

brother

TZe
TAPE

P-touch

PT-P300BT/PT-P300BTKT 使用者手冊（繁體中文）

brother

TZe
TAPE

P-touch

PT-P300BT/PT-P300BTKT 使用者手冊（繁體中文）

感謝您購買 PT-P300BT/PT-P300BTKT 型號，即 P-TOUCH CUBE！

使用機器之前，請先閱讀本手冊，包括所有預防措施。閱讀完本手冊後，請將其保存在安全的地方。

透過本機器，您可以製作各種自訂的自黏標籤。本標籤機使用寬度為 3.5 mm 至 12 mm 的 Brother "TZe" 標籤帶。"TZe" 標籤帶匣有多種顏色和尺寸供您選擇。請瀏覽 www.brother.com，瞭解與您的機器相容的標籤帶。

註

- 本文件中包含的資訊如有變動，恕不另行通知。
- 禁止未經授權複印或複製本文件的任何或所有內容。
- Brother 編寫本文件時已格外小心，但如果您仍發現可疑或錯誤內容，請聯絡 Brother。
- 請注意，對於因使用本標籤機或本標籤機製作的標籤而導致的任何損壞或利潤損失，或因故障、維修或使用電池時耗材導致的資料消失或變更，或第三方的任何索賠，我們均不承擔任何責任。

重要資訊

如果您有任何疑問或者需要獲取 Brother 產品的相關資訊，請瀏覽我們的網站 www.brother.com/ 或聯絡 Brother 客戶服務。

有關 FAQ、故障排除及下載軟體和使用說明書，請瀏覽 support.brother.com。

安全預防措施

▲警告

代表有潛在危險的情況，若未能避免這種情況，將可能造成死亡或嚴重傷害。

請按照手冊內的指示操作，以免失火、燙傷、傷害、觸電、破裂、過熱、異味或冒煙。

- 使用本機器時，請一律使用指定的電壓和 AC 電源轉接器 (台灣 : AD-24ES-01 TWN/ 香港 : AD-24ES-01 UK)，以免任何損壞或故障。
- 雷雨期間請勿觸摸本機器。
- 請勿在高濕氣的地方 (例如浴室) 使用本機器或 AC 電源轉接器。
- 請勿讓電源纜線超負荷。
- 請勿將重物置於本機器、電源纜線或插頭上或損壞本機器、電源纜線或插頭。
請勿強制屈曲或拉動電源纜線。從電源插座拔下 AC 電源轉接器時，應一直握住 AC 電源轉接器。
- 確定插頭已完全插入電源插座。請勿使用已變鬆的插座。
- 請勿弄濕本機器、AC 電源轉接器、電源插頭或電池，例如濕手拿取或在上頭潑灑飲料。
- 請勿拆解或修改本機器、AC 電源轉接器或電池。
- 請勿讓金屬物體接觸電池的正極和負極。
- 請勿使用鑷子或金屬筆等尖銳物品更換電池。
- 請勿將電池丟入火中或暴露於高溫中。
- 使用或保存期間，如有任何異味、過熱、變色、變形或任何異常情況，請立即拔下 AC 電源轉接器並取出電池、停止使用本機器。
- 請勿使用已受損或漏液的電池，以免漏液沾到手上。
- 請勿使用已變形或漏液的電池，也不得使用標籤已損壞的電池。否則可能會損壞本機器。
- 如果電池漏液進入眼睛，可能會導致失明，請立即使用大量清水沖洗眼睛並就醫。

▲小心

代表有潛在危險的情況，若未能避免這種情況，將可能造成輕微或中度傷害。

請依照以下指示以避免人身傷害、電池漏液或燙傷。

- 不使用本機器時，請存放於兒童拿不到的地方。嚴禁兒童將任何標籤機零件或標籤放進嘴裡。如有誤食任何物品，請立即就醫。
- 列印完成後，請勿立即觸碰列印頭附近的任何金屬零件。
- 請勿觸碰裁刀刀片。
- 如果電池漏液沾上皮膚或衣服，請立即用清水沖洗。
- 不使用本機器時，請取出電池並拔下 AC 電源轉接器。
- 請勿使用非指定電池。請勿混合使用新舊電池或不同類型、不同充電等級、不同製造商或不同型號的電池。裝入電池時請勿顛倒正極和負極。
- 請勿摔落或撞擊本機器或 AC 電源轉接器。
- 蓋回匣蓋或電池蓋時，請勿將手指伸入機器內部。
- 確保僅使用 六 (6) 個 AAA 鹼性電池或 六 (6) 個鎳氫充電電池。
- 使用鎳氫充電電池之前，請仔細閱讀電池和電池充電器的指示，並務必依照正確方式使用。
- 如果使用鎳氫充電電池，請先用專用電池充電器充電。
- 請勿將手指伸入標籤帶出口槽內。否則可能會被裁刀刀片刮傷。

一般預防措施

- 標籤因貼附的位置、材質和環境條件，可能無法撕下，無法去除，還可能變色或轉貼至其他物體。使用這類標籤前，請先檢查環境條件及材質。
- 請勿以本手冊所述以外的方法或用途使用本機器。否則可能會造成事故或使機器受損。
- 本機器僅可配合 Brother TZe 標籤帶匣使用。請勿使用無  標記的標籤帶。
- 請僅使用柔軟的乾布清潔本機器，並請勿使用酒精或其他有機溶劑。
- 請使用柔軟擦拭材質清潔列印頭，並請勿使用手指觸碰列印頭。
- 請勿將任何異物放在標籤帶出口槽、AC 電源轉接器接頭或電池放置槽中。
- 請勿讓機器、AC 電源轉接器或電池直接曝曬於陽光下或雨淋之處、靠近加熱器或其他高溫家電、任何極高或極低溫度（例如車內儀表板或車後座）、高濕度或多塵的地方。
- 如匣內是空著時請勿列印，以免使列印頭受損。
- 在列印或送帶期間，請勿拉扯標籤帶，以免使標籤帶及本機器受損。
- 本機器不具備為充電電池充電的功能。
- 列印的標籤長度可能會與行動裝置上顯示的標籤長度不同。
- 列印多份標籤時，標籤機將不會偵測標籤帶匣的末端，並將繼續運作。
- 列印的字符可能與您裝置上的預覽有所不同，因為裝置螢幕的解析度可能比標籤機高。
- 列印的小文字可能沒有裝置顯示清晰。
- 使用較細的字符時，可能無法清晰列印白色和金色文字。

商標和版權

Google Play 和 Android 是 Google 公司的註冊商標。

Apple、Macintosh、Mac OS、iPhone、iPad 和 iPod 是蘋果公司在美國和其他國家的註冊商標。

本文件中使用的其他軟體或產品名稱均為其相應研發公司的商標或註冊商標。

Bluetooth 文字商標和標識為 Bluetooth SIG, Inc. 所擁有，Brother Industries, Ltd. 經過授權使用此種商標。

本使用說明書中提及的軟體名稱都有一份軟體許可協定，此協定為該專有程式所特有。

Brother 產品、相關文件及任何其他文件中出現的公司商號和產品名稱均為其各自公司的商標或註冊商標。

第十二條：經型式認證合格之低功率射頻電機，非經許可，公司、商號或使用者均不得擅自變更頻率、加大功率或變更原設計之特性及功能。

第十四條：低功率射頻電機之使用不得影響飛航安全及干擾合法通信；經發現有干擾現象時，應立即停用，並改善至無干擾時方得繼續使用。前項合法通信，指依電信法規定作業之無線電通信。低功率射頻電機須忍受合法通信或工業、科學及醫療用電波輻射性電機設備之干擾。

規範

限用物質含有情況標示聲明書 (僅限台灣)

我們兄弟工業株式會社

日本名古屋市 467-8561 瑞穗區苗代町 15-1 號

聲明此項產品符合台灣 RoHS 驗證規範。

您可以在我們的網站上下載「限用物質含有情況標示聲明書」。

請瀏覽 support.brother.com/g/d/d8m2/

- 選擇產品類別
- 選擇產品型號

「限用物質含有情況標示聲明書」將以 PDF 檔案格式下載至您電腦

執行日常維護

● 註

執行任何維護前，請關閉本機器。如果使用電池，請取出電池；如果使用 AC 電源轉接器，請拔出 AC 電源轉接器插頭。

▶ 清潔機器外殼

使用柔軟的乾布擦拭外殼，以清除污漬或灰塵。如果外殼極髒，請用少許水沾濕的布擦拭。

● 註

請勿使用苯、漆溶劑或酒精等溶劑或試劑，否則可能會損壞機器表面。

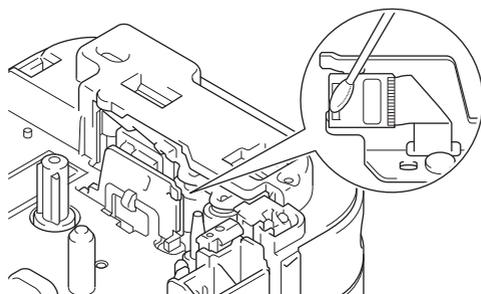
▶ 清潔列印頭

列印頭上的污漬可能會導致空白行、字跡模糊或字符消失。

請使用選配的專用列印頭清潔匣 (TZe-CL3)，或者使用棉花棒輕輕擦去列印頭上的污漬。

● 註

將列印頭清潔標籤帶匣裝入本機器中，然後快速按電源按鍵兩次。將清潔標籤帶送入後，進行裁切。如果重複此過程三次後問題仍未解決，請聯絡 Brother 客戶服務。



▲ 警告

切勿觸碰列印頭。它溫度極高，可能會導致燙傷。

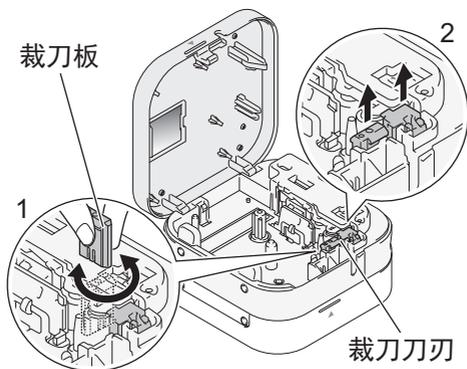
配件

如果重複使用後，裁刀刀片變鈍而無法乾淨利落地裁切標籤帶，請旋轉並重置裁刀板，如插圖 (1) 所示。

如果仍有問題，請從 Brother 授權維修中心購買並更換新的裁刀單元 (貨品編號：TC4)。

►更換裁刀單元

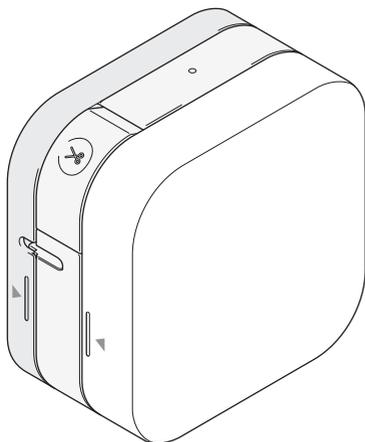
1. 如插圖 (2) 所示，依照箭頭所示方向拉出裁刀單元 (綠色) 的兩個部分。
2. 安裝新的裁刀單元，將兩個新的部分向下按，直到其鎖定到位。



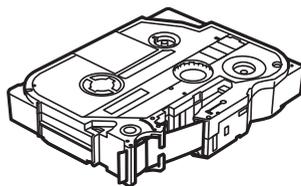
拆開 PT-P300BT/PT-P300BTKT 包裝

使用本機器之前，請檢查包裝中是否包含以下組件。如有任何組件缺失或損壞，請聯絡當地的 Brother 授權維修中心。

PT-P300BT/PT-P300BTKT



標籤帶匣



技術規格

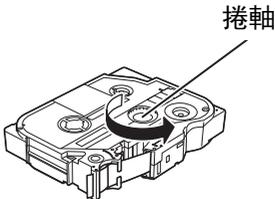
尺寸 (寬 x 深 x 高)	約 (115 mm (寬) × 61 mm (深) × 115 mm (高))
重量	約 (380 g) (不含電池和標籤帶匣)
電源	AC 電源轉接器 (台灣: AD-24ES-01 TWN/ 香港: AD-24ES-01 UK) 6 個 AAA 鹼性電池 (LR03)* 6 個 AAA 鎳氫充電電池 (HR03)*
介面	藍牙 2.1 + EDR 版本第二級
標籤帶匣	Brother TZe 標籤帶匣 相容寬度: 3.5 mm、6 mm、9 mm、12 mm

* 請瀏覽 support.brother.com, 瞭解最新的電池建議。

故障排除

問題	解決方法
我無法開啟機器。	檢查以確認是否正確安裝電池, 或者是否牢固連接選配的 AC 電源轉接器。
列印標籤的中部出現橫向空白。	列印標籤上有條紋或字體列印品質不良, 通常表示列印頭變髒。請參閱「 執行日常維護 」章節, 瞭解有關清潔列印頭的指示。 * 請勿以手觸碰列印頭。
我的機器不能列印, 或者字符列印錯誤。	<ul style="list-style-type: none">• 確定本機器已開啟。• 確定已正確裝入標籤帶匣。• 確定標籤帶匣蓋已完全關閉。• 確定本機器不處於休眠模式。• 確定本機器與行動裝置已透過藍牙進行連接。• 如果標籤帶匣內已空, 請更換。

故障排除 (接上頁)

問題	解決方法
當我嘗試列印時，我的機器電源關閉	<ul style="list-style-type: none">• 電池電量可能較低。請更換電池。• 確定電池正確安裝。 (請參閱「2. 安裝電池或連接 AC 電源轉接器」。)• 正在使用不相容的電源轉接器。請僅使用建議的電源轉接器：(台灣：AD-24ES-01 TWN/ 香港：AD-24ES-01 UK)。
無法正確送入標籤帶，或者標籤帶附著在我的機器內。	<ul style="list-style-type: none">• 確定標籤帶的結尾處從標籤帶引帶器下方送入。• 您可能在列印時嘗試使用了裁刀。正在列印時請勿嘗試裁切標籤。
標籤帶中途停止。 標籤帶不完全輸出。	本機器可能設置為不裁切最後一個標籤。 快速按電源按鍵兩次以送入標籤帶，然後按標籤帶裁刀拉桿以裁切標籤帶。也可使用應用程式將本機器設置為始終裁切最後一個標籤。
我無法從行動裝置列印。	確定機器和您的行動裝置已透過藍牙進行連接。 請參閱「6. 配對機器與行動裝置」。
每個標籤上將添加一個空白區域 (約 25 mm)。	若要避免在第二個和後續標籤上添加空白區域，請使用以下裁切選項設定： P-touch Design&Print - 裁切最後一個標籤：關 - 特殊色帶：關 iPrint&Label - 鍊接列印：開 必須手動輸出並裁切最後一個標籤： 按電源按鍵兩次以送入標籤帶，然後按標籤帶裁刀拉桿以裁切標籤帶。
墨帶與滾軸分離。	如果墨帶破損，請更換標籤帶匣。 否則，無需裁切標籤帶，將標籤帶匣取出，然後將鬆掉的墨帶纏繞到捲軸上。 
難以裁切標籤。	翻轉裁刀板。有關如何操作的描述，請參閱「配件」。

*P-touch***TZ**
TAPE**PT-P300BT/PT-P300BTKT**

使用者手冊（繁體中文）

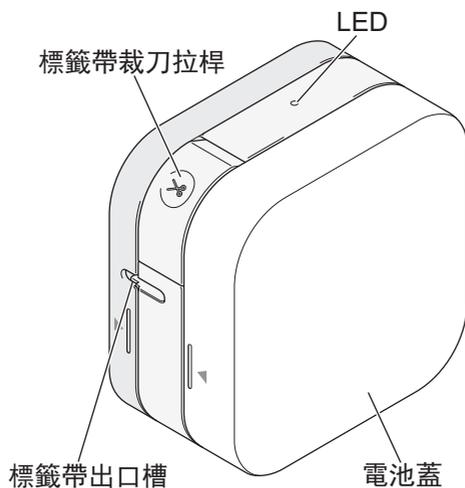
簡介

將 **P-touch Design&Print** 應用下載到您的行動裝置上：

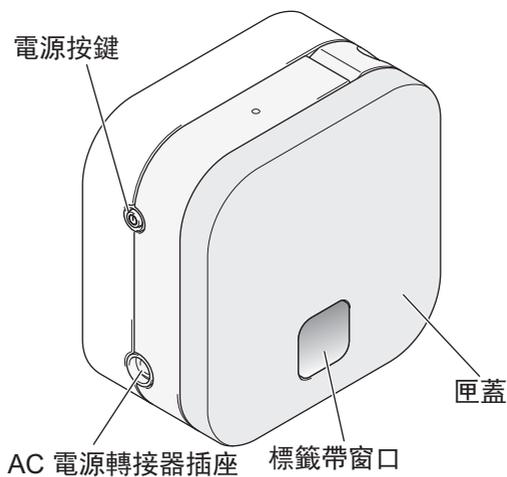
iPad/iPhone/iPod touch從 App Store 下載 **P-touch Design&Print** 或 **iPrint&Label**。**Android**從 Google Play™ 下載 **P-touch Design&Print** 或 **iPrint&Label**。**P-touch Design&Print****iPrint&Label**

1. 零件和組件

►前



►後



►送帶

開啟機器電源，然後快速按電源按鍵兩次，以自動送帶。

►切帶

標籤帶列印完成後，按標籤帶裁刀拉桿，以裁切標籤帶。

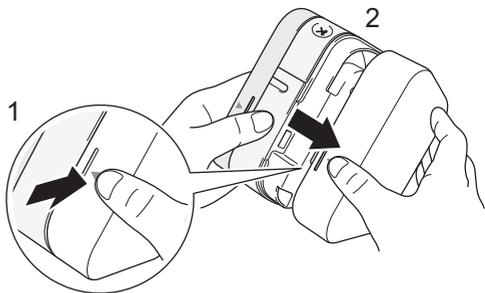
2. 安裝電池或連接 AC 電源轉接器

⚠ 小心

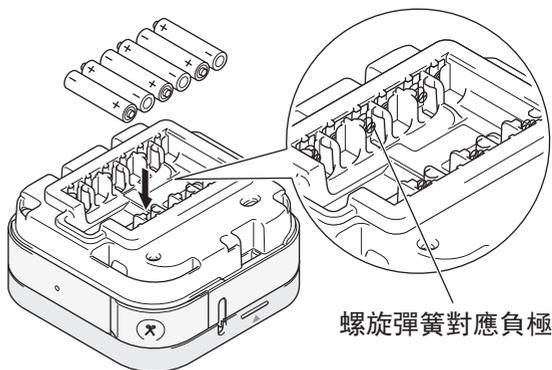
使用本標籤機時，請一律使用指定的電壓和 AC 電源轉接器 (台灣：AD-24ES-01 TWN/
香港：AD-24ES-01 UK)，以免任何損壞或故障。

本標籤機需要六 (6) 個 AAA 鹼性電池或六 (6) 個充飽電的鎳氫電池 (未隨附)。作為替代方案，也可使用 AC 電源轉接器，將機器插頭插入 AC 插座中。

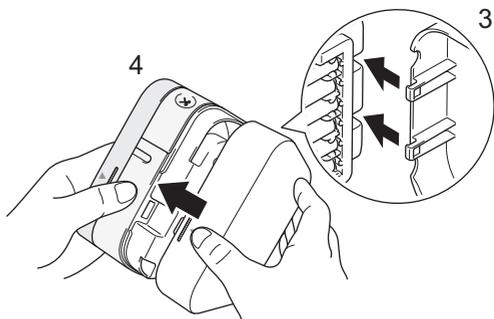
1. 如插圖所示，握住機器。按電池蓋側面的標記 (1)，然後向箭頭方向拉 (2)，以打開電池蓋。



2. 如插圖所示，將六個電池裝入電池盒中。交替變換正極和負極的方向，確保負極接觸電池槽中的螺旋彈簧。



3. 將電池蓋後部的兩個卡鉤插入機器插槽中 (3)。推電池蓋 (4)，確保其鎖定到位。



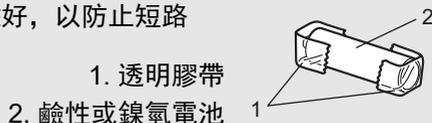
2. 安裝電池或連接 AC 電源轉接器 (接上頁)

⚠ 小心

使用不同電池的組合 (例如鹼性電池加鎳氫電池) 可能會導致爆炸。請依照指示棄置用過的電池。

⚠ 小心

- 長時間不使用機器時，請取出電池。
- 請將電池棄置於適合的回收處，請勿將它當成一般廢棄物處理。請務必遵從所有本地法例。
- 在存放或棄置電池時，請用透明膠帶將其纏繞好，以防止短路 (請參閱插圖)。



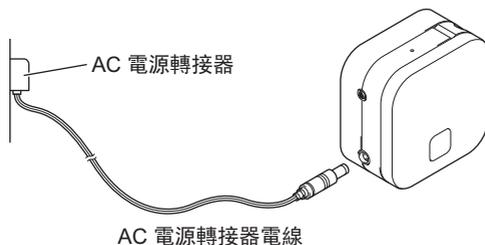
● 註

請勿混合使用新舊電池。同時更換所有六個電池。

▶ 連接 AC 電源轉接器

如果使用 AC 電源轉接器：

1. 將 AC 電源轉接器電線插入機器側面的 AC 電源轉接器插座。
2. 將 AC 電源轉接器插入電源插座。



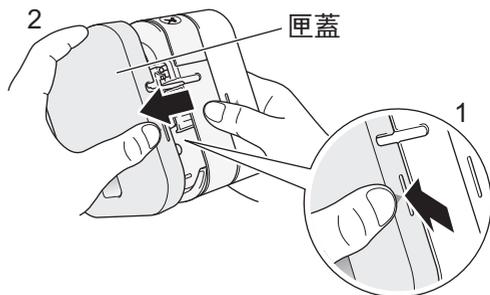
3. 裝入標籤帶匣

確保您的標籤帶匣上有 TZe 標記 ()。

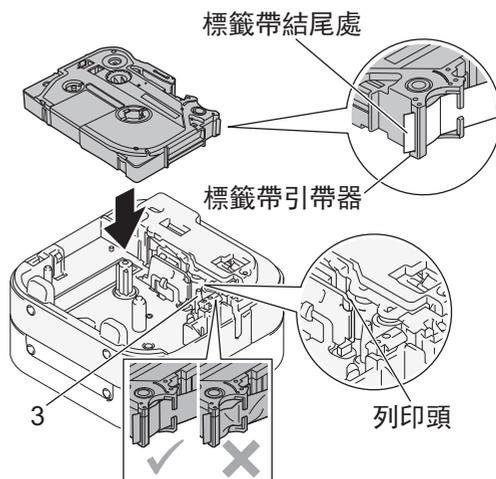
請僅使用寬度為 3.5 mm、6 mm、9 mm 或 12 mm 的標籤帶。

如果 TZe 標籤帶匣上有擋板，安裝之前請將其移除。

1. 如插圖所示，握住機器。按電池蓋側面的標記 (1)，然後向箭頭方向拉 (2)，以打開匣蓋。



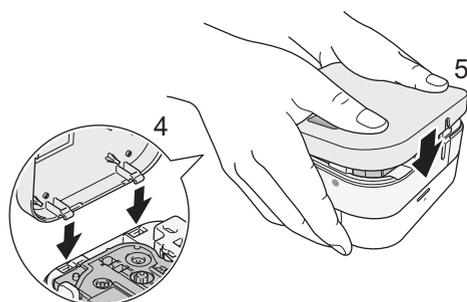
2. 按照外殼內側所標記的圖示裝入標籤帶匣。確保標籤帶對準綠色的標籤帶出口，輕輕將標籤帶匣按入機器中，直到其鎖定到位。



註

- 確保標籤帶沒有鬆弛。若要解決任何鬆弛問題，請將標籤帶的結尾處從標籤帶引帶器中拉出。
- 插入或取出標籤帶匣時，確保標籤帶不會被銀針 (3) 或列印頭勾住。

3. 將匣蓋後部的兩個卡鉤插入機器插槽中 (4)。推匣蓋，確保其鎖定到位 (5)。



4. 開啟或關閉機器

- 若要開啟機器，按電源按鍵。
- 若要關閉機器，按住電源按鍵 0.5 秒。

5.LED 指示

本機器的 LED 用於指示機器狀態。

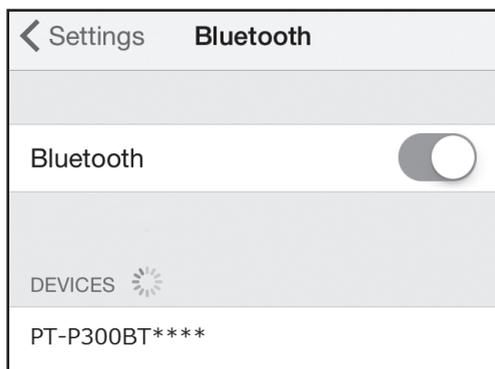
LED	狀態
不點亮	電源關閉
持續綠光	<ul style="list-style-type: none">• 正在連接至行動裝置• 正在送帶或切帶• 正在列印
閃爍綠光 (點亮 3 秒鐘，然後熄滅 1 秒鐘)	待機
閃爍綠光 (0.5 秒鐘的間隔)	正在從行動裝置接收資料。
閃爍橙光 (1 秒鐘的間隔)	電池電量幾乎耗盡。

LED	狀態	如何清除錯誤	解決方法
持續紅光	正在啟動	再次轉移程式。 如果問題仍未解決，請聯絡 Brother 客戶服務。	
閃爍紅光 (1 秒鐘的間隔)	<ul style="list-style-type: none">• 未安裝標籤帶匣。• 安裝了不正確的標籤帶匣。• 安裝了不相容的標籤帶匣。	輕按電源按鍵。	裝入正確的標籤帶匣。
	本機器無法與您的行動裝置通訊。	重新啟動標籤機。	透過藍牙連接，然後再次嘗試從行動裝置發送標籤到機器。
	裁刀錯誤	輕按電源按鍵。	
	使用了不相容的 AC 電源轉接器	使用正確的 AC 電源轉接器。	
閃爍紅光 (0.5 秒鐘的間隔)	系統錯誤。	請聯絡 Brother 客戶服務。	

6. 配對機器與行動裝置

▶在行動裝置上：

1. 在設定中，訪問藍牙選項，然後將其打開。
2. 顯示發現的藍牙裝置清單時，點選 PT-P300BT**** (其中 **** 是標籤機序號的最後四位數字，或者，您也可在電源按鍵下方的貼紙上找到您的機器編號)。本機器的序號位於匣蓋內側 TZe 標籤帶匣的安裝位置。



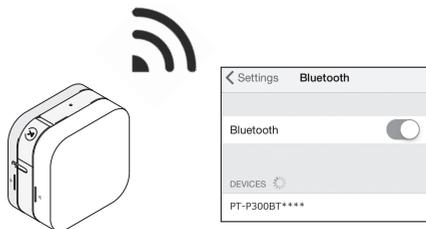
3. 如果要求輸入密碼，請輸入 “0000”。

●註

- 配對指示可能因所使用的行動裝置而稍有不同。
- 如果您的行動裝置未能透過藍牙找到本機器，請檢查以下各項，然後再次嘗試連接：
 - 本機器可能已經連接至其他行動裝置。在此情況下，請關閉相應裝置上的藍牙，或者關閉本機器後重新開啟。
 - 確定本機器不處於休眠模式。
 - 將行動裝置放置在盡可能靠近本機器的地方。
 - 確保本機器與您的行動裝置之間沒有障礙物或微波爐等會發射無線電波的物品。
- 如果在平板電腦上使用了 Smart Cover 護殼，請確保製作或列印標籤時護殼始終打開。關閉 Smart Cover 可能會中斷資料通訊，且不會列印標籤。

7. 列印標籤

1. 透過藍牙將您的行動裝置連接至本機器。



2. 在應用程式中建立一個標籤設計。
也可建立並保存標籤資料，稍後再列印標籤。



P-touch Design&Print



iPrint&Label

註

若要避免在每個列印標籤的前端添加空白區域，請使用以下裁切選項設定：

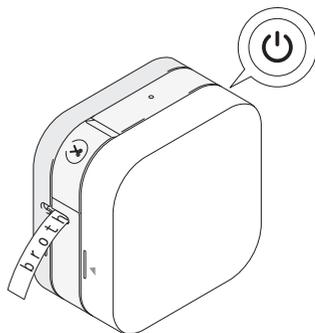
P-touch Design&Print

- 裁切最後一個標籤：關
- 特殊色帶：關

iPrint&Label

- 鍊接列印：開

3. 點擊「列印」。



4. 使用標籤帶裁刀拉桿裁切標籤。如果尚未輸出所有列印標籤，請快速按電源按鍵兩次將其輸出。

