

# brother

TZe  
TAPE

# P-touch



D02RB7001A

## PT-D460BT



感謝您購買 PT-D460BT (下文簡稱為「標籤機」)。使用 PT-D460BT 可以製作出高品質、耐用的專業標籤。此外，有各式各樣的標籤帶卡盒可供使用，使您能夠列印不同寬度、色彩明艷的標籤。在使用標籤機之前，請閱讀本說明書，包括 [產品安全指引](#)。閱讀本使用說明書之後，請妥善保管。

如需常見問題&故障排除的相關資訊以及要下載軟體和使用說明書，請造訪 [support.brother.com](http://support.brother.com)。

### 耗材

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| Brother TZe 標籤帶匣 | 可用的寬度：3.5 mm、6 mm、9 mm、12 mm、18 mm |
| 列印頭清潔匣           | TZe-CL4                            |

## 產品安全指引

### 安全預防措施

請務必在使用產品之前閱讀本小節，它含有重要的安全說明。建議妥善保管本文件，方便將來參考。

- 如需進行保養、調整或維修，請聯絡 Brother 客戶服務中心或您當地的 Brother 授權維修中心。
- 如果產品操作異常或發生任何錯誤，或者如果任何纜線損壞，請關閉產品，拔下所有纜線，並聯絡 Brother 客戶服務中心或您當地的 Brother 授權維修中心。
- 對於地震、火災、其他災害、第三方的行動、使用者故意或疏忽的操作、使用不當或在其他特殊條件下操作而造成的損害，我們不承擔任何責任。
- 對於使用或無法使用產品而造成的損害（例如虧損、業務利潤損失、利潤損失、業務中斷或通訊方式中斷），我們不承擔任何責任。
- 如果連接不相容的裝置或使用不相容的軟體導致產品操作不當，由此造成的損害，我們不承擔任何責任。
- 對於使用透過本產品建立之標籤造成的任何損害或利潤損失，或者產品發生故障、進行維修或更換耗材導致的資料消失或變更，我們不承擔任何責任，並且我們不接受協力廠商提出的任何索賠。
- Brother 保留不另行通知而逕行變更技術規格及材質的權利。另外，Brother 不負責因倚賴所列載材質資訊而引致之任何損害（包括衍生性），包括但不限於排版及其他出版相關錯誤。
- 如需可用軟體的詳細資訊，請參閱 Brother 支援網站上的 [使用說明書](#)，網址為 [support.brother.com](http://support.brother.com)。
- 產品文件的最新版本可從 Brother 支援網站取得，網址為 [support.brother.com](http://support.brother.com)。
- 可用的型號、配件與耗材可能因國家或地區而異。
- 本產品僅批准在購買地所在的國家或地區使用。

**警告** 不遵守說明和警告可能會導致人員死亡或受重傷。

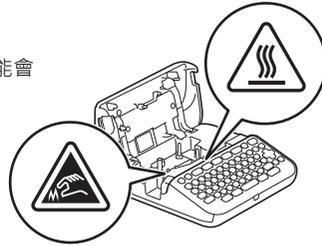
- 請勿在以下位置使用、存放標籤機、AC 電源轉接器、USB 纜線及鹼性電池或進行充電（否則可能導致起火、觸電、冒煙或損壞）：
    - 靠近水的位置，例如在浴室中或熱水器附近，或者極其潮濕或者極其寒冷的位置\*。
    - 受雨淋或潮濕的位置。
    - 灰塵非常大的位置。
    - 溫度很高的位置，例如明火、暖氣附近或陽光直射到的位置。
    - 陽光直射處的密閉汽車內。
    - 可能形成冷凝的位置。
    - 高海拔位置。
    - 在雷暴雨期間使用。
  - 當標籤機中有異物時，請勿使用。如果水、金屬物體或任何其他異物進入標籤機中，請拔下 AC 電源轉接器，取出電池（若已安裝），然後聯絡當地的 Brother 授權維修中心。
  - 若異物插入到標籤機或其插槽、接頭、開口或電池艙中，請停止使用標籤機，關閉電源，然後拔下每根纜線或取出電池（若已安裝）。
  - 如果出現明顯異常，例如發出異味、發熱、發出噪音、變形或變色，請停止使用標籤機。
  - 請勿使用損壞的 AC 電源轉接器。
    - 為了避免損壞標籤機、AC 電源轉接器、USB 纜線或鹼性電池，應避免以下操作：
      - 將重物置於這些物品上。
      - 拆解或改裝這些物品。
      - 讓這些物品掉到地上或敲打它們。
      - 弄濕這些物品，例如用濕手拿取或將液體灑到上面。
  - 請勿讓嬰孩玩包裝標籤機的塑膠袋。請將其丟棄，或者儲放在嬰兒和兒童拿不到的地方，否則有窒息的風險。
  - 請勿在特殊環境中使用標籤機，例如在醫療設備附近。電磁波可能會使醫療設備發生故障。
  - 配戴心律調整器的使用者如感到不適，應遠離標籤機。然後立即就醫諮詢。
  - 請勿彎折或拉動 USB 纜線或 AC 電源轉接器。
  - 請勿用濕手觸摸 AC 電源轉接器或插頭，否則可能會觸電。
  - 僅使用指定的 AC 電源轉接器。
  - 僅使用標籤機隨附的 AC 電源轉接器及 USB 纜線。否則可能會導致自己或他人受傷，或是標籤機損壞或其他財產損失。Brother 不對因未使用指定 AC 電源轉接器和 USB 纜線而引發的任何事故或損害承擔任何責任。
  - 請勿將隨附的 AC 電源轉接器和 USB 纜線連接到其他產品。
  - 將 AC 電源轉接器與標準電源插座 (AC 100 V-240 V 50/60 Hz) 結合使用。
  - 將插頭牢牢插入電源插座中。
- \* 如需詳細資訊，請參閱您的型號的 [使用說明書](#) 中的「技術規格」小節。

- 請勿使用受損或漏液的電池。
- 讓電池遠離嬰兒。如果不慎吞下電池，請立即聯絡緊急服務。
- 請勿使用鑷子或金屬筆等尖銳物品取出或更換電池。
- 如果電池中的液體（電解液）濺入眼睛，請立即用清水沖洗。請立即聯絡緊急服務。
- 請勿將接頭焊接至電池。
- 請勿在正負極 (+) (-) 顛倒的情況下使用電池。
- 請勿用電線等金屬物件連接 + 和 - 端子。
- 請勿焚燒電池或與家庭垃圾一起丟棄。
- 讓手指及其他身體部位遠離裁刀裝置。
- 請勿觸摸裁刀裝置的刀片，也不要將手指插入插入到標籤帶出口槽內，否則手指及其他身體部位可能會受傷。
- 請勿觸碰列印頭附近的任何金屬零件。列印頭在使用期間可能會變燙，並且在剛使用過後仍然很燙。請勿以手直接觸碰它。

**⚠ 注意** 不遵守說明和警告可能造成人員輕微或中度受傷。

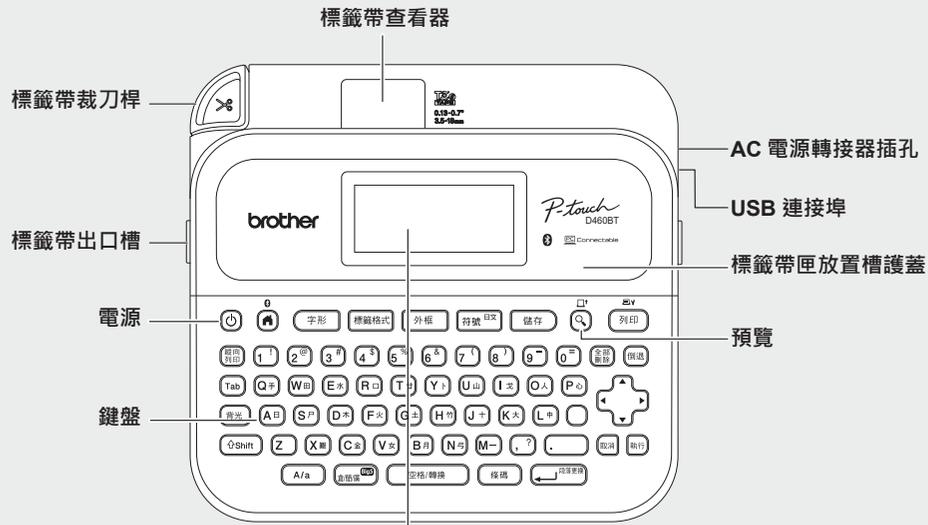
#### 標籤機、USB 纜線、AC 電源轉接器、鹼性電池

- 僅使用指定的 AA 鹼性電池 (LR6)。
- 請勿混合使用新舊電池或不同類型、充電等級、製造商或型號的電池。
- 將標籤機從包裝盒中取出或搬動標籤機時，請勿讓它掉到地上，否則您可能會受傷。
- 蓋回標籤帶匣放置槽護蓋時請小心。如果您的手指夾在護蓋上下方零件之間，則存在受傷的風險。
- 當不使用標籤機時，請將它存放在兒童無法觸及的地方。此外，請勿讓兒童將標籤機零件或標籤放入口中。如果不慎吞下任何物體，請立即就醫。
- 請勿將標籤機或任何標籤帶置於嬰孩易於接觸到的地方。
- 將標籤機存放在平坦、水平且穩定的表面上。
- 如果您打算長時間不使用印表機，請取出電池並拔下 AC 電源轉接器。
- 請勿按壓液晶螢幕 (LCD)。
- 從電源插座中拔下 AC 電源轉接器時，應一律握住 AC 電源轉接器。
- 請勿使 AC 電源轉接器的電路超載。
- 請勿在裁刀裝置操作期間打開標籤帶匣放置槽護蓋。
- 請勿用力壓裁刀裝置。

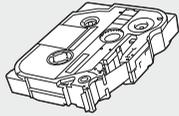


# 使用前須知

## 1. 液晶螢幕與鍵盤



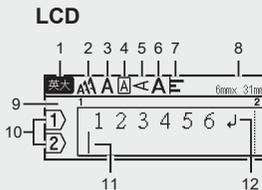
初始標籤帶匣



USB 纜線

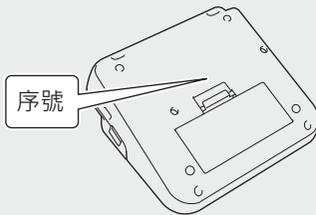


AC 電源轉接器



根據國家或地區的不同，包裝盒中的物品可能也不相同。

### 序號位置



## 2. 安裝電池或連接 AC 電源轉接器

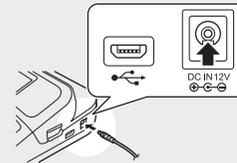
首次使用標籤機之前，去除保護材料。

### 電池



- 使用 AC 電源轉接器 (AD-E001A) 時：
  - 將轉接器電線插頭插入印表機的 AC 電源轉接器插孔中。
  - 將插頭插入最近的標準電源插座。為了備份記憶體，建議結合使用 AA 鹼性電池 (LR6) 與 AC 電源轉接器。
- 為了保護及備份標籤機的記憶體，拔下 AC 電源轉接器時，讓 AA 鹼性電池 (LR6) 保持安裝在標籤機中。
- 電源中斷兩分鐘以上，所有文字和格式設定都將清除。記憶體中儲存的任何文字檔也會一併清除。
- 如果您打算長時間不使用標籤機，請取出電池。
- 請將電池棄置於適合的回收處，請勿將它當成一般廢棄物處理。此外，請務必遵照所有適行的聯邦、州和當地法規。
- 在存放或棄置電池時，請將它纏繞包妥（例如使用透明膠帶），以防止短路。

### AC 電源轉接器



(電池絕緣範例)

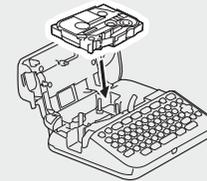
1. 透明膠帶
2. 鹼性電池



## 3. 插入標籤帶匣



- 標籤帶通過標籤帶引帶器下方後，拉頭端以消除標籤帶鬆弛。
- 插入或取出標籤帶匣時，確保標籤帶不會被標籤機纏住。



1. 依照插圖所示，將標籤帶匣插入在標籤帶匣放置槽護蓋下方。確認標籤帶頭端指向標籤帶出口槽。
2. 將標籤帶匣按入標籤機中，直到標籤機鎖定位，然後蓋回標籤帶匣放置槽護蓋。

## 4. 開機/關機

開機 按 。

關機 按住 不放，直到標籤機關機。

若要從標籤機列印，請移至  
→ 1. 從標籤機列印

若要從電腦列印，請移至  
→ 2. 從電腦列印

若要從行動裝置列印，請移至  
→ 3. 從行動裝置列印

# 使用標籤機

## 1. 從標籤機列印

- 步驟 1 輸入文字
- 步驟 2 預覽標籤
- 步驟 3 列印標籤



## 2. 從電腦列印

### Windows

在瀏覽器的網址列中，輸入 [install.brother](http://install.brother)。依照螢幕上的說明操作，下載並安裝印表機驅動程式及 P-touch Editor。



### Mac

從 App Store 下載 P-touch Editor 以從 Mac 列印。不需要下載並安裝任何驅動程式。

- 從電腦列印時，必須使用隨附的 USB 纜線或透過藍牙連線連接標籤機與電腦。
- 本標籤機不支援 Wi-Fi 連線。

### 軟體

### 功能

|  |   |
|--|---|
| 印表機驅動程式  | 使用 Windows 電腦從標籤機列印需要的軟體。   |
|  P-touch Editor | 適用於電腦的建立標籤軟體。此應用程式隨附內建繪圖工具，可讓您列印各種各樣自訂標籤；這些標籤可以採用複雜的版面配置，並可以採用不同字型和樣式的文字、外框、匯入的影像和條碼等等。 |

## 3. 從行動裝置列印

### 應用程式安裝

從 App Store 或 Play™ 下載該應用程式。



Brother  
iPrint&Label

建立公司用標籤，包括條碼、辦公室設備標籤及資料夾籤條標籤。



為了節省標籤帶，請套用以下設定：

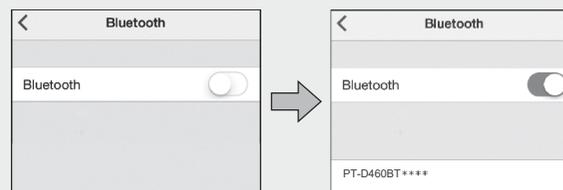
**Brother iPrint&Label - 鏈接列印：**開

列印標籤并讓最後一份標籤留在標籤機中，直到您準備好列印新標籤。

### 如何啟用或停用藍牙

1. 檢查印表機是否已開機。
2.  →  → [設定] →  /  →  → [藍牙] →  /  →  → [藍牙 (開/關)] →  /  →  → [開]/[關] →  / 

### 透過藍牙將標籤機與行動裝置配對



1. 移至行動裝置的設定選單並啟用藍牙選項。
2. 使用貼在標籤機前面的「應用程式下載標籤」上顯示的配對號碼。

- 如果印表機提示您輸入 PIN，請輸入「0000」。
- 對於不同的行動裝置，配對說明可能略有不同。
- 如果行動裝置無法透過藍牙查找到印表機，請檢查下列各項：
  - 將行動裝置放置在盡量靠近標籤機的位置。
  - 確保標籤機與行動裝置之間沒有障礙物或會發射無線電波的物品（例如微波爐）。
- 在配對期間，如果藍牙密碼金鑰出現在標籤機的液晶螢幕上，請確保行動裝置顯示相同的密碼金鑰，然後按 [執行]。
- 本標籤機不支援 Wi-Fi 連線。

## 初始設定

|       |  |   |
|-------|--|---|
| 畫面對比度 |  | 調整 LCD 對比度。<br>→  → [設定] →  /  →  → [調整] →  /  →  → [畫面對比度] →  /  →  → [-2] 到 [+2] →  / |
|-------|--|---|

## 輸入文字

|         |   |  |
|---------|---|--|
| 選取輸入法   |   | 按下此項可在下列輸入法之間切換：<br>[倉頡/簡易倉頡/廣東拼音]。  |
| 新行      |   | 按  以開始新行。<br>每種標籤帶寬可以容納的最多行數：<br>18 mm：五行<br>12 mm：三行<br>9 mm、6 mm：兩行<br>3.5 mm：一行     |
| 區塊      | + | 使用此功能可在單份標籤上包含多行或多種字型大小。<br>最大數目：5 個區塊   |
| 刪除文字與格式 | 或 | 刪除文字與格式設定。<br>一次刪除一個字元<br>刪除所有字元<br>→  → [內容] →  /<br>刪除所有文字與格式設定<br>→  → [內容和格式] →  / |
| 定位鍵     |   | 插入定位鍵。<br>最長長度：100 mm  |
| 標籤空白長度  |   | 設定定位鍵長度。<br>→  → [標籤空白長度] →  /  →  → 選取值 →  /  →                                       |
| 大寫小寫    |   | 在大寫字元與小寫字元之間切換。  |
| 縱印      |   | 設定縱印。  |
| 標籤長度    |   | 設定標籤長度。<br>[自動]：自動將標籤長度調整為文字長度。<br>→  → [長度] →  /  →  → 選取值 →  /  →                    |

## 輸入文字 (續)

|      |  |  |
|------|--|--|
| 符號字元 |  | 插入符號、單位及圖片。<br>→  → 選取類別 →  /  →  → 選取符號 →  /      |
| 外框   |  | 選取要新增至標籤的裝飾外框。<br>→  → 選取外框類別 →  /  →  → 選取外框 →  / |

## 變更字型

|        |   |  |
|--------|---|--|
| 變更字型   |   | 變更標籤字型、大小、寬度、字距、樣式與對齊方式。<br>→  → 選取字型類型 →  /  →  → 選取屬性值 →  /  →   |
| 逐行變更字型 | + | 變更行字型、大小、寬度、字距、樣式與對齊方式。<br>→ 將游標移動到您要變更的行 →  +  →  → 選取字型類型 →  /  →  → 選取屬性值 →  /  →   |
| 自動縮小設定 |   | 自動調整文字大小以適合標籤長度。<br>[等比例縮小]：調整以適合標籤長度。<br>[字寬優先縮小]：透過將字元寬度壓縮一半來進行調整。<br>→  → [設定] →  /  →  → [自動縮小設定] →  /  →  → [等比例縮小] / [字寬優先縮小] →  / |

## 設定邊界

|      |  |  |
|------|--|--|
| 設定邊界 |  | 設定輸入的字元前後的邊界。<br>[小]：初始邊界約為 23 mm，然後在每份標籤的文字前後插入 2 mm 邊界。<br>[大]：在每份標籤的文字前後插入約 25 mm 的邊界。<br>[省帶]：在列印多份標籤時選取這項設定。初始邊界約為 23 mm，然後在每份標籤的文字前後插入 2 mm 邊界。<br>[不裁切]：列印多個部分或在特殊標籤帶上列印時選取這項設定。<br>[特別色帶]：在特殊標籤帶上列印時選取這項設定。<br>→  → [兩端空白] →  /  →  → 選取邊界類型 →  /  → |
|------|--|--|

## 設定自動格式版面

|        |  |   |
|--------|--|---|
| 用途分類範例 |  | 設定特定範本設計。<br>→  → [預設格式] →  /  →  → [用途分類範例] →  /  →  → 選取範本類別 →  /  →  → 選取範本 →  /  → 輸入文字 →  /    |
| 寬度分類範例 |  | 設定區塊版面圖樣。<br>→  → [預設格式] →  /  →  → [寬度分類範例] →  /  →  → 選取標籤帶寬度 →  /  →  → 選取區塊版面 →  /  → 輸入文字 →  / |

## 列印標籤

|      |   |   |
|------|---|---|
| 預覽   |   | 這項功能可用來在列印之前預覽標籤。   |
| 列印   |   | 印表機便會開始列印。<br>列印單份標籤時：<br>→  /  /<br>列印多份標籤時：<br>→  → 選取列印數量 →  /  /  |
| 自動跳號 | + | 列印連續的英數字元時設定這項功能。<br>輸入英數字元 →  +  →  → [自動跳號] →  /  →  → 設定開始位置 →  /  →  → 設定結束位置 →  /  →  → 選取列印數量 →  /  / |

## 列印標籤 (續)

|      |   |  |
|------|---|--|
| 鏡像列印 |  +  | <p>從左至右反向列印。<br/>列印在透明標籤帶上並貼在玻璃內側，使得可以從玻璃外側看標籤。</p> <p>輸入文字 →  +  →  → [鏡像列印] →  /  →  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  /  / </p> |
|------|---|--|

## 錯誤訊息

| 訊息        | 原因/補救措施   |
|-----------|---|
| 請檢查已輸入#數位 | 在條碼資料中輸入的位數與在條碼參數中設定的位數不符。輸入正確的位數。                            |
| 裁刀出錯      | 正在嘗試列印或送入標籤帶時按下了標籤帶裁刀桿。如果標籤帶卡在裁刀單位中，請取出標籤帶。將標籤機關機再開機，然後再繼續列印。 |
| 標籤超過最大長度  | 使用輸入的文字進行列印時，列印出來的標籤長度超過 999 mm。編輯文字，使得標籤長度不超過 999 mm。        |
| 內容已超過標籤長度 | 使用輸入的文字進行列印時，列印出來的標籤長度超過設定的長度。編輯文字以使文字不超過設定的長度，或者變更長度設定。      |
| 系統錯誤 XX   | 請聯絡 <b>Brother</b> 客戶服務中心。                                    |

## 故障排除

如果您需要其他協助，請造訪 [support.brother.com](http://support.brother.com)。

| 問題      | 解決方案  |
|---------|---|
| 標籤機不列印。 | <ul style="list-style-type: none"><li>檢查標籤帶匣是否正確插入。</li><li>如果標籤帶匣已用完，請更換。若要訂購耗材與附件，請造訪 <a href="http://global.brother/en/gateway">global.brother/en/gateway</a>。</li><li>檢查標籤帶匣放置槽護蓋是否牢固蓋回。</li><li>檢查標籤機是否已開機。</li><li>檢查電腦或行動裝置的藍牙設定是否已開啟。</li><li>檢查標籤機是否已透過藍牙連接到電腦或行動裝置。</li><li>檢查是否在 <b>Brother iPrint&amp;Label</b> 應用程式中選取了標籤機。</li><li>檢查標籤機是否未與其他裝置配對。</li><li>確保標籤機與行動裝置或電腦的距離足夠近，可以相互通訊。</li><li>檢查電腦或行動裝置是否未啟用藍牙自動重新連接設定。</li><li>確保附近沒有會發射無線電波的裝置（例如，微波爐）。</li></ul> |

## 故障排除（續）

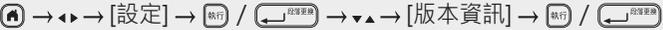
| 問題   | 解決方案  |
|--|---|
| 標籤機不列印。<br>（續）   | <ul style="list-style-type: none"><li>從電腦列印時，檢查是否安裝了正確的印表機驅動程式。</li><li>從電腦列印時，使用隨附的 <b>USB</b> 纜線將標籤機連接到電腦。</li><li>如果列印頭變髒，請使用棉花棒或選配的列印頭清潔匣 (<b>TZe-CL4</b>) 清潔列印頭。</li></ul>   |
| <ul style="list-style-type: none"><li>標籤帶不能正確送入。</li><li>標籤帶卡在標籤機內部。</li></ul>   | <ul style="list-style-type: none"><li>如果標籤帶彎折，請裁切掉彎折區段。</li><li>如果標籤帶卡住，請取出標籤帶匣，取出卡住的標籤帶，然後裁切掉任何損壞的標籤帶。</li><li>檢查標籤帶末端是否穿過標籤帶引帶器伸出。</li><li>確認標籤帶指向標籤帶出口槽。</li><li>取出標籤帶匣，然後重新插入。</li></ul>  |
| 使用行動應用程式時出錯。   | 移至行動應用程式的設定選單，選取 <b>支援 &gt; 常見問題&amp;故障排除</b> 。   |
| 螢幕鎖定或標籤機無法正常回應。  | 請參閱本使用說明書的 <b>基本操作</b> 小節，將標籤機的內部記憶體重置為原廠設定。如果重置標籤機未能解決問題，請拔下 <b>AC</b> 電源轉接器，並將電池取出 10 分鐘以上。   |
| 開啟電源後，液晶螢幕仍空白。   | 檢查電池是否正確安裝，或者標籤機隨附的 <b>AC</b> 電源轉接器是否正確連接。  |
| 列印標籤時標籤機停止運作。  | <ul style="list-style-type: none"><li>如果標籤帶出現條紋，表示標籤帶匣已用完，請更換標籤帶匣。</li><li>更換所有電池或將 <b>AC</b> 電源轉接器直接連接到標籤機。</li></ul>  |
| 無法取得以前儲存的標籤檔案。   | 如果電池電量不足或 <b>AC</b> 電源轉接器被拔下，儲存在內部記憶體中的檔案會被刪除。  |
| <ul style="list-style-type: none"><li>縱使依照正確的程序操作，也無法安裝印表機驅動程式。</li><li>雖然安裝了印表機驅動程式，但是未看到印表機列在 <b>P-touch Editor</b> 中。</li></ul> | 如果您雖然安裝了印表機驅動程式，但是仍然無法使用您的標籤機： <ol style="list-style-type: none"><li>造訪 <a href="http://support.brother.com">support.brother.com</a>，從您的型號頁面下載印表機驅動程式解除安裝程式。</li><li>使用印表機驅動程式解除安裝程式移除印表機資訊。</li><li>再次執行印表機驅動程式安裝程式，然後依照螢幕上的說明操作以繼續完成安裝。</li></ol> |

## 故障排除 (續)

| 問題  | 解決方案                                |
|---|-------------------------------------|
| 無法使用 P-touch Update Software、Transfer Express 或 Mac Update Tool 更新印表機的韌體。 | 重新啟動印表機，然後再次嘗試更新韌體。在韌體更新期間，不要按任何按鍵。 |

## 聯絡資訊

請造訪 [global.brother/en/gateway](http://global.brother/en/gateway) 以取得您當地 Brother 辦事處的聯絡資訊。

| 問題                    | 解決方案  |
|-----------------------|---|
| 墨帶與墨帶滾軸分離。            | <p>如果墨帶破損，請更換標籤帶匣。如果墨帶未破損，請不要裁切墨帶，小心地取出墨帶匣，然後將鬆弛的墨帶繞回墨帶軸。</p>   |
| 列印的條碼或 QR 代碼不可辨識。     | <ul style="list-style-type: none"> <li>變更標籤帶。(建議：白底黑字標籤帶)</li> <li>若有可能，使用條碼應用程式放大條碼或 QR 代碼。</li> </ul>   |
| 我不知道標籤機的韌體版本。         | <p>透過按以下鍵確認韌體版本：</p>    |
| 當印出標籤時，文字兩端的邊界(空白)太多。 | <ul style="list-style-type: none"> <li>請參閱本說明書的<b>設定邊界</b>小節，選取 [小]、[省帶] 或 [不裁切] 以使得邊界小一些。<br/>設定 [小] 時，標籤機會在每份新標籤前面送入約 23 mm 的前置標籤帶。<br/>為了節約標籤帶，請設定 [省帶] 設定。最後一份標籤列印好之後，請按  與  以送入標籤帶，然後按標籤帶裁刀桿。</li> <li>標籤機會在每份新標籤前面送入約 23 mm 的標籤帶。列印多份標籤時，您可以在第二份以及後續標籤上減少空白區。<br/>在選用列印設定中選取 [省帶] 設定。然後列印標籤並讓最後一份標籤留在標籤機中，直到您準備好列印新標籤。</li> <li>最後一份標籤列印好之後，請同時按  與  以釋放標籤帶，然後彈出並裁切最後一份標籤。請注意，使用此方法時，標籤機會在每份新標籤前面送入約 23 mm 的標籤帶。</li> </ul> |
| 無法增大字型大小。             | <p>字型已經是對應標籤寬度的最大大小。或者設定了標籤長度，因此限制了字型大小以防止超過設定長度。</p>   |
| 列印多份標籤時，不能正確裁切最後一份標籤。 | <p>啟用省帶列印時，送入標籤帶以彈出最後一份列印的標籤，然後按標籤帶裁刀桿以手動裁切標籤。</p>  |