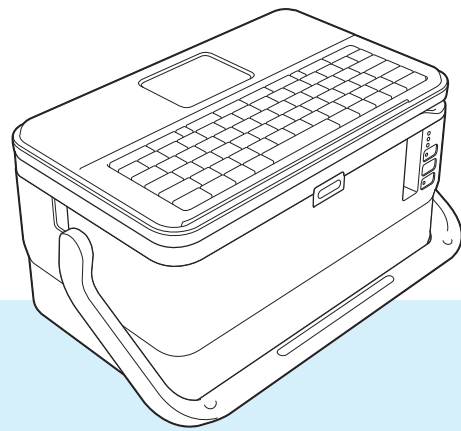


사용자 설명서

E850TKW



소개

중요 알림

- 본 문서의 내용과 제품 사양은 예고 없이 변경될 수 있습니다 .
- Brother 는 예고 없이 여기에 수록된 사양과 자료를 변경할 수 있는 권한을 보유하며 , 인쇄상의 오류 또는 발행물과 관련된 기타 오류를 포함하여 (이에 국한하지 않음) 제공된 자료를 사용함으로써 발생한 모든 손해 (결과적 손해 포함) 에 대해 어떠한 책임도 지지 않습니다 .
- 이 문서에 나오는 화면 이미지는 컴퓨터의 운영 체제, 제품 모델, 소프트웨어 버전에 따라 다를 수 있습니다 .
- P-touch 를 사용하기 전에 P-touch 와 함께 제공된 모든 문서를 읽고 안전 및 적절한 작동 방법에 대한 정보를 확인하십시오 .
- 특정 국가에서는 일부 옵션과 소모품 (예 : TZe 테이프 , FLe 라벨 , HSe 튜브) 만 사용할 수 있습니다 .
- 사용 가능한 옵션과 소모품은 국가마다 다를 수도 있습니다 .

사용 가능한 설명서

최신 설명서를 다운로드하려면 , Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 의 해당 모델 페이지에서 설명서를 클릭하십시오 .





제품 안전 가이드 ¹	이 가이드는 안전 정보를 제공합니다 . P-touch 를 사용하기 전에 이 가이드를 읽어 보십시오 .
빠른 설정 가이드 ¹	이 가이드는 문제 해결 요령과 함께 P-touch 사용에 대한 기본 정보를 제공합니다 .
사용자 설명서 ²	이 설명서는 P-touch 설정 및 작동 , 네트워크 연결 및 설정 , 문제 해결 요령 , 유지 보수 지침에 대한 추가 정보를 제공합니다 .

¹ 상자 안의 출력본 설명서

² CD-ROM 으로 제공된 PDF 설명서

본 설명서에 사용된 기호

다음 기호들은 본 설명서 전반에 걸쳐 사용되었습니다 .

 경고	부상의 위험을 피하기 위해 해야 할 일을 알립니다 .
 주의	경미한 부상이나 P-touch 손상을 피하기 위해 준수해야 하는 절차를 알립니다 .
 중요	이 기호는 반드시 준수해야 하는 정보 또는 지침을 나타냅니다 . 이러한 기호를 무시하면 손상 또는 작동 실패를 초래할 수 있습니다 .
 주석	제품에 대해 더 잘 이해하고 효율적으로 제품을 사용할 수 있도록 제공하는 정보 또는 지침을 나타내는 메모입니다 .

중요 참고 사항

- 본 제품은 구입한 국가에서만 사용하도록 승인되었습니다. 구입한 국가의 무선 통신 및 전력 규정을 위반할 수 있으므로 해당 국가 외에서는 본 제품을 사용하지 마십시오.
- 몇몇 모델은 일부 국가에서 이용할 수 없습니다.

© 2021 Brother Industries, Ltd. 모든 권리 보유.

목차

섹션 I 기본 작업

1	P-touch 설치	2
	일반 설명	2
	전면 / 후면	2
	내부	3
	키보드 LCD 장치 장착	4
	전원 공급 장치 연결	5
	튜브 삽입	6
	리본 카세트 삽입	7
	테이프 카세트 삽입	8
	전원 켜기 / 끄기	9
	테이프 공급	10
2	P-touch 키보드를 사용한 튜브 또는 라벨 인쇄	11
	키보드 LCD 장치 설명	11
	키 이름 및 기능	11
	LCD	12
	튜브 또는 라벨 편집	16
	튜브 또는 라벨 제작 화면 열기	16
	키보드에서 텍스트 입력	16
	입력 문자 설정	16
	텍스트 삽입	16
	새 줄 추가	16
	텍스트 삭제	17
	탭 삽입 (라벨만 해당)	18
	탭 키를 사용하여 여러 매 설정 (튜브만 해당)	19
	새 블록 추가 (라벨만 해당)	19
	새 페이지 추가	19
	기호 입력	20
	넘버링 튜브 또는 라벨 입력	22
	바코드 라벨 제작 (라벨만 해당)	29
	타임 스탬프 기능 사용	31
	문자 속성 설정	34
	데두리 설정 (라벨만 해당)	35
	교차 ID 설정 (튜브용)	36
	교차 ID 설정 (라벨용)	37
	길이 설정	38
	인쇄 레이아웃 조정	39
	자동 형식 레이아웃 사용 (라벨만 해당)	39
	케이블 라벨 종류	41
	튜브 인쇄	46
	튜브 절단 옵션	46
	튜브 조정	47
	튜브 미리보기	49
	튜브 인쇄	50
	인쇄 기능 중단	52

라벨 인쇄	53
테이프 공급	53
테이프 절단 옵션	53
라벨 조정	56
라벨 미리보기	57
라벨 인쇄	58
반전 인쇄	59
인쇄 기능 중단	60
파일 메모리 사용	61
파일 메모리에 튜브 또는 라벨 저장	61
저장된 튜브 또는 라벨 파일 열기 / 인쇄	62
저장된 튜브 또는 라벨 파일 삭제	62
프로그램 등록	63
새 프로그램 등록	63
등록된 프로그램 불러오기 및 사용	63
프로그램 삭제	64

3 P-touch 로 전송된 데이터 사용 65

컴퓨터에서 데이터 전송	65
전송된 기호	65
전송된 템플릿 인쇄	65
템플릿에 편집할 개체가 없는 경우	65
템플릿에 편집할 개체가 있는 경우	66
템플릿을 데이터베이스에 연결하고 편집하지 않는 경우	67
전송된 데이터베이스 데이터 사용	68
데이터베이스 검색	70
데이터베이스 편집	72
전송된 데이터 삭제	75
전송된 기호 삭제	75
템플릿 삭제	75
데이터베이스 삭제	75

4 컴퓨터를 사용한 인쇄 76

프린터 드라이버 및 소프트웨어 설치	76
컴퓨터에 P-touch 연결	76
USB 를 이용한 연결	77
Wi-Fi 를 이용한 연결	77
컴퓨터에서 인쇄	82
사용 가능한 응용 프로그램	82
컴퓨터에서 인쇄	83
라벨 부착	86

5 모바일 장치를 이용한 인쇄 87

모바일 장치와 함께 사용할 수 있는 응용 프로그램	87
모바일 장치에 P-touch 연결	88
무선 기능 켜기 또는 끄기	89
모바일 장치에서 인쇄	90
모바일 장치에서 인쇄	90
모바일 장치를 사용해 컴퓨터에서 생성된 템플릿 인쇄	92
라벨 부착	93

6 P-touch 설정 변경 94

프린터 설정 도구	94
프린터 설정 도구를 사용하기 전에	94
프린터 설정 도구 사용	95
통신 설정	97
설정 대화 상자	97
메뉴 표시줄	99
일반 탭	102
무선 LAN 탭	104
Wireless Direct 탭	108
설정 변경 사항을 여러 대의 프린터에 적용	109
장치 설정	110
설정 대화 상자	110
메뉴 표시줄	112
기본 탭	114
라벨 설정 탭	115
튜브 설정 탭	116
설정 변경 사항을 여러 대의 프린터에 적용	118
모바일 장치로 인쇄 시 설정 변경	119

7 기타 기능 120

P-touch 설정 확인	120
프린터 여러 대에 라벨 분산 인쇄 (라벨만 해당)	121
분산 인쇄	121
고해상도 모드에서 라벨 인쇄	125
고속 모드에서 라벨 인쇄	126
고품질 모드에서 라벨 인쇄	127
대용량 저장 모드	128
설명	128
대용량 저장 모드 사용	128

섹션 II 응용 프로그램

8 P-touch 소프트웨어 사용 131

P-touch 소프트웨어 설치	131
------------------------	-----

9 Cable Label Tool 사용 방법 132

Cable Label Tool 시작	132
케이블 라벨 만들기	133
면판	133
케이블 외피	134
케이블 플래그	135
배선반	136
펀치다운 블록	136
플래그 전용 라벨	137
PVC 튜브	137
열 수축 튜브	138

데이터베이스 연결	138
넘버링 (넘버링된 번호) 인쇄	139
Cable Label Tool 을 사용한 인쇄	139
Cable Label Tool 에서 P-touch 로 템플릿 전송	140

10 P-touch Editor 사용 방법 141

P-touch Editor 시작	141
P-touch Editor 로 인쇄	143
Express 모드	143
Professional 모드	143
Snap 모드	144
튜브 인쇄	144

11 P-touch Transfer Manager 사용 방법 145

P-touch Transfer Manager 에 템플릿 전송	145
템플릿과 기타 데이터를 컴퓨터에서 P-touch 로 전송	148
P-touch 에 저장된 템플릿 또는 기타 데이터 백업	153
P-touch 데이터 모두 삭제	154
BLF 파일 만들기	155

12 P-touch Library 사용 방법 156

P-touch Library 시작	156
템플릿 열기 및 편집	158
템플릿 인쇄	159
템플릿 검색	160

13 P-touch Transfer Express 를 사용한 템플릿 전송 162

P-touch Transfer Express 준비	162
P-touch Transfer Manager 에 템플릿 전송	163
전송 패키지 파일 (.pdz) 로 템플릿 저장	164
사용자에게 전송 패키지 파일 (.pdz) 및 P-touch Transfer Express 배포	166
P-touch 에 전송 패키지 파일 (.pdz) 전송	167

14 P-touch 소프트웨어를 업데이트하는 방법 170

Cable Label Tool 및 P-touch Editor 업데이트	170
펌웨어 업데이트	172

섹션 III 무선 네트워크

15 소개 176

네트워크 기능	176
---------------	-----

16	P-touch 의 네트워크 설정 변경	177
	P-touch 의 네트워크 설정 변경 (IP 주소 , 서브넷 마스크 및 게이트웨이).....	177
	BRAdmin Light 유틸리티 사용	177
	기타 관리 유틸리티	179
	웹 기반 관리 (웹 브라우저) 사용	179
	BRAdmin Professional 유틸리티 사용	179
17	웹 기반 관리	180
	개요	180
	웹 기반 관리 (웹 브라우저) 를 사용하여 프린터 설정 구성.....	181
 섹션 IV 부록		
18	P-touch 재설정	183
	P-touch 버튼을 사용하여 모든 설정을 공장 설정값으로 재설정	183
	홈 화면에서 설정을 사용하여 데이터 재설정	184
	프린터 설정 도구를 사용하여 데이터 재설정	184
19	유지 보수	185
	장치 청소	185
	프린트 헤드 청소	185
	라벨 롤러 청소	186
	테이프 커터 장치 청소	186
	FLe 센서 청소	187
	튜브 커터 및 튜브 커터 보드 교체 또는 청소.....	187
	튜브 클리너 교체	188
	튜브용 롤러 교체	189
	플래튼 롤러 및 컨베이어스 롤러 교체.....	189
	코인 셀 배터리 교체	190
20	유용한 설정	192
	자동 꺼짐 시간	192
	LCD 설정 조정	193
	LCD 명암	193
	백라이트	193
	단위 설정	194
21	리튬 이온 충전용 배터리 (PA-BT-4000LI) 사용	195
	충전용 리튬 이온 배터리 장착.....	195
	충전용 리튬 이온 배터리 제거.....	196
	충전용 리튬 이온 배터리 충전.....	196
	충전용 리튬 이온 배터리 충전 중지	197
	충전용 리튬 이온 배터리 사용 관련 주의 사항	197
	충전용 리튬 이온 배터리 특성.....	197
	제품 사양	198

22	문제 해결	199
	개요	199
	LCD 문제	200
	인쇄 문제	200
	버전 정보	206
	네트워크 설정 문제	207
	P-touch 가 네트워크상에서 인쇄할 수 없음	
	성공적으로 설치한 후에도 네트워크에서 P-touch 를 찾을 수 없음	208
	보안 소프트웨어 문제	208
	네트워크 장치의 작동 확인	209
	오류 메시지	210
	LED 표시등	211
	표시등 경고	215
23	제품 사양	216
	P-touch 사양	216
	조작 환경	218
24	P-touch Transfer Manager 사용에 대한 주의 사항	219
	템플릿 생성에 대한 주의 사항	219
	템플릿 전송에 대한 주의 사항	219
	템플릿 이외의 데이터 전송에 대한 주의 사항	219
25	네트워크 용어 및 정보	220
	지원되는 프로토콜 및 보안 기능	220
	네트워크 연결 및 프로토콜 유형	221
	네트워크 연결 유형	221
	네트워크에 대한 P-touch 구성	223
	IP 주소, 서브넷 마스크 및 게이트웨이	223
	무선 네트워크 용어 및 개념	225
	보안 용어	225
26	기호 / 문자 / 스타일	230
	기호	230
	문자 속성	233
	데두리 (라벨만 해당)	235
	자동 형식 (라벨만 해당)	236
	템플릿	236
	블록 레이아웃	239
	바코드 (라벨만 해당)	241
	바코드 설정표	241
	특수 문자 목록	241
	날짜 및 시간	243
	날짜 및 시간 형식 옵션 표	243



기본 작업

P-touch 설치	2
P-touch 키보드를 사용한 튜브 또는 라벨 인쇄	11
P-touch 로 전송된 데이터 사용	65
컴퓨터를 사용한 인쇄	76
모바일 장치를 이용한 인쇄	87
P-touch 설정 변경	94
기타 기능	120

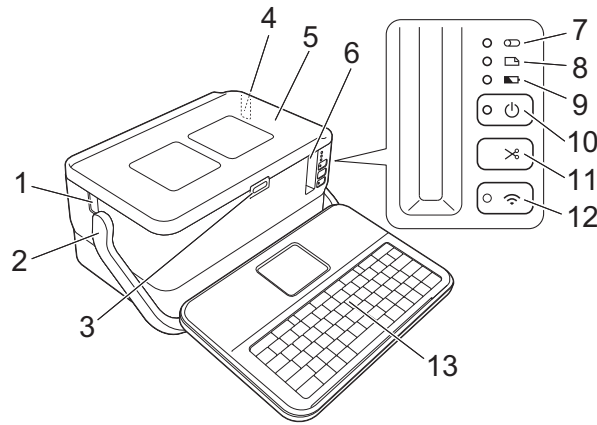
1

P-touch 설치

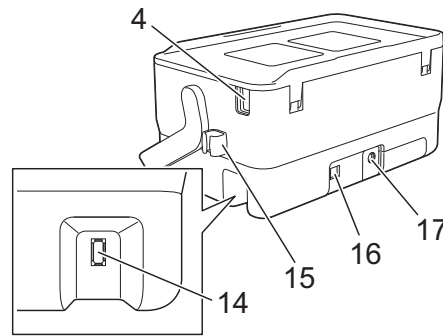
일반 설명




전면 / 후면




■ 전면



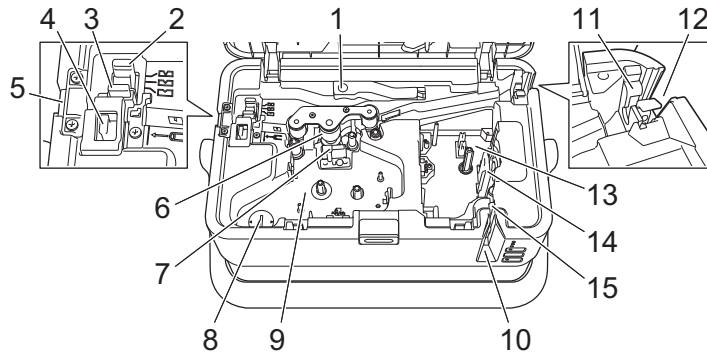
■ 후면



- 1 튜브 출입 슬롯
- 2 핸들
- 3 커버 열기 버튼
- 4 튜브 삽입 슬롯
- 5 상단 커버
- 6 테이프 출입 슬롯
- 7  (튜브) 표시등
- 8  (라벨) 표시등
- 9  (배터리) 표시등

- 10  (전원) 버튼
- 11  (공급 및 절단) 버튼
- 12  (Wi-Fi) 버튼
- 13 키보드 LCD 장치
- 14 키보드 LCD 장치 인터페이스 소켓
- 15 케이블 홀더 (키보드 LCD 장치 케이블용 홀더)
- 16 USB 포트
- 17 AC 어댑터 콘센트

내부

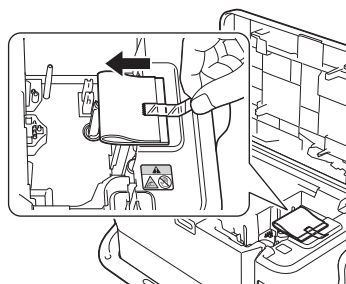


- | | |
|------------------|--------------------|
| 1 튜브 해제 레버 | 9 리본 카세트함 (튜브용) |
| 2 튜브 하프 커팅 조정기 | 10 테이프 출입 슬롯 |
| 3 튜브 커터 보드 | 11 튜브 클리너 |
| 4 튜브 커터 | 12 튜브 삽입 슬롯 |
| 5 튜브 출입 슬롯 | 13 테이프 카세트함 |
| 6 플래튼 롤러 | 14 프린트 헤드 (테이프용) |
| 7 프린트 헤드 (튜브용) | 15 테이프 커터 장치 |
| 8 코인 셀 배터리 홀더 | |

❗ 중요

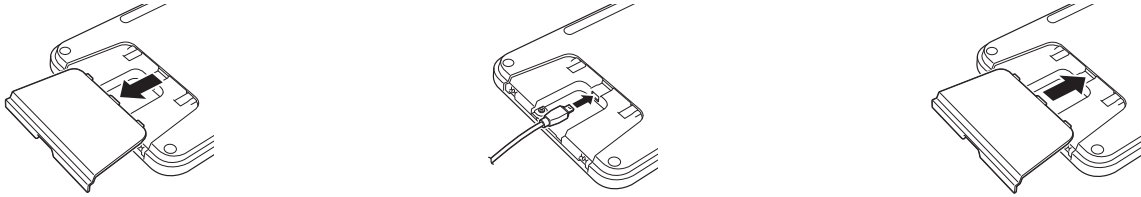
P-touch 를 사용하기 전에 다음 절차에 따라 보호 필름을 제거하십시오 .

- 1 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 엽니다 .
- 2 테이프를 잡아당겨 테이프와 함께 필름을 제거합니다 .

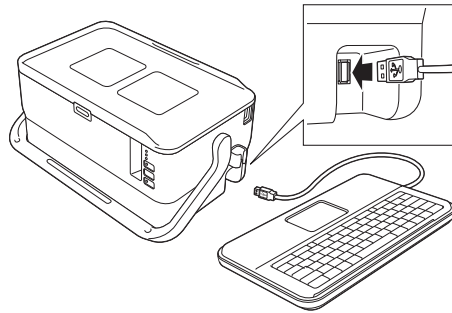


키보드 LCD 장치 장착

- 1 키보드 LCD 장치 바닥의 커버를 밀어서 연 다음 키보드 LCD 장치 케이블을 연결합니다. 커버를 다시 장착합니다.

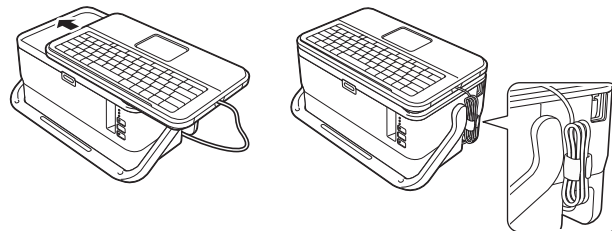


- 2 키보드 LCD 장치의 USB 케이블을 P-touch 측면의 소켓에 연결합니다.



주석

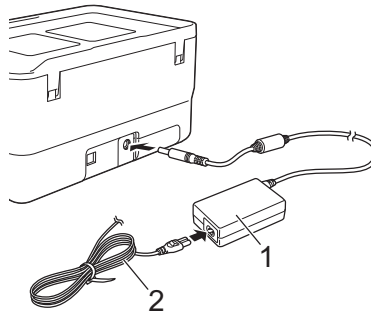
- P-touch 를 켜면 키보드 LCD 장치도 같이 켜집니다.
- 키보드 LCD 장치를 P-touch 상단 커버에 밀어 넣어 설치할 수 있습니다.
키보드 LCD 장치를 보관할 때는 장치를 뒤집어서 상단 커버에 설치하면 먼지가 쌓이거나 더러워지는 것을 막을 수 있습니다.
- 여러분의 케이블은 케이블 홀더에 수납할 수 있습니다.



전원 공급 장치 연결

이 P-touch 에는 AD9100ESA(AC 어댑터) 를 사용하십시오 . AC 어댑터를 P-touch 에 직접 연결하십시오 .

- 1 AC 어댑터 코드의 플러그를 P-touch 의 “DC IN 24 V” 라고 표시된 AC 어댑터 콘센트에 삽입하십시오 .
- 2 전원 공급 장치 코드의 플러그를 AC 어댑터에 삽입하십시오 .



- 1 AC 어댑터
- 2 전원 공급 코드

- 3 전원 공급 플러그를 표준 전기 콘센트에 삽입하십시오 .

중요

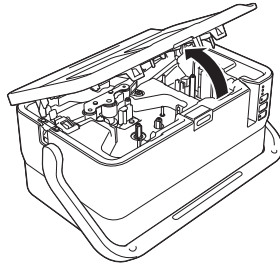
- AC 어댑터를 분리하기 전에 P-touch 를 끄십시오 .
- AC 어댑터 코드 또는 전원 공급 코드를 당기거나 구부리지 마십시오 .
- 전원 공급 플러그를 전기 콘센트에 삽입한 후 ⏻ (전원) 버튼이 활성화될 때까지 몇 초가 걸릴 수도 있습니다 .

주석

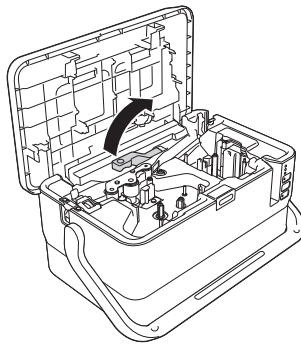
P-touch 메모리를 보호 및 백업하기 위해 전원 공급 장치의 플러그를 분리할 때는 리튬 이온 충전용 배터리 (PA-BT-4000LI) 를 P-touch 에 장착된 채로 두는 것이 좋습니다 .

튜브 삽입

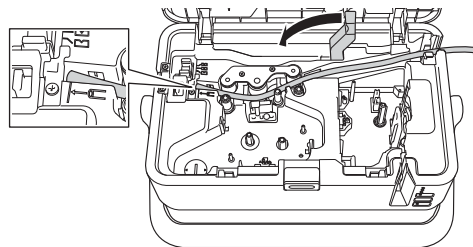
1 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 엽니다.



2 튜브 해제 레버를 위로 당기십시오.



3 튜브 끝이 P-touch 의 “←” 표시에 도달하도록, 그림에 표시된 대로 튜브를 넣은 후 튜브 해제 레버를 아래로 누르십시오.



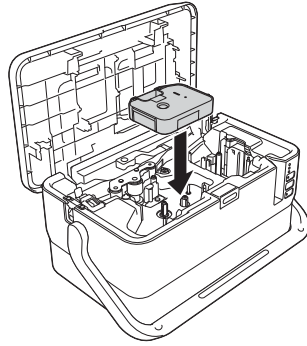
4 상단 커버를 닫습니다.

주석

- 튜브의 두께가 불규칙하거나 표면이 거친 경우 또는 더럽거나 구부러지거나 납작해진 튜브는 사용하지 마십시오. 제품에 문제가 발생할 수 있습니다.
- P-touch 를 사용할 때 튜브 출입 슬롯을 통해 직사광선이 P-touch 에 직접 닿지 않도록 놓으십시오.
- 튜브 하프 커팅 조정기를 사용하여 3 개 설정 가운데 하나의 설정으로 하프 커팅 깊이를 조정할 수 있습니다.
- 튜브가 걸리거나 완전히 절단되지 않는 경우 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 사용하여 튜브를 완전히 수동으로 절단하십시오. ⏻ (전원) 표시등이 녹색 점등에서 녹색 점멸로 변할 때까지 2~10 초 동안 버튼을 누르고 있다가 놓으십시오. 버튼을 놓으면 튜브가 절단됩니다.

리본 카세트 삽입

- 1 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 엽니다.
- 2 리본 카세트를 리본 카세트함에 삽입한 후 리본 카세트가 올바르게 설치될 때까지 아래로 균등하게 누르십시오.



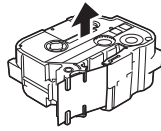
- 3 상단 커버를 닫습니다.

테이프 카세트 삽입

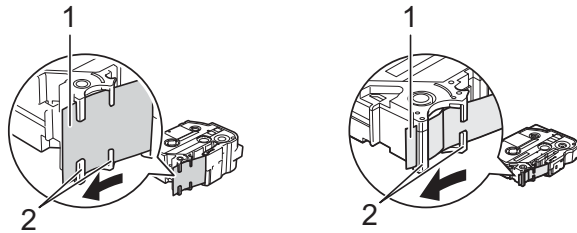
TZe 테이프 , FLe 라벨 및 HSe 튜브 카세트를 P-touch 에 사용할 수 있습니다 .

! 중요

새 테이프 카세트에 마분지 스톱퍼가 있는 경우 카세트를 삽입하기 전에 스톱퍼를 제거하십시오 .

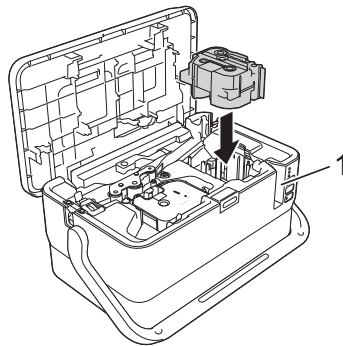


- 1 테이프 끝이 구부러지지 않고 테이프 가이드를 통과하는지 확인하십시오 . 그렇지 않으면 그림에 표시된 대로 테이프 가이드를 통과하도록 하십시오 .



- 1 테이프 끝
- 2 테이프 가이드 (실제 모양이 테이프 너비에 따라 다를 수도 있음)

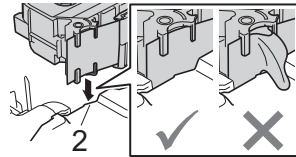
- 2 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 엽니다 .
- 3 테이프 끝이 P-touch 테이프 출입 슬롯을 향하게 하여 테이프 카세트를 테이프 카세트함에 삽입한 후 테이프 카세트가 올바르게 설치될 때까지 아래로 균등히 누르십시오 .



- 1 테이프 출입 슬롯

! **중요**

- 테이프 카세트를 삽입할 때 테이프와 잉크 리본이 프린트 헤드에 걸리지 않도록 하십시오 .
- 테이프가 늘어지지 않도록 한 후 테이프 카세트를 조심스럽게 삽입하십시오 . 테이프가 늘어진 경우 카세트가 삽입될 때 테이프가 돌출부 (2) 에 걸리고 구부러지거나 주름이 져 테이프가 걸리게 됩니다 . 테이프의 늘어짐을 해결하려면 ❶ 단계의 그림을 참조하여 테이프 가이드의 테이프 외부를 당기십시오 .
- 테이프 카세트를 제거할 때는 테이프가 돌출부 (2) 에 걸리지 않도록 하십시오 .



4 상단 커버를 닫습니다 .

! **중요**

직사광선 , 고온 , 다습 또는 먼지가 많은 곳을 피해 서늘하고 어두운 장소에 테이프 카세트를 보관하십시오 . 밀봉된 포장을 개봉한 후에는 최대한 빨리 테이프 카세트를 사용하십시오 .

전원 켜기 / 끄기

켜기 : ⏻ (전원) 버튼을 눌러 P-touch 를 켜십시오 . ⏻ (전원) 표시등이 녹색으로 켜집니다 .

끄기 : ⏻ (전원) 버튼을 다시 길게 눌러 P-touch 를 끄십시오 . 전원이 꺼질 때까지 ⏻ (전원) 표시등이 주황색으로 켜질 수 있습니다 .

! **중요**

P-touch 를 끌 때 ⏻ (전원) 표시등이 꺼질 때까지 배터리를 제거하거나 AC 어댑터를 분리하지 마십시오 .

테이프 공급

❗ 중요

- 테이프 카세트를 삽입한 후 테이프와 잉크 리본에 늘어진 부분이 없도록 테이프를 공급하십시오 .
- **P-touch** 가 테이프 출입 슬롯에서 라벨을 배출하고 있을 때 라벨을 당기지 마십시오 . 당기면 잉크 리본이 테이프와 함께 배출됩니다 . 잉크 리본이 배출되면 테이프는 더 이상 제 기능을 할 수 없습니다 .
- 인쇄 종이거나 테이프를 공급할 때 테이프 출입 슬롯을 막지 마십시오 . 막으면 테이프가 걸립니다 .

배출 및 절단

배출 및 절단 기능은 공 테이프를 약 22.3mm 공급한 후 테이프를 절단합니다 .

- 1 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 누르십시오 .
[배출 & 절단 ?] 이 LCD 에 나타납니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [배출 & 절단] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . 테이프가 공급되는 동안 [실행중입니다] 메시지가 나타난 다음 테이프가 절단됩니다 .

주석

이 기능을 종료하거나 취소하려면 **취소** 키를 누릅니다 .

배출

이 기능을 사용하면 테이프가 약 22.3mm 전진하면서 빈 라벨이 테이프 카세트로부터 튀어나옵니다 . 이러한 동작은 가위를 사용해 절단해야 하는 섬유 테이프를 사용할 때 권장됩니다 .

- 1 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 누르십시오 .
[배출 & 절단 ?] 이 LCD 에 나타납니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [배출] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . 테이프가 공급되는 동안 [실행중입니다] 메시지가 나타납니다 .

주석

이 기능을 종료하거나 취소하려면 **취소** 키를 누릅니다 .

키보드 LCD 장치 설명

키 이름 및 기능

**1 홈**

메뉴를 선택하기 위해 홈 화면으로 돌아갑니다.

2 문자속성

문자와 속성을 설정합니다.

3 프로그램 기능

등록된 프로그램을 엽니다.

4 삭제

입력된 모든 텍스트 또는 모든 텍스트와 현재 설정을 삭제합니다.

5 저장

생성된 데이터를 파일 메모리에 저장합니다.

6 미리보기

튜브의 경우, 인쇄 전에 확인할 수 있도록 입력된 문자열이 표시됩니다.
라벨의 경우, 세트 레이아웃에 인쇄될 라벨의 이미지가 표시됩니다.

7 일시정지

인쇄를 중지합니다.

8 인쇄 / 인쇄 설정

- 현재 데이터를 테이프 또는 튜브에 인쇄합니다.
- **Shift** 키와 조합하여 사용하는 경우 여러 매를 인쇄하거나 인쇄 설정을 변경합니다.

9 뒤로

커서 왼쪽의 문자를 삭제합니다.

10 다음

다음 페이지를 만듭니다.

11 Enter

텍스트를 입력할 때 새 행을 추가합니다.
표시된 옵션을 선택합니다.

12 Shift

문자 키 또는 숫자 키와 조합하여 사용하는 경우 대문자 또는 기호를 입력합니다 .

13 확인

표시된 옵션을 선택합니다 .

14 커서 (↑ ↓ ← →)

커서를 화살표 방향으로 이동합니다 .

15 취소

현재 명령을 취소하고 디스플레이를 데이터 입력 화면 또는 이전 단계로 되돌립니다 .

16 스페이스

- 공백을 삽입합니다 .
- 설정을 기본값으로 되돌립니다 .

17 한자

한자를 입력하려면 이 키를 사용합니다 .

18 기호

사용 가능한 기호 목록에서 기호를 선택하고 입력합니다 .

19 고급넘버링 / 넘버링

일련번호를 설정합니다 .

20 삽입

타임 스탬프 , 바코드 , 데이터베이스 또는 전송된 기호를 삽입합니다 .

21 한 / 영

입력 모드를 선택합니다 .

22 Tab

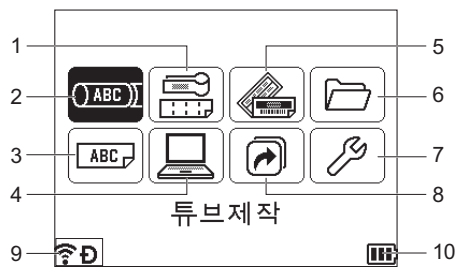
튜브의 경우 매수에 해당하는 값을 설정합니다 .
라벨의 경우 탭을 삽입합니다 .

23 레터

문자 또는 숫자를 입력합니다 .

LCD

■ 홈 화면



1 케이블 라벨

다음 일곱 가지 유형에서 라벨 유형을 지정합니다 . 면판 / 케이블 랩 / 케이블 플래그 / 패치 패널 / 펀치 다운 블록 / 다이컷 플래그 / 반전 라벨 .

2 튜브 제작

튜브 제작 화면을 표시합니다 .

3 라벨 제작

라벨 제작 화면을 표시합니다 .

4 전송된 템플릿

컴퓨터에서 전송된 데이터를 검색합니다 .

5 자동 서식

사전 설정된 템플릿과 레이아웃에서 라벨 서식을 지정합니다 .

6 파일

메모리에 저장된 데이터를 검색합니다 .

7 설정





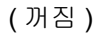
P-touch 의 다양한 설정을 지정합니다 .

8 프로그램 기능 등록

프로그램을 등록하고 삭제하고 이름을 바꿉니다 .






9 무선 연결

왼쪽 아이콘은 Wi-Fi 의 연결 상태를 나타내고 , 오른쪽 아이콘은 Wireless Direct 의 연결 상태를 나타냅니다 .

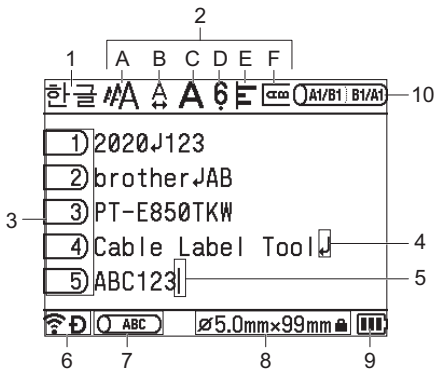
	Wi-Fi 모드에서 연결됨
	Wi-Fi 모드에서 연결 해제됨
	Wireless Direct 모드 켜짐
	설정 마법사에 의해 연결 설정 중
	무선 연결 꺼짐

10 배터리 레벨

남은 배터리 레벨을 나타냅니다 . 리튬이온 배터리를 사용할 때만 표시됩니다 .

-  - 완충
-  - 낮음
-  - 충전 중
-  - 중간
-  - 방전

■ 튜브 제작 화면



1 입력 모드

현재 입력 모드를 나타냅니다.

2 스타일 지침

현재 문자 크기 (A), 문자 폭 (B), 스타일 (C), 6/9 표시 (D), 정렬 (E), 그리고 세로 인쇄위치 (F) 설정을 나타냅니다.

3 페이지 번호

페이지 번호를 나타냅니다.

4 줄 바꿈 기호

줄 바꿈을 나타냅니다.

5 커서

현재 데이터 입력 위치를 나타냅니다. 커서 왼쪽에 문자가 입력됩니다.

6 무선 연결

무선 연결의 현재 상태를 나타냅니다. 홈 화면의 설명에서 무선 연결을 참조하십시오.

7 인쇄 레이아웃 조정

현재 인쇄 위치를 나타냅니다.

8 튜브 크기

입력된 텍스트에 따라 다음과 같이 튜브 크기를 나타냅니다. 튜브 지름 × 튜브 길이. 튜브 길이가 지정된 경우에는 이 튜브 크기의 오른쪽에 표시됩니다.

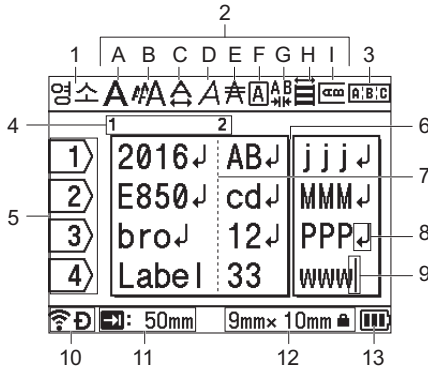
9 배터리 레벨

남은 배터리 레벨을 나타냅니다. 리튬이온 배터리를 사용할 때만 표시됩니다. 홈 화면의 설명에서 배터리 레벨을 참조하십시오.

10 교차 ID

현재 교차 ID 인쇄 설정을 나타냅니다.

■ 라벨 제작 화면



1 입력 모드

현재 입력 모드를 나타냅니다 .

2 스타일 지침

현재 글꼴 (A), 문자 크기 (B), 문자 폭 (C), 문자 스타일 (D), 밑줄 (E), 테두리 (F), 문자 간격 (G), 정렬 (H), 그리고 세로 인쇄위치 (I) 설정을 나타냅니다 .

3 레이아웃 지침

방향 , 레이아웃 , 구분자 , 역방향 , 반복 텍스트 설정을 나타냅니다 . 표시되는 항목은 선택한 라벨 유형에 따라 다릅니다 .

4 블록 번호

블록 번호를 나타냅니다 .

5 행 번호

라벨 레이아웃 내의 행 번호를 나타냅니다 .

6 페이지 구분선

페이지의 끝과 다음 페이지의 시작을 나타냅니다 .

7 블록 구분선

블록의 끝을 나타냅니다 .

8 엔터 / 리턴 기호

텍스트 행의 끝을 나타냅니다 .

9 커서

현재 데이터 입력 위치를 나타냅니다 . 커서 왼쪽에 문자가 입력됩니다 .

10 무선 연결

무선 연결의 현재 상태를 나타냅니다 . 홈 화면 섹션의 무선 연결을 참조하십시오 .

11 탭 길이 설정

설정된 탭 길이를 나타냅니다 .

12 테이프 크기

입력한 텍스트에 대해 다음과 같이 테이프 크기를 나타냅니다 . 테이프 너비 × 라벨 길이 . 라벨 길이가 지정된 경우에는 이 테이프 크기 오른쪽에 표시됩니다 .

13 배터리 레벨

남은 배터리 레벨을 나타냅니다 . 리튬이온 배터리를 사용할 때만 표시됩니다 . 홈 화면 섹션에서 배터리 레벨을 참조하십시오 .

튜브 또는 라벨 편집

이 장에서는 튜브 또는 라벨 원본을 제작하기 위해 튜브 또는 라벨에 텍스트와 기호를 입력하는 방법과 이전에 제작된 템플릿을 이용해 라벨을 제작하는 방법을 설명합니다.

튜브 또는 라벨 제작 화면 열기



1 튜브제작

2 라벨 제작

튜브는 튜브 제작 화면을 이용해 제작합니다. 튜브 제작 화면을 열려면 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [튜브제작]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

주석

튜브 제작 화면을 P-touch 구입 후 또는 재설정 후 처음으로 여는 경우, 설치된 튜브의 지름과 길이 및 교차 ID를 설정하기 위한 화면이 나타납니다.

라벨은 라벨 제작 화면을 이용해 제작합니다. 라벨 제작 화면을 열려면 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [라벨 제작]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

키보드에서 텍스트 입력

P-touch 키보드는 표준 컴퓨터 키보드와 같은 방식으로 사용할 수 있습니다.

입력 문자 설정

텍스트를 입력할 때, 한글 또는 영대소문자를 입력하려면 입력 모드 키를 눌러 해당 입력 모드로 전환하십시오.

텍스트 삽입

텍스트의 기존 줄에 추가 텍스트를 삽입하려면 삽입 텍스트를 시작할 위치에 있는 문자로 커서를 이동한 다음 추가 텍스트를 입력합니다. 새 텍스트가 커서 위치에 삽입됩니다.

새 줄 추가

현재 텍스트 줄을 끝내고 새 줄을 시작하려면 **Enter** 키를 누릅니다. 튜브의 경우 모든 텍스트가 화면에서 하나의 줄로 나타나고 줄 바꿈 위치를 표시하기 위해 리턴 표시가 나타납니다. 튜브가 인쇄되면 리턴 표시 뒤에 있는 텍스트는 두 번째 줄에 인쇄됩니다. 라벨의 경우 줄의 끝에 리턴 표시가 나타나고 커서가 새 줄의 시작 부분으로 이동합니다.

! 중요

- 최대 행 수 (라벨)
 - 36mm 테이프 : 17 행
 - 24mm 테이프 : 13 행
 - 18mm 테이프 : 10 행
 - 12mm 테이프 : 6 행
 - 9mm 테이프 : 4 행
 - 6mm 테이프 : 3 행
 - 3.5mm 테이프 : 1 행
- 최대 행 수 (열 수축 튜브)
 - 23.6mm 테이프 : 12 행
 - 17.7mm 테이프 : 10 행
 - 11.7mm 테이프 : 6 행
 - 8.8mm 테이프 : 4 행
 - 5.8mm 테이프 : 2 행
- 최대 행 수 (튜브)
 - 6.5mm 지름 튜브 : 2 행
 - 6.0mm 지름 튜브 : 2 행
 - 5.0mm 지름 튜브 : 2 행
 - 4.0mm 지름 튜브 : 2 행
 - 3.5mm 지름 튜브 : 2 행
 - 3.0mm 지름 튜브 : 2 행
 - 2.5mm 지름 튜브 : 1 행

텍스트 삭제

한 번에 1 개 문자 삭제

기존 텍스트 줄에서 문자를 삭제하려면 텍스트 삭제를 시작할 위치의 오른쪽에 있는 문자로 커서를 이동한 다음 **뒤로** 키를 누릅니다 . **뒤로** 키를 누를 때마다 커서 왼쪽에 있는 문자가 삭제됩니다 .



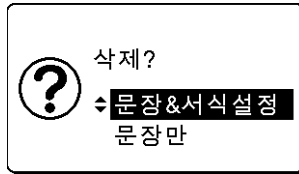
주석

뒤로 키를 누르고 있으면 커서 왼쪽에 있는 문자들이 계속 삭제됩니다 .

모든 텍스트를 한 번에 삭제

모든 텍스트를 한 번에 삭제하려면 **삭제** 키를 사용합니다 .

- 1 **삭제** 키를 누릅니다 .
삭제 옵션이 표시됩니다 .

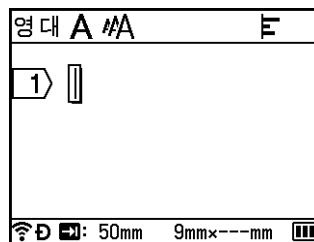


- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 , 현재 서식 설정을 유지하면서 모든 텍스트를 삭제하려면 [문장만]을 선택하고 , 모든 텍스트와 서식 설정을 삭제하려면 [문장&서식설정]을 선택합니다 .

주석

- 텍스트나 서식 설정을 삭제하지 않고 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면으로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .
- [문장&서식설정]을 선택하면 모든 문장이 삭제되고 문자 속성과 절단 옵션 설정이 공장 설정값으로 초기화됩니다 . 또한 설치되어 있는 튜브의 지름과 길이 및 교차 ID를 설정하기 위한 화면이 표시됩니다 .

- 3 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
모든 텍스트가 삭제됩니다 . [문장&서식설정]을 선택한 경우 서식 설정도 모두 삭제됩니다 .



탭 삽입 (라벨만 해당)

기존 텍스트 줄에 탭을 삽입하려면 탭을 삽입하려는 위치로 커서를 이동한 다음 **Tab** 키를 누릅니다 .

탭이 삽입되면 라벨 제작 화면에 표시 가 나타납니다 .

주석

라벨에서 탭을 삭제하려면 라벨 제작 화면에서 탭 표시 왼쪽에 커서를 놓은 다음 **뒤로** 키를 누르십시오 .

탭 길이 변경

- 1 **문자속성** 키를 누릅니다 .

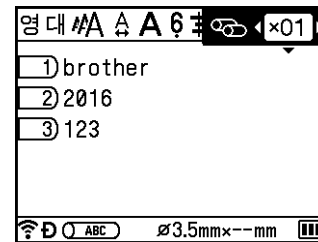
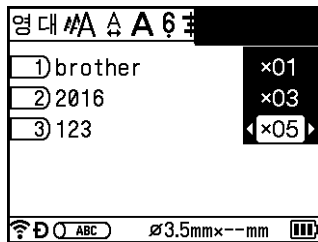
- 2 ← 또는 → 키를 사용하여 [탭 길이] 를 선택합니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 원하는 탭 길이를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

주석

- 라벨 제작 화면으로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .
- 원하는 탭 길이를 입력하여 탭 길이를 설정할 수도 있습니다 . 설정을 적용하려면 탭 길이를 입력한 후 **확인** 또는 **Enter** 키를 누른 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 다시 누르십시오 .
- 탭 길이는 0~100mm 로 설정할 수 있습니다 .

탭 키를 사용하여 여러 매 설정 (튜브만 해당)

텍스트를 편집하면서 **Tab** 키를 눌러 각 페이지의 인쇄 매수를 설정할 수 있습니다 . ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 페이지를 선택한 다음 ← 또는 → 키를 사용하여 인쇄 매수를 선택하거나 숫자 키를 사용하여 숫자를 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . ↑ 키를 눌러 화면 오른쪽 상단 모서리에 있는 설정 필드를 선택한 경우 , 모든 페이지에 같은 인쇄 매수를 설정할 수 있습니다 . 인쇄 매수가 이미 개별 페이지에 지정된 경우에도 이 필드에 지정된 매수로 인쇄 매수가 변경됩니다 .



새 블록 추가 (라벨만 해당)

최대 99 개의 새 블록을 생성할 수 있습니다 . 새 텍스트 / 줄 블록을 생성하려면 **Shift** 와 **Enter** 키를 누릅니다 . 커서 오른쪽에 있는 텍스트가 새 블록으로 이동됩니다 . 일부 라벨 유형의 경우 라벨 유형을 선택할 때 블록 수를 설정할 수 있습니다 .

새 페이지 추가

다음 키를 눌러 새 페이지를 만들 수 있습니다 . 커서가 새 페이지의 시작 부분으로 이동됩니다 . 라벨의 경우 최대 99 개의 새 페이지를 만들 수 있고 튜브의 경우 최대 999 개의 새 페이지를 만들 수 있습니다 .

기호 입력

키보드에서 사용 가능한 기호 외에 기호 기능을 통해 다양한 기호 (국제 , 확장 ASCII 문자 및 전송된 기호 ¹⁾) 를 사용할 수 있습니다 .

기호를 입력하려면 기호 기능을 사용하십시오 . (20 페이지의 *기호 기능을 사용하여 기호 입력* 항목을 참조하십시오 .)



주석

일부 기호는 튜브에서 사용할 수 없습니다 .

또는 **Shift** 키와 키보드 상의 키를 동시에 눌러 선택한 키의 오른쪽 상단 모서리에 인쇄된 기호를 입력합니다 .

¹ P-touch 에 제공되지 않은 사용자가 생성한 문자의 비트맵 이미지 .

기호 기능을 사용하여 기호 입력

선택 가능한 기호 (전송된 기호 제외) 는 부록에 제시되어 있습니다 . (230 페이지의 *기호* 항목을 참조하십시오 .)



1 기호 키를 누릅니다 .

기호 범주와 각 범주의 기호 목록이 표시됩니다 .



주석

마지막으로 입력한 기호가 표시된 목록에 선택됩니다 .



2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 기호 범주를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .



3 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 기호를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
선택한 기호가 텍스트 줄에 삽입됩니다 .



주석

기호 선택 시 :

- 이전 페이지로 돌아가려면 **Shift** 키와 **기호** 키를 누르십시오 .
- 다음 페이지로 이동하려면 **기호** 키를 누르십시오 .
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .

전송된 기호 입력

! 중요

전송된 기호를 사용하기 전에 **P-touch Transfer Manager** 를 사용하여 이미지를 P-touch 로 전송하십시오 .
P-touch Transfer Manager 사용에 대한 자세한 내용은 145 페이지의 *P-touch Transfer Manager 사용 방법* 항목을 참조하십시오 .

- 1 삽입 키를 누릅니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [기호 전송] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 전송된 기호를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
선택한 이미지가 텍스트 줄에 삽입됩니다 .

주석

- 기호를 선택할 때 **Shift** 키와 ↓ 키를 누르면 다음 페이지로 이동되고 , **Shift** 키와 ↑ 키를 누르면 이전 페이지로 이동됩니다 .
- 삽입된 전송된 기호는 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면에서 표시 (✎) 로 나타납니다 .
- 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면에서 전송된 기호를 보려면 커서를 표시 (✎) 로 이동한 다음 **삽입** 키를 누르십시오 .
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .

즐거찾기 설정 사용

[즐거찾기 설정] 을 사용하여 개인적인 기호 범주를 만들 수 있습니다 . 기호를 선택할 때 먼저 [즐거찾기] 가 나타나서 원하는 기호를 빠르게 찾을 수 있도록 도와줍니다 .

! 중요

전송된 기호는 [즐거찾기 설정] 에 추가할 수 없습니다 .

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [즐거찾기 설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 3 개인적인 범주를 만들려면 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 4 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면에서 **기호** 키를 누르고 , ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 기호 범주를 선택하고 , **확인** 또는 **Enter** 키를 누르고 , ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용해서 기호를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 즐거찾기에 추가하려는 기호를 입력합니다 .

- 5 기호 키를 누릅니다.
- 4 단계에서 입력한 기호가 포함된 [즐거찾기]가 나타납니다.



주석

- [즐거찾기]에 최대 30 개의 기호를 추가할 수 있습니다. [즐거찾기]에 추가된 기호가 30 개를 초과하면 범주에서 가장 오래된 기호가 삭제됩니다.
- [즐거찾기 설정]의 사용을 중지하려면, 위의 1 및 2 단계를 따른 다음 3 단계의 [즐거찾기 설정] 화면에서 [설정 안함]을 선택하십시오.

넘버링 튜브 또는 라벨 입력

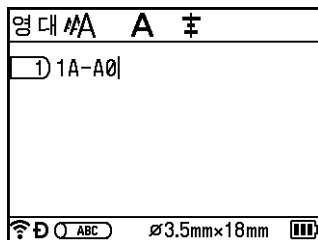
넘버링된 튜브 또는 라벨을 제작할 수 있습니다. 시리즈의 증감과 카운트를 설정할 수 있습니다. 넘버링 모드에서 패턴의 숫자 하나를 증분하여 튜브 또는 라벨 시리즈를 제작할 수 있습니다. 고급 넘버링 모드에서는 동시 또는 그룹을 선택할 수 있습니다. 동시 모드에서는 서로 다른 두 숫자를 동시에 증분하여 튜브 또는 라벨 시리즈를 제작할 수 있습니다. 그룹 모드에서는 패턴의 연속된 두 시퀀스를 선택하고 이들을 연속으로 증분하여 튜브 또는 라벨 시리즈를 제작할 수 있습니다.

교차 ID로 넘버링 모드를 사용할 수 있습니다.

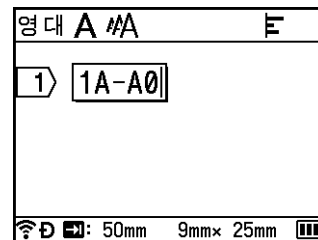
넘버링 모드

- 1 넘버링할 텍스트 이외의 텍스트를 입력합니다.
 예 : 이 기능을 사용하여 1A-A01, 1A-A02, 1A-A03, 1A-A04 튜브 또는 라벨을 제작합니다. 이 경우 “1A-A0”을 입력합니다.



튜브 제작 화면



라벨 제작 화면



2. 넘버링된 텍스트를 삽입하려는 곳에 커서를 놓은 다음 **넘버링** 키를 누릅니다.

넘버링	2/4
종류	◀ 일반 ▶
형식	: 000-999
시작	: 1
끝	: 1
증가율	: 1
	

3. ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [종류], [형식], [시작], [끝] 그리고 [증가율]을 선택한 다음 ← 또는 → 키를 사용하여 값을 설정합니다.



주석

원하는 값을 입력하여 [시작], [끝] 및 [증가율]을 설정할 수도 있습니다.

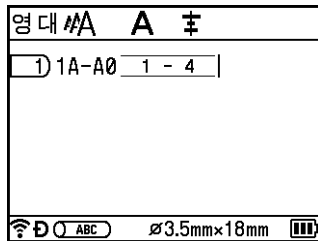
예 : [종류]: 일반, [형식]: 000-999, [시작]: 1, [끝]: 4, [증가율]: 1
 다음 넘버링 설정표를 참조하십시오 (공장 설정값은 굵게 표시되어 있습니다).

속성	값	설명	
종류	일반 , 8 진법, 16 진법, ABC 순서	넘버링된 숫자의 형식을 10 진법, 8 진법, 16 진법, 그리고 ABC 순서 중에서 지정합니다.	
형식	일반	000-999 , __0-999 , 0-999	넘버링된 숫자의 자릿수를 어떻게 정렬할지 지정합니다. ■ 000~*** : 0 을 사용하여 자릿수를 정렬합니다. ■ __0~*** : 공백을 사용하여 자릿수를 정렬합니다. ■ 0~*** : 자릿수를 정렬하지 않습니다.
	8 진법	000-777 , __0-777 , 0-777	
	16 진법	000-FFF , __0-FFF , 0-FFF	
	ABC 순서	a-z , A-Z	
시작	일반	000-999	넘버링된 숫자에 대한 시작 텍스트를 지정합니다.
	8 진법	000-777	
	16 진법	000-FFF	
	ABC 순서	a-z, A-Z	
끝	일반	000-999	넘버링된 숫자에 대한 끝 텍스트를 지정합니다.
	8 진법	000-777	
	16 진법	000-FFF	
	ABC 순서	a-z, A-Z	
증가율	1-9	넘버링된 숫자가 증가하는 증분을 지정합니다.	

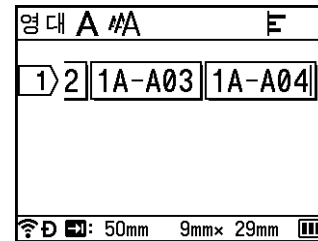
- 4 화면에 튜브 또는 라벨의 이미지를 표시하려면 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 튜브의 경우, 넘버링된 숫자에 대한 시작 텍스트와 끝 텍스트는 다음 그림에서 보이는 것처럼 표시를 이용해 나타냅니다.

예 : 1A-A01 1A-A02 1A-A03 1A-A04

튜브 제작 화면



라벨 제작 화면



주석

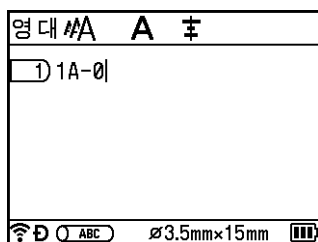
- 튜브의 경우, 넘버링 표시를 선택한 다음 **넘버링** 키를 누르면, 설정을 다시 할 수 있습니다. 단, 라벨에 대해서는 사용할 수 없습니다.
- 라벨의 경우, 넘버링 설정을 완료한 후에 P-touch 에서 여러 페이지의 라벨을 제작하더라도, 페이지를 선택해서 원하는 페이지만 인쇄할 수 있습니다. 59 페이지의 *페이지 범위 인쇄* 항목을 참조하십시오 (튜브에 대해서는 사용 불가).
- 여러 매의 넘버링된 튜브 또는 라벨을 인쇄하려면 홈 화면의 [설정] - [인쇄 순서 설정] 에서 인쇄 순서 설정에 대해 [넘버링 우선] 또는 [다량인쇄 우선] 을 선택할 수 있습니다.
- 넘버링된 바코드로 라벨을 제작할 때 입력된 바코드를 선택한 다음 **고급넘버링 / 넘버링** 키를 누르십시오. (튜브에는 바코드를 인쇄할 수 없습니다.) 바코드에 대한 자세한 내용은 29 페이지의 *바코드 라벨 제작 (라벨만 해당)* 항목을 참조하십시오.
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.

고급 넘버링 모드

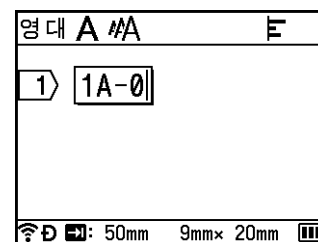
동시

- 1 넘버링할 텍스트 이외의 텍스트를 입력합니다.
 예 : 이 기능을 사용하여 1A-A01, 1A-B02, 1A-C03, 1A-D04 튜브 또는 라벨을 제작합니다. 이 경우 “1A-0” 을 입력합니다.

튜브 제작 화면



라벨 제작 화면



- ② 첫 번째 넘버링된 텍스트를 삽입하려는 곳 (0의 오른쪽)에 커서를 놓은 다음 **Shift**와 **고급넘버링 / 넘버링** 키를 누릅니다. **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [동시]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

동시1	2/4
종류	◀ 일반 ▶
형식	: 000-999
시작	: 1
끝	: 1
증가율	: 1
⏪ ⏩	

- ③ 첫 번째 넘버링된 텍스트의 경우, **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [종류], [형식], [시작], [끝] 및 [증가율]을 선택하고 **←** 또는 **→** 키를 사용하여 값을 설정한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



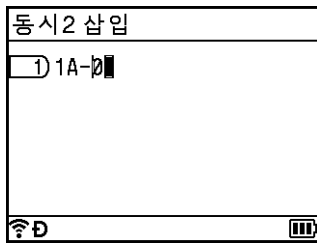
주석

원하는 값을 입력하여 [시작], [끝] 및 [증가율]을 설정할 수도 있습니다.

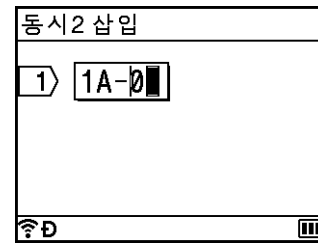
예 : [종류]: 일반, [형식]: 000-999, [시작]: 1, [끝]: 4, [증가율]: 1
 자세한 내용은 **넘버링 모드**의 ③ 단계에서 넘버링 설정표를 참조하십시오.

- ④ 두 번째 넘버링된 텍스트를 삽입하려는 곳 (0의 왼쪽)에 커서를 놓은 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

튜브 제작 화면



라벨 제작 화면



- ⑤ 두 번째 넘버링된 텍스트의 경우, **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [종류], [형식], [시작] 및 [증가율]을 선택하고 **←** 또는 **→** 키를 사용하여 값을 설정한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

예 : [종류]: ABC 순서, [형식]: A-Z, [시작]: A, [증가율]: 1
 자세한 내용은 **넘버링 모드**의 ③ 단계에서 넘버링 설정표를 참조하십시오.



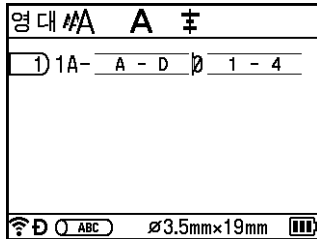
주석

첫 번째 텍스트와 두 번째 텍스트에서 넘버링된 숫자 카운트가 같기 때문에 [끝]에 대한 값이 자동으로 설정됩니다.

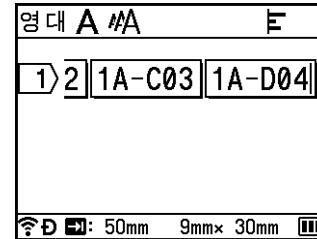
6 화면에 튜브 또는 라벨의 이미지를 표시하려면 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 튜브의 경우, 넘버링된 숫자의 시작 텍스트와 끝 텍스트는 다음 그림에서 보이는 것처럼 표시를 이용해 나타냅니다.

예 : 1A-A01 1A-B02 1A-C03 1A-D04

튜브 제작 화면



라벨 제작 화면



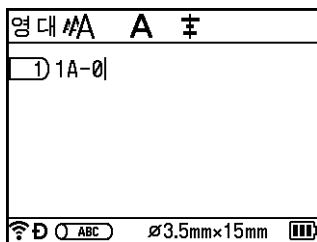
주석

- 튜브의 경우, 넘버링 표시를 선택한 다음 **Shift** 와 **고급넘버링 / 넘버링** 키를 누르면, 설정을 다시 할 수 있습니다. 단, 라벨에 대해서는 사용할 수 없습니다.
- 라벨의 경우, 넘버링 설정을 완료한 후에 P-touch 에서 여러 페이지의 라벨을 제작하더라도, 페이지를 선택해서 원하는 페이지만 인쇄할 수 있습니다. 59 페이지의 *페이지 범위 인쇄* 항목을 참조하십시오 (튜브에 대해서는 사용 불가).
- 여러 매의 넘버링된 튜브 또는 라벨을 인쇄하려면, 홈 화면의 [설정] - [인쇄 순서 설정] 에서 인쇄 순서 설정에 대해 [넘버링 우선] 또는 [다량인쇄 우선] 을 선택할 수 있습니다.
- 넘버링된 바코드로 라벨을 제작할 때 입력된 바코드를 선택한 다음 **고급넘버링 / 넘버링** 키를 누르십시오. (튜브에는 바코드를 인쇄할 수 없습니다.) 바코드에 대한 자세한 내용은 29 페이지의 *바코드 라벨 제작 (라벨만 해당)* 항목을 참조하십시오.
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.

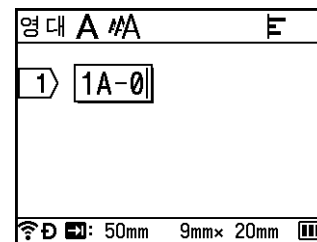
그룹

1 넘버링할 텍스트 이외의 텍스트를 입력합니다.
 예 : 이 기능을 사용하여 1A-A01, 1A-A02, 1A-A03, 1A-A04, 1A-B01, 1A-B02, 1A-B03, 1A-B04 튜브 또는 라벨을 제작합니다. 이 경우 “1A-0” 을 입력합니다.



튜브 제작 화면



라벨 제작 화면



- 2 첫 번째 넘버링된 텍스트를 삽입하려는 곳 (0의 오른쪽)에 커서를 놓은 다음 **Shift**와 **고급넘버링 / 넘버링** 키를 누릅니다. **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [그룹]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

그룹1	2/4
종류	◀ 일반 ▶
형식	: 000-999
시작	: 1
끝	: 1
증가율	: 1
 	

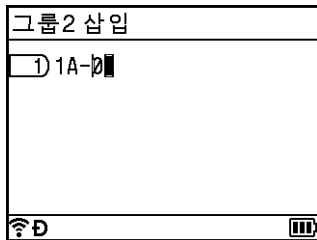
- 3 첫 번째 넘버링된 텍스트의 경우, **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [종류], [형식], [시작], [끝] 및 [증가율]을 선택하고 **←** 또는 **→** 키를 사용하여 값을 설정한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

예 : [종류]: 일반, [형식]: 000-999, [시작]: 1, [끝]: 4, [증가율]: 1

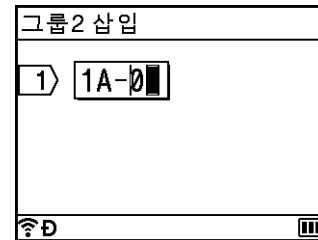
자세한 내용은 **넘버링 모드**의 ③ 단계에서 넘버링 설정표를 참조하십시오.

- 4 두 번째 넘버링된 텍스트를 삽입하려는 곳 (0의 왼쪽)에 커서를 놓은 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

튜브 제작 화면



라벨 제작 화면



- 5 두 번째 넘버링된 텍스트의 경우, **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [종류], [형식], [시작], [끝] 및 [증가율]을 선택하고 **←** 또는 **→** 키를 사용하여 값을 설정한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

예 : [종류]: ABC 순서, [형식]: A-Z, [시작]: A, [끝]: B, [증가율]: 1

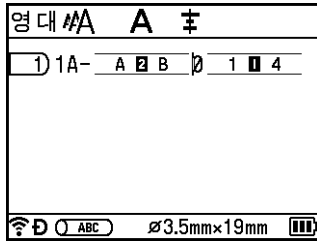
자세한 내용은 **넘버링 모드**의 ③ 단계에서 넘버링 설정표를 참조하십시오.

- 6 화면에 튜브 또는 라벨의 이미지를 표시하려면 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 튜브의 경우, 넘버링된 숫자에 대한 시작 텍스트와 끝 텍스트는 다음 그림에서 보이는 것처럼 표시를 이용해 나타냅니다.

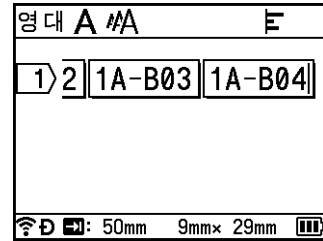
예 :

1A-A01	1A-A02	1A-A03	1A-A04
1A-B01	1A-B02	1A-B03	1A-B04

튜브 제작 화면



라벨 제작 화면



주석

- 튜브의 경우, 넘버링 표시를 선택한 다음 **Shift** 와 **고급넘버링 / 넘버링** 키를 누를 때, 다시 설정할 수 있습니다. 단, 라벨에 대해서는 사용할 수 없습니다.
- 라벨의 경우, 넘버링 설정을 완료한 후에 P-touch 에서 여러 페이지의 라벨을 제작하더라도, 페이지를 선택해서 원하는 페이지만 인쇄할 수 있습니다. 59 페이지의 *페이지 범위 인쇄* 항목을 참조하십시오 (튜브에 대해서는 사용 불가).
- 여러 매의 넘버링된 튜브 또는 라벨을 인쇄하려면, 홈 화면의 [설정] - [인쇄 순서 설정] 에서 인쇄 순서 설정에 대해 [넘버링 우선] 또는 [다량인쇄 우선] 을 선택할 수 있습니다.
- 넘버링된 바코드로 라벨을 제작할 때 입력된 바코드를 선택한 다음 **고급넘버링 / 넘버링** 키를 누르십시오. (튜브에는 바코드를 인쇄할 수 없습니다.) 바코드에 대한 자세한 내용은 29 페이지의 *바코드 라벨 제작 (라벨만 해당)* 항목을 참조하십시오.
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.

주석

문자와 숫자는 아래에서 보이는 것처럼 증가합니다.

0 → 1 → 2 → 3... → 999 → 000 → 001 → 002 → 003...

A → B → C → D... → Z → A → B → C → D...

a → b → c → d... → z → a → b → c → d...

바코드 라벨 제작 (라벨만 해당)

바코드 기능을 사용하여 자산 관리 태그, 시리얼 번호 라벨, POS 와 재고 관리 시스템에 사용할 1 차원 바코드가 있는 라벨을 제작할 수 있습니다.

선택 가능한 “바코드” 는 부록에 제시되어 있습니다. 241 페이지의 *바코드 (라벨만 해당)* 항목을 참조하십시오.

주석

- P-touch 는 바코드 라벨 제작 전용으로 설계되지 않았습니다. 항상 바코드 판독기로 바코드 라벨을 판독할 수 있는지 확인하십시오.
- 최상의 결과를 얻으려면 바코드 라벨을 흰색 테이프에 검정색 잉크로 인쇄하십시오. 일부 바코드 판독기의 경우 컬러 테이프 또는 잉크를 사용하여 제작된 바코드 라벨을 판독하지 못할 수도 있습니다.
- 가능하면 [폭] 에 대해 [넓게] 설정을 사용하십시오. 일부 바코드 판독기의 경우 [좁게] 설정을 사용하여 제작된 바코드 라벨을 판독하지 못할 수도 있습니다.
- 바코드가 포함된 대량의 라벨을 연속해서 인쇄하면 프린트 헤드가 과열되어 인쇄 품질에 영향을 줄 수 있습니다.

바코드 매개 변수 설정 및 바코드 데이터 입력

- 1 삼입 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [바코드] 를 선택한 다음 확인 또는 **Enter** 키를 누릅니다. [바코드] 화면이 나타납니다.

주석

하나의 라벨에 최대 5 개의 바코드를 입력할 수 있습니다.

- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 속성을 선택한 다음 ← 또는 → 키를 사용하여 해당 속성에 대한 설정값을 선택합니다. (공장 설정값은 굵게 표시되어 있습니다.)
 - 규격 : **CODE39**, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
 - 폭 : **좁게**, 넓게
 - 아래 글자 : **있음**, 없음
 - 체크 디지털 : **없음**, 있음

검사 숫자는 CODE39, I-2/5 및 CODABAR 프로토콜에만 사용할 수 있습니다.

주석

[아래 글자] 에 [있음] 을 선택한 경우라도 사용 중인 테이프의 폭, 입력한 줄 수 또는 현재 문자 스타일 설정에 따라 바코드 아래에 문자가 나타나지 않을 수도 있습니다.

4 확인 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다 .



주석 _____
확인 또는 **Enter** 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다 .

5 바코드 데이터를 입력합니다 .
CODE39, CODE128, CODABAR 또는 GS1-128 프로토콜을 사용하는 경우 바코드에 특수 문자를 입력할 수 있습니다 . 특수 문자를 사용하지 않는 경우 6 단계로 이동하십시오 .

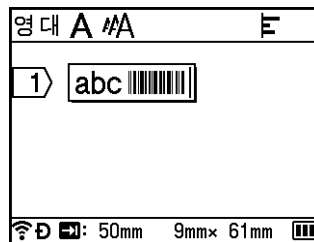


6 기호 키를 누릅니다 .
현재 프로토콜에서 사용 가능한 문자 목록이 표시됩니다 .

7 바코드 데이터에 문자를 삽입하려면 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 문자를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .



8 확인 또는 **Enter** 키를 눌러 라벨에 바코드를 삽입합니다 .
라벨 제작 화면에 바코드가 표시됩니다 .



- 주석 _____
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .
 - 선택한 속성을 기본값 설정으로 설정하려면 **스페이스** 키를 누르십시오 .

바코드 편집 및 삭제

- 바코드 매개 변수와 바코드 데이터를 편집하려면 바코드를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 자세한 내용은 29 페이지의 *바코드 매개 변수 설정 및 바코드 데이터 입력* 항목을 참조하십시오.
- 라벨에서 바코드를 삭제하려면 커서를 바코드 표시 오른쪽에 놓거나 바코드를 선택한 다음 **뒤로** 키를 누릅니다.

타임 스탬프 기능 사용

튜브 또는 라벨에 시간과 날짜를 추가할 수 있습니다.

시계 설정

[날짜 / 시간 설정] 화면에서 시간과 날짜를 설정합니다. 시간과 날짜를 설정한 후에 [타임 스탬프] 기능을 사용하여 이 정보를 튜브 또는 라벨에 추가할 수 있습니다.

- 1 홈 화면에서 **↑**, **↓**, **←** 또는 **→** 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [날짜 / 시간 설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 현재 날짜에 따라 연도를 설정합니다. **←** 또는 **→** 키를 사용하여 다음 매개 변수로 이동한 다음 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 현재 날짜와 시간에 따라 매개 변수를 설정합니다. 모든 매개 변수를 설정한 후에 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정값을 적용합니다.

주석

- 원하는 숫자를 입력하여 시간과 날짜를 설정할 수도 있습니다.
- 시계 설정을 적용하면 시계가 작동합니다.
- AC 어댑터를 분리하면 시계 설정을 백업하기 위해 코인 셀 배터리가 사용됩니다.

날짜 / 시간 형식 설정

다양한 날짜 / 시간 형식을 선택하여 튜브 또는 라벨에 추가할 수 있습니다.

선택 가능한 “ 날짜 / 시간 ” 형식은 부록에 나와 있습니다. (243 페이지의 *날짜 및 시간* 항목을 참조하십시오.)

- 1 홈 화면에서 **↑**, **↓**, **←** 또는 **→** 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [날짜 / 시간 형식] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 설정하려는 항목에 따라 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [날짜] 또는 [시간] 을 선택합니다. **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 원하는 형식을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다.

주석

날짜와 시간에 대한 값을 사용하여 샘플 설정을 표시합니다. 형식을 선택하면 시계 설정에 설정된 날짜와 시간이 선택된 형식 스타일로 표시됩니다.

타임 스탬프 설정

다음 절차를 이용하여 튜브 또는 라벨에 타임 스탬프를 삽입할 수 있습니다.

삽입 키를 누르고 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [타임 스탬프]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 타임 스탬프 설정을 변경하여 타임 스탬프를 다양한 형식으로 표시할 수 있습니다. (공장 설정값은 굵게 표시되어 있습니다.)

■ 일시

삽입 키를 누르고 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [타임 스탬프]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 날짜와 시간을 인쇄할지, **인쇄**, **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 튜브 또는 라벨에 날짜와 시간을 추가할지 선택할 수 있습니다.

- 1 홈 화면에서 **↑**, **↓**, **←** 또는 **→** 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [타임 스탬프 설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [일시]를 선택하고 **←** 또는 **→** 키를 사용하여 [자동] 또는 [입력]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다.

속성	설정	설명
일시	자동	<p>삽입 키를 누르고 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [타임 스탬프]를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다. 현재 날짜와 시간 ([일시 조정]이 설정된 경우 미래 날짜와 시간 또는 과거 날짜와 시간) 과 시계 아이콘이 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면의 커서가 위치한 곳에 삽입됩니다.</p> <p>인쇄, 확인 또는 Enter 키를 눌러 인쇄하는 경우 튜브 또는 라벨 레이어아웃에 날짜, 시간, 시계 아이콘이 위치한 튜브 또는 라벨에 현재 날짜와 시간이 인쇄됩니다.</p>
	입력	<p>삽입 키를 누르고 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [타임 스탬프]를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다. 현재 날짜와 시간이 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면에서 커서가 위치한 곳에 삽입됩니다. 인쇄, 확인 또는 Enter 키를 눌러 인쇄하는 경우 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면에서 보이는 것과 같이 날짜와 시간이 인쇄됩니다.</p>

주석

[일시] 설정에 [자동]이 선택되어 있을 때, **삽입** 키를 누르고 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [타임 스탬프]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 시계 아이콘을 텍스트에 추가하면 다음과 같이 아이콘 설정을 확인할 수 있습니다. 커서를 시계 아이콘 왼쪽에 놓고 **삽입** 키를 누르고 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [타임 스탬프]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누르십시오.

■ 형식

튜브 또는 라벨에 날짜와 시간을 삽입할 때 어떤 정보를 이용할지 선택할 수 있습니다.

- ① 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ② ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [타임 스탬프 설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ③ ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [형식]을 선택하고, ← 또는 → 키를 사용하여 설정값을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다.

속성	설정	설명
형식	날짜만	튜브 또는 라벨에 날짜만 인쇄합니다.
	시간만	튜브 또는 라벨에 시간만 인쇄합니다.
	날짜시간	튜브 또는 라벨에 날짜와 시간을 인쇄합니다.
	시간날짜	튜브 또는 라벨에 시간과 날짜를 인쇄합니다.

■ 일시 조정

[일시]가 [자동]으로 설정되어 있으면, 미래 날짜와 시간, 과거 날짜와 시간 또는 현재 날짜와 시간을 사용할지 선택할 수 있습니다.

- ① 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ② ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [타임 스탬프 설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ③ ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [일시 조정]을 선택하고 ← 또는 → 키를 사용하여 [사용]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ④ ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [추가] 또는 [삭제]를 선택하고 ← 또는 → 키를 사용하여 연도, 월, 주, 날짜, 시간 또는 분을 선택한 다음 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 현재 설정된 시계에서 늘리거나 줄일 양을 설정합니다. 모든 매개 변수가 설정된 후에 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다.



주석

원하는 숫자를 입력하여 날짜와 시간을 설정할 수도 있습니다.

속성	설정	설명
일시 조정	사용안함	현재 날짜와 시간을 인쇄합니다.
	사용	[일시 조정] 설정에 선택된 값에 따라 날짜와 시간을 늘리거나 줄입니다.

타임 스탬프 설정 변경 및 삭제

[타임 스탬프] 설정을 변경하려면 시계 아이콘을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

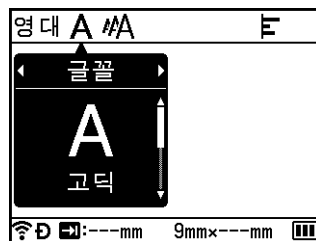
튜브 또는 라벨에서 타임 스탬프를 삭제하려면 시계 아이콘 오른쪽에 커서를 놓거나 시계 아이콘을 선택한 다음 **뒤로** 키를 누릅니다 .

문자 속성 설정

튜브 또는 라벨별로 문자 속성 설정

문자속성 키를 사용하여 글꼴을 선택하고 (라벨만 해당), 크기 , 너비 , 스타일 , 밑줄 , 정렬 속성을 적용할 수 있습니다 . 선택 가능한 “ 문자 속성 ” 옵션은 부록에 제시되어 있습니다 . (233 페이지의 문자 속성 항목을 참조하십시오 .)

- 1 문자속성 키를 누릅니다 .
설정 대화 상자가 나타납니다 .



- 2 ← 또는 → 키를 사용하여 속성을 선택합니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 해당 속성에 대한 설정을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다 .

주석 _____
확인 또는 **Enter** 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다 .

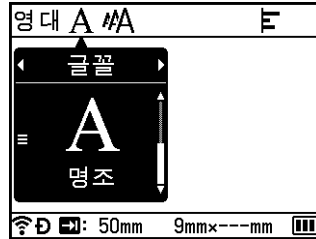
주석 _____

- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .
- 선택한 속성을 기본값 설정으로 설정하려면 **스페이스** 키를 누르십시오 .
- 특정 스타일 적용 시 작은 문자의 가독성이 떨어질 수 있습니다 .
- 라벨 종류에 따라서는 **문자속성** 설정을 변경하지 못할 수 있습니다 . 그런 경우 대화 상자 왼쪽에 이 표시됩니다 .

각 줄별 문자 속성 설정

튜브 또는 라벨이 2 줄 이상의 텍스트 줄로 이루어진 경우 , 각 줄별로 다른 문자 속성 (글꼴 , 크기 , 너비 , 스타일 , 밑줄 및 정렬) 을 설정할 수 있습니다 . (설정할 수 있는 항목은 튜브와 라벨에 따라 다릅니다 .)

↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 변경하려는 줄로 커서를 이동합니다. 그리고 나서 **Shift** 와 **문자속성** 키를 눌러 설정 대화 상자를 표시합니다. (대화 상자에 표시된 ≡는 현재 특정 줄에 대해서만 속성을 설정하고 있음을 나타냅니다.)



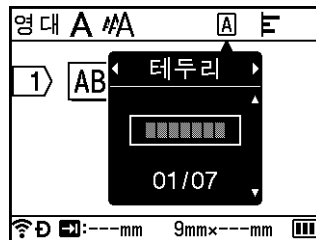
! 중요

- 각 줄에 대해 서로 다른 속성값이 설정되면 **문자속성** 키를 누를 때 해당 값이 *****로 표시됩니다. ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 이 화면에서 설정을 변경하면 튜브 또는 라벨의 모든 줄에 동일한 변경 사항이 적용됩니다.
- 각 줄별로 서로 다른 속성값이 설정된 경우 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면에서 커서가 위치하고 있는 줄의 설정이 화면 상단에 나타납니다.

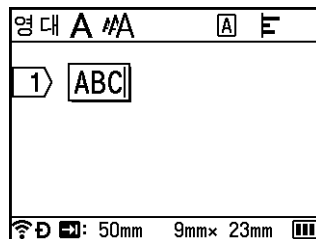
테두리 설정 (라벨만 해당)

문자속성 키를 사용하여 라벨의 테두리를 선택할 수 있습니다. 선택 가능한 “테두리”는 부록에 제시되어 있습니다. (235 페이지의 *테두리 (라벨만 해당)* 항목을 참조하십시오.)

- 1 문자속성 키를 누릅니다.
- 2 ← 또는 → 키를 사용하여 [테두리]를 선택합니다.



- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 테두리를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 선택한 테두리가 삽입됩니다.



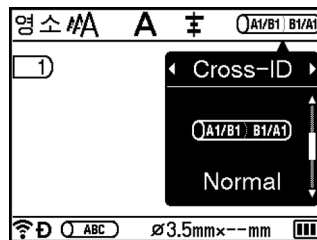
 **주석**

- **확인** 또는 **Enter** 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다 .
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .
- [테두리] 설정을 기본값 설정으로 설정하려면 [테두리] 대화 상자가 나타났을 때 **스페이스** 키를 누르십시오 .

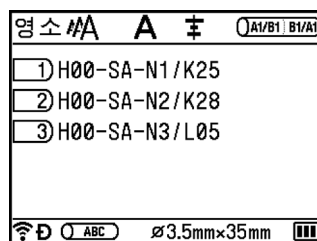
교차 ID 설정 (튜브용)

문자속성 키를 사용해 교차 ID 인쇄 튜브를 만들 수 있습니다 .

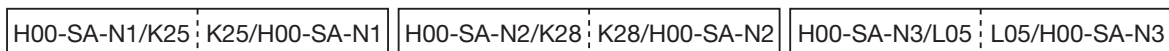
- 1 문자속성 키를 누릅니다 .
- 2 ← 또는 → 키를 사용하여 [Cross-ID] 를 선택합니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 원하는 교차 ID 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .



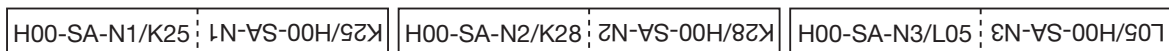
- 4 1 행 : 텍스트를 입력하고 교차 ID 를 적용하려는 곳에 “/” 또는 “\” 를 삽입합니다 .
2 행 이상 : **Enter** 키를 눌러 행을 추가하면 행 간에 교차 -ID 를 적용할 수 있습니다 .



교차 ID 의 인쇄 결과 이미지 : Normal



교차 ID 의 인쇄 결과 이미지 : Rotate

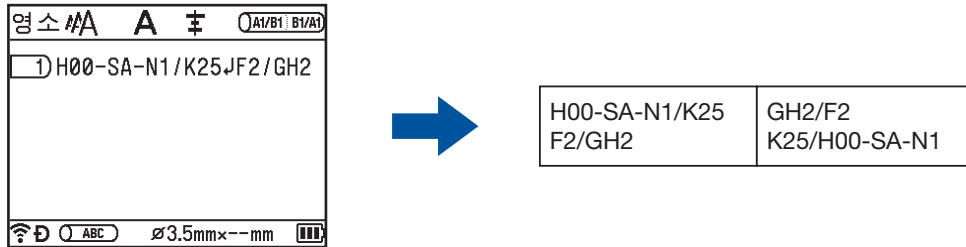


 **주석**

P-touch 를 구입하거나 재설정 후 처음으로 튜브 제작 화면을 열면 [튜브 초기값 설정] 이 나타납니다 .
여기에서 교차 ID 도 설정할 수 있습니다 .

! 중요

- 한 페이지에 “/” 또는 “\” 가 여러 개 있는 경우 , 교차 ID 가 첫 번째 “/” 또는 “\” 에 적용됩니다 .
- 한 페이지에 두 개의 줄이 있고 각 줄에 “/” 가 있는 경우 교차 ID 는 두 줄에 적용됩니다 .

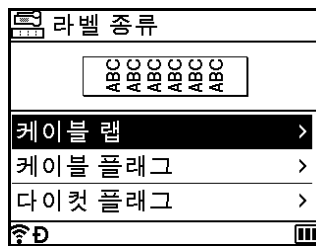


- 넘버링 모드에서 교차 ID 를 사용할 수 있습니다 . 22 페이지의 넘버링 튜브 또는 라벨 입력 항목을 참조하십시오 .

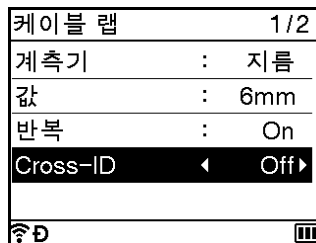
교차 ID 설정 (라벨용)

교차 ID 가 인쇄된 라벨을 만들 수 있습니다 .

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [라벨 종류]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [케이블 랍] 또는 [케이블 플래그]를 선택합니다 .



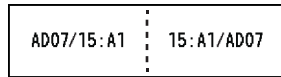
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [Cross-ID]를 선택하고 ← 또는 → 키를 사용하여 [On]을 선택합니다 .



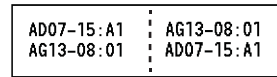
- 4 1 행 : 텍스트를 입력하고 교차 ID 를 적용하려는 곳에 “/” 또는 “\” 를 삽입합니다 .
2 행 이상 : **Enter** 키를 눌러 행을 추가하면 행 간에 교차 -ID 를 적용할 수 있습니다 .

예 :

1 행



2 행 이상



길이 설정

문자속성 키를 사용해 원하는 길이를 설정할 수 있습니다 .

- 1 문자속성 키를 누릅니다 .
설정 대화 상자가 나타납니다 .
- 2 ← 또는 → 키를 사용하여 [길이] 를 선택합니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 길이를 설정한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

페이지별 길이 설정 (튜브만 해당)

페이지별로 다른 길이를 설정할 수 있습니다 .

↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 변경하려는 페이지로 커서를 이동합니다 . 그리고 나서 **Shift** 와 **문자속성** 키를 눌러 설정 대화 상자를 표시합니다 . [길이] 를 선택하고 설정하려는 길이를 입력합니다 . (대화 상자에 표시된 ≡ 는 현재 특정 페이지에 대해서만 길이를 설정하고 있음을 나타냅니다 .)

! 중요

각 페이지에 대해 서로 다른 길이가 설정되면 **문자속성** 키를 누를 때 해당 값이 ***** 로 표시됩니다 .

↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 이 화면에서 설정을 변경하면 모든 페이지에 동일한 변경이 적용됩니다 .

📝 주석

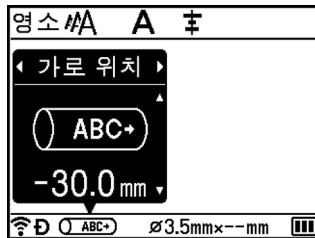
새 페이지를 추가하면 커서가 위치한 이전 페이지의 설정이 추가된 페이지에 적용됩니다 .

인쇄 레이아웃 조정

문자속성 키를 사용해 인쇄 위치를 가로로 조정할 수 있습니다 .

가로 인쇄위치 : -30.0 ~ +30.0mm(0.1mm 씩 증감)

- 1 문자속성 키를 누릅니다 .
설정 대화 상자가 나타납니다 .
- 2 ← 또는 → 키를 사용하여 [가로 위치] 를 선택합니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 원하는 인쇄 위치를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .



주석

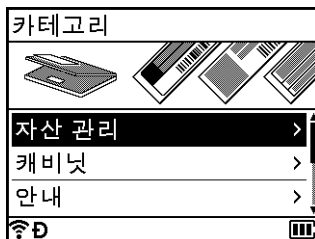
[인쇄 레이아웃 조정]을 설정하여 인쇄 위치를 세로로 조정할 수 있습니다 . 48 페이지의 튜브 인쇄 설정 조정 항목을 참조하십시오 .

자동 형식 레이아웃 사용 (라벨만 해당)

템플릿 사용

제공된 템플릿을 사용하여 텍스트를 입력하거나 형식을 선택해서 라벨을 제작할 수 있습니다 . 선택 가능한 “템플릿”은 부록에 제시되어 있습니다 . (236 페이지의 *템플릿* 항목을 참조하십시오 .)

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [자동 서식]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [템플릿 설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 범주를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .



- 4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 템플릿을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

- 5 필요에 따라 각 텍스트 필드에 텍스트나 바코드를 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 6 완료되면 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
라벨을 인쇄하려면 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [인쇄] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

 **주석**

- 바코드에 대한 자세한 내용은 29 페이지의 *바코드 라벨 제작 (라벨만 해당)* 항목을 참조하십시오 .
- 입력된 텍스트와 바코드가 있는 넘버링 설정을 사용할 수도 있습니다 . 넘버링 설정을 지정하려면 22 페이지의 *넘버링 튜브 또는 라벨 입력* 항목을 참조하십시오 . (고급 넘버링 모드는 사용할 수 없습니다 .)
- 라벨을 인쇄하려면 53 페이지의 *라벨 인쇄* 항목을 참조하십시오 .
- 라벨을 인쇄하기 전에 미리 보려면 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [미리보기] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누르십시오 . 미리보기 화면에 대한 자세한 내용은 57 페이지의 *라벨 미리보기* 항목을 참조하십시오 .
- 라벨을 저장하려면 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [저장] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누르십시오 .

자유 라벨 제작 사용

사전에 설치된 자유 라벨 제작을 사용하여 텍스트나 바코드만 입력해서 라벨을 제작할 수 있습니다 . 선택 가능한 “자유 라벨 제작” 은 부록에 제시되어 있습니다 . (239 페이지의 *블록 레이아웃* 항목을 참조하십시오 .)

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [자동 서식] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [자유 라벨 제작] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 테이프 너비를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 블록 레이아웃을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 5 필요에 따라 각 텍스트 필드에 텍스트나 바코드를 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 6 완료되면 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
라벨을 인쇄하려면 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [인쇄] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

 **주석**

- 바코드에 대한 자세한 내용은 29 페이지의 *바코드 라벨 제작 (라벨만 해당)* 항목을 참조하십시오 .
- 입력된 텍스트와 바코드가 있는 넘버링 설정을 사용할 수도 있습니다 . 넘버링 설정을 지정하려면 22 페이지의 *넘버링 튜브 또는 라벨 입력* 항목을 참조하십시오 . (고급 넘버링 모드는 사용할 수 없습니다 .)
- 라벨을 인쇄하려면 53 페이지의 *라벨 인쇄* 항목을 참조하십시오 .
- 라벨을 인쇄하기 전에 미리 보려면 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [미리보기] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누르십시오 . 미리보기 화면에 대한 자세한 내용은 57 페이지의 *라벨 미리보기* 항목을 참조하십시오 .
- 라벨을 저장하려면 61 페이지의 *파일 메모리에 튜브 또는 라벨 저장* 항목을 참조하십시오 .

케이블 라벨 종류

전기 / 전자 작업을 수행할 때 라벨 종류를 선택하고 필요한 항목을 설정하여 케이블과 패치 패널 및 기타 장비용 라벨을 제작할 수 있습니다 .

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [라벨 종류]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 라벨 종류를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

사용 가능한 케이블 라벨 종류는 다음과 같습니다 .

주석

공장 설정값은 굵게 표시되어 있습니다 .

면판

이 유형의 라벨을 사용하여 다양한 면판을 식별할 수 있습니다 . 텍스트 블록이 각 라벨에 균등하게 배치됩니다 .

1 개 블록

1A-B01

2 개 블록

1A-B01 1A-B02

- 라벨길이 : **50mm**, 10~999mm
- 블록 수 : **1**, 1~5
- 방향 : **AA BB** (가로), **순 옴** (세로)

케이블 랍

이 유형의 라벨을 케이블 또는 와이어 주위에 감쌀 수 있습니다 .

표준

2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

회전

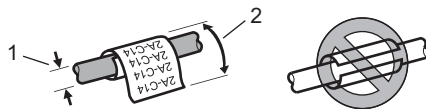
2A-C14
2A-C14
2A-C14
2A-C14

- 계측기 (UOM): **지름** , 길이 , CAT5/6, CAT6A, COAX, AWG, 회전
- 값 : 계측기 (UOM) 설정에 따라 다릅니다
- 반복 : **On**, Off
- Cross-ID: **Off**, On

 **주석**

플렉서블 ID 테이프를 사용하는 경우 :

- “케이블 랩” 라벨에는 플렉서블 ID 테이프를 사용하는 것이 좋습니다 .
- 플렉서블 ID 테이프로 만든 라벨은 전기 절연재로서 사용되지 않습니다 .
- 원통형 물체 주위에 라벨을 감싸는 경우 물체 지름 (1) 이 적어도 3mm 는 되어야 합니다 .
- 라벨 또는 라벨 플래그의 중첩하는 (2) 끝이 적어도 5mm 는 되어야 합니다 .



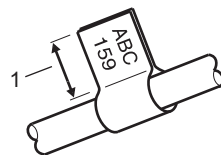
 **주석**

셀프 라미네이팅 테이프 사용 시 :

- 텍스트는 수평으로 인쇄됩니다 .
- 셀프 라미네이팅 테이프를 삽입하고 케이블 랩을 선택하면 다음 항목을 지정할 수 있습니다 .
 - 라벨길이 : 자동 , 15~300mm
 - 세로조정 (수직 위치 조정) : -7, -6, -5, -4, -3, -2, -1, 0, +1, +2, +3, +4, +5, +6, +7
 - Cross-ID: Off, On

케이블 플래그

이 유형의 라벨을 케이블 또는 와이어에 감싸고 라벨 양 끝을 서로 접촉시켜 플래그를 만들 수 있습니다 . 플래그 라벨의 텍스트가 라벨의 양끝에 인쇄되고 케이블 주위를 감싸는 공백이 중간에 남습니다 .



1 플래그 길이 최소 15mm

- 레이아웃 : **AA ; AA** (양 면에 동일한 텍스트), **AA ; BB** (각 면에 다른 텍스트)
- 플래그길이 : **30mm**, 10~200mm
- 지름 : **6mm**, 3~90mm

- 방향 : **AA : AA** (가로), **AA : AA** (세로)
- Cross-ID: **Off, On**



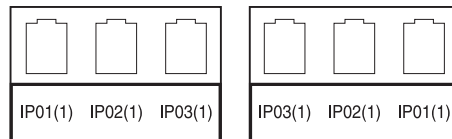
- 1 플래그 길이
- 2 케이블 원주

주석

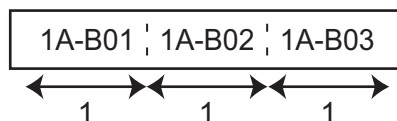
- 플래그 레이아웃에서 **AA : AA** 가 선택된 경우 바코드를 2 개까지 입력할 수 있습니다 .
- “ 케이블 플래그 ” 라벨에는 플렉서블 ID 테이프를 사용하는 것이 좋습니다 .
- 플렉서블 ID 테이프 및 셀프 라미네이팅 테이프로 제작한 라벨은 전기 절연 용도로 사용할 수 없습니다 .

패치 패널

이 유형의 라벨을 사용하여 다양한 패치 패널 유형을 식별할 수 있습니다 .



- 블럭길이 : **15.0mm**, 5.0~300.0mm
 - 블록 수 : **4**, 1~99
 - 분리 : (쇠기), (점선), (실선), (굵은 선), (테두리), (없음)
 - 방향 : **AA|BB|CC** (가로), **AA|AA** (세로)
 - 역방향 : **Off, On**
 - 고급 : **Off, On**
- “ 고급 ” 이 “ on ” 으로 설정된 경우 블럭길이를 독립적으로 조정합니다 .



- 1 블럭길이

■ 여백없음 : **Off, On**

왼쪽과 오른쪽 라벨 여백을 0 으로 설정합니다 .

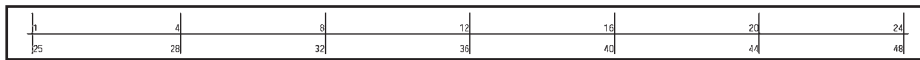
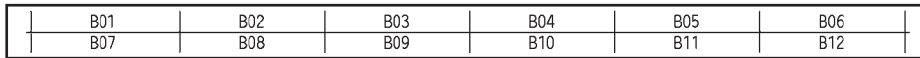


주석

“고급” 과 “여백없음” 을 동시에 “On” 으로 설정할 수 없습니다 .

편치다운 블록

이 유형의 라벨을 사용하여 전화에 종종 사용되는 전기 연결부 유형을 식별할 수 있습니다 . 단일 라벨에서 각 블록마다 라인을 최대 8 개까지 입력할 수 있습니다 .



■ 모듈넓이 : **200mm, 50~300mm**

■ 블록타입 : 4 쌍 , 2 쌍 , 3 쌍 , 5 쌍 , 공란

■ 연속타입 : | | | (없음) , |1|2|3 (가로) , |1| 4 | 6 (백본)

■ 시작값 : ---, 1~99999



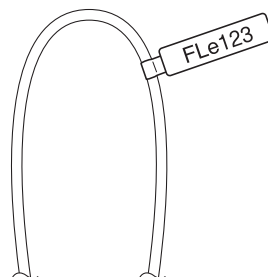
주석







- “블록타입” 에서 “공란” 을 선택하면 “연속타입” 이 “없음” 으로 설정됩니다 .
- “연속타입” 에서 “없음” 을 선택하면 “시작값” 이 “---” 로 표시되고 값을 설정할 수 없습니다 . 단 , “가로” 또는 “백본” 을 선택하면 “시작값” 을 1 에서 99,999 까지 설정할 수 있습니다 .

다이컷 플래그


이 유형의 라벨을 특수 플래그 전용 라벨에 인쇄하여 케이블 및 와이어용 플래그 라벨을 만들 수 있습니다 .

이 유형의 용도에는 FLe 라벨 카세트를 사용하십시오 .





- 레이아웃 :  (각 면에 다른 방향으로 같은 텍스트),
 (각 면에 같은 방향으로 같은 텍스트),
 (각 면에 다른 방향으로 다른 텍스트),
 (각 면에 같은 방향으로 다른 텍스트)
- 방향 :  (가로),  (세로)

반전 라벨

이러한 종류의 라벨은 테이프 카세트를 바꾸지 않고 텍스트와 배경색이 반전된 라벨을 인쇄할 수 있습니다. 또한 [방향] 을  (세로) 로 설정하여 높이가 작은 라벨을 제작할 수 있습니다.



- 라벨길이 : 자동 , 5~999mm
- 방향 :  (가로),  (세로)

주석

- 글꼴과 글꼴 스타일은 각각 Helsinki 및 굵게로 설정되어 있으며 변경할 수 없습니다.
- 다음 테이프 종류는 사용할 수 없습니다.
 - 3.5mm 테이프
 - 스텐실 테이프
 - 열 수축 튜브
 - 플래그 전용 라벨

튜브 인쇄

튜브 절단 옵션

튜브 절단 옵션을 사용하면, 튜브를 인쇄할 때 튜브를 절단하는 방법을 지정할 수 있습니다.

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [튜브 조정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [컷옵션]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 설정을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다.



주석

확인 또는 **Enter** 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다.



주석

- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 모든 사용 가능한 설정 목록은 다음 표를 참조하십시오.
- 튜브가 걸리거나 완전히 절단되지 않는 경우 ✂(공급 및 절단) 버튼을 사용하여 튜브를 완전히 수동으로 절단하십시오. ⏻(전원) 표시등이 녹색 점등에서 녹색 점멸로 변할 때까지 2~10 초 동안 버튼을 누르고 있다가 놓으십시오. 버튼을 놓으면 튜브가 절단됩니다.

절단 옵션표

절단 옵션	설명	이미지
하프컷 없음	마지막 튜브가 인쇄된 후에만 튜브가 완전히 절단됩니다.	
하프컷	첫 번째 튜브가 인쇄되기 전과 남은 튜브 각각이 인쇄된 후 튜브가 여백에 하프 커팅됩니다. 마지막 튜브가 인쇄된 후 튜브가 완전히 절단됩니다.	
점	첫 번째 튜브가 인쇄되기 전과 남은 튜브 각각이 인쇄된 후 여백에 점선이 인쇄됩니다. 마지막 튜브가 인쇄된 후 튜브가 완전히 절단됩니다.	
실선	첫 번째 튜브가 인쇄되기 전과 남은 튜브 각각이 인쇄된 후 여백에 실선이 인쇄됩니다. 마지막 튜브가 인쇄된 후 튜브가 완전히 절단됩니다.	



주석

P-touch의 튜브 하프 커팅 조정기를 사용하여 3 개 설정 가운데 하나의 설정으로 하프 커팅 깊이를 조정할 수 있습니다.

튜브 조정

테이프 자동 맞춤 설정

문자 속성의 [문자 크기] 를 [자동] 으로, 튜브 길이를 특정 길이로 설정한 경우에는 텍스트 크기를 튜브 길이 이내로 맞춰 텍스트 크기를 줄이는 방법을 선택할 수 있습니다.

- ① 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ② ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [튜브 조정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ③ ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [테이프 자동 맞춤] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 스타일을 선택합니다 .

 **주석**

- [문자크기 우선] 을 선택하면 전체 텍스트 크기가 튜브에 맞도록 수정됩니다 .
- [문자넓이 우선] 을 선택하면 텍스트 폭이 [x 1/2] 설정 크기에 맞도록 줄어듭니다 . (텍스트가 튜브 길이에 맞도록 추가적인 크기 축소가 필요한 경우 텍스트 폭이 [x 1/2] 설정에 맞게 줄어든 후에 전체 텍스트 크기가 수정됩니다 .)

5 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다 .

 **주석**

- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .
- 해당 스타일을 [문자크기 우선] 에 대한 기본값 설정으로 설정하려면 **스페이스** 키를 누르십시오 .

튜브 인쇄 설정 조정

튜브를 인쇄하기 위한 상세한 설정을 지정할 수 있습니다 .

1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [튜브 조정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 조정하려는 설정을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
사용 가능한 설정은 다음과 같습니다 (공장 설정값은 굵게 표시되어 있습니다) .

- 커팅 깊이
하프 커팅의 깊이를 조정합니다
-3, -2, -1, 0, +1, +2, +3
- 인쇄 속도
고속 인쇄 , 고급 인쇄 (느림)

 **주석**

- 인쇄된 문자가 흐린 경우 [고급 인쇄 (느림)] 모드를 사용하면 인쇄 결과를 개선할 수 있습니다 .
- 온도가 20°C 이하인 환경에서 P-touch 를 사용하는 경우 [인쇄 속도] 를 [고급 인쇄 (느림)] 로 설정하는 것이 좋습니다 .

- 인쇄 농도
-3, -2, -1, 0, +1, +2, +3
- 튜브 피딩
약하게 , **보통** , 강하게
- 길이 조정
0.0~+30.0mm (0.1mm 씩 증감)

- 인쇄 레이아웃 조정
인쇄 위치를 가로와 세로로 조정합니다
가로 인쇄위치 : -30.0~+30.0mm (0.1mm 씩 증감)
세로 인쇄위치 : -2.0~+2.0mm (0.5mm 씩 증감)



주석

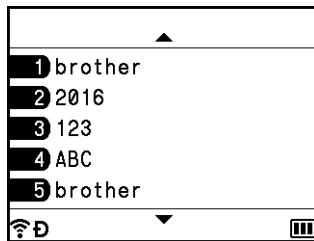
문자속성 키를 사용하여 인쇄 위치를 가로로 설정할 수도 있습니다 . 39 페이지의 *인쇄 레이아웃 조정*을 참조하십시오 .

- 튜브 삽입
고정된 수량의 튜브를 삽입하여 튜브 위치를 조정합니다
앞으로 , 뒤로
- 끝 감지
되감기 : 켜짐 , 꺼짐
투명 튜브 사용 : 켜짐 , 꺼짐
- 풀 컷팅 강도 설정
일반 , 강하게

튜브 미리보기

인쇄하기 전에 입력된 문자열을 점검할 수 있도록 미리 볼 수 있습니다 .

- 1 미리보기 키를 누릅니다 .



미리보기 화면을 왼쪽 , 오른쪽으로 스크롤하려면 ← 또는 → 키를 누릅니다 .
미리보기 페이지를 변경하려면 ↑ 또는 ↓ 키를 누릅니다 .



주석

- 모든 텍스트가 화면에서 한 줄로 나타나고 리턴 표시가 줄 바꿈의 위치를 나타냅니다 . 튜브가 인쇄되면 리턴 표시 뒤에 있는 텍스트는 두 번째 줄에 인쇄됩니다 .
- 튜브 제작 화면으로 돌아가려면 취소 키를 누른 다음 확인 또는 Enter 키를 누르십시오 .
- 미리보기 화면을 왼쪽 , 오른쪽으로 스크롤하려면 Shift 키를 누른 다음 ← 또는 → 키를 누르십시오 .
- 미리보기 화면에서 튜브를 직접 인쇄하려면 인쇄 키를 누르거나 [인쇄 설정] 화면을 열고 인쇄 옵션을 선택하십시오 . 자세한 내용은 50 페이지의 튜브 인쇄 항목을 참조하십시오 .

튜브 인쇄

텍스트 입력과 서식 설정 선택을 모두 마친 후에 튜브를 인쇄할 수 있습니다 .

❗ 중요

- 튜브 출입 슬롯을 통해 나오는 튜브를 당기지 마십시오 .
- 튜브와 잉크 리본의 손상을 막기 위해 [사본 인쇄중 ...] 또는 [튜브 삽입 중 ... 기다려 주세요 .] 메시지가 나타난 동안에는 아무 키도 만지지 마십시오 .
- 인쇄 중이거나 튜브를 공급할 때 튜브 출입 슬롯을 막지 마십시오 . 막으면 튜브가 걸립니다 .
- 여러 개의 튜브를 연속해서 인쇄하는 경우 튜브와 잉크 리본이 충분히 남아 있는지 확인하십시오 . 튜브나 잉크 리본이 떨어져 가면 적은 매수를 설정하거나 튜브를 한 번에 하나씩 인쇄하거나 튜브나 리본 카세트를 교체하십시오 .

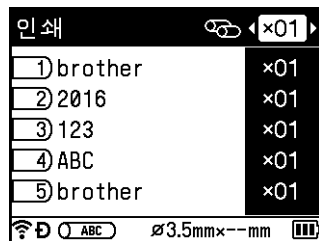
단일 페이지 인쇄

한 페이지만 있는 경우 , 인쇄 키를 누른 다음 인쇄 또는 확인 키를 눌러 인쇄를 시작합니다 .

모든 페이지 및 여러 매 인쇄

여러 페이지를 인쇄하는 경우 , 모든 페이지에 대해 같은 매수를 인쇄할 수도 있고 각 페이지별로 다른 매수를 인쇄할 수도 있습니다 .

- 1 인쇄 키를 누른 다음 각 페이지에 대해 매수를 선택합니다 . ↑ 또는 ↓ 키를 사용해서 페이지를 선택한 다음 ← 또는 → 키를 사용해서 매수를 선택하거나 숫자 키를 사용해서 매수를 입력합니다 . ↑ 키를 눌러 화면 오른쪽 상단 모서리의 설정 필드를 선택한 경우 , 선택한 페이지들이 각 페이지에 설정된 매수에 따라 한 세트로 인쇄되며 인쇄할 세트의 수를 선택할 수 있습니다 .



주석

- ← 또는 → 키를 누르고 있으면 매수를 빠르게 변경할 수 있습니다 .
- 모든 페이지에 대해 같은 매수를 설정하려면 튜브 제작 화면에서 **Tab** 키를 눌러 매수를 설정하십시오 . 자세한 내용은 19 페이지의 **탭 키를 사용하여 여러 매 설정 (튜브만 해당)** 항목을 참조하십시오 .

- 2 인쇄 또는 확인 키를 눌러 인쇄합니다 .

주석

- 단일 페이지는 최대 99 매까지 인쇄할 수 있습니다 .
- 단일 인쇄 작업의 경우 최대 9,999 매까지 인쇄할 수 있습니다 .

페이지 범위 인쇄

여러 페이지가 있는 경우 인쇄할 페이지 범위를 지정할 수 있습니다.

- 1 **Shift** 키와 **인쇄** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [현재 페이지] 또는 [범위]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. [현재 페이지]를 선택한 경우 4 단계로 이동하십시오.
- 3 ↑ 또는 ↓ 및 **확인** 또는 **Enter** 키로 첫 번째 페이지와 마지막 페이지를 지정한 다음 ← 또는 → 키로 매수를 선택하거나, 숫자 키로 매수를 입력합니다.



주석

빈 페이지는 인쇄되지 않습니다.

- 4 **인쇄** 또는 **확인** 키를 눌러 인쇄합니다.



주석

- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 인쇄하는 동안 화면에 보이는 숫자는 “카운트 / 설정된 매수”와 남아 있는 잉크 리본의 양을 나타냅니다.
- 매수를 설정할 때 **스페이스** 키를 누르면 값이 01(기본값)로 초기화됩니다.

튜브 데이터를 라벨로 인쇄

튜브 제작 화면을 이용해 생성된 데이터를 라벨 제작 화면으로 전송하여 라벨처럼 인쇄할 수 있습니다.

- 1 **Shift** 키와 **인쇄** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [라벨 인쇄]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 첫 페이지와 마지막 페이지를 지정한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 라벨 제작 화면이 나타납니다.



주석

- 하나의 튜브 페이지는 하나의 라벨 블록으로 전송됩니다.
- 최대 99 페이지까지 데이터를 전송할 수 있습니다. 99 페이지 이상의 데이터를 전송하려고 시도하면 오류 메시지가 나타납니다. 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르고, 계속하려면 **확인** 키를 누르십시오.
- 현재 라벨 제작 화면을 이용해서 데이터가 편집 중이면 “저장하지 않은 라벨이 삭제 됩니다. 계속 하시겠습니까?” 메시지가 나타납니다. 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르고, 계속하려면 **확인** 키를 누르십시오.

인쇄 기능 중단

본 P-touch에는 두 개의 프린터 엔진이 내장되어 있는데, 하나는 라벨용 프린터 엔진이고 다른 하나는 튜브용 프린터 엔진입니다. 한 프린터 엔진이 대량의 인쇄 작업에 사용되고 있으면, 해당 인쇄 작업을 일시 중지하고 다른 프린터 엔진을 사용해 인쇄할 수 있습니다.

예를 들어 대량의 튜브를 인쇄하고 있으면, 이 기능을 이용해서 인쇄 작업을 일시 중지하고 소량의 라벨을 인쇄할 수 있습니다.

- 1 튜브를 인쇄하는 중에 **일시정지** 키를 누릅니다.
일시정지 키를 눌렀을 때 P-touch에서 인쇄 중이었던 튜브의 인쇄가 끝나면 홈 화면이 나타납니다.
- 2 홈 화면에서 **↑, ↓, ←** 또는 **→** 키를 사용하여 [라벨 제작], [라벨 종류], 또는 [자동 서식]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

튜브 인쇄를 중단할 때에만 라벨을 인쇄할 수 있습니다.

- 3 해당 화면을 이용해 인쇄할 항목을 편집한 다음 **인쇄** 키를 눌러 그 항목을 인쇄합니다.
- 4 라벨 인쇄를 마친 후에, **홈** 키를 눌러 홈 화면으로 돌아간 다음 **인쇄** 키를 눌러 중단된 인쇄를 재개합니다.



주석

- 일시 중지된 인쇄 작업이 있으면 홈 페이지에 “대기중인 작업을 재시작은 인쇄버튼을 눌러주세요.” 메시지가 나타납니다.
- 일시 중지된 인쇄 작업이 있을 때 실행할 수 없는 항목을 선택하면 오류 메시지가 표시됩니다.

라벨 인쇄

테이프 공급

! 중요

- 테이프 카세트를 삽입한 후 테이프와 잉크 리본에 늘어진 부분이 없도록 테이프를 공급하십시오 .
- **P-touch** 가 테이프 출입 슬롯에서 라벨을 배출하고 있을 때 라벨을 당기지 마십시오 . 당기면 잉크 리본이 테이프와 함께 배출됩니다 . 잉크 리본이 배출되면 테이프는 더 이상 제 기능을 할 수 없습니다 .
- 인쇄 중이거나 테이프를 공급할 때 테이프 출입 슬롯을 막지 마십시오 . 막으면 테이프가 걸립니다 .

배출 및 절단

배출 및 절단 기능은 공 테이프를 약 22.3mm 공급한 후 테이프를 절단합니다 .

- 1 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 누르십시오 .
[배출 & 절단 ?]이 LCD 에 나타납니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [배출 & 절단]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . 테이프가 공급되는 동안 [실행중입니다] 메시지가 나타난 다음 테이프가 절단됩니다 .

주석

이 기능을 종료하거나 취소하려면 **취소** 키를 누릅니다 .

배출

이 기능을 사용하면 테이프가 약 22.3mm 전진하면서 빈 라벨이 테이프 카세트로부터 튀어나옵니다 . 이러한 동작은 가위를 사용해 절단해야 하는 섬유 테이프를 사용할 때 권장됩니다 .

- 1 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 누르십시오 .
[배출 & 절단 ?]이 LCD 에 나타납니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [배출]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . 테이프가 공급되는 동안 [실행중입니다] 메시지가 나타납니다 .

주석

이 기능을 종료하거나 취소하려면 **취소** 키를 누릅니다 .

테이프 절단 옵션

테이프 절단 옵션을 사용하면 , 라벨을 인쇄할 때 테이프를 공급하고 절단하는 방법을 지정할 수 있습니다 .

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

- ② ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [라벨 조정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ③ ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [컷옵션] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ④ ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 설정을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다.



주석

확인 또는 **Enter** 키를 누르지 않으면 새 설정이 적용되지 않습니다.



주석

- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 모든 사용 가능한 설정 목록은 다음 표를 참조하십시오.
- 다양한 라벨을 여러 매 인쇄할 때 체인 인쇄를 선택하여 라벨 사이의 공백을 줄일 수 있습니다. 체인 인쇄는 절단 옵션 번호 5~8 에 대해 사용됩니다. (다음 절단 옵션표 항목을 참조하십시오.)
- 체인 인쇄를 사용할 때 마지막 라벨이 인쇄된 후 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 누르십시오.

절단 옵션표

절단 옵션 번호	자동 커팅	하프 커팅	체인 인쇄	이미지
1	아니요	예	아니요	
2	예	예	아니요	
3	아니요	아니요	아니요	
4	예	아니요	아니요	

절단 옵션표

절단 옵션 번호	자동 커팅	하프 커팅	체인 인쇄	이미지
5	아니요	예	예	
6	예	예	예	
7	아니요	아니요	예	
8	예	아니요	예	
9	특수 테이프			
(FLe 라벨) ¹	아니요	—	—	
(FLe 라벨) ¹	예	—	—	

¹ FLe 라벨 카세트를 사용 중인 경우 프린터 드라이버를 이용해서 컴퓨터에서 이 절단 옵션을 설정하십시오. 키보드에서는 이 옵션을 설정할 수 없습니다.

라벨 조정

라벨 길이 조정

테이프 카세트가 끝으로 가면서 인쇄된 길이가 부정확해질 수 있습니다.

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [라벨 조정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [길이 조정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 값을 설정한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다.

주석

한 레벨이면 전체 라벨 길이의 약 1%를 조정할 수 있습니다.

테이프 자동 맞춤 설정

문자 속성의 [문자 크기]를 [자동]으로, 라벨 길이를 특정 길이로 설정한 경우에는 텍스트 크기를 라벨 길이 이내에 맞춰 텍스트 크기를 줄이는 방법을 선택할 수 있습니다.

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [라벨 조정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [테이프 자동 맞춤]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 스타일을 선택합니다.

주석

- [문자크기 우선]을 선택하면 전체 텍스트 크기가 라벨에 맞도록 수정됩니다.
- [문자넓이 우선]을 선택하면 텍스트 폭이 [x 1/2] 설정 크기에 맞도록 줄어듭니다. (텍스트가 라벨 길이에 맞도록 추가적인 크기 축소가 필요한 경우 텍스트 폭이 [x 1/2] 설정에 맞게 줄어든 후에 전체 텍스트 크기가 수정됩니다.)

- 5 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다.

주석

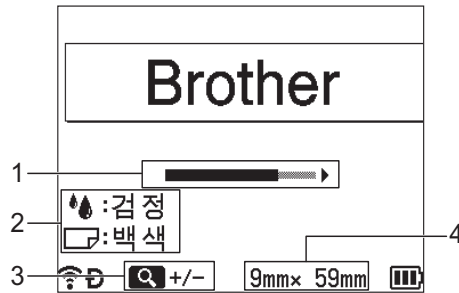
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 해당 스타일을 [문자크기 우선]에 대한 기본값 설정으로 설정하려면 **스페이스** 키를 누르십시오.

라벨 미리보기

인쇄하기 전에 현재 페이지를 미리보고 레이아웃을 확인할 수 있습니다.

미리보기 키를 누릅니다.

라벨 이미지가 화면에 나타납니다.



- 1 바를 이용해 라벨에서 현재 표시된 부분의 위치를 나타냅니다.
- 2 설치된 테이프 카세트에 대해 감지된 정보를 나타냅니다. 첫 번째 줄은 문자 색을, 두 번째 줄은 테이프 색을 나타냅니다.
- 3 미리보기 키를 눌러 미리보기 화면의 배율을 높이거나 낮춥니다.
- 4 설치된 테이프 카세트의 테이프 너비와 라벨 길이를 다음과 같은 형식으로 나타냅니다.
테이프 너비 × 라벨 길이.

↑, ↓, ← 또는 → 키를 눌러 미리보기를 스크롤합니다.

미리보기 키를 눌러 미리보기 화면의 배율을 변경합니다.



주석

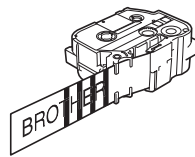
- 라벨 제작 화면으로 돌아가려면 **취소**, **확인** 또는 **Enter** 키를 누르십시오.
- 미리보기 화면을 왼쪽, 오른쪽으로 스크롤하려면 **Shift** 키를 누른 다음 ← 또는 → 키를 누르십시오.
- 미리보기 화면에서 라벨을 직접 인쇄하려면 **인쇄** 키를 누르거나 [인쇄 설정] 화면을 열고 인쇄 옵션을 선택하십시오. 자세한 내용은 58 페이지의 *라벨 인쇄* 항목을 참조하십시오.
- 인쇄 미리보기는 라벨의 생성된 이미지이며 인쇄되었을 때 실제 라벨과 다를 수 있습니다.
- 일부 테이프 카세트의 경우 문자 색상과 테이프 색상을 감지할 수 없습니다.

라벨 인쇄

텍스트 입력과 형식 설정을 마치면 라벨을 인쇄할 수 있습니다.

❗ 중요

- 제품이 테이프 출입 슬롯에서 라벨을 배출하고 있을 때 라벨을 당기지 마십시오. 당기면 잉크 리본이 테이프와 함께 배출됩니다. 잉크 리본이 배출되면 테이프는 더 이상 제 기능을 할 수 없습니다.
- 테이프 손상을 막기 위해 [사본 인쇄중 ...] 또는 [실행중입니다] 메시지가 나타난 동안에는 아무 키도 만지지 마십시오.
- 인쇄 종이거나 테이프를 공급할 때 테이프 출입 슬롯을 막지 마십시오. 막으면 테이프가 걸립니다.
- 여러 개의 라벨을 연속해서 인쇄하는 경우 테이프가 충분히 남아 있는지 확인하십시오. 테이프가 떨어져 가면 적은 매수를 설정하거나 라벨을 한 번에 하나씩 인쇄하거나 테이프 카세트를 교체하십시오.
- 줄무늬가 있는 테이프는 테이프 카세트의 끝을 나타냅니다. 인쇄 중에 이 부분이 나타나면 ⏻ (전원) 버튼을 길게 눌러 P-touch 를 끄십시오. 빈 테이프 카세트로 인쇄를 시도하면 P-touch 가 손상될 수 있습니다.



단일 페이지 인쇄

인쇄 키를 누른 다음 인쇄 또는 확인 키를 눌러 인쇄를 시작합니다.

여러 매 인쇄

이 기능을 사용하면 동일한 라벨을 최대 99 매까지 인쇄할 수 있습니다.

- 1 인쇄 키를 누른 다음 ← 또는 → 키를 사용해서 매수를 선택하거나 숫자 키를 사용해서 매수를 입력합니다.

주석

← 또는 → 키를 누르고 있으면 매수를 빠르게 변경할 수 있습니다.

- 2 인쇄 또는 확인 키를 눌러 인쇄합니다.


페이지 범위 인쇄

여러 페이지가 있는 경우 인쇄할 페이지 범위를 지정할 수 있습니다.

- 1 **Shift** 키와 **인쇄** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [현재 페이지] 또는 [범위]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. [현재 페이지]를 선택한 경우 4 단계로 이동하십시오.
- 3 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 첫 번째 페이지와 마지막 페이지를 지정한 다음 매수를 선택합니다.

 **주석** _____
 빈 페이지는 인쇄되지 않습니다.

- 4 **인쇄** 또는 **확인** 키를 눌러 인쇄합니다.

 **주석** _____

- 전체 페이지가 필요하면 **인쇄** 키를 누른 다음 **인쇄** 또는 **확인** 키를 눌러 범위 지정 없이 전체 페이지를 인쇄하십시오.
- 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.
- 인쇄하는 동안 화면에 보이는 숫자는 “카운트 / 설정된 매수”를 나타냅니다.
- 매수를 설정할 때 **스페이스** 키를 누르면 값이 01(기본값)로 초기화됩니다.

반전 인쇄

유리나 창문, 또는 기타 투명한 표면에 부착하였을 때 반대쪽에서 정확하게 라벨을 읽을 수 있도록 투명한 테이프를 사용합니다.



- 1 **Shift** 키와 **인쇄** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [미러 인쇄]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 **인쇄** 또는 **확인** 키를 눌러 인쇄합니다.

인쇄 기능 중단

본 P-touch에는 두 개의 프린터 엔진이 내장되어 있는데, 하나는 라벨용 프린터 엔진이고 다른 하나는 튜브용 프린터 엔진입니다. 한 프린터 엔진이 대량의 인쇄 작업에 사용되고 있으면 해당 인쇄 작업을 일시 중지하고 다른 프린터 엔진을 사용해 인쇄할 수 있습니다.

예를 들어 대량의 라벨을 인쇄하고 있으면 이 기능을 이용해서 인쇄 작업을 일시 중지하고 소량의 튜브를 인쇄할 수 있습니다.

- 1 라벨을 인쇄하는 중에 **일시정지** 키를 누릅니다.
일시정지 키를 눌렀을 때 P-touch에서 인쇄 중이었던 라벨의 인쇄가 끝나면 홈 화면이 나타납니다.
- 2 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [튜브제작]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

라벨 인쇄를 중단할 때에만 튜브를 인쇄할 수 있습니다.

- 3 튜브 제작 화면을 이용해 인쇄할 튜브를 편집한 다음 **인쇄** 키를 눌러 튜브를 인쇄합니다.
- 4 튜브 인쇄를 마친 후에, **홈** 키를 눌러 홈 화면으로 돌아간 다음 **인쇄** 키를 눌러 중단된 인쇄를 재개합니다.



주석

- 일시 중지된 인쇄 작업이 있으면 홈 페이지에 “대기중인 작업을 재시작은 인쇄버튼을 눌러주세요.” 메시지가 나타납니다.
- 일시 중지된 인쇄 작업이 있을 때 실행할 수 없는 항목을 선택하면 오류 메시지가 표시됩니다.

파일 메모리 사용

가장 자주 사용하는 튜브 또는 라벨을 최대 99 개까지 파일 메모리에 저장할 수 있습니다. 각 튜브 또는 라벨은 하나의 파일로 저장되며, 필요할 때 튜브 또는 라벨을 빠르게 다시 불러올 수 있습니다.

주석

- 파일 메모리가 가득 차면 새 파일을 저장할 때마다 기존에 저장된 파일 중 하나를 덮어써야 합니다.
- 파일 메모리에서 사용 가능한 공간¹은 다음 절차에 따라 확인할 수 있습니다.
 - 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
 - ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [사용량]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
 - ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [로컬 콘텐츠]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

¹ 파일 크기는 입력된 문자와 데이터 종류에 따라 다르기 때문에 [사용가능 : xxxx 문자]에 사용 가능한 공간이 충분하게 보이더라도 파일을 저장하지 못할 수 있습니다.

파일 메모리에 튜브 또는 라벨 저장

- 1 텍스트를 입력하고 튜브 또는 라벨의 형식을 설정한 후에 **저장** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 파일 번호를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

주석

- 선택한 번호에 이미 저장된 파일이 있는 경우 저장하려는 파일이 기존 파일을 덮어쓰게 됩니다.
- 선택한 파일 번호에 대한 레이아웃을 표시하려면 **미리보기** 키를 누릅니다.

- 3 파일 이름을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
파일이 저장되고 화면이 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면으로 돌아갑니다.

주석

이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.

저장된 튜브 또는 라벨 파일 열기 / 인쇄

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [파일]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 파일을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [열기]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 파일이 튜브 제작 화면 또는 라벨 제작 화면에 나타납니다.
- 4 **인쇄** 키를 눌러 인쇄합니다.



주석

이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.

저장된 튜브 또는 라벨 파일 삭제



중요

전송된 템플릿을 이용해 제작된 튜브 또는 라벨을 삭제하려면 **75** 페이지의 *전송된 데이터 삭제* 항목을 참조하십시오.

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [파일]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 파일을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

- 선택한 파일에 대한 레이아웃을 표시하려면 **미리보기** 키를 누릅니다.
- 여기에서 **삭제** 키를 이용해서도 삭제할 수 있습니다.

- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [삭제]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
[삭제 ?] 메시지가 나타납니다.
- 4 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 파일을 삭제합니다.



주석

파일 삭제를 취소하고 이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누릅니다.

프로그램 등록

기호, 데이터베이스, 기타 자주 사용하는 항목을 등록할 수 있습니다.

이 기능을 사용하여 **프로그램 기능** 키를 눌러 등록된 프로그램을 불러올 수 있습니다.



주석

프로그램 기능 등록에 대한 자세한 내용은 Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 에서 [FAQ 및 문제 해결] 을 참조하십시오.

새 프로그램 등록

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [프로그램 기능 등록] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [---] (등록되지 않음) 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 등록하려는 항목 범주(기호, 전송된 기호, 데이터베이스, 전송된 템플릿 또는 파일) 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 4 등록하려는 항목을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 5 프로그램 이름을 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 프로그램 등록이 완료되었습니다.



주석

- 등록된 프로그램 이름을 나중에 변경할 수도 있습니다.
- 최대 10 개의 프로그램을 등록할 수 있습니다. 이미 10 개의 프로그램이 등록된 경우 새 프로그램을 등록하기 전에 프로그램 중 하나를 삭제해야 합니다.
- 등록된 프로그램을 불러와서 변경하는 경우 수정된 프로그램은 이전 프로그램을 덮어쓰기 해서 등록할 수 없습니다. 수정된 프로그램은 새 프로그램으로 등록해야 합니다. 불필요한 프로그램은 삭제하십시오.

등록된 프로그램 불러오기 및 사용

- 1 홈 화면이나 튜브 또는 라벨 제작 화면이 표시되어 있을 때 **프로그램 기능** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 프로그램을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

- 숫자 키를 사용해서 프로그램 번호를 입력하여 프로그램을 불러올 수도 있습니다.
- 홈 화면에서 [프로그램 기능 등록] 을 선택하여 프로그램을 불러올 수도 있습니다.

프로그램 삭제

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [프로그램 기능 등록]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 프로그램을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [삭제]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
[삭제 ?] 메시지가 나타납니다.
- 4 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

다음과 같이 프로그램을 불러올 수도 있습니다.

- 숫자 키를 사용하여 프로그램 번호를 입력합니다.
 - 홈 화면에서 [프로그램 기능 등록]을 선택합니다.
-

컴퓨터에서 전송된 템플릿, 데이터베이스 또는 기호를 사용해 라벨을 인쇄할 수 있습니다.

컴퓨터에서 데이터 전송

P-touch Transfer Manager 또는 Cable Label Tool 의 전송 기능을 사용하여 컴퓨터에서 P-touch 로 데이터를 전송할 수 있습니다.

자세한 내용은 145 페이지의 *P-touch Transfer Manager 사용 방법* 또는 140 페이지의 *Cable Label Tool 에서 P-touch 로 템플릿 전송 항목*을 참조하십시오.

전송된 기호

전송된 기호를 입력하려면 20 페이지의 *기호 입력* 항목을 참조하십시오.

전송된 템플릿 인쇄

P-touch Editor 로 제작한 라벨 레이아웃 (*.lhx 파일) 을 P-touch 로 전송해 라벨 인쇄를 위한 템플릿으로 사용할 수 있습니다. 템플릿을 편집하거나 인쇄하려면 새 텍스트를 직접 입력하거나 데이터베이스에서 텍스트를 가져와 사용합니다.

❗ 중요

템플릿을 편집하기 전에 템플릿을 P-touch 로 전송하십시오.

템플릿에 편집할 개체가 없는 경우

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [전송된 템플릿] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.




주석

선택할 수 있는 전송된 템플릿의 이름과 번호가 표시되고 선택한 템플릿의 미리보기가 나타납니다.

- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 원하는 템플릿을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

템플릿이 데이터베이스에 연결되어 있으면 화면의 오른쪽 상단 모서리에  아이콘이 표시됩니다.

- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [인쇄] 또는 [데이터베이스 인쇄] 를 선택해서 인쇄를 시작합니다 .

 **주석**


인쇄하려는 데이터베이스에서 범위를 선택하려면 *템플릿을 데이터베이스에 연결하고 편집하지 않는 경우* 항목의 ③~⑤ 단계를 따르십시오 .

템플릿에 편집할 개체가 있는 경우

필요한 경우 템플릿을 임시로 편집할 수 있습니다 . 단 , 템플릿을 변경한 후에 저장할 수 없습니다 .

템플릿이 데이터베이스에 연결되지 않은 경우 , 라벨을 인쇄하려면 먼저 라벨 템플릿을 선택한 다음 각각의 필드에 텍스트를 입력해야 합니다 .

템플릿이 데이터베이스에 연결된 경우 , 템플릿에 연결된 데이터베이스에 있는 단일 레코드 또는 레코드 범위를 인쇄할 수 있습니다 .


 **중요**

줄 바꿈을 추가하거나 삭제할 수 없습니다 .

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [전송된 템플릿] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 템플릿을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

 **주석**

템플릿이 데이터베이스에 연결되어 있으면 화면의 오른쪽 상단 모서리에  아이콘이 표시됩니다 .

- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [편집라벨 (미저장)] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . 편집할 수 있는 개체가 나타납니다 .

- 4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 편집할 수 있는 개체를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

- 템플릿이 데이터베이스에 연결되지 않은 경우 :

선택한 개체의 내용이 표시됩니다 . 개체를 편집한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

- 템플릿이 데이터베이스에 연결된 경우 :

데이터베이스의 첫 번째 레코드가 표시됩니다 . 개체를 편집한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

- 5 완료되면 **취소** 키를 누릅니다 .

- 6 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 메뉴를 선택하여 인쇄를 시작합니다 .

- 템플릿이 데이터베이스에 연결되지 않은 경우 :

↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [인쇄] 를 선택해 인쇄를 시작합니다 .

- 템플릿이 데이터베이스에 연결된 경우 :

↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [데이터베이스 인쇄] 또는 [편집된 라벨 인쇄] 를 선택해 인쇄를 시작합니다 .


주석

- 데이터베이스에 연결된 템플릿을 편집하는 경우 :
 - 데이터베이스에 연결되지 않은 개체가 편집되었으면 [데이터베이스 인쇄] 를 선택해서 인쇄하십시오 .
 - 데이터베이스에 연결된 개체가 편집된 경우 [데이터베이스 인쇄] 를 선택하면 편집된 내용이 삭제됩니다 . 따라서 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [편집된 라벨 인쇄] 를 선택해서 템플릿을 인쇄하십시오 .
- 인쇄하려는 데이터베이스에서 범위를 선택하려면 *템플릿을 데이터베이스에 연결하고 편집하지 않는 경우* 항목의 ③~⑤ 단계를 따르십시오 .
- 데이터베이스를 편집하려면 72 페이지의 *데이터베이스 편집* 항목을 참조하십시오 .

템플릿을 데이터베이스에 연결하고 편집하지 않는 경우

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [전송된 템플릿] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 템플릿을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

주석

템플릿이 데이터베이스에 연결되어 있으면 화면의 오른쪽 상단 모서리에  아이콘이 표시됩니다 .

- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [데이터베이스 인쇄] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
템플릿에 연결된 데이터베이스의 내용이 나타납니다 .
- 4 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 인쇄하려는 범위의 첫 번째 레코드를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 5 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 인쇄하려는 범위의 마지막 레코드를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
범위가 설정되면 선택된 레코드가 강조 표시됩니다 .

주석

이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .

전송된 데이터베이스 데이터 사용

*.csv 파일로 변환된 데이터베이스를 P-touch 로 전송할 수 있습니다 .

템플릿 없이 전송된 데이터베이스의 데이터는 자동 형식 레이아웃과 전송된 템플릿 이외에는 각 라벨로 가져올 수 있습니다 . 각 라벨에 설정된 블록과 페이지 수에 따라 데이터베이스 데이터 가져오기가 수행됩니다 .

! 중요

- 데이터베이스를 사용하기 전에 데이터베이스를 P-touch 로 전송하십시오 .
- 데이터베이스와 템플릿이 연결되어 함께 전송되는 경우에는 데이터베이스가 해당 템플릿만 사용할 수 있습니다 .

주석

- 선택한 데이터베이스 범위가 설정된 블록 및 페이지 수보다 큰 경우에는 최대 블록 및 페이지 수에 도달할 때까지 데이터 가져오기가 수행됩니다 .
- 설정된 블록 및 페이지 수가 선택한 데이터베이스 범위보다 큰 경우에는 데이터베이스를 가져오면 작업이 완료됩니다 . 나머지 블록 및 페이지는 인쇄되지 않습니다 .

1 **삽입** 키를 누르고 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [데이터베이스]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 원하는 데이터베이스를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . 선택한 데이터베이스의 첫 번째 레코드가 표시됩니다 .

주석

- 데이터베이스가 표시되는 동안 일정 시간 내에 선택된 레코드가 변경되지 않으면 레코드의 내용이 화면 하단에 표시됩니다 . 단 , 레코드에 11 개 이하의 1 바이트 문자가 들어 있는 경우에는 레코드의 내용이 표시되지 않습니다 .
- **미리보기** 키를 누르면 레코드의 속성이 표시됩니다 .
- 범위를 설정할 때 “ 필드 이름 ” 줄 (데이터의 첫 번째 줄) 은 선택할 수 없습니다 .

name	type
AAA	brother-...
ABC	brother-...
AC-D	brother-...
AD-D	brother-...
AEA	brother-...

Q brother-PT-printer

- 3. 삽입하려는 범위의 첫 번째 레코드를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 선택된 레코드가 강조 표시됩니다.

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

- 4. 삽입하려는 범위의 마지막 레코드를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 선택된 범위가 강조 표시됩니다.

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

선택된 데이터베이스의 내용이 나타납니다.

영대 A #A		E
1	1A-B02	1A-B03

50mm 9mm× 29mm

데이터베이스 검색

템플릿에서 사용하거나 라벨에 추가할 데이터베이스 레코드를 선택하면서 특정 문자 또는 특정 숫자가 들어 있는 레코드를 검색할 수 있습니다.

검색은 첫 번째 일치하는 문자열 다음부터 오른쪽으로 진행됩니다. 그런 다음 라벨 유형의 가져오기 순서와 동일한 방향으로 데이터베이스 레코드가 검색됩니다. “필드 이름” 줄도 검색됩니다.

검색 가능한 문자로는 대문자와 소문자, 숫자, 그리고 키 상단에 보이는 기호가 있습니다.

- 1 **삽입** 키를 누르고 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [데이터베이스]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 원하는 데이터베이스를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. 선택한 데이터베이스의 첫 번째 레코드가 표시됩니다.

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

- 3 검색하려는 첫 번째 문자 (예를 들어 “B”) 를 입력합니다.
예 : “B” 를 입력하면 “B” 가 들어 있는 문자열의 첫 번째 필드부터 필드 검색이 이루어집니다.

num B er	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

“B” 가 들어 있는 문자열이 발견되면, 커서가 해당 데이터로 이동하고 “B” 가 강조 표시됩니다. 또한 내장 메모리에 “B” 가 저장됩니다.

검색된 문자 “B” 가 들어 있는 문자열이 발견되지 않으면, 커서가 이동되지 않고 현재 위치에 남아 있으며, 내장 메모리에 문자 “B” 가 저장되지 않습니다.

- 4 검색하려는 두 번째 문자 (예를 들어 “R”) 를 입력합니다 .
다음으로 “R” 을 입력하면 “BR” 이 들어 있는 문자열의 다음 필드부터 필드 검색이 이루어집니다 .

name	type
AAA	brother-...
ABC	brother-...
AC-D	brother-...
AD-D	brother-...
AEA	brother-...

Q brother-PT-printer

“BR” 이 들어 있는 문자열이 발견되면 , 커서가 해당 데이터로 이동하고 “BR” 이 강조 표시됩니다 . 또한 내장 메모리에 “BR” 이 저장됩니다 .

- 5 동일한 절차를 이용하여 데이터베이스 검색을 계속합니다 .

 주석

- 검색한 문자가 데이터베이스의 여러 필드에 들어 있는 경우에는 다음 키를 눌러 해당 문자가 들어 있는 다음 필드로 이동합니다 . 필드에서 문자가 강조 표시됩니다 .

name	type
AAA	brother-...
ABC	brother-...
AC-D	brother-...
AD-D	brother-...
AEA	brother-...

Q brother-PT-printer

- 마지막 검색 문자를 삭제하려면 뒤로 키를 누릅니다 . 커서가 나머지 검색 문자가 들어 있는 필드로 이동됩니다 .

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

Wi-Fi, Battery icons

데이터베이스 편집

- 1 **삽입** 키를 누르고 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [데이터베이스]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 편집하려는 데이터베이스를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

주석

다음 절차를 이용해 편집하려는 데이터베이스를 선택할 수도 있습니다.

홈 화면에서 **↑**, **↓**, **←** 또는 **→** 키를 사용하여 [전송된 템플릿]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 편집하려는 데이터베이스에 연결된 템플릿을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [데이터베이스 인쇄]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

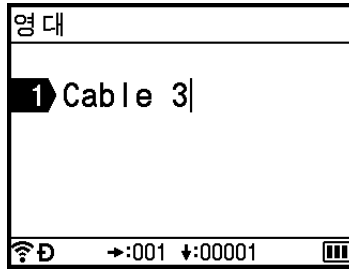
선택한 데이터베이스의 첫 번째 레코드가 표시됩니다.

number	name
1A-B01	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

- 3 **↑**, **↓**, **←** 또는 **→** 키를 사용하여 원하는 셀을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 길게 누릅니다.

영대
1 1A-B01

- 4 새 텍스트를 입력합니다 .



주석

텍스트 편집을 취소하고 이전 화면으로 돌아가려면 **취소** 키를 누릅니다 .

중요

- 줄 바꿈을 추가하거나 삭제할 수 있습니다 .
- 각 셀은 최대 17 행까지 포함할 수 있습니다 .

- 5 **확인** 키를 누릅니다 .
새 텍스트가 나타납니다 .

number	name
Cable 3	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

주석

데이터베이스를 인쇄하지 않으려면 **확인** 키를 누른 다음 **취소** 키를 누르십시오 . 편집된 데이터가 저장됩니다 .

- 6 **확인** 키를 다시 누릅니다 .
편집된 레코드가 강조 표시됩니다 .

number	name
Cable 3	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

- 7 데이터베이스가 템플릿과 함께 전송된 경우 :
 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 인쇄하려는 범위의 마지막 레코드를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
 범위가 설정되면 선택된 레코드가 강조 표시됩니다 .

number	name
Cable 3	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

데이터베이스가 템플릿 없이 전송된 경우 :
 삽입하려는 범위의 마지막 레코드를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
 선택된 범위가 강조 표시됩니다 .
 선택한 데이터베이스의 내용이 나타납니다 .

number	name
Cable 3	AAA
1A-B02	ABC
1A-B03	AC-D
1A-B04	AD-D
1A-B05	AEA

영대 A #A E		
1	3	1A-B02 1A-B03

50mm 9mm× 29mm

- 8 인쇄 키를 누릅니다 .

전송된 데이터 삭제

다음 방법을 이용해 전송된 데이터를 삭제합니다.

여러 개의 항목을 함께 삭제할 수 없습니다. 각 항목을 따로따로 삭제하십시오.

전송된 기호 삭제

3

- 1 **삽입** 키를 누르고 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [기호 전송]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 삭제하려는 전송된 기호를 선택한 다음 **삭제** 키를 누릅니다.
[삭제 ?] 메시지가 나타납니다.
- 3 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
선택한 전송된 기호가 삭제되고 다음 이미지가 선택됩니다.
필요한 경우 다음 이미지를 삭제합니다.

템플릿 삭제

- 1 홈 화면에서 **↑**, **↓**, **←** 또는 **→** 키를 사용하여 [전송된 템플릿]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 삭제하려는 템플릿을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [삭제]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
[삭제 ?] 메시지가 나타납니다.
- 4 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
선택한 템플릿이 삭제되고 다음 템플릿이 선택됩니다.
필요한 경우 다음 템플릿을 삭제합니다.

데이터베이스 삭제

- 1 **삽입** 키를 누릅니다.
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 삭제하려는 데이터베이스를 선택한 다음 **삭제** 키를 누릅니다.
[삭제 ?] 메시지가 나타납니다.
- 3 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
선택한 데이터베이스가 삭제되고 다음 데이터베이스가 선택됩니다.
필요한 경우 다음 데이터베이스를 삭제합니다.

프린터 드라이버 및 소프트웨어 설치

컴퓨터에서 인쇄하려면 프린터 드라이버 , Cable Label Tool, P-touch Editor 및 다른 응용 프로그램을 설치하십시오 .

❗ 중요

연결 요청이 있을 때까지 P-touch 를 컴퓨터에 연결하지 마십시오 .

1 CD-ROM 을 CD-ROM 드라이브에 삽입하십시오 .

📖 주석

- 관리자 권한으로 로그인하십시오 .
- 박스에 포함된 구성품은 국가에 따라 다를 수 있습니다 . CD-ROM 이 동봉되지 않은 경우 최신 소프트웨어 및 설명서는 Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 에서 다운로드할 수 있습니다 .

2 [commoninstaller.exe] 버튼을 클릭하십시오 .

3 화면 지침에 따라 설치를 진행하십시오 .

📖 주석

무선 연결을 이용해서 P-touch 를 컴퓨터에 연결하려면 다음 절차에 따르는 것이 좋습니다 .

- 소프트웨어를 설치하는 동안 무선 네트워크 설정을 구성합니다 . 나중에 홈 화면의 [설정] 을 사용하거나 프린터 설정 도구를 사용하여 설정을 변경할 수 있습니다 . 자세한 내용은 77 페이지의 *Wi-Fi 를 이용한 연결* 또는 94 페이지의 *P-touch 설정 변경* 항목을 참조하십시오 .
- 네트워크에 무선으로 연결된 컴퓨터에 소프트웨어를 설치하고 USB 케이블을 이용해 P-touch 를 구성합니다 .
- 미리 무선 네트워크의 SSID(네트워크 이름) 와 암호 (네트워크 키) 를 알아 놓습니다 .

4 설치가 완료되면 대화 상자를 닫으십시오 .

컴퓨터에 P-touch 연결

아래 방법 중 하나를 이용해 P-touch 를 연결합니다 .

■ USB 케이블 연결

77 페이지의 *USB 를 이용한 연결* 항목을 참조하십시오 .

■ 무선 LAN 연결

77 페이지의 *Wi-Fi 를 이용한 연결* 항목을 참조하십시오 .

USB 를 이용한 연결

- 1 USB 케이블을 연결하기 전에 P-touch 가 꺼졌는지 확인하십시오 .
- 2 USB 케이블의 P-touch 끝을 P-touch 후면의 USB 포트에 연결하십시오 .
- 3 USB 케이블의 다른 끝을 컴퓨터의 USB 포트에 연결하십시오 .
- 4 P-touch 를 켜십시오 .

Wi-Fi 를 이용한 연결

홈 화면에서 [설정] 을 이용해 네트워크 유형을 선택하고 네트워크 설정을 구성하거나 표시할 수 있습니다 . 상세한 구성을 위해 프린터 설정 도구에서 [통신 설정] 을 이용할 수도 있습니다 . 자세한 내용은 94 페이지의 *P-touch 설정 변경* 항목을 참조하십시오 .

다음 Wi-Fi 연결 방법을 이용할 수 있습니다 .

■ 인프라 모드

- Ad-Hoc 모드 (Ad-Hoc 모드를 설정하려면 프린터 설정 도구를 사용하십시오 (94 페이지의 *P-touch 설정 변경* 항목 참조))

인프라 모드

인프라 모드를 사용하면 P-touch 를 무선 액세스 포인트 / 라우터를 통해 컴퓨터에 연결할 수 있습니다 .

■ 시작하기 전에

무선 액세스 포인트 / 라우터와 통신하려면 먼저 P-touch 의 Wi-Fi 설정을 구성해야 합니다 . 먼저 P-touch 구성을 완료해야 네트워크상의 컴퓨터가 P-touch 에 접근할 수 있습니다 .

! 중요

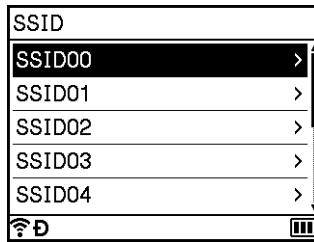
- P-touch 를 네트워크에 연결할 경우에는 설치에 앞서 시스템 관리자에게 문의하는 것이 좋습니다 . 이 설치 작업을 진행하기 전에는 Wi-Fi 설정을 확인해야 합니다 .
- Wi-Fi 설정을 다시 구성하는 경우 또는 P-touch 에 대한 Wi-Fi 연결 상태가 확실하지 않은 경우 P-touch 의 Wi-Fi 설정을 초기화하십시오 .
 - 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
 - 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [초기화] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
 - 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [Wi-Fi 설정 초기화] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

 **주석**

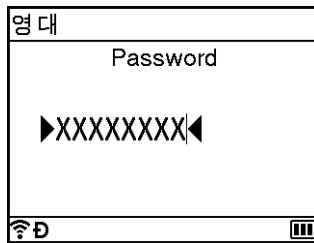
- 미리 무선 네트워크의 **SSID**(네트워크 이름) 와 암호 (네트워크 키) 를 알아 놓는 것이 좋습니다 .
- 일상적인 문서 인쇄에서 최상의 결과를 얻으려면 **P-touch** 를 가능한 한 장애물을 최소화하고 무선 액세스 포인트 / 라우터에 최대한 가까이 두고 사용하십시오 . 두 장치 사이에 있는 커다란 장애물과 벽 , 다른 전자 장치의 간섭이 문서의 데이터 전송 속도에 영향을 줄 수 있습니다 .

■ **설정 마법사를 이용한 구성**

- 1 홈 화면에서 **↑, ↓, ←** 또는 **→** 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 2 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [WLAN] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 3 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [기초 모드] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 4 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [네트워크 설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 5 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 [Setup Wizard] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 6 메시지가 나타나면 각 메시지에 대해 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . 사용 가능한 네트워크의 **SSID** 가 나타납니다 .



- 7 **↑** 또는 **↓** 키를 사용하여 **SSID** 를 선택하거나 [Other...] 를 선택하고 **SSID** (1 ~ 32 자) 를 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . [Password] 화면이 나타납니다 .





- 8 암호 (8 ~ 63 자 또는 WEP 를 사용하는 경우 5 ~ 13 자) 를 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 9 화면이 [설정] 메뉴 화면으로 돌아가고 연결을 구성하는 동안 **Wi-Fi** 가 점멸합니다 . 90 초 후에 표시기가 **Wi-Fi** 로 바뀌지만 **P-touch** 는 계속해서 네트워크로 연결을 시도하게 됩니다 .
- 10 연결이 되면 무선 신호의 세기에 따라 , 무선 연결 표시기가 다음과 같은 기호들을 보여줍니다 . **Wi-Fi** **Wi-Fi** **Wi-Fi**

 **주석**


P-touch 의 무선 기능이 꺼졌을 때 인프라 모드의 설정 마법사를 시작하거나 다이렉트 모드의 네트워크 설정을 선택하면 [Wi-Fi 켜기] 가 나타나면서 무선 기능이 자동으로 (또는 **확인** 키를 누른 후에) 켜집니다. 이제는 인프라 모드 또는 다이렉트 모드를 수동으로 켜지 않아도 됩니다 .

■ **컴퓨터를 이용해서 P-touch 를 무선 액세스 포인트 / 라우터에 연결**

- 1 먼저 무선 액세스 포인트 / 라우터의 SSID(네트워크 이름) 와 암호 (네트워크 키) 를 적어둡니다 .
- 2 USB 케이블을 사용하여 P-touch 와 컴퓨터를 연결합니다 .
- 3 Wi-Fi 기능을 켜려면 P-touch 의  (Wi-Fi) 버튼을 1 초 정도 누르고 있습니다 .  (Wi-Fi) 표시등이 3 초 마다 한 번씩 녹색으로 점멸하기 시작합니다 .
- 4 컴퓨터를 이용해 P-touch 의 인프라 모드 설정을 구성합니다 .
컴퓨터에서 프린터 설정 도구를 시작하고 [통신 설정] 을 클릭합니다 . [일반] 탭의 [통신 설정] 에서 [선택된 인터페이스] 를 [인프라 또는 Ad-hoc] 또는 [인프라 및 Wireless Direct] 로 선택하고 [무선 LAN] 탭의 [무선 설정] 에서 [통신 모드] 를 [인프라] 로 선택합니다 .
자세한 내용은 94 페이지의 *P-touch 설정 변경*를 참조하십시오 .
- 5 메모한 SSID 를 입력하거나 [검색] 을 클릭하고 표시된 목록에서 SSID 를 선택합니다 .
- 6 [암호] 필드에 암호를 입력합니다 .

 **주석**

필요한 정보는 인증 방법과 암호화 모드에 따라 다릅니다 . 네트워크 환경에 관련된 정보만 입력하십시오 .

- 7 설정을 P-touch 로 보내려면 [적용] 을 클릭합니다 .
P-touch 와 무선 액세스 포인트 / 라우터 간 연결이 설정되면  (Wi-Fi) 표시등이 녹색으로 켜집니다 .
P-touch 와 같은 네트워크상에 있는 컴퓨터들은 P-touch 에 접근할 수 있습니다 .

 **주석**

그 외 다른 네트워크 설정을 변경하려면 프린터 설정 도구를 사용하십시오 (94 페이지의 *P-touch 설정 변경* 항목 참조) .

■ **WPS(Wi-Fi Protected Setup ™)**

무선 액세스 포인트 / 라우터가 WPS 를 지원하는 경우에는 설정과 연결을 무선으로 구성할 수 있습니다 .

- 1 먼저 무선 액세스 포인트 / 라우터에 WPS 기호가 있는지 확인하십시오 .



- 2 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [WLAN] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

- 4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [기초 모드]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 5 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [네트워크 설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 6 P-touch 를 무선 액세스 포인트 / 라우터 범위 안에 배치합니다 . 범위는 환경에 따라 다를 수 있습니다 . 무선 액세스 포인트 / 라우터와 함께 제공된 설명서를 참조하십시오 .
- 7 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [Button Push] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 8 [WPS 로 무선 AP 실행] 전에 나타나는 메시지에 대해서는 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . [WPS 로 무선 AP 실행] 메시지가 나타납니다 .
- 9 무선 액세스 포인트/라우터에 있는 WPS 버튼을 누른 다음 P-touch에서 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .



주석

이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오 .

- 10 잠깐 동안 [연결중 ...] 메시지가 나타난 다음 [연결 !] 메시지가 나타납니다 .
- 11 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 . 화면이 [설정] 메뉴로 돌아갑니다 . 연결이 되면 , 무선 신호의 세기에 따라 무선 연결 표시등에 다음과 같은 기호들이 나타납니다 .



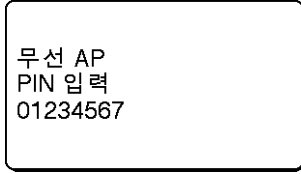
주석

- P-touch 의 무선 기능이 꺼졌을 때 인프라 모드의 설정 마법사를 시작하거나 다이렉트 모드의 네트워크 설정을 선택하면 [Wi-Fi 켜기] 가 나타나면서 무선 기능이 자동으로 (또는 **확인** 키를 누른 후에) 켜집니다 . 이제는 인프라 모드 또는 다이렉트 모드를 수동으로 켜지 않아도 됩니다 .
- P-touch 가 2 분 동안 WPS 를 사용하여 연결을 시도합니다 . 그러는 도중에 (Wi-Fi) 버튼을 누르고 있으면 P-touch 가 추가로 2 분 동안 연결을 시도하게 됩니다 .
- P-touch 가 네트워크에 연결되지 않으면 연결이 실패했음을 알리는 메시지가 나타납니다 .

■ PIN 입력으로 구성

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [WLAN]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [기초 모드]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 4 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [네트워크 설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 5 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [PIN Code]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- 6 메시지가 나타나면 각 메시지에 대해 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .

- 7 화면에 표시된 PIN 을 무선 액세스 포인트 / 라우터에 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .



- 8 잠깐 동안 [연결중 ...] 메시지가 나타난 다음 [연결 !] 메시지가 나타납니다 .

- 9 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
화면이 [설정] 메뉴로 돌아갑니다 .

연결이 되면 무선 신호의 세기에 따라 , 무선 연결 표시등이 다음과 같은 기호들이 나타납니다 .



주석

P-touch 의 무선 기능이 꺼졌을 때 인프라 모드의 설정 마법사를 시작하거나 다이렉트 모드의 네트워크 설정을 선택하면 [Wi-Fi 켜기] 가 나타나면서 무선 기능이 자동으로 (또는 **확인** 키를 누른 후에) 켜집니다 .
이제는 인프라 모드 또는 다이렉트 모드를 수동으로 켜지 않아도 됩니다 .

Ad-Hoc 모드

Windows 의 경우 , 프린터 드라이버와 기타 응용 프로그램을 컴퓨터에 설치한 다음 컴퓨터에 설치된 프린터 설정 도구를 이용해 Ad-Hoc 모드를 설정하십시오 .

Macintosh 의 경우 , Wireless Device Setup Wizard 를 이용해 Ad-Hoc 모드를 설정하십시오 .

무선 기능 켜기 또는 끄기

무선 기능을 켜거나 끄려면 (Wi-Fi) 버튼을 누릅니다 .

- 1 (Wi-Fi) 버튼을 누릅니다 . 이제 무선 기능이 켜집니다 .
- 2 (Wi-Fi) 버튼을 다시 누르면 무선 기능이 꺼집니다 .



주석

- [다이렉트 모드 켜기 / 끄기] 및 [기초 모드 켜기 / 끄기] 화면에서 [끄기] 가 선택된 경우에는 (Wi-Fi) 버튼을 눌러도 무선 기능이 계속 꺼진 상태로 있게 됩니다 . (공장 설정값은 다이렉트 모드와 인프라 모드 둘 다 “ 켜기 ” 입니다 .) 자세한 내용은 77 페이지의 *인프라 모드* 또는 88 페이지의 *모바일 장치에 P-touch 연결* 항목을 참조하십시오 .
- 무선 기능이 켜진 상태에서는 리튬이온 배터리 전원이 빨리 소모됩니다 . 전원을 변경하려면 AC 어댑터를 연결하십시오 .

컴퓨터에서 인쇄

사용 가능한 응용 프로그램

P-touch 를 효과적으로 사용하기 위해 다양한 응용 프로그램과 기능을 사용할 수 있습니다 .

이 응용 프로그램을 사용하려면 프린터 드라이버를 설치해야 합니다 .

CD-ROM 을 사용하여 이 응용 프로그램과 프린터 드라이버를 설치하거나 다음 **Brother** 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 에서 다운로드할 수 있습니다 .

응용 프로그램	특징
Cable Label Tool	케이블, 패치 패널, 면판, 전기 장비 등의 라벨을 만들어 인쇄합니다.
P-touch Editor	내장된 그리기 도구, 다양한 글꼴과 스타일의 텍스트, 가져온 그래픽 이미지 및 바코드로 사용자 지정 라벨을 디자인하여 만듭니다.
P-touch Transfer Manager	이 프로그램을 사용하여 템플릿과 다른 데이터를 P-touch 로 전송하고 컴퓨터에 데이터의 백업을 저장할 수 있습니다. 이 응용 프로그램은 P-touch Editor 와 함께 설치됩니다.
P-touch Library	P-touch Editor 템플릿을 관리하고 인쇄합니다. P-touch Library 를 사용하여 템플릿을 인쇄할 수 있습니다. 이 응용 프로그램은 P-touch Editor 와 함께 설치됩니다.
P-touch Update Software	소프트웨어를 최신 버전으로 업데이트합니다.
프린터 설정 도구 (Printer Setting Tool)	컴퓨터에서 프린터의 장치 설정을 지정합니다.
BRAdmin Light	네트워크에서 P-touch 를 찾고 컴퓨터에서 기본 설정을 구성하는 데 사용됩니다.
BRAdmin Professional	네트워크에서 P-touch 를 찾고 컴퓨터에서 고급 설정을 구성하는 데 사용됩니다.

유용한 기능	특징
분산 인쇄	다량의 라벨을 인쇄하는 경우 여러 대의 프린터로 인쇄 작업을 분산할 수 있습니다. 이 경우 인쇄가 동시에 수행되기 때문에 전체 인쇄 시간을 줄일 수 있습니다. 자세한 내용은 121 페이지의 <i>프린터 여러 대에 라벨 분산 인쇄 (라벨만 해당)</i> 항목을 참조하십시오.
고해상도 인쇄	고해상도로 인쇄합니다. 자세한 내용은 125 페이지의 <i>고해상도 모드에서 라벨 인쇄</i> 항목을 참조하십시오.
고속 인쇄	빠르게 인쇄합니다. 자세한 내용은 126 페이지의 <i>고속 모드에서 라벨 인쇄</i> 항목을 참조하십시오.

컴퓨터에서 인쇄

이 P-touch 를 통해 다양한 인쇄 방법을 사용할 수 있습니다 .

다음에서 Cable Label Tool 또는 P-touch Editor 를 사용한 컴퓨터에서의 인쇄 절차를 설명합니다 .

- 1 Cable Label Tool 또는 P-touch Editor 를 시작한 후 인쇄하려는 문서를 여십시오 .
- 2 튜브 또는 라벨 디자인을 만드십시오 .
- 3 절단 옵션을 선택하십시오 . (83 페이지의 절단 옵션 항목을 참조하십시오 .)
- 4 메뉴 표시줄에서 [파일], [인쇄] 를 차례로 선택하거나 [인쇄] 아이콘을 클릭합니다 .

절단 옵션



절단 옵션을 통해 인쇄할 때 품목을 공급하고 절단하는 방법을 지정할 수 있습니다 . 응용 프로그램을 사용하여 컴퓨터에서 인쇄할 때 프린터 드라이버를 사용하여 튜브 또는 테이프용 절단 옵션을 선택하십시오 . “ 프린터 설정 도구 ” 의 [튜브 설정] 탭에서 [장치 설정] 을 사용하여 튜브의 절단선 (점선 또는 실선) 을 설정하십시오 .

모든 사용 가능한 설정 목록은 다음 표를 참조하십시오 .

튜브 절단 옵션 표

절단 옵션	설명	이미지
하프컷 없음	마지막 튜브가 인쇄된 후에만 튜브가 완전히 절단됩니다 .	
하프컷	첫 번째 튜브가 인쇄되기 전과 남은 튜브 각각이 인쇄된 후 튜브가 여백에 하프 커팅됩니다 . 마지막 튜브가 인쇄된 후 튜브가 완전히 절단됩니다 .	
점	첫 번째 튜브가 인쇄되기 전과 남은 튜브 각각이 인쇄된 후 여백에 점선이 인쇄됩니다 . 마지막 튜브가 인쇄된 후 튜브가 완전히 절단됩니다 .	
실선	첫 번째 튜브가 인쇄되기 전과 남은 튜브 각각이 인쇄된 후 여백에 실선이 인쇄됩니다 . 마지막 튜브가 인쇄된 후 튜브가 완전히 절단됩니다 .	

 주석

- P-touch 의 튜브 하프 커팅 조정기를 사용하여 3 개 설정 가운데 하나의 설정으로 하프 커팅 깊이를 조정할 수 있습니다 .
- 튜브가 걸리거나 완전히 절단되지 않는 경우  (공급 및 절단) 버튼을 사용하여 튜브를 완전히 수동으로 절단하십시오 .  (전원) 표시등이 녹색 점등에서 녹색 점멸로 변할 때까지 2~10 초 동안 버튼을 누르고 있다가 놓으십시오 . 버튼을 놓으면 튜브가 절단됩니다 .

테이프 절단 옵션 표

자동 커팅	하프 커팅	체인 인쇄	이미지
아니요	예	아니요	
예	예	아니요	
아니요	아니요	아니요	
예	아니요	아니요	
아니요	예	예	

테이프 절단 옵션 표

자동 커팅	하프 커팅	체인 인쇄	이미지
예	예	예	
아니요	아니요	예	
예	아니요	예	
특수 테이프			
아니요 (FLe 라벨)	—	—	
예 (FLe 라벨)	—	—	



주석

- 다양한 라벨을 여러 매 인쇄할 때 체인 인쇄를 선택하여 라벨 사이의 공백을 줄일 수 있습니다. (테이프 절단 옵션 표 항목을 참조하십시오.)
- 체인 인쇄를 사용할 때 마지막 라벨이 인쇄된 후 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 누르십시오.

라벨 부착

- 1 필요한 경우 인쇄된 라벨을 가위를 사용하여 원하는 모양과 길이로 자릅니다.
- 2 라벨 뒷면을 벗깁니다.
- 3 라벨을 제 자리에 놓은 다음 손가락으로 위에서 아래까지 단단히 눌러 라벨을 부착합니다.



주석

- 일부 유형의 테이프 뒷면은 사전 절단되어 있어 뒷면을 벗기기가 수월합니다. 뒷면을 제거하려면 텍스트가 안쪽을 향하게 한 채 라벨을 길이 방향으로 접어 뒷면의 안쪽 가장자리를 노출시킵니다. 그런 다음 뒷면을 한 번에 하나씩 벗깁니다.
 - 젖어 있거나 지저분하거나 고르지 않은 표면에는 라벨을 부착하기가 어려울 수 있습니다. 이러한 표면에서는 라벨이 쉽게 벗겨질 수도 있습니다.
 - 강력 접착 테이프 :
 - 거칠고 질감이 있는 표면에서는 강력 접착 테이프를 사용하는 것이 좋습니다.
 - 섬유 테이프, 강력 접착 테이프 또는 기타 특수 테이프와 함께 제공된 지침을 읽어보고 지침에 명시된 모든 주의 사항을 따르십시오.
-

5

모바일 장치를 이용한 인쇄

모바일 장치와 함께 사용할 수 있는 응용 프로그램

Brother 는 Apple iPhone, iPad, iPod touch 또는 Android™ 스마트 폰이나 태블릿에서 직접 인쇄를 할 수 있는 응용 프로그램과 컴퓨터를 사용하여 생성된 템플릿, 기호, 데이터베이스 등을 무선으로 P-touch 에 전송할 수 있는 응용 프로그램을 비롯하여 P-touch 와 함께 사용할 수 있는 다양한 응용 프로그램을 제공합니다.


프린터에서 사용할 수 있는 모바일 응용 프로그램에 대한 자세한 내용은 support.brother.com/g/d/f5f9 를 참조하십시오 .



모바일 장치에 P-touch 연결

모바일 장치에 P-touch 를 연결할 수 있습니다 . 라벨을 모바일 장치에서 만들어서 직접 인쇄하려면 Brother 모바일 응용 프로그램을 설치한 다음 P-touch 를 모바일 장치에 연결하십시오 .

■ P-touch 키보드를 이용한 연결

- ① 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- ② ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [WLAN] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- ③ ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [다이렉트 모드] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
P-touch 에  기호가 표시됩니다 .
- ④ ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [네트워크 설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .





주석

- P-touch 의 무선 기능이 꺼졌을 때 인프라 모드의 설정 마법사를 시작하거나 다이렉트 모드의 네트워크 설정을 선택하면 [Wi-Fi 켜기] 가 나타나면서 무선 기능이 자동으로 (또는 **확인** 키를 누른 후에) 켜집니다 .
이제는 인프라 모드 또는 다이렉트 모드를 수동으로 켜지 않아도 됩니다 .
- 무선 기능이 켜진 상태에서는 리튬이온 배터리 전원이 빨리 소모됩니다 . 전원을 변경하려면 AC 어댑터를 연결하십시오 .

- ⑤ 현재 SSID 가 화면에 나타납니다 . 필요하면 새 SSID 를 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- ⑥ 현재 암호가 화면에 나타납니다 . 필요하면 새 암호를 입력한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
- ⑦ 입력된 SSID 와 암호를 확인하는 화면이 나타납니다 . 아무 키나 눌러 모바일 장치에서 무선 네트워크 설정 페이지로 이동한 다음 SSID 이름과 암호를 입력합니다 .
- ⑧ Wireless Direct 네트워크 설정을 완료했습니다 .

■ 컴퓨터를 이용한 연결

- 1 P-touch 의 Wireless Direct 설정을 확인합니다 .
USB 케이블을 사용하여 P-touch 와 컴퓨터를 연결합니다 . 컴퓨터에서 프린터 설정 도구를 시작하고 [통신 설정] 을 클릭합니다 . [일반] 탭의 [통신 설정] 에서 [선택된 인터페이스] 가 [인프라 및 Wireless Direct] 또는 [Wireless Direct] 로 선택되었는지 확인합니다 .
자세한 내용은 94 페이지의 프린터 설정 도구 항목을 참조하십시오 .
- 2 Wi-Fi 기능을 켜려면 P-touch 의  (Wi-Fi) 버튼을 1 초 정도 누르십시오 .
 (Wi-Fi) 표시등이 3 초마다 한 번씩 녹색으로 점멸하기 시작합니다 .
- 3 모바일 장치의 Wi-Fi 설정 화면에서 P-touch 의 SSID 를 선택하고 암호를 입력합니다 .



주석

- 출하 시 기본 SSID 와 암호는 다음과 같습니다 .

SSID: “PT-E850TKW” 또는 “DIRECT-*****_PT-E850TKW” 여기서 “*****” 는 제품 시리얼 번호의 마지막 다섯 자리 숫자입니다 .



(P-touch 바닥에서 시리얼 번호 라벨을 확인할 수 있습니다)

암호 (네트워크 키): 00000000

- 무선 액세스 포인트 / 라우터를 통해 P-touch 를 인프라 모드의 모바일 장치에 연결할 수 있습니다 .
- Wireless Direct 를 사용하는 중에는 Wi-Fi 를 통해 인터넷에 연결할 수 없습니다 . 인터넷을 사용하려면 인프라 모드를 이용해 연결하십시오 .


무선 기능 켜기 또는 끄기

무선 기능을 켜거나 끄려면  (Wi-Fi) 버튼을 누릅니다 .

- 1  (Wi-Fi) 버튼을 누릅니다 . 이제 무선 기능이 켜집니다 .
- 2  (Wi-Fi) 버튼을 다시 누르면 무선 기능이 꺼집니다 .



주석

- [다이렉트 모드 켜기 / 끄기] 및 [기초 모드 켜기 / 끄기] 화면에서 [끄기] 가 선택된 경우에는  (Wi-Fi) 버튼을 눌러도 무선 기능이 계속 꺼진 상태로 있게 됩니다 . (공장 설정값은 다이렉트 모드와 인프라 모드 둘 다 “ 켜기 ” 입니다 .) 자세한 내용은 88 페이지의 모바일 장치에 P-touch 연결 또는 77 페이지의 인프라 모드 항목을 참조하십시오 .
- 무선 기능이 켜진 상태에서는 리튬이온 배터리 전원이 빨리 소모됩니다 . 전원을 변경하려면 AC 어댑터를 연결하십시오 .

모바일 장치에서 인쇄

모바일 장치에서 인쇄

1 모바일 장치에서 응용 프로그램 (Mobile Cable Label Tool/Brother iPrint&Label) 을 시작하십시오 .



주석 P-touch 가 모바일 장치에 연결되었는지 확인하십시오 .

88 페이지의 *모바일 장치에 P-touch 연결* 항목을 참조하십시오 .

2 라벨 템플릿 또는 디자인을 선택하십시오 .



주석 전에 디자인했던 라벨이나 이미지를 선택해서 인쇄할 수도 있습니다 .

3 절단 옵션을 확인하십시오 . (90 페이지의 *절단 옵션* 항목을 참조하십시오 .)

4 응용 프로그램 메뉴에서 [**인쇄**] 를 탭하십시오 .

절단 옵션

절단 옵션을 통해 인쇄할 때 품목을 공급하고 절단하는 방법을 지정할 수 있습니다 . 응용 프로그램을 사용하여 모바일 장치에서 인쇄할 때 인쇄 옵션을 사용하여 절단 옵션을 선택하십시오 .

모든 사용 가능한 설정 목록은 다음 표를 참조하십시오 .

테이프 절단 옵션 표

자동 커팅	하프 커팅	체인 인쇄	이미지
아니요	예	아니요	
예	예	아니요	
아니요	아니요	아니요	

테이프 절단 옵션 표

자동 커팅	하프 커팅	체인 인쇄	이미지
예	아니요	아니요	
아니요	예	예	
예	예	예	
아니요	아니요	예	
예	아니요	예	
특수 테이프			
아니요 (FLe 라벨) (Mobile Cable Label Tool 만 해당)	—	—	

테이프 절단 옵션 표

자동 커팅	하프 커팅	체인 인쇄	이미지
예 (FLe 라벨) (Mobile Cable Label Tool 만 해당)	—	—	



주석

- 다양한 라벨을 여러 매 인쇄할 때 체인 인쇄를 선택하여 라벨 사이의 공백을 줄일 수 있습니다. (테이프 절단 옵션 표 항목을 참조하십시오.)
- 체인 인쇄를 사용할 때 마지막 라벨이 인쇄된 후 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 누르십시오 .

모바일 장치를 사용해 컴퓨터에서 생성된 템플릿 인쇄

P-touch Editor 를 사용해 생성된 템플릿 데이터를 P-touch Transfer Manager 를 사용해 BLF 형식으로 저장할 수 있습니다 . 그런 다음 , Mobile Transfer Express 를 사용해 저장된 파일을 모바일 장치에서 P-touch 로 전송해서 파일을 인쇄할 수 있습니다 .

- 1 P-touch Transfer Manager 를 이용해 템플릿 데이터를 BLF 형식으로 저장합니다 .
자세한 내용은 155 페이지의 **BLF 파일 만들기** 항목을 참조하십시오 .
- 2 다음 방법 중 하나를 이용해서 모바일 장치에서 .bif 파일을 사용합니다 .
 - 클라우드 저장 서비스를 이용해 파일을 저장한 다음 모바일 장치 운영 체제의 공유 기능을 이용해 파일을 공유합니다 .
 - 컴퓨터에서 이메일 첨부으로 파일을 모바일 장치로 전송한 다음 파일을 모바일 장치에 저장합니다 .
- 3 P-touch 를 모바일 장치에 연결한 다음 Mobile Transfer Express 를 시작합니다 .
템플릿 데이터가 표시됩니다 .
- 4 인쇄하려는 템플릿을 선택한 다음 템플릿을 P-touch 로 전송합니다 .



주석

파일을 클라우드 저장 서비스로부터 모바일 장치로 다운로드하려면 모바일 장치를 인프라 모드를 이용해 연결해야 합니다 . 따라서 모바일 장치가 인프라 모드를 이용해 P-touch 에 연결되어 있으면 파일을 빠르게 다운로드할 수 있습니다 .

- 5 P-touch 의 키보드 LCD 장치를 사용해서 전송된 파일에서 인쇄하려는 템플릿을 선택하여 인쇄합니다 .

라벨 부착

- 1 필요한 경우 인쇄된 라벨을 가위를 사용하여 원하는 모양과 길이로 자릅니다.
- 2 라벨 뒷면을 벗깁니다.
- 3 라벨을 제 자리에 놓은 다음 손가락으로 위에서 아래까지 단단히 눌러 라벨을 부착합니다.



주석

- 일부 유형의 테이프 뒷면은 사전 절단되어 있어 뒷면을 벗기기가 수월합니다. 뒷면을 제거하려면 텍스트가 안쪽을 향하게 한 채 라벨을 길이 방향으로 접어 뒷면의 안쪽 가장자리를 노출시킵니다. 그런 다음 뒷면을 한 번에 하나씩 벗깁니다.
 - 젖어 있거나 지저분하거나 고르지 않은 표면에는 라벨을 부착하기가 어려울 수 있습니다. 이러한 표면에서는 라벨이 쉽게 벗겨질 수도 있습니다.
 - 강력 접착 테이프 :
 - 거칠고 질감이 있는 표면에서는 강력 접착 테이프를 사용하는 것이 좋습니다.
 - 섬유 테이프, 강력 접착 테이프 또는 기타 특수 테이프와 함께 제공된 지침을 읽어보고 지침에 명시된 모든 주의 사항을 따르십시오.
-

프린터 설정 도구

“프린터 설정 도구”를 사용하여 컴퓨터에서 프린터의 통신 설정이나 장치 설정을 지정할 수 있습니다.



주석

프린터 드라이버를 설치하면 “프린터 설정 도구”가 자동으로 설치됩니다. 자세한 내용은 76 페이지의 *프린터 드라이버 및 소프트웨어 설치* 항목을 참조하십시오.



중요

호환되는 Brother 프린터에서만 “프린터 설정 도구”를 사용할 수 있습니다.

프린터 설정 도구를 사용하기 전에

- AC 어댑터가 P-touch 및 전기 콘센트에 연결되었는지, 아니면 완전히 충전된 배터리가 장착되어 있는지 확인하십시오.
- 프린터 드라이버가 올바르게 설치되어 인쇄할 수 있는지 확인하십시오.
- USB 케이블을 사용하여 이 P-touch를 컴퓨터에 연결하십시오. 이 도구를 사용하면 Wi-Fi를 사용해서 설정을 지정할 수 없습니다.

프린터 설정 도구 사용

1 구성하려는 P-touch 를 컴퓨터에 연결합니다 .

2 프린터 설정 도구를 시작합니다 .

■ **Windows 7:**

시작 버튼에서 [모든 프로그램] - [**Brother**] - [**Label & Mobile Printer**] - [**프린터 설정 도구**] 를 클릭 합니다 .

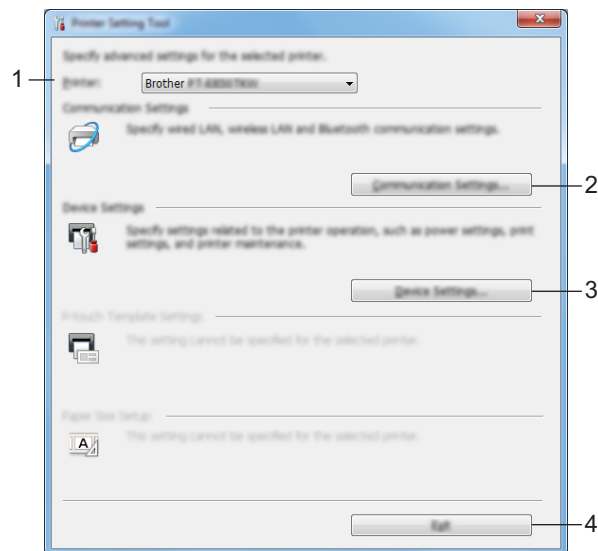
■ **Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:**

[**앱**] 화면에서 [**프린터 설정 도구**] 아이콘을 클릭합니다 .

■ **Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:**

시작 버튼에서 [모든 앱] 을 선택한 후 [**Brother**] - [**Label & Mobile Printer**] - [**프린터 설정 도구**] 를 클릭합니다 .

메인 창이 나타납니다 .



1 프린터

연결된 프린터 목록이 표시됩니다 .

2 통신 설정

무선 LAN 통신 설정을 지정합니다 .

3 장치 설정

프린터 장치 설정 (예 : 전원 설정 및 프린터 설정) 을 지정합니다 .

4 종료 (X)

창을 닫습니다 .

- 3 구성하려는 P-touch 가 [프린터] 옆에 나타나는지 확인합니다 . 다른 프린터가 나타나는 경우 드롭다운 목록에서 원하는 P-touch 를 선택합니다 .



주석

P-touch 가 하나만 연결된 경우 해당 P-touch 만 사용 가능하므로 선택할 필요가 없습니다 .

- 4 변경하려는 설정을 선택한 후 대화 상자에서 설정을 지정하거나 변경합니다 . 설정 대화 상자에 관한 자세한 내용은 97 페이지의 *통신 설정* 또는 110 페이지의 *장치 설정* 항목을 참조하십시오 .
- 5 설정 대화 상자에서 [적용] - [종료] 를 클릭하여 해당 설정을 P-touch 에 적용합니다 .
- 6 메인 창에서 [종료] 를 클릭하여 설정 지정을 마칩니다 .

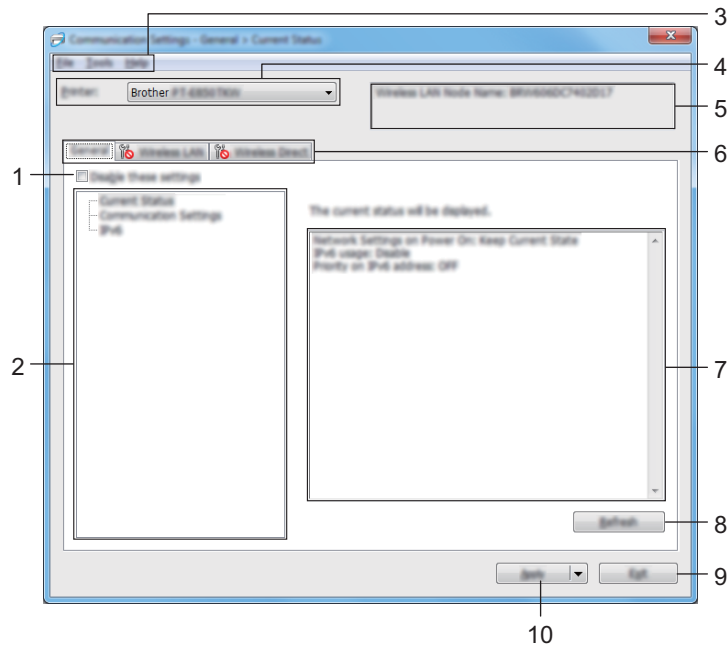
! 중요

P-touch 가 대기 상태일 경우에만 “ 프린터 설정 도구 ” 를 사용하여 P-touch 를 구성합니다 . 작업을 처리하고 있는 동안 구성하려고 시도하면 P-touch 가 고장 날 수 있습니다 .


통신 설정


USB 케이블로 프린터와 컴퓨터를 연결할 때 “프린터 설정 도구”의 [통신 설정]을 사용하여 프린터 통신 정보를 지정하거나 변경할 수 있습니다. 프린터 한 대에 대한 통신 설정을 변경할 수 있을 뿐만 아니라 여러 대의 프린터에 동일한 설정을 적용할 수도 있습니다.

설정 대화 상자



1 해당 설정 해제

이 체크 박스가 선택된 경우 탭에  이 나타나며 설정을 더 이상 지정하거나 변경할 수 없습니다.

 이 나타난 탭의 설정은 [적용]을 클릭하더라도 프린터에 적용되지 않습니다. 또한, 이 탭의 설정은 [명령 파일에 저장] 또는 [내보내기] 명령을 실행해도 저장하거나 내보낼 수 없습니다. 프린터에 설정을 적용하거나 저장하거나 내보내려면 체크 박스의 선택을 해제해야 합니다.

2 항목

[현재 상태]를 선택하면 현재 설정이 설정 표시 / 변경 영역에 나타납니다. 변경할 설정에 대한 항목을 선택합니다.

3 메뉴 표시줄

4 프린터

연결된 프린터 목록이 표시됩니다.

5 노드 이름

노드 이름이 표시됩니다. 노드 이름은 변경할 수 있습니다.

6 설정 탭

지정하거나 변경할 수 있는 설정이 들어 있습니다.



이 탭에 표시된 경우 해당 탭의 설정은 프린터에 적용되지 않습니다.

7 설정 표시 / 변경 영역

현재 선택한 항목의 설정을 표시합니다.

8 새로 고침

표시된 설정을 가장 최신 정보로 업데이트합니다.

9 종료 (X)

[통신 설정]을 종료하고 “프린터 설정 도구”의 메인 창으로 돌아옵니다.

! 중요

설정을 변경한 후 [적용]을 클릭하지 않고 [종료]를 클릭하면 설정이 프린터에 적용되지 않습니다.

10 적용

설정을 프린터에 적용합니다.

명령 파일에 지정된 설정을 저장하려면 드롭다운 목록에서 [명령 파일에 저장]을 선택합니다.

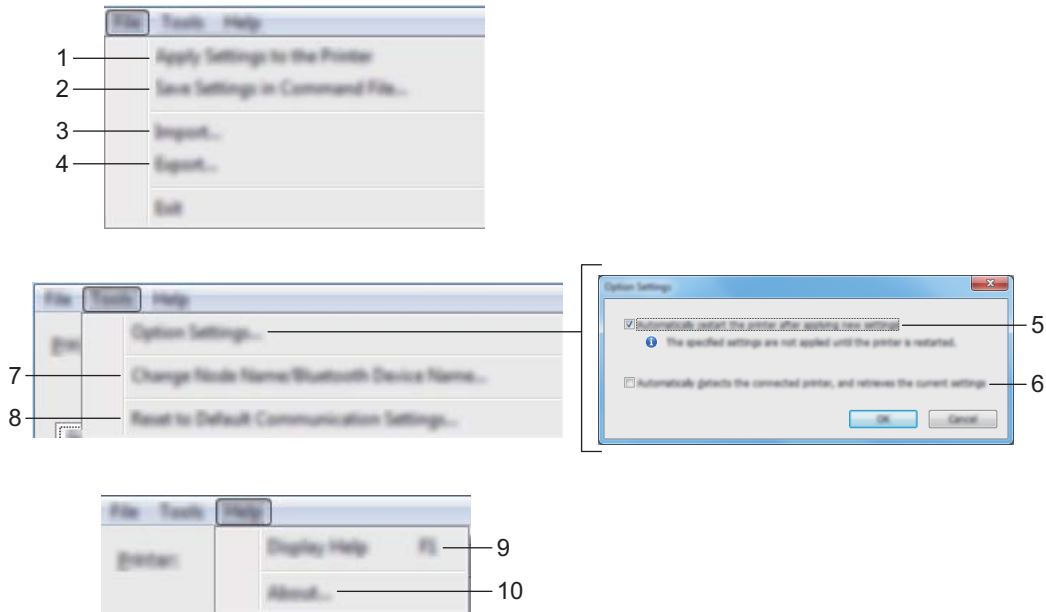
저장된 명령 파일은 프린터에 설정을 적용하기 위해 대용량 저장 모드에서 사용할 수 있습니다. (128 페이지의 *대용량 저장 모드* 항목을 참조하십시오.)

! 중요

[적용]을 클릭하면 모든 탭의 모든 설정이 프린터에 적용됩니다.

[해당 설정 해제] 체크 박스를 선택한 경우 탭의 설정이 적용되지 않습니다.

메뉴 표시줄



1 프린터에 설정 적용

설정을 프린터에 적용합니다.

2 명령 파일에 설정 저장

지정된 설정을 명령 파일에 저장합니다. 파일의 확장명은 .bin 입니다.

저장된 명령 파일은 프린터에 설정을 적용하기 위해 대용량 저장 모드에서 사용할 수 있습니다. (128 페이지의 *대용량 저장 모드* 항목을 참조하십시오.)



주석

[해당 설정 해제] 체크 박스를 선택한 경우 탭의 설정이 저장되지 않습니다.

! 중요

- 다음 정보는 설정 파일로 저장되지 않습니다.
 - 노드 이름
 - IP 주소, 서브넷 마스크 및 기본 게이트웨이 (IP 주소가 [STATIC] 으로 설정된 경우)
- 저장된 통신 설정 명령은 프린터에 설정을 적용하기 위한 용도로만 사용됩니다. 이 명령 파일을 사용해서 설정을 프린터에 적용하려면 대용량 저장 모드를 사용하십시오.
- 저장된 명령 파일에는 인증 키와 암호가 들어 있습니다. 다른 사용자가 액세스할 수 없는 장소에 명령 파일을 저장하는 등 저장된 명령 파일을 보호하기 위해 필요한 조치를 취하십시오.
- 명령 파일을 다른 프린터 모델로 보내지 마십시오.

3 가져오기

■ 현재 컴퓨터 무선 설정에서 가져오기

컴퓨터에서 설정을 가져옵니다.



주석

- 컴퓨터 무선 설정을 가져올 때는 컴퓨터의 관리자 권한이 필요합니다.
- 개인 보안 인증 설정 (공개 시스템 , 공개 키 인증 및 WPA/WPA2-PSK) 만 가져올 수 있습니다 . 엔터프라이즈 보안 인증 (LEAP 및 EAP-FAST) 과 WPA2-PSK(TKIP) 및 WPA-PSK(AES) 설정은 가져올 수 없습니다 .
- 사용하는 컴퓨터에 대해 여러 무선 LAN 이 활성화되어 있는 경우 , 감지된 첫 번째 무선 설정 (개인 설정만 해당) 이 데이터 가져오기에 사용됩니다 .
- [무선 LAN] 탭 - [무선 설정] 창의 설정 (통신 모드 , SSID, 인증 방법 , 암호화 모드 및 인증 키) 만 가져올 수 있습니다 .

■ 가져올 프로필 선택

내보낸 파일을 가져오고 설정을 프린터에 적용합니다 .

[찾아보기] 를 클릭하고 내보내려는 파일을 선택합니다 . 선택한 파일의 설정은 설정 표시 / 변경 영역에 나타납니다 .



주석

- 노드 이름을 제외하고 무선 설정이나 TCP/IP 설정 등의 모든 설정을 가져올 수 있습니다 .
- 선택한 프린터와 호환 가능한 프로필만 가져올 수 있습니다 .
- 가져온 프로필의 IP 주소가 [STATIC] 으로 설정된 경우 네트워크상의 기존에 구성한 프린터의 IP 주소와 중복되지 않도록 필요에 따라 , 가져온 프로필의 IP 주소를 변경합니다 .

4 내보내기

파일에 현재 설정을 저장합니다 .



주석

[해당 설정 해제] 체크 박스를 선택한 경우 탭의 설정이 저장되지 않습니다 .



중요

내보낸 파일은 암호화되지 않습니다 .

5 새 설정을 적용한 후 프린터를 자동으로 다시 시작합니다

이 체크 박스를 선택한 경우 프린터는 통신 설정이 적용된 후 자동으로 다시 시작됩니다 .

이 체크 박스 선택을 해제한 경우 프린터를 수동으로 다시 시작해야 합니다 .



주석

여러 대의 프린터를 구성할 때 이 체크 박스 선택을 해제하여 설정 변경에 필요한 시간을 줄일 수 있습니다 . 이 경우 각 설정이 의도한 대로 작동하는지 확인할 수 있도록 첫 번째 프린터를 구성할 때 이 체크 박스를 선택하는 것이 좋습니다 .

6 연결된 프린터를 자동으로 찾고 현재 설정을 검색합니다

이 체크 박스를 선택하고 프린터를 컴퓨터에 연결하면 프린터가 자동으로 감지되면서 프린터의 현재 설정이 [현재 상태] 페이지에 표시됩니다.



주석

연결된 프린터 모델이 [프린터] 드롭다운 목록에 표시되는 프린터와 다른 경우 모든 탭에서 사용할 수 있는 설정이 연결된 프린터에 맞게 변경됩니다.

7 노드 이름 /Bluetooth 장치 이름 변경

노드 이름을 변경할 수 있습니다.

8 기본 통신 설정으로 재설정

통신 설정을 출하 시 설정으로 되돌립니다.

9 도움말 표시

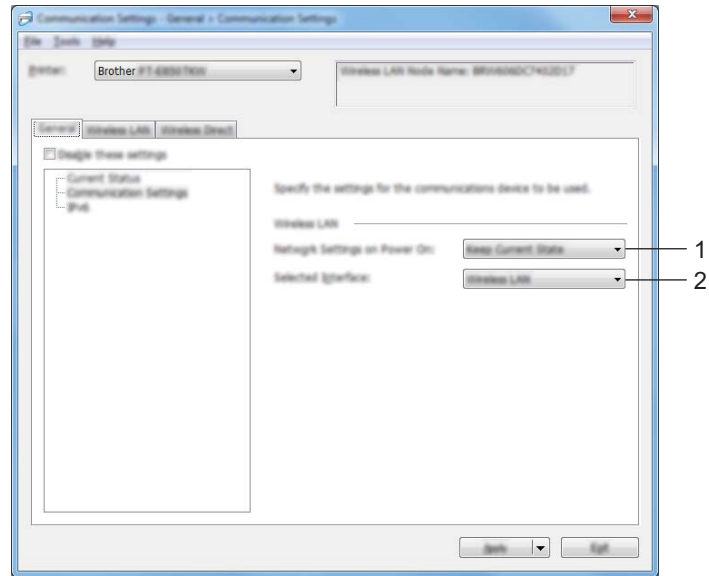
도움말을 표시합니다.

10 정보

버전 정보를 표시합니다.

일반 탭

통신 설정



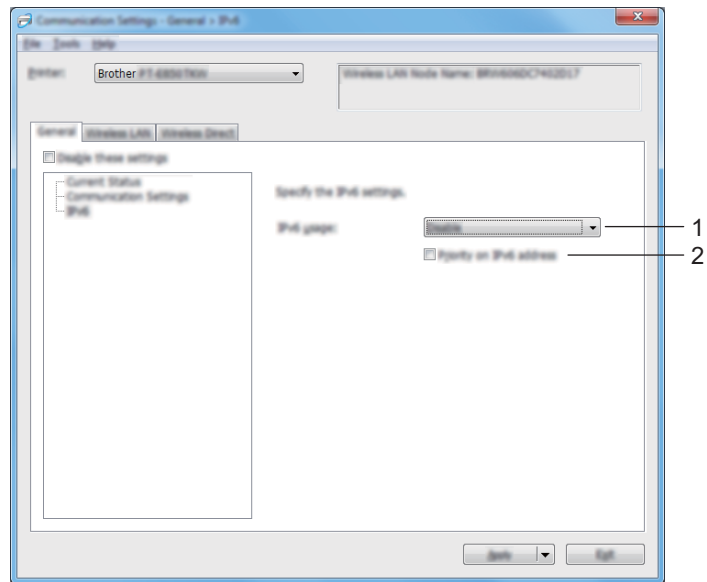
1 네트워크 설정 켜짐

프린터가 켜졌을 때 Wi-Fi 를 통한 연결 조건을 지정합니다 . [켜짐 (기본값)], [꺼짐 (기본값)] 또는 [현재 상태 유지] 를 선택합니다 .

2 선택된 인터페이스

[인프라 또는 Ad-hoc], [인프라 및 Wireless Direct] 또는 [Wireless Direct] 를 선택합니다 .

IPv6



1 IPv6 사용법

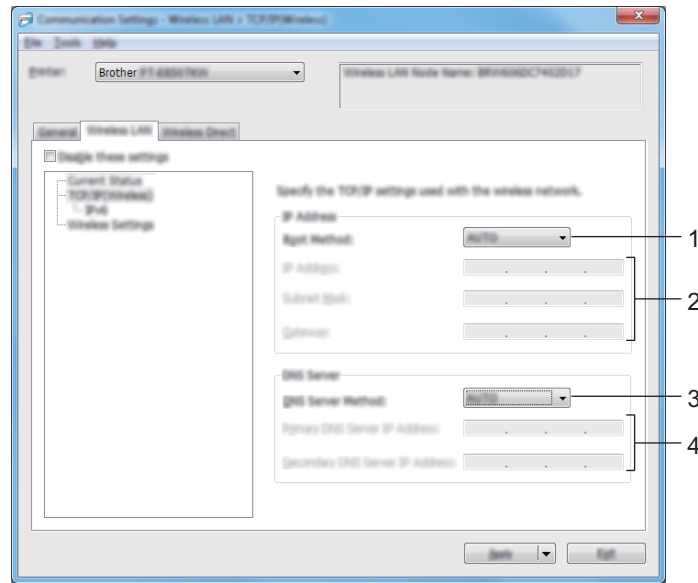
[사용] 또는 [사용 안 함]을 선택합니다.

2 IPv6 주소의 우선순위

선택 시 IPv6 주소에 우선순위를 부여합니다.

무선 LAN 탭

TCP/IP(무선)



1 부팅 방법

[**AUTO**], [**BOOTP**], [**DHCP**], [**RARP**] 또는 [**STATIC**] 을 선택합니다 .

2 IP 주소 / 서브넷 마스크 / 게이트웨이

다양한 네트워크 값을 지정합니다 .

IP 주소가 [**STATIC**] 으로 설정된 경우에만 이 설정을 입력할 수 있습니다 .

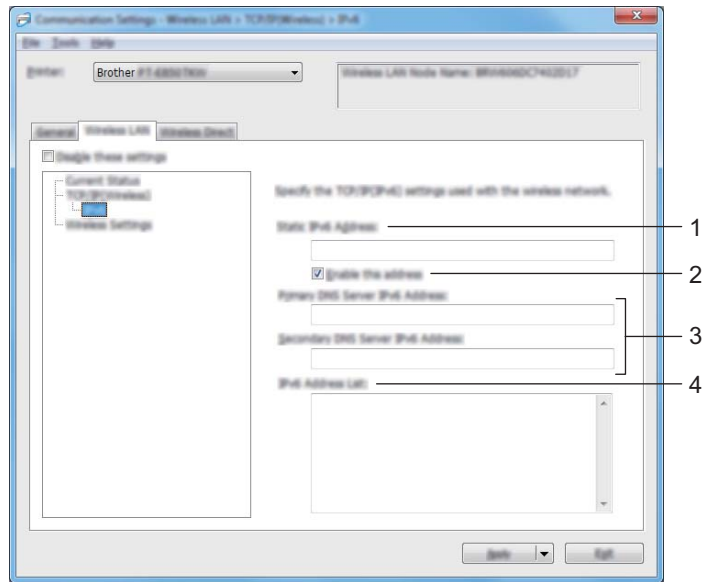
3 DNS 서버 방법

[**AUTO**] 또는 [**STATIC**] 을 선택합니다 .

4 기본 DNS 서버 IP 주소 / 보조 DNS 서버 IP 주소

DNS 서버가 [**STATIC**] 으로 설정된 경우에만 이 설정을 입력할 수 있습니다 .

IPv6



1 고정 IPv6 주소

고정 IPv6 주소를 지정합니다 .

2 이 주소 사용

지정된 고정 IPv6 주소를 사용합니다 .

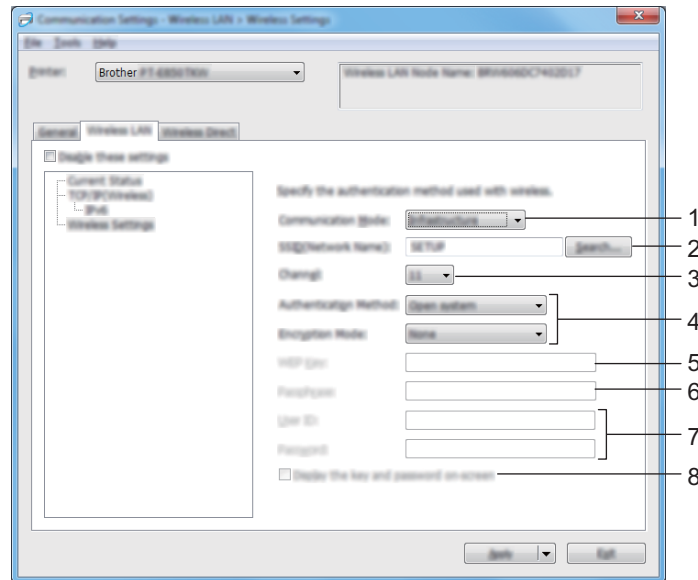
3 기본 DNS 서버 IPv6 주소 / 보조 DNS 서버 IPv6 주소

DNS 서버 IPv6 주소를 지정합니다 .

4 IPv6 주소 목록

IPv6 주소 목록을 표시합니다 .

무선 설정



1 통신 모드

[인프라] 또는 [Ad-hoc] 을 선택합니다 .

2 SSID(네트워크 이름)

[검색] 을 클릭하면 별도의 대화 상자에서 사용 가능한 SSID 선택 항목이 표시됩니다 .

3 채널

사용 가능한 채널 목록을 표시합니다 .



주석

이 설정은 Ad-hoc 모드에서만 유효합니다 .

일부 컴퓨터 , 모바일 장치 , 운영 체제에서 애드혹 (Ad-hoc) 모드를 지원하지 않을 수 있습니다 .

4 인증 방법 / 암호화 모드

인증 방법에 대해 지원되는 암호화 모드는 107 페이지의 **통신 모드와 인증 방법 / 암호화 모드** 항목에 제시되어 있습니다 .

5 WEP 키

WEP 가 암호화 모드로 선택된 경우에만 설정을 지정할 수 있습니다 .

6 암호

WPA/WPA2-PSK 가 인증 방법으로 선택된 경우에만 설정을 지정할 수 있습니다 .

7 사용자 ID/ 암호

LEAP, EAP-FAST, PEAP, EAP-TTLS 또는 EAP-TLS 가 인증 방법으로 선택된 경우에만 설정을 지정할 수 있습니다 . 아울러 EAP-TLS 를 사용하면 암호를 등록할 필요가 없지만 클라이언트 인증서를 등록해야 합니다 . 인증서를 등록하려면 웹 브라우저에서 프린터에 연결한 다음 인증서를 지정합니다 . 웹 브라우저 사용에 대한 자세한 내용은 180 페이지의 **웹 기반 관리** 항목을 참조하십시오 .

8 화면에 키와 암호 표시

이 체크 박스를 선택한 경우 키와 암호가 일반 텍스트 (비암호화 텍스트) 로 표시됩니다 .

통신 모드와 인증 방법 / 암호화 모드

■ [통신 모드] 가 [Ad-hoc] 으로 설정된 경우

인증 방법	암호화 모드
공개 시스템	없음 /WEP

■ [통신 모드] 가 [인프라] 로 설정된 경우

인증 방법	암호화 모드
공개 시스템	없음 /WEP
공유 키	WEP
WPA/WPA2-PSK	TKIP+AES / AES
LEAP	CKIP
EAP-FAST/ 없음	TKIP+AES / AES
EAP-FAST/MS-CHAPv2	TKIP+AES / AES
EAP-FAST/GTC	TKIP+AES / AES
PEAP/MS-CHAPv2	TKIP+AES / AES
PEAP/GTC	TKIP+AES / AES
EAP-TTLS/CHAP	TKIP+AES / AES
EAP-TTLS/MS-CHAP	TKIP+AES / AES
EAP-TTLS/MS-CHAPv2	TKIP+AES / AES
EAP-TTLS/PAP	TKIP+AES / AES
EAP-TLS	TKIP+AES / AES

! 중요

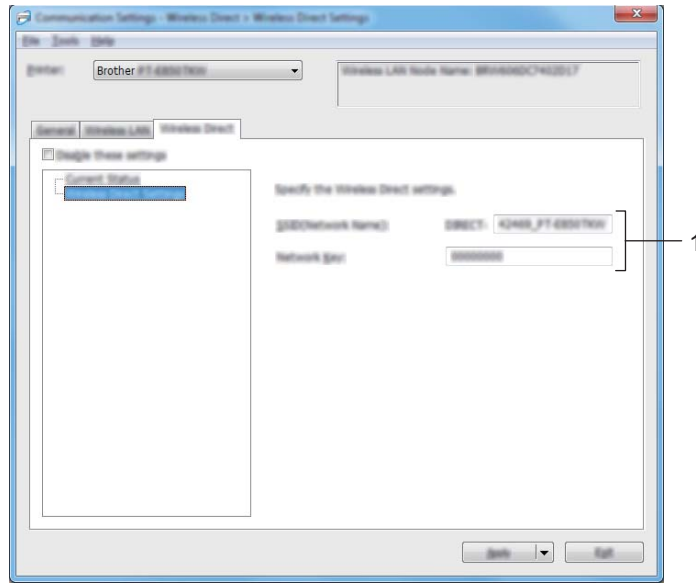
더 높은 수준의 보안 설정을 지정하려면 ...

EAP-FAST, PEAP, EAP-TTLS 또는 EAP-TLS 인증 방법으로 인증서 확인을 수행할 경우 인증서는 “**프린터 설정 도구**” 에서 지정할 수 없습니다 . 프린터를 네트워크에 연결하도록 구성한 후 웹 브라우저에서 프린터에 액세스하여 인증서를 지정합니다 .

웹 브라우저 사용에 대한 자세한 내용은 180 페이지의 **웹 기반 관리** 항목을 참조하십시오 .

Wireless Direct 탭

Wireless Direct 설정



1 SSID(네트워크 이름) / 네트워크 키

Wireless Direct 모드에서 사용할 SSID(ASCII 문자 25 자 이하) 와 네트워크 키 (63 자 이하) 를 지정합니다 .



주석

출하 시 기본 SSID 와 암호는 다음과 같습니다 .

SSID: "PT-E850TKW" 또는 "DIRECT-*****_PT-E850TKW". "*****" 는 제품 시리얼 번호의 마지막 다섯 자리 숫자입니다 .

암호 (네트워크 키): 00000000

설정 변경 사항을 여러 대의 프린터에 적용

- 1 첫 번째 프린터에 설정을 적용한 후 이 프린터를 컴퓨터에서 분리하고 두 번째 프린터를 컴퓨터에 연결합니다 .
- 2 새로 연결한 프린터를 [프린터] 드롭다운 목록에서 선택합니다 .



주석

[옵션 설정] 대화 상자에서 [연결된 프린터를 자동으로 찾고 현재 설정을 검색합니다] 체크 박스를 선택한 경우 USB 케이블로 연결된 프린터가 자동으로 선택됩니다 .

자세한 내용은 97 페이지의 통신 설정 항목을 참조하십시오 .

- 3 [적용] 을 클릭합니다 .
첫 번째 프린터에 적용되었던 것과 동일한 설정이 두 번째 프린터에 적용됩니다 .



주석

[새 설정을 적용한 후 프린터를 자동으로 다시 시작합니다] 체크 박스 선택을 해제하면 프린터는 설정 변경 후에도 다시 시작되지 않아 프린터 구성에 필요한 시간이 줄어듭니다 . 그러나 첫 번째 프린터 설정 시 [새 설정을 적용한 후 프린터를 자동으로 다시 시작합니다] 체크 박스를 선택하여 무선 액세스 포인트 / 라우터와의 연결이 해당 설정으로 올바르게 설정되었는지 확인하는 것이 좋습니다 . 자세한 내용은 97 페이지의 통신 설정 항목을 참조하십시오 .

- 4 설정을 변경하려는 모든 프린터에서 ①~③ 단계를 반복합니다 .

! 중요

IP 주소가 [STATIC] 으로 설정된 경우 프린터의 IP 주소도 첫 번째 프린터와 동일한 주소로 변경됩니다 . 필요한 경우 IP 주소를 변경합니다 .



주석

파일에 현재 설정을 저장하려면 [파일] - [내보내기] 를 클릭합니다 .

[파일] - [가져오기] 를 클릭하고 내보낸 설정 파일을 선택하여 동일한 설정을 다른 프린터 에 적용할 수 있습니다 . (97 페이지의 통신 설정 항목을 참조하십시오 .)

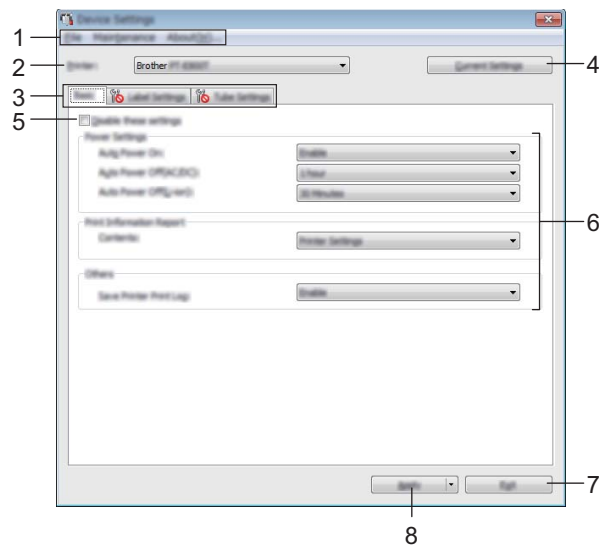
장치 설정

USB 케이블로 프린터와 컴퓨터를 연결할 때 “프린터 설정 도구”의 [장치 설정]을 사용하여 프린터 설정을 지정하거나 변경할 수 있습니다. 프린터 한 대에 대한 장치 설정을 변경할 수 있을 뿐만 아니라 여러 대의 프린터에 동일한 설정을 적용할 수도 있습니다.

컴퓨터 응용 프로그램에서 인쇄하는 경우, 프린터 드라이버에서 다양한 인쇄 설정을 지정할 수 있지만 “프린터 설정 도구”의 [장치 설정]을 사용하면 고급 설정을 지정할 수 있습니다.

[장치 설정]을 열면, 프린터의 현재 설정을 가져와 표시합니다. 현재 설정을 가져올 수 없는 경우 이전 설정이 표시됩니다. 현재 설정을 가져올 수 없고 이전 설정을 지정하지 않은 경우 이 도구의 공장 설정값이 표시됩니다.

설정 대화 상자



1 메뉴 표시줄

목록에서 각 메뉴에 포함된 명령을 선택합니다.

2 프린터

장치 설정을 구성할 프린터를 지정합니다.

프린터 한 대만 연결된 경우 해당 프린터만 나타나므로 선택할 필요가 없습니다.

3 설정 탭

지정하거나 변경할 수 있는 설정이 들어 있습니다.




주석





이 탭에 나타나면 해당 탭의 설정은 지정하거나 변경할 수 없습니다. 또한, 이 탭의 설정은 [적용]을 클릭하더라도 프린터에 적용되지 않습니다. 이 탭의 설정은 [명령 파일에 저장] 또는 [내보내기] 명령을 실행해도 저장 또는 내보내기가 수행되지 않습니다.

4 현재 설정

현재 연결된 프린터에서 설정을 가져와 대화 상자에 표시합니다.  이 있는 탭의 매개변수에 대한 설정을 가져올 수도 있습니다.

5 해당 설정 해제

이 체크 박스가 선택된 경우 탭에  이 나타나며 설정을 더 이상 지정하거나 변경할 수 없습니다.

 이 나타난 탭의 설정은 [적용]을 클릭하더라도 프린터에 적용되지 않습니다. 또한, 이 탭의 설정은 [명령 파일에 저장] 또는 [내보내기] 명령을 실행해도 저장 또는 내보내기가 수행되지 않습니다.

6 매개변수

현재 설정을 표시합니다.

7 종료

[장치 설정]을 종료하고 “프린터 설정 도구”의 메인 창으로 돌아옵니다.

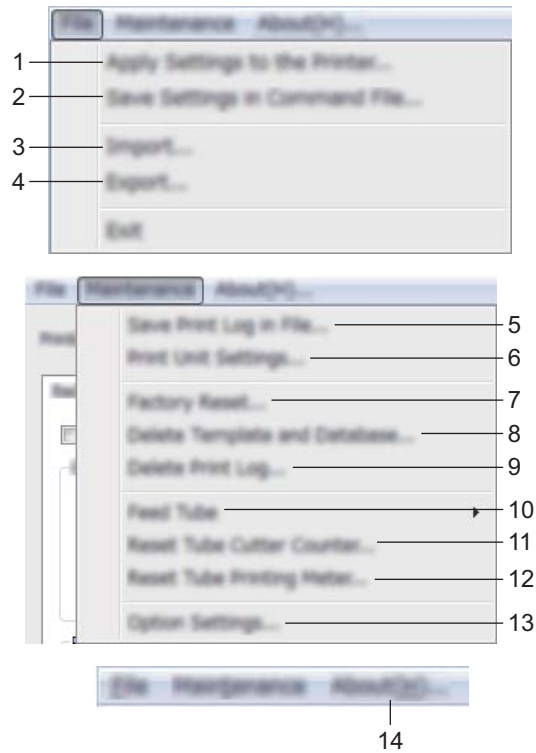
8 적용

설정을 프린터에 적용합니다.

명령 파일에 지정된 설정을 저장하려면 드롭다운 목록에서 [명령 파일에 저장]을 선택합니다.

저장된 명령 파일은 프린터에 설정을 적용하기 위해 대용량 저장 모드에서 사용할 수 있습니다. (128 페이지의 *대용량 저장 모드* 항목을 참조하십시오.)

메뉴 표시줄



1 프린터에 설정 적용

설정을 프린터에 적용합니다 .

[적용] 을 클릭할 때와 동일한 작업이 수행됩니다 .

2 명령 파일에 설정 저장

지정된 설정을 명령 파일에 저장합니다 .

[적용] 드롭다운 목록에서 [명령 파일에 저장] 을 선택할 때와 동일한 작업이 수행됩니다 .

3 가져오기

내보낸 파일을 가져옵니다 .

4 내보내기

파일에 현재 설정을 저장합니다 .

5 파일에 인쇄 로그 저장

CSV 형식의 파일에 인쇄 로그를 저장합니다 .

6 인쇄 유닛 설정

펌웨어 버전 및 장치 설정 정보가 포함된 보고서를 인쇄합니다 .

10 초 넘게 >> (공급 및 절단) 버튼을 사용하여 이 보고서를 인쇄할 수도 있습니다 . 자세한 내용은 120 페이지의 *P-touch* 설정 확인 항목을 참조하십시오 .



주석

이 보고서를 인쇄할 때 24 또는 36mm 테이프를 사용합니다 .

7 공장 기본값 재설정

모든 프린터 설정을 공장 설정값으로 되돌립니다 .

8 템플릿 및 데이터베이스 삭제

프린터에 저장된 템플릿과 데이터베이스를 삭제합니다 .

9 인쇄 로그 삭제

프린터에 저장된 인쇄 로그를 삭제합니다 .

10 튜브 삽입

고정된 수량의 튜브를 삽입하여 튜브 위치를 조정합니다 . [앞으로] 또는 [뒤로] 를 클릭하면 튜브가 삽입됩니다 .

11 튜브 컷터 카운터

튜브 컷터 카운터를 재설정합니다 .

12 튜브 인쇄 길이리셋

인쇄된 튜브의 전체 길이를 재설정합니다 .

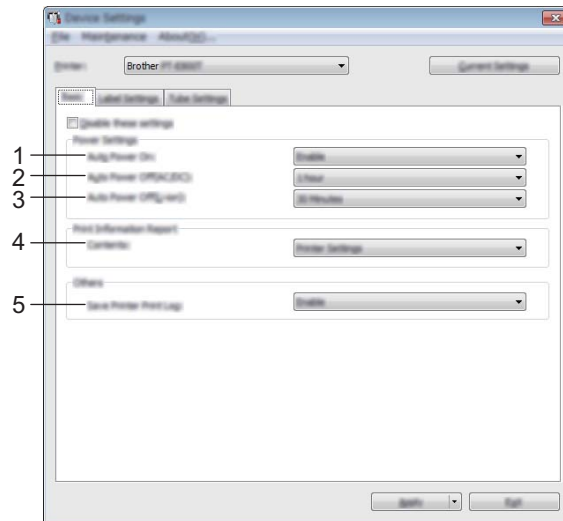
13 옵션 설정

[시작할 때 현재 설정을 가져올 수 없는 경우 오류 메시지 표시 안 함] 체크 박스를 선택하면 앞으로 메시지가 표시되지 않습니다 .

14 정보

버전 정보를 표시합니다 .

기본 탭



1 자동 켜짐

전원 공급 코드가 전기 콘센트에 연결되면 자동으로 프린터를 켜지 여부를 지정합니다 .

사용 가능한 설정 : [사용 안 함], [사용]

2 자동 꺼짐 (AC/DC)

전기 콘센트에 연결하여 프린터를 사용할 때 자동으로 꺼지는 데 소요되는 경과 시간을 지정합니다 .

사용 가능한 설정 : [없음], 10/20/30/40/50 분 , 1/2/4/8/12 시간

3 자동 꺼짐 (Li-ion)

충전용 리튬 이온 배터리를 전원으로 사용할 때 프린터가 자동으로 꺼지는 데 소요되는 경과 시간을 지정합니다 .

사용 가능한 설정 : [없음], 10/20/30/40/50 분 , 1 시간

4 내용

인쇄에 사용할 프린터 정보를 지정합니다 .

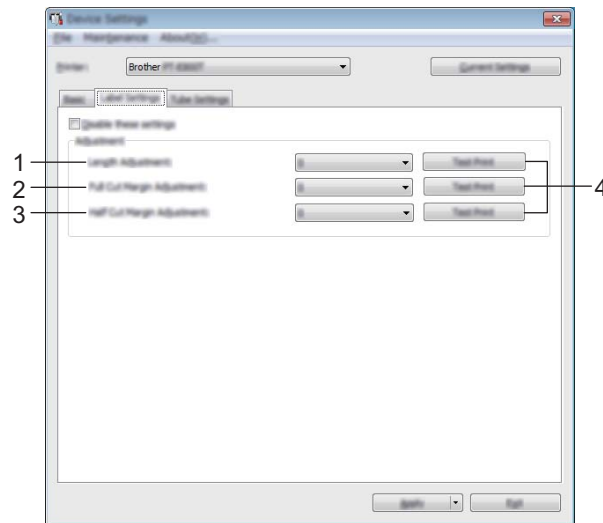
사용 가능한 설정 : [모두], [사용 로그], [프린터 설정], [프린터 전송 데이터]

5 프린터 인쇄 로그 저장

프린터의 인쇄 로그를 저장할지 여부를 선택합니다 . [사용 안 함] 을 프린터에 적용하면 , [유지 보수] - [파일에 인쇄 로그 저장] 기능이 작동하지 않습니다 .

사용 가능한 설정 : [사용], [사용 안 함]

라벨 설정 탭



1 길이 조정

인쇄 라벨의 길이를 컴퓨터에 나타난 라벨의 길이와 동일하게 조정합니다.
사용 가능한 설정 : -4 ~ +4(1 씩 증감)

2 전체 잘라내기 여백 조정

라벨을 완전히 절단할 때 여백 길이를 조정합니다.
사용 가능한 설정 : -2 ~ +2(1 씩 증감)

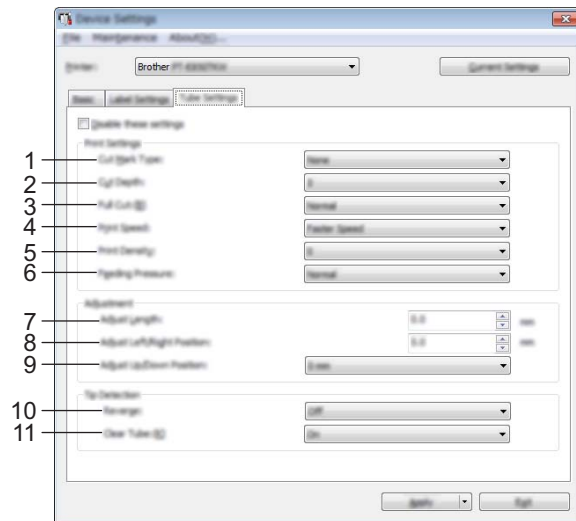
3 절반 잘라내기 여백 조정

라벨을 절반 절단할 때 여백 길이를 조정합니다.
사용 가능한 설정 : -2 ~ +2(1 씩 증감)

4 시험 인쇄

각 조정 결과를 확인하는 데 사용할 테스트 라벨을 인쇄합니다.

튜브 설정 탭



1 컷 마크 유형

튜브 절단 위치를 표시하기 위해 튜브에 인쇄된 마크를 지정합니다.
 사용 가능한 설정 : [없음], [점], [실선]

2 컷팅 깊이

하프 컷팅의 깊이를 조정합니다.
 사용 가능한 설정 : -3 ~ +3(1 씩 증감)

3 자동 잘라내기

폴 컷팅 강도를 조정합니다.
 사용 가능한 설정 : [보통], [강하게]

4 인쇄 속도

인쇄 속도를 조정합니다.
 사용 가능한 설정 : [고속 인쇄], [고급 인쇄 (느림)]



주석

- 인쇄된 문자가 흐린 경우 [고급 인쇄 (느림)] 모드를 사용하면 인쇄 결과를 개선할 수 있습니다.
- 온도가 20°C 이하인 환경에서 P-touch 를 사용하는 경우 [인쇄 속도] 를 [고급 인쇄 (느림)] 로 설정하는 것이 좋습니다.

5 인쇄 농도

인쇄 농도를 조정합니다.
 사용 가능한 설정 : -3 ~ +3(1 씩 증감)

6 튜브 피딩

튜브 피딩을 조정하여 인쇄 결과를 더 흐리게 또는 더 진하게 합니다.
 사용 가능한 설정 : [보통], [강하게], [약하게]

7 길이 조정

인쇄된 튜브의 길이를 컴퓨터에 나타난 튜브의 길이와 동일하게 조정합니다 .

8 좌 / 우 위치 조정

인쇄 위치를 가로로 조정합니다 .

사용 가능한 설정 : -30.0 ~ +30.0mm(0.1mm 씩 증감)

+: 왼쪽으로 이동

-: 오른쪽으로 이동



주석

여기에서 인쇄 위치를 조정할 경우 모든 튜브 지름에 동일한 값이 적용됩니다 .

9 위 / 아래 위치 조정

인쇄 위치를 세로로 조정합니다 .

사용 가능한 설정 : -2.0 ~ +1.0(0.5 씩 증감)

+: 위로 이동

-: 아래로 이동



주석

여기에서 인쇄 위치를 조정할 경우 모든 튜브 지름에 동일한 값이 적용됩니다 .

10 역방향

인쇄 전에 반대 작동 기능을 켜거나 끕니다 .

사용 가능한 설정 : [설정], [해제]

11 투명 튜브 사용

투명 튜브와 튜브 센서가 감지할 수 없는 다른 튜브를 사용할지 여부를 지정합니다 .

사용 가능한 설정 : [설정], [해제]

설정 변경 사항을 여러 대의 프린터에 적용

- 1 첫 번째 프린터에 설정을 적용한 후 이 프린터를 컴퓨터에서 분리하고 두 번째 프린터를 컴퓨터에 연결합니다 .
- 2 새로 연결한 프린터를 [프린터] 드롭다운 목록에서 선택합니다 .
- 3 [적용] 을 클릭합니다 .
첫 번째 프린터에 적용되었던 것과 동일한 설정이 두 번째 프린터에 적용됩니다 .
- 4 설정을 변경하려는 모든 프린터에서 ❶~❸ 단계를 반복합니다 .



주석

파일에 현재 설정을 저장하려면 [파일] - [내보내기] 를 클릭합니다 .

[파일] - [가져오기] 를 클릭하고 내보낸 설정 파일을 선택하여 동일한 설정을 다른 프린터에 적용할 수 있습니다 . (110 페이지의 장치 설정 항목을 참조하십시오 .)

모바일 장치로 인쇄 시 설정 변경

모바일 장치를 사용하는 경우에는 인쇄하기 전에 응용 프로그램을 사용하여 필요에 따라 설정을 변경합니다 . 변경할 수 있는 설정은 응용 프로그램에 따라 다릅니다 .



주석

모바일 장치를 연결하기 전에 **P-touch** 를 **USB** 를 통해 컴퓨터에 연결하고 프린터 설정 도구를 사용하여 상세한 설정을 지정할 수 있습니다 (95 페이지의 *프린터 설정 도구 사용* 항목 참조).

P-touch 설정 확인

P-touch 를 컴퓨터 또는 모바일 장치에 연결하지 않고서도 설정 보고서를 인쇄하거나 설정 정보를 표시할 수 있습니다.

기본 설정 보고서를 인쇄하는 방법 :



주석

이 보고서에는 펌웨어 버전, 장치 설정 정보, Wi-Fi 설정 정보 및 전송된 데이터 정보 (템플릿, 데이터베이스 및 전송된 기호)가 포함됩니다.



1 P-touch 를 켜십시오.



2 > (공급 및 절단) 버튼을 10 초 넘게 길게 눌러 보고서를 인쇄하십시오.



주석

- 이 보고서를 인쇄할 때 24 또는 36mm 테이프를 사용합니다.
- 이 작업은 프린터 설정 도구를 사용하여 수행할 수도 있습니다 (94 페이지의 *P-touch* 설정 변경 항목 참조).

프린터 여러 대에 라벨 분산 인쇄 (라벨만 해당)

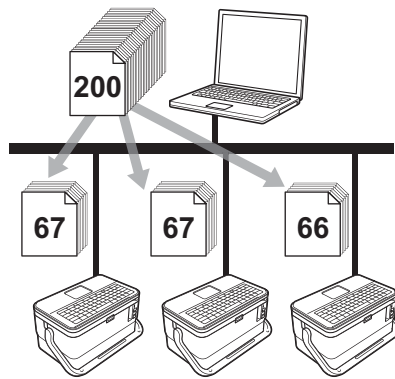
분산 인쇄

다량의 라벨을 인쇄하는 경우 여러 대의 프린터로 인쇄 작업을 분산할 수 있습니다. 이 경우 인쇄가 동시에 수행되기 때문에 전체 인쇄 시간을 줄일 수 있습니다.



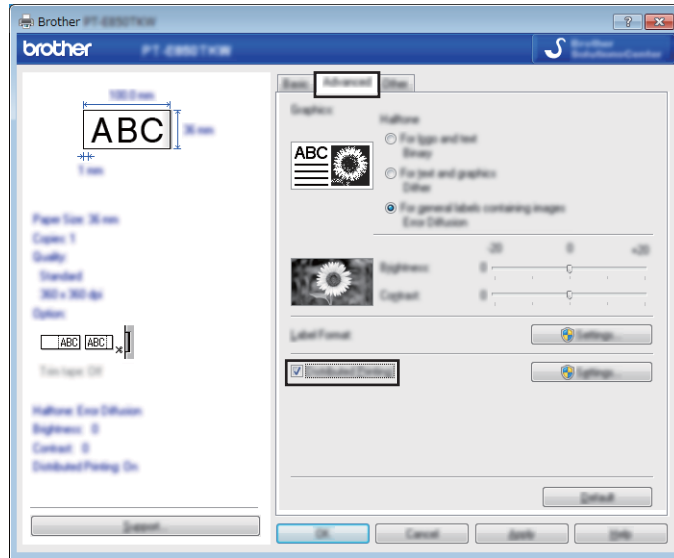
주석

- 이 기능은 튜브 및 셀프 라미네이팅 테이프를 인쇄하는 데 사용할 수 없습니다.
- USB 또는 네트워크 연결을 통해 인쇄가 프린터에 분산될 수 있습니다.
- 페이지의 수는 선택한 프린터 사이에서 자동으로 분할됩니다. 지정된 페이지의 수를 프린터 간에 균일하게 분배할 수 없는 경우, ④ 단계에서 인쇄 설정을 지정할 때 [분산 인쇄 설정] 대화 상자에 표시되는 프린터 순서에 따라 페이지 수가 분배됩니다.

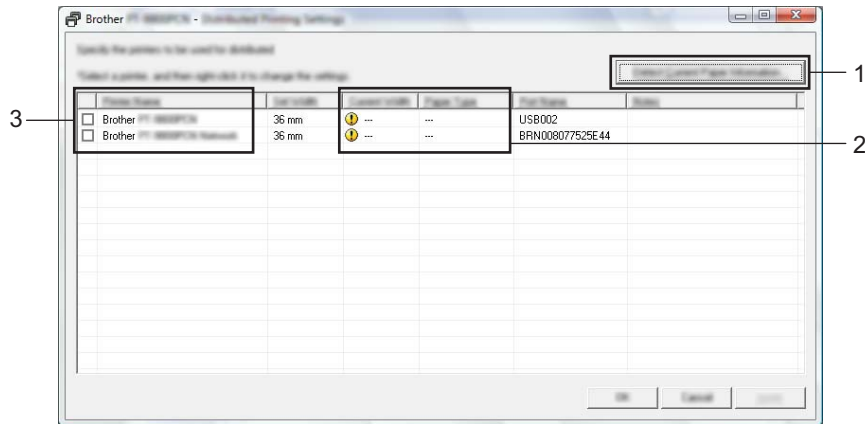


- 1 P-touch Editor 의 [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다 .
- 2 [속성 ...] 을 클릭합니다 .

- 3 [고급] 탭을 클릭하고 [분산 인쇄] 체크 박스를 선택한 다음 [설정] 을 클릭합니다 .



- 4 [분산 인쇄 설정] 대화 상자에서 분산 인쇄에 사용할 프린터를 선택합니다 .



- 1 [현재 용지 정보 검색 ...] 을 클릭합니다 .
- 2 감지된 현재 프린터 정보가 [현재 너비] 및 [용지 종류] 아래에 나타납니다 .
- 3 원하는 [프린터 이름] 옆의 체크 박스를 선택합니다 .

주석

선택한 테이프 너비가 [현재 너비] 옆에 표시된 것과 다른 경우 , 이 [현재 너비] 아래 설정 옆에 나타납니다 . [너비 설정] 에 지정된 너비의 테이프를 프린터에 장착합니다 .

5 테이프 너비를 지정합니다 .

A. 프린터를 한 대만 선택한 경우 .

4 단계의 [분산 인쇄 설정] 대화 상자에서 설정을 지정할 프린터를 선택한 다음 두 번 클릭하거나 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 [설정] 을 클릭합니다 . [너비 설정] 드롭다운 목록에서 테이프 너비를 선택합니다 .

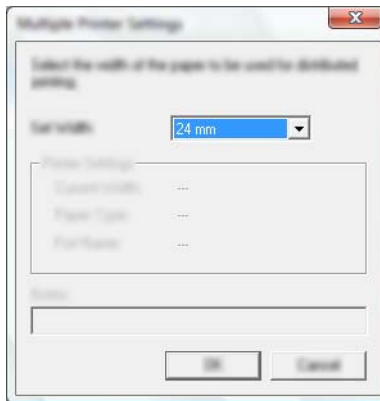


주석

4 단계의 [분산 인쇄 설정] 대화 상자에 표시된 정보를 [메모] 텍스트 상자에 입력할 수 있습니다 .

B. 프린터를 여러 대 선택한 경우 .

4 단계의 [분산 인쇄 설정] 대화 상자에서 설정을 지정할 프린터를 선택한 다음 마우스 오른쪽 버튼을 클릭하고 [설정] 을 클릭합니다 . [너비 설정] 드롭다운 목록에서 테이프 너비를 선택합니다 . 동일한 테이프 너비 설정이 선택한 모든 프린터에 적용됩니다 .



주석

[프린터 설정] 및 [메모] 아래의 설정은 사용할 수 없습니다 .

6 [확인] 을 클릭하여 테이프 너비 설정 창을 닫습니다 .

7 [확인] 을 클릭하여 [분산 인쇄 설정] 창을 닫습니다.
설정이 완료됩니다.

8 [확인] 을 클릭해서 분산 인쇄를 시작합니다.

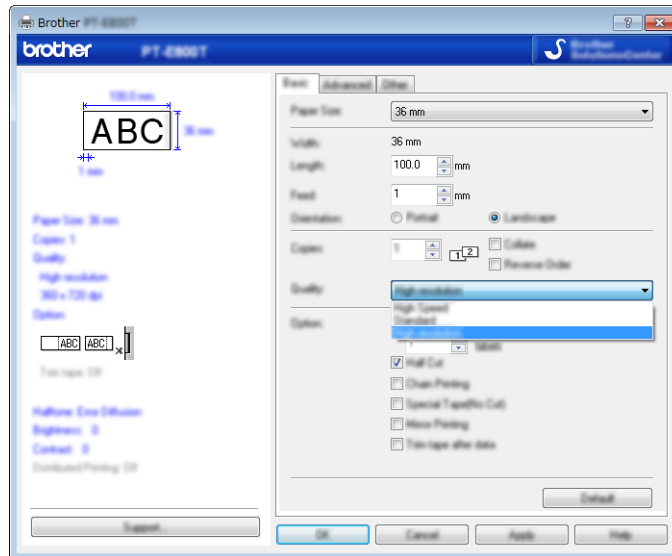
 주석

- USB 허브나 인쇄 서버를 사용하여 연결된 프린터의 경우 정보를 감지하지 못할 수도 있습니다. 인쇄하기 전에 설정을 수동으로 입력하고 프린터가 인쇄에 사용 가능한지 확인합니다.
- 라우터 사용 여부 및 방화벽 등의 보안 기능 사용 여부에 따라 이 기능을 사용하지 못할 수도 있습니다.
- 작동 환경에 대해 연결 테스트를 수행할 것이 좋습니다. 정보 기술 책임자 또는 관리자에게 문의하여 지원을 받으십시오.

고해상도 모드에서 라벨 인쇄

컴퓨터에서 인쇄를 할 때 AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착하면 고해상도 인쇄를 사용할 수 있습니다. 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고해상도 모드를 선택하십시오. TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- 1 P-touch Editor 의 [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다 .
- 2 [속성 ...] 을 클릭합니다 .
- 3 [기본] 탭에서 [품질] 드롭다운 목록으로부터 [고해상도] 를 선택합니다 .

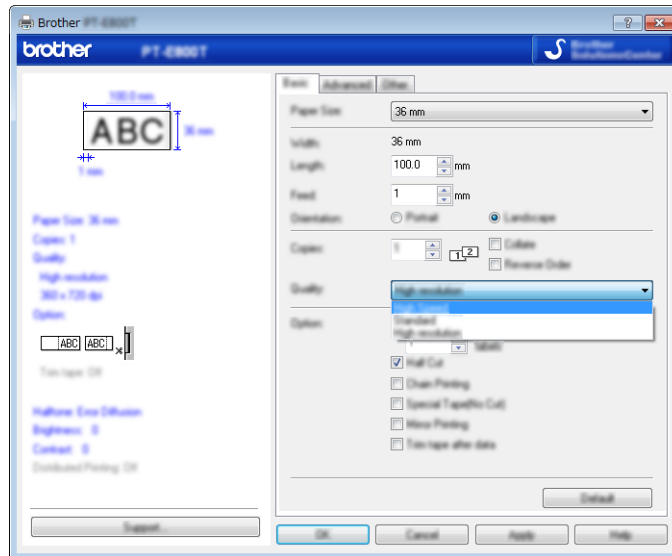


- 4 [확인] 을 클릭합니다 .

고속 모드에서 라벨 인쇄

컴퓨터에서 인쇄를 할 때 AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착하면 고속 인쇄를 사용할 수 있습니다. 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고속 모드를 선택하십시오. TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- 1 P-touch Editor 의 [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다 .
- 2 [속성 ...] 을 클릭합니다 .
- 3 [기본] 탭에서 [품질] 드롭다운 목록으로부터 [고속] 을 선택합니다 .

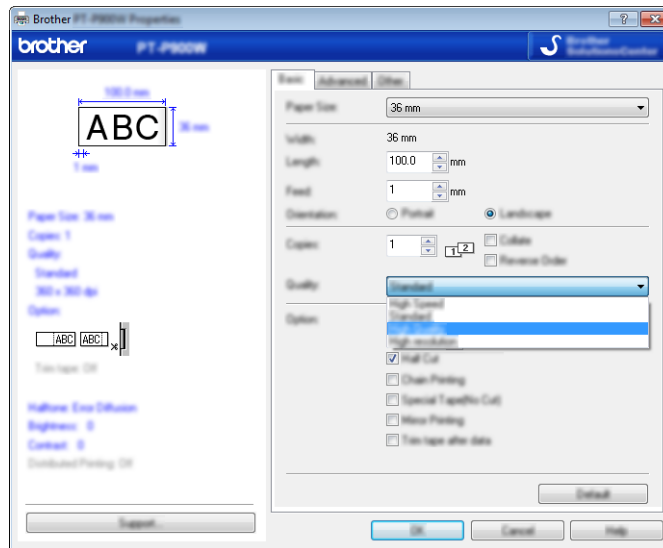


- 4 [확인] 을 클릭합니다 .

고품질 모드에서 라벨 인쇄

컴퓨터에서 인쇄를 할 때 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착하면 고품질 인쇄를 사용할 수 있습니다. 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고품질 모드를 선택하십시오. TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다.

- 1 P-touch Editor 의 [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭합니다 .
- 2 [속성 ...] 을 클릭합니다 .
- 3 [기본] 탭의 [품질] 드롭다운 목록에서 [고품질] 을 선택합니다 .



- 4 [확인] 을 클릭합니다 .

주석

- P-touch Editor 에서 고품질 모드를 선택할 수 있습니다 . [파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 클릭하고 [옵션] 아래의 [인쇄 품질 우선 순위] 체크 박스를 선택합니다 .
- 또한 키보드 LCD 장치를 사용하여 고품질 모드를 선택할 수도 있습니다 .
 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [라벨 조정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [고품질] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다 .
 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [고품질] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 눌러 설정을 적용합니다 .

대용량 저장 모드




설명

대용량 저장 모드 기능을 사용하면 프린터 드라이버를 로드하지 않고서도 USB 인터페이스를 통한 파일 하나만으로 P-touch 와 통신할 수 있습니다 . P-touch 대용량 저장 영역으로 복사된 파일은 인쇄 키를 누르면 처리됩니다 .

이 기능은 다음과 같은 경우에 유용합니다 .



- 어떠한 소프트웨어 도구도 사용하지 않고 명령 파일 (.bin 파일 형식) 에 저장된 프린터 설정을 적용하거나 템플릿 (.bif 파일 형식) 을 관리자에 의해 분산된 P-touch 에 추가하는 경우
- 프린터 드라이버를 설치하지 않고 명령을 실행하는 경우
- 데이터를 인쇄하고 전송하는 USB 호스트 기능을 가진 운영 체제 (Windows 이외의 운영 체제 포함) 와 함께 장치를 사용하는 경우

대용량 저장 모드 사용

- 1 P-touch 가 꺼져 있는지 확인합니다 .
- 2  (전원) 버튼을 누른 상태에서 프로그램 기능 키와 **홈** 키를 동시에 누릅니다 .
P-touch 가 대용량 저장 모드로 시작하면서  (전원) 표시등이 녹색으로 ,  (라벨) 표시등이 주황색으로 켜집니다 .
- 3 컴퓨터나 장치를 USB 를 통해 P-touch 에 연결합니다 .
P-touch 의 대용량 저장 영역이 컴퓨터나 장치 화면에서 하나의 폴더로 나타납니다 .

주석

대용량 저장 영역이 자동으로 나타나지 않는 경우 , 대용량 저장 영역 표시에 관한 사항은 컴퓨터 또는 장치의 운영 체제 작동 지침을 참조하십시오 .

- 4 복사하려는 파일을 대용량 저장 영역에 끌어 놓습니다 .
- 5 **인쇄** 키를 누릅니다 .
명령 파일의 명령이 실행되고  (라벨) 표시등이 녹색으로 한 번 점멸합니다 .
완료되면  (라벨) 표시등이 주황색이 됩니다 .
- 6 P-touch 를 꺼 대용량 저장 모드를 끄면 일반 작동 모드로 시작됩니다 .

! 중요

- P-touch 가 꺼지면 대용량 저장 모드가 비활성화되면서 대용량 저장 영역의 모든 파일이 삭제됩니다 .
- 이 기능은 .bin 및 .bif 파일을 지원합니다 . 그 외 파일 형식은 지원하지 않습니다 .
- 대용량 저장 영역에 폴더를 생성하지 마십시오 . 폴더를 생성한 경우 폴더에 있는 파일에 접근할 수 없습니다 .
- 대용량 저장 영역의 용량은 2.5MB 입니다 . 2MB 이상의 파일은 올바르게 작동하지 않을 수 있습니다 .
- 여러 개의 파일을 복사하는 경우 명령의 실행 순서는 보장할 수 없습니다 .
- P-touch 가 대용량 저장 모드에서 실행 중일 때는 Wi-Fi 기능을 이용할 수 없습니다 .
- 복사한 파일을 실행할 때 대용량 저장 영역의 다른 파일은 접근하지 마십시오 .

 주석

.bif 파일을 생성하는 방법에 대한 자세한 내용은 155 페이지의 **BLF 파일 만들기** 항목을 참조하십시오 .



응용 프로그램

P-touch 소프트웨어 사용	131
Cable Label Tool 사용 방법	132
P-touch Editor 사용 방법	141
P-touch Transfer Manager 사용 방법	145
P-touch Library 사용 방법	156
P-touch Transfer Express 를 사용한 템플릿 전송	162
P-touch 소프트웨어를 업데이트하는 방법	170

P-touch 소프트웨어 설치

컴퓨터에서 P-touch 를 사용하려면 P-touch 소프트웨어와 프린터 드라이버를 설치해야 합니다 .

소프트웨어 및 드라이버 설치에 대한 자세한 내용은 76 페이지의 *프린터 드라이버 및 소프트웨어 설치* 항목을 참조하십시오 .

최신 드라이버와 소프트웨어를 다운로드하려면 , Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 를 참조하십시오 .

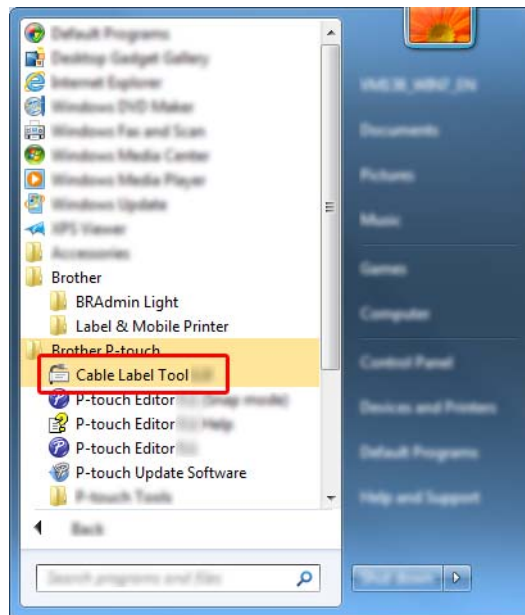
[Select your region/country.] (지역 / 국가를 선택하십시오) - [다운로드] - [제품 선택]

Cable Label Tool 시작

- 1 Cable Label Tool 을 시작합니다 .

■ Windows 7:

시작 버튼에서 [모든 프로그램] - [Brother P-touch] - [Cable Label Tool] 을 클릭하거나 바탕화면에서 [Cable Label Tool] 바로 가기 아이콘을 두 번 클릭합니다 .



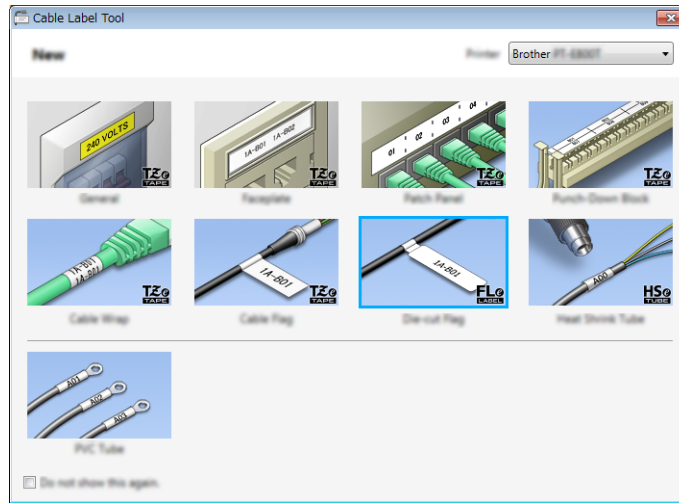
■ Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:

[앱] 화면에서 [Cable Label Tool] 을 클릭하거나 바탕화면에서 [Cable Label Tool] 을 두 번 클릭합니다 .

■ Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:

시작 버튼에서 [모든 앱] 을 선택하고 [Brother P-touch] 아래의 [Cable Label Tool] 을 클릭하거나 바탕화면에서 [Cable Label Tool] 을 두 번 클릭합니다 .

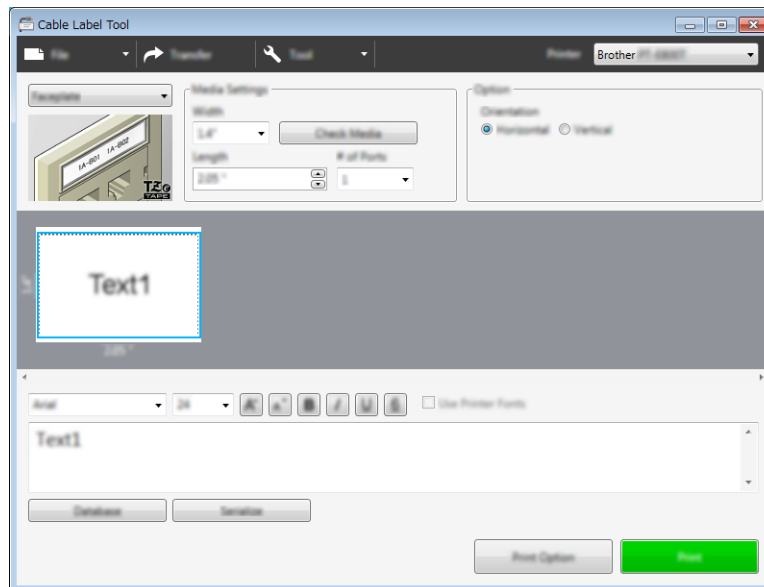
- 원하는 케이블 라벨 유형의 버튼을 클릭합니다.



케이블 라벨 만들기

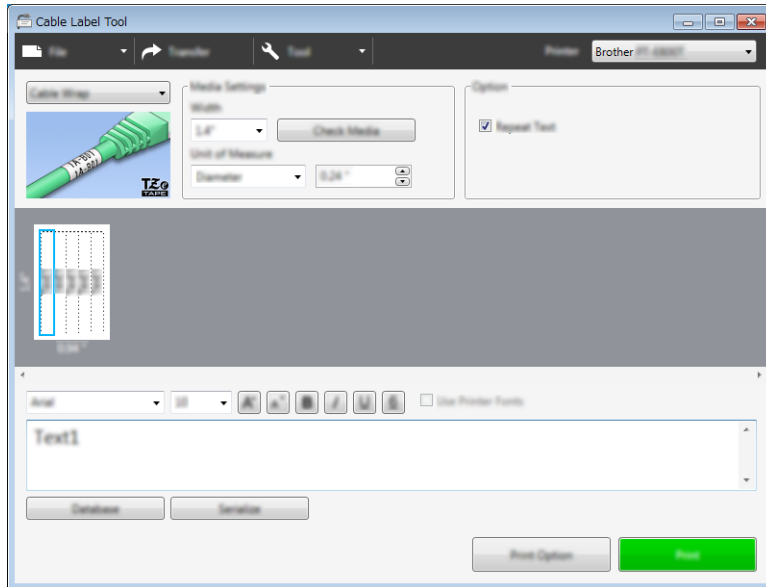
면판

이 유형의 라벨을 사용하여 다양한 면판을 식별할 수 있습니다.
텍스트 블록이 각 라벨에 균등하게 배치됩니다.



케이블 외피

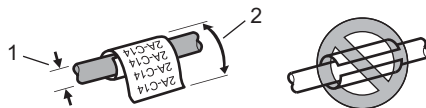
이 유형의 라벨을 케이블 또는 와이어 주위에 감쌀 수 있습니다 .
텍스트가 반시계 방향으로 90° 회전되어 인쇄됩니다 .



주석

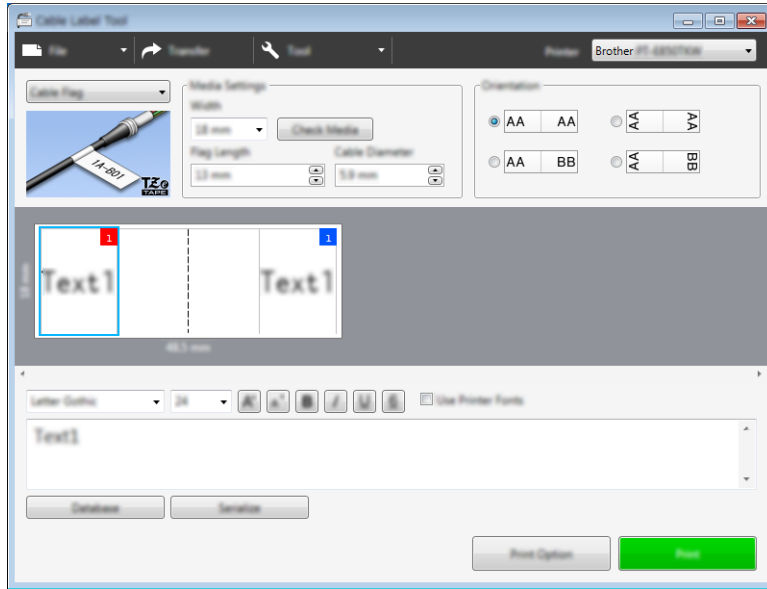
플렉서블 ID 테이프를 사용하는 경우 :

- “ 케이블 외피 ” 라벨에는 플렉서블 ID 테이프를 사용하는 것이 좋습니다 .
- 플렉서블 ID 테이프로 만든 라벨은 전기 절연재로서 사용되지 않습니다 .
- 원통형 물체 주위에 라벨을 감싸는 경우 물체 지름 (1) 이 적어도 3mm 는 되어야 합니다 .
- 라벨의 중첩 (2) 끝이 적어도 5mm 는 되어야 합니다 .



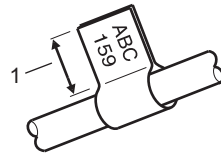
케이블 플래그

이 유형의 라벨을 케이블 또는 와이어에 감싸고 라벨 양 끝을 서로 접착시켜 플래그를 만들 수 있습니다. 플래그 라벨의 텍스트가 라벨의 양끝에 인쇄되고 케이블 주위를 감싸는 공백이 중간에 남습니다.



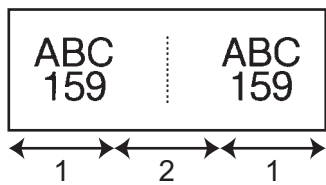
주석

- 플래그 길이 (1)는 적어도 15mm는 되어야 합니다.

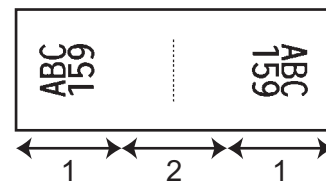


- 방향

가로



세로

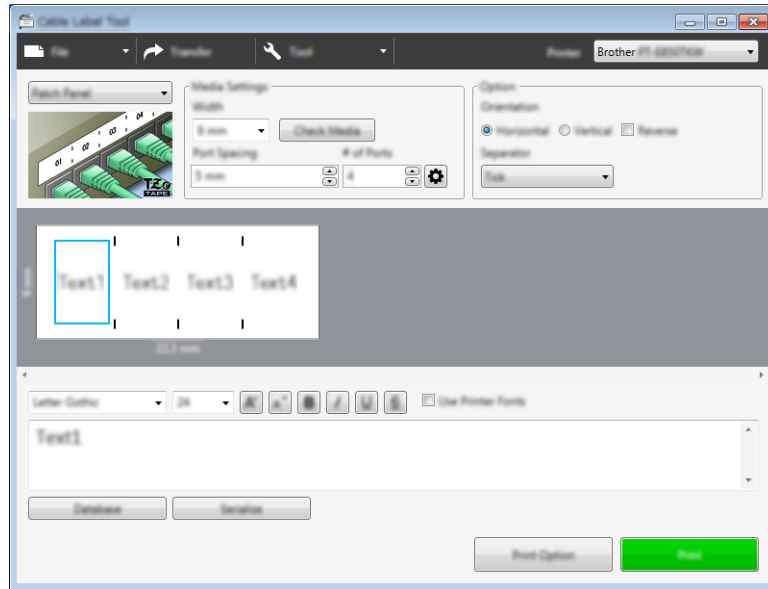


- 1 플래그 길이
- 2 케이블 원주

- “케이블 플래그” 라벨에는 플렉서블 ID 테이프를 사용하는 것이 좋습니다.
- 플렉서블 ID 테이프로 만든 라벨은 전기 절연재로서 사용되지 않습니다.

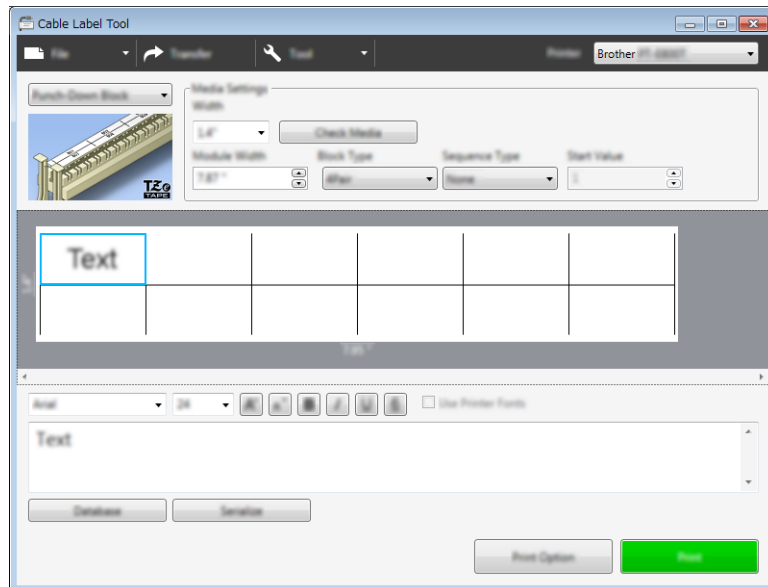
배선반

이 유형의 라벨을 사용하여 다양한 패치 패널 유형을 식별할 수 있습니다 .



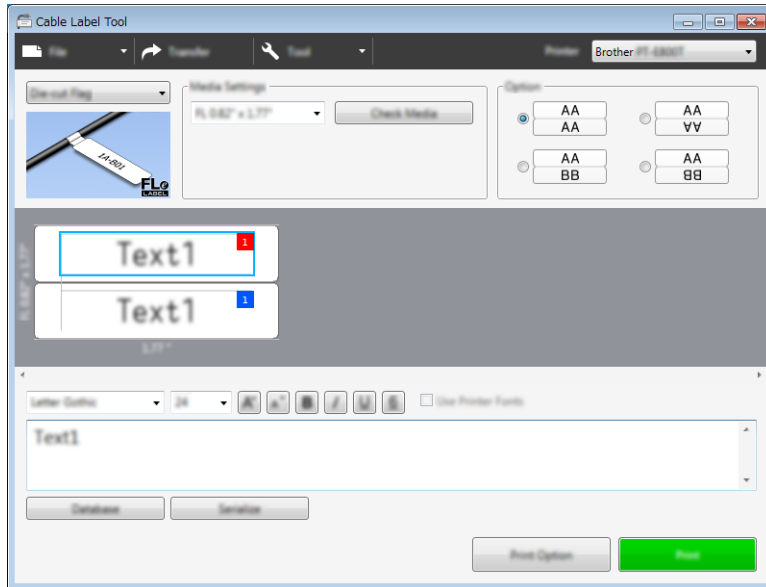
펀치다운 블록

이 유형의 라벨을 사용하여 전화에 종종 사용되는 전기 연결부 유형을 식별할 수 있습니다 . 단일 라벨에서 각 블록마다 라인을 최대 8 개까지 입력할 수 있습니다 .



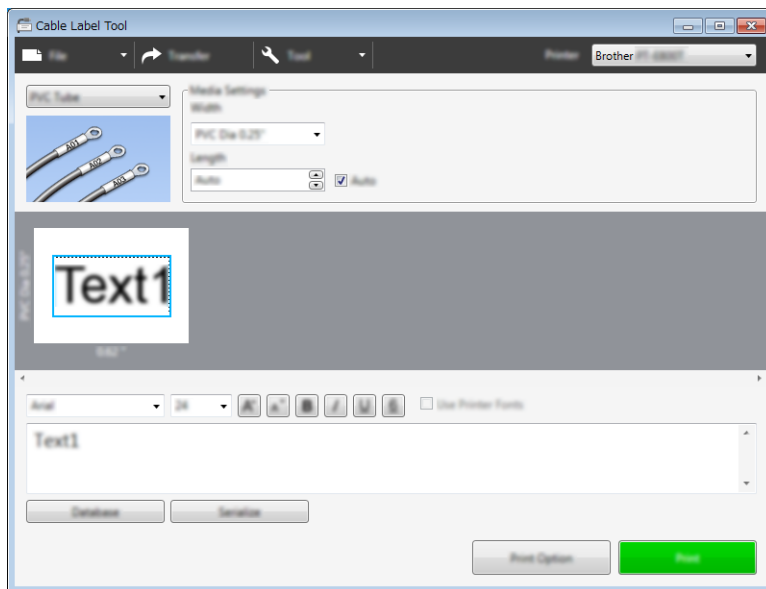
플래그 전용 라벨

이 유형의 라벨을 특수 플래그 전용 라벨에 인쇄하여 케이블 및 와이어용 플래그 라벨을 만들 수 있습니다. 이 유형의 용도에는 FLe 라벨 카세트를 사용하십시오.



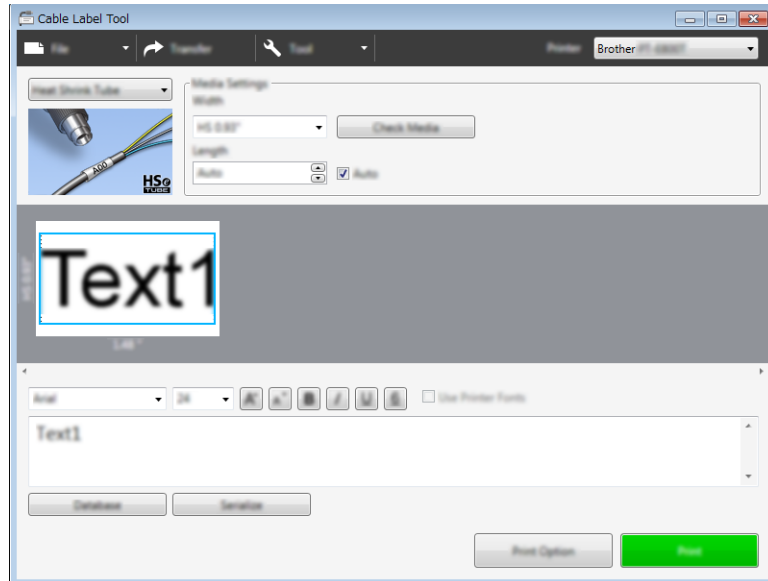
PVC 튜브

이 유형의 라벨을 사용하여 케이블을 식별 또는 절연하거나 열로부터 케이블을 보호할 수 있습니다.



열 수축 튜브

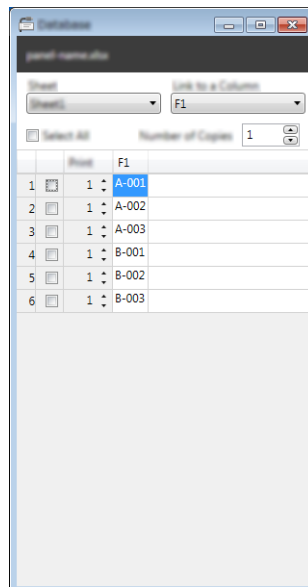
이 유형의 튜브는 가열하여 케이블에 맞게 수축시킬 수 있습니다. 이 유형의 용도에는 HSe 튜브 카세트를 사용하십시오.



데이터베이스 연결

데이터베이스를 템플릿에 연결할 수 있습니다.

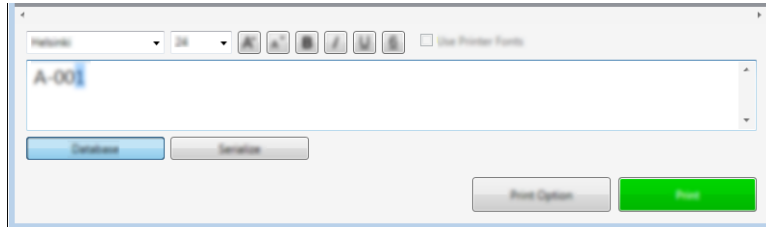
- 1 [데이터베이스] 를 클릭합니다.
- 2 데이터베이스를 선택합니다.
- 3 템플릿에 연결된 데이터베이스가 나타납니다.
인쇄할 데이터와 매수를 지정합니다.



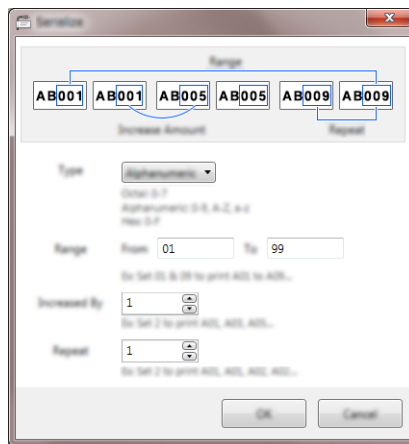
넘버링 (넘버링된 번호) 인쇄

넘버링된 라벨을 숫자로 만들 수 있습니다 .

- 1 넘버링할 텍스트를 강조 표시합니다 .



- 2 [일련화] 를 클릭합니다 .



- 3 예제로 화면 이미지를 사용하여 설정을 지정합니다 .

Cable Label Tool 을 사용한 인쇄

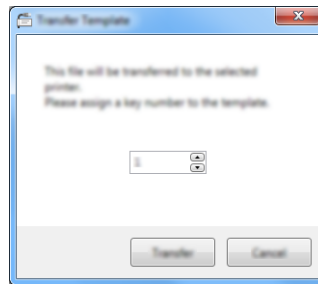
[파일] 메뉴에서 [인쇄] 를 선택하거나 [인쇄] 버튼을 클릭하여 인쇄할 수 있습니다 . (인쇄 전 [인쇄] 화면에서 인쇄 설정을 구성합니다 .)

Cable Label Tool 에서 P-touch 로 템플릿 전송

전송 기능을 이용하면 템플릿 또는 템플릿과 데이터베이스를 P-touch Transfer Manager 를 사용하지 않고 P-touch 로 전송할 수 있습니다 .

튜브용 템플릿은 전송할 수 없습니다 .

- 1 전송할 템플릿이 레이아웃 창에 표시됩니다 .
- 2 [전송] 을 클릭합니다 .
[전송 템플릿] 대화 상자가 나타납니다 .



- 3 할당 키를 선택합니다 .



주석

프린터에 전송된 템플릿 또는 기타 데이터의 키 번호가 프린터에 이미 저장되어 있는 또 다른 템플릿과 동일한 경우 새 템플릿은 오래된 것을 덮어씁니다 .

- 4 템플릿을 연결된 데이터베이스와 함께 전송하려면 [데이터베이스와 함께 전송] 체크 박스를 선택합니다 .
- 5 [전송] 을 클릭합니다 .
템플릿 또는 템플릿과 데이터베이스가 프린터로 전송됩니다 .



주석

- [일련화] 설정은 전송할 수 없습니다 .
- 템플릿을 데이터베이스와 함께 전송할 때 연결된 데이터베이스에 여러 시트가 있는 경우에는 현재 데이터베이스 대화 상자에 표시된 시트만 전송됩니다 .

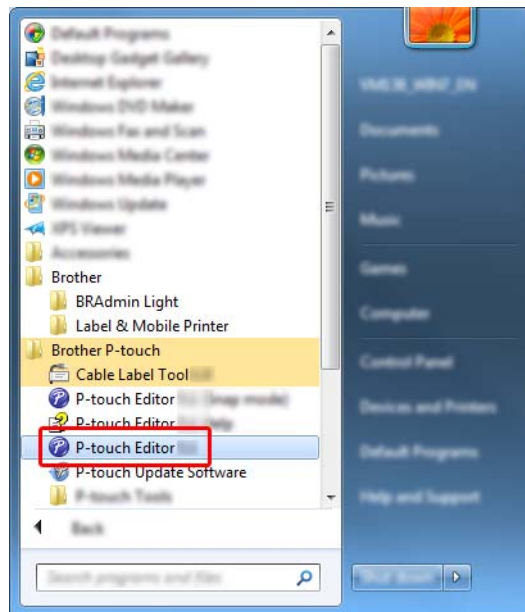
P-touch Editor 시작

1 P-touch Editor 를 시작합니다 .

■ Windows 7:

시작 버튼에서 [모든 프로그램] - [Brother P-touch] - [P-touch Editor] 을 클릭하거나 바탕화면에서 [P-touch Editor] 바로 가기 아이콘을 두 번 클릭합니다 .

P-touch Editor 가 시작되면 새로운 레이아웃을 만들지 기존의 레이아웃을 열지 선택합니다 .



■ Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:

[앱] 화면에서 [P-touch Editor] 을 클릭하거나 바탕화면에서 [P-touch Editor] 을 두 번 클릭합니다 .
P-touch Editor 가 시작되면 새로운 레이아웃을 만들지 기존의 레이아웃을 열지 선택합니다 .

■ Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:

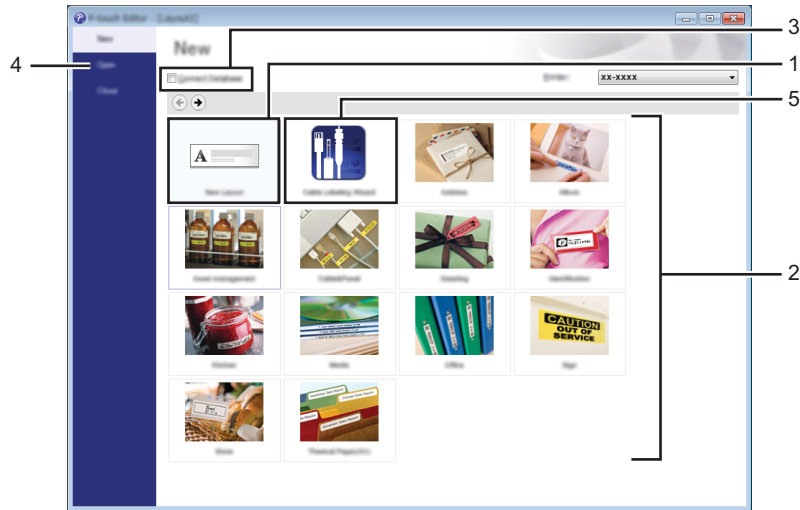
시작 버튼에서 [Brother P-touch] 아래의 [P-touch Editor] 를 클릭하거나 바탕화면에서 [P-touch Editor] 를 두 번 클릭합니다 .

P-touch Editor 가 시작되면 새로운 레이아웃을 만들지 기존의 레이아웃을 열지 선택합니다 .

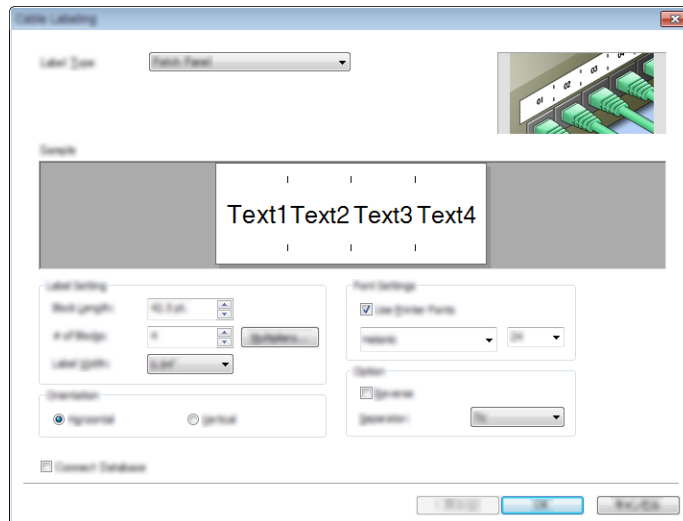
주석

P-touch Editor 를 시작할 때 작동 방법을 변경하려면 P-touch Editor 메뉴 표시줄의 [도구] - [옵션] 을 클릭하여 [옵션] 대화 상자를 표시합니다 . 왼쪽에서 [일반] 제목을 선택한 후 [시작 설정] 의 [작업] 목록 상자에서 원하는 설정을 선택합니다 . 기본 설정은 [새 보기 표시] 입니다 .

2 표시된 유형 중 하나를 선택합니다.



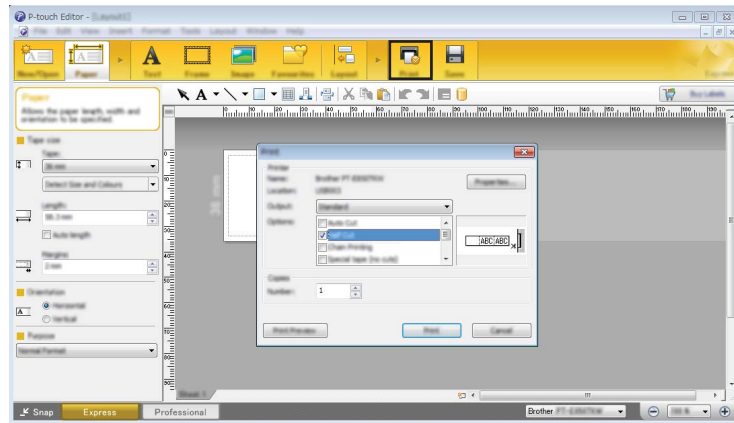
- 1 새 레이아웃을 만들려면 [새 레이아웃] 을 두 번 클릭하거나 [새 레이아웃], [→] 을 차례로 클릭합니다 .
- 2 사전 설정된 레이아웃을 사용하여 새 레이아웃을 만들려면 범주 버튼을 두 번 클릭하거나 범주 버튼을 선택한 후 [→] 을 클릭합니다 .
- 3 사전 설정된 레이아웃을 데이터베이스에 연결하려면 [데이터베이스 연결] 옆의 체크 박스를 선택합니다 .
- 4 기존의 레이아웃을 열려면 [열기] 를 클릭합니다 .
- 5 전기 장비 관리용 라벨을 만들기 위해 응용 프로그램을 열려면 [케이블 라벨링 마법사] 를 두 번 클릭하거나 [케이블 라벨링 마법사], [→] 을 차례로 클릭합니다 .



P-touch Editor 로 인쇄

Express 모드

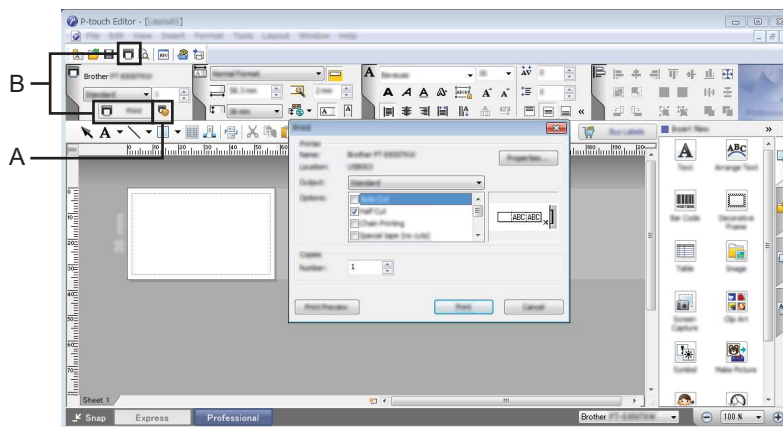
이 모드를 사용하면 텍스트와 이미지를 포함하는 레이아웃을 빠르게 만들 수 있습니다.



메뉴 표시줄의 [파일] 에서 [인쇄] 를 선택하거나 [인쇄] 아이콘을 클릭하여 인쇄할 수 있습니다 . (인쇄 전 [인쇄] 화면에서 인쇄 설정을 구성합니다 .)

Professional 모드

이 모드를 사용하면 다양한 고급 도구 및 옵션을 사용하여 레이아웃을 만들 수 있습니다.



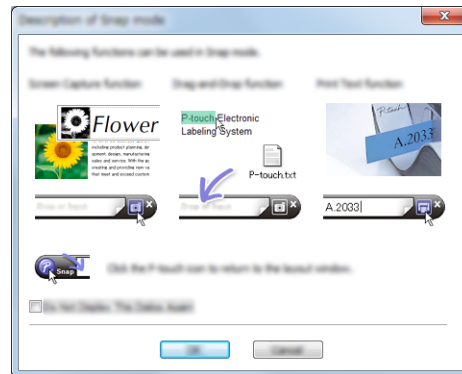
메뉴 표시줄의 [파일] 에서 [인쇄] 를 선택하거나 인쇄 설정 아이콘 (A) 을 클릭하여 인쇄할 수 있습니다 . 인쇄 전 [인쇄] 화면에서 인쇄 설정을 구성합니다 .

또한 [인쇄] 아이콘 “B” 를 클릭하여 인쇄 설정을 변경하지 않고 인쇄를 시작할 수 있습니다 .

Snap 모드

이 모드를 사용하면 컴퓨터 화면 디스플레이 내용의 전부 또는 일부를 캡처하여 이미지로 인쇄하거나 나중에 사용할 수 있도록 저장할 수 있습니다.

- 1 [Snap] 모드 선택 버튼을 클릭합니다.
[Snap 모드 설명] 대화 상자가 표시됩니다.

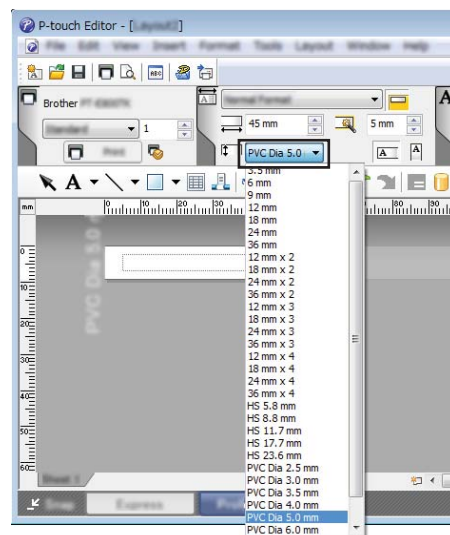
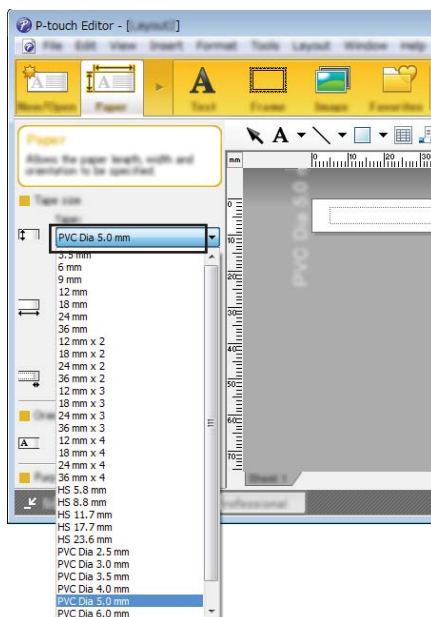


- 2 [확인] 을 클릭합니다.
[Snap] 모드 팔레트가 표시됩니다.



튜브 인쇄

PVC 튜브를 인쇄하는 경우 P-touch Editor 의 매체 설정에 “PVC Dia **” 를 선택하고 텍스트를 입력하며 튜브를 인쇄합니다.



이 프로그램을 사용하여 템플릿과 기타 데이터를 P-touch 로 전송하고 컴퓨터에 데이터의 백업을 저장할 수 있습니다 .

튜브용 템플릿은 전송할 수 없습니다 .

P-touch Transfer Manager 에 템플릿 전송

P-touch Transfer Manager 를 사용하려면 , 먼저 P-touch Editor 에서 생성된 템플릿을 P-touch Transfer Manager 로 전송해야 합니다 .

- 1 P-touch Editor 와 함께 템플릿으로 사용할 레이아웃을 생성한 다음 [파일]-[다른 이름으로 저장] 을 선택 하여 템플릿 파일 (*.ltx) 로 저장합니다 .
- 2 [파일]-[템플릿 전송]-[전송] 을 클릭합니다 .
P-touch Transfer Manager 가 시작되면 메인 창이 나타납니다 .

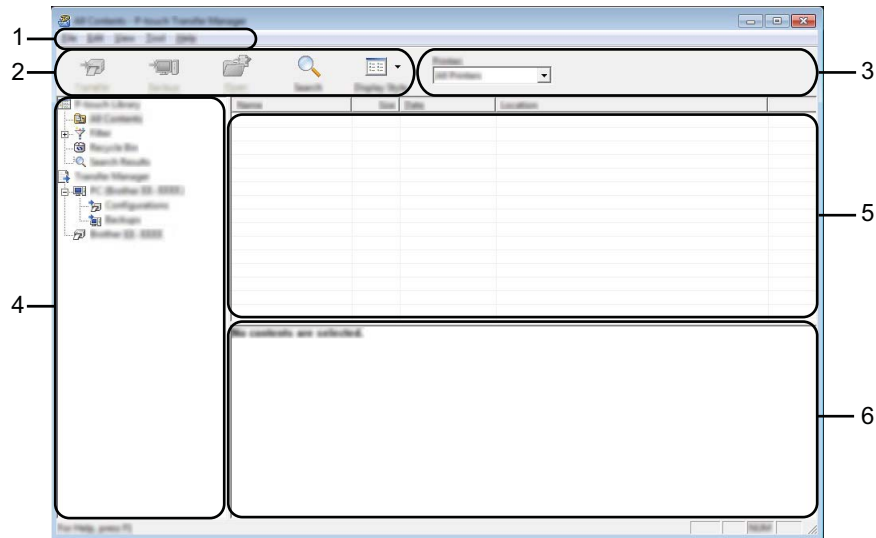


주석

다음 방법을 사용하여 P-touch Transfer Manager 를 시작할 수도 있습니다 .

- **Windows 7:**
시작 버튼에서 [모든 프로그램]-[Brother P-touch]-[P-touch Tools]-[P-touch Transfer Manager] 를 클릭합니다 .
- **Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:**
[앱] 화면에서 [P-touch Transfer Manager] 를 클릭합니다 .
- **Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:**
시작 버튼에서 [모든 앱] 을 선택한 후 [Brother P-touch] 아래의 [P-touch Transfer Manager] 를 클릭 합니다 .

메인 창



1 메뉴 표시줄

기능에 따른 각 메뉴 제목 ([파일], [편집], [보기], [도구] 및 [도움말]) 아래 그룹화된 각종 명령에 액세스합니다 .

2 도구 모음

자주 사용하는 명령에 대한 액세스를 제공합니다 .

3 프린터 선택

데이터를 전송할 P-touch 를 선택할 수 있습니다 . P-touch 를 선택하면 선택한 P-touch 에 전송할 수 있는 데이터만 데이터 목록에 표시됩니다 .

4 폴더 보기

폴더와 프린터 목록을 표시합니다 . 폴더를 선택하면 , 선택된 폴더의 템플릿들이 템플릿 목록에 표시됩니다 . P-touch 를 선택하면 P-touch 에 저장된 현재 템플릿과 기타 데이터가 표시됩니다 .






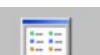
5 템플릿 목록

선택한 폴더의 템플릿 목록을 표시합니다 .

6 미리보기

템플릿 목록에서 템플릿의 미리보기를 표시합니다 .

도구 모음 아이콘 설명

아이콘	버튼 이름	기능
	전송 (P-touch Transfer Manager 전용)	템플릿과 기타 데이터를 컴퓨터에서 P-touch 로 전송합니다 .
	전송 파일 저장 (P-touch 에 연결되지 않은 경우)	다른 응용 프로그램으로 전송될 데이터의 파일 형식을 변경합니다 . 대용량 저장 모드 (USB) 를 이용해 라벨을 인쇄할 때나 BRAdmin Professional(Wi-Fi) 또는 Mobile Transfer Express(Wi-Fi) 를 이용해 데이터를 전송할 때는 파일 이름 확장자로 “BLF” 를 선택합니다 . Transfer Express(USB) 를 이용해 데이터를 전송할 때에는 “PDZ” 를 선택합니다 . 사용할 수 있는 인터페이스는 모델에 따라 다를 수 있습니다 .
	백업 (P-touch Transfer Manager 전용)	P-touch 에 저장된 템플릿과 기타 데이터를 가져와 컴퓨터에 저장합니다 .
	열기	선택한 템플릿을 엽니다 .
	인쇄 (P-touch Library 만 해당)	P-touch 로 선택한 템플릿을 인쇄합니다 .
	검색	P-touch Library 에 등록된 템플릿 또는 기타 데이터를 검색할 수 있습니다 .
	표시 스타일	파일 표시 스타일을 변경합니다 .

템플릿과 기타 데이터를 컴퓨터에서 P-touch 로 전송

다음 절차를 사용하여 컴퓨터의 템플릿 , 데이터베이스 및 이미지를 P-touch 에 전송합니다 .

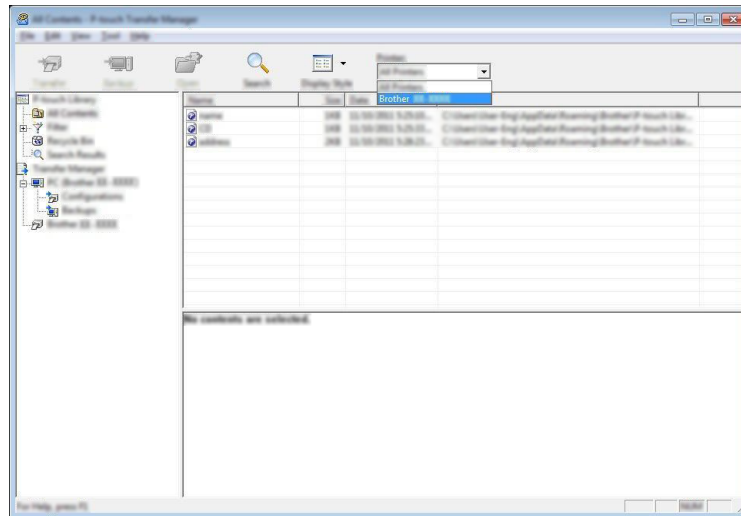
- 1 컴퓨터와 P-touch 를 USB 를 통해 연결하고 P-touch 를 켭니다 .
폴더 보기의 프린터 아이콘 옆에 P-touch 모델 이름이 나타납니다 .
폴더 보기에서 P-touch 를 선택하면 P-touch 에 저장된 현재 템플릿과 기타 데이터가 표시됩니다 .



주석

폴더 보기에서 다운로드할 전송된 파일이 저장된 컴퓨터 아이콘 옆의 Transfer Manager 디렉터리 바로 아래에 P-touch 가 표시됩니다 . P-touch 가 컴퓨터에 연결되었고 온라인 상태인 경우 P-touch 내부에 실제로 어떤 파일이 저장되었는지 보여주는 프린터 아이콘 옆의 폴더 보기 하단에 또 다른 P-touch 가 표시되며 P-touch 가 연결 해제되거나 오프라인이면 사라집니다 .

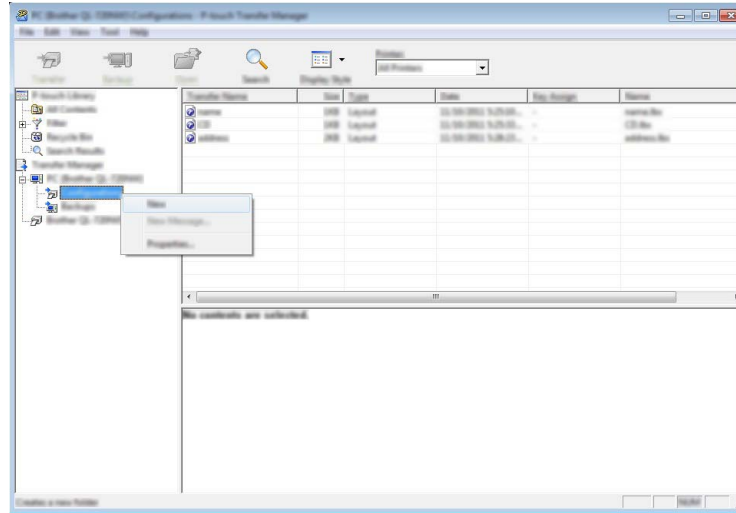
- 2 템플릿 또는 기타 데이터를 전송하려는 P-touch 를 선택합니다 .



주석

데이터를 전송하기 전에 컴퓨터와 P-touch 가 USB 케이블 또는 무선 연결을 통해 올바르게 연결되어 있고 P-touch 전원이 켜져 있는지 확인합니다 .

3 [구성 폴더] 폴더에서 오른쪽을 클릭하고 [새로 만들기] 를 선택한 후 새로운 폴더를 생성합니다 .



위의 예에서 [전송] 폴더가 생성됩니다 .

4 전송하려는 템플릿 또는 기타 데이터를 끌어서 새로운 폴더에 넣습니다 .

전송 기능 사양

데이터 유형	전송 가능한 최대 항목 수	제한 세부사항
템플릿	99	<ul style="list-style-type: none"> ■ 각 템플릿은 최대 50 개의 개체를 포함할 수 있습니다 . ■ 각 개체는 최대 17 행까지 포함할 수 있습니다 .
데이터베이스	99	<ul style="list-style-type: none"> ■ *.csv 파일만 전송할 수 있습니다 . ■ 각 *.csv 파일은 최대 256 개의 필드와 65,000 개의 레코드를 포함할 수 있습니다 .
이미지 (전송된 기호)	99	<ul style="list-style-type: none"> ■ *.bmp 파일만 전송할 수 있습니다 . ■ 단색 *.bmp 파일을 사용하는 것이 좋습니다 . ■ 크기 제한은 2048 × 2048 픽셀입니다 . ■ 넓은 이미지는 잘릴 수 있습니다 .

 **주석**

- 전송 파일 메모리에서 사용 가능한 공간 ¹은 다음 절차에 따라 확인할 수 있습니다.
- 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [사용량]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [전송된 콘텐츠]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

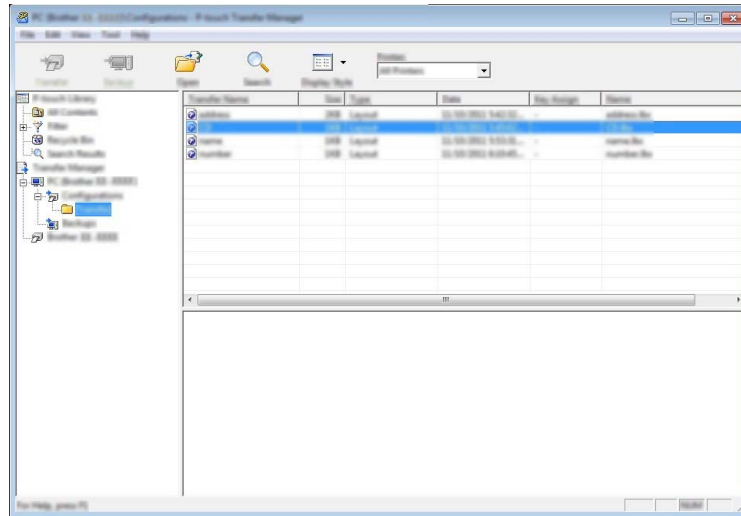
¹ 파일 크기는 입력된 문자와 데이터 종류에 따라 다르기 때문에 [사용가능 : x.xxMB]에 사용 가능한 공간이 충분하게 보이더라도 파일을 저장하지 못할 수 있습니다.

다음을 선택하여 템플릿과 기타 데이터를 볼 수 있습니다.

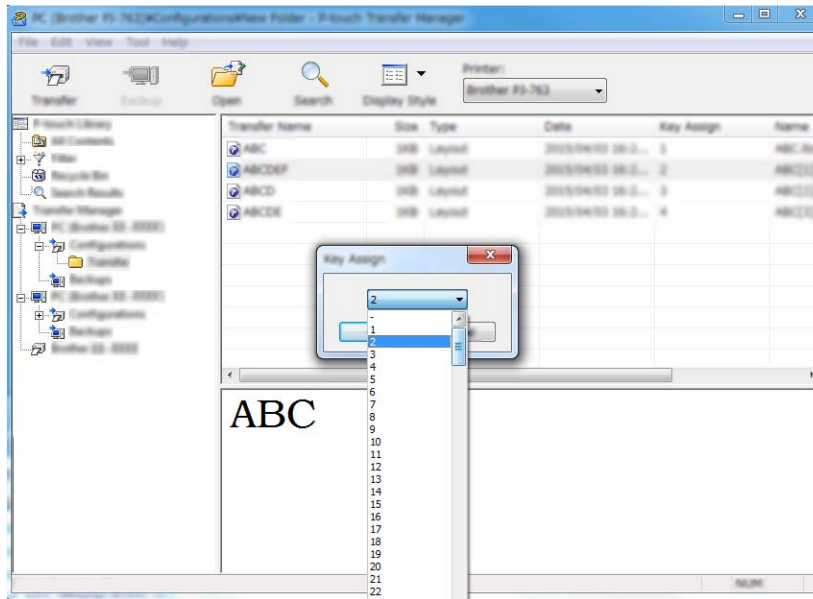
- [구성 폴더] 폴더에 있는 폴더
- [모든 내용]
- [필터] 아래의 범주 중 [레이아웃]과 같은 하나의 범주

여러 개의 템플릿 또는 기타 데이터를 전송할 때는 전송하려는 모든 파일을 골라서 새로운 폴더에 넣습니다.

파일을 새로운 폴더에 넣으면 각 파일에 키 번호 (P-touch의 메모리 위치)가 할당됩니다.



- 5 항목에 할당된 키 번호를 변경하려면 해당 항목을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭하고 [키 할당] 을 선택한 후 원하는 키 번호를 선택합니다 .

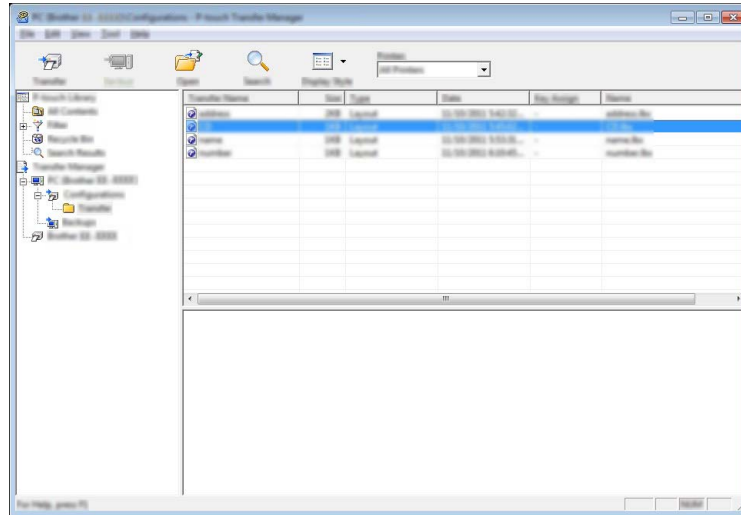


주석

- 데이터베이스의 데이터를 제외하고 , P-touch 에 전송된 모든 데이터에는 키 번호가 할당됩니다 .
- P-touch 에 전송된 템플릿 또는 기타 데이터의 키 번호가 P-touch 에 이미 저장되어 있는 또 다른 템플릿과 동일한 경우 새 템플릿은 오래된 것을 덮어씁니다 . 템플릿 또는 기타 데이터를 백업하여 P-touch 에 저장된 템플릿 키 번호 할당을 확인할 수 있습니다 (153 페이지의 *P-touch 에 저장된 템플릿 또는 기타 데이터 백업* 항목 참조) .
- P-touch 메모리의 저장 공간이 부족하면 P-touch 의 메모리에서 1 개 이상의 템플릿을 제거하십시오 (153 페이지의 *P-touch 에 저장된 템플릿 또는 기타 데이터 백업* 항목 참조) .

- 6 전송하려는 템플릿 또는 기타 데이터의 이름을 변경하려면 원하는 항목을 클릭한 다음 새 이름을 입력합니다 . 템플릿 번호에 사용되는 문자 개수는 사용하시는 모델에 따라 제한될 수 있습니다 .

- 7 전송하려는 템플릿 또는 기타 데이터가 들어 있는 폴더를 선택한 후 **[전송]**을 클릭합니다. 확인 메시지가 나타납니다.



 **주석**

- 또한 개별 항목을 폴더에 저장하지 않아도 P-touch 에 전송할 수 있습니다. 전송하려는 템플릿 또는 기타 데이터를 선택한 후 **[전송]**을 클릭합니다.
- 여러 개의 항목을 선택하여 하나의 작업으로 전송할 수 있습니다.

- 8 **[확인]**을 클릭합니다.



선택된 데이터가 P-touch 로 전송됩니다.

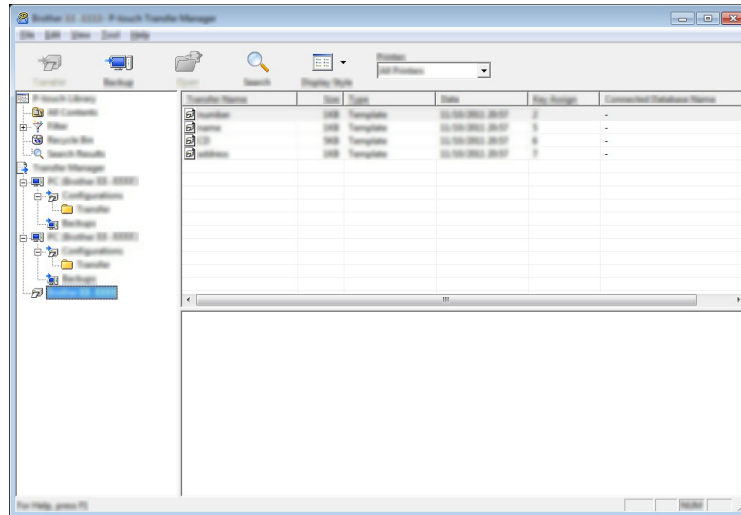
P-touch 에 저장된 템플릿 또는 기타 데이터 백업

다음의 절차를 통해 P-touch 에 저장된 템플릿 또는 기타 데이터를 가져와 , 컴퓨터에 저장합니다 .

❗ 중요

- 백업한 템플릿 또는 기타 데이터는 컴퓨터에서 편집할 수 없습니다 .
- 모델에 따라 한 P-touch 모델에서 백업된 템플릿 또는 기타 데이터를 다른 P-touch 모델로 전송하지 못할 수도 있습니다 .

- 1 컴퓨터와 P-touch 를 연결하고 P-touch 를 켭니다 .
폴더 보기의 프린터 아이콘 옆에 P-touch 모델 이름이 나타납니다 .
폴더 보기에서 P-touch 를 선택하면 P-touch 에 저장된 현재 템플릿과 기타 데이터가 표시됩니다 .
- 2 백업할 P-touch 를 선택한 후 [백업] 을 클릭합니다 .
확인 메시지가 나타납니다 .



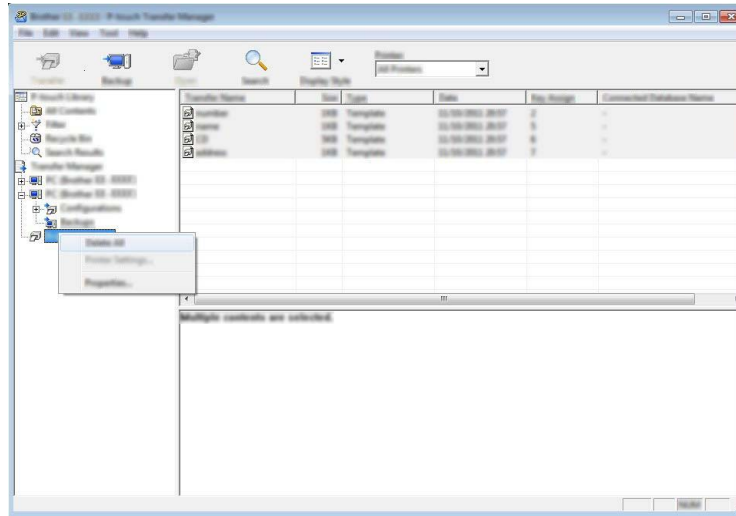
- 3 [확인] 을 클릭합니다 .
새 폴더는 폴더 보기에서 P-touch 아래에 생성됩니다 . 폴더 이름은 백업 날짜와 시간에 근거합니다 .
P-touch 의 템플릿과 기타 데이터가 모두 새 폴더에 전송되어 컴퓨터에 저장됩니다 .



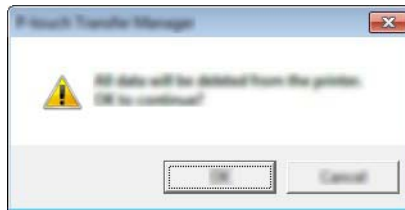
P-touch 데이터 모두 삭제

다음 절차를 통해 P-touch 에 저장된 템플릿 또는 기타 데이터를 모두 삭제합니다 .

- 1 컴퓨터와 P-touch 를 연결하고 P-touch 를 켭니다 .
폴더 보기의 프린터 아이콘 옆에 P-touch 모델 이름이 나타납니다 .
- 2 P-touch 를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 [모두 삭제] 를 선택합니다 .



확인 메시지가 나타납니다 .



- 3 [확인] 을 클릭합니다 .
P-touch 에 저장된 템플릿과 기타 데이터가 모두 삭제됩니다 .

BLF 파일 만들기

P-touch Editor 를 사용해 생성된 템플릿 데이터를 P-touch Transfer Manager 를 사용해 BLF 형식으로 저장할 수 있습니다 . 이 형식의 파일을 네트워크를 통해 컴퓨터나 모바일 장치로부터 프린터로 전송할 수 있습니다 . 대용량 저장 모드에서도 BLF 형식의 파일을 인쇄할 수 있습니다 .

- 1 P-touch Editor 를 이용해 템플릿을 생성한 다음 P-touch Transfer Manager 로 전송합니다 .
자세한 내용은 145 페이지의 *P-touch Transfer Manager* 에 **템플릿 전송** 항목을 참조하십시오 .
- 2 P-touch 가 컴퓨터에 연결되지 않은 경우 P-touch Transfer Manager 창에서 [구성 폴더] 를 선택한 다음 저장할 템플릿을 선택합니다 .



주석

동시에 여러 개의 템플릿을 선택할 수 있습니다 .

- 3 [파일] - [전송 파일 저장] 을 클릭합니다 .

중요

P-touch 가 컴퓨터와 연결 해제되거나 오프라인일 때만 [전송 파일 저장] 버튼이 나타납니다 .



주석

- [구성 폴더] 을 선택한 후 [전송 파일 저장] 을 클릭하면 폴더에 있는 모든 템플릿이 템플릿 파일 (.blf) 로 저장됩니다 .
- 다수의 템플릿을 하나의 전송 파일 (.blf) 로 결합할 수 있습니다 .

- 4 [파일 형식] 에서 BLF 형식을 선택한 다음 이름을 입력하고 템플릿을 저장합니다 .
템플릿이 전송 파일 (.blf) 로 저장됩니다 .

이 프로그램을 사용하면 컴퓨터에서 P-touch Template 을 관리할 수 있습니다 .
P-touch Library 를 사용하여 템플릿을 인쇄할 수 있습니다 .

P-touch Library 시작

■ Windows 7:

시작 버튼에서 [모든 프로그램] - [Brother P-touch] - [P-touch Tools] - [P-touch Library] 를 클릭합니다 .

■ Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:

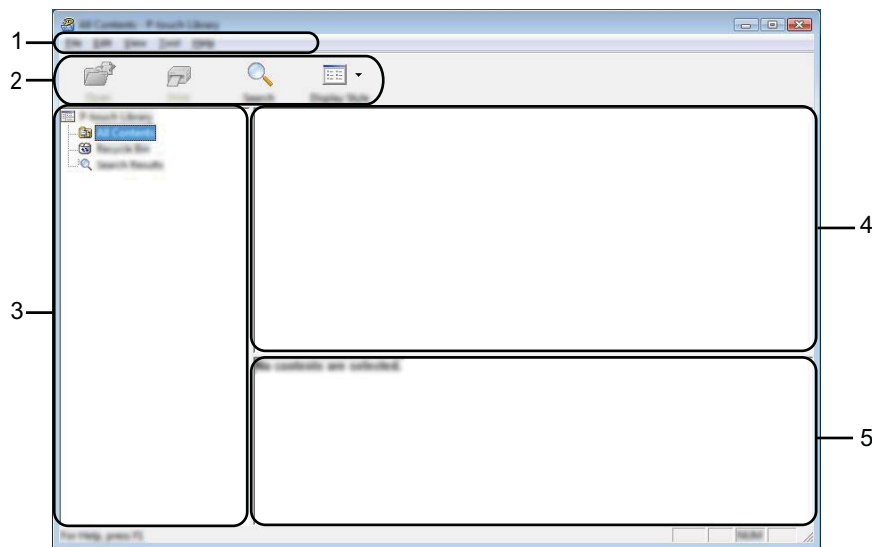
[앱] 화면에서 [P-touch Library] 를 클릭합니다 .

■ Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:

시작 버튼에서 [모든 앱] 을 선택한 후 [Brother P-touch] 아래의 [P-touch Library] 를 클릭합니다 .

P-touch Library 가 시작되면 메인 창이 나타납니다 .

메인 창



1 메뉴 표시줄

기능에 따른 각 메뉴 제목 ([파일], [편집], [보기], [도구] 및 [도움말]) 아래 그룹화된 사용 가능한 명령에 액세스합니다 .

2 도구 모음

자주 사용하는 명령에 대한 액세스를 제공합니다 .

3 폴더 목록

폴더 목록을 표시합니다 . 폴더를 선택하면 , 선택된 폴더의 템플릿들이 템플릿 목록에 표시됩니다 .




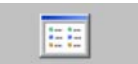
4 템플릿 목록

선택한 폴더의 템플릿 목록을 표시합니다 .

5 미리보기

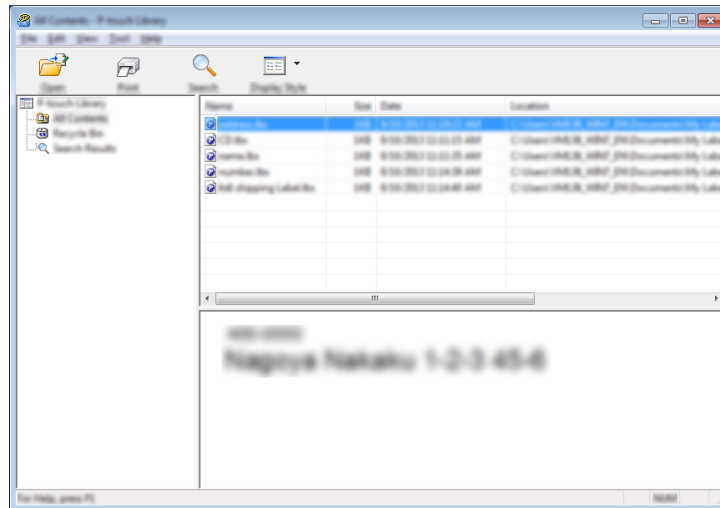
템플릿 목록에서 선택한 템플릿의 미리보기를 표시합니다 .

도구 모음 아이콘 설명

아이콘	버튼 이름	기능
	열기	선택한 템플릿을 엽니다 .
	인쇄 (P-touch Library 만 해당)	P-touch 로 선택한 템플릿을 인쇄합니다 .
	검색	P-touch Library 에 등록된 템플릿을 검색할 수 있습니다 .
	표시 스타일	파일 표시 스타일을 변경합니다 .

템플릿 열기 및 편집

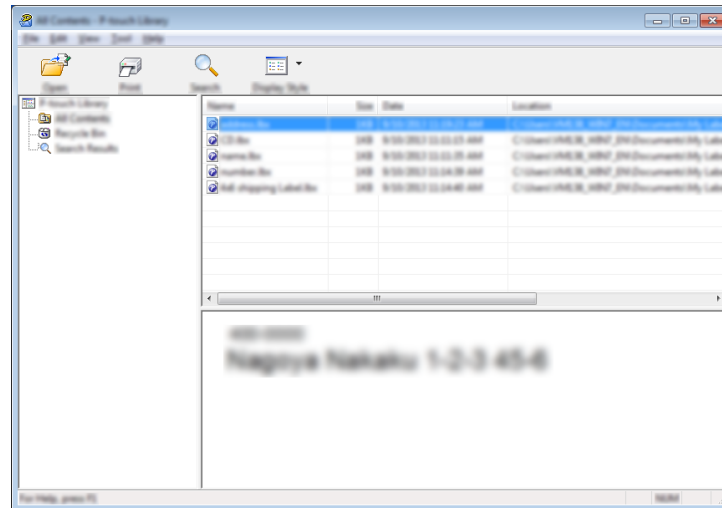
열거나 편집하려는 템플릿을 선택한 다음 [열기]를 클릭합니다.



템플릿과 연계된 프로그램이 시작되며, 템플릿을 편집할 수 있습니다.

템플릿 인쇄

인쇄하려는 템플릿을 선택한 다음 [인쇄]를 클릭합니다.

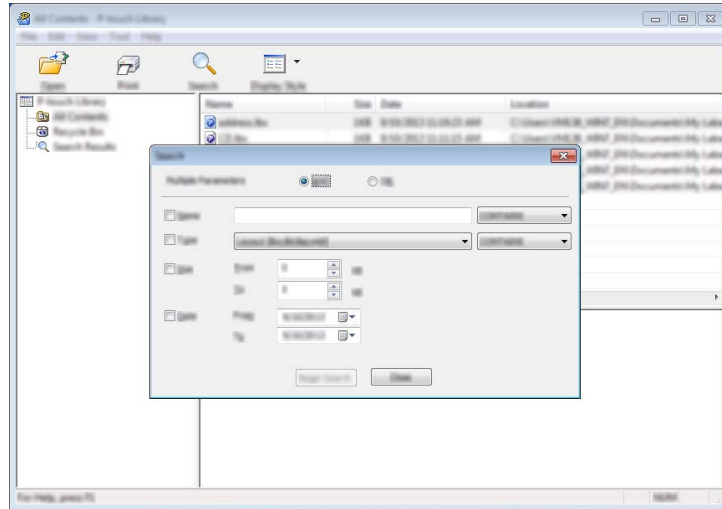


연결된 P-touch 가 템플릿을 인쇄합니다 .

템플릿 검색

P-touch Library 에 등록된 템플릿을 검색할 수 있습니다 .

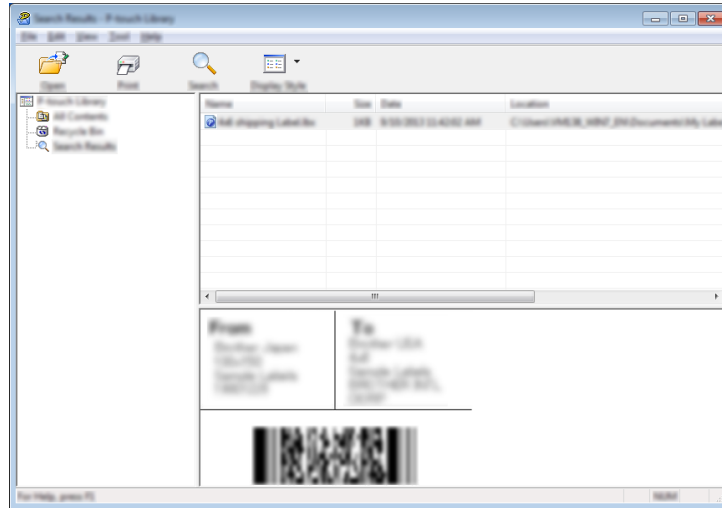
- 1 [검색] 을 클릭합니다 .
[검색] 대화 상자가 나타납니다 .



- 2 검색 기준을 지정합니다 .
다음 검색 기준을 사용할 수 있습니다 .

설정	세부 사항
여러 매개변수	여러 기준이 지정되었을 때 프로그램이 어떻게 검색을 수행할 것인지를 결정합니다 . [및] 을 선택하면 모든 기준을 만족하는 파일을 검색합니다 . [또는] 를 선택하면 기준 중 하나라도 만족하는 파일을 검색합니다 .
이름	파일 이름을 지정하여 템플릿을 검색합니다 .
유형	파일 유형을 지정하여 템플릿을 검색합니다 .
크기	파일 크기를 지정하여 템플릿을 검색합니다 .
날짜	파일 날짜를 지정하여 템플릿을 검색합니다 .

- 3 [검색 시작] 을 클릭합니다 .
검색이 시작됩니다 .



- 4 [검색] 대화 상자를 닫습니다 .
검색 결과를 확인하려면 폴더 보기의 [검색 결과] 를 클릭합니다 .

 주석

[모든 내용] 폴더 또는 폴더 목록에 템플릿을 끌어다 놓으면 해당 템플릿을 P-touch Library 에 등록할 수 있습니다 . 다음 절차에 따라 템플릿을 P-touch Library 에 자동 등록하도록 P-touch Editor 를 구성할 수 있습니다 .

- 1 P-touch Editor 메뉴에서 [도구] - [옵션] 을 선택합니다 .
- 2 [옵션] 대화 상자에서 [일반] 탭의 [등록 설정] 을 클릭합니다 .
- 3 P-touch Editor 로 만든 템플릿을 등록할 시기를 선택한 다음 [확인] 을 클릭합니다 .

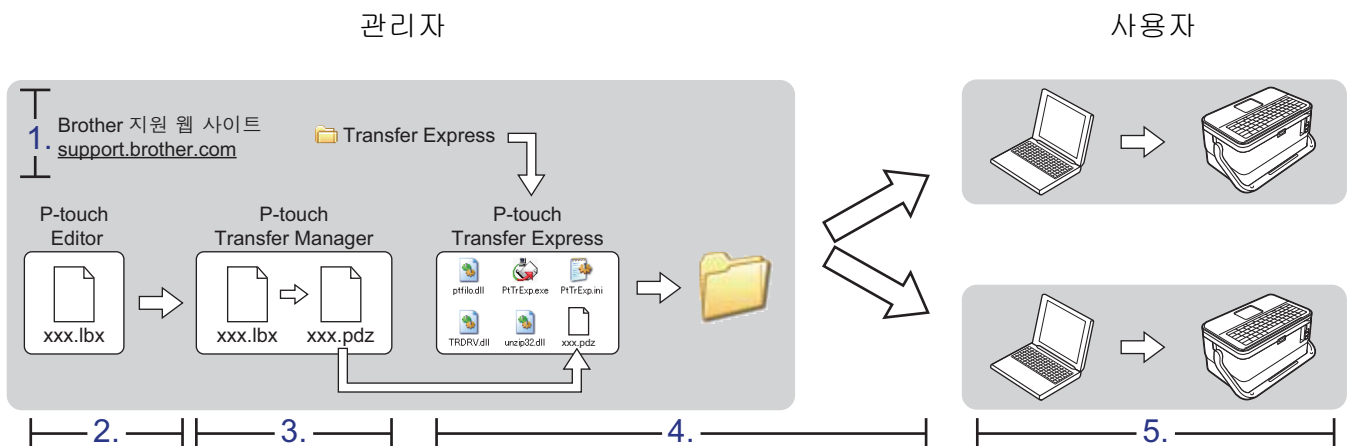
P-touch Transfer Express 를 사용한 템플릿 전송

P-touch Transfer Express 를 사용하여 템플릿을 P-touch 로 전송할 수 있습니다 . 먼저 관리자가 템플릿을 생성한 다음 P-touch Transfer Express 와 함께 배포합니다 . 그러면 P-touch Transfer Express 를 사용하여 템플릿을 직접 P-touch 로 전송할 수 있습니다 .

Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 에서 최신 P-touch Transfer Express 를 다운로드할 수 있습니다 .
[Select your region/country.] (지역 / 국가를 선택하십시오) - [다운로드] - [제품 선택]

! 중요

- 템플릿을 새로운 템플릿으로 전송하려고 하는 경우 현재 사용하고 있지 않은 [키 할당] 번호를 P-touch Transfer Manager 에서 지정했는지 확인합니다 . 지정된 [키 할당] 번호가 이미 사용 중인 경우 새 템플릿이 기존의 템플릿을 덮어쓰게 됩니다 .
- 이 기능을 이용하려면 USB 로 연결해야 합니다 .



P-touch Transfer Express 준비

P-touch 에 템플릿을 전송하려면 P-touch Transfer Express 를 준비해야 합니다 .

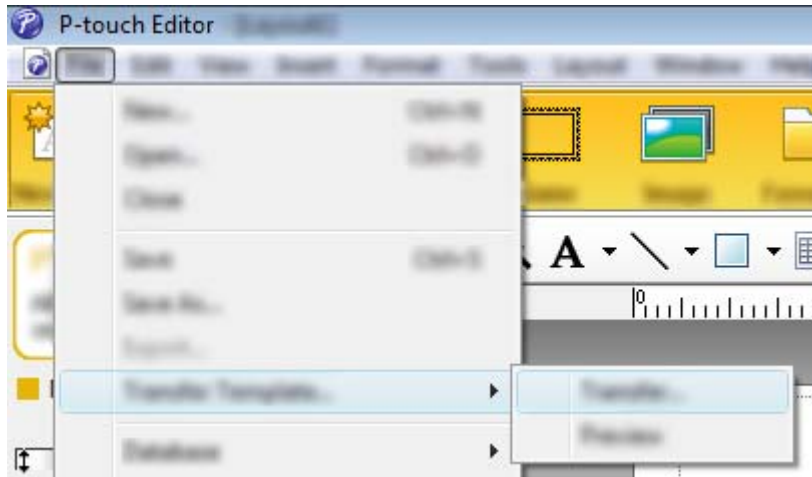
! 중요

- Transfer Express 를 사용하기 전에 프린터 드라이버를 설치해야 합니다 .
- P-touch Transfer Express 는 영문판으로만 이용할 수 있습니다 .

- 1 Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 에서 최신 P-touch Transfer Express 를 다운로드할 수 있습니다 .
[Select your region/country.] (지역 / 국가를 선택하십시오) - [다운로드] - [제품 선택]
- 2 Transfer Express 를 컴퓨터의 임의의 위치에 다운로드합니다 .
- 3 다운로드한 파일 (.zip) 의 압축을 풉니다 .

P-touch Transfer Manager 에 템플릿 전송

- 1 P-touch Editor 와 함께 템플릿으로 사용할 레이아웃을 생성한 다음 [파일]-[다른 이름으로 저장] 을 선택하여 템플릿 파일 (*.ltx) 로 저장합니다 .
- 2 [파일] - [전송 템플릿] - [전송] 을 클릭합니다 .



템플릿이 P-touch Transfer Manager 에 전송됩니다 .
P-touch Transfer Manager 가 자동으로 시작됩니다 .

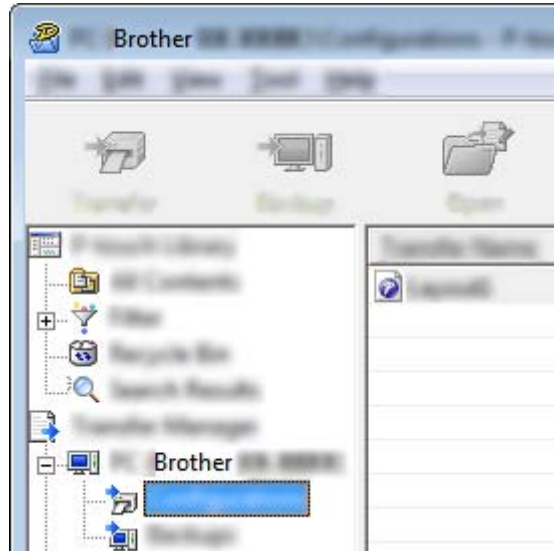
주석

- **Windows 7:**
템플릿은 시작 버튼 - [모든 프로그램] - [Brother P-touch] - [P-touch Tools] - [P-touch Transfer Manager] 를 클릭하여 P-touch Transfer Manager 를 시작한 다음 .ltx 파일을 P-touch Transfer Manager 창으로 끌어서 P-touch Transfer Manager 에 전송할 수도 있습니다 .
- **Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:**
템플릿은 [앱] 화면에서 [P-touch Transfer Manager] 를 클릭한 다음 .ltx 파일을 P-touch Transfer Manager 창으로 끌어서 P-touch Transfer Manager 에 전송할 수도 있습니다 .
- **Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:**
템플릿은 시작 버튼을 클릭한 다음 [모든 앱] 을 선택하고 [Brother P-touch] - [P-touch Transfer Manager] 를 클릭하여 P-touch Transfer Manager 를 시작한 다음 .ltx 파일을 P-touch Transfer Manager 창으로 끌어서 P-touch Transfer Manager 에 전송할 수도 있습니다 .

전송 패키지 파일 (.pdz) 로 템플릿 저장

파일을 P-touch Transfer Express 로 사용할 수 있는 형식으로 만들려면 템플릿을 전송 패키지 파일 (.pdz) 로 저장합니다 .

- 1 폴더 보기에서 [구성 폴더] 를 선택합니다 .



- 2 배포하려는 템플릿을 선택합니다 .



3 [파일] - [전송 파일 저장] 을 클릭합니다 .



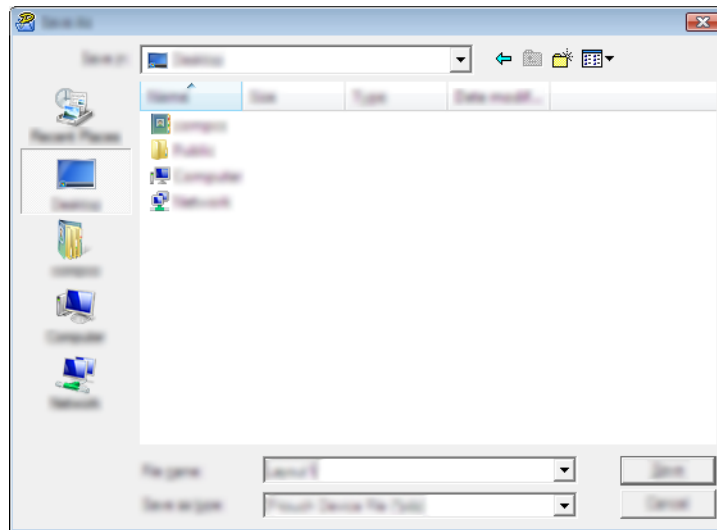
! **중요**

P-touch 가 컴퓨터와 연결 해제되거나 오프라인일 때만 [전송 파일 저장] 버튼이 나타납니다 .

📝 **주석**

- [구성 폴더] 또는 생성된 폴더를 선택한 후 [전송 파일 저장] 을 클릭하면 폴더에 있는 모든 템플릿이 템플릿 패키지 파일 (.pdz) 로 저장됩니다 .
- 다수의 템플릿을 하나의 전송 패키지 파일 (.pdz) 로 결합할 수 있습니다 .

4 이름을 입력한 후 [저장] 을 클릭합니다 .



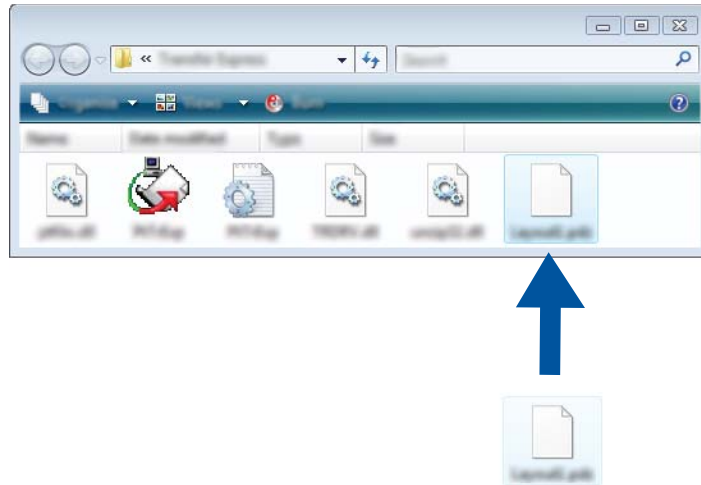
템플릿이 전송 패키지 파일 (.pdz) 로 저장됩니다 .

사용자에게 전송 패키지 파일 (.pdz) 및 P-touch Transfer Express 배포

주석

사용자가 Transfer Express 폴더를 컴퓨터에 이미 복사한 경우, 관리자는 Transfer Express 폴더를 사용자에게 전송하지 않아도 됩니다. 이 경우 사용자는 배포된 전송 패키지 파일을 다운로드한 폴더로 이동한 후 [PtTrExp.exe] 를 두 번 클릭합니다.

- 1 전송 패키지 파일 (.pdz) 을 다운로드 폴더로 이동합니다.



- 2 다운로드 폴더의 모든 파일을 사용자에게 배포합니다.

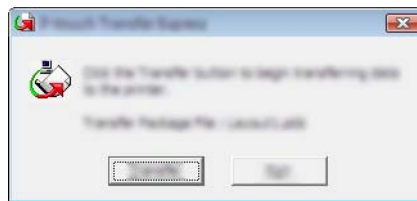
P-touch 에 전송 패키지 파일 (.pdz) 전송

사용자는 관리자로부터 받은 P-touch Transfer Express 응용 프로그램을 사용하여 P-touch 에 전송 패키지 파일 (.pdz) 을 전송할 수 있습니다 .

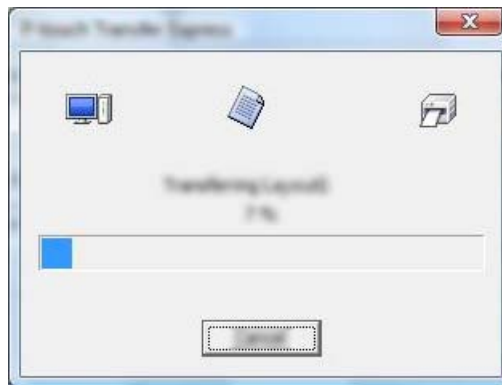
! 중요

템플릿을 전송할 때는 전원을 끄지 마십시오 .

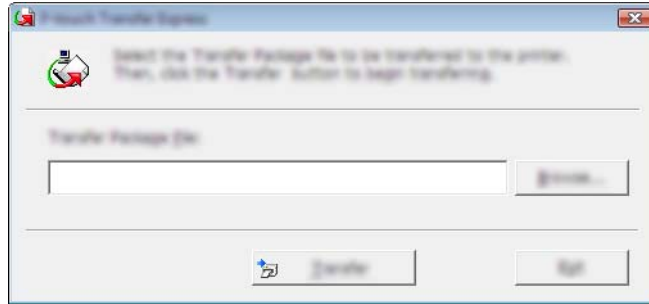
- 1 P-touch 를 켭니다 .
- 2 USB 케이블을 사용하여 P-touch 를 컴퓨터에 연결합니다 .
- 3 [Transfer Express] 폴더에서 "PtTrExp.exe"를 두 번 클릭한 다음 관리자로부터 받은 "PtTrExp.exe"를 두 번 클릭합니다 .
- 4 1. [PtTrExp.exe]가 들어 있는 폴더에 한 개의 전송 패키지 파일(.pdz)만 있는 경우 [Transfer] (전송)를 클릭합니다 .



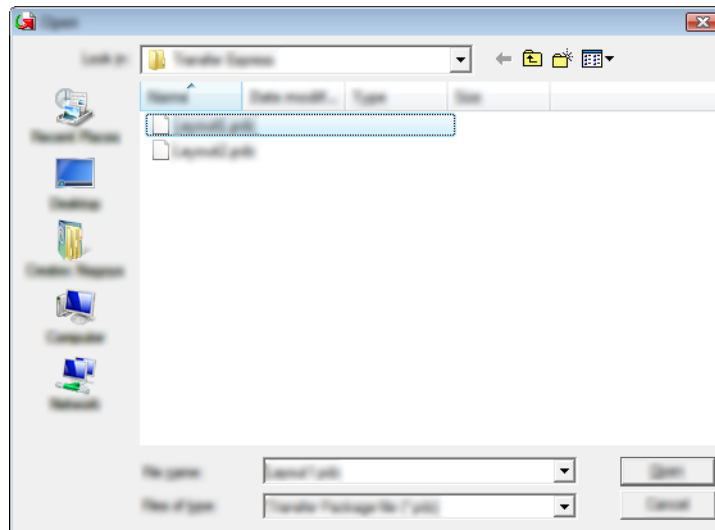
전송 패키지 파일이 전송됩니다 .



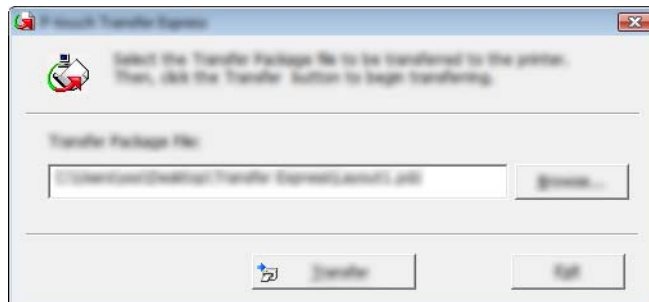
2. [PtTrExp.exe] 가 들어 있는 폴더에 전송 패키지 파일 (.pdz) 이 여러 개 있거나 없는 경우 [Browse] (찾아보기) 를 클릭합니다 .



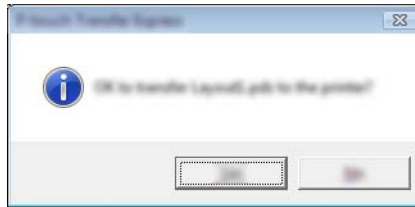
전송하려는 전송 패키지 파일을 선택한 다음 [열기] 클릭합니다 .



[Transfer] (전송) 를 클릭합니다 .



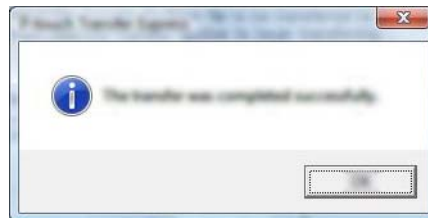
[Yes] (예) 를 클릭합니다 .



전송 패키지 파일이 전송됩니다 .



5 [OK] (확인) 를 클릭합니다 .



전송 패키지 파일 전송이 완료됩니다 .

P-touch Update Software 를 사용하여 소프트웨어를 사용 가능한 최신 버전으로 업그레이드할 수 있습니다 .



주석

- 실제 소프트웨어와 본 설명서의 내용은 다를 수 있습니다 .
- 데이터를 전송하거나 펌웨어를 업데이트하는 동안에는 전원을 끄지 마십시오 .

Cable Label Tool 및 P-touch Editor 업데이트



중요

Cable Label Tool 및 P-touch Editor 를 업데이트하기 전에 프린터 드라이버를 설치해야 합니다 .

1 P-touch Update Software 를 시작합니다 .

■ Windows 7:

[P-touch Update Software] 아이콘을 두 번 클릭합니다 .



주석

다음 방법을 사용하여 P-touch Update Software 를 시작할 수도 있습니다 .

시작 버튼을 클릭한 후 [모든 프로그램] - [Brother P-touch] - [P-touch Update Software] 를 선택합니다 .

■ Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:

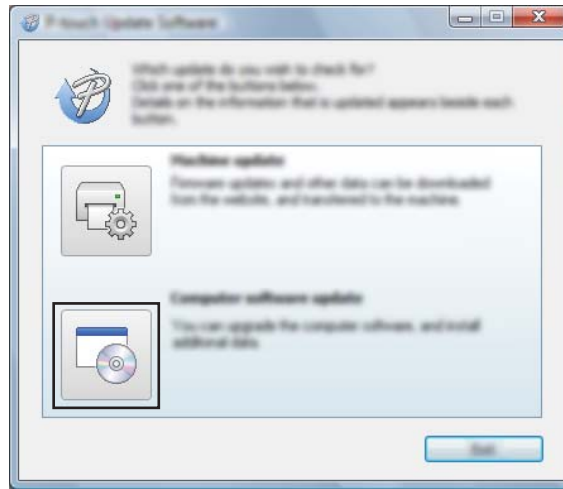
[앱] 화면에서 [P-touch Update Software] 를 클릭하거나 바탕화면에서 [P-touch Update Software] 를 두 번 클릭합니다 .

■ Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:

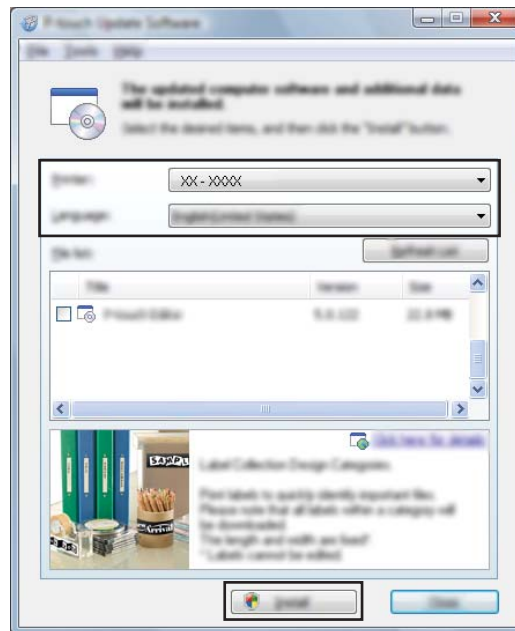
시작 버튼에서 [모든 앱] 을 선택하고 [Brother P-touch] - [P-touch Update Software] 를 클릭하거나 바탕화면에서 [P-touch Update Software] 를 두 번 클릭합니다 .



- 2 [컴퓨터 소프트웨어 업데이트] 아이콘을 클릭합니다 .



- 3 [프린터] 및 [언어] 설정을 선택하고 Cable Label Tool 및 P-touch Editor 옆의 체크 박스를 선택한 다음 [설치] 를 클릭합니다 .



- 4 설치가 완료되었다고 알려주는 메시지가 표시됩니다 .

펌웨어 업데이트

! 중요

- 펌웨어를 업데이트하기 전에 프린터 드라이버를 설치해야 합니다 .
- 데이터를 전송하거나 펌웨어를 업데이트하는 동안에는 전원을 끄지 마십시오 .
- 다른 응용 프로그램을 실행 중인 경우 응용 프로그램을 종료해 주십시오 .

1 P-touch 를 켜고 USB 케이블을 연결합니다 .

2 P-touch Update Software 를 시작합니다 .

■ Windows 7:

[P-touch Update Software] 아이콘을 두 번 클릭합니다 .

주석

다음 방법을 사용하여 P-touch Update Software 를 시작할 수도 있습니다 .

시작 버튼을 클릭한 후 [모든 프로그램] - [Brother P-touch] - [P-touch Update Software] 를 선택합니다 .

■ Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:

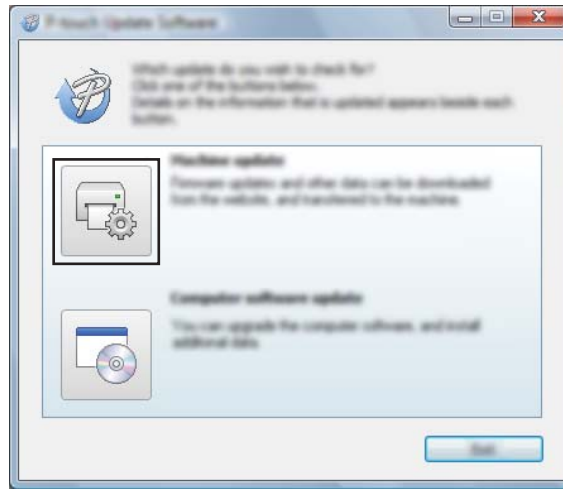
[앱] 화면에서 [P-touch Update Software] 를 클릭하거나 바탕화면에서 [P-touch Update Software] 를 두 번 클릭합니다 .

■ Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:

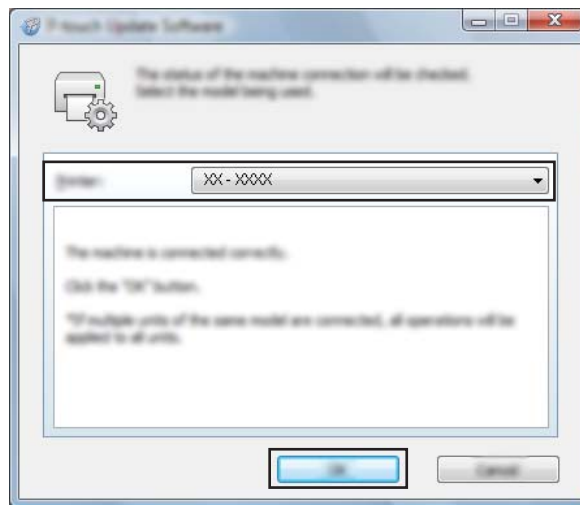
시작 버튼에서 [모든 앱] 을 선택하고 [Brother P-touch] - [P-touch Update Software] 를 클릭하거나 바탕화면에서 [P-touch Update Software] 를 두 번 클릭합니다 .



- 3 [기기 업데이트] 아이콘을 클릭합니다 .



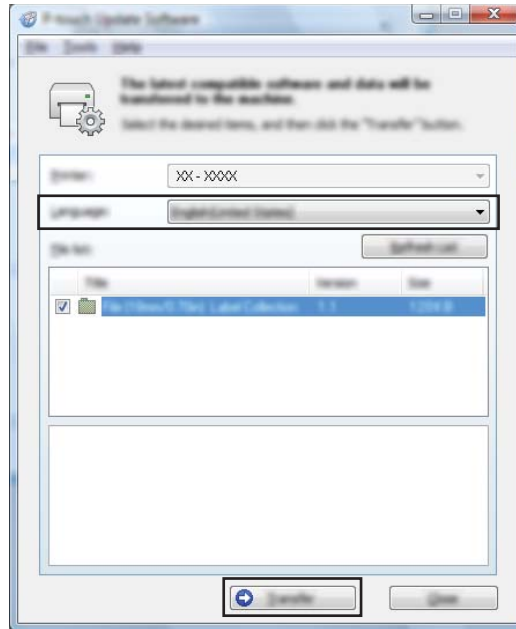
- 4 [프린터] 설정을 선택하고 [기기가 올바르게 연결되었습니다.]가 표시되면 [확인]을 클릭합니다 .



5 [언어] 설정을 선택하고 업데이트하려는 펌웨어 옆의 체크 박스를 선택한 다음 [전송]을 클릭합니다.

! **중요**

데이터를 전송하는 동안 P-touch 를 끄거나 케이블을 분리하지 마십시오.



6 업데이트할 내용을 확인한 다음 [시작]을 클릭하여 업데이트를 시작합니다. 펌웨어 업데이트가 시작됩니다.

! **중요**

업데이트가 진행되는 동안 P-touch 를 끄거나 케이블을 분리하지 마십시오.



무선 네트워크

소개	176
P-touch 의 네트워크 설정 변경	177
웹 기반 관리	180

15 소개

네트워크 기능

P-touch 는 내부 네트워크 인쇄 서버를 사용하여 IEEE 802.11b/g/n 무선 네트워크에서 공유할 수 있습니다 .
인쇄 서버는 실행 중인 운영 체제에 따라 네트워크 지원 TCP/IP 에 연결하는 다양한 기능과 방법을 지원합니다 .

P-touch 의 네트워크 설정 변경 (IP 주소 , 서브넷 마스크 및 게이트웨이)

BRAdmin Light 유틸리티 사용

BRAdmin Light 유틸리티는 Brother 네트워크 연결형 장치의 초기 설정에 사용됩니다 . TCP/IP 환경에서 Brother 제품을 검색하고 상태를 표시하며 IP 주소 등의 기본 네트워크 설정을 구성할 수도 있습니다 .

BRAdmin Light 설치

BRAdmin Light 를 컴퓨터에 설치해야 합니다 . 설치에 대한 자세한 내용은 76 페이지의 *프린터 드라이버 및 소프트웨어 설치* 항목을 참조하십시오 .

BRAdmin Light 의 최신 버전을 다운로드하려면 Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 를 참조하십시오 .



주석

- 고급 프린터 관리가 필요한 경우 Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 에서 다운로드할 수 있는 최신 버전의 Brother BRAdmin Professional 유틸리티를 사용하십시오 .
- 방화벽 , 스파이웨어 방지 프로그램 또는 백신 소프트웨어를 사용 중인 경우 , 해당 기능을 일시적으로 해제하십시오 . 인쇄할 수 있게 되면 기능을 다시 실행하십시오 .
- 현재 BRAdmin Light 창에 노드 이름이 표시됩니다 . 프린터 내 인쇄 서버의 기본 노드 이름은 “BRWxxxxxxxxxxxx” 입니다 . (“xxxxxxxxxxxx” 는 사용하는 프린터의 MAC 주소 / 이더넷 주소입니다) .

BRAdmin Light 를 사용하여 IP 주소 , 서브넷 마스크 및 게이트웨이 설정

1 BRAdmin Light 유틸리티를 시작합니다 .

■ Windows 7:

[시작] - [모든 프로그램] - [Brother] - [BRAdmin Light] - [BRAdmin Light] 를 차례로 클릭합니다 .

■ Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2:

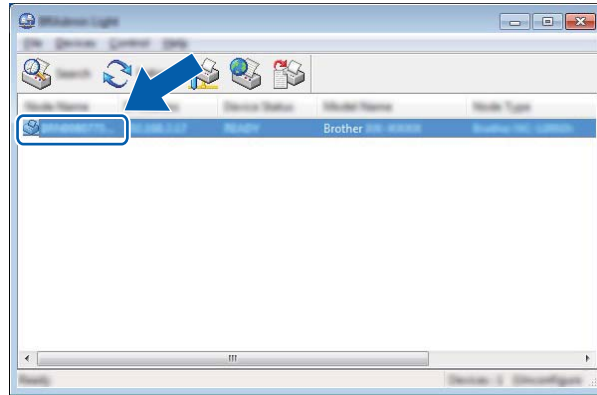
[앱] 화면에서 [BRAdmin Light] 아이콘을 클릭합니다 .

■ Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019:

시작 버튼에서 [모든 앱] 을 선택한 다음 [Brother] 아래의 [BRAdmin Light] 를 클릭합니다 .

2 BRAdmin Light 가 새 장치를 자동으로 검색합니다 .

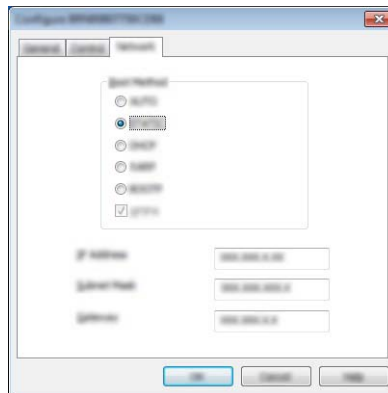
- 3 구성되지 않은 장치를 두 번 클릭합니다 .



주석

DHCP/BOOTP/RARP 서버를 사용하지 않는 경우 BRAdmin Light 유틸리티 화면에 장치가 [Unconfigured] (구성되지 않음) 로 표시됩니다 .

- 4 [부팅 방법] (Boot Method)은 [고정] (STATIC)을 선택합니다. 인쇄 서버의 [IP 주소] (IP Address), [서브넷 마스크] (Subnet Mask) 및 [게이트웨이] (Gateway) 설정 (필요한 경우) 을 입력합니다 .



- 5 [확인] (OK) 을 클릭합니다 .
- 6 IP 주소를 올바르게 설정하였으면 Brother 인쇄 서버가 장치 목록에 나타납니다 .

기타 관리 유틸리티

P-touch 는 BRAdmin Light 유틸리티 이외에 다음과 같은 관리 유틸리티와 함께 사용할 수 있습니다 . 이 유틸리티를 사용하여 네트워크 설정을 변경할 수 있습니다 .

웹 기반 관리 (웹 브라우저) 사용

HTTP(Hyper Text Transfer Protocol) 를 사용하여 표준 웹 브라우저로 인쇄 서버 설정을 변경할 수 있습니다 . (181 페이지의 **웹 기반 관리 (웹 브라우저) 를 사용하여 프린터 설정 구성** 항목을 참조하십시오 .)

BRAdmin Professional 유틸리티 사용

BRAdmin Professional 은 네트워크에 연결된 Brother 장치를 관리하기 위한 고급 관리 유틸리티입니다 . 이 유틸리티를 사용하면 네트워크에 있는 Brother 제품을 검색할 수 있습니다 . 또한 각 장치의 상태를 나타내는 색상을 변경하는 가독성이 뛰어난 탐색기형 창에서 장치 상태를 확인할 수 있습니다 .

자세한 내용과 다운로드에 대해서는 Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 를 참조하십시오 .



주석

- Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 에서 다운로드할 수 있는 최신 버전의 BRAdmin Professional 유틸리티를 사용하십시오 .
- 방화벽 , 스파이웨어 방지 프로그램 또는 백신 소프트웨어를 사용 중인 경우 , 해당 기능을 일시적으로 해제하십시오 . 인쇄할 수 있게 되면 기능을 다시 실행하십시오 .
- 현재 BRAdmin Professional 창에 노드 이름이 표시됩니다 . 기본 노드 이름은 “BRWxxxxxxxxxxxx” 입니다 . (“xxxxxxxxxxxx” 는 사용하는 프린터의 MAC 주소 / 이더넷 주소입니다) .

개요

HTTP 를 사용하는 네트워크에서 표준 웹 브라우저를 사용하여 P-touch 를 관리할 수 있습니다 . 웹 기반 관리를 사용할 때 다음과 같은 작업이 가능합니다 .

- P-touch 상태 정보 표시
- TCP/IP 정보 같은 네트워크 설정 변경
- P-touch 및 인쇄 서버의 소프트웨어 버전 정보 표시
- 네트워크 및 P-touch 구성 세부 사항 변경



주석

Microsoft Internet Explorer 7.0 이상 또는 Firefox 25.0.1 이상 버전을 사용하는 것이 좋습니다 .

사용 중인 브라우저에서 JavaScript 와 쿠키를 항상 활성화하십시오 .

웹 기반 관리를 사용하려면 , 네트워크에서 TCP/IP 를 사용하고 P-touch 와 컴퓨터가 유효한 IP 주소를 가지고 있어야 합니다 .


웹 기반 관리 (웹 브라우저) 를 사용하여 프린터 설정 구성

HTTP(Hyper Text Transfer Protocol) 를 사용하여 표준 웹 브라우저로 인쇄 서버 설정을 변경할 수 있습니다 .

! 중요

기본 암호는 제품 뒷면에 “Pwd“ 로 표시되어 있습니다 .

무단 액세스로부터 제품을 보호하기 위해 즉시 기본 암호를 변경하는 것이 좋습니다 .

- 1 브라우저의 주소 표시줄에 “http://printer_ip_address/”를 입력합니다. (여기서 “프린터_ip_주소”는 제품의 IP 주소나 인쇄 서버 이름입니다.) 예를 들어 , 프린터의 IP 주소가 192.168.1.2. 이면 http://192.168.1.2/ 를 입력합니다 .
- 2 필요한 경우 **Login**(로그인) 필드에 암호를 입력합니다 .
- 3  를 클릭합니다 .
- 4 **Network**(네트워크) 탭을 클릭합니다 .
- 5 필요한 경우 제품 설정을 수정합니다 .

주석



컴퓨터의 호스트 파일을 편집했거나 도메인 네임 시스템 (DNS) 을 사용 중이라면 인쇄 서버의 DNS 이름 을 입력할 수도 있습니다 . 인쇄 서버가 TCP/IP 및 NetBIOS 를 지원하므로 인쇄 서버의 NetBIOS 이름 을 입력할 수도 있습니다 . NetBIOS 이름을 찾으려면 **Network**(네트워크) 탭을 클릭한 후 **Network Status**(네트워크 상태) 를 선택합니다 . 할당된 NetBIOS 이름은 노드 이름의 처음 15 자이며 “BRWxxxxxxxxxxxx”(“xxxxxxxxxxxxxxxx” 는 이더넷 주소) 로 나타납니다 .

라벨 표시등이 점멸하기 시작할 때까지 (공급 및 절단) 버튼을 길게 눌러 기본 암호를 인쇄할 수도 있습니다 .

주석

암호 설정

권한 없는 사용자가 웹 기반 관리에 액세스할 수 없도록 로그인 암호를 설정하는 것이 좋습니다 .

- 1 **[Administrator]** (관리자) 를 클릭합니다 .
- 2 사용하려는 암호 (최대 32 자) 를 입력합니다 .
- 3 **[Confirm new password]** (새 암호 확인) 필드에 암호를 다시 입력합니다 .
- 4 **[Submit]** (제출) 을 클릭합니다 .
다음에 웹 기반 관리에 액세스할 때 **[Login]** (로그인) 필드에 암호를 입력한 후  을 클릭합니다 .
설정을 구성한 후  을 클릭하여 로그오프합니다 .

로그인 암호를 설정하지 않은 경우 프린터의 웹 페이지에서 **[Please configure the password]** (암호를 구성하십시오) 를 클릭하여 암호를 설정할 수도 있습니다 .



부록

P-touch 재설정	183
유지 보수	185
유용한 설정	192
리튬 이온 충전용 배터리 (PA-BT-4000LI) 사용	195
문제 해결	199
제품 사양	216
P-touch Transfer Manager 사용에 대한 주의 사항	219
네트워크 용어 및 정보	220
기호 / 문자 / 스타일	230

18 P-touch 재설정








저장된 모든 라벨 파일을 지우거나 P-touch 가 올바르게 작동하지 않을 경우 P-touch 의 내장 메모리를 재설정할 수 있습니다 .

P-touch 버튼을 사용하여 모든 설정을 공장 설정값으로 재설정

18

P-touch 를 재설정하면 (언어 및 장치 설정 포함) 모든 텍스트 , 형식 설정 , 옵션 설정 및 저장된 라벨 파일이 지워집니다 .

P-touch 를 재설정하려면 다음 절차를 수행합니다 .

- 1 P-touch 를 끕니다 .
- 2  (전원) 표시등이 주황색으로 켜지고  (라벨) 표시등이 녹색으로 깜빡일 때까지  (전원) 버튼과  (공급 및 절단) 버튼을 약 3 초 동안 길게 누릅니다 .
- 3  (전원) 버튼을 누르고 있는 동안 다음과 같이  (공급 및 절단) 버튼을 누릅니다 .
 - 2 회 눌러 사용자 정의된 설정을 재설정하고 컴퓨터에서 전송된 모든 데이터와 등록된 프로그램 , 그리고 파일 메모리 내의 내용 이외의 데이터를 삭제합니다 . (키보드 LCD 장치를 사용하여 설정할 수 있는 설정들이 재설정됩니다 .)
 - 4 회 눌러 컴퓨터에서 전송된 모든 데이터와 등록된 프로그램 , 그리고 파일 메모리 내의 내용을 삭제합니다 .
 - 6 회 눌러 모든 데이터를 삭제하고 Wi-Fi 설정을 제외한 P-touch 설정을 공장 설정값으로 재설정합니다 .
- 4  (전원) 버튼에서 손을 뗍니다 .

홈 화면에서 설정을 사용하여 데이터 재설정

홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다. ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [초기화] 를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.

값	세부 사항
모든 설정 초기화	전송된 데이터 (템플릿 , 데이터베이스 , 전송된 기호) 와 등록된 프로그램 , 그리고 파일 메모리 내의 내용은 삭제되지 않습니다 . 다른 데이터는 삭제되고 Wi-Fi 설정을 제외한 모든 설정은 공장 설정값으로 재설정됩니다 .
모든 콘텐츠 삭제	전송된 데이터 (템플릿 , 데이터베이스 , 전송된 기호) 와 등록된 프로그램 , 그리고 파일 메모리 내의 내용이 삭제됩니다 . 다른 데이터는 삭제되지 않고 설정이 재설정되지 않습니다 .
공장 초기화	모든 데이터 , 사용자 정의된 설정 , Wi-Fi 설정이 공장 설정값으로 재설정됩니다 .
Wi-Fi 설정 초기화	모든 Wi-Fi 설정이 공장 설정값으로 재설정됩니다 .
튜브 컷터 카운터 리셋	튜브 컷터 카운터를 재설정합니다 .
튜브 인쇄 길이 리셋	인쇄된 튜브의 전체 길이를 재설정합니다 .

프린터 설정 도구를 사용하여 데이터 재설정

컴퓨터에서 프린터 설정 도구를 사용하여 P-touch 에 대해 다음 작업을 수행할 수 있습니다 .

- 튜브 컷터 카운터 리셋
- 튜브 인쇄 길이 리셋
- 템플릿 및 데이터베이스 삭제
- 인쇄 로그 삭제
- Wi-Fi 설정 초기화
- 프린터 설정을 공장 설정값으로 재설정

자세한 내용은 94 페이지의 *P-touch* 설정 변경 항목을 참조하십시오 .

19 유지 보수

성능과 수명을 올바르게 유지하기 위해서는 P-touch 를 정기적으로 청소하는 것이 좋습니다 .



주석

P-touch 를 청소하기 전에 항상 배터리를 제거하고 AC 어댑터를 분리하십시오 .

장치 청소

부드럽고 마른 헝겊을 사용해서 본체에 쌓여 있는 먼지와 얼룩을 닦아내십시오 .

지우기 어려운 얼룩은 헝겊에 약간 물을 적셔서 사용하십시오 .

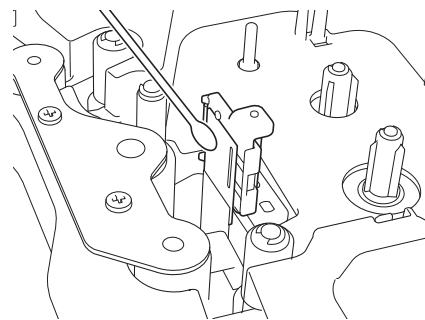
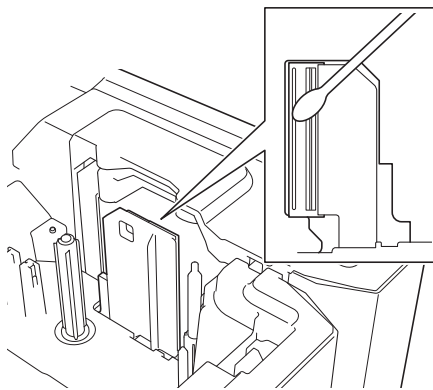


주석

페인트 시너 , 벤젠 , 알코올 또는 기타 유기용제는 사용하지 마십시오 . 케이스가 변형되거나 P-touch 외관이 손상될 수 있습니다 .

프린트 헤드 청소

인쇄된 라벨 또는 튜브에 줄무늬가 표시되거나 인쇄된 문자 품질이 불량한 경우 일반적으로 프린트 헤드가 더러워진 것을 나타냅니다 . 마른 면봉 또는 옵션인 프린트 헤드 청소 카세트 (라벨 프린트 헤드 전용 TZe-CL6) 를 사용하여 프린트 헤드를 청소합니다 .



⚠ 경고

맨 손으로 프린트 헤드를 직접 만지지 마십시오 . 프린트 헤드는 뜨거울 수 있습니다 .

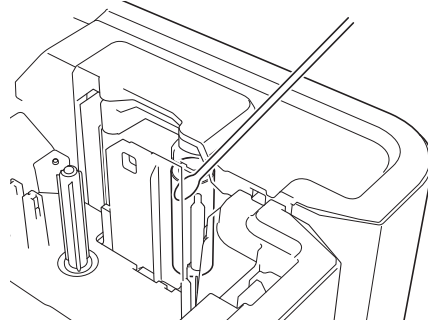


주석

프린트 헤드 청소 카세트 사용 방법은 제공된 설명서를 참조하십시오 .

라벨 롤러 청소

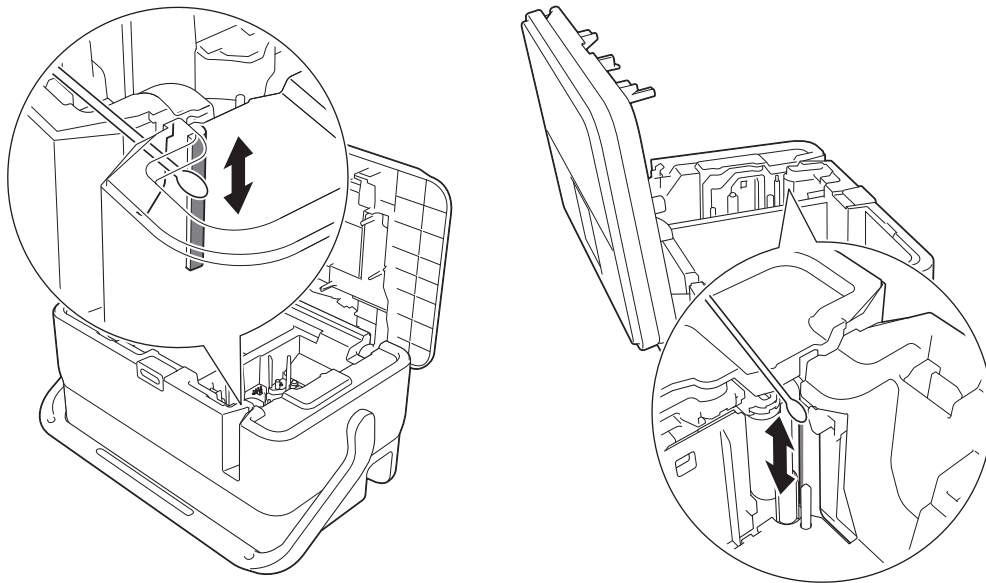
프린트 헤드를 청소한 후에도 라벨의 인쇄된 문자 품질이 불량한 경우 롤러가 회전하는 동안 마른 면봉을 위와 아래로 움직여 전체 라벨 롤러를 청소합니다 .



테이프 커터 장치 청소

반복적인 사용 후에는 테이프 접착제가 커터 칼날에 쌓여 칼날을 무디게 하여 테이프가 걸리는 원인이 될 수 있습니다 .

매년 약 1 회 면봉으로 커터 칼날을 닦습니다 .

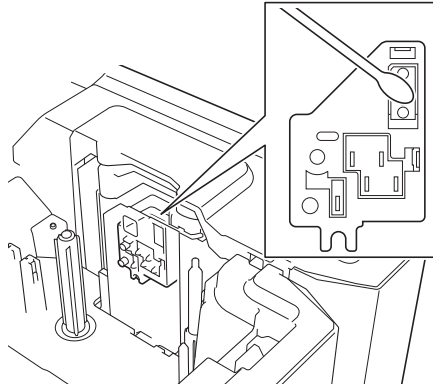


⚠ 경고

맨 손으로 커터 칼날을 직접 만지지 마십시오 .


FLe 센서 청소

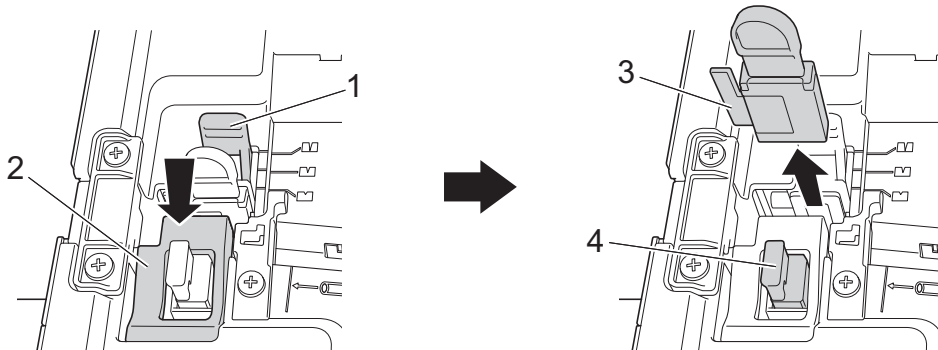
FLe 센서가 더러운 경우 FLe 라벨이 올바르게 위치하지 않습니다. 면봉에 알코올을 묻혀 센서를 닦습니다.



튜브 커터 및 튜브 커터 보드 교체 또는 청소

튜브 커터를 반복 사용한 후에는 재료가 커터 칼날에 붙어 커터에서 튜브 걸림이 발생할 수 있으므로 칼날 가장자리를 떼어 냅니다. 면봉 또는 유사한 품목을 사용하여 칼날을 청소하거나 튜브 커터를 교체합니다. (튜브 커터 및 튜브 커터 보드용 PA-TC-001.)

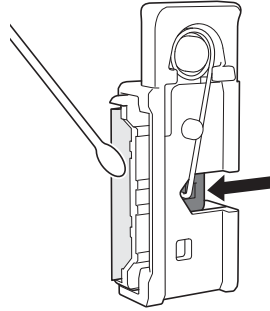
- 1 그림에서와 같이 튜브 하프 커팅 조정기(1)를 뒤로 이동하여 “” 표시와 맞춥니다. 검정색 부분(2)을 누르고 있는 동안 튜브 커터 보드(3)를 잡고 위로 당겨 분리합니다. 동일한 절차를 사용하여 튜브 커터(4)를 분리합니다.



! 중요

- 튜브 커터를 교체한 후 카운터를 리셋하십시오. 홈 화면에서 [설정]-[초기화]-[튜브 컷터 카운터 리셋]을 선택하거나 “프린터 설정 도구”의 [장치 설정] 메뉴 표시줄에서 [튜브 컷터 카운터 ...]를 선택하여 튜브 커터의 카운터를 리셋할 수 있습니다. 자세한 내용은 112 페이지의 *메뉴 표시줄* 항목을 참조하십시오.
- 약 50,000 회 절단 조작 후 튜브 커터를 교체하십시오 (이 횟수는 조작 조건에 따라 달라질 수 있음).

- 2 튜브 커터 칼날을 청소하려면 그림에 표시된 검정색 부분을 눌러 튜브 커터에서 칼날이 돌출되도록 한 후 면봉 또는 유사한 품목으로 칼날을 닦습니다.



! 경고

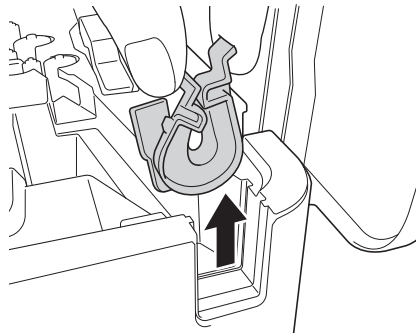
검정색 부분이 스프링으로 동작되므로 실수로 손이 칼날에 닿지 않도록 주의하십시오.

맨 손으로 커터 칼날을 직접 만지지 마십시오.

- 3 원래의 위치에 튜브 커터와 튜브 커터 보드를 설치합니다.

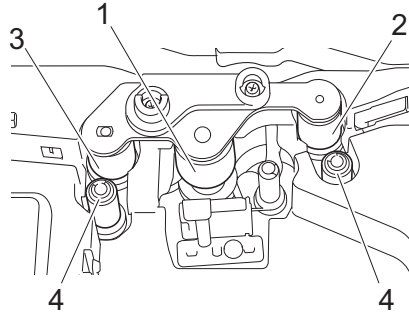
튜브 클리너 교체

반복 사용한 후에는 스펀지가 마모되고 더러워져 인쇄된 문자 품질이 불량해지는 원인이 됩니다. 그림과 같이 튜브 클리너를 잡고 위로 당겨 분해한 후 교체합니다. (PA-CL-001)



튜브용 롤러 교체

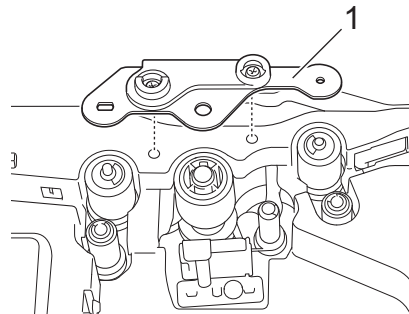
반복 사용한 후에는 롤러가 더러워져 고무가 마모될 수 있어 인쇄된 문자 품질이 불량해지는 원인이 됩니다. 롤러를 분리한 후 교체합니다. (플래튼 롤러의 경우 PA-RL-001, 컨베이어스 롤러 A의 경우 PA-RL-002, 컨베이어스 롤러 B의 경우 PA-RL-003 이 해당됩니다. 컨베이어스 닙 롤러를 교체하려면 Brother 고객센터 서비스에 문의하십시오.)



- 1 플래튼 롤러
- 2 컨베이어스 롤러 A
- 3 컨베이어스 롤러 B
- 4 컨베이어스 닙 롤러

플래튼 롤러 및 컨베이어스 롤러 교체

- 1 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 엽니다.
- 2 튜브 해제 레버를 위로 당기십시오.
- 3 2 개의 나사를 풀 후 롤러 커버 (1) 를 분리합니다.



- 4 교체하려는 롤러를 당겨서 분리한 후 새로운 롤러를 설치하고, 기어가 올바르게 맞물리는지 확인합니다.
- 5 롤러의 돌출 부분이 롤러 커버의 구멍에 맞도록 롤러 커버를 설치한 후 2 개의 나사를 조입니다.

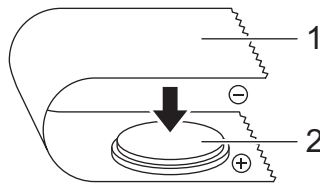
코인 셀 배터리 교체

코인 셀 배터리는 LCD 키보드 장치의 내부 시계에 필요한 설정을 유지하는 백업 전원으로 사용됩니다. P-touch 를 장시간 사용하지 않더라도 배터리가 소모됩니다.

! 중요

- P-touch 에 권장된 배터리만 사용하십시오 . 다른 배터리를 사용하면 P-touch 가 손상될 수 있습니다 .
- 배터리는 일반 폐기 장소가 아닌 적절한 수거 장소에 폐기하십시오 . 또한 해당되는 모든 시 , 도 및 해당 지역 규정을 반드시 준수하십시오 .
- 배터리를 보관하거나 폐기할 때는 셀로판테이프 등으로 감싸 단락을 방지하십시오 .

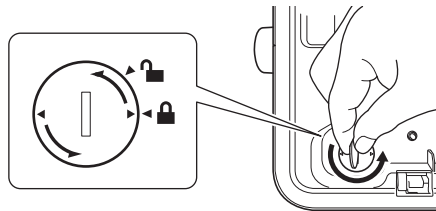
(배터리 절연 예)



- 1 셀로판테이프
- 2 코인 셀 배터리

- 2 년마다 배터리를 교체하는 것이 좋습니다 .
- P-touch 에 전원이 공급되는 동안 시계가 초기화되는 경우 이 배터리를 교체하십시오 . 배터리를 교체하려면 CR2032 배터리를 구입하십시오 (권장 제조업체 : Hitachi Maxell, Ltd., FDK Corporation).

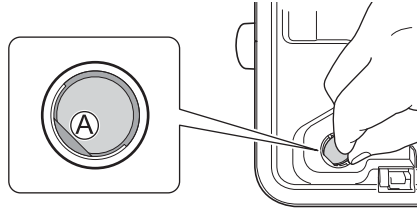
- 1 ⏻ (전원) 버튼을 길게 눌러 P-touch 의 전원을 끈 다음 P-touch 를 전기 콘센트에서 분리합니다 . 충전용 리튬 이온 배터리가 장착되어 있는 경우 충전용 배터리를 분리합니다 .
- 2 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 엽니다 .
- 3 동전 또는 이와 비슷한 물체를 사용하여 코인 셀 배터리 커버를 배터리 커버 위의 화살표 방향으로 멈출 때까지 천천히 돌린 다음 코인 셀 배터리 커버를 분리합니다 .



! 중요

코인 셀 배터리 커버를 정지 위치를 넘어 억지로 돌리면 파손될 수 있습니다 .

- 4 배터리를 꺼냅니다 .
아래 그림과 같이 배터리의 A 부분을 누르면 쉽게 꺼낼 수 있습니다 .

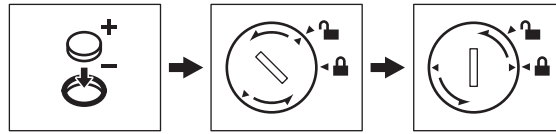


- 5 새 배터리를 장착합니다 .

! 중요

새 배터리를 삽입할 때 + 와 - 면이 올바른 방향으로 향하도록 하십시오 .

- 6 코인 셀 배터리 커버를 원래 위치에 다시 장착합니다 . 코인 셀 배터리 커버를 장착하려면 동전 또는 이와 비슷한 물체를 사용하여 코인 셀 배터리 커버를 배터리 커버 위의 화살표 반대 방향으로 멈출 때까지 천천히 돌립니다 .



! 중요

코인 셀 배터리 커버를 정지 위치를 넘어 억지로 돌리면 파손될 수 있습니다 .

- 7 상단 커버를 닫습니다 .

주석

홈 화면에서 [설정] 을 사용하여 시간과 날짜를 구성할 수 있습니다 . 자세한 내용은 31 페이지의 시계 설정 항목을 참조하십시오 .

자동 꺼짐 시간

P-touch에는 특정 작동 상태에서 특정 시간 내에 어떠한 키도 누르지 않은 경우 자동으로 꺼지는 절전 기능이 탑재되어 있습니다.

AC 어댑터 또는 리튬 이온 배터리를 사용하는 경우 자동 꺼짐 시간 설정을 변경할 수 있습니다.

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [자동전원종료]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [AC Adapter] 또는 [리튬이온배터리]를 선택하고 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 값을 설정합니다.
- 4 **확인** 키를 누릅니다.

프린터 설정 도구를 사용하여 이 설정을 변경할 수도 있습니다. 자세한 내용은 94 페이지의 *P-touch* 설정 변경 항목을 참조하십시오.

설정	값	설정	값
AC Adapter	Off	리튬이온배터리	Off
	10 분		10 분
	20 분		20 분
	30 분		30 분
	40 분		40 분
	50 분		50 분
	1 시간		1 시간
	2 시간		
	4 시간		
	8 시간		
	12 시간		

! 중요

- “자동전원종료”를 지정한 후 AC 어댑터를 P-touch에 연결한 경우 제품은 “AC Adapter” 설정을 따릅니다.
- 공장 설정값은 AC 어댑터의 경우 “Off” 이고 리튬 이온 배터리의 경우 “30 분”입니다.

LCD 설정 조정

LCD 명암

LCD의 명암 설정을 다섯 단계 (+2, +1, 0, -1, -2) 중 하나로 변경하여 화면을 판독하기 쉽게 할 수 있습니다. 공장 설정값은 "0"입니다.

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [LCD 명암]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 값을 설정한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

- 이전 단계로 돌아가려면 취소 키를 누르십시오.
- 명암 설정 화면에서 스페이스 키를 누르면 명암이 공장 설정값인 "0"으로 설정됩니다.

백라이트

백라이트 설정을 "On" 또는 "Off"로 변경할 수 있습니다.

백라이트가 켜지면 내용을 보기가 쉽습니다. 공장 설정값은 "On"입니다.

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [백라이트]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [On] 또는 [Off]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

- 백라이트를 끄면 전원을 절약할 수 있습니다.
- 백라이트는 자동으로 꺼집니다. 아무 키나 누르면 백라이트가 다시 켜집니다.

인쇄 중에는 백라이트가 꺼집니다. 데이터 전송 중에는 백라이트가 켜집니다.

단위 설정

- 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정]을 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [단위]를 선택한 다음 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.
- 3 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 LCD에 나타나는 치수의 단위를 선택합니다.
[inch] 또는 [mm]를 선택할 수 있습니다.
- 4 **확인** 또는 **Enter** 키를 누릅니다.



주석

공장 설정값은 [mm]입니다.

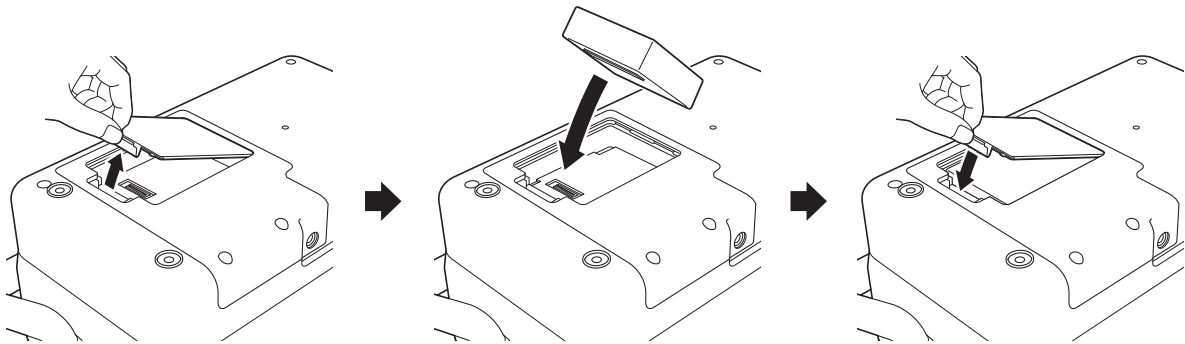
이전 단계로 돌아가려면 **취소** 키를 누르십시오.

이 P-touch 는 AC 어댑터 (기본 제공) 또는 충전용 리튬 이온 배터리 (PA-BT-4000LI) 를 통해 전원을 공급받을 수 있습니다 . 용도에 맞는 전원을 사용하십시오 .

충전용 리튬 이온 배터리가 장착되어 있는 경우 AC 전원이 없는 장소에서 P-touch 를 사용할 수 있습니다 . 배터리가 P-touch 에 설치되어 있는 경우 배터리를 AC 어댑터로 충전합니다 .

충전용 리튬 이온 배터리 장착

- 1 ⏻ (전원) 버튼을 길게 눌러 P-touch 를 끄십시오 .
- 2 P-touch 하단의 배터리 커버를 여십시오 .
- 3 배터리를 배터리함에 삽입하십시오 .
- 4 배터리 커버를 닫으십시오 .



주석

충전용 리튬 이온 배터리에서 공급한 전압이 변동됩니다 . 전압에 따라 인쇄 속도 또한 변동될 수 있습니다 .

충전용 리튬 이온 배터리 제거

⏻ (전원) 버튼을 길게 눌러 P-touch 를 끄십시오 .

배터리 커버와 배터리를 분리한 후 배터리 커버를 다시 장착하십시오 .

⚠ 주의

충전용 배터리를 분리하기 어려우면 배터리 커버를 분리한 상태로 P-touch 를 뒤집어 충전용 배터리가 떨어져 나오게 할 수 있습니다 .

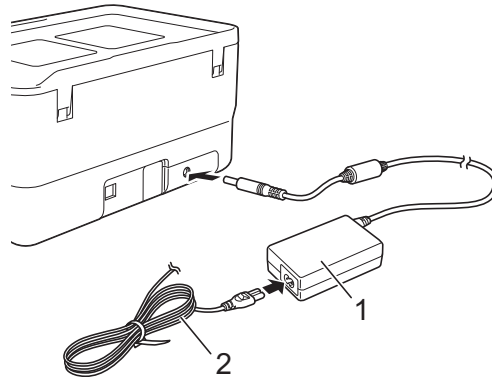
이 작업으로 부상을 입지 않도록 주의하십시오 .

충전용 리튬 이온 배터리 충전

📖 주석

- 사용하기 전에 배터리를 완전히 충전하십시오 .
- 배터리를 완전히 충전하는 데 최대 3 시간까지 필요할 수도 있습니다 .

- 1 배터리가 P-touch 에 장착되어 있는지 확인하십시오 .
- 2 AC 어댑터 및 전원 공급 코드를 사용하여 P-touch 를 전기 콘센트에 연결하십시오 .
아직 켜지 않았다면 ⏻ (전원) 버튼을 눌러 P-touch 를 켜십시오 .
🔋 (배터리) 표시등이 충전 동안 주황색으로 켜지고 배터리가 완전히 충전되면 꺼집니다 .



- 1 AC 어댑터
- 2 전원 공급 코드



📖 주석

- 충전 동안 P-touch 가 꺼져 있어도 배터리가 완전히 충전될 때까지 충전이 계속됩니다 .
- 충전용 리튬 이온 배터리가 장착되고 AC 어댑터가 전기 콘센트에 연결된 상태로 P-touch 가 켜져 있는 경우 배터리가 충전됩니다 . 하지만 충전용 배터리가 충전된 후에도 P-touch 가 켜져 있으면 배터리가 소모되어 다음에 P-touch 를 사용할 때 완전히 충전된 상태보다 적은 배터리 잔량이 남아 있게 됩니다 . 배터리를 충전하는 동안 P-touch 를 꺼진 상태로 두는 것이 좋습니다 .
- P-touch 를 사용하여 인쇄 , 공급 또는 다른 조작을 수행하는 도중 충전이 중지되더라도 조작을 마치면 충전이 자동으로 다시 시작되어 완료됩니다 .

충전용 리튬 이온 배터리 충전 중지

배터리 충전을 중지하려면 AC 어댑터를 분리하십시오 .

충전용 리튬 이온 배터리 사용 관련 주의 사항

- 사용하기 전에 배터리를 완전히 충전하십시오 . 완전히 충전되기 전에는 사용하지 마십시오 .
- 0~40°C 의 환경에서 배터리를 충전해야 합니다 . 그렇게 하지 않으면 배터리가 충전되지 않고  (배터리) 표시등이 계속 켜집니다 . 주변 온도가 너무 낮거나 너무 높아 충전이 중지되는 경우 0~40°C 의 온도에 P-touch 를 두고 충전을 다시 시도하십시오 .
- 배터리 두 개가 설치되고 AC 어댑터가 연결된 상태에서 P-touch 를 사용하여 인쇄 , 공급 또는 다른 조작을 수행하는 경우  (배터리) 표시등이 꺼지고 배터리가 완전히 충전되지 않더라도 충전이 중지될 수 있습니다 .

충전용 리튬 이온 배터리 특성

배터리 성능과 수명을 극대화하기 위한 조치는 다음과 같습니다 .

- 빨리 방전될 수 있으므로 극고온 또는 극저온에 노출된 장소에서는 배터리를 사용하거나 보관하지 마십시오 . 고온에 노출된 장소에서 충전율이 높은 (90% 이상 충전) 충전용 리튬 이온 배터리를 사용하는 경우 빨리 방전될 수 있습니다 .
- P-touch 를 장기간 보관하는 경우에는 배터리를 제거하십시오 .
- 충전율이 50% 미만인 배터리는 직사광선을 피해 서늘하고 건조한 곳에 보관하십시오 .
- 장기간 보관하는 경우 6 개월마다 배터리를 충전하십시오 .
- 리튬 이온 배터리를 충전하는 동안 P-touch 를 만지면 P-touch 일부분이 따뜻하게 느껴질 수 있습니다 . 이는 정상이며 P-touch 를 안전하게 사용할 수 있습니다 . 하지만 P-touch 가 너무 뜨거우면 사용을 중단하십시오 .

제품 사양

충전용 리튬 이온 배터리

크기 : 약 74mm(W) × 86mm(D) × 32mm(H)

무게 : 약 0.240kg

전압 : 14.4V

용량 : 1800mAh

충전 / 방전 주기 : 약 300 회

충전 시간 : 약 3 시간

개요

이 장에서는 P-touch 를 사용할 때 발생할 수 있는 일반적인 문제를 해결하는 방법에 대해 설명합니다 . P-touch 에서 문제가 발생한 경우 먼저 다음 작업을 올바르게 수행하십시오 .

- P-touch 를 전기 콘센트에 연결하거나 배터리를 장착하십시오 (5 페이지의 *전원 공급 장치 연결* 또는 195 페이지의 *충전용 리튬 이온 배터리 장착* 항목 참조).
- P-touch 에서 모든 보호 포장을 제거하십시오 .
- 올바른 프린터 드라이버를 설치하고 선택하십시오 (76 페이지의 *프린터 드라이버 및 소프트웨어 설치* 항목 참조).
- P-touch 를 컴퓨터나 모바일 장치에 연결하십시오 (76 페이지의 *컴퓨터에 P-touch 연결* 항목 참조).
- 상단 커버를 완전히 닫으십시오 .
- 튜브, 잉크 리본 카세트 및 테이프 카세트를 올바르게 삽입하십시오 (6 페이지의 *튜브 삽입*, 7 페이지의 *리본 카세트 삽입* 및 8 페이지의 *테이프 카세트 삽입* 항목 참조).

문제가 해결되지 않으면 이 장의 문제 해결 요령을 읽어 도움을 받으도록 하십시오 . 이 장을 읽은 후에도 문제를 해결할 수 없는 경우 Brother 지원 웹 사이트 (support.brother.com) 를 참조하십시오 .

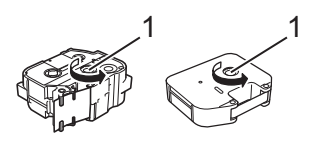
LCD 문제

문제	해결 방법
화면이 잠겨 있거나 P-touch 가 정상적으로 응답하지 않습니다 .	183 페이지의 <i>P-touch</i> 재설정 항목을 참조하여 내장 메모리를 공장 설정값으로 초기화하십시오 . P-touch 를 재설정해도 문제가 해결되지 않으면 10 분 이상 AC 어댑터와 배터리를 분리하십시오 .
전원을 켜 후 디스플레이에 아무 것도 표시되지 않습니다 .	P-touch 에 전원이 공급되지 않습니다 . AC 전원을 사용하는 경우에는 AC 어댑터를 P-touch 와 전기 콘센트에 올바르게 연결하십시오 .
POWER 표시등이 점등되지 않습니다 .	충전식 리튬 이온 배터리를 사용하는 경우에는 배터리가 P-touch 에 확실하게 장착되었고 완전히 충전되었는지 확인하십시오 .

인쇄 문제

문제	해결 방법
라벨 또는 튜브가 인쇄되지 않습니다 .	<ul style="list-style-type: none"> ■ 텍스트가 입력되고 테이프 또는 튜브가 충분히 남은 채 테이프 카세트 또는 튜브가 올바르게 설치되어 있는지 확인하십시오 . ■ 튜브의 두께가 불규칙하거나, 표면이 거칠거나, 더럽거나, 구부러지거나, 평평하거나 결함이 있는 튜브는 사용하지 마십시오 . ■ 테이프 또는 튜브가 구부러진 경우 구부러진 부분을 절단하고 출구 슬롯을 통해 테이프 또는 튜브를 넣으십시오 . ■ 컴퓨터 또는 모바일 장치에서 인쇄하는 경우 컴퓨터 또는 모바일 장치를 P-touch 에 올바르게 연결하십시오 .

문제	해결 방법
<p>라벨 또는 튜브가 올바르게 인쇄되지 않거나 튜브의 인쇄 결과가 만족스럽지 않습니다 (흐리거나 잉크가 번짐).</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 테이프 카세트 또는 리본 카세트를 제거한 후 다시 설치하며 이때 제 위치에 잠길 때까지 세게 누르십시오 . ■ 라벨 프린트 헤드가 더러운 경우 마른 면봉 (185 페이지의 <i>프린트 헤드 청소</i> 항목 참조) 또는 옵션인 프린트 헤드 청소 카세트 (라벨 프린트 헤드 전용 TZe-CL6) 로 청소하십시오 . 라벨 프린트 헤드를 닦은 후에도 인쇄된 문자의 품질이 불량한 경우 마른 면봉으로 라벨 롤러를 닦으십시오 . 186 페이지의 <i>라벨 롤러 청소</i> 항목을 참조하십시오 . ■ 튜브 프린트 헤드가 더러운 경우 마른 면봉으로 닦으십시오 . 185 페이지의 <i>프린트 헤드 청소</i> 항목을 참조하십시오 . ■ 튜브 또는 튜브 클리너가 더러운 경우 튜브 클리너를 교체하십시오 . 튜브 클리너 교체에 대한 자세한 내용은 188 페이지의 <i>튜브 클리너 교체</i> 항목을 참조하십시오 . ■ 튜브 롤러가 더러운 경우, 롤러 커버를 제거합니다 . 롤러를 빼내 헹궈서 청소합니다 . 단 , 알코올 또는 다른 유기용제를 사용하지 마십시오 . 롤러 커버 분리에 대한 자세한 내용은 189 페이지의 <i>튜브용 롤러 교체</i> 항목을 참조하십시오 . ■ 롤러가 마모되어 교체가 필요합니다 . 롤러 교체에 대한 자세한 내용은 189 페이지의 <i>튜브용 롤러 교체</i> 항목을 참조하십시오 . ■ “프린터 설정 도구”의 [장치 설정]에서 [튜브 설정] 탭을 사용하거나 홈 화면에서 P-touch 키보드를 사용하여 [설정]-[튜브 조정]을 선택하여 다음 설정 중 하나를 변경해 보십시오 . <ul style="list-style-type: none"> • 인쇄 속도를 변경합니다 . 온도가 20°C 이하인 환경에서 P-touch 를 사용하는 경우 [인쇄 속도]를 [고급 인쇄 (느림)]로 설정하는 것이 좋습니다 . • 공급 압력을 변경합니다 . 문자가 흐린 경우 [튜브 피딩]을 보다 강한 설정으로 변경하십시오 . • 인쇄 농도를 변경하십시오 . 문자가 흐린 경우 [인쇄 농도]를 보다 높은 설정으로 변경하십시오 . 자세한 내용은 116 페이지의 <i>튜브 설정 탭</i> 또는 48 페이지의 <i>튜브 인쇄 설정 조정</i> 항목을 참조하십시오 . ■ 튜브에 인쇄된 작은 문자가 흐린 경우, 다음 설정 중 하나를 변경해 보십시오 . <ul style="list-style-type: none"> • 글꼴 스타일을 굵게 변경 . • 글꼴 크기를 더 크게 변경 .
<p>공급된 튜브가 더럽습니다 .</p>	<p>튜브 클리너를 교체하십시오 . 튜브 클리너 교체에 대한 자세한 내용은 188 페이지의 <i>튜브 클리너 교체</i> 항목을 참조하십시오 .</p>

문제	해결 방법
<p>테이프 또는 튜브가 걸립니다 .</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 튜브를 뒤로 공급하십시오 . <ul style="list-style-type: none"> • “ 프린터 설정 도구 ” 를 사용하는 경우 “ 프린터 설정 도구 ” 의 [장치 설정] 메뉴 표시줄에서 [유지 보수] - [튜브 삽입] - [뒤로] 를 클릭하십시오 . • P-touch 키보드를 사용하는 경우 홈 화면에서 [설정] - [튜브 조정] - [튜브 삽입] - [뒤로] 를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다 . ■ 튜브를 뒤로 공급하여 튜브 걸림을 해결할 수 없으면 롤러 커버를 분리하여 튜브를 꺼냅니다 . 롤러 커버 분리에 대한 자세한 내용은 189 페이지의 <i>플래튼 롤러 및 컨베이어스 롤러 교체</i> 항목을 참조하십시오 . ■ 테이프 또는 튜브가 걸린 경우 테이프 카세트 또는 튜브를 제거한 후 걸린 테이프 또는 튜브를 당겨 빼내 절단하십시오 . 테이프 카세트의 경우 테이프 카세트를 다시 장착하기 전에 테이프 끝이 가이드를 통과하는지 확인하십시오 . ■ 튜브가 걸리면 리본 카세트의 리본이 손상됩니다 . 이 상태에서 사용하는 경우 리본이 파손될 수 있으므로 카세트에서 리본을 약 10cm 당겨 빼내고 손상된 부분을 스펴에 완전히 감으십시오 . 리본을 사용하여 손상되지 않은 부분에서 인쇄를 시작할 수 있습니다 .
<p>잉크 리본이 파손되었습니다 .</p>	<p>새 리본 카세트를 삽입하십시오 .</p> <p>온도가 20°C 이하인 환경에서 P-touch 를 사용하는 경우 [인쇄 속도] 를 [고급 인쇄 (느림)] 로 설정하는 것이 좋습니다 . 자세한 내용은 116 페이지의 <i>튜브 설정 탭</i> 또는 48 페이지의 <i>튜브 인쇄 설정 조정</i> 항목을 참조하십시오 .</p>
<p>일부 잉크 리본이 남아 있고 튜브가 걸리지 않았는데도 , 남은 잉크 리본이 없고 튜브 공급 오류가 있거나 튜브 걸림 오류가 있다는 메시지가 나타납니다 .</p>	<p>튜브가 뒤틀리거나 튜브가 P-touch 외부 부분에 걸려 P-touch 가 튜브를 올바르게 공급하지 못하는 경우 이 오류가 발생할 수 있습니다 .</p> <p>튜브가 뒤틀리지 않고 P-touch 외부에서 튜브를 부드럽게 공급할 수 있는지 확인하십시오 .</p>
<p>잉크 리본이 잉크 롤러에서 분리되었습니다 .</p>	<p>잉크 리본이 파손된 경우 테이프 카세트 또는 리본 카세트를 교체하십시오 . 파손되지 않은 경우 테이프를 절단되지 않은 상태로 두고 테이프 카세트 또는 리본 카세트를 제거한 다음 느슨해진 잉크 리본을 그림과 같이 스펴에 감으십시오 .</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p>1 스펴</p>
<p>라벨 또는 튜브 인쇄 중 P-touch 가 멈춥니다 .</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 줄무늬가 있는 테이프 부분이 보일 경우 테이프 끝부분에 도달한 것이므로 테이프 카세트를 교체하십시오 . ■ AC 어댑터를 P-touch 에 직접 연결하거나 리튬 이온 충전용 배터리를 충전하십시오 .

문제	해결 방법
라벨 또는 튜브가 자동으로 절단되지 않습니다 .	<p>라벨의 경우에는 절단 옵션 설정을 확인하십시오 . 자세한 내용은 53 페이지의 <i>테이프 절단 옵션</i> 또는 83 페이지의 <i>절단 옵션</i> 항목을 참조하십시오 .</p> <p>라벨을 수동으로 절단하려면 > (공급 및 절단) 버튼을 눌러 테이프를 공급하고 절단하십시오 .</p> <p>튜브를 수동 절단하려면 (전원) 표시등이 녹색 점등에서 녹색 점멸로 변할 때까지 2~10 초 동안 > (공급 및 절단) 버튼을 누르고 있다가 놓으십시오 . 버튼을 놓으면 튜브가 절단됩니다 .</p>
문제 해결 단계를 따랐는데도 테이프 또는 튜브 걸림 오류가 지워지지 않습니다 .	<p>Brother 고객 서비스에 문의하십시오 .</p>
튜브가 절단되지 않거나 절단하기가 어렵습니다 .	<p>튜브 커터를 교체하십시오 .</p> <p>약 50,000 회 절단 조작 후 튜브 커터를 교체하십시오 (이 횟수는 조작 조건에 따라 달라질 수 있음) . 다음 절차를 이용하여 절단 조작의 현재 횟수를 확인할 수 있습니다 . 홈 화면에서 [설정] - [사용량] - [부품 사용] - [튜브 컷터 카운터] 를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다 .</p> <p>또한 컴퓨터의 P-touch Editor 에서 [도움말] - [소프트웨어 정보 검색] 을 실행하여 현재 절단 조작 횟수를 확인할 수 있습니다 .</p> <p>튜브 커터가 권장 절단 조작 횟수에 도달한 경우 새 것 (모델 번호 PA-TC-001) 으로 교체하십시오 .</p> <p>튜브 커터를 교체한 후 카운터를 리셋하십시오 . 홈 화면에서 [설정] - [초기화] - [튜브 컷터 카운터 리셋] 을 선택하거나 “ 프린터 설정 도구 ” 의 [장치 설정] 메뉴 표시줄에서 [튜브 컷터 카운터 ...] 를 선택하여 튜브 커터의 카운터를 리셋할 수 있습니다 . 자세한 내용은 112 페이지의 <i>메뉴 표시줄</i> 항목을 참조하십시오 .</p>
튜브의 하프 커팅 깊이를 조정하려고 합니다 .	<p>3 개 깊이 가운데 하나로 하프 커팅을 조정할 수 있습니다 . 커버 열기 버튼을 눌러 상단 커버를 연 후 튜브 하프 커팅 조정기를 움직여 절단 깊이를 조정하십시오 .</p> <p>고급 설정을 지정하려면 “ 프린터 설정 도구 ” 의 [장치 설정] 에서 [튜브 설정] 탭의 [컷팅 깊이] 설정을 변경하십시오 . 또는 홈 화면에서 [설정] - [튜브 조정] - [컷팅 깊이] 를 선택하고 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 값을 설정한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다 .</p>
튜브가 올바르게 공급되지 않습니다 . 인쇄된 튜브의 길이가 설정된 튜브 길이보다 짧습니다 .	<p>롤러가 마모되어 교체가 필요합니다 . 롤러 교체에 대한 자세한 내용은 189 페이지의 <i>튜브용 롤러 교체</i> 항목을 참조하십시오 .</p>
튜브 롤러가 마모되었습니다 .	<p>롤러를 교체하고 , 189 페이지의 <i>튜브용 롤러 교체</i> 항목을 참조하십시오 .</p>
튜브가 인쇄 후 올바르게 꺼내지지 않습니다 .	<p>튜브를 앞으로 공급하십시오 .</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ “ 프린터 설정 도구 ” 를 사용하는 경우 “ 프린터 설정 도구 ” 의 [장치 설정] 메뉴 표시줄에서 [유지 보수] - [튜브 삽입] - [앞으로] 를 클릭하십시오 . ■ P-touch 키보드를 사용하는 경우 홈 화면에서 [설정] - [튜브 조정] - [튜브 삽입] - [앞으로] 를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다 .




문제	해결 방법
인쇄 결과를 미세 조정하려고 합니다 .	“ 프린터 설정 도구 ” 에서 길이와 여백을 조정할 수 있습니다 . 자세한 내용은 94 페이지의 P-touch 설정 변경 항목을 참조하십시오 .
인쇄 속도를 높이려고 합니다 .	컴퓨터에서 인쇄를 할 때 AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착하면 고속 인쇄를 사용할 수 있습니다 . 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고속 모드를 선택하십시오 . TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다 .
고해상도로 인쇄하려고 합니다 .	컴퓨터에서 인쇄를 할 때 AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착하면 고해상도 인쇄를 사용할 수 있습니다 . 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고해상도 모드를 선택하십시오 . TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다 .
인쇄 결과가 불량합니다 .	컴퓨터에서 인쇄를 할 때 AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착하면 고해상도 인쇄를 사용할 수 있습니다 . 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고해상도 모드를 선택하십시오 . TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다 . 고속 인쇄 설정을 사용하는 경우 표준 설정을 사용하여 인쇄하십시오 .
라벨에 인쇄된 작은 문자가 흐립니다 .	컴퓨터에서 인쇄를 할 때 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착하면 고품질 인쇄를 사용할 수 있습니다 . 프린터 드라이버를 사용하여 라벨 인쇄 시 고품질 모드를 선택하십시오 . TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다 .
고해상도 , 고속 인쇄 설정을 지정했지만 , 오류가 발생하면서 인쇄가 완료되지 않습니다 .	고해상도 , 고속 또는 고품질 인쇄를 위한 조건으로서 컴퓨터에서 인쇄해야 하고 AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착해야 합니다 . TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다 . 오류를 지우려면 인쇄 작업을 취소한 후 AC 어댑터를 연결하거나 고해상도 또는 고속 인쇄를 취소하십시오 .

문제	해결 방법
<p>인쇄된 바코드를 읽을 수 없습니다 .</p>	<p>■ 아래에 표시된 대로 바코드가 프린트 헤드와 정렬되도록 라벨을 인쇄하십시오 .</p> <div data-bbox="889 367 1209 525" style="text-align: center;"> </div> <p>1 프린트 헤드 2 바코드 3 인쇄 방향</p> <p>■ 다른 스캐너를 사용해 보십시오 .</p> <p>■ [품질] 옵션에서 [표준] 을 선택하여 바코드를 인쇄하는 것이 좋습니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> • Windows 7: [품질] 옵션을 표시하려면 시작 버튼 - [장치 및 프린터] 를 클릭하고 설정하려는 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 [인쇄 기본 설정] 을 클릭하여 프린터 속성을 여십시오 . • Windows 8.1 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2: [품질] 옵션을 표시하려면 [앱] 화면에서 [제어판] - [하드웨어 및 소리] - [장치 및 프린터] 를 클릭하고 설정하려는 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 [인쇄 기본 설정] 을 클릭하여 프린터 속성을 여십시오 . • Windows 10 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019: [품질] 옵션을 표시하려면 시작 버튼 - [설정] - [장치] - [장치 및 프린터] 를 클릭하고 설정하려는 프린터를 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 [인쇄 기본 설정] 을 클릭하여 프린터 속성을 여십시오 .
<p>FLe 라벨을 올바르게 놓을 수 없습니다 .</p>	<p>FLe 센서가 더러운 경우 FLe 라벨이 올바르게 위치하지 않습니다 . 알코올을 적신 면봉으로 FLe 센서를 닦아 센서를 청소하십시오 . 187 페이지의 <i>FLe 센서 청소</i> 항목을 참조하십시오 .</p>
<p>TZe-R*** 테이프 카세트를 사용할 때 걸림이 발생합니다 .</p>	<p>프린터에서 TZe-R*** 테이프 카세트를 제거한 후 걸린 리본을 제거하십시오 . TZe-R*** 리본에 사용된 재료는 가볍고 유연하므로 테이프 출구 슬롯의 부분에 닿은 경우 리본이 걸릴 수 있습니다 .</p> <p>TZe-R*** 테이프 카세트를 사용하는 경우 리본이 테이프 출구 슬롯에서 똑바로 빠져 나오도록 프린터를 배치하십시오 . 또한 배출된 리본이 프린터에 늘어져 있지 않도록 하십시오 . 리본이 테이프 출구 슬롯 부분에 닿은 경우 리본이 걸릴 수 있습니다 .</p> <p>이러한 주의 사항 외에도 인쇄하는 동안 리본을 만지지 마십시오 .</p>

버전 정보

문제	해결 방법
<p>P-touch 펌웨어의 버전 번호를 모릅니다 .</p>	<p>펌웨어의 버전 번호와 기타 정보는 다음 절차를 사용하여 확인할 수 있습니다 .</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 홈 화면에서 ↑, ↓, ← 또는 → 키를 사용하여 [설정] 을 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다 . 2 ↑ 또는 ↓ 키를 사용하여 [버전 정보] 를 선택한 다음 확인 또는 Enter 키를 누릅니다 . <p>또한 다음 절차를 이용할 수도 있습니다 .</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 P-touch 를 켭니다 . 2 ✂ (공급 및 절단) 버튼을 10 초 넘게 길게 눌러 보고서를 인쇄하십시오 . 자세한 내용은 120 페이지의 <i>P-touch</i> 설정 확인 항목을 참조하십시오 . (24 또는 36mm 테이프를 사용하십시오) .
<p>최신 소프트웨어 버전을 사용하고 있는지 확인하고 싶습니다 .</p>	<p>P-touch Update Software 를 사용하여 최신 버전인지 확인하십시오 .</p> <p>P-touch Update Software 에 대한 자세한 내용은 170 페이지의 <i>P-touch</i> 소프트웨어를 업데이트하는 방법 항목을 참조하십시오 .</p>

네트워크 설정 문제

문제	해결 방법
보안 소프트웨어를 사용하고 있음	<ul style="list-style-type: none"> ■ 설치 대화 상자의 설정을 확인합니다 . ■ 프린터를 설치하는 동안 보안 소프트웨어 경고 메시지가 나타날 때 액세스 할 수 있습니다 .
보안 설정 (SSID/ 네트워크 키) 이 올바르지 않음	<p>다시 확인하고 올바른 보안 설정을 선택합니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 무선 액세스 포인트 / 라우터의 제조업체 이름 또는 모델 번호를 기본 보안 설정으로 사용할 수도 있습니다 . ■ 무선 액세스 포인트 / 라우터에 부착된 설명서에서 보안 설정을 찾는 방법을 참조하십시오 . ■ 무선 액세스 포인트 / 라우터 제조업체에 문의하거나 인터넷 공급자 또는 네트워크 관리자에게 문의하십시오 .
P-touch 와 모바일 장치의 거리가 너무 멀음	Wi-Fi 네트워크 설정을 구성할 때는 P-touch 를 모바일 장치에서 약 1m 이내에 두십시오 .
P-touch 와 모바일 장치 사이에 장애물 (예 : 벽이나 가구) 이 있음	장애물이 없는 곳으로 P-touch 를 옮기십시오 .
P-touch 또는 무선 액세스 포인트 / 라우터 근처에 무선 컴퓨터 , Bluetooth 지원 장치 , 전자렌지 또는 디지털 무선 전화기가 있음	이러한 다른 장치들을 P-touch 와 떨어뜨려 놓습니다 .
MAC 주소 필터링을 사용하고 있음	MAC 주소는 P-touch 설정 보고서를 인쇄하여 확인할 수 있습니다 . 자세한 내용은 120 페이지의 <i>P-touch</i> 설정 확인 항목을 참조하십시오 .
무선 액세스 포인트 / 라우터가 은폐 모드에 있음 (SSID 를 동보 전송하지 않음)	<ul style="list-style-type: none"> ■ 설치하는 동안 또는 프린터 설정 도구를 사용할 때 올바른 SSID 이름을 입력 해야 합니다 . ■ 무선 액세스 포인트/라우터에 부착된 지침에서 SSID 이름을 확인하고 Wi-Fi 설정을 다시 구성하십시오 .
P-touch 가 네트워크에 올바르게 연결되어 있지 않음	<p>LCD 에서 무선 연결 표시등을 점검하십시오 .</p> <p> : Wi-Fi 모드에서 연결됨 .</p> <p> : Wi-Fi 모드 연결이 해제되어 무선 설정을 다시 구성해야 함 .</p> <p> : Wireless Direct 모드로 연결되었거나 연결이 해제됨 .</p>
위의 사항을 모두 확인하고 시도했는데도 여전히 Wi-Fi 설정을 완료할 수 없음	P-touch 를 껐다가 다시 켜십시오 . 그런 다음 Wi-Fi 설정을 다시 구성해 보십시오 .

P-touch 가 네트워크상에서 인쇄할 수 없음 성공적으로 설치한 후에도 네트워크에서 P-touch 를 찾을 수 없음

문제	해결 방법
보안 소프트웨어를 사용하고 있음	208 페이지의 <i>보안 소프트웨어 문제</i> 항목을 참조하십시오 .
P-touch 에 사용 가능한 IP 주소가 할당되어 있지 않음	<ul style="list-style-type: none"> ■ IP 주소 및 서브넷 마스크를 확인합니다 . 컴퓨터 및 P-touch 의 IP 주소와 서브넷 마스크가 모두 올바른지 그리고 동일한 네트워크에 있는지 확인하십시오 . IP 주소와 서브넷 마스크를 확인하는 방법은 네트워크 관리자에게 문의하십시오 . ■ 프린터 설정 도구를 사용하여 IP 주소 , 서브넷 마스크 및 기타 네트워크 설정을 확인합니다 . 94 페이지의 <i>P-touch 설정 변경</i> 항목을 참조하십시오 .
이전 인쇄 작업이 실패했음	<ul style="list-style-type: none"> ■ 실패한 인쇄 작업이 아직 컴퓨터의 인쇄 대기열에 있으면 삭제합니다 . Windows 7 사용 시의 예 : 시작 버튼 , [장치 및 프린터] 의 [프린터 및 팩스] 에서 프린터를 선택합니다 . 프린터 아이콘을 두 번 클릭한 다음 [프린터] 메뉴에서 [모든 문서 취소] 를 선택합니다 .
위의 사항을 모두 확인하고 시도했지만 P-touch 가 인쇄하지 않습니다	프린터 드라이버와 소프트웨어를 제거하고 다시 설치합니다 .

보안 소프트웨어 문제

문제	해결 방법
표준 설치 또는 BRAdmin Light 설치 시 또는 인쇄 시 보안 경고 대화 상자가 나타났을 때 액세스할 수 있도록 선택하지 않았음	보안 경고 대화 상자가 나타났을 때 액세스할 수 있도록 선택하지 않은 경우 보안 소프트웨어의 방화벽 기능으로 인해 액세스가 차단될 수 있습니다 . 일부 보안 소프트웨어에서는 보안 경고 대화 상자를 표시하지 않고 액세스를 차단할 수 있습니다 . 액세스를 허용하려면 보안 소프트웨어 지침을 참조하거나 제조업체에 문의하십시오 .
Brother 네트워크 기능에 올바르지 않은 포트 번호를 사용 중	<p>Brother 네트워크 기능에는 다음과 같은 포트 번호가 사용됩니다 .</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ BRAdmin Light - 포트 번호 161/ 프로토콜 UDP <p>포트를 여는 방법에 대한 자세한 내용은 보안 소프트웨어 설명서를 참조하거나 제조업체에 문의하십시오 .</p>

네트워크 장치의 작동 확인

문제	해결 방법
P-touch 와 무선 액세스 포인트 / 라우터가 켜 있지 않음	199 페이지의 작업을 모두 수행했는지 확인하십시오 .
IP 주소와 같은 P-touch 의 네트워크 설정을 모름	프린터 설정 도구를 확인하십시오 (94 페이지의 <i>P-touch</i> 설정 변경 항목 참조).
컴퓨터에서 P-touch 를 “ping” 할 수 있습니까 ?	<p>IP 주소 또는 노드 이름을 이용해서 컴퓨터에서 P-touch 를 “ping” 하십시오 .</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 성공 시 : P-touch 가 올바르게 작동하고 있으며 컴퓨터와 동일한 네트워크에 연결되어 있습니다 . ■ 실패 시 : P-touch 가 컴퓨터와 동일한 네트워크에 연결되어 있지 않습니다 . 네트워크 관리자에게 문의하십시오 . <p>IP 주소 또는 노드 이름은 P-touch 설정 보고서를 인쇄하여 확인할 수 있습니다 .</p> <p>자세한 내용은 120 페이지의 <i>P-touch</i> 설정 확인 항목을 참조하십시오 .</p>









오류 메시지

디스플레이에 오류 메시지가 나타나면 아래 제공된 지침에 따르십시오 .

메시지	해결 방법
테이프 제거 !	■ 인쇄 중 테이프 카세트를 제거하지 마십시오 .
문자가 너무 큼 !	■ 작은 글꼴 크기를 선택하십시오 . ■ P-touch 가 세로 방향으로 기호를 인쇄할 때 전송된 기호의 크기가 라벨 폭을 초과했습니다 . 사용 중인 라벨에 맞는 크기를 이용해서 전송된 기호 데이터를 생성하십시오 .
사용 불가 01!	■ MRAM 오류입니다 . P-touch 를 꺾다가 다시 켜십시오 .
사용 불가 02!	■ 프린트 헤드 설정이 올바르지 않습니다 . P-touch 를 꺾다가 다시 켜십시오 .
고해상도 및 고속 인쇄 불가	■ 고해상도 또는 고속 인쇄를 사용할 때는 AC 어댑터를 연결해야 하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프만을 사용해서 컴퓨터에서 인쇄해야 합니다 . 그렇지 않으면 표준 설정을 사용해서 인쇄하십시오 . TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다 .
홀더 불량 (라벨)	■ 라벨 공급 메커니즘의 동작에 결함이 있습니다 . P-touch 를 꺾다가 다시 켜십시오 . 테이프 카세트가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오 . 오류가 계속 되면 Brother 고객 서비스에 문의하십시오 .
홀더 불량 (튜브)	■ 튜브 공급 메커니즘의 동작에 결함이 있습니다 . P-touch 를 꺾다가 다시 켜십시오 . 튜브가 올바르게 장착되었는지 확인하십시오 . 오류가 계속되면 Brother 고객 서비스에 문의하십시오 .
어댑터 연결 확인 !	■ 이 메시지는 인쇄 도중 AC 어댑터를 연결하거나 분리할 때 나타납니다 . 오류 메시지를 지우고 인쇄 작업을 다시 인쇄하려면 ⏻ (전원) 버튼 이외의 다른 버튼을 길게 누르십시오 . 인쇄 작업을 취소하려면 ⏻ (전원) 버튼을 길게 누르십시오 .
파일 전송 실패 !	■ 전송하려는 파일에 설정된 모델 이름이 올바르지 않습니다 . 올바른 모델 이름을 사용하여 파일을 생성하십시오 .
현재 기능 사용 불가 !	■ 인쇄를 일시 중지하면 일부 기능을 사용할 수 없습니다 . P-touch 에서 일시 중지된 인쇄 작업이 완료된 후에 이 기능을 사용할 수 있습니다 .

LED 표시등

표시등 점등과 점멸로 P-touch 상태를 표시합니다. 이 섹션에 사용된 기호는 다양한 표시등 색상과 패턴의 의미를 설명합니다.

-  또는  또는  표시등이 표시된 색상으로 점등됨
-  또는  또는  표시등이 표시된 색상으로 점멸됨
-  표시등이 꺼지고 아무 색상으로 점등되거나 점멸될 수 있음
-  표시등이 꺼짐

튜브, 라벨, 전원 표시등

☐ (튜브)	☐ (라벨)	⏻ (전원)	상태
			전원이 꺼짐 상단 커버가 열림
			공전 모드 초기화 모드 테이프 공급 및 절단 모드
		 (1 초에 1 회)	데이터 전송 중
			현재 냉각 중
			시스템 오류 1 시스템 오류 2 시스템 오류 3
	 (1 초에 1 회)		USB 호스트 전원 공급 과도 전압 오류 대용량 저장 장치 오류
	 (2 초에 1 회)		라벨 홀더 오류
			튜브 홀더 오류
	 (1.8 초에 2 회)		어댑터 오류
			부트 모드에 있음


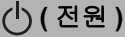














튜브, 라벨, 전원 표시등

○ (튜브)	□ (라벨)	⏻ (전원)	상태
●		●	재설정 모드 (모드를 시작하는 경우)
●	●	●	재설정 모드 (버튼을 2/4/6 회 누르는 경우)
●	 (3 회)	 (3 회)	재설정 모드 (재설정을 확인하는 경우)
●	●	●	대용량 저장 모드
●	 (한 번)	●	대용량 저장 장치 처리 모드
●	●	●	인쇄 모드 (튜브)
 (1 초에 1 회)	●		데이터 수신 중 (튜브)
 (2 초에 1 회)	●		일시 중지 모드에 있음 (튜브)
●	●	 (1.8 초에 2 회)	절단 모드에 있음 (튜브)
 (1.8 초에 2 회)	●	 (1.8 초에 2 회)	메모리 가득 참 오류 (튜브)
	●		커터 오류 (튜브)
 (1.8 초에 2 회)	●	●	튜브 없음 오류 (튜브) 매체 끝 오류 (튜브)
 (1 초에 1 회)	●	●	인쇄 중 상단 커버 열림 오류 (튜브)
	●	●	리본 카세트 없음 오류 (튜브)


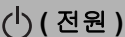














튜브, 라벨, 전원 표시등

☉ (튜브)	☒ (라벨)	⏻ (전원)	상태
 (1 초에 1 회)			잉크 리본 걸림 오류 (튜브) 남은 잉크 리본 없음 오류 (튜브) 튜브 걸림 오류 (튜브) 튜브 공급 문제 (튜브)
 (1.8 초에 2 회)		 (1.8 초에 2 회)	고해상도 / 고속 인쇄 오류 (튜브)
			인쇄 모드 (라벨)
	 (1 초에 1 회)		데이터 수신 중 (라벨)
	 (2 초에 1 회)		일시 중지 모드에 있음 (라벨)
	 (1.8 초에 2 회)	 (1.8 초에 2 회)	메모리 가득 참 오류 (라벨) 통신 오류 (튜브 / 라벨)
			번갈아 가며 점멸되는 경우 : 커터 오류 (라벨) 동시에 점멸되는 경우 : 고온 오류 (라벨)
	 (1.8 초에 2 회)		비호환 테이프 오류 (라벨)
	 (1 초에 1 회)		잘못된 매체 오류 (라벨)
	 (1.8 초에 2 회)		카세트 없음 오류 (라벨) 매체 끝 오류 (라벨)
			인쇄 중 상단 커버 열림 오류 (라벨)
	 (1.8 초에 2 회)	 (1.8 초에 2 회)	고해상도 / 고속 인쇄 오류 (라벨)
			검정색 마크 감지되지 않음 오류 (라벨)


배터리 표시등

 (배터리)	 (전원)	상태
		충전용 배터리 전원 : 충만
		충전 중입니다
 (4 초에 1 회)		충전용 배터리 전원 : 중간
 (4 초에 2 회)		충전용 배터리 전원 : 부족
		충전용 배터리 오류
		충전용 배터리 전원 : 없음
		어댑터 연결 / 분리 오류

Wi-Fi 표시등

 (Wi-Fi)	 (전원)	상태
		사용 가능한 WPS 액세스 포인트가 발견되지 않음
		WPS 액세스 포인트 연결 오류 프로토콜을 점검하십시오
 (1.8 초에 2 회)		잘못된 보안 설정
 (1.8 초에 2 회)		WPS 액세스 포인트 검색 오류
		Wi-Fi 켜짐, 연결되지 않음
		Wi-Fi 켜짐, 연결됨
		Wi-Fi 꺼짐

표시등 경고

문제	해결 방법
버퍼에 있는 수신된 데이터	인쇄 데이터가 버퍼에 저장되어 있습니다. P-touch 가 전체 데이터를 수신하지 않으면 인쇄가 시작되지 않습니다. P-touch 를 꺾다가 다시 켜십시오.
헤드의 온도가 내려가고 있음	써멀 헤드의 온도가 너무 높습니다. P-touch 가 멈추고 써멀 헤드의 온도가 내려간 후에만 인쇄가 재개됩니다. 많은 라벨을 인쇄하는 경우 헤드의 온도가 크게 올라갈 수 있습니다. 써멀 헤드의 온도가 너무 높아진 경우 이로 인해 인쇄가 필요하지 않은 라벨 영역에 이미지가 나타날 수 있습니다. 과열을 방지하거나 지연시키려면 P-touch 가 적절히 환기되고 밀폐된 공간에 있지 않도록 하십시오. 사용 중인 테이프 카세트의 유형이나 라벨 내용으로 인해 P-touch 가 과열되어 온도를 내려야 하는 경우, 인쇄가 평소보다 오래 걸릴 수 있습니다.  주석 이러한 상태는 P-touch 를 높은 고도 (3,048m 초과) 에서 사용할 때 P-touch 의 온도를 내리는 데 필요한 공기 밀도가 상대적으로 낮아 흔히 발생할 수 있습니다.
P-touch 가 부트 모드에 있음	이 문제를 해결하려면 Brother 대리점 또는 Brother 고객 서비스에 문의하여 도움을 받으십시오.
튜브 또는 테이프 카세트 관련 오류	다음 항목을 확인하십시오. ■ 올바른 튜브 또는 테이프 카세트를 사용하고 있습니다. ■ 테이프 또는 튜브가 충분히 남아 있습니다. ■ 튜브 또는 테이프 카세트가 올바르게 설치되어 있습니다.
오류를 재설정하려고 함	오류를 재설정하려고 합니다 1 상단 커버를 연 후 닫으십시오. 2 오류가 재설정되지 않으면 ✂(공급 및 절단) 버튼을 누르십시오. 3 오류가 여전히 재설정되지 않으면 P-touch 를 꺾다가 다시 켜십시오. 4 그래도 오류가 재설정되지 않으면 Brother 고객 서비스에 문의하십시오.

P-touch 사양

모델 이름	E850TKW
크기	
치수	약 338mm(W) x 188mm(D) x 173mm(H) (키보드 LCD 장치 포함)
무게	약 4.6kg (키보드 LCD 장치 포함 , 리튬 이온 배터리 제외)
인쇄	
인쇄 방법	열전사
호환되는 튜브 ¹	내경 : $\Phi 2.5 \sim \Phi 6.5\text{mm}$ 두께 : 0.5mm 재질 : PVC
프린트 헤드	454 도트 /360dpi(라벨용) 86 도트 /360dpi(튜브용) 고해상도 모드 : $360 \times 720\text{dpi}^2$ 고속 인쇄 모드 : $360 \times 180\text{dpi}^2$ 고품질 모드 : $360 \times 360\text{dpi}^3$
인쇄 높이	라벨 : 최대 32mm (36mm 테이프를 사용하는 경우) ⁴ 튜브 : 최대 6mm ($\Phi 6.5\text{mm}$ 튜브를 사용하는 경우) ⁴
인쇄 속도	라벨 : AC 어댑터 : 최대 60mm/ 초 (고해상도 모드 : 최대 30mm/ 초) ² (고속 모드 : 최대 80mm/ 초) ² (고품질 모드 : 20mm/ 초) ³ 배터리 : 20~60mm/ 초 (고품질 모드 : 20mm/ 초) ³ 실제 인쇄 속도는 조건에 따라 달라집니다 . 튜브 : 최대 40mm/ 초 실제 인쇄 속도는 조건에 따라 달라집니다 .
카세트	Brother TZe 테이프 카세트 (폭 : 3.5mm, 6mm, 9mm, 12mm, 18mm, 24mm, 36mm) Brother HSe 튜브 카세트 (폭 : 5.8mm, 8.8mm, 11.7mm, 17.7mm, 23.6mm) Brother FLe 라벨 카세트 ($21 \times 45\text{mm}$) Brother TR 리본 카세트 (폭 : 12mm)

¹ 사용하는 튜브 유형에 따라 고품질의 인쇄 결과를 얻지 못할 수도 있습니다. 튜브를 사용하기 전에 테스트 인쇄를 통해 결과를 확인하십시오.

² 컴퓨터에서 인쇄를 하고 AC 어댑터를 연결하고 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 설치하면, 고해상도 모드, 고속 모드를 사용할 수 있습니다. TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다.

³ 컴퓨터에서 인쇄를 할 때 검정 잉크의 TZe 코팅 테이프를 장착하면 고품질 인쇄를 사용할 수 있습니다. TZe-FX**1 테이프의 경우 이 기능을 사용할 수 없습니다.

⁴ 실제 문자 크기는 최대 인쇄 높이보다 작을 수 있습니다.

모델 이름	E850TKW
줄 수	<ul style="list-style-type: none"> ■ TZe 테이프 카세트 36mm 테이프 : 17 줄 , 24mm 테이프 : 13 줄 , 18mm 테이프 : 10 줄 , 12mm 테이프 : 6 줄 , 9mm 테이프 : 4 줄 , 6mm 테이프 : 3 줄 , 3.5mm 테이프 : 1 줄 ■ HSe 튜브 카세트 23.6mm 테이프 : 12 줄 , 17.7mm 테이프 : 10 줄 , 11.7mm 테이프 : 6 줄 , 8.8mm 테이프 : 4 줄 , 5.8mm 테이프 : 2 줄 ■ PVC 튜브 Φ6.5mm 튜브 : 2 줄 , Φ6.0mm 튜브 : 2 줄 , Φ5.0mm 튜브 : 2 줄 ; Φ4.0mm 튜브 : 2 줄 , Φ3.5mm 튜브 : 2 줄 , Φ3.0mm 튜브 : 2 줄 , Φ2.5mm 튜브 : 1 줄
메모리 (로컬 파일)	
파일 저장	최대 99 개 파일
전원 공급	
어댑터	AC 어댑터 (AD9100ESA): 24V AC 100~240V 50/60Hz
배터리	리튬 이온 배터리 (PA-BT-4000LI): 14.4V
자동 꺼짐	리튬 이온 배터리 (PA-BT-4000LI): 30 분 AC 어댑터 (AD9100ESA): “ 없음 ” (자동 꺼짐 설정을 변경하려면 192 페이지의 자동 꺼짐 시간 항목을 참조하십시오 .)
인터페이스	
USB	버전 2.0 최대 속도
Wi-Fi	<ul style="list-style-type: none"> ■ Wireless Direct: IEEE 802.11n ■ Ad-Hoc 모드 ⁵: IEEE 802.11b ■ 인프라 모드 : IEEE 802.11b/g/n ■ WPS 2.0
기타	
작동 온도 / 습도	<ul style="list-style-type: none"> ■ TZe 엔진 작동 시 : 10~35°C / 20~80% 최대 습구 온도 : 27°C ■ 튜브 엔진 작동 시 : 15~35°C / 20~80% 최대 습구 온도 : 27°C

⁵ 일부 컴퓨터 , 모바일 장치 , 운영 체제에서 애드혹 (Ad-hoc) 모드를 지원하지 않을 수 있습니다 .

조작 환경

항목	사양
운영 체제	Windows 7 / Windows 8.1 / Windows 10 / Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019
메모리	Windows Server 2012 / Windows Server 2012 R2 / Windows Server 2016 / Windows Server 2019: 512MB 이상 Windows 7 / Windows 8.1 / Windows 10: 1GB 이상 (32 비트) 또는 2GB 이상 (64 비트)
기타	CD-ROM 드라이브

호환되는 운영 체제는 변경될 수 있습니다 . 최신 정보는 지원 웹사이트 (support.brother.com) 에서 확인하십시오 .

■ Brother 지원 웹 사이트

지원 웹사이트 (support.brother.com) 를 방문하십시오 .

다음 정보를 확인하실 수 있습니다 .

- 소프트웨어 다운로드
- 설명서 / 문서
- 자주 묻는 질문 (문제 해결 , 프린터 사용 시 유용한 정보)
- 소모품 정보
- 최신 OS 호환성 정보

이 웹사이트의 내용은 통보 없이 변경될 수 있습니다 .

P-touch Editor 의 일부 기능은 P-touch 와 함께 사용할 수 없으므로 , P-touch Editor 를 사용하여 템플릿을 생성할 때는 다음 사항에 유의하십시오 .

생성된 템플릿이 P-touch 로 전송되기 전에 인쇄된 템플릿에 대한 미리보기를 확인할 수 있습니다 . 자세한 내용은 145 페이지의 *P-touch Transfer Manager 에 템플릿 전송 항목*을 참조하십시오 .

템플릿 생성에 대한 주의 사항

- P-touch 에는 2개의 글꼴이 로드됩니다 . P-touch 로 전송된 템플릿의 텍스트 중 일부는 P-touch 에 로드되는 유사한 글꼴 및 문자 크기를 사용하여 인쇄됩니다 . 따라서 인쇄된 라벨이 P-touch Editor 에서 생성된 템플릿의 이미지와 다를 수 있습니다 .
- 텍스트 개체의 설정에 따라 문자 크기가 자동으로 줄어들거나 텍스트의 일부가 인쇄되지 않을 수 있습니다 . 이 경우 텍스트 개체의 설정을 변경하십시오 .
- P-touch Editor 를 통해 개별 문자에 문자 스타일을 적용할 수 있지만 , P-touch 에서는 텍스트 블록에만 스타일을 적용할 수 있습니다 . 또한 일부 문자 스타일은 P-touch 에서 사용할 수 없습니다 .
- P-touch Editor 로 지정된 번호 매기기 필드는 전송할 수 없습니다 .
- P-touch Editor 에서 지정한 배경은 P-touch 와 호환되지 않습니다 .
- 분할 인쇄 기능 (라벨을 확대하여 2 매 이상의 라벨에 인쇄) 을 사용하는 P-touch Editor 레이아웃은 전송할 수 없습니다 .
- 데이터베이스 필드에 입력한 텍스트의 처음 17 줄만 P-touch 에 의해 판독됩니다 .
- 인쇄 영역을 넘은 필드는 완전히 인쇄되지 않을 수 있습니다 .

템플릿 전송에 대한 주의 사항

- 인쇄된 라벨이 P-touch Transfer Manager 의 미리보기 영역에 나타나는 이미지와 다를 수 있습니다 .
- P-touch 에 로드되지 않은 바코드가 P-touch 로 전송될 경우 , 2차원 바코드의 경우에는 이미지로 변환됩니다 . 변환된 바코드의 이미지는 편집할 수 없습니다 . 템플릿에 회전되지 않은 1 차원 바코드가 들어 있으면 , 오류가 발생하고 템플릿을 전송할 수 없습니다 .
- P-touch 로 편집할 수 없는 전송된 모든 개체는 이미지로 변환됩니다 .
- 그룹화된 개체들은 단일 비트맵으로 변환되며 , P-touch 키보드를 사용하여 해당 데이터를 편집할 수 없습니다 .

템플릿 이외의 데이터 전송에 대한 주의 사항

- 데이터베이스의 필드 번호 또는 순서가 바뀌고 데이터베이스 (*.csv 파일) 만 전송되어 업데이트되는 경우 , 데이터베이스와 템플릿이 올바르게 연결되지 않을 수 있습니다 . 또한 전송된 파일에서 데이터의 첫 번째 행은 P-touch 에 의해 “ 필드 이름 ” 으로 인식되어야 합니다 .
- P-touch 로 다운로드된 로고 , 기호 및 그래픽은 라이브러리의 상주 기호나 상주 글꼴과 같이 크기가 자동으로 조정됩니다 .

지원되는 프로토콜 및 보안 기능

인터페이스	무선	IEEE 802.11b/g/n(인프라 모드) IEEE 802.11b(Ad-Hoc 모드) IEEE 802.11n(Wireless Direct 모드)
네트워크 (공용)	프로토콜 (IPv4)	ARP, RARP, BOOTP, DHCP, APIPA(Auto IP), mDNS, WINS, NetBIOS 이름 확인 , DNS 확인자 , LPR/LPD, 사용자 정의 미처리 포트 / Port9100, FTP 서버 , TFTP 클라이언트 및 서버 , SNTP 클라이언트 , ICMP, LLMNR 응답자 , SNMPv1/v2c
	프로토콜 (IPv6)	NDP, RA, DNS 확인자 , LPR/LPD, mDNS, 사용자 정의 미처리 포트 / Port9100, FTP 서버 , SNMPv1, TFTP 클라이언트 및 서버 , ICMP, LLMNR 응답자 , SNMPv1/v2c
네트워크 (보안)	무선	SSID(32 자) , WEP 64/128 비트 , WPA/WPA2-PSK, LEAP, EAP-FAST, PEAP, EAP-TTLS, EAP-TLS

네트워크 연결 및 프로토콜 유형

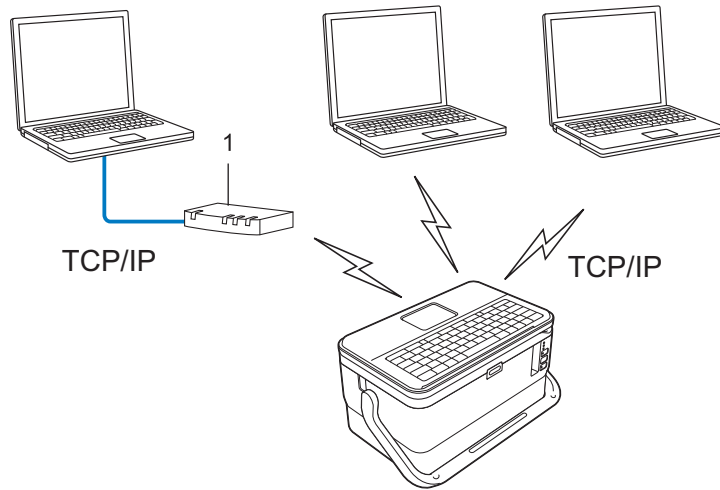
이 장에서는 일반적인 네트워크 용어와 더불어 Brother P-touch 의 고급 네트워크 기능에 관한 기초 정보를 제공합니다 .

지원되는 프로토콜과 네트워크 기능은 모델에 따라 다릅니다 .

네트워크 연결 유형

TCP/IP 를 사용한 피어 투 피어 인쇄

피어 투 피어 환경에서 각 컴퓨터는 데이터를 각각의 장치에 직접 전송하고 수신합니다 . 파일 액세스 또는 프린터 공유를 제어하는 중앙 서버는 없습니다 .

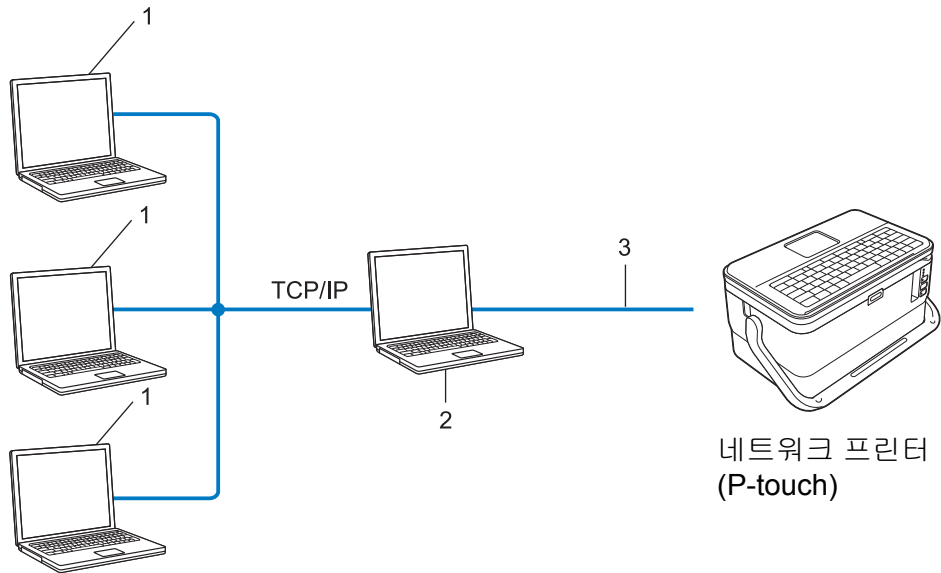


1 라우터

- 2~3 대의 컴퓨터로 이루어진 소규모 네트워크에서는 네트워크 공유 인쇄 방법보다 구성이 간편하므로 피어 투 피어 인쇄 방법을 사용하는 것이 좋습니다 . 222 페이지의 *네트워크 공유 인쇄* 항목을 참조하십시오 .
- 각 컴퓨터는 TCP/IP 프로토콜을 사용해야 합니다 .
- P-touch 에는 알맞은 IP 주소를 구성해야 합니다 .
- 라우터를 사용하는 경우에는 컴퓨터와 P-touch 에서 게이트웨이 주소를 구성해야 합니다 .

네트워크 공유 인쇄

네트워크 공유 환경에서 각 컴퓨터는 중앙 제어식 컴퓨터를 통해 데이터를 전송합니다. 이러한 유형의 컴퓨터를 주로 “서버” 또는 “인쇄 서버”라고 합니다. 이 작업은 모든 인쇄 작업에 대한 인쇄를 제어하는 것입니다.



- 1 클라이언트 컴퓨터
- 2 “서버” 또는 “인쇄 서버”라고도 함
- 3 TCP/IP 또는 USB

- 대규모 네트워크에서는 네트워크 공유 인쇄 환경을 사용하는 것이 좋습니다.
- “서버” 또는 “인쇄 서버”는 TCP/IP 인쇄 프로토콜을 사용해야 합니다.
- P-touch가 USB 인터페이스를 통해 서버에 연결된 경우를 제외하고 P-touch에는 알맞은 IP 주소가 구성되어야 합니다.

네트워크에 대한 P-touch 구성

IP 주소, 서브넷 마스크 및 게이트웨이

P-touch 를 네트워크로 연결된 TCP/IP 환경에서 사용하려면 , P-touch 의 IP 주소와 서브넷 마스크를 구성해야 합니다 . 인쇄 서버에 할당할 IP 주소는 호스트 컴퓨터와 동일한 논리 네트워크에 있어야 합니다 . 그렇지 않은 경우 서브넷 마스크와 게이트웨이 주소를 올바르게 구성해야 합니다 .

IP 주소

IP 주소는 네트워크에 연결된 각 장치를 식별하는 일련의 번호로 , 점으로 분리된 4 개의 번호로 이루어져 있습니다 . 각 번호는 0~254 사이의 숫자입니다 .

■ 예를 들어 , 소규모 네트워크에서는 주로 최종 번호가 변경됩니다 .

- 192.168.1.1
- 192.168.1.2
- 192.168.1.3

IP 주소를 인쇄 서버에 할당하는 방법 :

네트워크에 DHCP/BOOTP/RARP 서버가 있으면 인쇄 서버가 해당 서버에서 IP 주소를 자동으로 획득합니다 .



주석

소규모 네트워크에서 DHCP 서버는 라우터일 수도 있습니다 .

DHCP/BOOTP/RARP 서버를 보유하지 않은 경우 APIPA(Automatic Private IP Addressing, 자동 개인 IP 주소 프로토콜) 는 169.254.0.1~169.254.254.254 범위에서 IP 주소를 자동으로 할당합니다 . 서브넷 마스크는 255.255.0.0 에 자동으로 설정되고 게이트웨이 주소는 0.0.0.0 에 설정됩니다 .

기본적으로 APIPA 프로토콜이 활성화됩니다 . APIPA 프로토콜을 해제하려면 BRAdmin Light 또는 웹 기반 관리 (웹 브라우저) 를 사용하십시오 .

서브넷 마스크

서브넷 마스크는 네트워크 통신을 제한합니다 .

■ 예를 들어 , 컴퓨터 1 이 컴퓨터 2 와 통신할 수 있습니다 .

- 컴퓨터 1

IP 주소 : 192.168.1.2

서브넷 마스크 : 255.255.255.0

- 컴퓨터 2

IP 주소 : 192.168.1.3

서브넷 마스크 : 255.255.255.0

이 주소에 포함된 서브넷 마스크의 0 은 통신의 제한이 없다는 것을 나타냅니다 . 위의 예에서 192.168.1.x 로 시작하는 IP 주소를 가진 모든 장치와 통신할 수 있다는 것을 의미합니다 . 여기에서 x 는 0~254 사이의 숫자입니다 .

게이트웨이 (및 라우터)

게이트웨이는 또 다른 네트워크의 입구로 작용하는 네트워크 지점이며 네트워크를 통해 정확한 목적지까지 전송된 데이터를 송신합니다 . 라우터는 게이트웨이에 도달하는 데이터의 송신 방향을 알고 있습니다 . 목적지가 외부 네트워크에 위치한 경우 라우터는 데이터를 외부 네트워크에 전송합니다 . 네트워크가 다른 네트워크와 통신하는 경우 게이트웨이 IP 주소를 구성해야 할 수도 있습니다 . 게이트웨이 IP 주소를 모르는 경우 네트워크 관리자에게 문의하십시오 .

무선 네트워크 용어 및 개념

보안 용어

인증 및 암호화

대다수의 무선 네트워크는 어떤 종류의 보안 설정을 사용합니다. 이 보안 설정은 인증 (장치가 네트워크에 식별되는 방법) 과 암호화 (데이터가 네트워크에 전송될 때 암호화되는 방법) 를 정의합니다. **Brother 무선 프린터를 구성할 때 이 옵션을 올바르게 지정하지 않는 경우 무선 네트워크에 연결할 수 없게 됩니다.** 이 옵션을 주의하여 구성하십시오.

개인 무선 네트워크의 인증 및 암호화 모드

개인 무선 네트워크는 IEEE 802.1x 지원이 되지 않는 가정의 무선 네트워크에서 P-touch 를 사용하는 경우처럼 소규모 네트워크입니다.

P-touch 를 IEEE 802.1x 지원 무선 네트워크에서 사용하려는 경우 227 페이지의 *기업 무선 네트워크의 인증 및 암호화 모드* 항목을 참조하십시오.

인증 방법

■ 공개 시스템

무선 장치는 어떠한 인증 없이도 네트워크에 액세스할 수 있습니다.

■ 공유 키

무선 네트워크에 액세스할 모든 장치는 사전에 지정된 비밀 키를 공유하게 됩니다.

Brother 무선 프린터는 사전에 지정된 키로 WEP 키를 사용합니다.

■ WPA-PSK

Brother 무선 프린터를 WPA-PSK 의 TKIP 를 통해 액세스 포인트와 연결할 수 있는 Wi-Fi 보호 액세스 사전 공유 키 (WPA-PSK) 를 활성화합니다.

■ WPA2-PSK

Brother 무선 프린터를 WPA2-PSK 의 AES(WPA-Personal) 를 통해 액세스 포인트와 연결할 수 있는 Wi-Fi 보호 액세스 사전 공유 키 (WPA2-PSK) 를 활성화합니다.

■ WPA/WPA2-PSK

Brother 무선 프린터를 WPA-PSK 의 TKIP 나 WPA-PSK 및 WPA2-PSK 의 AES(WPA-Personal) 를 통해 액세스 포인트와 연결할 수 있는 Wi-Fi 보호 액세스 사전 공유 키 (WPA-PSK/WPA2-PSK) 를 활성화합니다.

암호화 모드

■ 없음

암호화 모드는 사용하지 않습니다.

■ WEP

WEP(Wired Equivalent Privacy) 를 사용할 때 데이터가 보안 키와 같이 전송되고 수신됩니다.

■ TKIP

TKIP(Temporal Key Integrity Protocol) 는 패킷별 키 조합 , 메시지 무결성 점검 및 키 다시 입력 체계를 제공합니다 .

■ AES

고급 암호 표준 (AES) 은 대칭 키 암호화를 사용하여 더욱 강력한 데이터 보호 기능을 제공합니다 .

[통신 모드] 가 [Ad-hoc] 으로 설정된 경우

인증 방법	암호화 모드
공개 시스템	없음
	WEP

[통신 모드] 가 [인프라] 로 설정된 경우

인증 방법	암호화 모드
공개 시스템	없음
	WEP
공개 키 인증	WEP
WPA-PSK	TKIP
WPA2-PSK	AES
WPA/WPA2-PSK	TKIP
	AES

네트워크 키

■ WEP 를 포함한 공개 시스템 / 공유 키

이 키는 ASCII 또는 16 진수 형식으로 입력해야 하는 64 비트 또는 128 비트 값입니다 .

- 64(40) 비트 ASCII:
5 자의 텍스트 문자를 사용합니다 . 예를 들어 “WLAN”(대소문자 구별)
- 64(40) 비트 16 진수 :
10 자릿수의 16 진수 데이터를 사용합니다 . 예 : “71f2234aba”
- 128(104) 비트 ASCII:
13 자의 텍스트 문자를 사용합니다 . 예 : “Wirelesscomms”(대소문자 구별)
- 128(104) 비트 16 진수 :
26 자릿수의 16 진수 데이터를 사용합니다 . 예 : “71f2234ab56cd709e5412aa2ba”

■ WPA-PSK/WPA2-PSK 와 TKIP 또는 AES, AES 지원 WPA2

길이가 8 자 이상이고 최대 63 자인 사전 공유 키를 사용합니다 .

기업 무선 네트워크의 인증 및 암호화 모드

기업 무선 네트워크는 IEEE 802.1x 지원 대규모 네트워크입니다 . P-touch 를 IEEE 802.1x 지원 무선 네트워크에서 구성하는 경우 다음과 같은 인증 및 암호화 모드를 사용할 수 있습니다 .

인증 방법

■ LEAP(무선 네트워크의 경우)

Cisco LEAP(Light Extensible Authentication Protocol) 는 Cisco Systems, Inc. 에서 개발하였으며 , 인증을 위해 사용자 ID 와 암호를 사용합니다 .

■ EAP-FAST

EAP-FAST(Extensible Authentication Protocol-Flexible Authentication via Secured Tunnel) 는 Cisco Systems, Inc. 에서 개발하였으며 , 인증을 위해 사용자 ID 와 암호를 사용하고 , 대칭 키 알고리즘을 사용하여 터널 인증 절차를 구현합니다 .

프린터는 다음과 같은 내부 인증 방법을 지원합니다 .

- EAP-FAST/ 없음
- EAP-FAST/MS-CHAPv2
- EAP-FAST/GTC

■ PEAP

PEAP(Protected Extensible Authentication Protocol) 는 Microsoft Corporation 과 Cisco Systems, RSA Security 에서 공동으로 개발하였습니다 . PEAP 는 사용자 ID 와 암호를 보낼 경우 클라이언트와 인증 서버 사이에 암호화된 SSL(Secure Sockets Layer)/TLS(Transport Layer Security) 터널을 생성합니다 . PEAP 는 서버와 클라이언트 간 상호 인증을 제공합니다 .

프린터는 다음과 같은 내부 인증 방법을 지원합니다 .

- PEAP/MS-CHAPv2
- PEAP/GTC

■ EAP-TTLS

EAP-TTLS(Extensible Authentication Protocol Tunnelled Transport Layer Security) 는 Funk Software 와 Certicom 에서 공동으로 개발하였습니다 . EAP-TTLS 는 사용자 ID 와 암호를 보내기 위한 , 클라이언트와 인증 서버 사이에 PEAP 와 유사한 암호 SSL 터널을 생성합니다 . EAP-TTLS 는 서버와 클라이언트 간 상호 인증을 제공합니다 .

프린터는 다음과 같은 내부 인증 방법을 지원합니다 .

- EAP-TTLS/CHAP
- EAP-TTLS/MS-CHAP
- EAP-TTLS/MS-CHAPv2
- EAP-TTLS/PAP

■ EAP-TLS

EAP-TLS(Extensible Authentication Protocol Transport Layer Security) 는 클라이언트와 인증 서버 모두에서 디지털 인증서 인증을 필요로 합니다 .

암호화 모드

■ TKIP

TKIP(Temporal Key Integrity Protocol) 는 패킷별 키 조합 , 메시지 무결성 점검 및 키 다시 입력 체계를 제공합니다 .

■ AES

고급 암호 표준 (AES) 은 대칭 키 암호화를 사용하여 더욱 강력한 데이터 보호 기능을 제공합니다 .

■ CKIP

Cisco Systems, Inc. 의 LEAP 용 원본 키 무결성 프로토콜 .

[통신 모드] 가 [인프라] 로 설정된 경우

인증 방법	암호화 모드
LEAP	CKIP
EAP-FAST/ 없음	TKIP
	AES
EAP-FAST/MS-CHAPv2	TKIP
	AES
EAP-FAST/GTC	TKIP
	AES
PEAP/MS-CHAPv2	TKIP
	AES
PEAP/GTC	TKIP
	AES
EAP-TTLS/CHAP	TKIP
	AES
EAP-TTLS/MS-CHAP	TKIP
	AES
EAP-TTLS/MS-CHAPv2	TKIP
	AES
EAP-TTLS/PAP	TKIP
	AES
EAP-TLS	TKIP
	AES

사용자 ID 및 암호

다음의 보안 방법은 길이가 **64** 자 미만의 사용자 ID 와 **32** 자 미만의 암호를 지원합니다 .

- LEAP
- EAP-FAST
- PEAP
- EAP-TTLS
- EAP-TLS(사용자 ID 용)

기호

범주	기호
일반	, . ? ! " ' : ; — - _ - / \ - ^ ~ // & ~ ~ * ※ @ # ^ † ‡ § = ‘ ’ `
IT	
청각 / 시각	
전기 / 전자	
화살표	
안전	
금지	
괄호	‘ ’ “ ” () { } < > 《 》 「 」 『 』 【 】 []
수학	$+$ $-$ \times \div \pm $=$ \geq \leq \neq \doteq \geq \leq $>$ $<$ \therefore \because \wedge \vee \sum \prod \cup \cap \in \therefore $\sqrt{\quad}$ \perp \parallel \angle \circ \int ϕ \equiv \cong \approx \S ∞ \neq \neq \geq \leq ∞

범주	기호
괄호숫자	¼ ½ ¾ ⅓ ⅔ ⅕ ⅖ ⅜ ⅘ ⅙ ⅚ ⅛ ⅝ ⅞ ⅟⁄⁸ (一) (二) (三) (四) (五) (六) (七) (八) (九) (十) (1) (2) (3) (4) (5) (6) (7) (8) (9) (10) (11) (12) (13) (14) (15) (16) (17) (18) (19) (20) I II III IV V VI VII VIII IX X XI XII 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. ① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩
괄호문자	㉠ ㉡ ㉢ ㉣ ㉤ ㉥ ㉦ ㉧ ㉨ ㉩ ㉪ ㉫ ㉬ ㉭ ㉮ ㉯ ㉰ 가 나 다 라 마 바 사 아 자 차 카 타 파 하 우 주
그리스 문자	A Β Γ Δ E Ζ Η Θ Ι Κ Λ Μ Ν Ξ Ο Π Ρ Σ Τ Υ Φ Χ Ψ Ω α β γ δ ε ζ η θ ι κ λ μ ν ξ ο π ρ σ τ υ φ χ ψ ω
러시아 문자	А Б В Г Д Е Ё Ж З И Й К Л М Н О П Р С Т У Ф Х Ц Ч Ш Щ Ъ Ы Ь Э Ю Я а б в г д е ё ж з и й к л м н о п р с т у ф х ц ч ш щ ъ ы ь э ю я
로마문자	Ä Ö Ü ä ö ü Ñ ñ Ç ç è é à ì í ò ó ù ú ß Í Ì ÿ ï Œ œ Ĩ Ę ĩ ë Á Ó É Ú À Ò È Ù á Â î Ô Ê Û â î ô ê û
위 / 아래첨자	® © ™ 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 6 7 8 9
마크	✓ ☑ ● ○ ◎ ■ □ ▲ △ ◆ ◇ ▼ ▽ ◀ ◁ ▶ ▷ ☒ ☐ ✕ ★ ☆ ♠ ♡ ♥ ♣ ♦ ♠ No. ♂ ♀
단위	₩ ¥ \$ ¢ € £ ° ´ ˆ °C ª % ‰
기타	☎ ☎
히라가나	あ あ い い う う え え お お か が き ぎ く く け げ こ ごと さ ざ し じ す ず せ ぜ そ ぞ た だ ち ぢ っ つ づ て だと ど な に ぬ ね の は ば ひ び ぴ ふ ぶ ぷ へ べ ぺ ほ ぼ ぽ ま み む め も や や ゆ ゅ よ ら り る れ ろ わ わ ゐ ゑ を ん づ かけ

범주	기호
가타카나	ア アイ イ ウ エ オ カ ガ 키 기 ク 그 케 게 코 고 サ ザ 시 지 스 즈 세 제 소 즈 타 다 치 지 ツ ツ즈 테 데 토 ド ナ ニ ヌ 네 노 ハ 바 파 히 비 피 フ 부 프 헤 베 페 호 보 ポ マ ミ ム 메 모 ヤ 야 ュ 유 요 ヨ 라 리 르 레 로 ヲ 와 エ ヲ ン ヴ 카 케



주석

표에서 보이는 기호가 P-touch LCD 에서 , 그리고 인쇄되었을 때 약간 다르게 보일 수 있습니다 .

문자 속성

속성	값	결과	값	결과
글꼴 (라벨용) (영문 입력 설정에서)	Helsinki	ABCabc	Tennessee	ABCabc
글꼴 (라벨용) (한글 입력 설정에서)	Gothic	123456	Mincho	123456
문자 크기	자동	자동을 선택하면 텍스트를 자동으로 조정하여 각 튜브 또는 테이프 폭에 맞게 가능한 가장 큰 크기로 인쇄합 니다.	5~90pt (라벨용) 5~16pt (튜브용)	문자가 선택한 크기로 고정됩니다.
문자 폭	x 2	ABCabc	x 2/3	ABCabc
	x 3/2	ABCabc	x 1/2	ABCabc
	x 1	ABCabc		
문자스타일 (라벨용)	기본	ABCabc	그림자	ABCabc
	굵게	ABCabc	입체	ABCabc
	윤곽선	ABCabc	기울임꼴	ABCabc
문자스타일 (튜브용)	기본	ABCabc	굵게	ABCabc

속성	값	결과	값	결과
6/9 표시 (튜브용)	없음	4 5 6 7 8 9	점 삽입	4 5 6̇ 7 8 9̇
	밑줄 삽입	4 5 6̲ 7 8 9̲		
밑줄 (라벨용)	없음	ABCabc	밑줄	<u>ABCabc</u>
	취소선	ABCabc		
정렬	왼쪽 ¹	ABCabc	오른쪽	ABCabc
	가운데 ²	ABCabc	양쪽맞춤	A B C a b c
글자간 (라벨용)	보통	AA	좁게	AA
세로쓰기	사용안함	ABCabc	사용	◁ ▢ ⊙ ∞ Ω ⊙

¹ 라벨에 대한 기본 정렬.

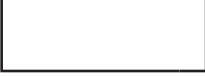

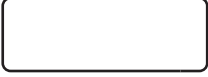



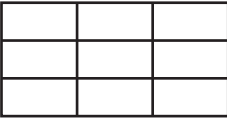
² 튜브 및 케이블 라벨의 기본 정렬.



주석


- 공장 설정값은 굵게 표시되어 있습니다.
- 실제 인쇄된 글꼴 크기는 테이프 폭과 문자 수, 그리고 입력된 줄 수에 따라 다릅니다. 문자가 최소 크기에 도달하면, 선택된 글꼴이 Helsinki 스타일에 기초한 기본 사용자 지정 글꼴로 변경됩니다. 이로써 좁은 라벨 또는 여러 줄이 포함된 라벨에서 가능한 한 가장 작은 텍스트가 사용됩니다.
- 튜브를 인쇄할 때는 글꼴을 선택할 수 없습니다.



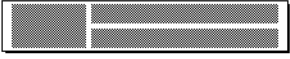
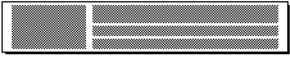

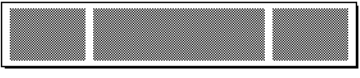



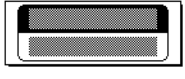



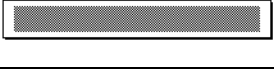
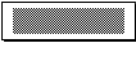
테두리 (라벨만 해당)











값	결과	값	결과	값	결과
1		2		3	
4		5		6	
7					

자동 형식 (라벨만 해당)

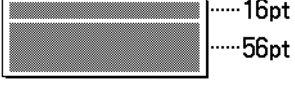
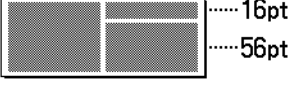
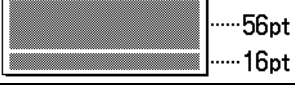

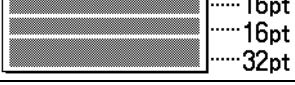



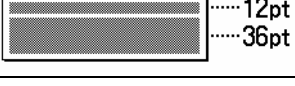
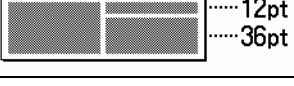
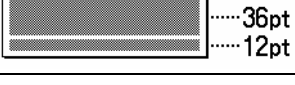
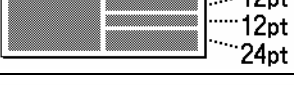
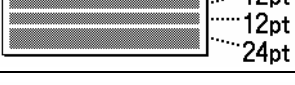

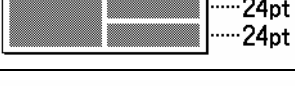
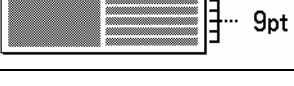
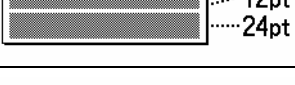
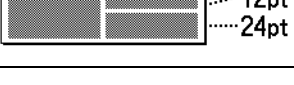
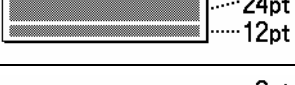

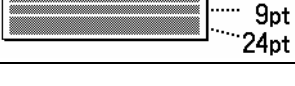

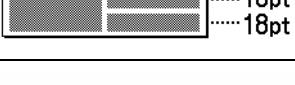

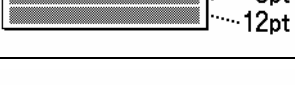


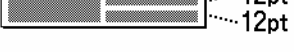
템플릿





범주	값	크기	라벨 레이아웃
자산 관리	자산 택 1	36mm x 70mm	
	자산 택 2	24mm x 70mm	
	자산 택 3	18mm x 70mm	
	정리 상자 1	36mm x 76mm	
	정리 상자 2	24mm x 76mm	
	정리 상자 3	18mm x 76mm	
	장비 라벨 1	36mm x 58mm	
	장비 라벨 2	24mm x 58mm	
	장비 라벨 3	18mm x 58mm	

범주	값	크기	라벨 레이아웃
캐비닛	캐비닛 라벨 1	36mm x 126mm	
	캐비닛 라벨 2	24mm x 126mm	
	캐비닛 라벨 3	18mm x 111mm	
	캐비닛 라벨 4	18mm x 111mm	
	캐비닛 라벨 5	36mm x 160mm	
	캐비닛 라벨 6	24mm x 160mm	
안내	안내 1	36mm x 126mm	
	안내 2	24mm x 126mm	
	안내 3	36mm x 66mm	
	안내 4	24mm x 66mm	
파일	바인더 1	36mm x 219mm	
	바인더 2	24mm x 219mm	
	바인더 3	18mm x 219mm	
	파일 폴더 탭	12mm x 82mm	
	분할 탭	12mm x 42mm	

범주	값	크기	라벨 레이아웃
주소 / ID	주소 라벨 1	36mm x 70mm	
	주소 라벨 2	24mm x 70mm	
	주소 라벨 3	18mm x 70mm	
	이름표 1	36mm x 72mm	
	이름표 2	24mm x 72mm	
	이름표 3	18mm x 72mm	
	이름표 4	18mm x 72mm	
미디어	SD 메모리 카드	12mm x 25mm	
	USB 메모리 스틱	9mm x 25mm	
	CD/DVD1	6mm x 113mm	
	CD/DVD2	3.5mm x 113mm	

블록 레이아웃

속성	값	세부 사항	값	세부 사항
36mm	2 줄 A	 16pt 56pt	1 줄 + 2 줄 B	72pt  16pt 56pt
	2 줄 B	 56pt 16pt	1 줄 + 3 줄	72pt  16pt 16pt 32pt
	3 줄	 16pt 16pt 32pt	1 줄 + 4 줄	72pt  16pt
	1 줄 + 2 줄 A	72pt  32pt 32pt	1 줄 + 5 줄	72pt  12pt
24mm	2 줄 A	 12pt 36pt	1 줄 + 2 줄 B	48pt  12pt 36pt
	2 줄 B	 36pt 12pt	1 줄 + 3 줄	48pt  12pt 12pt 24pt
	3 줄	 12pt 12pt 24pt	1 줄 + 4 줄	48pt  12pt
	1 줄 + 2 줄 A	48pt  24pt 24pt	1 줄 + 5 줄	48pt  9pt
18mm	2 줄 A	 12pt 24pt	1 줄 + 2 줄 B	40pt  12pt 24pt
	2 줄 B	 24pt 12pt	1 줄 + 3 줄	40pt  12pt
	3 줄	 9pt 9pt 24pt	1 줄 + 4 줄	40pt  9pt
	1 줄 + 2 줄 A	40pt  18pt 18pt	1 줄 + 5 줄	40pt  9pt
12mm	2 줄 A	 9pt 12pt	3 줄	 6pt 6pt 12pt
	2 줄 B	 12pt 9pt	1 줄 + 2 줄	24pt  12pt 12pt

속성	값	세부 사항	값	세부 사항
9mm	2 줄 A	 6pt 12pt	1 줄 + 2 줄	18pt  9pt 9pt
	2 줄 B	 12pt 6pt		
6mm	1 줄 + 2 줄	12pt  6pt 6pt		

바코드 (라벨만 해당)

바코드 설정표

속성	값
규격	CODE39, CODE128, EAN-8, EAN-13, GS1-128 (UCC/EAN-128), UPC-A, UPC-E, I-2/5 (ITF), CODABAR
폭	좁게
	넓게
아래 글자 (바코드 아래 인쇄된 문자)	있음
	없음
체크 디지털 (검사 숫자)	없음
	있음 (CODE39, I-2/5 및 CODABAR 규격에 대해서만 사용 가능)



주석

공장 설정값은 굵게 표시되어 있습니다 .

특수 문자 목록

CODE39

특수 문자		
-	\$	+
.	/	%
(SPACE)		

CODABAR

특수 문자		
-	:	.
\$	/	+

CODE128, GS1-128 (UCC / EAN-128)

특수 문자		
(SPACE)	\	DC3
!]	DC4
"	^	NAK
#	-	SYN
\$	NUL	ETB
%	.	CAN
&	SOH	EM
'	STX	SUB
(ETX	ESC
)	EOT	{
*	ENQ	FS
+	ACK	
,	BEL	GS
-	BS	}
.	HT	RS
/	LF	~
:	VT	US
;	FF	DEL
<	CR	FNC3
=	SO	FNC2
>	SI	FNC4
?	DLE	FNC1
@	DC1	
[DC2	

날짜 및 시간

날짜 및 시간 형식 옵션 표

속성	값	
날짜	2099/12/31	99.12.31
	99/12/31	2099年12月31日
	2099-12-31	99年12月31日
	99-12-31	2099년12월31일
	2099.12.31	
시간	11:59 PM	23시59분
	23:59	



주석

공장 설정값은 굵게 표시되어 있습니다.

brother