



PT-E310BT/PT-E560BT

ZH-CN 产品安全手册

使用标签机之前，请务必阅读本手册。请妥善保管本手册，方便将来翻阅。

有关常见问题解答与产品使用技巧的详细信息提示，以及要下载软件和产品手册，请访问 www.95105369.com。

安全预防措施

- 对于保养、调整或维修事宜，请联系 Brother 客服中心或您当地的 Brother 经销商。
- 如果本产品工作不正常、发生任何错误或任何数据线损坏，请关闭产品，拔下所有数据线，然后联系 Brother 客服中心或您当地的 Brother 经销商。
- 我们对自然灾害或人为灾害造成的损坏不承担任何责任，例如地震、火灾、第三方行为、用户故意或疏忽操作、误用或在其他特殊情况下操作造成的损坏。
- 只要适用法律允许，对于因使用或无法使用产品而可能造成的损害（如业务利润损失、业务中断或通信途径中断），我们不承担任何责任。
- 对于因连接不兼容设备或使用不兼容软件导致错误操作产品而可能造成的损害，我们不承担任何责任。
- 对因使用本产品制作的标签而造成的任何损害或利润损失，以及因故障、维修或耗材导致的数据消失或更改，我们不承担任何责任，也不接受第三方提出的任何索赔。
- Brother 保留对本手册或本产品其他文档中的信息进行更改的权利，恕不另行通知。此外，对于依赖提供的材料（包括但不限于印刷和其他错误）所导致的任何损害（包括间接损害），Brother 不承担任何责任。最新版本的产品文档可从兄弟（中国）商业有限公司的技术服务支持网站中获得，网址为：www.95105369.com。
- 有关软件在网络上使用产品的更多信息，请参阅使用说明书，其可在兄弟（中国）商业有限公司的技术服务支持网站 www.95105369.com 上找到。
- 产品型号、附件和耗材可能因国家或地区而异。
- 本产品仅可在购买的国家或地区使用。

▲ 危险

不遵守说明和警告可能导致人员死亡或严重受伤。

遵守这些指引以避免发热、冒烟、爆炸或火灾的风险。

可充电锂电池

- 请勿让电池接触液体。
- 请勿在高温（80 °C 以上）的地方为电池充电、使用电池或放置电池。
- 请勿使用不受支持的充电器给电池充电。有关如何为本电池充电的说明，请参阅使用说明书。
- 请勿将电池用于预期用途之外的其他用途。
- 请勿将电池放在热源和火中。
- 请勿用电线等金属物体连接正负极端子。
- 请勿将电池与金属物体一起携带或存放。
- 请勿以任何方式损坏电池。
- 请勿在电池上焊接任何连接线。
- 请勿拆解或改造电池。
- 请勿与生活垃圾一起处置电池。

▲ 警告

不遵守说明和警告可能导致人员死亡或严重受伤。

遵守这些指引以避免发热、冒烟、爆炸、火灾或人员受伤的风险。

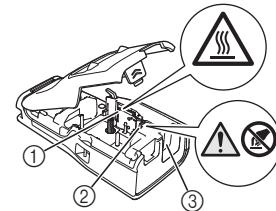
产品、锂离子充电电池、USB Type-C® 数据线和适用于 USB Type-C® 接口的 AC 电源适配器 (PA-AD-004/ 可选)

- 为避免损坏这些产品，请不要：
 - 将重物放在这些物品上。
 - 拆解或改装这些物品。
 - 使这些物品掉到地上或用力击打它们。
 - 弄湿这些物品，例如，用湿手拿取或使液体泼洒到这些物品上。

• 请勿在以下位置操作或存放这些产品或对这些产品充电，否则存在发生火灾、触电、冒烟或损坏的风险：

- 极度潮湿或寒冷的位置（请参阅您设备型号的使用说明书中的“规格”一节）。
- 会接触到冷凝水或潮湿的位置，如浴室或热水器附近。
- 灰尘很多的位置。
- 温度极高的位置，如明火、加热器附近或阳光直射到的位置。
- 停放在阳光直射到的位置处的密闭汽车内。
- 海拔高的位置。
- 在雷暴期间。
- 如果有水或异物进入标签机内，请勿使用标签机。断开 AC 电源适配器并取出电池（如果已安装），然后请联系您当地的 Brother 经销商进行维修。
- 如果有异物插入标签机或其插槽、接口、端口或电池舱内，请停止使用标签机，关闭电源，然后拔下每根数据线或取出电池（如已安装）。
- 如果您发现标签机发出异味、噪音、发热增加、变色或者标签机外壳看起来来损坏，请停止使用标签机。
- 请勿使用损坏的 AC 电源适配器。
- 请勿让婴儿和儿童玩包装标签机的塑料袋。丢弃塑料袋或将其放置在婴儿和儿童够不着的地方。存在窒息的风险。
- 请勿在特殊环境中使用标签机，例如在医疗设备附近。电磁波可能导致医疗设备失灵。
- 使用起搏器的用户如果在标签机附近感到异常，则必须远离标签机。然后，立即咨询医疗专业人士以获得建议。
- 请勿用力弯折或拉扯 AC 电源适配器或 USB 数据线。
- 请勿用湿手触摸 AC 电源适配器或电源插头，否则可能会触电。
- Brother 强烈建议您使用指定的 AC 电源适配器（可选购）。
- 仅使用标签机随附的 USB 数据线。否则可能会导致您或其他人受伤，并会损坏标签机或其他财产。对于不使用指定的 USB 数据线造成的任何意外事故或损坏，Brother 不承担任何责任。
- 请勿将随附的 USB 数据线连接到其他产品。
- 将 AC 电源适配器连接到标准电源插座 (AC 100-240 V 50/60 Hz)。
- 将插头牢牢插入电源插座中。
- 如果电池损坏或漏液，请勿使用电池。
- 让电池远离婴儿和儿童。如果不慎误食，请立即就医。
- 请勿使用锋利的物体（如镊子或笔）来取出或更换电池。
- 如果电池的液体进入眼睛，请立即用清水清洗。请立即就医。
- 让您的手和头发远离切刀装置。
- 请勿触摸切刀装置的刀片或将手指插入色带出口中。
- 请勿触摸打印头或打印头附近的任何金属部件，因为在使用期间和刚刚使用过后，它们会变得非常烫。

（此示意图显示 PT-E560BT 型号。实际产品图像可能会因型号而异。）



① 打印头
② 切刀装置
③ 色带出口

- 在使用 AC 电源适配器时发现任何损坏或异常，请不要触摸它。以安全方式断开电源插座，例如关闭断路器，然后联系 Brother 经销商或 Brother 客服中心。

▲ 注意

不遵守说明和警告可能导致人员中度或严重受伤。

可充电锂电池

- 如果电池漏液沾到皮肤或衣服，请立即用水冲洗。

产品、锂离子充电电池、USB Type-C® 数据线和适用于 USB Type-C® 接口的 AC 电源适配器 (PA-AD-004/ 可选)

- 请仅使用本产品随附的电池。
- 从包装箱中取出标签机或搬迁标签机时，请勿让标签机掉到地上，否则可能导致受伤。
- 关闭后盖时应小心。如果手指被夹在盖子的上下部分之间，则存在受伤的风险。
- 不使用标签机时，请将它存放在儿童接触不到的地方。另外，请勿让儿童将任何标签机零件或标签放入口中。如果吞下任何物体，请立即就医。
- 请勿将标签机或任何标签带放在幼童接触得到的地方。
- 将标签机存放在平坦且稳定的表面上。
- 如果有很长一段时间不会使用标签机，请取出电池并拔下 AC 电源适配器。
- 请勿对液晶显示屏 (LCD) 施加过大压力。
- 从电源插座断开 AC 电源适配器时，请始终紧握 AC 电源适配器。
- 请勿使 AC 电源适配器电路过载。
- (PT-E310BT) 请勿在操作切刀装置时打开后盖。
- (PT-E310BT) 请勿对切刀装置施加过大压力。

法规

注意

如果换用类型不正确的电池，则存在发生爆炸的危险。
请根据当地法规处置废旧电池。

消费者若使用电源适配器供电，则应购买配套使用获得 CCC 认证并满足标准要求的电源适配器。

2.4 GHz 带的机器（蓝牙）

1. ■ 使用频率：2.4-2.4835 GHz
- 等效全向辐射功率 (EIRP)：
天线增益 < 10dBi 时：≤ 100 mW 或 ≤ 20 dBm
- 最大功率谱密度：
天线增益 < 10dBi 时：≤ 20 dBm / MHz (EIRP)
- 载频容限：20 ppm
- 带外发射功率（在 2.4-2.4835GHz 频段以外）
≤ -80 dBm / Hz (EIRP)
- 杂散发射（辐射）功率（对应载波 ±2.5 倍信道带宽以外）：
≤ -36 dBm / 100 kHz (30-1000 MHz)
≤ -33 dBm / 100 kHz (2.4-2.4835 GHz)
≤ -40 dBm / 1 MHz (3.4-3.53 GHz)
≤ -40 dBm / 1 MHz (5.725-5.85 GHz)
≤ -30 dBm / 1 MHz (其它 1-12.75 GHz)
2. 不得擅自更改发射频率、加大发射功率（包括额外加装射频功率放大器），不得擅自外接天线或改用其它发射天线；
3. 使用时不得对各种合法的无线电通信业务产生有害干扰；一旦发现有干扰现象时，应立即停止使用，并采取措施消除干扰后方可继续使用；
4. 使用微功率无线电设备，必须忍受各种无线电业务的干扰或工业、科学及医疗应用设备的辐射干扰；
5. 不得在飞机和机场附近使用。

产品中有害物质的名称及含量

型号	有害物质					
	铅	汞	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二苯醚
PT-E310BT	(Pb)	(Hg)	(Cd)	(Cr(VI))	(PBB)	(PBDE)
部件名称						
橡胶键	○	○	○	○	○	○
打印机械装置	×	○	○	○	○	○
盖板	○	○	○	○	○	○
标签	○	○	○	○	○	○
检测器单元	○	○	○	○	○	○
主电路板	×	○	○	○	○	○
键电路板	○	○	○	○	○	○
LCD 配件	○	○	○	○	○	○
电池电路板	○	○	○	○	○	○
附件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

（由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化）

产品中有害物质的名称及含量

型号	有害物质					
	铅	汞	镉	六价铬	多溴联苯	多溴二苯醚
PT-E560BT	(Pb)	(Hg)	(Cd)	(Cr(VI))	(PBB)	(PBDE)
部件名称						
橡胶键	○	○	○	○	○	○
打印机械装置	×	○	○	○	○	○
盖板	○	○	○	○	○	○
标签	○	○	○	○	○	○
检测器单元	○	○	○	○	○	○
主电路板	×	○	○	○	○	○
键电路板	○	○	○	○	○	○
LCD 配件	○	○	○	○	○	○
电池电路板	○	○	○	○	○	○
附件	×	○	○	○	○	○
印刷品	○	○	○	○	○	○
包装	○	○	○	○	○	○

本表格依据 SJ/T 11364 的规定编制。

○：表示该有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 GB/T 26572 规定的限量要求以下。

×：表示该有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 GB/T 26572 规定的限量要求。

（由于技术的原因暂时无法实现替代或减量化）

联系信息

请访问 www.brother.cn，了解您当地的 Brother 办事处的联系信息。



© 2023 Brother Industries, Ltd. 版权所有。