

brother

TZ
TAPE

P-touch

PT-H110 使用者手冊

繁體中文

P-touch

PT-H110 使用者手冊

繁體中文

您可藉由全新的 Brother P-touch 標籤機，建立各式各樣的客製化自黏標籤。本機器使用寬度在 3.5 mm 至 12 mm 之間的「TZe」標籤帶。「TZe」標籤帶匣提供許多顏色及大小。請瀏覽

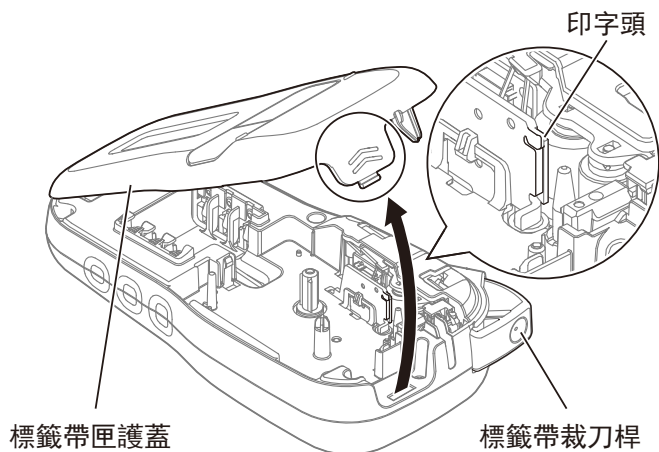
www.brother.com，取得相容於您機器的完整標籤帶清單。

在使用之前，請先仔細閱讀本手冊，並保存在方便取得的地方以供日後參考。

1 使用入門

電源及標籤帶匣

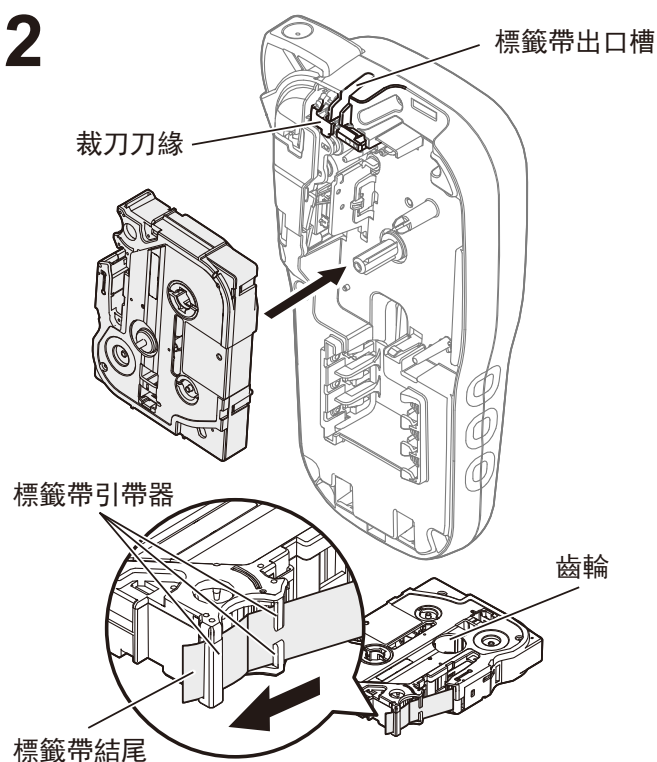
1



壓下機器頂端圈起來的地方，打開標籤帶匣護蓋。

- 更換電池或標籤帶匣時，請確定關閉電源。

2



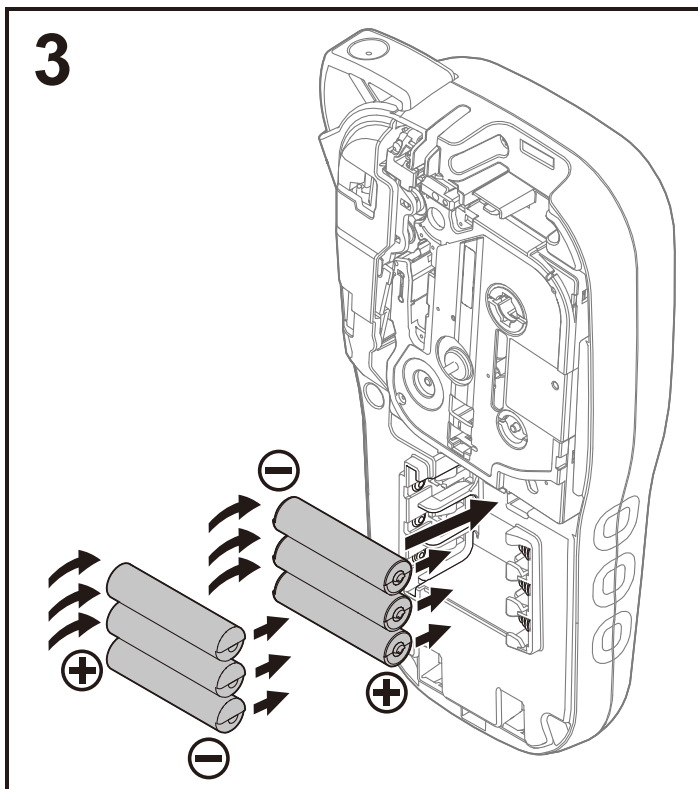
插入標籤帶匣，確定其卡入到位。

- 請確定標籤帶結尾送入標籤帶引帶器下方。
- 本機器應使用原廠 Brother P-touch TZe 標籤帶。

● 備註

使用選配的 AC 電源轉接器 (AD-24ES-01 TWN)

1. 將電源轉接器纜線插入機器底部的 AC 電源轉接器插孔。
2. 將 AC 電源轉接器插頭插入最接近的標準電源插座。
如需記憶體備份功能，請在使用 AC 電源轉接器時，共同使用 AAA 鹼性電池 (LR03) 或鎳氫電池 (HR03)。



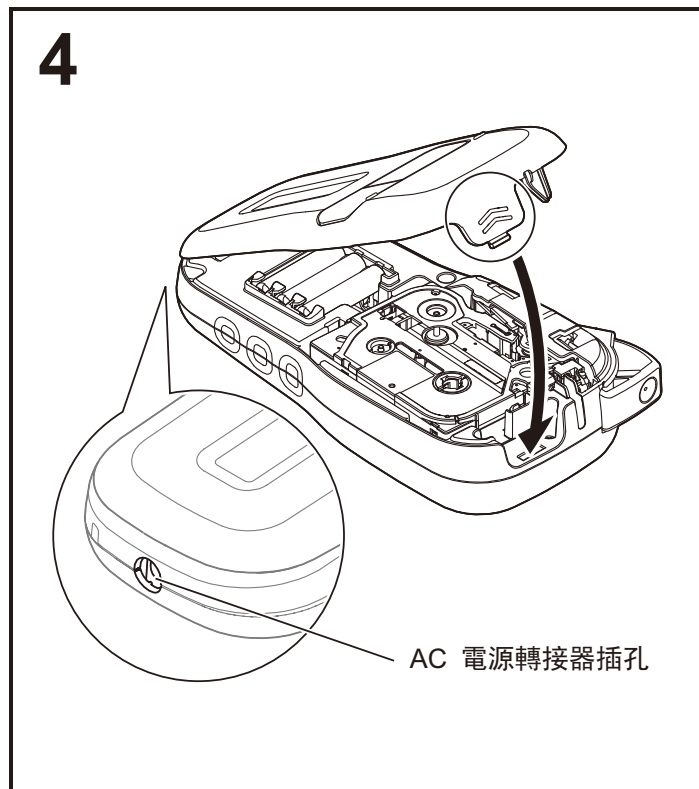
插入六顆新的 AAA 鹼性電池 (LR03) 或充滿電的鎳氫電池 (HR03)，確定其正負極指向正確的方向。

鹼性電池的使用者：

請一律同時更換為六顆新電池。

鎳氫電池的使用者：

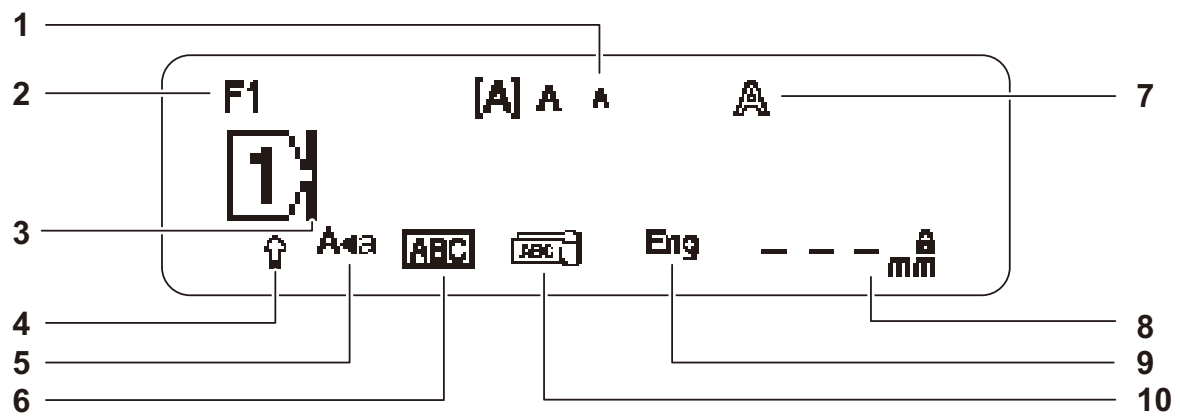
請一律同時更換為充滿電的六顆電池。



1 將標籤帶匣護蓋底部的兩個小鉤插入機器上的插槽內。

2 確實蓋上標籤帶匣護蓋，確定其卡入到位。

LCD



- | | | |
|----------|--------------|--------|
| 1. 字大小 | 6. 底線 / 外框 | 9. 英文 |
| 2. 英字形 | 7. 字體 | 10. 纜線 |
| 3. 游標 | 8. 標籤長度 | |
| 4. Shift | 如果已選擇特定標籤長度， | |
| 5. 大寫 | 🔒 也會出現。 | |

● 備註

- LCD 顯示一行 8 個字元；然而，您可輸入的文字長度最長為 80 個字元。
- 在 LCD 上顯示的標籤長度可能稍微與實際列印的標籤長度不同。

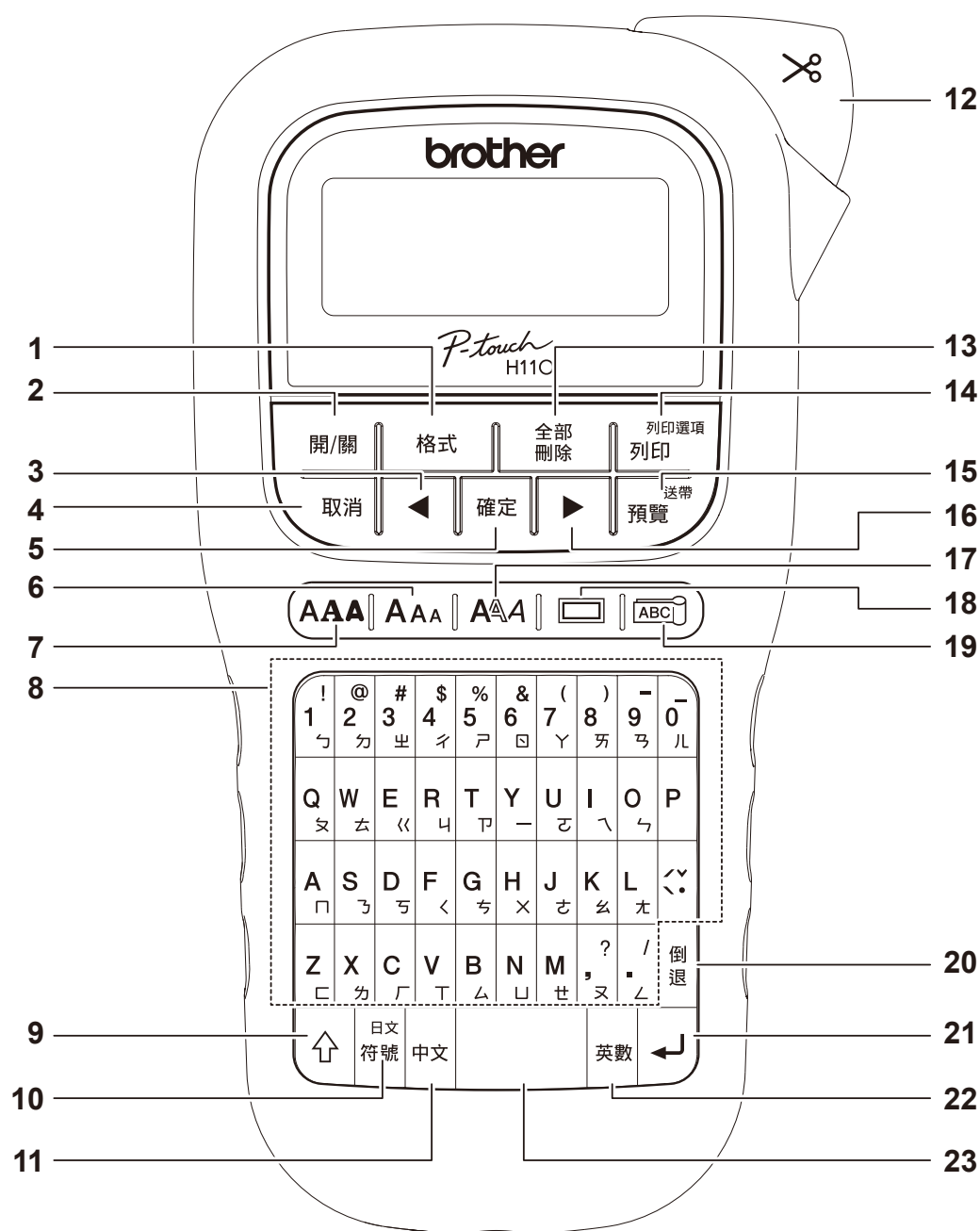
初始設定

開啟機器電源。

使用六顆 AAA 電池或選配的 AC 電源轉接器 (AD-24ES-01 TWN) 供電，然後按 開/關 開啟電源。

● 備註

- 如果在 5 分鐘內未按下任何按鍵，機器會自動關閉。
- 若要取消任何操作，請按 取消 鍵。
- 按 確定 鍵後，機器會顯示「設定完成」確認您的設定。



- | | | |
|------------------------------------|-------------------------------------|-------------|
| 1. 格式鍵 | 9. Shift 鍵 | 17. 字體鍵 |
| 2. 開 / 關鍵 | 10. 符號鍵 | 18. 外框鍵 |
| 3. 游標按鍵：向左鍵 (配合 Shift 鍵使用，以移到文字上方) | 11. 中文鍵 | 19. 纜線鍵 |
| 4. 取消鍵 | 12. 標籤帶裁刀桿 | 20. 倒退鍵 |
| 5. 確定鍵 | 13. 全部刪除鍵 | 21. Enter 鍵 |
| 6. 字大小鍵 | 14. 列印鍵 | 22. 英數鍵 |
| 7. 英字形鍵 | 15. 預覽鍵 | 23. 空格鍵 |
| 8. 字元鍵 | 16. 游標按鍵：向右鍵 (配合 Shift 鍵使用，以移到文字上方) | |

● 備註

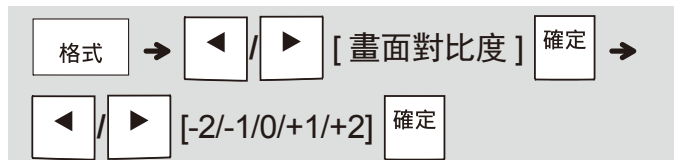
- 選擇設定時，按空格鍵，還原為預設值。
- 按預覽鍵可顯示產生的標籤影像，且可能會與列印時出現的實際標籤不同。

1 使用入門 (續)

對比度

此功能可讓您設定 LCD 的亮度。您可從 5 種亮度等級中選擇。

預設值為 [0]。



• 若要將設定變更回預設值，請按空格鍵。

2 基本使用方式

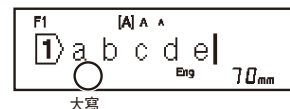
輸入文字

► 切換大寫 / 小寫



按  鍵切換大小寫文字。

大寫 ( ON) 小寫 ( OFF)



► 輸入中文文字

[注音]

按  切換成注音輸入模式。

使用注音輸入中文文字

使用中文注音符號 (ㄅ ㄆ ㄇ ㄉ) 輸入中文字元的拼音，

然後按  (1 聲) 或  音調鍵輸入字元。

[例如] 「友」

1. 在注音輸入模式中，輸入  。

2. 按音調鍵兩次。

中文字「友」會連同  其他選項一起顯示。

3. 按執行鍵或 。

「友」即會輸入。



• 每次按下時會顯示中文字選項。如果沒有任何選項，則會顯示下一個聲調的選項。

• 若要在轉換前重新輸入注音，請使用  倒退

清除或直接輸入其他注音符號。

• 一旦確認字元後，就無法再次執行轉換。

• 按  取消 可在中文字元轉換期間停止轉換。

• 在中文字元轉換之前按  取消，可立即清除已經輸入的字元並回到初始輸入狀態。

輸入文字 (續)



• 本產品有學習功能，可依偏好顯示已確認的中文字元選項。

• 每次輸入注音後按下  即會轉換中文字元選項。聲調轉換順序為



► 輸入平假名



按  +  鍵輸入平假名。

► 建立兩行標籤

將游標移至您要開始輸入的地方，並按  鍵。
使用寬 9 mm 或 12 mm 的標籤帶列印兩行。

行 1



標籤影像



行 2



● 備註

• 換行符號 () 會在按下 Enter 鍵時顯示，表示您已選擇輸入第二行文字。

► 變更標籤寬度



字寬		標準	
		× 2	
		× 1/2	

► 變更標籤長度



輸入文字 (續)

● 備註

- 列印標籤後，請使用剪刀沿著列印點 (:) 裁切，使標籤長度與 LCD 上的顯示相符。
- 如果已選擇特定標籤長度，LCD 中也會出現 .
- 按空格鍵後，將會顯示 [自動]。
- 若要將設定變更回預設值，請按空格鍵。

► 刪除文字

按  鍵。

● 備註

- 若要刪除所有文字與設定，或僅文字，請按  →  /  [刪除內容格式] / [只刪除內容] 

列印標籤

► 預覽

您可在列印前預覽文字。



- 按預覽鍵可顯示產生的標籤影像，且可能會與列印時出現的實際標籤不同。
- LCD 無法一次顯示所有文字時，請按

 /  鍵顯示隱藏的文字。

- 按  /  /  鍵可離開預覽模式。

► 送帶 (送入標籤帶)



- 此功能會送入約 25 mm 的空白標籤帶。

2 基本使用方式 (續)

列印標籤 (續)

▶ 列印



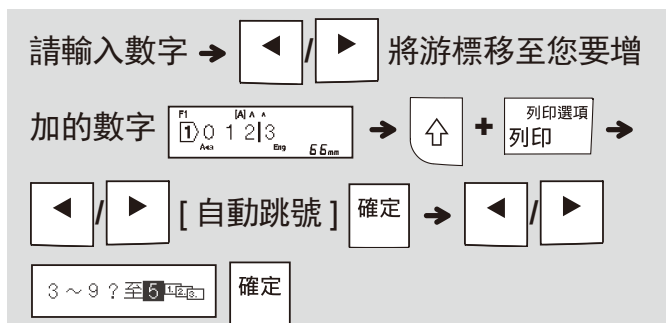
- 只列印一份標籤時，按 **確定** 鍵，無需指定份數。
- 每張標籤最多可列印九份。
- 您也可直接按數字鍵，指定列印份數。
- 若要裁切標籤，請在「請裁切」訊息顯示後，按機器右上角的標籤帶裁刀桿。「請裁切」會在螢幕上顯示兩秒。
- 為避免損壞標籤帶，訊息「正在列印」顯示時，請勿觸碰裁刀桿。
- 若要撕下背紙，請文字朝內，縱向對摺標籤，以露出背紙內緣。一次撕下一片背紙，然後貼上。

▶ 使用列印選項

[自動跳號]

使用自動編號功能，可一次列印一連串最多九張的標籤。使用此功能，可在列印每張標籤後，所選數字自動加一。您一次可列印的標籤數視初始數字而定。

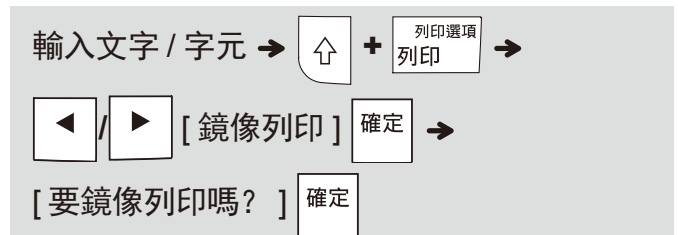
範例：若要列印包含序號的數份標籤
(0123、0124 及 0125)



- 設定份數時，請設定最大份數。

[鏡像列印]

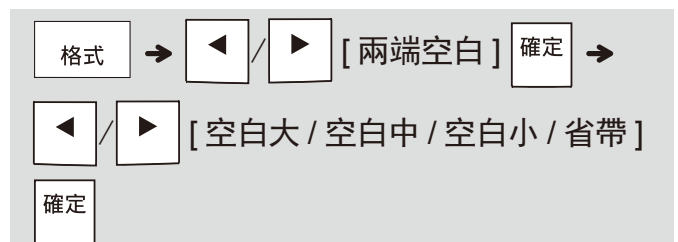
範例：若您要鏡像列印「J.SMITH」，請在輸入「J.SMITH」後依照下列說明進行。



J·2W11H

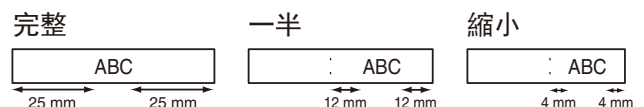
- 請在 [鏡像列印] 使用透明標籤帶，以便貼在玻璃、窗戶等透明表面時，可從另一面清楚讀出標籤。

▶ 設定兩端空白 (格式)



[空白大]/[空白中]/[空白小]

文字兩邊留下相等的間隙。



[省帶]

此一設定可連續列印多個最小間隙的標籤。

1. 輸入文字。
2. 按 **列印選項** 鍵，然後顯示 [列印份數:]。
3. 按 **左 / 右** 鍵，或使用數字鍵輸入數字，以選擇份數。
4. 按 **確定** 鍵。列印開始，然後顯示訊息「要送帶嗎？」。
5. 按 **取消** 鍵輸入更多文字。

列印標籤 (續)

6. 清除文字、輸入下一個標籤的文字，然後按

 鍵。

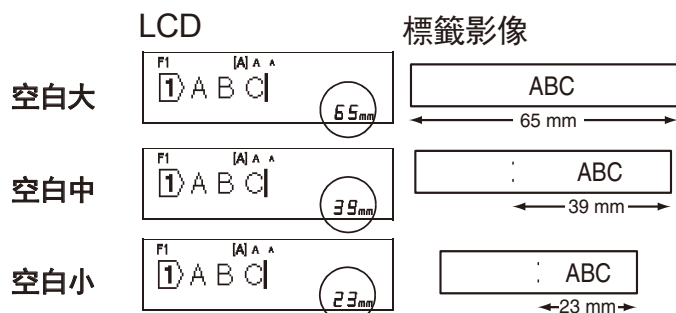
7. 在列印最後一個標籤後，顯示訊息

「要送帶嗎？」時，按  鍵。

8. 送帶後，壓下裁刀桿，裁切一連串的標籤。

● 備註

- 設定 [省帶] 時，請在使用裁刀前送帶，否則可能會裁掉一部分文字。
- 設定 [空白中] 或 [空白小] 時，顯示的標籤長度為列印點 (:) 到標籤末端。使用剪刀沿著列印點 (:) 裁切。

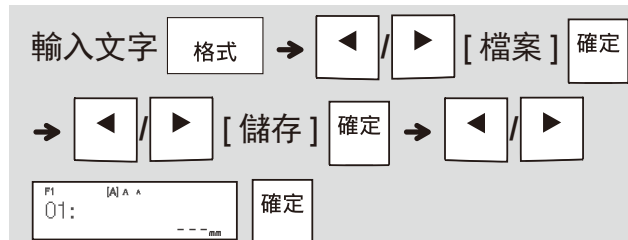


- 若要列印最小間隙的標籤一份以上，請將間隙設為 [空白小]。
- 切勿拉扯標籤帶，以免損及標籤帶匣。

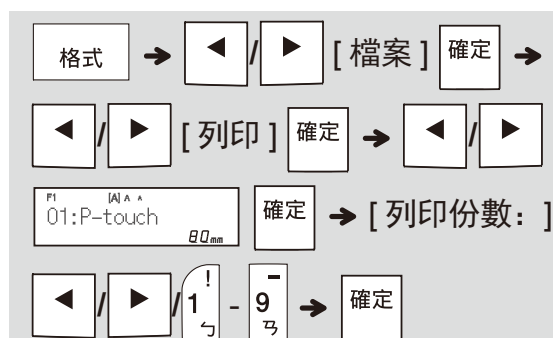
儲存標籤檔案

您可儲存 9 組標籤以便日後叫出列印。每個檔案最多可儲存 80 個字元，總記憶體最多可儲存 1200 個字元。您也可編輯覆寫儲存的標籤。

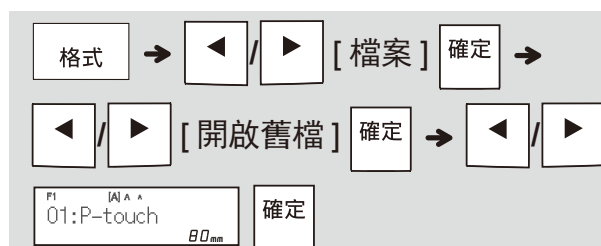
▶ 儲存



▶ 列印



▶ 開啟



● 備註

- 您也可按  →  鍵進入檔案選單。
- 如果在已有標籤儲存至該數字時嘗試儲存標籤，將顯示訊息「要覆蓋嗎？」。按  鍵儲存新標籤。按  鍵取消。
- 您必須在起動儲存功能之前輸入文字。

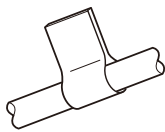
3 使用用途分類範例

纜線標籤

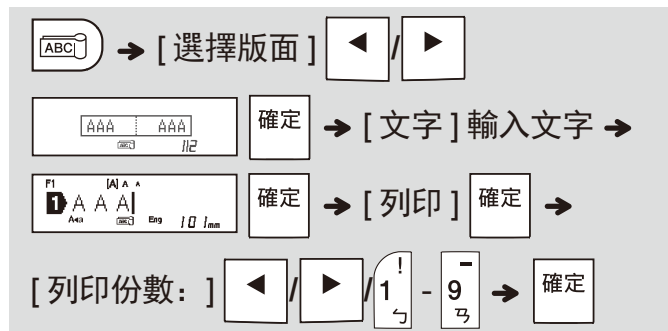
此功能可讓您建立兩種纜線標籤。

纜線標籤範本 1: 

纜線標籤範本 2: 



範例：纜線標籤 1



備註

- 標籤長度僅自動調整。您無法設定標籤長度。
- 若要清除所有文字與設定，或僅文字，請按

   [刪除內容格式] /

[只刪除內容] .

- 您可設定輸入文字時的英字形、字大小、字體及外框。
- 若要離開範本並回到文字輸入畫面，請進行下列動作之一：

a) 按  鍵。

b) 按   鍵選擇 [退出]，然後在顯示

「列印」時按  鍵。

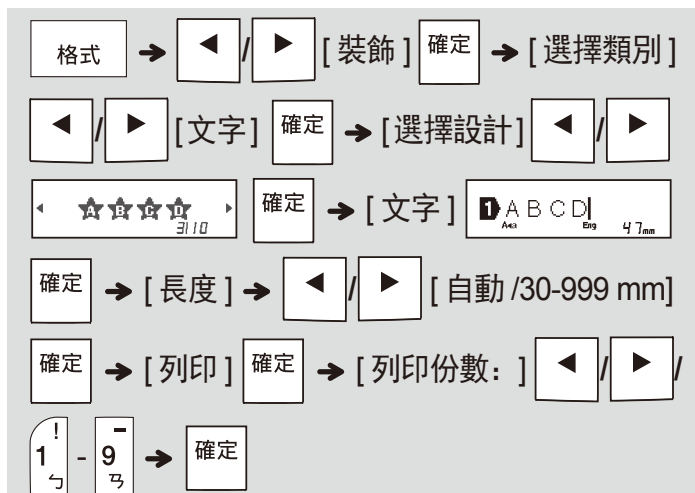
- 若要預覽標籤，請在 LCD 顯示 [列印] 時按預覽鍵。
- 您無法將使用範本建立的標籤儲存至記憶體。

文字標籤

此功能可讓您使用內建的範本建立各種標籤。請參閱本手冊所附的文字標籤範本表。

▶ 範例： 

[包括一個重複圖形的範本]



備註

- 按空格鍵，即可回到「長度」模式的初始設定。初始設定為 [自動]。
- 若要清除文字，請將游標移至您要清除之處的右側，然後按  鍵。
- 若要清除所有文字，請按  鍵，然後顯示「要刪除嗎？」。按  鍵清除。按  鍵取消。
- 您無法在輸入文字時設定英字形、字大小、字體及外框。
- 若您設定的標籤長度比預設值 ([自動]) 大，則會在設定的長度內重複列印文字標籤。視設定長度而定，可能不會完全列印文字標籤。
- 可用的標籤長度設定會隨著您輸入的文字數改變。
- 這些範本可在使用 12 mm 寬的標籤帶匣時使用。
- 您無法編輯範本。

文字標籤 (續)

- 若要離開範本並回到文字輸入畫面，請進行下列動作之一：

a) 按  鍵。

b) 按  鍵選擇 [退出]，然後在顯示

「列印」時按  鍵。

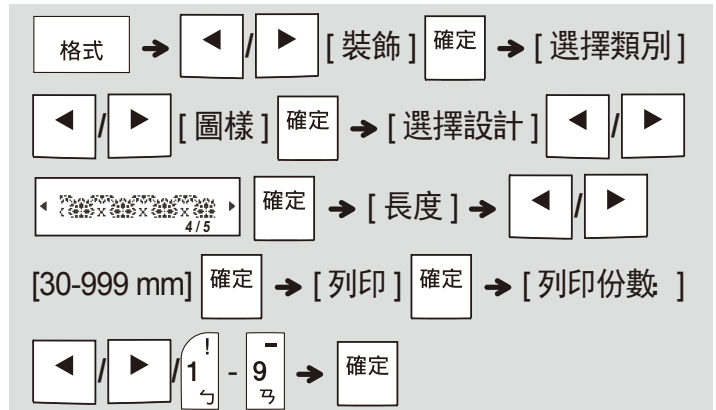
- 若要預覽標籤，請在 LCD 顯示 [列印] 時按預覽鍵。
- 您無法將使用範本建立的標籤儲存至記憶體。
- 存取文字標籤或圖案標籤範本時，會叫出您最近列印的文字標籤或圖案標籤範本標籤長度。

圖案標籤

此功能可讓您使用內建的範本建立獨特的標籤。請參閱本手冊所附的圖案標籤範本表。

您無法在使用圖案標籤範本時輸入文字。

範例： 



● 備註

- 按空格鍵，即可回到「長度」模式的初始設定。初始設定為 [100 mm]。
- 這些範本可在使用 12 mm 寬的標籤帶匣時使用。
- 您無法編輯範本。
- 若要離開範本並回到文字輸入畫面，請進行下列動作之一：

a) 按  鍵。

b) 按  鍵選擇 [退出]，然後在顯示

「列印」時按  鍵。

- 若要預覽標籤，請在 LCD 顯示 [列印] 時按預覽鍵。
- 您無法將使用範本建立的標籤儲存至記憶體。
- 存取文字標籤或圖案標籤範本時，會叫出您最近列印的文字標籤或圖案標籤範本標籤長度。

4 格式化鍵

英字形鍵

按  鍵變更英字形設定。

 →  /  選擇設定 

英字形		HEL	A1
		TEN	A1

字大小鍵

按  鍵變更字大小設定。

 →  /  選擇設定 

字大小		大字	
		中字	
		小字	

字體鍵

按  鍵變更字體設定。

 →  /  選擇設定 

字體		標準	
		粗體	
		中空	
		陰影	
		斜體	
		縱印	

外框鍵

按  鍵選擇外框設計。請參閱本手冊所附的外框設計表。

 →  /  選擇外框 

● 備註

- 若要取消操作，請按  鍵。
- 請參閱本手冊所附的字型範例表。
- 實際的列印字型大小，視標籤寬度、字元數及輸入行數而定。字型達到最小尺寸時，會自動改為以 Helsinki 字體為基礎的自訂字體，以便在窄或多行標籤上以最小尺寸的字型列印。

符號鍵

► 輸入符號

 →  /  [常用符號*1/基本/形狀符號]
 →  /  選擇類別  →
 /  選擇符號 

- 請參閱本手冊所附的符號表。
- 若要取消操作，請按  鍵。
- *1 選擇符號時，最多可將 7 個最近使用的符號新增至常用符號。
- 若選擇常用符號，您無法選擇類別。
- 您可按此手冊所述的快速鍵，從基本與形狀符號類別中選擇。

5 其他

規格

尺寸：約 109 (寬) mm X 202 (深) mm X 55 (高) mm

重量：約 400 g
(不含電池和標籤帶匣)

電源：六顆 AAA 鹼性電池 (LR03)
六顆 AAA 鎳氫電池 (HR03)*1
選配 AC 電源轉接器 (AD-24ES-01 TWN)

標籤帶匣：Brother P-touch TZe 標籤帶寬度：
3.5 mm、6 mm、9 mm、12 mm

*1 請瀏覽 <http://support.brother.com/>，取得建議使用的電池的最新資訊。

配件

本產品不隨附「耗材與配件手冊」。

AC 電源轉接器： AD-24ES-01 TWN

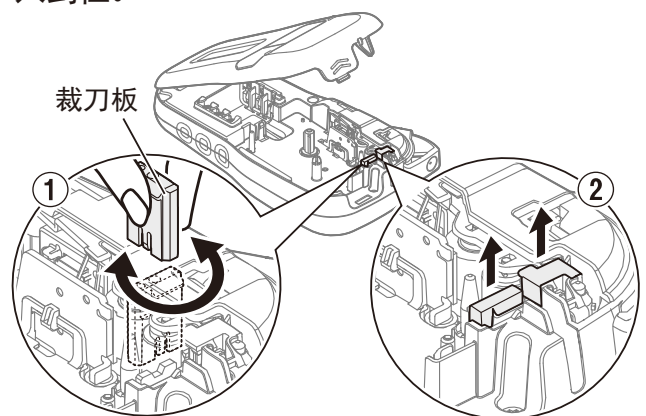
裁刀裝置： TC-4 (更換)

如果裁刀刀片在重複使用後變鈍，且無法裁切出平整的標籤帶，請如圖 ① 所述裁刀板翻面。

如果仍難以更換新的裁刀裝置 (庫存號 TC-4)，請從授權的 Brother 零售商取得。

► 更換裁刀裝置

1. 依圖 ② 的箭頭方向拉出裁刀裝置 (綠色) 的兩個部分。
2. 安裝新的裁刀裝置。推入裁刀裝置，直到卡入到位。



⚠ 警告

請勿直接用手指觸碰裁刀刀片。

符號鍵 (續)

► 基本

標點	空格鍵	數字	G ち
括號引號	A □	上標	H ×
簡稱	B △	下標	I ゝ
箭頭	C 厂	2 位數字	J ち
繪畫圖形	D ち	發音	K ん
單位	E 《	平假名	L た
數學	F ＜	片假名	M せ

► 形狀符號

電機	空格鍵	人物	F ＜
標示	A □	動物	G ち
數據 / 影音	B △	中國生肖	H ×
工作	C 厂	星座	I ゝ
日用品	D ち	食物	J ち
吉祥	E 《	項目符號	K ん

6 實用的提示

故障排除

► 錯誤訊息

訊息	原因 / 解決方法
電池電量低！	電池電量低。 如果使用 AAA 鹼性電池：換成六顆新的 AAA 鹼性電池。請勿混用新舊電池，或將鹼性電池與其他類型電池混用。 如果使用鎳氫電池：請充滿電。
請更換電池！	安裝的電池電量低，需要更換才能繼續操作。
錯誤的數值！	- 選擇 [自動跳號] 時游標上方無文字。 - 您為 [自動跳號] 選擇無效的字元。 - 您為 [長度] 選擇無效的數字。 - 使用範本時，您為標籤長度選擇的值無效。
資料未輸入！	- 您嘗試在記憶體內無資料儲存時列印文字檔案。 - 您在未輸入文字時按  鍵。 - 您在未輸入文字時按  +  鍵。 - 您在未輸入文字時按  鍵。 - 使用範本時，請輸入文字後再按  或  鍵。
超過最大行數！ / 僅能輸入一行！	- 請確定您未超過允許的最大行數（兩行）。 - 您嘗試在安裝 3.5 mm 或 6 mm 標籤帶時列印或預覽兩行文字。安裝更大的標籤帶尺寸。
無安裝色帶！	您嘗試在未安裝標籤帶匣時列印、送帶或預覽標籤。
裁刀出錯！	您在列印過程中壓下標籤帶裁刀桿。
超過最大字數！	請確定未超過允許的最大字元數（文字為 80 個字元，範本為 50 個字元。如果您的訊息包含符號，最大字元數可能會減少。）
超過設定長度！ 修改長度設定	由於輸入的字元數超過標籤長度，請減少文字，或選擇 [自動] 作為標籤長度。
無外框列印？	- 使用無效的外框設定「開啟」，在 3.5 mm 標籤帶上列印。 （選擇  進行無外框列印，選擇  取消。）
要送帶嗎？	選擇 [省帶] 時，在列印後送帶。請參閱「設定兩端空白」。
裝 12mm 色帶	僅 12 mm 標籤帶匣可用於範本。
色帶錯誤！ 請用 TZe 帶匣	使用有  標記的標籤帶匣。

► 如何處理以下情況 ...

問題	解決方法
在開啟機器後，仍是顯示空白。	- 請檢查電池的正負極是否正確安裝。 - 若電池電量低，請換成六顆新的 AAA 鹼性電池。請勿混用新舊電池，或將鹼性電池與其他類型電池混用。 - 檢查是否正確連接 AD-24ES-01 TWN 電源轉換器。
印出標籤時，文字兩邊的間隙（空白）過大。	請參閱本使用者手冊中的「設定兩端空白」並選擇 [空白中] 或 [空白小]，使您的標籤有較小的間隙。
機器並未列印或列印的字元未正確形成。	- 檢查您是否已正確插入標籤帶匣。 - 若標籤帶匣是空的，請更換標籤帶匣。 - 檢查是否正確關閉標籤帶匣。
機器設定自行重設。	- 電池電量可能不足。換成六顆新的 AAA 鹼性電池。請勿混用新舊電池，或將鹼性電池與其他類型電池混用。 - 電源中斷三分鐘以上，顯示中的所有文字和格式都將遺失。
列印標籤上出現空白橫線。	印字頭上可能有些灰塵。請取下標籤標籤帶匣，並使用乾的棉花棒上下輕輕擦拭印字頭。也可使用選配的印字頭清潔匣 (TZe-CL3)。
機器已「鎖定」(亦即，即使機器已開啟，按下按鍵時機器仍沒反應。)	請參閱「重設機器」。
您在嘗試列印時電源關閉。	- 電池電量可能不足。換成六顆新的 AAA 鹼性電池。請勿混用新舊電池，或將鹼性電池與其他類型電池混用。 - 檢查您是否已正確插入電池。 - 使用錯誤的電源轉換器；建議使用的電源轉換器為 AD-24ES-01 TWN。
標籤帶未正確送帶，或標籤帶卡在機器內。	- 請檢查標籤帶結尾是否送入標籤帶引帶器下方。 - 列印時壓下裁刀桿。請勿在列印時觸碰裁刀桿。

6 實用的提示 (續)

快速鍵

字寬	格式 → 空格鍵
長度	格式 →
兩端空白	格式 →
檔案	格式 →
裝飾	格式 →
畫面對比度	格式 →

重設機器

您可在想要還原成原廠設定或機器未正確作用時，重設機器。所有文字、設定及儲存的檔案都會被清除。

1 關閉機器電源，按住 及 鍵，然後按住 鍵重新開啟機器電源。

2 先放開電源鈕，然後放開 和 鍵。

機器將在內部記憶體重設後開啟。

⚠ 小心

使用不同電池的組合 (例如鹼性電池加鎳氫電池) 可能導致爆炸。請依照指示棄置用過的電池。

● 備註

電池建議事項

- 長時間不使用機器時，請取出電池。
- 請將電池棄置於適合的回收處，請勿將它當成一般廢棄物處理。此外，務請遵照所有全國及地方法規。
- 在存放或棄置電池時，請包好電池 (例如使用透明膠帶) 以防止短路。(請參閱右下方的圖)

(電池絕緣範例)

1. 透明膠帶
2. 鹼性或鎳氫電池

