Máy in]

5 Lưu Bản ghi Theo dõi In của Máy in

Chọn có lưu nhật ký in của máy in hay không. Nếu [Tắt] được áp dụng cho máy in, [Bảo trì] - [Lưu Bản ghi Theo dõi In trong Tập tin] không hoạt động.

Các cài đặt hiện có: [Kích hoạt], [Tắt]

Thẻ Thiết lập Nhãn



1 Điều chỉnh Độ dài

Điều chỉnh chiều dài của nhãn in để tương ứng với chiều dài nhãn được hiển thị trên máy tính.
Các cài đặt hiện có: -4 tới +4 (số gia là 1)

2 Điều chỉnh Lệ cắt toàn bộ

Điều chỉnh chiều dài lề khi cắt nhãn hoàn toàn.
Các cài đặt hiện có: -2 tới +2 (số gia là 1)

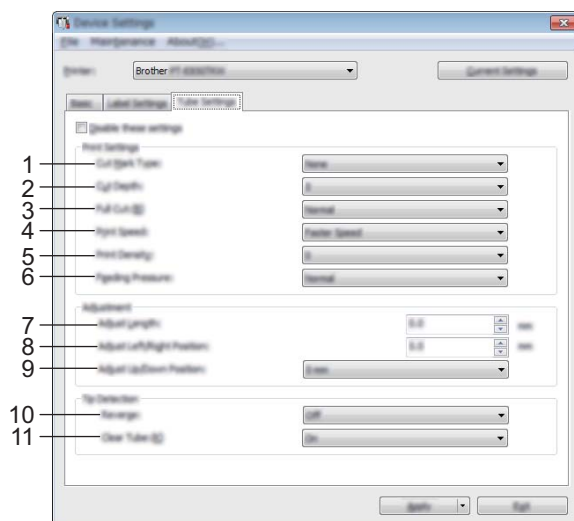
3 Điều chỉnh Lệ cắt một nửa

Điều chỉnh chiều dài lề khi cắt nhãn một nửa.
Các cài đặt hiện có: -2 tới +2 (số gia là 1)

4 In Thử

In thử nhãn để kiểm tra kết quả của mỗi điều chỉnh.

Thẻ Thiết lập Ống



1 Loại Đánh dấu Cắt

Chỉ định dấu được in trên ống để cho biết vị trí cắt ống.

Các cài đặt hiện có: **[Không có]**, **[Chấm]**, **[Hàng]**

2 Độ sâu cắt

Điều chỉnh độ sâu cắt bẻ.

Các cài đặt hiện có: -3 tới +3 (số gia là 1)

3 Cắt Đứt Hoàn Toàn

Điều chỉnh nguồn cắt hoàn toàn.

Các cài đặt hiện có: **[Thường]**, **[Mạnh]**

4 Tốc độ In

Điều chỉnh tốc độ in.

Các cài đặt hiện có: **[Tốc độ Nhanh hơn]**, **[Chất lượng cao hơn]**



Lưu ý

- Chế độ **[Chất lượng cao hơn]** có thể cải thiện kết quả in khi các ký tự đã in bị mờ.
- Nếu bạn sử dụng P-touch trong môi trường có nhiệt độ từ 20 °C trở xuống, chúng tôi khuyên bạn nên đặt **[Tốc độ In]** thành **[Chất lượng cao hơn]**.

5 Mật độ In

Điều chỉnh mật độ in.

Các cài đặt hiện có: -3 tới +3 (số gia là 1)

6 Lực cuộn

Điều chỉnh áp suất nạp để làm cho bản in ra mờ hơn hoặc tối hơn.

Các cài đặt hiện có: **[Thường]**, **[Mạnh]**, **[Nhẹ]**

7 Điều chỉnh chiều dài

Điều chỉnh chiều dài của ống in để tương ứng với chiều dài ống được hiển thị trên máy tính.

8 Điều chỉnh Vị trí Trái/Phải

Điều chỉnh vị trí in theo chiều ngang.

9 Điều chỉnh Vị trí Lên/Xuống

Điều chỉnh vị trí in theo chiều dọc.

Các cài đặt hiện có: -2,0 tới +1,0 (số gia là 0,5)

10 Kéo Ngược

Bật hoặc tắt chức năng hoạt động đảo ngược trước khi in.

Các cài đặt hiện có: [**Bật**], [**Tắt**]

11 Ống Trong

Chỉ định bạn có thể sử dụng ống trong và các ống khác mà cảm biến ống không phát hiện được hay không.

Các cài đặt hiện có: [**Bật**], [**Tắt**]

Áp dụng Các Thay đổi Cài đặt cho Nhiều Máy in

- 1 Sau khi áp dụng các Cài đặt cho máy in đầu tiên, hãy ngắt kết nối máy in đó khỏi máy tính, sau đó kết nối máy in thứ hai vào máy tính.
- 2 Chọn máy in vừa mới kết nối từ danh sách thả xuống [**Máy in**].
- 3 Nhấp vào [**Áp dụng**].
Các Cài đặt tương tự đã được áp dụng cho máy in đầu tiên sẽ được áp dụng cho máy in thứ hai.
- 4 Lặp lại các bước a – c cho tất cả các máy in có Cài đặt bạn muốn thay đổi.



Lưu ý

Để lưu các Cài đặt hiện tại vào tập tin, nhấp vào [**Tập tin**] - [**Xuất ra**].

Có thể áp dụng các Cài đặt tương tự cho máy in khác bằng cách nhấp vào [**Tập tin**] - [**Nhập vào**], sau đó chọn tập tin cài đặt đã xuất. (Xem *Thiết lập Thiết bị* ở trang 19.)

Xác nhận cài đặt P-touch

Bạn có thể in báo cáo cài đặt mà không cần kết nối P-touch với máy tính.

Để in báo cáo cài đặt cơ bản:



Lưu ý

Báo cáo này chứa thông tin sau: Phiên bản vi chương trình và thông tin cài đặt thiết bị.

1

Bật P-touch.

2

Bấm và giữ nút >⌘ (Nạp và Cắt) trong hơn 10 giây để in báo cáo.



Lưu ý

- Khi bạn in báo cáo này, sử dụng băng 24 mm hoặc 36 mm.
- Cũng có thể thực hiện thao tác này bằng Công cụ thiết lập máy in (xem *Thay đổi Cài đặt của P-touch* ở trang 16).

In Nhãn được Phân phối cho Nhiều Máy in (Chỉ Nhãn)

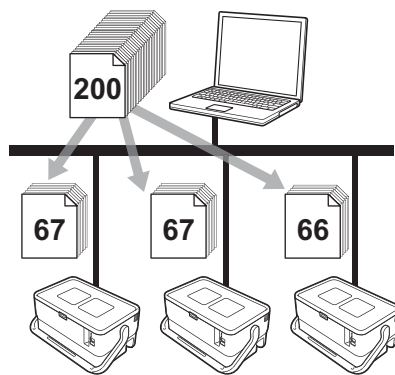
In ấn Phân tán

Khi in một số lượng lớn các nhãn, có thể in phân tán cho nhiều máy in. Do việc in ấn được thực hiện cùng một lúc, tổng thời gian in có thể được giảm xuống. Bạn không được sử dụng chức năng này cho Nhãn Self-Laminating.



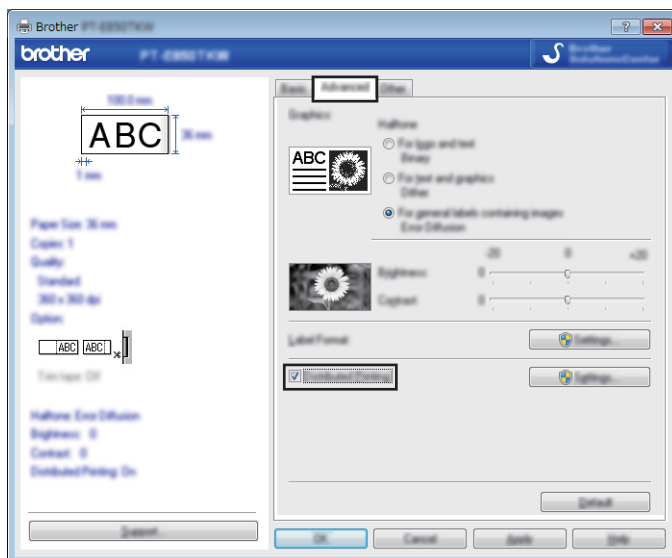
Lưu ý

- Bạn không sử dụng được chức năng này để in ống.
- Công việc in ấn có thể được phân tán cho các máy in được kết nối qua USB.
- Số lượng các trang sẽ tự động được phân chia cho các máy in đã chọn. Nếu không thể phân chia đồng đều số trang được chỉ định giữa các máy in, các trang sẽ được phân chia theo thứ tự của máy in được liệt kê trong hộp thoại [**Distributed Printing Settings**] (Thiết lập In ấn Phân tán) khi chỉ định các cài đặt in trong bước d.

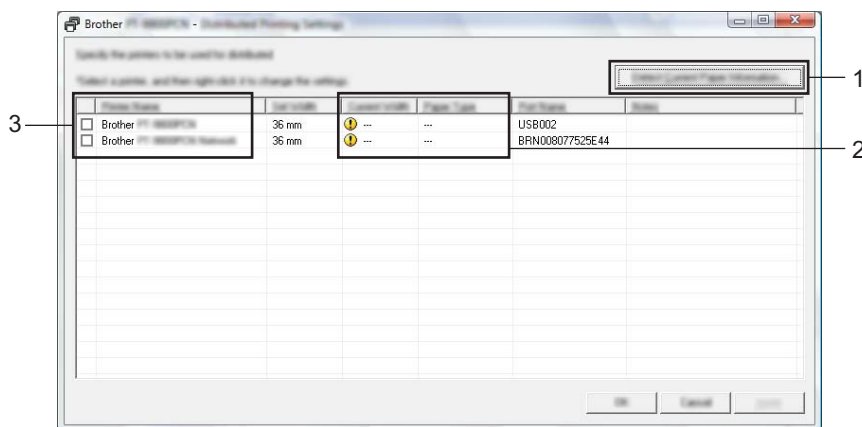


- 1 Từ menu [**Tập tin**] trong P-touch Editor, nhấp vào [**In**].
- 2 Nhấp vào [**Thuộc tính...**].

- 3 Nhấp vào tab **[Advanced]** (Nâng cao), chọn hộp kiểm **[Distributed Printing]** (In ấn Phân tán), sau đó nhấp vào **[Settings]** (Thiết lập).



- 4 Trong hộp thoại **[Distributed Printing Settings]** (Thiết lập In ấn Phân tán), chọn máy in bạn muốn sử dụng cho in phân tán.



- 1 Nhấp vào **[Detect Current Paper Information...]** (Phát hiện Thông tin Giấy Hiện thời...).
- 2 Thông tin của máy in hiện thời đã phát hiện sẽ hiển thị dưới mục **[Current Width]** (Chiều rộng hiện tại) và **[Paper Type]** (Loại Giấy).
- 3 Chọn hộp kiểm bên cạnh **[Printer Name]** (Tên Máy in) mà bạn muốn.

Lưu ý

Nếu chiều rộng băng đã chọn khác với những gì được hiển thị bên cạnh mục **[Current Width]** (Chiều rộng hiện tại), sẽ xuất hiện bên cạnh cài đặt dưới mục **[Current Width]** (Chiều rộng hiện tại), Cáp băng có chiều rộng được chỉ định trong **[Set Width]** (Cài Chiều rộng) vào máy in.

5 Chỉ định chiều rộng băng.

A. Nếu chỉ một máy in được chọn.

Trong hộp thoại [**Distributed Printing Settings**] (Thiết lập In ấn Phân tán) từ bước d, hãy chọn máy in có cài đặt mà bạn muốn chỉ định, sau đó nhấp đúp hoặc nhấp chuột phải vào máy in và sau đó nhấp vào [**Settings**] (Thiết lập). Từ danh sách thả xuống [**Set Width**] (Cài Chiều rộng), chọn chiều rộng băng.

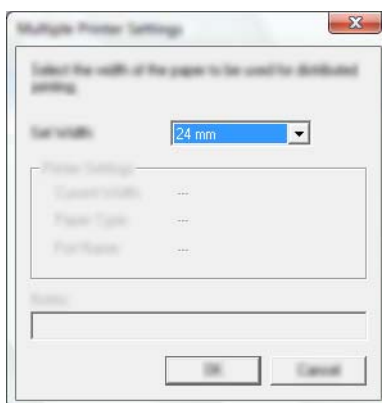


 Lưu ý

Thông tin sẽ được hiển thị trong hộp thoại [**Distributed Printing Settings**] (Thiết lập In ấn Phân tán), ở bước d có thể được nhập vào hộp văn bản [**Notes**] (Ghi chú).

B. Nếu đã chọn nhiều máy in.

Trong hộp thoại [**Distributed Printing Settings**] (Thiết lập In ấn Phân tán), từ bước d, hãy chọn máy in có cài đặt mà bạn muốn chỉ định, nhấp chuột phải vào máy in và sau đó nhấp vào [**Settings**] (Thiết lập). Từ danh sách thả xuống [**Set Width**] (Cài Chiều rộng), chọn chiều rộng băng. Cài đặt chiều rộng băng tương tự sẽ được áp dụng cho tất cả máy in được chọn.



 Lưu ý

Cài đặt dưới mục [**Printer Settings**] (Thiết lập Máy in) và [**Notes**] (Ghi chú) không sử dụng được.

6 Nhấp vào [**OK**] để đóng cửa sổ cài đặt chiều rộng băng.

- 7 Nhấp vào **[OK]** để đóng cửa sổ **[Distributed Printing Settings]** (Thiết lập In ấn Phân tán). Cài đặt đã hoàn tất.
- 8 Nhấp vào **[OK]** để bắt đầu in phân tán.



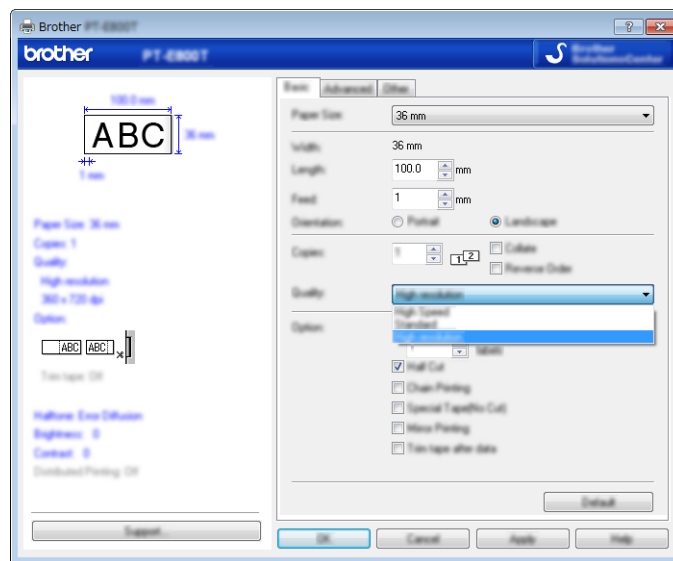
Lưu ý

- Có thể không phát hiện được các thông tin cho một máy in được kết nối bằng cổng USB. Trước khi in, hãy nhập các cài đặt bằng tay, và kiểm tra xem có thể sử dụng máy in để in hay không.
- Chúng tôi khuyến cáo bạn nên tiến hành thử nghiệm kết nối đối với môi trường hệ điều hành của bạn. Liên hệ với quản trị viên hoặc người quản lý công nghệ thông tin của bạn để được trợ giúp.

In Nhãn ở Chế độ Độ phân giải Cao

Có thể sử dụng in độ phân giải cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhãn có màng bảo vệ TZe có lắp mực đen. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ độ phân giải cao khi in nhãn. Bạn không được sử dụng chức năng này cho băng TZe-FX**1.

- 1 Từ menu [**Tập tin**] trong P-touch Editor, nhấp vào [**In**].
- 2 Nhấp vào [**Thuộc tính...**].
- 3 Trên thẻ [**Basic**] (Cơ bản), chọn [**High resolution**] (Độ phân giải cao) từ danh sách thả xuống [**Quality**] (Chất lượng).

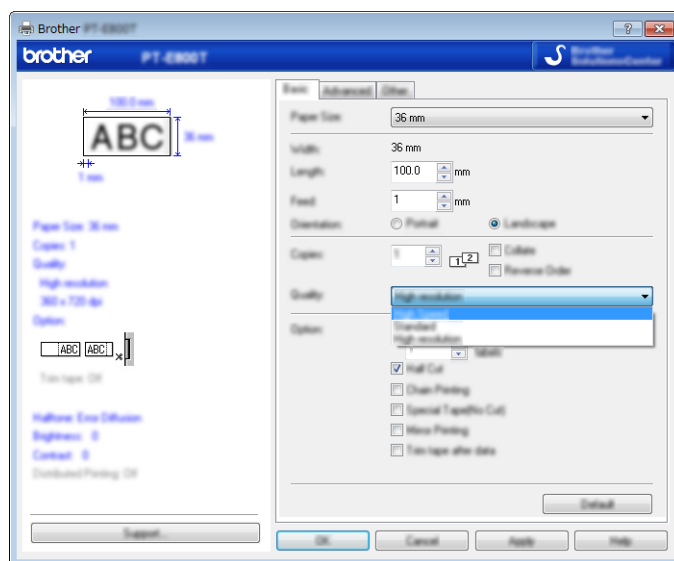


- 4 Nhấp vào [**OK**].

In Nhãn ở Chế độ Tốc độ Cao

Có thể sử dụng in tốc độ cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhãn có màng bảo vệ TZe có lắp mực đen. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ tốc độ cao khi in nhãn. Bạn không được sử dụng chức năng này cho băng TZe-FX**1.

- 1 Từ menu [Tập tin] trong P-touch Editor, nhấp vào [In].
- 2 Nhấp vào [Thuộc tính...].
- 3 Trên thẻ [Basic] (Cơ bản), chọn [High Speed] (Tốc độ cao) từ danh sách thả xuống [Quality] (Chất lượng).

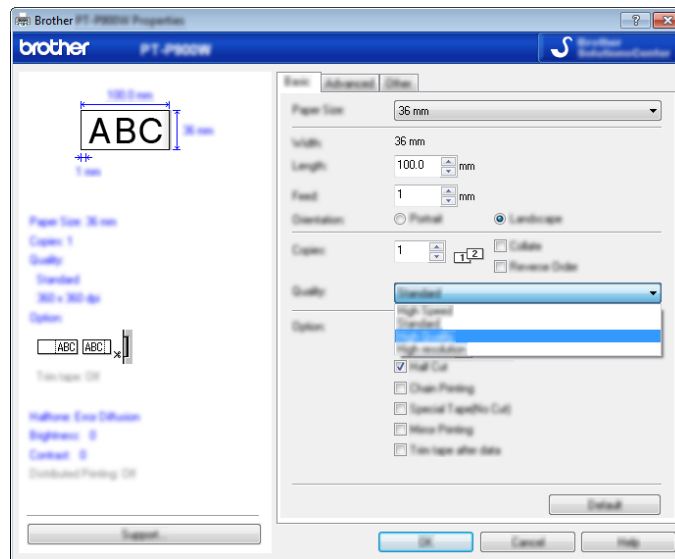


- 4 Nhấp vào [OK].

In Nhãn ở Chế độ Chất lượng Cao

Có thể sử dụng in chất lượng cao nếu nhãn có màng bảo vệ TZe có lớp mực đen. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ chất lượng cao khi in nhãn. Bạn không được sử dụng chức năng này cho băng TZe-FX**1.

- 1 Từ menu [**Tập tin**] trong P-touch Editor, nhấp vào [**In**].
- 2 Nhấp vào [**Thuộc tính...**].
- 3 Trên thẻ [**Basic**] (Cơ bản), chọn [**High Quality**] (Chất lượng Cao) từ danh sách thả xuống [**Quality**] (Chất lượng).



- 4 Nhấp vào [**OK**].



Lưu ý

Bạn có thể chọn chế độ chất lượng cao trong P-touch Editor. Nhấp vào [**Tập tin**] - [**In**], rồi chọn [**Ưu tiên chất lượng in**] chọn hộp bên dưới [**Tùy chọn**].



Ứng dụng

Sử dụng Phần mềm P-touch	37
Cách Sử dụng Cable Label Tool	38
Cách Sử dụng P-touch Editor	47
Cách Sử dụng P-touch Library	51
Cách Cập nhật Phần mềm P-touch	57

Cài đặt Phần mềm P-touch

Bạn phải cài đặt phần mềm P-touch và trình điều khiển máy in để sử dụng P-touch với máy tính của bạn.

Tải xuống trình cài đặt từ www.brother.com/inst.

Để biết thêm thông tin về cách cài đặt phần mềm và trình điều khiển, hãy xem *Cài đặt Trình điều khiển Máy in và Phần mềm* ở trang 10.

Để tải xuống riêng trình điều khiển và phần mềm mới nhất, hãy truy cập trang web hỗ trợ của Brother tại support.brother.com.

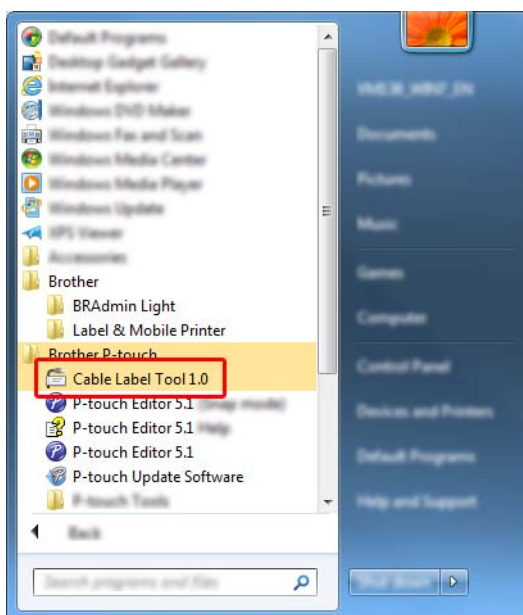
[Chọn khu vực/quốc gia của bạn.] - [Bản tải xuống] - [Chọn sản phẩm của bạn]

Khởi động Cable Label Tool

1 Khởi động Cable Label Tool.

■ **Đối với Windows 7:**

Từ nút Bắt đầu, nhấp vào [Tất cả các chương trình] - [Brother P-touch] - [Cable Label Tool] hoặc nhấp đúp vào biểu tượng lối tắt [Cable Label Tool] trên màn hình nền.



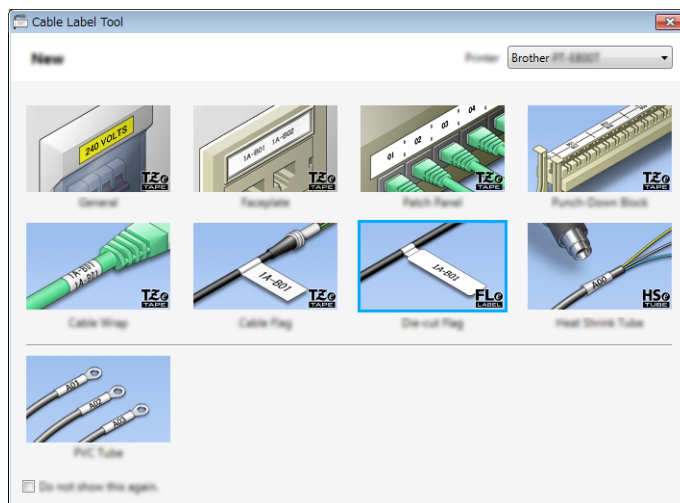
■ **Đối với Windows 8.1:**

Nhấp vào [Cable Label Tool] trên màn hình [Ứng dụng] hoặc nhấp đúp vào [Cable Label Tool] trên màn hình nền.

■ **Đối với Windows 10:**

Từ nút Bắt đầu, chọn [Tất cả ứng dụng] rồi nhấp vào [Cable Label Tool] trong [Brother P-touch] hoặc nhấp đúp vào [Cable Label Tool] trên màn hình nền.

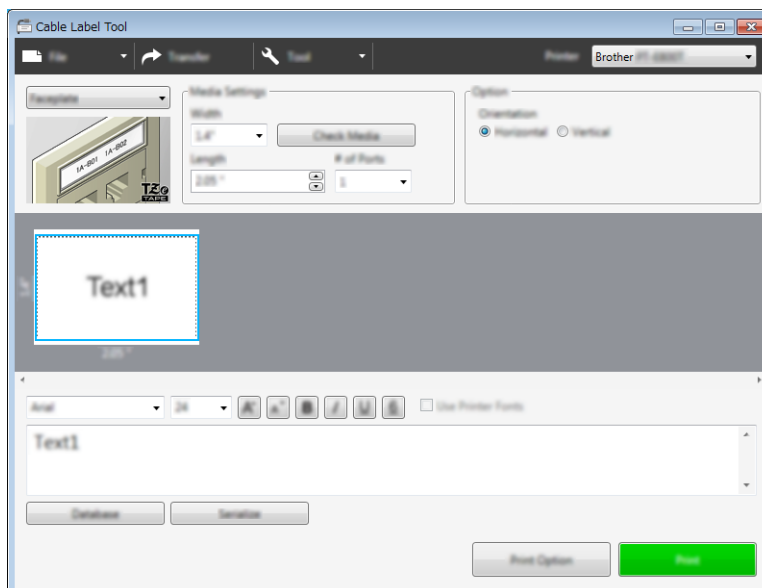
- 2 Nhấp vào nút loại nhãn cáp mà bạn muốn.



Tạo Nhãn Cáp

Mặt ngoài

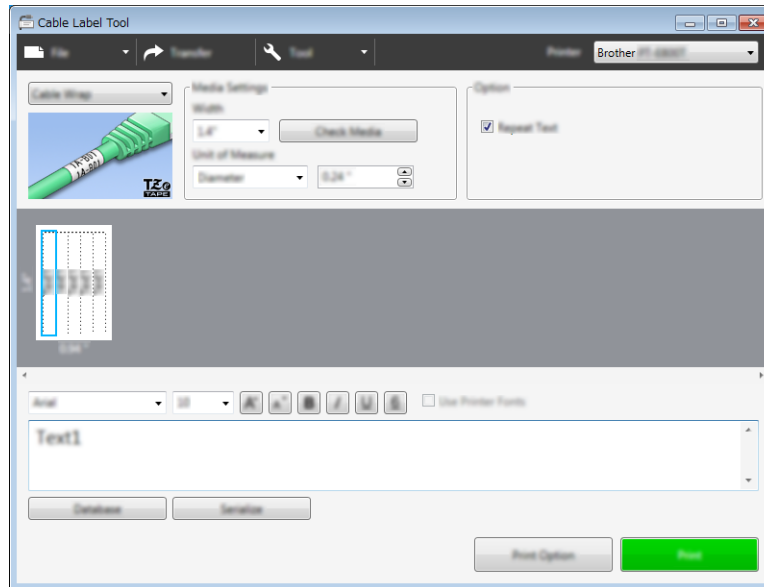
Có thể sử dụng nhãn thuộc loại này để xác định các loại bản mặt khác nhau. Các khối văn bản được cách đều nhau trên mỗi nhãn.



Nhãn dạng cuộn

Nhãn thuộc loại này có thể được bọc quanh cáp hoặc dây.

Văn bản được xoay 90° ngược chiều kim đồng hồ và được in.



Lưu ý

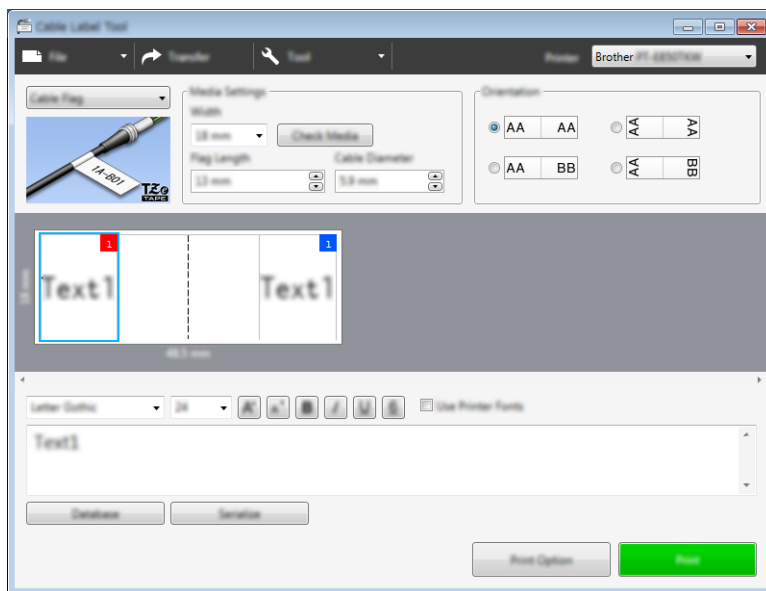
Khi sử dụng Nhãn siêu dẻo:

- Chúng tôi khuyên bạn nên sử dụng Nhãn siêu dẻo cho nhãn “Nhãn dạng cuộn”.
- Các nhãn được làm bằng Nhãn siêu dẻo không được thiết kế để sử dụng làm chất cách điện.
- Khi bọc nhãn quanh vật hình trụ, đường kính (1) của vật phải ít nhất là 3 mm.
- Phần đầu (2) dán đề của nhãn phải ít nhất 5 mm.



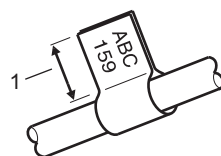
Nhãn dạng cờ

Có thể bọc nhãn thuộc loại này quanh cáp hoặc dây và cả hai đầu của que nhãn cùng tạo thành cờ. Văn bản trên nhãn cờ được in trên cả hai đầu của nhãn, để lại một khoảng trắng phần ở giữa bọc quanh cáp.



Lưu ý

- Chiều dài cờ (1) phải ít nhất là 15 mm.



- Hướng

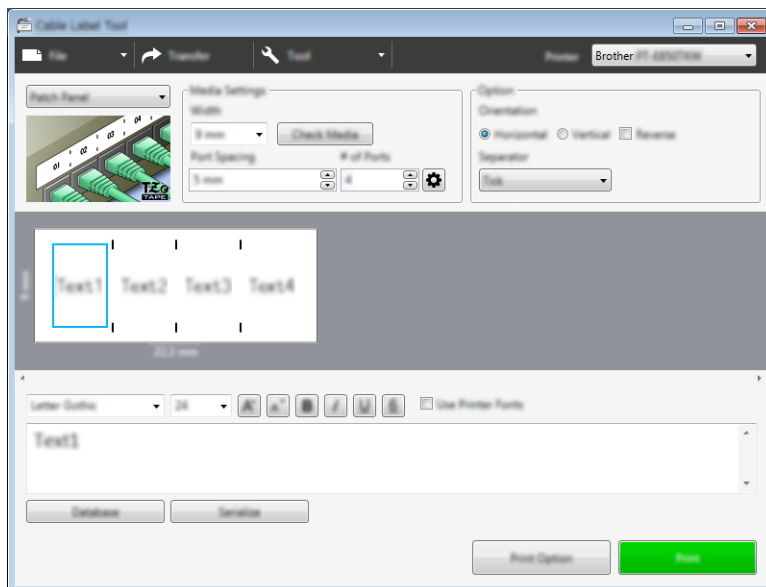


- 1 Chiều dài cờ
- 2 Chu vi cáp

- Chúng tôi khuyên bạn nên sử dụng Nhãn siêu dẻo cho nhãn “Nhãn dạng cờ”.
- Các nhãn được làm bằng Nhãn siêu dẻo không được thiết kế để sử dụng làm chất cách điện.

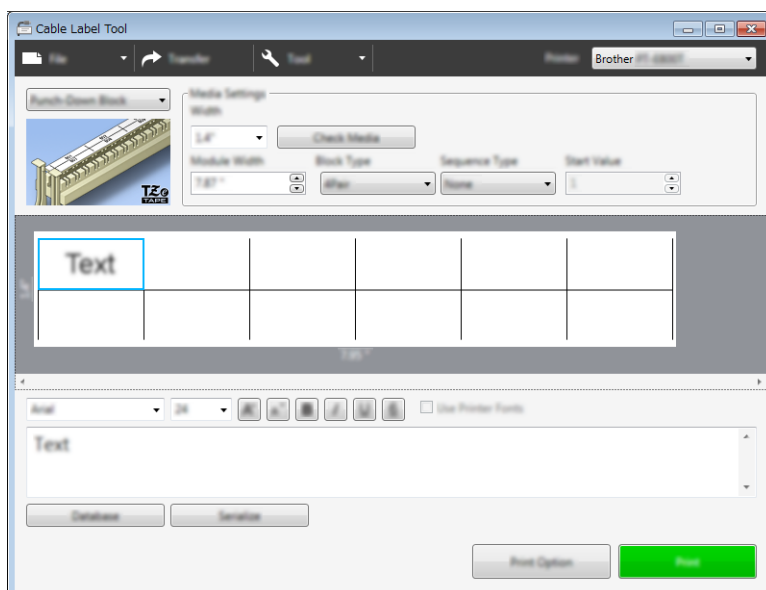
Bảng Phân phối

Có thể sử dụng nhãn thuộc loại này để xác định các loại tấm nối khác nhau.



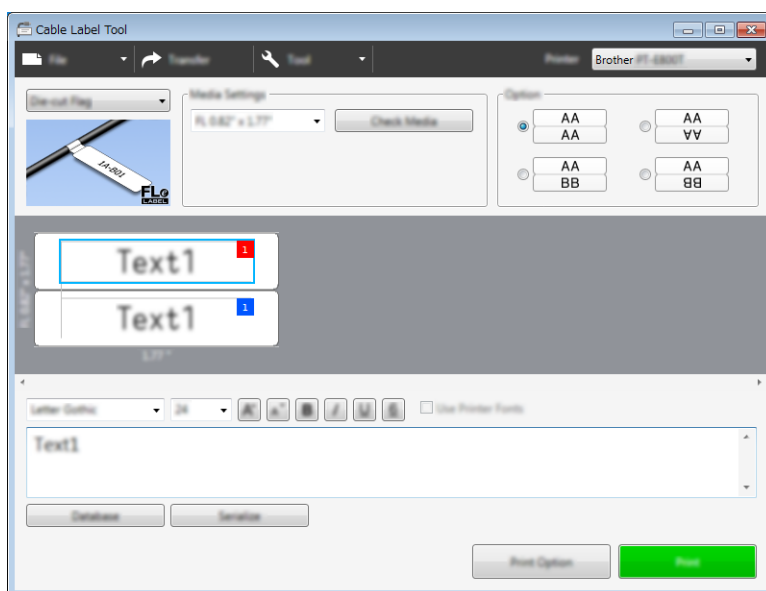
Khối Đọc Lỗi

Có thể sử dụng nhãn thuộc loại này để xác định loại kết nối điện, thường được sử dụng trong ngành điện thoại. Bạn có thể nhập tới tám đường cho mỗi khối trên một nhãn.



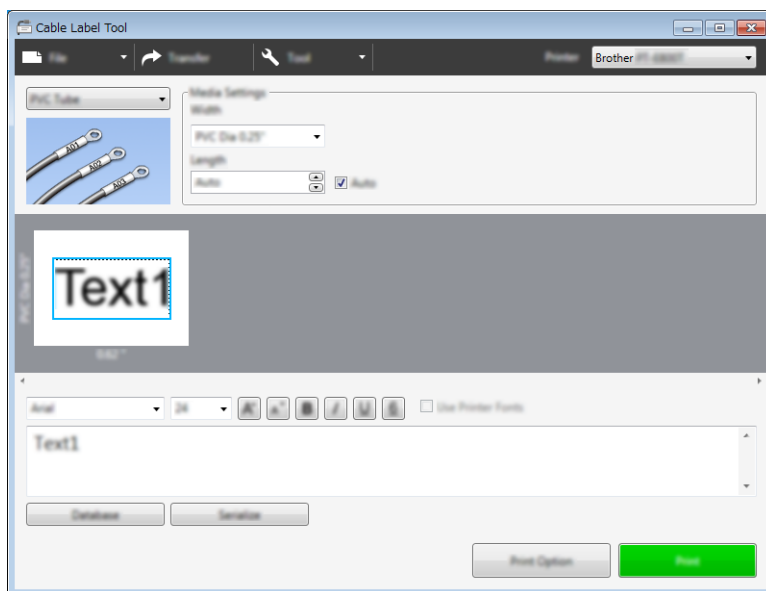
Nhãn bế dạng cờ

Có thể in nhãn thuộc loại này trên nhãn bế dạng cờ để tạo nhãn cờ cho cáp và dây. Đối với loại ứng dụng này, hãy sử dụng hộp bằng nhãn FLe.



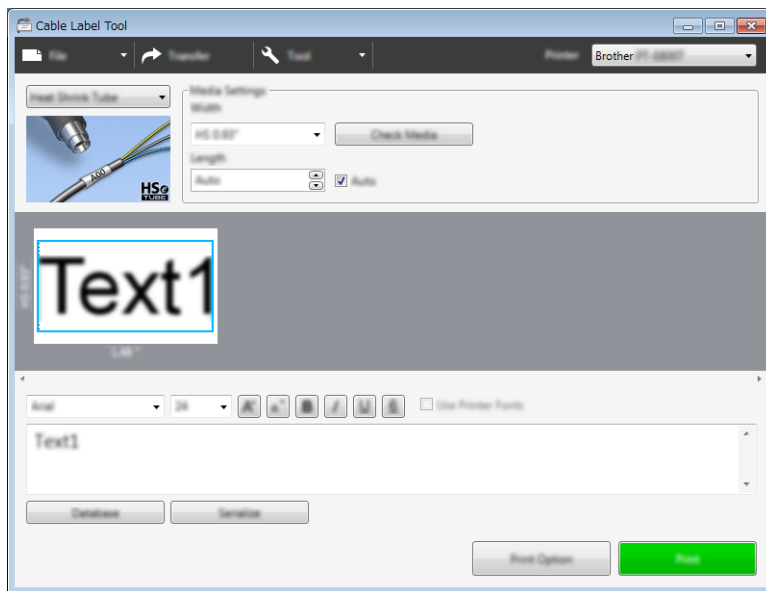
Ống PVC

Có thể sử dụng ống thuộc loại này để xác định hoặc cách điện cáp hoặc để bảo vệ chúng khỏi nhiệt.



Ống Co Nhiệt

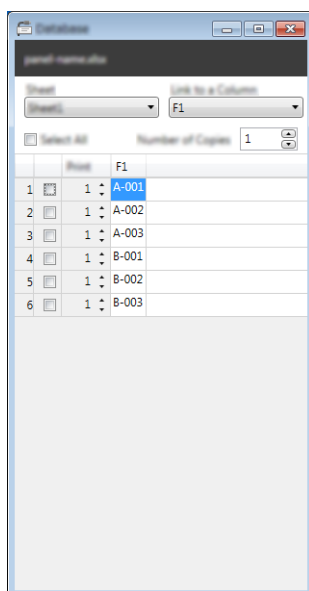
Loại ống này có thể được làm nóng để co lại để vừa với cáp. Sử dụng hộp băng ống HSe thuộc loại ứng dụng này.



Liên kết Cơ sở dữ liệu

Bạn có thể liên kết cơ sở dữ liệu với mẫu.

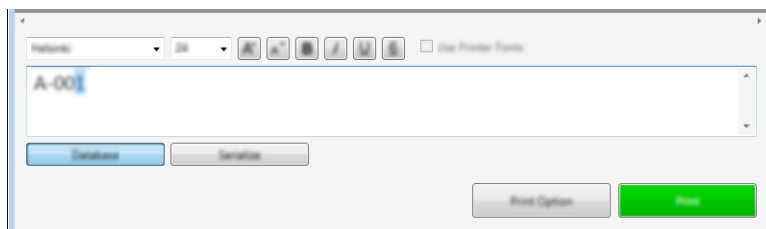
- 1 Nhấp vào [**Cơ sở dữ liệu**].
- 2 Chọn cơ sở dữ liệu.
- 3 Cơ sở dữ liệu được liên kết với mẫu xuất hiện.
Chỉ định dữ liệu cần in và số bản sao.



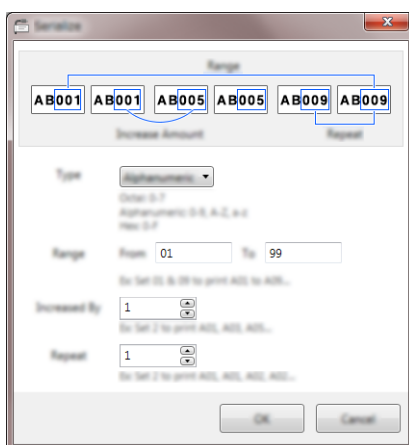
Chức năng đánh số (Số được xếp theo thứ tự) bản in

Bạn có thể tạo nhãn số được xếp theo thứ tự.

- 1 Tô sáng văn bản bạn muốn xếp theo thứ tự.



- 2 Nhấp vào [Đánh số tự động].



- 3 Chỉ định cài đặt sử dụng hình ảnh trên màn hình làm ví dụ.

In bằng Cable Label Tool

Bạn có thể in bằng cách chọn [In] từ menu [Tập tin] hoặc bằng cách nhấp vào nút [In]. (Hãy đặt cấu hình các cài đặt in ẩn trong màn hình [In] trước khi in.)

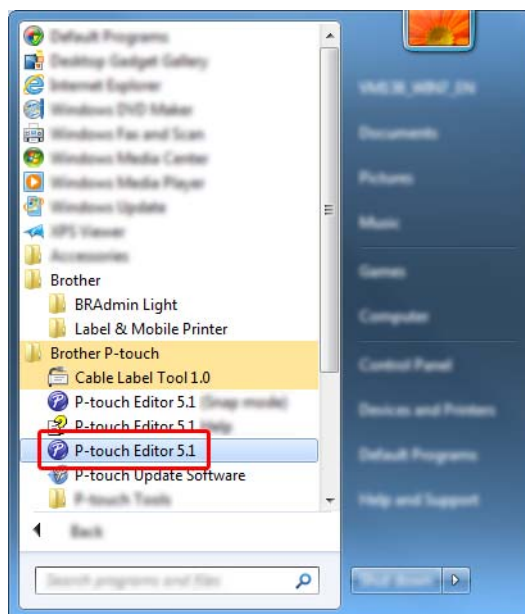
Khởi động P-touch Editor

1 Khởi động P-touch Editor.

■ Đối với Windows 7:

Từ nút Start (Bắt đầu), nhấp vào **[Tất cả các chương trình] - [Brother P-touch] - [P-touch Editor]** hoặc nhấp đúp vào biểu tượng lối tắt **[P-touch Editor]** trên màn hình nền.

Khi khởi động P-touch Editor, hãy chọn xem bạn có muốn tạo bố cục mới hoặc mở một bố cục hiện có không.



■ Đối với Windows 8.1:

Nhấp vào **[P-touch Editor]** trên màn hình **[Ứng dụng]** hoặc nhấp đúp vào **[P-touch Editor]** trên màn hình nền.

Khi khởi động P-touch Editor, hãy chọn xem bạn có muốn tạo bố cục mới hoặc mở một bố cục hiện có không.

■ Đối với Windows 10:

Từ nút Start (Bắt đầu), chọn **[Tất cả ứng dụng]** rồi nhấp vào **[P-touch Editor]** trong **[Brother P-touch]** hoặc nhấp đúp vào **[P-touch Editor]** trên màn hình nền.

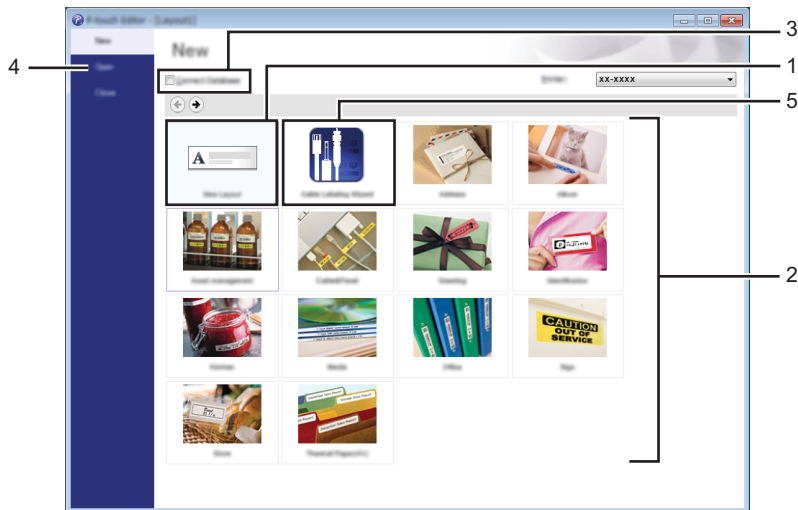
Khi khởi động P-touch Editor, hãy chọn xem bạn có muốn tạo bố cục mới hoặc mở một bố cục hiện có không.



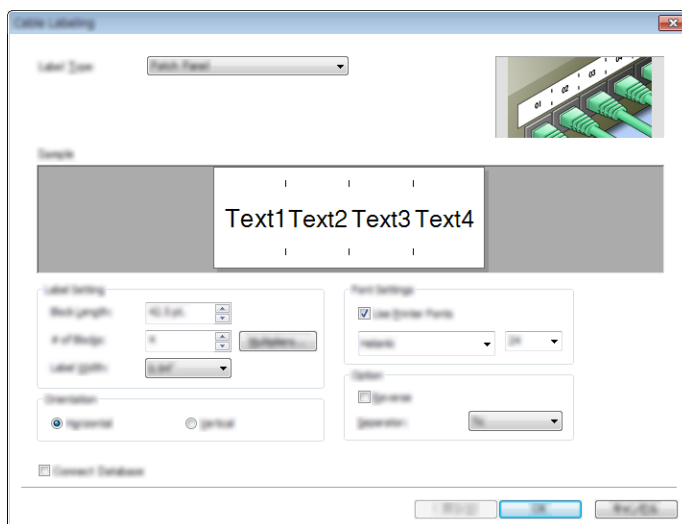
Lưu ý

Để thay đổi cách P-touch Editor hoạt động khi khởi động, hãy nhấp vào **[Công cụ] - [Tùy chọn]** trong thanh menu P-touch để hiển thị hộp thoại **[Tùy chọn]**. Ở phía bên trái, chọn tiêu đề **[Chung]**, sau đó Cài đặt bạn muốn trong hộp danh sách **[Hoạt động]** trong **[Cài đặt Khởi động]**. Cài đặt ban đầu là **[Hiện thị Chế độ xem Mới]**.

2 Chọn một trong các tùy chọn được hiển thị:



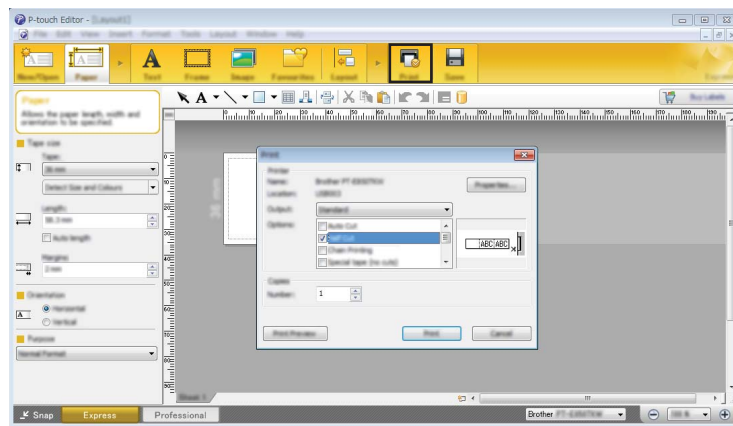
- 1 Để tạo bố cục mới, nhấp đúp vào [**Bố cục Mới**] hoặc nhấp vào [**Bố cục Mới**] và sau đó nhấp vào [→].
- 2 Để tạo bố cục mới bằng cách sử dụng bố cục cài sẵn, nhấp đúp vào nút danh mục hoặc chọn nút danh mục và sau đó nhấp vào [→].
- 3 Để kết nối một bố cục cài sẵn với cơ sở dữ liệu, hãy chọn hộp kiểm bên cạnh [**Kết nối Cơ sở dữ liệu**].
- 4 Để mở một bố cục hiện có, hãy nhấp vào [**Mở**].
- 5 Để mở ứng dụng tạo nhãn giúp quản lý thiết bị điện, nhấp đúp vào [**Trình hướng dẫn Dán nhãn Cáp**] hoặc nhấp vào [**Trình hướng dẫn Dán nhãn Cáp**] và sau đó nhấp vào [→].



In bằng P-touch Editor

Chế độ Express

Chế độ này cho phép bạn nhanh chóng tạo các bố cục có chứa văn bản và hình ảnh.

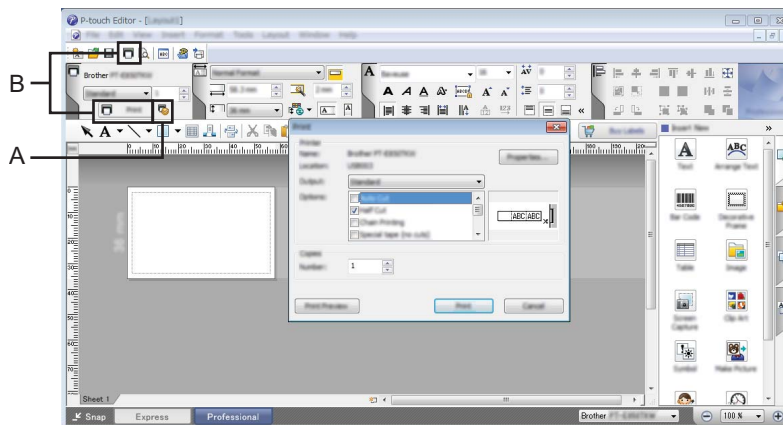


7

Bạn có thể in bằng cách chọn **[In]** từ **[Tập tin]** trong thanh menu hoặc bằng cách nhấp vào biểu tượng **[In]**. (Hãy đặt cấu hình các Cài đặt in ẩn trong màn hình **[In]** trước khi in.)

Chế độ Professional

Chế độ này cho phép bạn tạo các bố cục bằng vô số các công cụ và tùy chọn nâng cao.



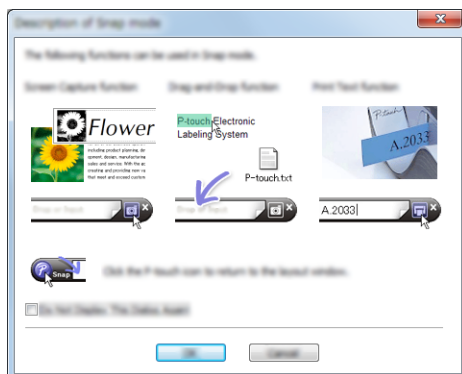
Bạn có thể in bằng cách chọn **[In]** từ **[Tập tin]** trong thanh menu hoặc bằng cách nhấp vào biểu tượng Cài đặt In (A). Hãy đặt cấu hình các Cài đặt in ẩn trong màn hình **[In]** trước khi in.

Ngoài ra, bạn có thể nhấp vào biểu tượng **[In]** để bắt đầu in mà không cần chọn các Cài đặt in ẩn.

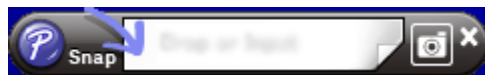
Chế độ Snap

Chế độ này cho phép bạn chụp ảnh tất cả hoặc một phần hiển thị màn hình máy tính của bạn, in nó ra dưới dạng ảnh và lưu lại để sử dụng sau này.

- 1 Nhấp vào nút lựa chọn chế độ **[Snap]**.
Hộp thoại **[Mô tả chế độ Snap]** xuất hiện.

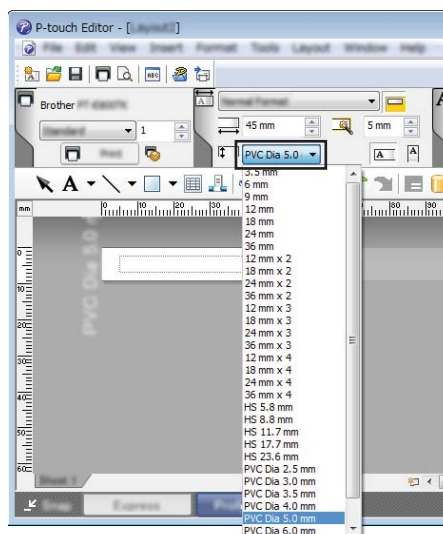
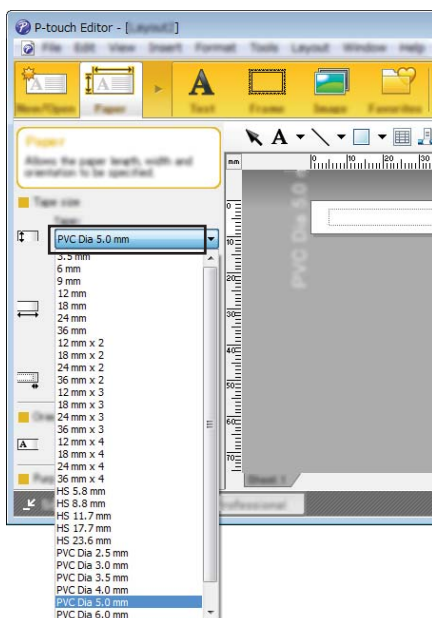


- 2 Nhấp vào **[OK]**.
Bảng màu chế độ **[Snap]** xuất hiện.



In ống

Khi in ống PVC, hãy chọn “PVC Dia **” cho cài đặt phương tiện trong P-touch Editor, nhập văn bản và in ống.



Chương trình này cho phép bạn sử dụng máy tính để quản lý Mẫu của P-touch. Bạn có thể sử dụng P-touch Library để in các mẫu.

Khởi động P-touch Library

■ Đối với Windows 7:

Từ nút Start (Bắt đầu), nhấp vào [Tất cả các chương trình] - [Brother P-touch] - [Công cụ của P-touch] - [P-touch Library].

■ Đối với Windows 8.1:

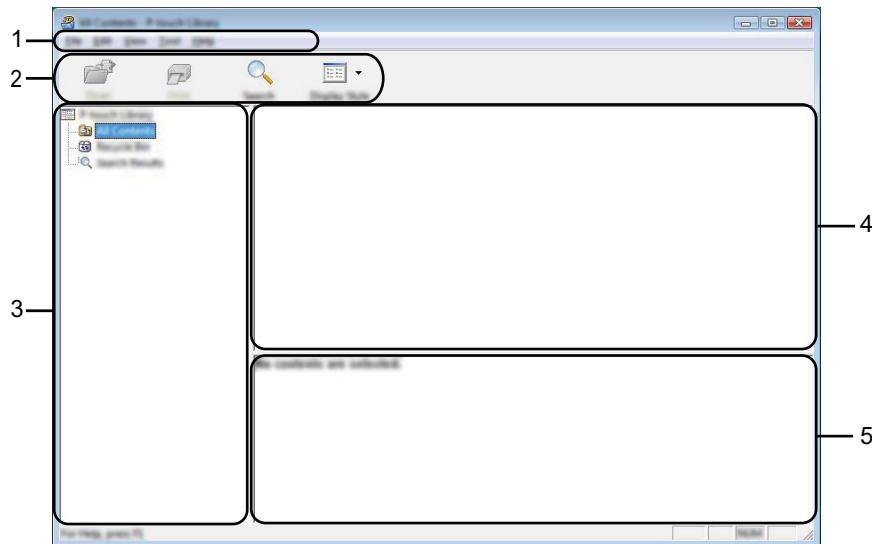
Nhấp vào [P-touch Library] trên màn hình [Ứng dụng].

■ Đối với Windows 10:

Từ nút Bắt đầu, chọn [Tất cả ứng dụng] và sau đó nhấp vào [P-touch Library] trong [Brother P-touch].

Khi P-touch Library khởi động, cửa sổ còn lại sẽ xuất hiện.

Cửa sổ chính



1 Thanh menu

Cung cấp quyền truy cập cho tất cả lệnh có sẵn, các lệnh này được nhóm trong mỗi tiêu đề menu ([Tập tin], [Chỉnh sửa], [Xem], [Công cụ] và [Trợ giúp]) theo chức năng của chúng.

2 Thanh công cụ

Cung cấp quyền truy cập vào các lệnh thường dùng.

3 Danh sách thư mục

Hiển thị danh sách các thư mục. Khi bạn chọn thư mục, các mẫu trong thư mục được chọn xuất hiện trong danh sách mẫu.




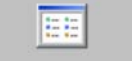
4 Danh sách mẫu

Hiển thị danh sách mẫu trong thư mục đã chọn.

5 Bản xem trước

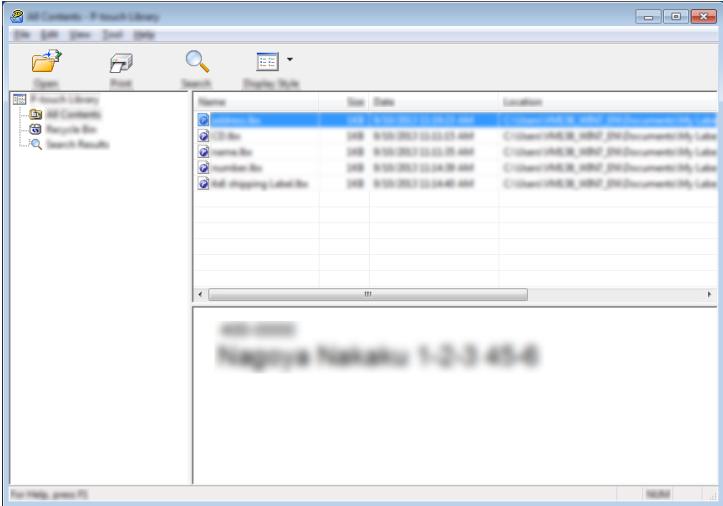
Hiển thị bản xem trước mẫu đã chọn trong danh sách mẫu.

Giải thích các Biểu tượng trên Thanh công cụ

Biểu tượng	Tên nút	Chức năng
	Mở	Mở mẫu đã chọn.
	In (Chỉ dành cho P-touch Library)	In mẫu đã chọn bằng P-touch.
	Tim kiếm	Cho phép bạn tìm kiếm mẫu được đăng ký với P-touch Library.
	Kiểu hiển thị	Thay đổi kiểu hiển thị tập tin.

Mở và Chỉnh sửa Mẫu

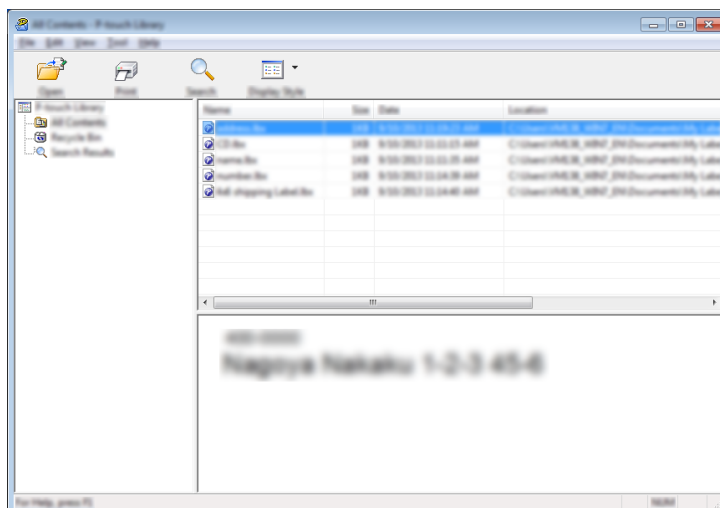
Chọn mẫu mà bạn muốn mở hoặc chỉnh sửa và sau đó nhấp vào **[Mở]**.



Chương trình được liên kết với mẫu khởi động để bạn có thể chỉnh sửa mẫu.

In Mẫu

Chọn mẫu mà bạn muốn in và sau đó nhấp vào **[In]**.

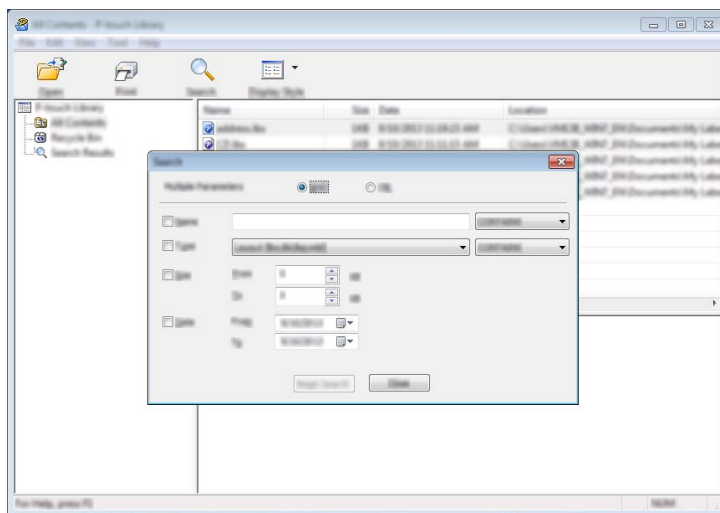


P-touch được kết nối in mẫu.

Tìm kiếm Mẫu

Bạn có thể tìm kiếm mẫu đã đăng ký với P-touch Library.

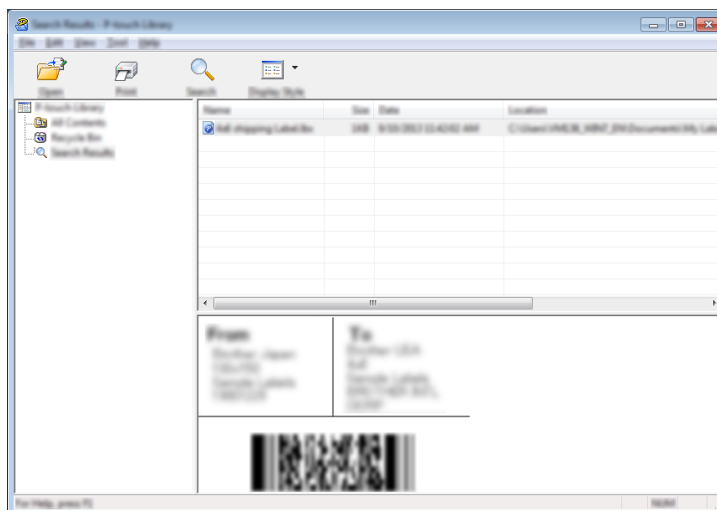
- 1 Nhấp vào **[Tìm kiếm]**.
Hộp thoại **[Tìm kiếm]** xuất hiện.



- 2 Chỉ định tiêu chí tìm kiếm.
Có các tiêu chí tìm kiếm sau:

Cài đặt	Chi tiết
Nhiều Tham số	Xác định cách chương trình tìm kiếm khi nhiều tiêu chí được chỉ định. Nếu bạn chọn [VÀ] , chương trình sẽ tìm kiếm tập tin thỏa mãn mọi tiêu chí. Nếu bạn chọn [HOẶC] , chương trình sẽ tìm kiếm tập tin thoả mãn mọi tiêu chí.
Tên	Tìm kiếm mẫu bằng cách chỉ định tên tập tin.
Loại	Tìm kiếm mẫu bằng cách chỉ định loại tập tin.
Kích thước	Tìm kiếm mẫu bằng cách chỉ định kích thước tập tin.
Ngày	Tìm kiếm mẫu bằng cách chỉ định ngày tháng của tập tin.

- 3 Nhấp vào [**Bắt đầu tìm kiếm**].
Tìm kiếm bắt đầu.



- 4 Đóng hộp thoại [**Tìm kiếm**].
Để xác nhận kết quả tìm kiếm, nhấp vào [**Kết quả tìm kiếm**] trong chế độ xem thư mục.



Lưu ý

Bạn có thể đăng ký mẫu với P-touch Library bằng cách kéo và thả chúng vào thư mục [**Tất cả nội dung**] hoặc vào danh sách thư mục. Bạn cũng có thể đặt cấu hình P-touch Editor để tự động đăng ký mẫu với P-touch Library, sử dụng quy trình sau:

- 1 Từ menu P-touch Editor, chọn [**Công cụ**] - [**Tùy chọn**].
- 2 Trong hộp thoại [**Tùy chọn**], nhấp vào [**Cài đặt Đăng ký**] trong tab [**Tổng quan**].
- 3 Chọn thời gian đăng ký mẫu đã tạo bằng P-touch Editor, sau đó nhấp vào [**OK**].

Có thể nâng cấp phần mềm lên phiên bản có sẵn mới nhất sử dụng P-touch Update Software.



Lưu ý

- Phần mềm thực sự và nội dung của hướng dẫn sử dụng thủ công này có thể khác nhau.
- Không tắt nguồn khi truyền dữ liệu hoặc cập nhật vi chương trình.

Cập nhật Cable Label Tool và P-touch Editor



Quan trọng

Phải cài đặt trình điều khiển máy in trước khi cập nhật Cable Label Tool và P-touch Editor.



1 Khởi động P-touch Update Software.

■ Đối với Windows 7:

Nhấp đúp vào biểu tượng **[P-touch Update Software]**.



Lưu ý

Phương pháp sau đây cũng có thể được dùng để khởi động P-touch Update Software.

Nhấp vào nút Bắt đầu, sau đó chọn **[Tất cả các chương trình] - [Brother P-touch] - [P-touch Update Software]**.

■ Đối với Windows 8.1:

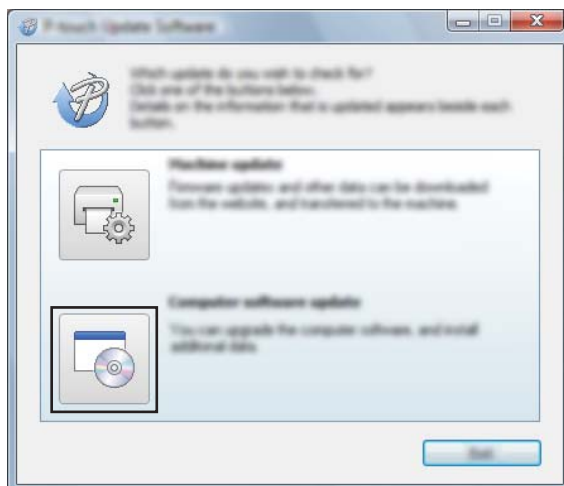
Nhấp vào **[P-touch Update Software]** trên màn hình **[Ứng dụng]** hoặc nhấp đúp vào **[P-touch Update Software]** trên màn hình nền.

■ Đối với Windows 10:

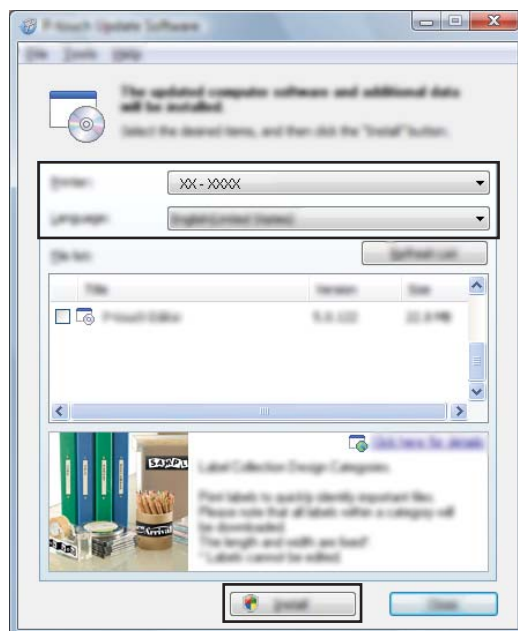
Từ nút Bắt đầu, chọn **[Tất cả ứng dụng]** và nhấp vào **[Brother P-touch] - [P-touch Update Software]** hoặc nhấp đúp vào **[P-touch Update Software]** trên màn hình nền.



- 2 Nhấp vào biểu tượng [Cập nhật phần mềm máy vi tính].



- 3 Chọn cài đặt [Máy in] và [Ngôn ngữ], chọn hộp kiểm bên cạnh Cable Label Tool và P-touch Editor, sau đó nhấp vào [Cài đặt].



- 4 Một thông báo xuất hiện cho biết rằng quá trình cài đặt đã hoàn tất.

Cập nhật Vi chương trình

⚠ Quan trọng

- Phải cài đặt trình điều khiển máy in trước khi cập nhật vi chương trình.
- Không tắt nguồn khi truyền dữ liệu hoặc cập nhật vi chương trình.
- Nếu một ứng dụng khác đang chạy, hãy thoát ứng dụng.

1 Bật P-touch và kết nối cáp USB.

2 Khởi động P-touch Update Software.

■ Đối với Windows 7:

Nhấp đúp vào biểu tượng **[P-touch Update Software]**.



Lưu ý

Phương pháp sau đây cũng có thể được dùng để khởi động P-touch Update Software.

Nhấp vào nút Bắt đầu, sau đó chọn **[Tất cả các chương trình] - [Brother P-touch] - [P-touch Update Software]**.

■ Đối với Windows 8.1:

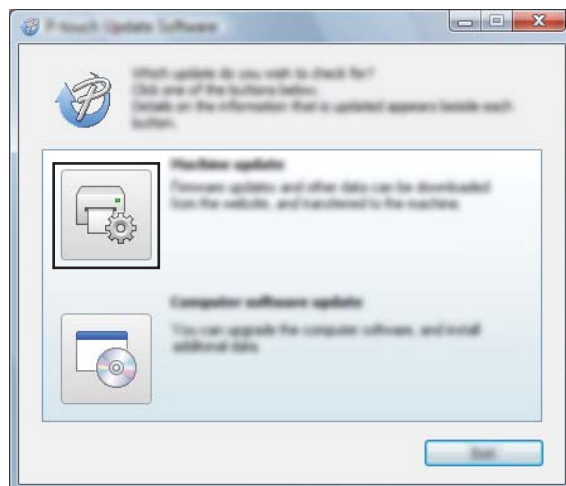
Nhấp vào **[P-touch Update Software]** trên màn hình **[Ứng dụng]** hoặc nhấp đúp vào **[P-touch Update Software]** trên màn hình nền.

■ Đối với Windows 10:

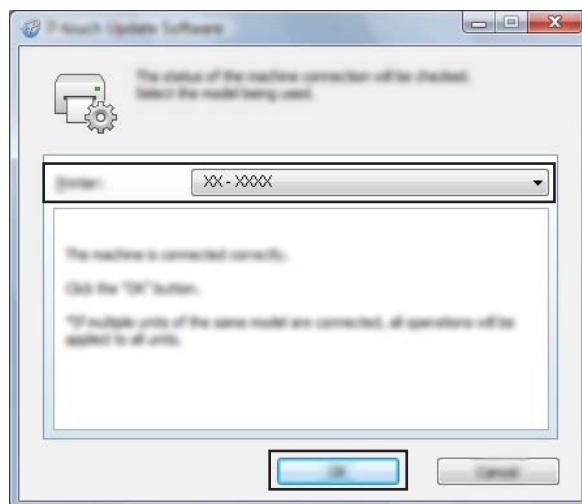
Từ nút Bắt đầu, chọn **[Tất cả ứng dụng]** và nhấp vào **[Brother P-touch] - [P-touch Update Software]** hoặc nhấp đúp vào **[P-touch Update Software]** trên màn hình nền.



- 3 Nhấp vào biểu tượng **[Cập nhật thiết bị]**.



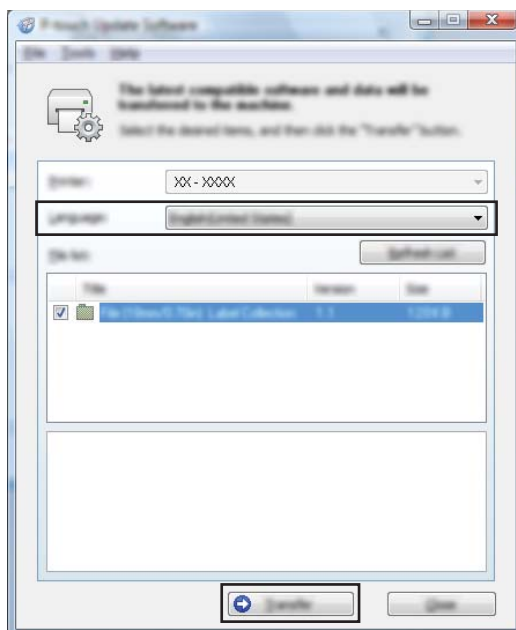
- 4 Chọn cài đặt **[Máy in]**, đảm bảo rằng **[Thiết bị được không được kết nối đúng cách.]** xuất hiện, sau đó nhấp vào **[OK]**.



- 5 Chọn cài đặt **[Ngôn ngữ]**, chọn hộp kiểm bên cạnh vi chương trình mà bạn muốn cập nhật, sau đó nhấp vào **[Truyền dữ liệu]**.

! **Quan trọng**

Không tắt P-touch hoặc ngắt kết nối cáp trong khi truyền dữ liệu.



- 6 Kiểm tra nội dung cần được cập nhật, sau đó nhấp vào **[Bắt đầu]** để bắt đầu cập nhật. Bắt đầu cập nhật vi chương trình.

! **Quan trọng**
Không tắt P-touch hoặc ngắt kết nối cáp trong quá trình cập nhật.



Phụ lục








Đặt lại P-touch	63
Bảo trì	65
Cài đặt Hữu ích	70
Sử dụng Đế Pin/Pin Sạc Li-ion (Tùy chọn: PA-BT-4000LI/PA-BB-003)	71
Giải quyết sự cố	75
Thông số kỹ thuật của Sản phẩm	86

Bạn có thể đặt lại bộ nhớ trong của P-touch để xóa tất cả tập tin nhãn đã lưu hoặc nếu P-touch hoạt động không đúng cách.

Đặt lại Tất cả Cài đặt về cài đặt Gốc ban đầu Sử dụng Nút P-touch

Tất cả văn bản, cài đặt định dạng, cài đặt tùy chọn và tập tin nhãn đã lưu trữ sẽ bị xóa khi bạn đặt lại P-touch (bao gồm cài đặt ngôn ngữ và đơn vị).

Để đặt lại P-touch, hãy thực hiện quy trình sau.

- 1 Tắt P-touch.
- 2 Bấm và giữ nút  (Nguồn) và nút  (Nạp và Cắt) trong khoảng ba giây cho tới khi đèn báo  (Nguồn) sáng màu cam và đèn báo  (Nhấn) nhấp nháy màu xanh lục.
- 3 Trong khi giữ nút  (Nguồn), bấm nút  (Nạp và Cắt) như sau:
 - Bấm hai lần để đặt lại cài đặt được tùy chỉnh. (Một số cài đặt như Tự động Tắt Nguồn, In Báo cáo Thông tin, Điều chỉnh Lề cắt toàn bộ và Điều chỉnh Lề cắt một nửa trong Thiết lập Thiết bị không được đặt lại.)
 - Bấm sáu lần để đặt lại cài đặt P-touch về thiết lập gốc ban đầu.
- 4 Nhả nút  (Nguồn).

Đặt lại Dữ liệu Bằng Công cụ thiết lập máy in

Bạn có thể sử dụng Công cụ thiết lập máy in từ máy tính để thực hiện các thao tác sau cho P-touch:

- Đặt lại bộ đếm dao cắt ống
- Đặt lại chiều dài in ống

Để biết thêm thông tin, hãy xem *Thay đổi Cài đặt của P-touch* ở trang 16.

Chúng tôi khuyên bạn nên vệ sinh P-touch thường xuyên để duy trì hiệu suất chính xác và tuổi thọ thiết bị.



Lưu ý

Luôn tháo pin và ngắt kết nối bộ nguồn AC trước khi vệ sinh P-touch.

Vệ sinh Thiết bị

Lau sạch mọi bụi bặm và vết bẩn trên thiết bị chính bằng vải mềm, khô.

Sử dụng một miếng vải ẩm ở những chỗ khó loại bỏ vết bẩn.

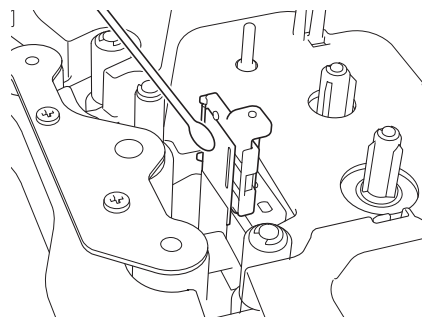
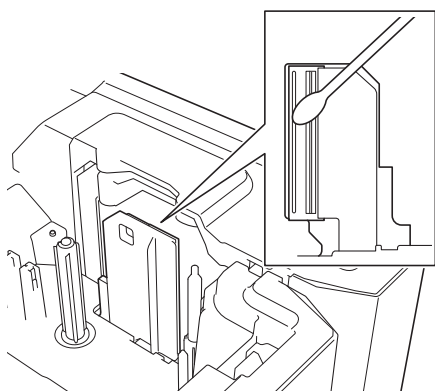


Lưu ý

Không sử dụng dung môi pha loãng sơn, benzen, rượu hay bất cứ dung môi hữu cơ nào khác. Những thứ này có thể làm biến dạng vỏ hoặc làm hỏng bề ngoài của P-touch.

Vệ sinh Đầu In

Các vết hoặc ký tự kém chất lượng trên nhãn hoặc ống đã in thường chỉ báo rằng đầu in đang bị bẩn. Vệ sinh đầu in bằng tấm bông khô hoặc băng cát-xét làm sạch đầu in tùy chọn (TZe-CL6 chỉ dành cho đầu in nhãn).



CẢNH BÁO

Không trực tiếp chạm vào đầu in bằng tay không. Đầu in có thể đang rất nóng.

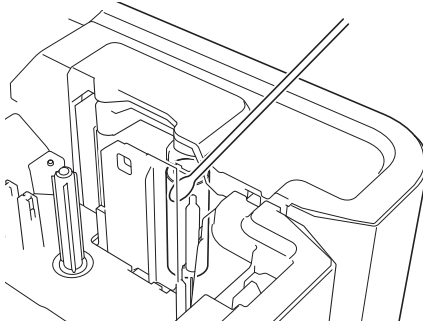


Lưu ý

Xem hướng dẫn đi kèm hộp băng băng từ làm sạch đầu in để biết các chỉ dẫn cách sử dụng nó.

Vệ sinh Ống lăn nhãn

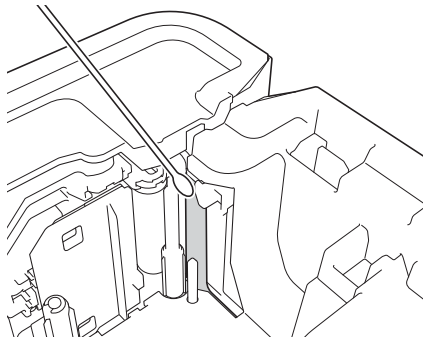
Nếu chất lượng của các ký tự đã in trên nhãn kém ngay cả sau khi vệ sinh đầu in, hãy vệ sinh toàn bộ ống lăn nhãn bằng tăm bông khô bằng cách di chuyển tăm bông lên và xuống trong khi xoay ống lăn.



Làm sạch Bộ phận cắt

Keo băng dính có thể tích tụ trên lưới cắt sau nhiều lần sử dụng, làm cùn lưới, điều này có thể dẫn đến kẹt băng.

Lau lưới cắt bằng tăm bông khoảng một lần mỗi năm.

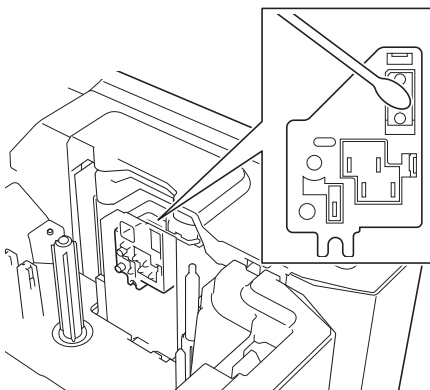


⚠ CẢNH BÁO

Không trực tiếp chạm vào lưới cắt bằng tay không.

Vệ sinh Cảm biến Fle

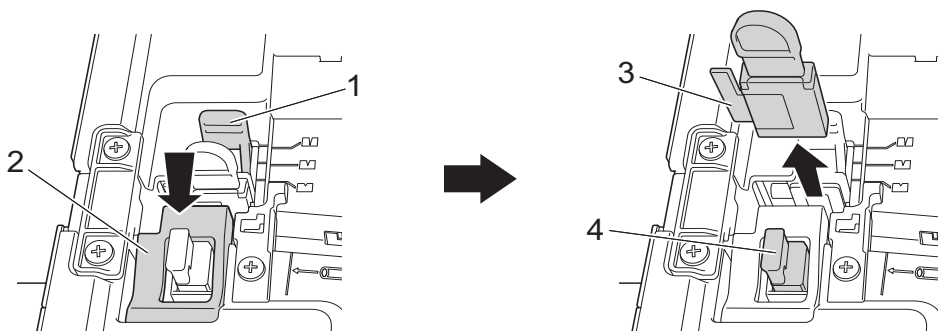
Nếu cảm biến FLe bị bẩn, bạn không thể đặt nhãn FLe vào vị trí chính xác. Lau sạch cảm biến bằng tấm bông được tẩm rượu.



Thay thế hoặc Làm sạch Dao cắt Ống và Bàn Dao cắt Ống

Sau nhiều lần sử dụng dao cắt ống, ống có thể kẹt nếu vật liệu dính vào lưỡi cắt và có thể mài mòn lưỡi. Làm sạch lưỡi bằng tấm bông hoặc vật tương tự hoặc thay thế dao cắt ống. (PA-TC-001 cho dao cắt ống và bàn dao cắt ống.)

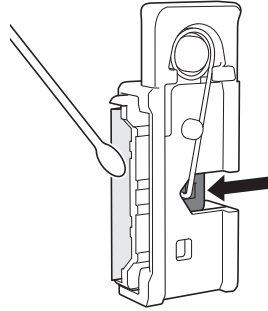
- 1 Di chuyển bộ điều chỉnh cắt một nửa ống (1) về phía sau để thẳng hàng với dấu “□” như được hiển thị trong hình minh họa. Trong khi đẩy xuống phần màu đen (2), nắm bàn dao cắt ống (3), kéo lên và tháo ra. Tháo dao cắt ống (4) bằng quy trình tương tự.



⚠ Quan trọng

- Sau khi thay thế dao cắt ống, hãy đặt lại bộ đếm. Bạn có thể đặt lại bộ đếm cho dao cắt ống bằng cách chọn [Thiết lập bộ đếm dao cắt ống] trong thanh menu [Thiết lập Thiết bị] trong “Công cụ thiết lập máy in”. Để biết thêm thông tin, hãy xem *Thanh menu* ở trang 21.
- Thay thế dao cắt ống sau khoảng 50.000 lần thao tác cắt (con số này có thể thay đổi tùy vào điều kiện hoạt động).

- 2 Để làm sạch lưới cắt ống, đẩy phần màu đen như hình minh họa sao cho phần nhô ra của lưới từ dao cắt ống và sau đó lau lưới bằng tấm bông hoặc vật tương tự.



⚠ CẢNH BÁO

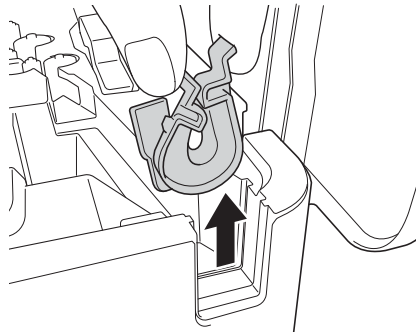
Vì phần màu đen được vận hành bằng lò xo, hãy lưu ý tay của bạn không trơn và tiếp xúc với lưới dao.

Không trực tiếp chạm vào lưới cắt bằng tay không.

- 3 Lắp dao cắt ống và bàn dao cắt ống vào vị trí ban đầu.

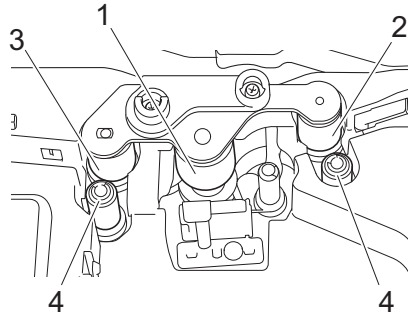
Thay thế thiết bị làm sạch ống

Sau nhiều lần sử dụng, bọt biển có thể bị mòn và bẩn, làm cho ký tự in ra có chất lượng kém. Cần thiết bị làm sạch ống như hình minh họa, kéo lên trên và tháo ra, sau đó thay thế. (PA-CL-001)



Thay thế Trục lăn của Ống

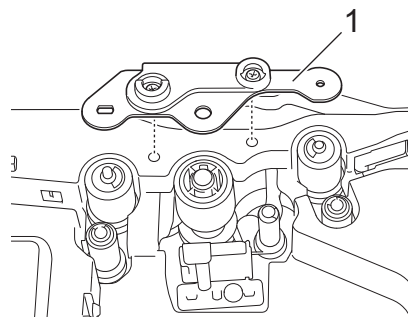
Sau nhiều lần sử dụng, trục lăn có thể bị bẩn và cao su có thể bị mòn, làm cho ký tự in ra có chất lượng kém. Tháo và thay thế trục lăn. (PA-RL-001 cho trục cuộn giấy, PA-RL-002 cho trục lăn truyền A và PA-RL-003 cho trục lăn truyền B. Để thay thế trục lăn kẹp truyền, hãy liên hệ với Dịch vụ chăm sóc khách hàng của Brother.)



- 1 Trục cuộn giấy
- 2 Con lăn truyền A
- 3 Con lăn truyền B
- 4 Con lăn kẹp truyền

Thay thế Trục cuộn giấy và Con lăn Truyền

- 1 Bấm nút mở nắp để mở nắp trên.
- 2 Kéo cần nhả ống lên.
- 3 Nới lỏng hai tua vít, sau đó tháo nắp trục lăn (1).



- 4 Tháo trục lăn mà bạn muốn thay thế bằng cách kéo ra, sau đó lắp trục lăn mới, đảm bảo bánh răng khớp đúng cách.
- 5 Lắp nắp trục lăn sao cho phần nhô ra trên trục lăn vừa vào lỗ trên nắp, sau đó vặn chặt hai tua vít.

12 Cài đặt Hữu ích

Thời gian Tự động Tắt Nguồn

P-touch có chức năng tiết kiệm điện giúp tự động tắt nếu không bấm phím nào trong thời gian nhất định, trong điều kiện hoạt động nhất định.

Nếu bạn sử dụng bộ nguồn AC hoặc pin Li-ion, bạn có thể thay đổi Cài đặt thời gian tự động tắt nguồn.

Bạn có thể sử dụng Công cụ thiết lập máy in để thay đổi Cài đặt. Xem *Thay đổi Cài đặt của P-touch* ở trang 16 để biết thêm thông tin.

Cài đặt	Giá trị	Cài đặt	Giá trị
Bộ nguồn AC	Không	Pin Li-ion	Không
	10 phút		10 phút
	20 phút		20 phút
	30 phút		30 phút
	40 phút		40 phút
	50 phút		50 phút
	1 giờ		1 giờ
	2 giờ		
	4 giờ		
	8 giờ		
	12 giờ		

❗ Quan trọng

- Nếu bạn kết nối bộ nguồn AC với P-touch sau khi chỉ định “Tự động Tắt Nguồn”, máy sử dụng cài đặt “Bộ nguồn AC”.
- Cài đặt gốc ban đầu là “Không” cho bộ nguồn AC và “30 phút” cho pin Li-ion.

Sử dụng Đế Pin/Pin Sạc Li-ion (Tùy chọn: PA-BT-4000LI/PA-BB-003)

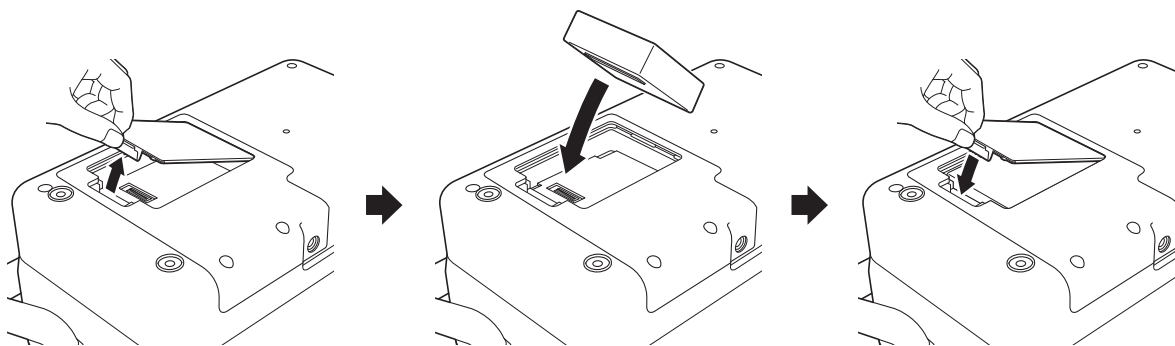
P-touch có thể được cấp nguồn bằng bộ nguồn AC (được bao gồm) hoặc pin sạc Li-ion (tùy chọn: PA-BT-4000LI). Sử dụng nguồn điện thích hợp với mục đích sử dụng của bạn.

Khi lắp pin sạc Li-ion, bạn có thể sử dụng P-touch ở các vị trí không có nguồn điện AC.

Pin được sạc lại bằng bộ nguồn AC khi pin và đế pin được gắn vào P-touch.

Lắp Pin Sạc Li-ion

- 1 Ngắt kết nối bộ nguồn AC và sau đó gắn đế pin (tùy chọn: PA-BB-003) với P-touch. Để biết thêm thông tin về cách gắn đế pin, hãy xem hướng dẫn sử dụng thủ công.
- 2 Mở nắp pin ở dưới đáy P-touch.
- 3 Lắp pin vào khoang pin.
- 4 Đóng nắp pin.



Lưu ý

Điện áp được cung cấp bởi pin sạc Li-ion dao động. Tốc độ in cũng có thể dao động tùy thuộc vào điện áp.

Tháo Pin Sạc Li-ion

Bấm và giữ nút  (Nguồn) để tắt P-touch.

Tháo nắp pin và pin, sau đó gắn lại vỏ pin.

CẢN TRỌNG

Nếu khó tháo pin sạc, hãy lật P-touch với nắp pin được tháo có thể làm pin sạc rơi ra. Hãy lưu ý việc này không được gây ra thương tích nào.

Sạc Pin Sạc Li-ion



Lưu ý


- Trước khi sử dụng, hãy sạc đầy pin.
- Để sạc đầy pin, có thể cần tới ba giờ.


1

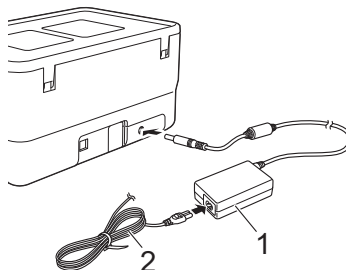
Đảm bảo pin được lắp trong P-touch.

2

Sử dụng bộ nguồn AC và dây bộ cấp điện để kết nối P-touch với ổ cắm điện.

Bấm nút  (Nguồn) để bật P-touch nếu chưa bật.

Đèn báo  (Pin) sáng màu cam trong khi sạc và đèn báo tắt khi pin đã được sạc đầy.



1 Bộ nguồn AC

2 Dây bộ cấp điện





Lưu ý

- Ngay cả khi P-touch đã được tắt trong khi sạc, quá trình sạc sẽ tiếp tục cho tới khi pin đã được sạc đầy.
- Nếu P-touch được bật khi đã lắp pin sạc Li-ion và bộ nguồn AC được kết nối với ổ cắm điện, pin sẽ được sạc lại. Tuy nhiên, khi bật P-touch, thậm chí sau khi pin sạc đã được sạc, lượng sạc pin sẽ được sử dụng, khiến cho pin chưa đầy hoàn toàn vào lần tiếp theo khi sử dụng P-touch. Chúng tôi khuyên bạn nên tắt P-touch trong khi sạc pin.
- Mặc dù quá trình sạc dừng nếu P-touch được sử dụng để in, nạp hoặc thực hiện thao tác khác, quá trình sạc sẽ tự động bắt đầu lại sau khi hoạt động kết thúc nếu quá trình sạc chưa hoàn tất.

Dừng Sạc Pin Sạc Li-ion

Để dừng sạc pin, hãy ngắt kết nối bộ nguồn AC.

Lưu ý khi Sử dụng Pin Sạc Li-ion

- Trước khi sử dụng, hãy sạc đầy pin. Không sử dụng pin nếu chưa được sạc đầy.
- Quá trình sạc pin phải diễn ra ở môi trường từ 0 đến 40 °C, nếu không pin sẽ không sạc và đèn báo  (Pin) sẽ vẫn sáng. Nếu quá trình sạc dừng vì nhiệt độ môi trường quá thấp hoặc quá cao, hãy đặt P-touch ở có nơi nhiệt độ từ 0 đến 40 °C và thử sạc lại.
- Nếu P-touch được sử dụng để in, nạp hoặc thực hiện thao tác khác khi cả pin được lắp và bộ nguồn AC được kết nối, đèn báo  (Pin) có thể tắt và quá trình sạc có thể dừng ngay cả khi pin chưa được sạc đầy.

Đặc điểm của Pin Sạc Li-ion

Để đảm bảo hiệu suất cao nhất và tuổi thọ lâu nhất cho pin:

- Không sử dụng hoặc cất giữ pin ở nơi tiếp xúc với nhiệt độ cực cao hoặc cực thấp vì pin có thể phóng điện nhanh hơn. Điều này có thể xảy ra khi sử dụng pin sạc Li-ion có mức sạc cao (được sạc 90 % trở lên) ở nơi tiếp xúc với nhiệt độ cao.
- Tháo pin khi cất giữ P-touch trong thời gian dài.
- Cất giữ pin được sạc dưới 50 % ở nơi khô mát không có ánh nắng trực tiếp.
- Sạc lại pin sáu tháng một lần nếu pin được cất giữ trong thời gian dài.
- Nếu bạn chạm vào một phần của P-touch trong khi pin Li-ion đang sạc, bạn có thể cảm thấy phần đó của P-touch ấm. Điều này là bình thường và bạn có thể sử dụng P-touch an toàn. Tuy nhiên, nếu P-touch trở nên cực kỳ nóng, hãy ngừng sử dụng.

Thông số kỹ thuật của Sản phẩm

Pin Sạc Li-ion

Kích thước: khoảng 74 mm (Rộng) × 86 mm (Dài) × 32 mm (Cao)

Trọng lượng: khoảng 0,240 kg

Điện áp: 14,4 V

Công suất: 1800 mAh

Chu kỳ sạc/xả: khoảng 300 lần

Thời gian sạc: khoảng 3 giờ

Đế Pin

Kích thước: khoảng 168 mm (Rộng) × 126 mm (Dài) × 44 mm (Cao)

Trọng lượng: khoảng 0,3 kg

Dòng điện sạc: 1000 mA

Điện áp sạc: 16,4 V

Tổng quát

Chương này giải thích cách giải quyết các sự cố thông thường mà bạn có thể gặp phải khi sử dụng P-touch. Nếu bạn gặp phải bất kỳ sự cố nào với P-touch, trước tiên, hãy đảm bảo bạn đã thực hiện các nhiệm vụ sau đúng cách:

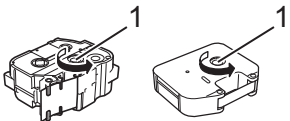



- Kết nối P-touch với ổ cắm điện hoặc lắp pin (xem *Kết nối với Bộ cấp điện* ở trang 4 hoặc *Lắp Pin Sạc Li-ion* ở trang 71).
- Tháo tất cả các gói bảo vệ khỏi P-touch.
- Cài đặt và chọn trình điều khiển máy in chính xác (xem *Cài đặt Trình điều khiển Máy in và Phần mềm* ở trang 10).
- Kết nối P-touch với máy tính (xem *Kết nối P-touch với Máy tính* ở trang 10).
- Đóng hoàn toàn nắp trên.
- Lắp ống, hộp ruy băng mực và hộp băng từ đúng cách (xem *Lắp Ống* ở trang 5, *Lắp Băng mực* ở trang 6, và *Lắp Hộp băng từ* ở trang 7).

Nếu bạn vẫn gặp sự cố, hãy đọc mẹo giải quyết sự cố trong chương này để được trợ giúp. Nếu sau khi đọc chương này mà bạn không thể giải quyết sự cố, hãy truy cập trang web hỗ trợ của Brother tại support.brother.com.

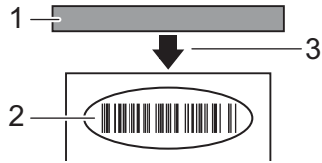
Sự cố In

Sự cố	Giải pháp
Nhấn hoặc ống không được in.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kiểm tra xem văn bản đã được nhập và rằng hộp băng từ hoặc ống được lắp đúng cách có còn đủ băng hoặc ống không. ■ Không sử dụng ống bị bẩn, ống bị gãy/đứt, có bề mặt xù xì hoặc độ dày không đồng đều, hoặc bị các tác động xấu khác. ■ Nếu băng hoặc ống bị cong, hãy cắt phần cong và luồn băng hoặc ống qua khe thoát. ■ Khi in từ máy tính, đảm bảo máy tính được kết nối đúng cách với P-touch.


Sự cố	Giải pháp
<p>Nhãn hoặc ống chưa được in chính xác hoặc kết quả in ống chưa đạt (mực bị mờ hoặc nhòe).</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tháo hộp băng hoặc băng mực và lắp lại, nhấn chắc chắn cho tới khi khóa vào vị trí. ■ Nếu đầu in nhãn bị bẩn, hãy lau sạch bằng tấm bông khô (xem <i>Vệ sinh Đầu In</i> ở trang 65) hoặc băng cát-xét làm sạch đầu in tùy chọn (TZe-CL6 chỉ dành cho đầu in nhãn). Nếu chất lượng của các ký tự đã in kém ngay cả sau khi lau sạch đầu in nhãn, hãy lau ống lăn nhãn bằng tấm bông khô. Xem <i>Vệ sinh Đầu In</i> ở trang 65. ■ Nếu đầu in ống bị bẩn, hãy vệ sinh bằng tấm bông khô. Xem <i>Vệ sinh Đầu In</i> ở trang 65. ■ Nếu ống hoặc thiết bị làm sạch ống bị bẩn, hãy thay thế thiết bị làm sạch ống. Để biết thêm thông tin về cách thay thế thiết bị làm sạch ống, hãy xem <i>Thay thế thiết bị làm sạch ống</i> ở trang 68. ■ Nếu trục cuộn bị bẩn, tháo nắp trục cuộn. Lấy trục cuộn ra và vệ sinh bằng vải sạch. Không được sử dụng cồn hay các loại dung môi khác. Để biết thêm thông tin chi tiết về cách tháo nắp trục cuộn, xem phần Bảo trì trong tài liệu Hướng Dẫn Sử Dụng. ■ Ống lăn có thể bị mòn và cần phải thay thế. Để biết thêm thông tin về cách thay thế ống lăn, hãy xem <i>Thay thế Trục lăn của Ống</i> ở trang 69. ■ Thử thay đổi một trong các cài đặt sau bằng tab [Thiết lập Ống] trong [Thiết lập Thiết bị] trong “Công cụ thiết lập máy in”. <ul style="list-style-type: none"> • Thay đổi tốc độ in. Nếu bạn sử dụng P-touch trong môi trường có nhiệt độ từ 20 °C trở xuống, chúng tôi khuyên bạn nên đặt [Tốc độ In] thành [Chất lượng cao hơn]. • Thay đổi áp suất nạp. Nếu ký tự bị mờ, hãy thay đổi [Lực cuộn] thành cài đặt mạnh hơn. • Thay đổi mật độ in. Nếu ký tự bị mờ, hãy thay đổi [Mật độ In] thành cài đặt cao hơn. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Thẻ Thiết lập Ống</i> ở trang 25. ■ Thử thay đổi một trong các cài đặt sau, khi các ký tự nhỏ được in trên ống bị mờ. <ul style="list-style-type: none"> • Đổi kiểu phông chữ thành đậm. • Đổi kích cỡ phông chữ thành phông chữ to hơn.
<p>Ống đã nạp bị bẩn.</p>	<p>Thay thế thiết bị làm sạch ống. Để biết thêm thông tin về cách thay thế thiết bị làm sạch ống, hãy xem <i>Thay thế thiết bị làm sạch ống</i> ở trang 68.</p>

Sự cố	Giải pháp
Băng hoặc ống bị kẹt.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nạp ống về phía sau. Trong thanh menu [Thiết lập Thiết bị] trong “Công cụ thiết lập máy in”, nhấp vào [Bảo trì] - [Cuốn ống] - [Lùi]. ■ Nếu bạn không thể loại bỏ kẹt ống bằng cách nạp ống về phía sau, hãy tháo nắp ống lăn và tháo ống. Để biết thêm thông tin về cách tháo nắp ống lăn, hãy xem <i>Thay thế Trục cuốn giấy và Con lăn Truyền</i> ở trang 69. ■ Nếu băng hoặc ống bị kẹt, hãy tháo hộp băng hoặc ống và sau đó kéo băng hoặc ống bị kẹt ra và cắt. Đối với hộp băng, hãy kiểm tra xem đầu băng có đi qua bộ dẫn không trước khi lắp lại hộp băng từ. ■ Khi ống bị kẹt, ruy băng của băng mực sẽ bị hư hại. Vì ruy băng có thể vỡ nếu bạn sử dụng trong trường hợp này, hãy kéo khoảng 10 cm ruy băng ra khỏi hộp băng và quấn phần bị hỏng hoàn toàn vào ống. Bạn có thể sử dụng ruy băng để in bắt đầu từ phần chưa bị hỏng.
Ruy băng mực bị vỡ.	<p>Lắp băng mực mới.</p> <p>Nếu bạn sử dụng P-touch trong môi trường có nhiệt độ từ 20 °C trở xuống, chúng tôi khuyên bạn nên đặt [Tốc độ In] thành [Chất lượng cao hơn]. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Thẻ Thiết lập Ống</i> ở trang 25.</p>
Mặc dù vẫn còn ruy băng mực nào đó và ống không bị kẹt nhưng một thông báo xuất hiện cho biết rằng không còn ruy băng mực, có lỗi nạp ống hoặc có lỗi kẹt ống.	<p>Nếu P-touch không thể nạp ống đúng cách vì ống bị xoắn hoặc ống bị vướng vào vật nào đó bên ngoài P-touch, lỗi này có thể xảy ra.</p> <p>Kiểm tra xem ống có bị xoắn và xem ống có thể được nạp trơn tru bên ngoài P-touch hay không.</p>
Ruy băng mực bị tách ra khỏi ống lăn mực.	<p>Nếu ruy băng mực bị hỏng, hãy thay thế hộp băng hoặc băng mực. Nếu không, hãy giữ nguyên băng không cắt và tháo hộp băng hoặc băng mực ra, sau đó quấn phần ruy băng mực bị lỏng vào ống như thể hiện trong hình.</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>1 Ống</p>
P-touch dừng trong khi in nhãn hoặc ống.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Thay thế hộp băng nếu thấy băng bị sọc, bởi điều này chỉ báo rằng đã đến cuối băng. ■ Kết nối bộ nguồn AC trực tiếp với P-touch hoặc sạc pin sạc Li-ion.
Nhãn hoặc ống không được cắt tự động.	<p>Đối với các nhãn, hãy kiểm tra cài đặt Tùy chọn Cắt bằng trình điều khiển máy in. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Tùy chọn Cắt</i> ở trang 12.</p> <p>Để cắt nhãn bằng tay, hãy bấm nút  (Nạp và Cắt) để nạp và cắt băng.</p> <p>Để cắt ống bằng tay, bấm và giữ nút  (Nạp và Cắt) trong 2 tới 10 giây cho tới khi đèn báo  (Nguồn) thay đổi từ sáng màu xanh lục sang nhấp nháy màu xanh lục, sau đó nhả nút. Ống sẽ được cắt khi nhả nút.</p>
Không thể khắc phục lỗi kẹt băng hoặc ống mặc dù làm theo các bước khắc phục sự cố sau.	<p>Liên hệ với Dịch vụ chăm sóc khách hàng của Brother.</p>

Sự cố	Giải pháp
Ống có thể không được cắt hoặc khó cắt.	<p>Thay thế dao cắt ống.</p> <p>Thay thế dao cắt ống sau khoảng 50.000 lần thao tác cắt (con số này có thể thay đổi tùy vào điều kiện hoạt động).</p> <p>Bạn có thể xác nhận số lần thao tác cắt hiện tại từ máy tính bằng cách thực thi [Trợ giúp] - [Phần mềm quét Thông tin] trong P-touch Editor.</p> <p>Nếu dao cắt ống đã đạt đến số lần thao tác cắt được khuyến nghị, hãy thay thế dao cắt bằng dao cắt mới (số hiệu model PA-TC-001).</p> <p>Sau khi thay thế dao cắt ống, hãy đặt lại bộ đếm. Bạn có thể đặt lại bộ đếm cho dao cắt ống bằng cách chọn [Thiết lập bộ đếm dao cắt ống] trong thanh menu [Thiết lập Thiết bị] trong “Công cụ thiết lập máy in”. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Thanh menu</i> ở trang 21.</p>
Tôi muốn điều chỉnh độ sâu cắt bề ống.	<p>Có thể điều chỉnh cắt bề theo một trong ba độ sâu. Bấm nút mở nắp để mở nắp trên, sau đó di chuyển bộ điều chỉnh cắt một nửa ống để điều chỉnh độ sâu cắt.</p> <p>Để chỉ định cài đặt nâng cao hơn, hãy thay đổi cài đặt [Độ sâu cắt] trên thẻ [Thiết lập Ống] trong [Thiết lập Thiết bị] trong “Công cụ thiết lập máy in”.</p>
Ống không được nạp đúng cách. Chiều dài của ống đã in ngắn hơn chiều dài ống đã đặt.	Ống lăn có thể bị mòn và cần phải thay thế. Để biết thêm thông tin về cách thay thế trục lăn, hãy xem <i>Thay thế Trục lăn của Ống</i> ở trang 69.
Ống lăn ống đã bị mòn.	Thay thế trục lăn, hãy xem <i>Thay thế Trục lăn của Ống</i> ở trang 69.
Ống không được đẩy ra đúng cách sau khi in.	<p>Nạp ống về phía trước.</p> <p>Trong thanh menu [Thiết lập Thiết bị] trong “Công cụ thiết lập máy in”, nhấp vào [Bảo trì] - [Cuốn ống] - [Tới].</p>
Tôi muốn thực hiện tinh chỉnh kết quả in.	Có thể điều chỉnh chiều dài và mép trong “Công cụ thiết lập máy in”. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Thay đổi Cài đặt của P-touch</i> ở trang 16.
Tôi muốn in nhanh hơn.	<p>Có thể sử dụng in tốc độ cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhãn có màng bảo vệ TZe có lớp mực đen. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ tốc độ cao khi in nhãn.</p> <p>Bạn không được sử dụng chức năng này cho băng TZe-FX**1.</p>
Tôi muốn in ở độ phân giải cao hơn.	<p>Có thể sử dụng in độ phân giải cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhãn có màng bảo vệ TZe có lớp mực đen. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ độ phân giải cao khi in nhãn.</p> <p>Bạn không được sử dụng chức năng này cho băng TZe-FX**1.</p>
Kết quả in kém.	<p>Có thể sử dụng in độ phân giải cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhãn có màng bảo vệ TZe có lớp mực đen. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ độ phân giải cao khi in nhãn.</p> <p>Bạn không được sử dụng chức năng này cho băng TZe-FX**1.</p> <p>Nếu sử dụng cài đặt in tốc độ cao, hãy in bằng cài đặt tiêu chuẩn.</p>
Các ký tự nhỏ được in trên nhãn bị mờ.	Có thể sử dụng in chất lượng cao nếu nhãn có màng bảo vệ TZe có lớp mực đen. Sử dụng trình điều khiển máy in để chọn chế độ chất lượng cao khi in nhãn.
Cài đặt độ phân giải cao hoặc tốc độ cao được chỉ định nhưng đã xảy ra lỗi và không thể hoàn tất công việc in ấn.	<p>Điều kiện để in độ phân giải cao hoặc tốc độ cao là phải kết nối bộ nguồn AC và phải lắp nhãn có màng bảo vệ TZe có mực đen.</p> <p>Bạn không được sử dụng chức năng này cho băng TZe-FX**1.</p> <p>Để khắc phục lỗi, hãy hủy lệnh in, sau đó kết nối bộ nguồn AC hoặc hủy in độ phân giải cao hoặc tốc độ cao.</p>









Sự cố	Giải pháp
<p>Không đọc được mã vạch đã in.</p>	<p>■ In nhãn sao cho mã vạch thẳng hàng với đầu in như minh họa dưới đây:</p>  <p>1 Đầu in 2 Mã vạch 3 Hướng in</p> <p>■ Thử sử dụng máy quét khác.</p> <p>■ Chúng tôi khuyên bạn nên in mã vạch với [Standard] (Tiêu chuẩn) được chọn từ mục tùy chọn [Quality] (Chất lượng).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Windows 7: Để hiển thị các tùy chọn [Quality] (Chất lượng), mở thuộc tính của máy in bằng cách nhấp vào nút Bắt đầu - [Thiết bị và Máy in], nhấp chuột phải vào máy in bạn muốn cài đặt, sau đó nhấp vào [Sở thích In]. • Windows 8.1: Để hiển thị tùy chọn [Quality] (Chất lượng), mở thuộc tính của máy in bằng cách nhấp vào [Bảng Điều khiển] trong màn hình [Ứng dụng] - [Phần cứng và Âm thanh] - [Thiết bị và Máy in], nhấp chuột phải vào máy in bạn muốn cài đặt, sau đó nhấp vào [Sở thích In]. • Windows 10: Để hiển thị tùy chọn [Quality] (Chất lượng), mở thuộc tính của máy in bằng cách nhấp vào nút Bắt đầu - [Thiết đặt] - [Thiết bị] - [Thiết bị và Máy in], nhấp chuột phải vào máy in bạn muốn cài đặt, sau đó nhấp vào [Sở thích In].
<p>Nhãn FLe chưa được đặt vào vị trí chính xác.</p>	<p>Nếu cảm biến FLe bị bẩn, bạn không thể đặt nhãn FLe vào vị trí chính xác. Lau sạch cảm biến FLe bằng tấm bông được tẩm rượu để vệ sinh cảm biến. Xem <i>Vệ sinh Cảm biến FLe</i> ở trang 67.</p>
<p>Kẹt xảy ra khi tôi sử dụng hộp băng TZe-R***.</p>	<p>Tháo hộp băng TZe-R*** khỏi máy in, sau đó tháo ruy băng bị kẹt.</p> <p>Vì vật liệu đã sử dụng cho ruy băng TZe-R*** nhẹ và mềm nên ruy băng có thể kẹt nếu tiếp xúc với các phần của khe thoát nhãn.</p> <p>Khi sử dụng hộp băng TZe-R***, đặt máy in vào vị trí sao cho ruy băng thoát ra thẳng từ khe thoát nhãn. Ngoài ra, đảm bảo ruy băng đã tuôn ra không lủng lẳng từ máy in. Ruy băng có thể kẹt nếu chạm vào khe thoát nhãn.</p> <p>Ngoài các lưu ý này, không chạm vào ruy băng trong khi in.</p>

Thông tin về phiên bản




























Sự cố	Giải pháp
Tôi không biết số phiên bản của vi chương trình của P-touch của tôi.	Có thể xác nhận số phiên bản và thông tin khác về vi chương trình bằng quy trình sau: <ol style="list-style-type: none">1 Bật P-touch.2 Bấm và giữ nút  (Nạp và Cắt) trong hơn 10 giây để in báo cáo. Để biết thêm thông tin, hãy xem <i>Xác nhận cài đặt P-touch</i> ở trang 28. (Sử dụng băng 24 mm hoặc 36 mm.)
Tôi muốn xác nhận có phải tôi đang sử dụng phiên bản phần mềm mới nhất hay không.	Sử dụng P-touch Update Software để xác nhận xem bạn có phiên bản mới nhất không. Xem <i>Cách Cập nhật Phần mềm P-touch</i> ở trang 57 để biết thêm thông tin về P-touch Update Software.

Đèn báo LED











































Đèn báo sáng và nhấp nháy để cho biết trạng thái của P-touch. Các ký hiệu được sử dụng trong mục này giải thích ý nghĩa của mẫu và màu sắc của đèn báo:

-  hoặc  hoặc  Đèn báo sáng ở màu hiển thị
-  hoặc  hoặc  Đèn báo nhấp nháy ở màu hiển thị
-  Đèn báo có thể tắt, sáng hoặc nhấp nháy ở bất kỳ màu nào
-  Đèn báo tắt

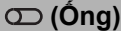






































Đèn báo Ống, Nhãn, Nguồn

 (Ống)	 (Nhãn)	 (Nguồn)	Điều kiện
			Nguồn tắt Mở nắp trên
			Chế độ không tải Chế độ khởi chạy Chế độ nạp và cắt băng
		 (1 lần trong 1 giây)	Đang truyền dữ liệu
			Đang nguội
			Lỗi hệ thống 1 Lỗi hệ thống 2 Lỗi hệ thống 3 → Tắt và bật lại P-touch.
	 (1 lần trong 1 giây)		Lỗi điện áp vượt quá bộ cấp điện cho máy chủ USB → Kết nối bộ nguồn AC tương thích.
	 (1 lần trong 2 giây)		Lỗi ngăn chứa nhãn → Tháo hộp băng và lắp lại đúng cách.
			Lỗi ngăn chứa ống → Tháo ống và lắp lại đúng cách.

















Đèn báo Ống, Nhãn, Nguồn

 (Ống)	 (Nhãn)	 (Nguồn)	Điều kiện
	 (2 lần trong 1,8 giây)		Lỗi bộ nguồn
			Ở chế độ khởi động
			Chế độ đặt lại (khi chế độ đang khởi động)
			Chế độ đặt lại (khi nút được bấm 2/6 lần)
	 (Ba lần)	 (Ba lần)	Chế độ đặt lại (khi đặt lại được xác nhận)
			Chế độ in (Ống)
 (1 lần trong 1 giây)			Đang nhận dữ liệu (Ống)
		 (2 lần trong 1,8 giây)	Ở chế độ cắt (Ống)
 (2 lần trong 1,8 giây)		 (2 lần trong 1,8 giây)	Lỗi bộ nhớ đầy (Ống)
			Lỗi dao cắt (Ống) → Tắt và bật lại P-touch.
 (2 lần trong 1,8 giây)			Lỗi không có ống (Ống) Lỗi kết thúc phương tiện (Ống)
 (1 lần trong 1 giây)			Lỗi mở nắp trên khi in (Ống)
			Lỗi không có băng mực (Ống)


Đèn báo Óng, Nhãn, Nguồn


 (Óng)	 (Nhãn)	 (Nguồn)	Điều kiện
 (1 lần trong 1 giây)			Lỗi kẹt ruy băng mực (Óng) Lỗi không còn ruy băng mực (Óng) Lỗi kẹt ống (Óng) Sự cố nạp ống (Óng) → Kiểm tra ống và băng mực.
 (2 lần trong 1,8 giây)		 (2 lần trong 1,8 giây)	Lỗi in độ phân giải cao/in tốc độ cao (Óng) → Xác nhận điều kiện sử dụng.
			Chế độ in (Nhãn)
	 (1 lần trong 1 giây)		Đang nhận dữ liệu (Nhãn)
	 (2 lần trong 1,8 giây)	 (2 lần trong 1,8 giây)	Lỗi bộ nhớ đầy (Nhãn) Lỗi giao tiếp (Óng/Nhãn)
			Khi nhấp nháy luân phiên: Lỗi dao cắt (Nhãn) → Tắt và bật lại P-touch. Khi nhấp nháy đồng thời: Lỗi nhiệt độ cao (Nhãn)
	 (2 lần trong 1,8 giây)		Lỗi băng không tuân thủ (Nhãn)
	 (1 lần trong 1 giây)		Lỗi phương tiện sai (Nhãn) → Kiểm tra xem có lắp đúng hộp băng không.
	 (2 lần trong 1,8 giây)		Lỗi không có hộp băng (Nhãn) Lỗi kết thúc phương tiện (Nhãn)
			Lỗi mở nắp trên khi in (Nhãn)
	 (2 lần trong 1,8 giây)	 (2 lần trong 1,8 giây)	Lỗi in độ phân giải cao/in tốc độ cao (Nhãn) → Xác nhận điều kiện sử dụng.
			Lỗi không phát hiện dấu đen (Nhãn)

Đèn báo pin

 (Pin)	 (Nguồn)	Điều kiện
		Năng lượng nạp: đầy
		Đang sạc
 (1 lần trong 4 giây)		Năng lượng nạp: một nửa
 (2 lần trong 4 giây)		Năng lượng nạp: thấp
		Lỗi pin sạc
		Năng lượng nạp: hết
		Lỗi kết nối/ngắt kết nối bộ nguồn → Không kết nối hoặc ngắt kết nối bộ nguồn AC trong khi in.

Cảnh báo của Đèn báo

Sự cố	Giải pháp
Đã nhận dữ liệu trong bộ đệm	Dữ liệu in được lưu trong bộ đệm. Nếu P-touch chưa nhận dữ liệu hoàn chỉnh, việc in ấn không bắt đầu. Tắt P-touch, sau đó bật lại.
Đầu in đang nguội	Đầu nhiệt quá nóng. P-touch dừng và tiếp tục in chỉ sau khi đầu nhiệt đã nguội bớt. Đầu in có thể sẽ trở nên quá nóng nếu bạn in số lượng nhãn lớn. Khi đầu nhiệt trở nên quá nóng, nó có thể tạo ảnh trên nhãn ở các vị trí không định in. Để tránh hoặc trì hoãn hiện tượng quá nhiệt, hãy đảm bảo P-touch có hệ thống thông gió phù hợp và không đặt máy trong không gian kín. Nếu P-touch phải nguội bớt vì quá nóng do loại hộp băng từ bạn đang sử dụng hoặc nội dung của nhãn, việc in ấn có thể mất nhiều thời gian hơn bình thường.  Lưu ý <hr/> Điều kiện này có thể xảy ra thường xuyên hơn khi P-touch được sử dụng ở nơi cao (hơn 3048 m) do mật độ không khí thấp hơn để làm nguội P-touch.

Sự cố	Giải pháp
P-touch ở chế độ khởi động	Để giải quyết sự cố, hãy liên hệ với đại lý Brother hoặc Dịch vụ chăm sóc khách hàng của Brother để được hỗ trợ.
Lỗi liên quan đến hộp băng từ hoặc ống	Kiểm tra các thông tin sau: <ul style="list-style-type: none"> ■ Bạn đang sử dụng đúng hộp băng từ hoặc ống. ■ Còn đủ ống hoặc băng. ■ Hộp băng từ hoặc ống được lắp đúng cách.
Tôi muốn đặt lại lỗi	Tôi muốn đặt lại lỗi <ol style="list-style-type: none"> 1 Mở nắp trên và sau đó đóng lại. 2 Nếu lỗi chưa được đặt lại, hãy bấm nút  (Nạp và Cắt). 3 Nếu lỗi vẫn chưa được đặt lại, hãy tắt P-touch, sau đó bật lại. 4 Nếu lỗi vẫn chưa được đặt lại, hãy liên hệ với Dịch vụ chăm sóc khách hàng của Brother.

Thông số kỹ thuật của P-touch

Tên Model	E800T
Kích thước	
Kích thước	Khoảng 338 mm (Rộng) x 188 mm (Dài) x 151 mm (Cao)
Trọng lượng	Khoảng 3,9 kg
In	
Phương pháp	Truyền nhiệt
Ống tương thích ¹	Đường kính trong: Φ 2,5 mm - Φ 6,5 mm Độ dày: 0,5 mm Vật liệu: PVC
Đầu in	454 chấm/360 dpi (đối với nhãn) 86 chấm/360 dpi (đối với ống) Chế độ độ phân giải cao: 360 dpi x 720 dpi ² Chế độ tốc độ cao: 360 dpi x 180 dpi ² Chế độ chất lượng cao: 360 dpi x 360 dpi ³
Chiều cao in	Nhãn: tối đa 32 mm (khi sử dụng băng 36 mm) ⁴ Ống: tối đa 6 mm (khi sử dụng ống Φ 6,5 mm) ⁴
Tốc độ In	Nhãn: Bộ nguồn AC: tối đa 60 mm/giây (Chế độ độ phân giải cao: tối đa 30 mm/giây) ² (Chế độ tốc độ cao: tối đa 80 mm/giây) ² (Chế độ chất lượng cao: 20 mm/giây) ³ Pin: 20 mm/giây - 60 mm/giây (Chế độ chất lượng cao: 20 mm/giây) ³ Tốc độ in thực tế thay đổi tùy vào điều kiện. Ống: Tối đa 40 mm/giây tối đa Tốc độ in thực tế thay đổi tùy vào điều kiện.
Hộp băng	Hộp băng từ Brother TZe (chiều rộng 3,5 mm, 6 mm, 9 mm, 12 mm, 18 mm, 24 mm, 36 mm) Hộp ống Brother HSe (chiều rộng 5,8 mm, 8,8 mm, 11,7 mm, 17,7 mm, 23,6 mm) Hộp nhãn Brother FLe (21 mm x 45 mm) Băng mực Brother TR (chiều rộng 12 mm)
Bộ cấp Điện	
Bộ chuyển đổi	Bộ nguồn AC (AD9100ESA): 24 V AC 100 - 240 V 50/60 Hz
Pin (Tùy chọn)	Pin Li-ion (PA-BT-4000LI): 14,4 V

Tên Model	E800T
Tự động Tắt nguồn	Pin Li-ion (PA-BT-4000LI): 30 phút Bộ nguồn AC (AD9100ESA): Tắt (Để thay đổi thiết lập Tự động Tắt nguồn, hãy xem <i>Thời gian Tự động Tắt Nguồn</i> ở trang 70.)
Giao diện	
USB	Tốc độ Đầy đủ Phiên bản 2.0
Khác	
Hoạt động nhiệt độ/độ ẩm	<ul style="list-style-type: none"> ■ Động cơ TZe Khi chạy: từ 10 đến 35 °C / từ 20 đến 80 % nhiệt độ đèn ướt tối đa: 27 °C ■ Động cơ ống Khi chạy: từ 15 đến 35 °C / từ 20 đến 80 % nhiệt độ đèn ướt tối đa: 27 °C

- ¹ Bạn có thể không nhận được kết quả in chất lượng cao tùy vào loại ống bạn đang sử dụng. Trước khi sử dụng ống, hãy in thử để kiểm tra kết quả.
- ² Có thể sử dụng chế độ độ phân giải cao, chế độ tốc độ cao hoặc chế độ chất lượng cao nếu bộ nguồn AC được kết nối và nhãn có màng bảo vệ TZe có lắp mực đen.
Bạn không được sử dụng chức năng này cho băng TZe-FX**1.
- ³ Có thể sử dụng chế độ chất lượng cao nếu nhãn có màng bảo vệ TZe có lắp mực đen. Bạn không được sử dụng chức năng này cho nhãn TZe-FX**1.
- ⁴ Kích thước ký tự thực có thể nhỏ hơn chiều cao in tối đa.

Môi trường hoạt động

Mục	Thông số
Hệ Điều hành	Windows 7 / Windows 8.1 / Windows 10
Bộ nhớ	Windows 7 / Windows 8.1 / Windows 10: 1 GB trở lên (32 bit) hoặc 2 GB trở lên (64 bit)
Khác	Ổ CD-ROM

Hệ điều hành tương thích có thể thay đổi. Để biết thông tin mới nhất, hãy truy cập trang web hỗ trợ tại support.brother.com

■ Trang web hỗ trợ của Brother

Vui lòng truy cập trang web hỗ trợ tại support.brother.com

Bạn có thể tìm thấy các thông tin sau:

- Bản tải xuống phần mềm
- Hướng dẫn sử dụng thủ công/Tài liệu
- Câu hỏi Thường Gặp (Giải quyết sự cố, Mẹo hữu ích về cách sử dụng máy in)
- Thông tin có thể bị thiêu hủy
- Thông tin về tính tương thích của HĐH mới nhất

Nội dung của trang web này có thể thay đổi mà không cần thông báo.

brother